



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1

PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 75]

नई दिल्ली, बृहस्पतिवार, मार्च 15, 2007/फाल्गुन 24, 1928

No. 75]

NEW DELHI, THURSDAY, MARCH 15, 2007/PHALGUNA 24, 1928

सामाजिक न्याय और अधिकारिता मंत्रालय

अधिसूचना

नई दिल्ली, 15 मार्च, 2007

सं. 16-70/2004-डी.डी.-III.—सामाजिक न्याय और अधिकारिता मंत्रालय, भारत सरकार ने निःशक्त व्यक्ति (समान अवसर, अधिकार संरक्षण और पूर्ण भागीदारी) अधिनियम, 1995 (1996 का 1) की धारा 32 के उपबन्धों के अनुसरण में, अपर सचिव, सामाजिक न्याय और अधिकारिता मंत्रालय की अध्यक्षता में 8 फरवरी, 2005 को एक विशेषज्ञ समिति गठित की थी। आदेश की प्रति अनुबन्ध-I पर है।

2. इस विशेषज्ञ समिति की बैठक 12-5-2005 और 7-7-2005 को हुई और निर्णय लिया गया कि विकलांगताओं की तीन श्रेणियों, जिन्हें अधिनियम की धारा 33 के अंतर्गत आरक्षण प्रदान किया जाता है, में प्रत्येक के लिए एक उप-समिति गठित की जानी चाहिए। तदनुसार, 22-8-2005 को निम्नलिखित श्रेणियों में तीन उप-समितियां गठित की गयी थी:

- (i) अस्थि विकलांगता संबंधी उप-समिति
- (ii) श्रवण विकलांगता संबंधी उप-समिति
- (iii) दृष्टि विकलांगता संबंधी उप-समिति

समितियों ने सरकारी कार्यालयों, पब्लिक सेक्टर उपक्रमों और विश्वविद्यालयों सहित स्वायत्त निकायों में किए गए विभिन्न कार्यों का गहन अध्ययन किया। उप-समितियों ने अधिसूचना संख्या 16-25/99-एन.आई.-I तारीख 31 मई, 2001 द्वारा अधिसूचित पदों की भी समीक्षा की।

4. समूह 'ग' में विकलांग व्यक्तियों हेतु अभिज्ञात उपयुक्त पदों की सूची, संबंधित नियुक्ति प्राधिकारियों की सूचना और आवश्यक कार्रवाई के लिए, अनुबन्ध-II में संलग्न है। यह सूची, पत्र संख्या 16-25/99-एन.आई.-I तारीख 31 मई, 2001 के द्वारा अधिसूचित समूह 'ग' के पदों की सूची का स्थान लेती है।

5. निःशक्त व्यक्तियों को अपनी निःशक्तताओं पर काबू पाने के लिए कुछ सहायक यंत्रों और उपकरणों की आवश्यकता होती है। सहायक यंत्र और उपकरण, विकलांग व्यक्तियों को उनकी आवश्यकता के मद्देनजर उनकी नियुक्ति के समय प्रदान किए जाएंगे।

6. अधिसूचित किए गए पदों की सूची सर्वांगीण नहीं है। मंत्रालय/विभाग/सार्वजनिक क्षेत्र के उपक्रम/स्वायत्त निकाय इत्यादि इस सूची में और जोड़ सकते हैं।

आशीष कुमार, उप महानिदेशक

सं. 16-70/2004-डी.डी.-III

भारत सरकार

सामाजिक न्याय और अधिकारिता मंत्रालय

आदेश

नई दिल्ली, 8 फरवरी, 2005

निःशक्त व्यक्ति (समान अवसर, अधिकार संरक्षण तथा पूर्ण भागीदारी) अधिनियम, 1995 की धारा 32 में यह निर्धारित है कि उपयुक्त सरकार

- (क) स्थापनाओं में पदों की पहचान करेगी जिसे विकलांग व्यक्तियों के लिए आरक्षित किया जा सकता है;
- (ख) आवधिक अंतरालों पर जो तीन वर्ष से अधिक न हों, पहचान किए गए पदों की समीक्षा करेगी और प्रौद्योगिकी में विकास को ध्यान में रखते हुए सूची को अद्यतन करेगी।

2. अधिनियम की धारा 32 के अनुसरण में भारत सरकार द्वारा गठित विशेषज्ञ समिति ने 1986 में पहचान की गई पदों की समीक्षा की थी तथा भारत सरकार और सार्वजनिक क्षेत्र के उपक्रमों की स्थापनाओं में विभिन्न विकलांगताओं वाले व्यक्तियों के लिए उपयुक्त सभी समूहों में पहचान किए गए पदों की संशोधित सूची जून, 2001 में अधिसूचित की गयी थी।

3. चूंकि प्रत्येक तीन वर्ष के बाद पहचान की गयी पदों की समीक्षा के लिए अधिनियम की धारा 32 में प्रावधान है इसलिए भारत सरकार एतद्वारा इस आदेश के जारी होने की तारीख से निम्नलिखित सदस्यों से नियुक्त इसके मंत्रालयों/विभागों तथा सार्वजनिक क्षेत्र के उपक्रमों में विकलांग व्यक्तियों के लिए आरक्षित किए जाने वाले समूह क, ख, ग तथा घ पदों में पहचान/समीक्षा हेतु विशेषज्ञ समिति का गठन करती है नामतः :-

- | | |
|---|------------|
| (1) अपर सचिव, सामाजिक न्याय और अधिकारिता मंत्रालय | अध्यक्ष |
| (2) भारत सरकार के निम्नलिखित मंत्रालयों/विभागों से प्रतिनिधि जो संयुक्त सचिव के नीचे के रैंक का न हो | सदस्य |
| (क) कार्मिक और प्रशिक्षण विभाग, नार्थ ब्लॉक, नई दिल्ली | सदस्य |
| (ख) स्वास्थ्य और परिवार कल्याण मंत्रालय, निर्माण भवन, नई दिल्ली | सदस्य |
| (ग) लोक उद्यम विभाग | सदस्य |
| (घ) सामाजिक न्याय और अधिकारिता मंत्रालय (विकलांगता प्रभाग) | सदस्य |
| (3) संबंधित मंत्रालय/विभाग का प्रतिनिधि जो संयुक्त सचिव के रैंक से नीचे का न हो, जिससे संबंधित नौकरियों की पहचान और संबंधित मामलों की समीक्षा की जानी है | सदस्य |
| (4) रोजगार और प्रशिक्षण महानिदेशक, श्रम शक्ति भवन, नई दिल्ली | सदस्य |
| (5) विकलांगता पर राष्ट्रीय संस्थानों के प्रतिनिधि | |
| (क) निदेशक, राष्ट्रीय दृष्टिबाधितार्थ संस्थान, 116 राजपुर रोड, देहरादून | सदस्य |
| (ख) निदेशक, अली यावर जंग राष्ट्रीय श्रवण विकलांग संस्थान, के.सी.मार्ग, बांद्रा रिकलेमेशन (पश्चिम) मुम्बई | सदस्य |
| (ग) निदेशक, पं. दीनदयाल राष्ट्रीय विकलांग जनसंस्थान, 4, विष्णु दिगम्बर मार्ग, नई दिल्ली | सदस्य-सचिव |
| (6) विकलांगता संबंधी शीर्ष गैर सरकारी संगठनों के प्रतिनिधि | |
| (क) मेजर एच.पी.एस. अहलुवालिया (सेवानिवृत्त) भारतीय मेरुदंड क्षति केंद्र, सेक्टर-सी, बंसत कुंज, नई दिल्ली चलन विकलांगता का प्रतिनिधित्व करने वाले | सदस्य |
| (ख) डा. ब्रदर जार्ज मौन्ट फोर्ड शिक्षा केन्द्र, दनकरारे तुरा, मेघालय, श्रवण विकलांगता का प्रतिनिधित्व करने वाले | सदस्य |
| (ग) श्री दिपेन्द्र मीनोचा, प्रबंधक, प्रौद्योगिकी केन्द्र, राष्ट्रीय दृष्टिबाधितार्थ संघ, सेक्टर-5, आर. के. पुरम, नई दिल्ली, दृष्टिबाधितार्थ का प्रतिनिधित्व करने वाले | सदस्य |

4. यह समिति सदस्यों का सह-विकल्प कर सकती है।

5. नियमानुसार गैर सरकारी सदस्यों को यात्रा-भत्ता/दैनिक भत्ता का भुगतान पं. दीनदयाल विकलांग जनसंस्थान, नई दिल्ली द्वारा किया जाएगा।

6. यह समिति शीघ्र अपनी रिपोर्ट सरकार को प्रस्तुत करेगी।

श्रीमति जयति चंद्रा, संयुक्त सचिव

| समूह 'ग' में विकलांग व्यक्तियों (ओएच तथा सीपी एवं एलसी, वीएच और एचएच) द्वारा धारित किए जाने के लिए पहचान किए गए पद | | | | | | |
|--|------------|------------------------------------|---|---|--|---|
| क्र. सं. | एन. सी. ओ. | पदनाम | शारीरिक अपेक्षा | नौकरियों के लिए विकलांग व्यक्तियों की श्रेणियाँ | निम्नांकित कार्य का स्वरूप | कामकाजी स्थितियाँ / अभ्युक्ति |
| 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | 7. |
| 1. | 3111.10 | प्रयोगशाला सहायक, भौतिकी | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल. बीएल.एचएच | भौतिकीविद् के निदेशानुसार, भौतिक प्रयोगशाला में परीक्षण करने में सहायता करता है और नेमी कार्य करता है। अपेक्षित उपकरण और अवसरचना को निदेशानुसार परीक्षण एवं अनुसंधान कार्य करने के लिए सुव्यवस्थित ढंग से रखता है। अपेक्षा के अनुसार उपकरणों और यंत्रों को आवश्यक विद्युत कनेक्शन देता है। यंत्रों के द्वारा बताए गए नेमी तथा अन्य प्रेक्षण को दर्ज करता है तथा निदेशानुसार आवश्यक गणना करता है। जब उपकरणों का प्रयोग नहीं किया जा रहा हो तो उन्हें हटाता है, साफ करता है और उन्हें अच्छी हालत में रखता है। उपस्कर और उपकरणों की की मरम्मत कर सकता है। यदि अपेक्षित हो तो उपकरणों, उपस्कर, यंत्रों आदि को संभाल कर सकता है और उनका हिसाब रख सकता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कभी-कभी क्षेत्र कार्य भी होता है। वह सामान्यतः अकेले कार्य करता है। कुछ कार्यों में उच्च वोल्टेज का जोखिम होता है। जहाँ कहीं आवश्यक हो यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जा सकता है। |
| 2. | 3111.20 | प्रयोगशाला सहायक, मृदा | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू | ओए.ओएल. बीएल.एचएच | उपकरणों और यंत्रों को व्यवस्थित रखता है, मृदा की कमियों के निर्धारण तथा उर्वरता में वृद्धि आदि के लिए प्रयोगशाला में मृदा परीक्षणों के निर्धारण हेतु प्रयोगशाला में नेमी मृदा परीक्षण करता है तथा मृदा वैज्ञानिक तथा रसायनज्ञ की सहायता करता है, जैसा कि अपेक्षित है। अपेक्षित प्रकार की मृदा के नमूने एकत्र करता है। अपेक्षित आकार को प्राप्त करने के लिए उन्हें भट्टी में सुखता और छनवाता है। मृदा की निर्धारित मात्राओं को तोलता है, उनके भौतिक और रसायनिक गुणों जैसे दूटने की मजबूती, भेद्यता, रचना, जल की मात्रा, नाइट्रोजन की प्रतिशतता आदि का निर्धारण करने के लिए उपकरण में रखता है और नेमी परीक्षण करता है। कमियों की दूर करने, उर्वरता में वृद्धि करने आदि, बेहतर उपज प्राप्त करने के लिए मृदा प्रायोगिकीविद् या रसायनज्ञ के निदेशानुसार मृदा में रसायनों एवं तत्वों मिलाता है या उसे हटाता है। इस अध्ययन और प्रेक्षणों का गणना और संदर्भ के उद्देश्य से रिकार्ड रखता है नमूनों के परीक्षणों के लिए अपेक्षित मानक रसायनों और घोलों को तैयार करता है तथा प्रयोगशाला को स्वच्छ और सुव्यवस्थित रखता है। | यह कार्य अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। कार्य स्थल गर्म और धूलभरा होता है। क्षेत्र में कार्य जोखिम भरे होते हैं, परन्तु कार्यालय में डिजाइनिंग कार्य में कोई जोखिम नहीं होता है। कार्मिक कार्यालय में अकेले कार्य करते हैं और क्षेत्र में समूह में कार्य करते हैं। दोनों हाथों से कार्य करना होता है, पदधारी की गतिशीलता प्रतिबंधित नहीं होनी चाहिए। जहाँ कहीं आवश्यक हो, सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किए जाने की आवश्यकता है। |
| 3. | 3111.30 | प्रयोगशाला सहायक, रसायन शास्त्र | एस. एसटी. डब्ल्यू. बीएन. एमएफ. एसई. सी. एच | ओए.ओएल. बीएल.एचएच | रसायन प्रयोगशाला में परीक्षण किए जाने के लिए रसायनज्ञ द्वारा वांछित साइट, एसिड, तराजू, होटर जैसे विभिन्न रसायनों, उपकरणों, यंत्रों को सुव्यवस्थित रखता है। रसायनज्ञ द्वारा यद्यपि अपेक्षित उपकरणों और उपस्कर को व्यवस्थित रखता है। नेमी कार्य करता है जैसे मानक घोलों तथा सामान्य रिएजेंटों को तैयार करना, तत्वों एवं रसायनों की माप-तोल, फिल्ट्रेशन, तैयारी आदि तथा रसायनज्ञ द्वारा तथा निर्दिष्ट नमूना परीक्षण करना। तुला को साफ रखता है। किस उपकरण को बदलता है तथा प्रयोगशाला को स्वच्छ और सुव्यवस्थित रखता है। अपेक्षित रसायनों को सुलभ रखता है तथा भण्डार से स्टॉक को फिर से भरता है। यदि आवश्यक हो तो विशेष उपकरण को साफ-सुथरा कर सकता है। | कार्य प्रायः अंदर रोशनीदार कमरों में लेकिन कभी-कभी बाहर किया जाता है। कार्य दोनों हाथों से किया जाता है तथा पदधारी की गतिशीलता प्रतिबंधित नहीं होनी चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 4. | 3111.40 | प्रयोगशाला सहायक, भूगर्भ वैज्ञानिक | एस. एसटी. डब्ल्यू. बीएन. केसी. एमएफ. एसई. सी | ओए.ओएल. बीएल.एचएच | भू-विज्ञान प्रयोगशाला में चट्टानों, अयस्कों, खनिजों आदि के स्थान, संरचना, रचना, प्रतिशतता तथा विद्यमान खनिज के विशेष गुरुत्व तथा अन्य आवश्यक ढंग के निर्धारण के लिए परीक्षण करने हेतु यंत्रों और उपकरणों को स्थापित और व्यवस्थित करता है। खनिजों के सूक्ष्मदर्शीय अध्ययनों के लिए सूक्ष्मदर्शियों की व्यवस्था करता है और आवश्यक उपकरण निर्धारित करता है। चट्टानों की अपेक्षित मोटाई के या काटने वाले विशेष उपकरणों द्वारा विशेष प्राइडरों पर प्राइडरों सेक्शन के माइक्रो सेक्शन तैयार करता है। सूक्ष्मदर्शीय परीक्षणों के लिए स्लाइडों पर सेक्शन चढ़ाता है। सही विवरणात्मक नामावली देते हुए संग्रहालय में खनिजों, मोडलों, किस्मों आदि को प्रदर्शित करता है। भ्रमणों आदि पर छात्र भूविज्ञानियों के साथ जाता है और उन्हें खनिजों, चट्टानों, जीवाश्मों की एकत्र करने और उनका वर्गीकरण करने में सहायता करता है। चट्टानों, खनिजों आदि का परीक्षण भूविज्ञानी के मार्गदर्शन में कर सकता है और उसे प्रेक्षणों की रिपोर्ट देता है। सामान्य तथा प्रयोगशाला उपकरणों का रखरखाव कर सकता है। | कार्य अंदर कमरे में या बाहर किया जाता है। सामान्य तौर पर कार्य समूह में किया जाता है। दोनों हाथों से किए जाने वाले कार्यों को प्रतिबंधित नहीं किया जाना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 5. | 3111.50 | स्लाइड परीक्षक, शैल विज्ञान | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू.सी | ओएल.बीएल. एचएच | चट्टानों में मौजूद खनिजों की पहचान और प्रतिशतता के निर्धारण के लिए शैल विज्ञान संबंधी सूक्ष्मदर्शी के अंतर्गत स्लाइडों का परीक्षण करता है। इसकी पहचान के लिए चट्टान का अध्ययन करता है। चट्टानों, खनिजों तथा अयस्कों की प्रकृति (उत्पत्ति), पेट्रोग्राफी (पहचान), शैल-उत्पत्ति पर-उत्पत्ति (काल-निर्धारण) तथा अन्य अश्व-विज्ञान संबंधी पहलुओं का अध्ययन करता है तथा सूक्ष्मदर्शी का इस्तेमाल करते हुए चट्टान में मौजूद आर्थिक सम्भावनाओं का निर्धारण करता है। | कार्य प्रायः प्रांगण के अंदर किया जाता है। कार्य करते समय ठीक दृष्टि और हाथों के समन्वय की जरूरत होती है। |
| 6. | 3111.60 | स्लाइड परीक्षक, जीवाश्म विज्ञान | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. केसी. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू.सी | ओएल.एचएच | चट्टानों के नमूने तथा जीवाश्मों को एकत्र करता है और उनके अश्व-विज्ञान (पथरों और चट्टानों की बनावट) तथा अन्य विशेषताओं की सूक्ष्मदर्शी से पहचान करता है और दर्ज करता है। चट्टानों और जीवाश्मों के नमूने एकत्र करता है तथा जीवाश्म युक्त चट्टानों के अश्व-विज्ञान पर चर्चा करता है। चट्टान-स्लाइडों का अनुकरण करता है और निष्कर्ष परस्पर सखड़ करने के लिए विभिन्न भू-वैज्ञानिक जानकारीयों से संबंधित अनेक जीवाश्मों के घटित होने के आंकड़ों और बारंबारता की अभिलिखित करता है। | कार्य अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। कार्य करते समय ठीक दृष्टि और हाथों के समन्वय की जरूरत होती है। जहाँ कहीं आवश्यक हो, यंत्र-उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 7. | 2142.10 | कनिष्ठ अभियन्ता, सिविल | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू.सी | ओएल.ओएल. बीएल.एचएच | सिविल इंजीनियर, सामान्य योजनाएँ, वास्तुविद् या अन्य विशेषज्ञता प्राप्त सिविल अभियंता की सहायता से अथवा उसके बिना भवनों, राजमार्गों, बांधों, पुलों, सुरंगों, तवाई अड्डों, टावरों के निर्माण और भ्रम्यत कार्य को सुव्यवस्थित करता है और पर्यवेक्षण करता है। संबंधित प्राधिकारी की अपेक्षाओं के अनुसार वास्तुविद् द्वारा तैयार की गई परियोजना की रूप-रेखाओं और नक्शों आदि को तैयार करता है। विशेषज्ञता प्राप्त सिविल अभियंता, ओवरसियर तथा आकलन की सहायता से या उसके बिना प्रारंभिक सर्वेक्षण, आकार के चयन तथा मापन, मृदा की दशा, सामग्री की उपलब्धता, श्रम आदि जैसे आवश्यक आंकड़ों के एकत्रीकरण के लिए क्षेत्र (क्षेत्रों) का दौरा करता है। नक्शानवीसी (सिविल) की सहायता से या स्वयं डिजाइनों, विस्तृत ड्राइंगों तथा लागत के अनुमानों को तैयार करता है तथा अपने ग्राहक या संबंधित प्राधिकारी से उन्हें अनुमोदित करता है। अपेक्षित सामग्री, मशीनरी, श्रमिक तथा स्थल पर कार्य की शुरुआत की व्यवस्था करता है। प्रगति के प्रत्येक चरण पर विनिर्देशनों के अनुसार कार्य के सही निष्पादन को सुनिश्चित करता है। वित्तों को तैयार करने और भुगतान करने के लिए ओवरसियर द्वारा किए गए मापनों की स्थल पर जांच करता है। | कार्य अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। कार्य अक्सर गर्म और धूलभरा होता है। क्षेत्र में कार्य जोखिम भरा होता है। लेकिन कार्यालय में डिजाइनिंग कार्य में कोई जोखिम नहीं होता है। कार्मिक कार्यालय में अकेले और क्षेत्र में समूह में कार्य करता है, पदधारी की गतिशीलता प्रतिबंधित नहीं होनी चाहिए। जहाँ कहीं आवश्यक हो, सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |

इसनेमाल की गई श्रेणियाँ: एस = बैठना, रोपन = सुकना, एसई = देखना, आरडब्ल्यू = पढ़ना और लिखना, सी = सम्प्रेषण, एमएफ = अंगुलियों द्वारा परिचालन, पीपी = खींचना और धकेलना, एल = उठाना, केसी = घुटनों के बल सुकना, एसटी = खड़े होना, डब्ल्यू = चलना, बीएलएच = हाथ-पैर दोनों, बीए = दोनों हाथ, ओएल = एक पैर, बीएल = दोनों पैर, ओए = एक हाथ, ओएलएल = एक हाथ और एक पैर, बी = नेत्रहीन, एलवी = कम दृष्टि, एच = श्रवण (सुनना), एसडब्ल्यू = मस्कुलर कमजोरी।

ओएच = अस्थि विकलांग, सीपी = प्रमस्तिष्क घात, एलसी = कुछ रोग मुक्त, वीएच = दृष्टि विकलांग, एचएच = श्रवण विकलांग।

| समूह 'ग' में विकलांग व्यक्तियों (ओएच तथा सीपी एवं एलसी, वीएच और एचएच) द्वारा धारित किए जाने के लिए पहचान किए गए पद | | | | | | कामकाजी स्थितियों / अन्य व्यक्ति |
|--|------------|-------------------------------------|---|---|---|---|
| क्र. सं. | एन. सी. ओ. | पदनाम | शारीरिक अपेक्षा | नौकरियों के लिए विकलांग व्यक्तियों की श्रेणियां | निर्मादित कार्य का स्वरूप | |
| 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | |
| 8. | 2143.10 | कनिष्ठ अभियन्ता, बिजली | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. पीपी.केसी. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू. सी | ओए.ओएल | बिजली इंजीनियर (सामान्य) विभिन्न प्रकार की बिजली की वायरिंग, मशीनरी तथा उपकरण के निर्माण, अधिष्ठापन, परीक्षण, प्रचालन एवं रखरखाव को डिजाइन करता है और पर्यवेक्षण करता है। कार्य और उपकरणों की रूप रेखा तैयार करता है। रूप रेखाओं को तैयार करने, विस्तृत ड्राइंगों और आरेख लेखन कार्य को या तो स्वयं तैयार निर्दिष्ट करता है। प्रयोग किए जाने वाली निर्माण सामग्री तथा अपेक्षित कार्य पद्धति को निर्दिष्ट करता है। सामग्री, निर्माण, अधिष्ठापन और श्रमिक प्रभार की लगत के अनुमान को तैयार करता है और जांच करता है। निर्माण, अधिष्ठापन या उत्पादन कार्य का पर्यवेक्षण करता है तथा प्रगति के हर चरण पर आवश्यक तकनीकी सलाह देता है। निर्धारित विनिर्देशनों और सुरक्षा मानकों के अनुसार दक्ष प्रचालन को सुनिश्चित करने के लिए पूर्ण किए गए कार्य का निरीक्षण करता है। बिजली के उपकरणों और उपस्कर की मरम्मत और रखरखाव के निदेश देता है। किसी विशेष मद अर्थात् ट्रांसफार्मरों, स्विचगियरों, सॉदे इलेक्ट्रॉनिक उपकरणों आदि की डिजाइनिंग और निर्माण में, सिधुत ऊर्जा के अन्य अनुप्रयोग या बिजली के उत्पादन और परीक्षण में विशेषज्ञता हासिल कर सकता है। शुरू की जाने वाली योजनाओं के किफायती पहलुओं की जांच कर सकता है। | कार्य प्रायः प्राणण अंदर किया जाता है। कार्य स्थल क्षौरागत बना तत्क गंजायमान होता है। इसमें उच्च वोल्टेज का जोखिम होता है। गतिशीलता प्रतिबंधित नहीं होनी चाहिए। जहाँ कहीं आवश्यक हो सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 9. | 2144.40 | कनिष्ठ अभियन्ता, दूरसंचार | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओए | दूरसंचार अभियन्ता (सामान्य) तार, टेलीफोन, टेलीक्स, प्रणालियों, रेडियो, रेडार विशेष माइक्रोवेव तथा अन्य दूरसंचार उपकरणों को डिजाइन, निर्माण अधिष्ठापित, संचालित और अनुपेक्षित करता है। टेलीग्राफ और टेलीफोन उपकरण लगाने के लिए क्षेत्रों का सर्वेक्षण करता है। नक्शे तैयार करता है और आवश्यक व्योरे के साथ ड्राइंग बनाता है। टेलीप्रिंटर, संकेत देने वाले उपकरणों, ट्रांसमीटरों, रेडियो रिसीवरों आदि जैसे उपयुक्त दूरसंचार उपकरणों को अधिष्ठापित करता है। भूत से ऊपर के तथा भूत के बतों को लगाने-विछाने संबंधी कार्य का पर्यवेक्षण करता है। केन्ट्री और इकाइयों की आर्थिक जांच करता है। टेलीफोन और टेलीग्राफ तंत्र के दोषों को दूर करने के लिए ब्रेकडाउन (खराबियों) पर नजर रखता है। दूरसंचार उपकरणों को काम करने की सही हालत में रखता है। सिस्ट्रोमेकेनिज्म तथा टेली-सिस्टम केन्द्रों सहित तार, टेलीफोन, टेलीप्रिंटर या रेडियो प्रसारण तंत्रों की डिजाइनिंग तथा विशेष उपकरणों के अनुपेक्षण में विशेषज्ञता हासिल कर सकता है और दत्तनुसार पदनामित किया जा सकता है। | कार्य अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। ऊंचाइयों पर चढ़ने की आवश्यकता हो सकती है। व्यक्ति की गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। जहाँ कहीं आवश्यक हो, सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 10. | 2144.90 | कनिष्ठ अभियन्ता, इलेक्ट्रॉनिक | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल. बीएल.एचएच | इलेक्ट्रॉनिक इंजीनियर में सभी अन्य इलेक्ट्रॉनिक इंजीनियर शामिल हैं जैसे वे जो इलेक्ट्रॉनिक प्रणालियों के निरीक्षण या परीक्षण में विशेषज्ञ हैं, अनुसंधान कार्य करते हैं, इलेक्ट्रॉनिक इंजीनियरिंग समस्याओं आदि में तकनीकी सलाह देते हैं। जो अन्यत्र वर्गीकृत नहीं हैं। | कार्य अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 11. | 2145.10 | कनिष्ठ अभियन्ता, यांत्रिकी | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. केसी. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल | यांत्रिक अभियन्ता (सामान्य) मशीनों और उपकरणों के अधिष्ठापन, प्रचालन, उत्पादन और रखरखाव कार्य को आयोजित, डिजाइन तथा पर्यवेक्षण करता है। निर्माण के व्योरे को दर्शाते हुए विनिर्देशनों के साथ ड्राइंगों को तैयार करता है तथा मशीनरी और उपकरणों के अधिष्ठापन को निर्दिष्ट करता है। मौजूदा मशीनरी के निष्पादन का अध्ययन करता है तथा अनुकूलतम दक्षता प्राप्त करने के लिए सुधारों का सुझाव देता है। उत्पादन के तकनीकी पक्ष का पर्यवेक्षण करता है। सही मानकों को सुनिश्चित करने के लिए उत्पादन के विभिन्न चरणों पर कर्मशाला में कार्य का निरीक्षण करता है। पद्धति अध्ययन और काल-अनुमानों को संचालित करता है तथा उत्पादन के दक्ष एवं किफायती तरीके का निर्धारण करता है। कर्मशाला के उपकरणों, औजारों, सहायक उपकरणों की मरम्मत और रखरखाव को दक्ष प्रचालन को सुनिश्चित करने के लिए निर्दिष्ट करता है। सुरक्षा उपायों तथा फेक्टरी कानूनों और सांविधिक प्रावधानों के पालन को सुनिश्चित करता है। मांग पत्रों की जांच करता है और विनिर्देशनों के अनुसार अंदर आने वाले और बाहर जाने वाले सामान की जांच को निर्दिष्ट करता है। तेल इंजनों, टरबाइन, मशीनों, उपकरणों, अर्थ मूविंग उपस्करों, कंक्रीट मिश्रणों आदि के निर्माण और उत्पादन में विशेषज्ञता प्राप्त कर सकता है। इंजीनियरी संस्थानों में पढ़ा सकता है। | कार्य अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। गतिशीलता प्रतिबंधित नहीं की जानी चाहिए। दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 12. | 2149.76 | कनिष्ठ अभियन्ता, औद्योगिक इंजीनियरी | एस.एसटी. डब्ल्यू. बीएन.एमएफ. एसई.आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल. बीएल.एचएच | औद्योगिक अभियन्ता विकास में उत्पादन सुविधाओं और कार्मिकों या औद्योगिक स्थापना के अन्य उपविभागों के उपयोग की आयोजना और निरीक्षण में उनके प्रकार के कार्य करता है। संयंत्र सुविधाओं के दक्ष एवं सुरक्षित उपयोग को बनाए रखने के लिए उपस्कर रूप-रेखा, कार्य प्रवाह तथा दुर्घटना निवारण उपायों का अध्ययन करता है। दक्ष जनशक्ति उपयोग को बढ़ावा देने के लिए कार्य अध्ययन और प्रशिक्षण कार्यक्रमों का पर्यवेक्षण करता है और आयोजना करता है। गुणता नियंत्रण, लागत नियंत्रण, वस्तुसूची नियंत्रण तथा उत्पादन रिकार्ड पद्धतियों को विकसित और सुनिश्चित करता है। उस तरीके का अध्ययन कर सकता है जिसमें खास तरह के कार्य निर्मादित किए जाते हैं तथा उन्नत पद्धतियों का सुझाव देता है। सलाह और सहायता की जरूरत वाले किसी संगठन के लिए परामर्शदाता के रूप में स्वतंत्र रूप से कार्य कर सकता है। | कार्य अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। गतिशीलता प्रतिबंधित नहीं होनी चाहिए। जहाँ कहीं आवश्यक हो, सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 13. | 2148.20 | सर्वेयर, स्थलाकृति | एस.एसटी. डब्ल्यू. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल | रूप-रेखा निर्धारित करने के लिए भूमि, कौनदुअरों तथा भूमि के द्वार, तट, बंदरगाह आदि के नियंत्रण बिन्दुओं की संबंधित स्थिति के निर्धारण के लिए, स्थलाकृति संबंधी तथा अन्य मानचित्रों तथा रिकार्डों को तैयार करने के लिए सर्वेक्षण करता है। मानचित्र तैयार करने के लिए भूमि पर ध्येयकण कार्य करने के लिए नियंत्रण बिन्दुओं और खबों को स्थापित करता है। किसी स्थायी स्थिति के संबंध में, आस्टोलेबो (अक्षांशीय और देशान्तर) ट्रान्जिट टेलिस्कोपों (काल व देशान्तर के लिए) फील्ड मैनिट उपकरणों (सुबकीय शक्तियाँ एवं तत्व), थियोडोलाइटों तथा प्रेसाइज स्तरों, लेवलिंगमीटर्स (इलेक्ट्रॉनिकी दूरी मापन उपकरणों), वायुमंडलीय दबाव आदि के लिए बैरोमीटर्स का प्रयोग करते हुए खगोलीय पिण्डों के संदर्भ में जमीन पर नियंत्रण बिन्दुओं की स्थिति निर्धारित करता है। कटी-फटी टेपों के कारण आई ब्रुटि को, जो गलत हो जाती है, ठीक करता है तथा उपकरणों की रीडिंग को भी ठीक करता है क्योंकि वे प्रकार, ध्वनि, ऊष्मा, तनाव, पर्यावरण तथा जमीन के नीचे विभिन्न दशाओं के कारण गुरुत्वाकर्षण संबंधी परिवर्तनों से प्रभावित हो जाती हैं। उसे पर्यवेक्षक सर्वेक्षक अधिकारी या सर्वेक्षक के रूप में प्राधिकार की डिग्री के अनुसार जाना जा सकता है। | कार्य अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। गतिशीलता प्रतिबंधित नहीं होनी चाहिए। जहाँ कहीं आवश्यक हो, सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |

कामकाजी

| क्र. सं. | एन. सी. ओ. | पदनाम | शारीरिक अपेक्षा | नोकरीयाँ के लिए विकलांग व्यक्तियों की श्रेणियाँ | निर्धारित कार्य का स्वरूप | कामकाजी स्थितियाँ / अभ्युक्ति |
|----------|------------|---------------------------|--|---|--|--|
| 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | 7. |
| 14. | 2148.30 | सर्वेक्षक | एस.एसटी. डब्ल्यू. एल.एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू. सी | ओए.ओएल | त्रिभुज या अनुप्रस्थ पद्धति द्वारा क्षेत्र के हवाई फोटोग्राफों से स्थलाकृतिक और परिवर्तनशील मानचित्र जमीन पर अनेक बिन्दुओं के अक्षतर और दक्षतर को निर्धारित करने के द्वारा तैयार करता है; स्थानों, नदियों, मार्गों प्रशासनिक तथा वन सीमाओं तथा फोटोग्राफ किए गए क्षेत्रों के निरंतर तस्वीर लेने के लिए अन्य सत्यापन आंकड़ों जैसे खोरे और जानकारों का उत्प्रेषण करते हुए विशेषज्ञताओं के उचित क्रम में फोटोग्राफों को साथ जोड़ता है। नियंत्रण बिन्दुओं को, यदि वे बिन्दु-दर-बिन्दु विस्तारों या अन्यथा से फोटोग्राफों पर स्पष्ट न हों, तो जमीन पर नियंत्रण बिन्दुओं की पहचान करता है। ग्राफिकल पद्धति का प्रयोग करते हुए तथा फोटोग्रामेट्रिक मशीन का इस्तेमाल करते हुए उसी पैमाने पर फोटोग्राफ तैयार करता है। | कार्य अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। गतिशीलता प्रतिबंधित नहीं होनी चाहिए। जहाँ कहीं आवश्यक हो, सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 15. | 2148.40 | सर्वेक्षक, (खान) | एस.एसटी. डब्ल्यू. एल.एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू. सी | ओए | खानों का सर्वेक्षण करता है और स्वरूपों, निक्षेपों के परिणामों, प्राकृतिक या अन्य अवरोधों, मार्गों के लिए जोड़ने के स्थान, खुले गड्ढों तथा भूतल की खानों के लिए यांत्रिक खुली खानों के ह्रासविग शापटों के लिए दरारों का वर्णन करते हुए अवस्थिति, स्थलाकृतिक तथा भूतल की विशेषताओं का उत्प्रेषण करते हुए मानचित्र तैयार करता है। सर्वेक्षक, पारिस्थितिकी के कार्यों को निर्धारित करता है तथा बिन्दुओं की अवस्थिति में तथा उपकरणों, थियोडोलाइटों, कम्पासों आदि को रखने में सहायकों को निर्देश देता है। टोपों ट्रेसर्स के रूप में गैटई चेनो द्वारा बिन्दुओं को जोड़ने का कार्य करता है तथा नाप लेता है। सीमाओं का निर्माण करते हुए, सड़कों, संस्नानों, कृत्रिम और प्राकृतिक सीमाओं, सतह के तथा भूतल के खनिजों के सही स्थान को दर्शाते हुए पारिस्थितिक संबंधी विशेषताओं को प्रकाश में लाकर ड्राइंग पेपर पर आकार, स्थान, उद्घाटन, कोणों एवं बृहदों के आंकड़ों को अभिलेखबद्ध करता है। कोयले की खानों, धातु की खानों या खदानों के सर्वेक्षण में विशेषज्ञता हासिल कर सकता है। | कार्य अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। जहाँ कहीं आवश्यक हो, सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 16. | 2148.50 | सर्वेक्षक, हाइड्रोग्राफिक | एस. एसटी. डब्ल्यू. एल. एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू. सी | ओए.ओएल.एचएच | सर्वेक्षक (समुद्र) नौदलों, झीलें, समुद्र आदि के जल द्वारा घिरे, बंधे या दूबे क्षेत्रों का सर्वेक्षण करता है और मानचित्र बनाता है और सम्भो व हाइट हाउसों के निर्माण के लिए तथा नौ-चालकों के इस्तेमाल के लिए चार्ट में अन्य जानकारी समेत सट-रेखाओं को इंगित करते हुए सर्वेक्षण करता है और मानचित्र बनाता है। नौगमना तथा स्तंभों और लाइट हाउसों के निर्माण के लिए सर्वेक्षण पोतों से प्रतिबिम्बित करते हुए तथा / अथवा लंगेत बमों के द्वारा अनेक बिन्दुओं से समुद्र, नदी के तलों के स्वरूप और पानी की गहराई की अंतर्जालीय विशेषता का निर्धारण करता है। महासागर की धाराओं के व्यवहार के संबंध में बेरोपेक्षण करता है तथा चार्ट तैयार करता है। चार्ट में उन जल क्षेत्रों में चल रही नावों को चेतावनी देने के लिए उमर आने वाले घटनाओं को दर्ज करता है। नौचालन में वृद्धि के लिए मानचित्रों में वर्ष के अलग-अलग समय के दौरान आवश्यक व्यवहार को शामिल करता है। चार्टों तथा अन्य सहायक प्रकाशन जैसे "नौचालों को सूचनाएं" उन्हें जल, लाइट हाउसों आदि में परिवर्तनों के बारे में उन्हें जानकारी देने के लिए सुजन करता है। दायित्व के दर्जे के अनुसार, सिविल हाइड्रोग्राफिक अधिकारी, प्रधान सिविल हाइड्रोग्राफिक अधिकारी के रूप में जाना जा सकता है। | कार्य अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। क्षेत्रकालीन गर्म और उमर भरा तथा जेखिम भरा हो सकता है। अवांछित स्थिति में अपनी रक्षा करने के लिए व्यक्ति को पानी में तैरकर जमीन की ओर जाने में समर्थ होना चाहिए। गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना बर्थात होना चाहिए। |
| 17. | 2149.10 | वर्क इंस्पेक्टर इंजीनियर | एस. एसटी. डब्ल्यू. बी.एल. एल. एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू. सी | ओए.ओएल | विभिन्न परीक्षण और मापन उपकरणों का इस्तेमाल करते हुए फैक्टरी और संस्था में कच्चे माल और तैयार उत्पादों का निरीक्षण और परीक्षण करता है तथा सुनिश्चित करता है कि कच्चा माल और तैयार माल विनिर्दिष्ट मानकों के अनुरूप हो। कच्चे माल की प्रत्यक्ष जांच करता है और यह देखने के लिए उसे केमिस्टों द्वारा रासायनिक रूप से परीक्षण करवाता है कि वह गुणवत्ता और मात्रा के निर्धारित मानकों के अनुसार हो और उस सामग्री को उपयोक्तार कर देता है जो अपेक्षित विनिर्देशन के अनुरूप न हो। तैयार माल और कच्चे माल का चरणों में निरीक्षण करता है। भार परीक्षण, टिकाऊपन, लचीलेपन, कोरता एवं अन्य परीक्षणों में घटकों या वस्तुओं के रूप पर निर्भर करते हुए गुणवत्ता नियंत्रण पद्धति को लागू करता है। जब मामूली की प्रशिक्षता अधिक हो तो प्रमाण को रोक देता है और मशीनों और उपकरणों को ठीक करने के लिए अपने विरुद्धों को सूचित करता है। कच्चे माल या उत्पादों की किस्म, अस्वीकरण की प्रशिक्षता, अस्वीकरण के कारणों आदि का उत्प्रेषण करते हुए कार्य विवरणों का रखरखाव करता है। परित वस्तुओं और माल को निर्धारित मानकों के अनुरूप प्रमाणित करता है। यदि बाइलरों के निरीक्षण या अपेक्षित विनिर्देशन के उत्पादन को सुनिश्चित करने के कार्य में लगा हो तो बाइलर निरीक्षक के रूप में पदनामित किया जाता है। विशेष प्रकार के घटकों या उत्पादों में विशेषज्ञता प्राप्त कर सकता है। | कार्य प्रायः प्रमाण के अंदर किया जाता है। कार्य या तो समूह या या अकेले किया जाता है। कार्य स्थल शोरगुल वाला और जोखिम का हो सकता है। गतिशीलता प्रतिबंधित नहीं होनी चाहिए और दोनों हाथों से कार्य करना बर्थात होना चाहिए जहाँ कहीं आवश्यक हो, सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 18. | 2149.15 | यंत्र इंजीनियर | एस.एसटी. डब्ल्यू. बी.एल. एल.पीपी. के.सी. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू. सी | ओए.ओएल.बी.एल. | कार्य की स्वरूपता बनाता है और पर्यवेक्षण कार्य करता है तथा विद्युत, यांत्रिक तथा तापीय यंत्रों का रखरखाव करता है और औद्योगिक संयंत्र के सुरक्षित और दक्ष प्रचालन के लिए आवश्यक उपकरणों का नियंत्रण करता है। संयंत्र स्वरूपता और प्रक्रिया संबंधी अपेक्षाओं का आवश्यक मंदी की किस्म और संख्या को निर्धारित करने के लिए अध्ययन करता है। स्टॉक के घटन और उपकरणों के परीक्षण या अपूर्णियों से विशेष उपकरणों के लिए विनिर्देशन लिखता है। उपकरणों के अधिस्थापन, अंशांकन एवं परीक्षण को निर्दिष्ट करता है। प्रचालन में उपकरणों के अनुप्रयोग, निरीक्षण तथा अनुरक्षण का पर्यवेक्षण करता है। | कार्य प्रायः प्रमाण के अंदर किया जाता है। कार्य स्थल शोरगुल वाला तथा गुंजायमान होता है। कार्मिक सामान्यतः अकेले कार्य करता है। इससे उच्च बोल्डज का जोखिम रहता है। गतिशीलता तथा व्यक्ति द्वारा दोनों हाथों से कार्य करना बर्थात होना चाहिए। जहाँ कहीं आवश्यक हो, सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 19. | 2149.18 | कृषि अभियंता | एस.एसटी. डब्ल्यू. बी.एल. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू. सी | ओए.ओएल.बी.एल. एचएच | संबंधित कृषि संबंधी समस्याओं का समाधान करने के लिए इंजीनियरिंग सिद्धांतों को लागू करता है। पंपों तथा सिंचाई उपकरणों, ट्रैक्टरों, कर्षकों, स्प्रेडरों, इस्तरों तथा फसल काटने की मशीनों जैसी कृषि मशीनों के निर्माण को डिजाइन, विकसित और पर्यवेक्षण करता है। फार्म निर्माण तथा उपयोगी सुविधाओं, फसल प्रसंस्करण संयंत्रों तथा ग्रामीण विद्युत वितरण प्रणाली का पर्यवेक्षण करता है। सिंचाई, जल निकास और बाढ़ तथा मृदा अपरदन नियंत्रण प्रणालियों के अधिस्थापन द्वारा मृदा और जल का संरक्षण करता है। ऐसे क्षेत्र में विशेषज्ञता हासिल कर सकता है जैसे फार्म प्रबंधन, कीट नियंत्रण, ग्रामीण मार्ग, आम से सुरक्षा। | कार्य अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। क्षेत्र में कार्य समूह में किया जाता है कम्परे के अन्दर कार्य रोशनीदार और आरामदायक होता है। परन्तु क्षेत्र में कार्य धूलभरा, उमसभरा तथा गर्म होता है। गतिशीलता तथा व्यक्ति द्वारा दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। जहाँ कहीं आवश्यक हो, सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 20. | 2149.20 | वस्त्र प्रीको-मिक्सीवि | एस.एसटी. डब्ल्यू. बी.एल. एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू. सी | ओए.ओएल.बी.एल. एचएच | वस्त्रों की सीपिंग, समीक्षाइंग, साइजिंग और रंगने संबंधी प्रक्रिया को नियंत्रित करने के लिए वस्त्रों के रसायन और संरक्षण पद्धतियों में अनुप्रधान करता है। प्रसंस्करण के विभिन्न चरणों के लिए सूत्रों को तैयार करता है। परिवर्तितों जैसे फैब्रिकन, प्रचालन के क्रम और प्रसंस्करण के दौरान रेशम, रूई, रेयन तथा अन्य फैब्रिकों के ट्रैटमेंट को नियंत्रित करता है। सिंथेटिक तथा पुनरुत्पादित उत्पादों तथा सामग्री का परीक्षण नए वस्त्रों को विकसित करने के लिए करता है। वस्त्र रसायन से संबंधित परीक्षण करता है जैसे वस्त्रों के सिकुड़ने को कम करने के लिए उन्हें पानी, आम, फर्म्बुटी या कीट प्रतिरोधी बनाया या वस्त्र में आकार को बहाल करने तथा आधुनिक प्रतिरोधी गुणों को विकसित करना। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। व्यक्ति द्वारा दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |

| समूह 'ग' में विकलांग व्यक्तियों (ओएच तथा सीपी एवं एलसी, बीएच और एचएच) द्वारा धारित किए जाने के लिए पहचान किए गए पद | | | | | | |
|--|------------|------------------------|---|---|---|--|
| क्र. सं. | एन. सी. ओ. | पदनाम | शारीरिक अपेक्षा | नौकरियों के लिए विकलांग व्यक्तियों की श्रेणियाँ | निष्पादित कार्य का स्वरूप | कामकाजी स्थितियाँ / अभ्युक्ति |
| 21. | 2149.25 | जूट प्रौद्योगिकीविद् | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू.सी | ओए.ओएल. बीएल.एचएच | जूट प्रौद्योगिकीविद् अनुसंधान करता है तथा जूट के रेशे तथा जूट उत्पादों के मानक एवं गुणवत्ता में सुधार लाता है। भौतिक, रासायन एवं परीक्षण प्रयोगशालाओं में अनुसंधान करता है तथा वैज्ञानिक बोआई, उगाई और फसल कटाई के द्वारा जूट की कृषि उपज में वृद्धि के सुझाव देता है। पौधे के तने में से रेशे को अलग करने तथा कोड़े-मकोड़ों से और बीमारी से जूट की फसल को बचाने के लिए बेहतर सुविधाएँ सोच निकालता है। विभिन्न रासायनिक घटकों और रेशे की संरचना की बनावट की पहचान करता है, रेशे पर इसके मूल रासायनिक गुणों और विशेषताओं में अशोधन और परिवर्तन करने के लिए रासायनिक प्रतिक्रिया की जांच करता है। अधिक मजबूत, ठोस, लोचदार वाली बेहतर गुणवत्ता के रेशे का उत्पादन करता है और विकसित करता है। परीक्षण करता है प्रसंस्करण तकनीकों और उपकरणों के नये प्रसंस्करण विकसित करता है तथा उनके उचित अधिष्ठान और रखरखाव कार्य का पर्यवेक्षण करता है। | कार्य अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। जहां कहीं आवश्यक हो, सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 22. | 2149.30 | तंतु प्रौद्योगिकीविद् | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू.सी | ओए.ओएल. बीएल.एचएच | तंतु प्रौद्योगिकीविद् वनस्पति (पशु या सिंथेटिक) रेशों जैसे जूट, मूँज गांजा आदि के निष्कर्षण एवं उपयोग में अनुसंधान करता है और रेशों को कातने और बुनने के लिए तथा रेशे को कोमल बनाकर उससे उपयोगी वस्तुएं जैसे कागज, कार्ड-बोर्ड तथा सम्बद्ध सामग्री बनाने के लिए तकनीकों को विकसित करता है। रेशे की पहचान के लिए जीवाण्विक किया द्वारा अपघटित करने हेतु कच्चे माल को निश्चित करता है। रेशे की पहचान और रेशे की क्षति के लिए तथा हाइड्रोस्कोपिक किस्म के गैर-रेशेदार मिश्रणों एवं वस्तुओं की उपस्थिति, तनन-शक्ति, लोच, दीर्घाकरण, स्ट्रेचिंग लम्बाई, घर्षणसूचक विशेषताओं, कोमलता, रेशे के व्यास के लिए भौतिकीय और रासायनिक परीक्षण करता है। निष्कर्षण और प्रसंस्करण कार्य में तगे हुए श्रमिकों का पर्यवेक्षण करता है तथा उन्हें उचित तर्ज पर प्रशिक्षित करता है और मार्गदर्शन देता है। | कार्य अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। जहां कहीं आवश्यक हो, सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 23. | 2148.55 | खाद्य प्रौद्योगिकीविद् | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू.सी | ओए.ओएल.बीएल. एचएच | खाद्य प्रौद्योगिकीविद् पशु और वनस्पति जगत से उत्पन्न नई खाद्य सामग्रियों के अंशों, जो मनुष्य के उपयोग और पशुओं के लिए उपयुक्त हैं, के मूल्यांकन के लिए प्रसंस्करण, संरक्षण, रक्षण, उपयोग के नये और उन्नत तकनीक सोच निकालता है। नई खाद्य सामग्री के सृजन के लिए अनुसंधान प्रक्रियाएं करता है, प्रसंस्करण को किफायती बनाए तथा भोजन में बेहतर गुण और स्वाद लाने के लिए जैसे जल्दी नष्ट हो जाने वाले मांस, मछली की कोष्ठ स्टोरेज, डिब्बाबंदी, अम्ल-मार्जन, फलों और सब्जियों, का निर्जलीकरण आदि के लिए मौजूदा तकनीकों में सुधार करता है, नये उपाय सोच निकालता है जैसे जंतुनाशक नियंत्रण, फंक्शनलीशो उपाय तथा भोज्य सामग्री को बरबाद और नष्ट होने से बचाने के लिए कीटनाशकी भंडारण। भोजन सामग्री के संरक्षण, भिलावट, भोजन तत्व आदि की जांच बायो-रासायनिक तथा पोषण परीक्षणों और गुणता नियंत्रण उपायों द्वारा करता है। खाद्य पदार्थों के औद्योगिक और घरेलू अपशिष्ट पदार्थों से उपयोगी और व्यवहार्य, गौण उत्पाद प्राप्त करने के लिए अनुसंधान, नये तरीके और प्रक्रियाओं के माध्यम से विकसित करता है। परिवर्तन की प्रक्रिया को नियंत्रित करता है और मार्गदर्शन देता है, जैसे मिश्रण, एंटीऑक्साइडेशन तथा माइक्रोबायोलॉजिकल तथा सेनेटरी उपाय। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 24. | 2149.55 | शक्कर प्रौद्योगिकीविद् | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू.सी | ओए.ओएल.बीएल. एचएच | अत्यधिक गुणवत्ता वाली चीनी तथा अन्य गौण-उत्पादों जैसे शीरा, पावर अल्कोहल आदि के निर्माण के लिए अनुसंधान करता है और नई पद्धतियाँ और प्रक्रियाएँ सोच निकालता है। कच्चे गन्ने के रस की भौतिक और रासायनिक गुणों का अध्ययन करता है तथा रस को उबालने तथा रासायनिक प्रक्रिया में मिलाए जाने वाली चुने या सफर की गुणवत्ता के लिए आवश्यक उपकरणों के किस्म का निर्धारण करता है। प्रयोगिक संयंत्र की स्थापना करता है और दी गई स्थितियों में इसके कामकाज का अध्ययन करता है। नवीनतम मशीनरी और उपकरणों को डिजाइन करता है और निर्माण करता है या मौजूदा मशीनरी और उपकरणों में बदलावों और परिवर्तन के सुझाव देता है। धातुओं, कढ़ाईयों पर स्केल निर्माण, कढ़ाईयों में ऊष्मा की कमी आदि पर बख्तारी प्रभाव का अध्ययन करता है तथा वृद्धित उत्पादन के लिए धातु पर जंग को समाप्त करने के लिए उचित धातु प्रयोग का सुझाव देता है। विभिन्न गौण-उत्पादों की जांच और परीक्षण करता है तथा उनके इष्टतम उपयोग के बारे में या उन्हें वर्णजिक उत्पादों में परिवर्तित करने जैसे शीरे से अल्कोहल बनाना, मसी जैसे ऑक्सीजन, कार्बनडाई ऑक्साइड आदि का वर्णजिक सिलिलिंग करने के बारे में सलाह देता है। संयंत्र के उत्पादन का पर्यवेक्षण करता है तथा स्थापना करने में मार्गदर्शन देता है। | कार्य अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। व्यक्ति की गतिशीलता और व्यक्ति का दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 25. | 3118.10 | नक्शानवीस, आर्क | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू.सी | ओए.ओएल.बीएल. एचएच | निर्माण के लिए स्परखोशों, डिजाइनों से पाकों, बगीचों, स्मारकों आदि के ड्राइंग तैयार करता है। वास्तुविद् के निर्देशों के अनुसार निर्माण किए जाने वाले अपेक्षित भवनों, पाकों, बगीचों, स्मारकों आदि के टिप्पणियों, स्परखोशों तथा अन्य इंजीनियरिंग आंकड़ों का अध्ययन करता है। यदि निर्देश किया गया हो तो उनमें परिवर्तन करता है और उन्हें वास्तुविद् द्वारा अनुमोदित कराता है। नक्शे, उत्पादन, विन्यास, प्रबंध आदि, जो जरूरी हों, को दर्शाते हुए अनुमोदित स्परखोशों के अनुसार ड्राइंग तैयार करता है। ड्राइंगों को टेस कर सकता है और खाका (क्यूप्रिट) बना सकता है। भावी डिजाइनों को तैयार कर सकता है और उन्हें एकत्रण में रंग सकता है। नक्शानवीस सिविल के रूप में कार्य कर सकता है। | कार्य अंदर रोजनीदार कमरों में तथा क्षेत्र में बाहर किया जाता है। गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। कार्मिक अकेले कार्य करता है। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 26. | 3118.20 | नक्शानवीस सिविल | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू.सी | ओए.ओएल.बीएल. एचएच | निर्माण या परिवर्तन के प्रयोजन के लिए नक्शों, टिप्पणियों या आंकड़ों से भवनों गोदामों, राजभगों, बांधों, पुलियों आदि के ड्राइंग तैयार करता है। सिविल अभियंता से निर्माण कार्य लेता है, स्परखोशों का अध्ययन करता है तथा टिप्पणियों और आंकड़ों से लम्बाई-चौड़ाई की गणना करता है। विभिन्न उत्पादनों, नक्शों, अनुभागीय विचारों आदि के ड्राइंग उपकरणों का प्रयोग करते हुए वांछित निर्माण के विभिन्न उत्पादनों, नक्शों, अनुभागीय विचारों को दर्शाते हुए किए गए माप में अंकित करता है। यथा अपेक्षित विशेष भागों के विस्तृत बनाता है। यथा आवश्यक ड्राइंग में इस्तेमाल की जाने वाली सामग्री की किस्मों, कलात्मक तथा संरचनात्मक विशेषताओं आदि को दर्शाता है। ट्रेसिंग और क्यूप्रिटिंग का कार्य कर सकता है। सामग्री और श्रम की लागत के लिए अनुमान अनुसूचियों को तैयार करता है और उनकी जांच करता है। टेंडर अनुसूचियों तथा करारों के मसौदे तैयार कर सकता है। नक्शानवीस वास्तुविद् के रूप में कार्य कर सकता है। | कार्य अंदर रोजनीदार कमरों में तथा क्षेत्र में बाहर किया जाता है। गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। कार्मिक अकेले कार्य करता है। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 27. | 3118.30 | नक्शानवीस विद्युत | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू.सी | ओए.बीएल.एचएच | भवनों, फैक्टोरियों, हार्ड टेंशन और तोट टेंशन लाइनों, उपकरणों, मोटरों, जनरेटरों तथा अन्य बिजली के उपकरणों की वायरिंग के ड्राइंग और आरेख तैयार करता है तथा विनिर्माण, अधिष्ठापन, प्रचालन या मरम्मत के प्रयोजन के लिए खाका, डिजाइन, आंकड़े तैयार करता है। उचित प्राधिकारी से अनुदेश प्राप्त करता है तथा डिजाइन, स्परखोशों, टिप्पणियों, आंकड़ों आदि का अध्ययन करता है। यथा आदेशित बिजली के कनेक्शन, फिटिंग, अनुभागीय विचारों आदि को दर्शाते हुए स्केल वायरिंग आरेख, सज्जीकरण व्यवस्था को अंकित करता है। ड्राइंग में आवश्यक हिदायतें चित्रित करता (लिखता) है जैसे अपेक्षित व्योरे को स्पष्ट रूप से दर्शाने के लिए वायर संख्या, प्रयत्नकरण का प्रसूय आदि। | कार्य मुख्य रूप से अंदर किया जाता है। कार्मिक अकेले कार्य करता है। कोई जोखिम नहीं होता। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |

समूह 'अ' में विकसित व्यक्तियों (ओएच तथा सीपी एवं एलसी, बीएच और एचएच) द्वारा धारित किए जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्र. सं. | एन. सी. | पदनाम | आंतरिक अपेक्षा | नौकरियों के लिए विकसित व्यक्तियों की श्रेणियाँ | निष्पादित कार्य का स्वरूप | कामकाजी स्थिति या अभ्युक्ति |
|----------|---------|--------------------------------------|---|--|---|--|
| 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | 7. |
| 28. | 3118.40 | नवशानवीस, यांत्रिकी | एस.एसटी. बीएन.एमएफ. एसई.आरडब्ल्यू. सी | ओए.ओएल.बीएल. एचएच | निर्माण और मरम्मत कार्य के प्रयोजन के लिए स्प्रैखऑ, टिप्पणियों, आंकड़ों या नमूनों से मशीनों, संयंत्रों, यांत्रिक घटकों के ड्राइंग तैयार करता है। यांत्रिक अभियंता से अनुदेश लेता है तथा उपलब्ध सामग्री (टिप्पणियों, आंकड़ों आदि) या नमूने से यथा अपेक्षित तम्बाई-चौड़ाई की गणना करता है। नक्शे, उद्घाटनों, अनुभागीय विचारों को कार्य की प्रकृति तथा अपेक्षित प्रचालनों के अनुसार विस्तृत ड्राइंग, सज्जीकरण ड्राइंग तैयार करता है। स्पष्ट तस्वीर प्रस्तुत करने और जानकारी की सुविधा के लिए तम्बाई-चौड़ाई, प्रयोग किए जाने वाली सामग्री तथा अन्य व्यौरों को चित्रित करता (लिखता) है। ड्राइंगों की प्रतियों का रखरखाव करता है और क्यूपिट बनाते हैं। | कार्य अंदर रोशनीदार स्थान में किया जाता है। कार्मिक अकेले कार्य करता है। कोई जोखिम नहीं होता है। गतिशीलता और व्यक्ति द्वारा दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। जहाँ कहीं आवश्यक हो, सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 29. | 3118.50 | नवशानवीस, संरचना | एस.एसटी. बीएन.एमएफ. एसई.आरडब्ल्यू. सी | ओए.ओएल.बीएल. एचएच | निर्माण, परिवर्तन या मरम्मत के प्रयोजन के लिए स्प्रैखऑ, डिजाइनों या आंकड़ों से पुलों, स्टील की संरचनाओं, रफ ट्रेसिंग के ड्राइंग तैयार करता है। स्प्रैखऑ, आंकड़ों, टिप्पणियों आदि का अध्ययन करता है। संरचना या यांत्रिक अभियंताओं से बनाए जाने वाली ड्राइंगों के व्योरे और किस्मों के संबंध में हिदायतें प्राप्त करता है। उपलब्ध टिप्पणियों, आंकड़ों से मानक सूत्रों के प्रयोग द्वारा यथा आवश्यक तम्बाई-चौड़ाई की गणना करता है। अनुभागीय योजना तथा अन्य विचारों को निदेशानुसार दर्शाते हुए व्योरा, सज्जीकरण और प्रबंध को चित्रित करता है तथा इस्तेमाल की जानी वाली सामग्री, सीमाएँ तथा सज्जीकरण आदि के संबंध में आवश्यक अनुदेशों को चित्रित करता (लिखता) है। | कार्य अंदर रोशनीदार स्थान में किया जाता है। कार्मिक अकेले कार्य करता है। कोई जोखिम नहीं होता है। गतिशीलता और व्यक्ति द्वारा दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। जहाँ कहीं आवश्यक हो, सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 30. | 3118.60 | नवशानवीस, टोपी. | एस.एसटी. बीएन.एमएफ. एसई.आरडब्ल्यू. सी | ओए.ओएल.बीएल. एचएच | फील्ड जेन टैबिलों से तैयार किए गए क्यूपिट का प्रयोग करते हुए अलग-अलग रंगों में स्थलाकृतिक ड्राइंगों की स्प्रैखऑ बनाता है। सर्वेक्षण में शामिल की गई विशेषताओं को सम्मिलित करते हुए, हिल शीटिंग द्वारा समग्र भौगोलिक प्रभाव उपबन्ध करते हुए, स्प्रैखऑ, प्रोफाइलों, अनुप्रस्थ कोटों, प्राथमिक प्रतीकों को देते हुए पूर्व निर्धारित आकार के छोट पैमाने के नक्शे का प्रक्षेपण स्वतंत्र रूप से करता है। ग्रिड टैबिलों, प्रोजेक्शन टैबिल कम्पास, क्षेत्रमापी आदि का प्रयोग करता है। | कार्य अंदर रोशनीदार स्थान में किया जाता है। कार्मिक अकेले कार्य करता है। कोई जोखिम नहीं होता है। गतिशीलता और व्यक्ति द्वारा दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। जहाँ कहीं आवश्यक हो, सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 31. | 2148.10 | मानचित्रकार | एस. एसटी. बीएन. एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू. सी | ओए.ओएल.बीएल. एचएच | मानचित्रकार हवाई फोटोग्राफों, तर्कनीकी ड्राइंगों, आंकड़ों आदि से मानचित्र तैयार करता है। हवाई फोटोग्राफों की व्यावहारिकता और संयोजन की प्रस्तावित मानचित्र के अनुमान में लाने के लिए जांच करता है। नदियों, रेल, स्थलों, स्प्रैखऑ, वनस्पति तथा हवाई फोटोग्राफों की अन्य मदों को व्योरे के लिए स्याही से इंगित करता है। सीमा रेखाओं, अक्षांतरों और देशांतरों के संबंध में सही भौगोलिक स्थिति को सुनिश्चित करने के लिए निर्धारित पैमाने के अनुसार मानचित्र बनाता है। संबंधित परंपरागत संकेतों का इस्तेमाल करते हुए भौतिक, राजनीतिक, औद्योगिक तथा अन्य व्योरे मानचित्र पर दर्शाता है। प्रशासन, अनुसंधान, सर्वेक्षण, उखनन, निर्माण, खनन, खनिजों के अन्वेषण आदि में प्रयोग के लिए ट्रेसिंग फिल्म पर स्याही से अंकित मदों को ट्रेस करता है। | कार्य अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। कार्मिक अकेले कार्य करता है। कोई जोखिम नहीं होता। दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। जहाँ कहीं आवश्यक हो, सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 32. | 2148.70 | लिथोग्राफिक कलाकार | एस.बीएन. एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू. सी | ओए.ओएल.बीएल. एचएच | लिथोग्राफिक कलाकार, क्रेअन कलाकार, क्रेअन शिला मुद्रक, लिथोग्राफिक डिजाइनर तैयार किए गए माध्यम(पॉलिड आफ ग्रेड स्टोन, जिंक या एलुमिनियम, ट्रांसफर या ग्रेड पेपर) पर नरम चिकने क्रेअन से बाद में प्रसंस्करण और मुद्रण के लिए नकल करके या मूल डिजाइनों का सृजन करते हुए महत्वपूर्ण प्रतिकृति तैयार करता है। | कार्य अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। कार्मिक अकेले कार्य करता है। गतिशीलता और व्यक्ति द्वारा दोनों हाथों के तालमेल की आवश्यकता होती है। जहाँ कहीं आवश्यक हो, सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 33. | 3114.20 | दूरसंचार तकनीकी सहायक | एस. एसटी. बीएन. एमएफ. एसई. सी | ओएल.एचएच | तकनीशियन, दूरसंचार किए जाने वाले कार्य के लिए अनुदेश प्राप्त करता है तथा अपने प्रभार टेलीवीजन, टेलीग्राफ, टेलीफोन, टेलीक्स सिस्टम, रेडियो, रेडार, ध्वनि रिकार्डिंग तथा अन्य उपकरणों के अधिष्ठापन, प्रचालन तथा अनुरक्षण में श्रमिकों को मार्गदर्शन देता है। प्रचलित ड्यूटी चार्ट, स्प्रैखऑ, नक्शों आदि का अध्ययन करता है और अपनाए जाने वाली कार्य पद्धति को निर्धारित करता है। मूल टिप्पणियों द्वारा या उपलब्ध स्रोतों से आंकड़ों की गणना करता है। आवश्यक सामान लेता है और सही निर्माण और इकाइयों के सज्जीकरण तथा जिस कार्य में लगा हुआ है, उस कार्य के स्वरूप के अनुसार संरेखण, तुल्यकालन, ट्यूनिंग, निरंतरता, वोल्टेज नियंत्रण, उत्पादन आदि में श्रमिकों का मार्गदर्शन करता है। निर्माण, मरम्मत या अधिष्ठापन के दौरान तथा वर्तमान उपयोग, रूकावट, बारंबारता, उत्पादन, लीकेज, निष्पादन तथा अन्य घटकों पर बीस्ट्रीटर, मीगर, क्रीकवैसीमीटर, ओसिलोग्राफ, रेसोनेंस रिकार्डर आदि का इस्तेमाल करते हुए कार्य की जांच करता है। | कार्य अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। कार्मिक अकेले कार्य करता है, धूलभरा और शोरगुल काग हो सकता है। कार्मिक सामान्यतः समूहों में कार्य करते हैं। परन्तु अधीक्षण का कार्य अंदर किया जाता है। क्षेत्र कार्य जोखिम का हो सकता है। गतिशीलता प्रतिबंधित नहीं होनी चाहिए। |
| 34. | 3116.10 | प्रयोगशाला सहायक, ग्लास एण्ड सिरेमिक | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल.बीएल. एचएच | प्रयोगशाला सहायक, ग्लास एण्ड सिरेमिक, सिलिका, मिट्टी तथा अन्य अवयवों के नेमी परीक्षण प्रयोगशाला में कांच और मुक्तिका उत्पादों के निर्माण के लिए करते हैं। मिट्टी, सिलिका आदि के गुणों का निर्धारण करने के लिए परीक्षण करने हेतु उपकरणों को स्थापित करता है। मिश्रण और अभिकर्मकों को तैयार करता है। प्रयोग के दौरान पाए गए आंकड़ों के लिए चार्ट और तालिकाओं का रखरखाव करता है। प्रयोगशाला में स्वतंत्र रूप से परीक्षण कर सकता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। वह सामान्यतः अकेले कार्य करता है। गतिशीलता तथा दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 35. | 3116.20 | प्रयोगशाला सहायक, खाद्य और पेय | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल.बीएल. एचएच | प्रयोगशाला सहायक, खाद्य एवं पेय यंत्र और उपकरण स्थापित करता है तथा खाद्य एवं पेय पदार्थों तथा अन्य खाद्य पदार्थों के गुण, पौषणिक उपयोगिता, अल्कोहल के तत्वों के निर्धारण के लिए तथा यह सुनिश्चित करने के लिए प्रयोगशाला में नेमी परीक्षण करता है कि वे मानकों के अनुरूप हैं और उनमें मिलावट नहीं की गई है। वह अपेक्षित उपकरण जैसे हीटर, हाइड्रोमीटर, थर्मोस्टेट, बैथथर्म पम्प आदि स्थापित और प्रचालित करता है, जिसमें परीक्षण के स्वरूप और परीक्षण की जाने वाली सामग्री की किस्म जैसे खाद्य पदार्थ, मक्खन, कोल्ड ड्रिंक आदि शामिल हैं। रासायनिक प्रक्रियाओं द्वारा भोजन, पेय पदार्थ तथा खाद्य पदार्थों के नेमी परीक्षण करता है और यह कार्य वह केमिस्ट्री या खाद्य प्रायोगिकीविद द्वारा यथा निर्देशित द्रवणांक, विशेष गुरुत्व, वजनानक, रसायनों के साथ प्रतिक्रिया तथा अन्य घटकों के निर्धारण के लिए उनके गुणों, पौषणिक उपयोगिता, अल्कोहल के तत्वों का वह लगाने के लिए करता है। यह सुनिश्चित करता है कि परीक्षण किए गए खाद्य और पेय पदार्थ निर्धारित मानकों के अनुरूप हैं, जैसाकि तात्त्विकता यानि सारणियों में दिया गया है। मिलावट, क्लिपन, सड़न आदि के मामलों की सूचना वरिष्ठ अधिकारियों को देता है। उपकरणों को धोता और साफ करता है, उन्हें संरक्षित अभिरक्षा में रखता है तथा रिकार्ड का रखरखाव करता है। प्रयोगशाला को स्वच्छ और सुव्यवस्थित रखता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। वह सामान्यतः अकेले कार्य करता है। गतिशीलता तथा दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |

समूह 'ब' में विकलांग व्यक्तियों (ओएच तथा सीपी एवं एलसी, वीएच और एचएच) द्वारा धारित किए जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्र. सं. | एन. सी. ओ. | पदनाम | सार्वजनिक अपेक्षा | नौकरियों के लिए विकलांग व्यक्तियों की श्रेणियां | निष्पादित कार्य का स्वरूप | कामकाजी स्थितियां / अनुभव |
|----------|------------|---|---|---|---|--|
| 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | 7. |
| 36. | 3116.30 | प्रयोगशाला सहायक, रसायन अभियन्ता, सामान्य | एस.एसटी. डब्ल्यू. बीएन. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल. बीएल.एचएच | प्रयोगशाला सहायक, रसायन इंजीनियरिंग, सामान्य रसायन और भौतिक प्रयोगशाला परीक्षण करता है और ऐसे प्रयोजनों के लिए गुणात्मक और परिणामात्मक विश्लेषण करता है जैसे कि नए उत्पादों, सामग्री का विकास, तथा प्रसंस्करण पद्धतियां और स्वास्थ्य तथा सुरक्षामानकों का अनुरक्षण, बायोकेमिस्ट्री, केमिस्ट विश्लेषणात्मक, अकार्बनिक, विश्लेषणात्मक, केमिस्ट जैव या केमिस्ट, भौतिक के अधीन कामकाज। भट्टी, लौघिंग ड्रम, गैस सिलिन्डर, भट्टी, निर्वात टैंकर भापसह पात्र, पायरोमीटर तथा गैस विश्लेषक। रसायनिक तत्वों की मजबूती, शुद्धता तथा अन्य विशेषताओं का निर्धारण करने के लिए ड्रग्स, प्लास्टिक, रंग एवं पेन्ट जैसे उत्पादों का विश्लेषण करता है। कार्बन, टंगस्टन, नाइट्रोजन, लौह, स्वर्ण या निकल जैसे तत्वों और पदार्थों की मौजूदगी और प्रविष्टता के लिए अयस्क, खनिजों, गैसों तथा अन्य सामग्रियों के परीक्षण करता है। | कार्य अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। आयोजना कार्य जोरिख वाता नहीं होता है। प्रचालन कार्यों में कार्मिक समूह में तथा आयोजना कार्यों में अकेले कार्यकरता है। गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। जहां कहीं आवश्यक हो, सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदचारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 37. | 3116.40 | कोर विश्लेषक, पेट्रोल और प्राकृतिक गैस | एस.एसटी. डब्ल्यू. बीएन. केसी. एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल. | कोर विश्लेषक, पेट्रोल और प्राकृतिक गैस, तैल या गैस युक्त संघटनों की उत्पादकता का निर्धारण करने के लिए संरचना, प्रवेष्टता, तैल या जल संतुष्टि, जलनशील गैस तत्व तथा गैस की मात्रा के लिए अन्तःसतह भिट्टी संघटनों से लिए गए कोरों का विश्लेषणकरता है। चाकू या स्क्रपर से कोरों को साफ करता है या उसकी बाहरी सतह को हथोड़े से क्षुब्ध पत्थु डिमोजिटों को हटाने के लिए तोड़ता है। तैल की मौजूदगी को प्रदर्शित करने के लिए प्रतिदीप्त के लिए पर्याप्त प्रकाश में कोरों की जांच करता है। रिटोर्ट, संघनित तैल या वाष्प में कोरों को गरम करता है और बैलेंस स्केल तथा अन्य उपकरणों का प्रयोग करते हुए संघननों की मात्रा को तोलता है। | कार्य प्रायः बाहर किया जाता है। कर्म अकेले या समूहों में कार्य करते हैं। कुछ कार्य जोरिख वाले हो सकते हैं। व्यक्ति की गतिशीलता प्रतिबंधित नहीं होनी चाहिए। जहां कहीं आवश्यक हो, सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदचारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 38. | 3116.50 | प्रयोगशाला सहायक, प्रेट्रोलियम और स्नेहक द्रव्य | एस.एसटी. डब्ल्यू. बीएन. केसी. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल. | प्रयोगशाला सहायक, प्रेट्रोलियम एवं लुब्रिकेंट, कूड टेस्टर, तैल टेस्टर, गैस विश्लेषक (पेट्रोलियम रिफाइनरी) प्रसंस्करण के चरणों के दौरान अपरिष्कृत तैल तथा प्रेट्रोलियम उत्पादों के नमूनों का विश्लेषण करता है। वह यह कार्य प्रयोगशाला उपकरणों का प्रयोग करते हुए करता है और उसके बाद भौतिक और रासायनिक गुणों के निर्धारण के लिए मानक परीक्षण प्रक्रियाओं को करता है और निर्मित किए गए उत्पादों के निर्धारित मानकों को सुनिश्चित करता है। परीक्षण और प्रयोगशाला उपकरणों जैसे हाइड्रोमीटर, क्रिस्कनेटर, फेचनल डिस्टिलेशन उपकरण तथा विश्लेषणात्मक पैमाने का इस्तेमाल करते हुए आलने, तथित करने, जमा देने, संघनन करने, पलैशण्ड एमिताइन फाईटर्स, चयनता, विशेष गुरुत्व, घेधन, डाक्टर सॉल्यूशन, आसवन, संक्षारण जैसी विशेषताओं के निर्धारण के लिए अपरिष्कृत एवं समिश्रित तैलों, गैसों, डामर तथा प्रेशर डिस्टिलेटों के नमूनों का परीक्षण करता है। प्रोपेन, आइसोबुलेन, आइसोपेन तथा इथेन जैसी गैसों की मौजूदगी के निर्धारण के लिए उचित डिस्टिलेशन कालमी का इस्तेमाल करते हुए उत्पादों के तत्वों का विश्लेषण करता है। | कार्य अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। कर्म अकेले या समूहों में कार्य करते हैं। गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। जहां कहीं आवश्यक हो, सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदचारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 39. | 3117.30 | प्रयोगशाला सहायक, धातुकर्मीय | एस.एसटी. डब्ल्यू. बीएन. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल.बीएल. एचएच | प्रयोगशाला सहायक, धातुकर्मीय धातुओं और मिश्रधातुओं के उनके भौतिक और रासायनिक गुणों का निर्धारण करने के लिए नमूने परीक्षण करता है। परीक्षण किए जाने वाले धात्विक अपशिष्टों, धातु के नमूनों या अयस्क को एकत्र करता है। परीक्षण के लिए अपेक्षित वैज्ञानिक उपकरणों को स्थापित करता है। विभिन्न प्रकार की धातुओं, उनके गैण-उत्पादों, अपशिष्ट एवं मिश्रधातुओं के परीक्षण और विश्लेषण करने में धातुकर्मी की सहायता करता है। अपनी ही पहल पर स्वतंत्र रूप से धातुओं का परीक्षण कर सकता है। | कार्य अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। कर्म अकेले या समूहों में कार्य करते हैं। गतिशीलता प्रतिबंधित नहीं होनी चाहिए। सहायक यंत्र तथा उपकरण युक्त पदचारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 40. | 3112.30 | प्लेन टेबुल, ग्राउंड सर्वेयर | एस.एसटी. डब्ल्यू. बीएन. केसी. एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओएल.एचएच | प्लेन टेबुल, ग्राउंड सर्वेयर सर्वेक्षक, प्लेन टेबुलिंग पद्धति (प्लेन टेबुल, क्लाइनोमीटर, मैनेटिक कम्पास, साइट रूल आदि) के इस्तेमाल वाले क्षेत्र प्रचालनों द्वारा निर्धारित नियंत्रण बिन्दुओं पर आधारित स्थलाकृति तथा भूकर (भूमि) मानचित्र तैयार करता है। पहाड़ों और मैदानों में परिशुद्धता के साथ प्लेन टेबुल एवं साइट नियम का इस्तेमाल करते हुए जमीन पर बिन्दुओं के अनुरूप ड्राइंग को अंकित करता है। ड्राइंगों, परिजना मानचित्रों, बाढ़ सर्वेक्षणों, भूकर सर्वेक्षणों आदि में रंग और प्रकाश चिन्नों को दर्ज करता है। सर्वेक्षण किए जाने वाले क्षेत्रों में जाता है तथा नियंत्रण आंकड़ों तथा अन्य संबंधित उपलब्ध सामग्री के आधार पर भू-भाग का आलेखन, रेखांकन, ड्राइंग आदि कार्य करता है। अभिलेख एकत्र करता है तथा ऐसे फोटोग्राफों की व्याख्या करता है जिनमें फोटोग्राफिक दूरी से अक्षयता के कारण छोटे पुलों, नदियों, नालों, पहाड़ियों या तटमार्गों की कमी है। | कार्य अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। कर्म अकेले या समूहों में कार्य करते हैं। गतिशीलता प्रतिबंधित नहीं होनी चाहिए। सहायक यंत्र तथा उपकरण युक्त पदचारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 41. | 3112.40 | टोपोग्राफिकल आर्गिजिलियरी | एस.एसटी. डब्ल्यू. बीएन. केसी. एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू | ओएल.एचएच | टोपोग्राफिकल आर्गिजिलियरी ट्रेवलिंग (क्यूयूटींग डाइरेक्ट डिस्टेंस), लेवलिंग, रेडगुलेशन (4 कोनों से किसी बिन्दु को निर्धारित करना), एंगुलर तथा लाइनर माप को रिकार्ड करना तथा 100 फुट एवं 66 फुट की श्रृंखला (गुंटर श्रृंखला) के साथ सीडिंग का मिलान करना, थिओडोलाइट्स स्तरो द्वारा क्षेत्र सर्वेक्षण में भाग लेता है। स्थायी रूप से थल चिन्नों की पहचान करने के लिए रेडगुलेशन करता है। लॉग टेबुलों, ट्रेवल टेबुलों का इस्तेमाल करते हुए मापों का परिकलन करता है। सुषकीय मिरिडियन के बारे में जानकारी प्राप्त करने के लिए सम एजिथ, आर्क आफ हैवन जैसे खगोलीय प्रेक्षण करता है। डम्पी लेवल, आई लेवल आदि जैसे लेवलिंग उपकरणों का इस्तेमाल करते हुए उथपान और ढलान का निर्धारण करता है। बड़े पैमाने की ड्राइंगों के लिए वर्नियर टाइप थिओडोलाइट्स का इस्तेमाल करता है। सभी सकिटों को पूर्ण करता है और शुद्धता को सुनिश्चित करने के लिए नियंत्रण ताम्बु करता है। हवाई फोटोग्राफों की पहचान कर सकता है। दायित्व के दराजे के अनुसार ट्रैवर्स लेवलर, थिओडोलाइट सर्वेयर के रूप में जाना जा सकता है। | कार्य प्रायः बाहर किया जाता है। कर्म अकेले या समूहों में कार्य करते हैं। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदचारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 42. | 3112.50 | कम्प्यूटर, टोपोग्राफिकल | एस.एसटी. डब्ल्यू. बीएन. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू. सी | ओए.ओएल. ओएल.बीएल. एचएच | कम्प्यूटर टोपोग्राफिकल, कम्प्यूटर जिओडोडिक मानचित्र के लिए भूमि के आकार, रूप औरसंरचनाके संबंध में सर्वेक्षणदलों से प्राप्त स्थलाकृतिक आंकड़ों का परिकलन करता है। सर्वेक्षकों के मार्गदर्शन के लिए भौगोलिक क्षेत्र अर्थात् जिओमैमेटिज, गुरुत्व हास ज्वारीय विश्लेषण तथा पूर्वानुमान आदि से संबंधित गणितीय रूपों और सारणियों का इस्तेमाल करते हुए गणनाएं करता है। भूमि में स्थिर नियंत्रण बिन्दुओं (अक्षांतर और देशांतर) के मूल्य का परिकलन करता है। बिन्दुओं के त्रिभुजन (नियत स्थानों से संबंधित कोण) को हल करता है और नियम करता है। नियंत्रण बिन्दुओं या कतिपयस्थान के त्रिभुजनों की स्थापना करने में संभावित त्रुटियों के बारे में सर्वेक्षण दलों का मार्ग दर्शन करता है। गणितीय सारणियों का इस्तेमाल तथा निर्माणकर सकता है। ट्रिन्गोमेट्रिक कम्प्यूटर के रूप में दायित्व के दराजे के अनुसार जाना जा सकता है। | कार्य मुख्य रूप से अंदर किया जाता है। सामान्यतः कर्म अकेले कार्य करते हैं। स्थान प्रकाशमय होता है। दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। |

| समूह 'ग' में विकलांग व्यक्तियों (ओएच तथा सीपी एवं एलसी, वीएच और एचएच) द्वारा धारित किए जाने के लिए पदनाम किए गए पद | | | | | निर्वाह्य कार्य का स्वरूप | कर्मकाजी विकलांग / अनुभवि |
|--|------------|--|---|---|--|---|
| क्र. सं. | एन. सी. ओ. | पदनाम | सांख्यिक अंश | नौकरियों के लिए विकलांग व्यक्तियों की श्रेणियाँ | | |
| 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | 7. |
| 43. | 3118.80 | ट्रेसर | एस.एसटी. डब्ल्यू. बीएन. पीपी.एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू | ओएल.बीएल. एलवी | ट्रेसर मूल के उपर स्थायी या पेंसिल से ट्रेसिंग कामज या कम्पे को फेलाकर मूल से खसों या ड्राइंगों को ट्रेस करता है। ड्राइंग बोर्ड पर मूल ड्राइंग को रखता है और इसे ड्राइंगमिनो की लगाकर सुरक्षित करता है। मूल ड्राइंगों के उपर ट्रेसिंग कामज (पारदर्शी कामज) या ट्रेसिंग कपड़ा फैलाता है। पेंसिल या विशेष स्थायी ट्रेसिंग पेपर पर मूल ड्राइंग की स्वरूप और तथा अन्य ब्योरे ट्रेस करता है। यह आंच करके सुनिश्चित करता है कि ट्रेसिंग में मूल में दर्शाए गए के अनुसार परिशुद्ध और पूर्ण ब्योरे हों। प्रतिबिम्बित या विपुल प्रकाश व्यवस्था से फिट किए गए ट्रेसिंग टेबुल तथा ट्रेसिंग बॉक्स पर ड्राइंगों को ट्रेस कर सकता है। नखों, स्वरूपों और मानचित्रों आदि तथा कम्प्यूटर क्षेत्र की वर्डिंत प्रतियाँ बनाने के लिए पेंटोग्राफ मशीन को चला सकता है। विशेष मुद्रण सेट का इस्तेमाल करते हुए ट्रेसिंगों से ब्लू प्रिंट, अम्पोनिया प्रिंट तथा फेरो प्रिंट निकाल सकता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। सामान्यतः कर्म अकेले कार्य करते हैं। स्थान प्रकाशमय होता है। गतिशीलता प्रतिबंधित होनी जानी चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरणयुक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 44. | 3118.85 | ब्लू प्रिंटर | एस.एसटी. डब्ल्यू. बीएन. पीपी.एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू | ओएल.बीएल.एलवी. एचएच | ब्लू प्रिंटर प्रिंटिंग प्रेसों और मशीनों का इस्तेमाल करते हुए सेंसिटिव पेपर (ब्लू प्रिंटिंग कामज) पर ड्राइंगों और स्वरूपों को प्रिंट तैयार करता है। मास साइड फेसिंग ग्राइंड को प्राप्त करने के लिए प्रिंटिंग प्रेस को टम करता है। मूल के रूप में कार्य करने के लिए प्रिंटिंग प्रेस के शीशे पर मूल ड्राइंग या स्वरूप को रखता है तथा सेंसिटिव पेपर (विशेष प्रकार का ब्लू प्रिंटिंग का इस्तेमाल करते हुए प्रिंटिंग प्रेस के दरवाजे को कसकर बंद कर देता है। ट्यूली फेम (जिसमें प्रिंटिंग पेपर) को इसके उपर फैलाता है। पेपर शीटों और फेल्ड स्ट्रिप्स का इस्तेमाल करते हुए प्रिंटिंग प्रेस के दरवाजे को कसकर बंद कर देता है। ट्यूली फेम (जिसमें प्रिंटिंग प्रेस फिट किया गया होता है) थूप की ओर धकेलता है तथा प्रिंटिंग प्रेस को थूप के सामने लाने के लिए झुकाता है और बहो इसे कस देता है। नियम अवधि के लिए प्रेस को थूप के सामने लाता है, जैसा कि मॉसम तथा प्रयोग किए गए सेंसिटिव पेपर की किस्म पर निर्भर करते हुए निर्दिष्ट किया गया है। प्रेस से एक्सपोज किए गए कामज को हटाला है तथा इसे फिक्सिंग बाथ (डवलपर) में विकसित करता है। जड़े हुए तथा मुद्रित कामज (ब्लू प्रिंट) को पानी से धोता है और इसे छाया में या गर्म कमरे में सुखता है। | कार्य अन्दर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। सामान्यतः कर्म अकेले कार्य करते हैं। स्थान प्रकाश युक्त होता है। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 45. | 3442.10 | उत्पाद शुल्क निरीक्षक | एस.एसटी. डब्ल्यू. बीएन. एल.पीपी. के.सी.एमएफ. एसई.एच.सी | ओए.ओएल. ओएल.एचएच | निरीक्षक उत्पाद शुल्क अप्राधिकृत उत्पादन, तस्करी, कर योग्य वस्तुओं की बिक्री और इस्तेमाल का पता लगाता है, रोकता है तथा उन पर उत्पाद शुल्क का निर्धारण करता है, विनिर्माण के अनेक चरणों पर सत्यापन के लिए कर योग्य वस्तुओं का सर्वेक्षण करता है, निर्माणकर्ताओं के लेखों में अंतिम उत्पादों के सत्यापन के लिए भंडार कक्षों में जाता है। उत्पाद शुल्क योग्य वस्तुओं के भार का सत्यापन करता है और पैकेजों की संख्या की गणना करता है। कच्चे माल और अंतिम उत्पादों से संबंधित फेक्टरी के लेखों से दैनिक उत्पादन शुल्क का निर्धारण करता है तथा लेखों में राशि का समावयोजन करने के बाद स्वीकृति की अनुमति देता है। वस्तुओं के उत्पादन, उत्पाद शुल्क की आधी के संबंध में रिकार्ड रखता है, फेक्टरीयों आदि से वस्तुओं की निकासी के लिए, जैसा कि अपेक्षित है, निकासी की अनुमति देता है। | कार्य मुख्य रूप से बाहर किया जाता है। कर्म समूहों में कार्य करते हैं। गतिशीलता तथा दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 46. | 3221.10 | प्रयोगशाला सहायक, वनस्पतिक/ वैद्यकीय/ वैद्यकीय | एस.एसटी. डब्ल्यू. बीएन.एमएफ. एसई.आरडब्ल्यू. एच.सी | ओएल.बीएल. एचएच | प्रयोगशाला सहायक, वनस्पतिक, पौधिका प्रयोगशाला तकनीकज्ञ रोगात्मक तथा जीवाणु विज्ञान संबंधी अध्ययन करने के लिए नैदानिक प्रयोगशाला में विभिन्न यंत्रों और उपकरणों की व्यवस्था करता है तथा पिकिस्स के औषध से और रोगों के निदान के लिए खून, मूत्र, कफ आदि के नैमी परीक्षण करता है। अपेक्षित यंत्रों और उपकरणों को ठीक स्थिति में रखता है और आवश्यक बिजली के कनेक्शन की व्यवस्था करता है। पानी या अन्य द्रवों आदि में नमूने या रसायन के निर्धारित अनुपात में तोलने, पीसने, मिश्रित करने और घोलने के द्वारा संवर्धन आदि के लिए मानक मिश्रण, अवयव, जीवाणुपोष पदार्थों को तैयार करता है। जीवाणु विज्ञान संबंधी, रोगात्मक या जैविक अध्ययन के लिए स्वच्छ और रोगाणुहीन कंटेनरी या स्लाइडों में पानी, मूत्र, खून, कफ आदि जैसे नमूने एकत्र करता है। अपेक्षा के अनुसार शुगर तत्व, रोगाणु या कीड़े या बृहद गुणों के निर्धारण के लिए मल और मूत्र, कफ या खून के नैमी परीक्षण करने में सहायता करता है। फिजीशियन तथा विशेषज्ञों द्वारा सूक्ष्म अध्ययन के लिए नमूनों के साथ स्लाइडों को यद्धता और तैयार करता है। इस्तेमाल करने के बाद यंत्र और उपकरणों को धोता है, साफ करता है और सुखता है तथा उन्हें कार्य करने की उचित हालत में बनाए रखता है। | कार्य अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। कार्य करते समय आंखों और हाथों के अच्छे तालमेल की जरूरत होती है। जहां कहीं आवश्यक हो, सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 47. | 3211.20 | प्रयोगशाला सहायक, वनस्पति | एस.एसटी. डब्ल्यू. बीएन. एल.पीपी. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओएल.बीएल.एचएच | प्रयोगशाला सहायक, वनस्पति, वनस्पति प्रयोगशाला में सूक्ष्मदर्शी, डिसेंटिंग मेज, उपकरण, अवयव आदि स्थापित करता है। वर्गीकरण और विश्लेषण के लिए नैमी परीक्षण करता है तथा वनस्पति के नमूने संरक्षित रखता है। सूक्ष्मदर्शी, डिसेंटिंग मेज, उपकरण आदि ठीक स्थिति में रखता है और प्रयोग किए जाने के लिए मानक मिश्रण, पिघ, अल्कोहल तथा अवयवों को तैयार और व्यवस्थित करता है। सेक्शन को कट और माउंट करता है, फेरी, बीजों आदि का विच्छेदन करता है जैसा कि वनस्पतिज्ञ ने चाहा है तथा पौधों के वर्गीकरण, नमूनों के सूचीयन तथा उनकी विशेषताओं का अध्ययन करने के लिए नैमी परीक्षण करता है। विशेष जीवाणुपोष पदार्थों में वनस्पति संग्रहालय तथा अन्य नमूनों को परिष्कृत रखता है। भ्रमण में छात्रों और वनस्पतिज्ञ के साथ जाता है और वनस्पतिक नमूनों को एकत्र करने और परिष्कृत रखने में उन्हें सहायता करता है। यंत्रों और उपकरणों को अच्छी हालत में रखता है। | कार्य अन्दर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। कार्य स्थल क्षेत्र में गर्म और धूल भरा हो सकता है। कर्म कार्यालय में अकेले तथा क्षेत्रों में समूह में कार्य करते हैं। गतिशीलता प्रतिबंधित नहीं होनी चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरणयुक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 48. | 3227.40 | प्रयोगशाला तकनीशियन, सूत्रिम प्रजनन | एस.एसटी. डब्ल्यू. बीएन. एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल.ओएल. बीएल.एचएच | प्रयोगशाला तकनीशियन, सूत्रिम प्रजनन पशुओं के सूत्रिम गर्भाधान के लिए संरक्षित रखने और संसाधित करने हेतु उन्नत तरीके विकसित करने के लिए साइ के वीथ की बुद्धता और प्रजननक्षम को मापता है। ताजा एकत्र किए गए शुक्राणु कोशिकाओं के नमूनों को देखता है। डेंसीमीटर का इस्तेमाल करते हुए वीथ की सघनता को निर्धारित करता है। नमूने को पतला और संरक्षित करने के लिए एक्सटेंडर, सोडियम साइट्रेट तथा प्रतिजैविकी वीथ की नयी-पुली मात्रा मिलाता है। वीथ को रेप्रीजरेशन इकाई को हस्तांतरित करता है। प्रयोगशाला उपकरणों को साफ और जीवाणुहीन बनाता है। यथा निर्दिष्ट प्रयोगात्मक परीक्षण करता है जैसे शुक्राणु कोशिकाओं की उत्प्रेरकता दर तथा समय व उन्नत संरक्षणत्मक प्रक्रियाओं का विकास। वीथ में रोगाणुसूक्ष्म जीवाणु तथा अन्य सूक्ष्म जीवों को पोषण करता है, अलग करता है तथा उनकी पहचान करता है। | कार्य अन्दर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। व्यक्ति की गतिशीलता तथा दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |

| समूह 'ग' में विकलांग व्यक्तियों (ओएच तथा सीपी एवं एलसी, वीएच और एचएच) द्वारा धारित किए जाने के लिए पहचान किए गए पद | | | | | | |
|--|------------|-------------------------------|--|---|--|---|
| क्र. सं. | एन. सी. ओ. | पदनाम | कार्यकारी अपेक्षा | नौकरियों के लिए विकलांग व्यक्तियों की श्रेणियाँ | निर्धारित कार्य का स्वरूप | कामकाजी स्थितियाँ / अभ्युक्ति |
| 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | 7. |
| 49. | 3223.20 | आहारविद | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू. सी | ओएल.एचएच | आहारविद अस्पताली, संस्थाओं या अन्य स्थापनाओं में व्यक्तियों या व्यक्तियों के समूहों के लिए चिकित्सीय या अन्य आहार को तैयार करने की योजना बनाते हैं, पर्यवेक्षण करते हैं और अनुदेश देते हैं। आहार (पक्का) संबंधी भोजन तथा खाद्य पदार्थों के गुणों को निर्धारित करता है। व्यंजन सूची तथा विशेष आहार, जो उचित पोषाहार संबंधी गुणों वाले हों, की आयोजना करता है। अपेक्षित भोजन, उपकरण और रसद का अनुमान लगाकर खरीदता है। यह सुनिश्चित करता है कि भोजन, उपयुक्त रूप से तैयार किया जाए और भोजन तैयार करने और खान-पान के स्थानों में स्वच्छता की स्थितियाँ बनाई रखी जाएं। भोजन के चयन और तैयार करने के लिए पोषाहार के सिद्धांत लागू करने में व्यक्तियों और समूहों को हिदायतें देता है। पोषाहार पर शैक्षिक सामग्री तैयार कर सकता है। आहार विज्ञान की किसी विशेष शाखा में विशेषज्ञता प्राप्त कर सकता है और उसे तदनुसार पदनामित किया जा सकता है। | कार्य अन्दर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। सामान्यतः कर्मिक अकेले कार्य करते हैं। स्थान प्रकाशयुक्त होता है। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 50. | 3221.40 | ईसर | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू. सी | ओएल.एचएच | ईसर घावों, चोटों, कोड़ों, जख्मों आदि पर पट्टी बांधता है तथा मरहम, पट्टियाँ तथा प्रलेप लगाता है और अपात मामलों में प्राथमिक उपचार करता है। रोगानुरोधी सामग्री से घावों, चोटों, फोड़ों को साफ करता है तथा सर्जन द्वारा या चिकित्सा सलाह के आधार पर निर्धारित मरहम, प्रलेप, गेज, फाहा या अन्य रोगानुरोधी सामग्री लगाता है। श्रोतपट से गले को साफ करता है, आँखों, नाक और कानों में दवा डालता है। घावों तथा शरीर के अन्य प्रभावित अंग पर पट्टी बांधता है। डाक्टर के मार्गदर्शन में शरीर के किसी भी भाग की मालिश करता है। रोगियों को अपरेशन के लिए तैयार कर सकता है तथा उनकी अपरेशन-पूर्व संबंधी देखभाल कर सकता है। | कार्य मुख्यतः अंदर किया जाता है। सामान्यतः कर्मि अकेले कार्य करते हैं और कभी-कभी समूह में कार्य करते हैं। स्थान रोशनीदाता होता है। व्यक्ति की गतिशीलता प्रतिबंधित नहीं की जानी चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 51. | 3225.10 | दंत सहायक | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू. सी | ओएल.एचएच | दंत सहायक रोगियों को जंच, उपचार या दंत सर्जरी के लिए तैयार करता है और दंत चिकित्सक को अपना कार्य करने में आवश्यक यंत्र या उपकरण देकर तथा रोगियों को आरामदायक बनाकर उसकी सहायता करता है। रोगी की व्यक्तिगत सुचना तथा चिकित्सा पूर्ववृत्त प्राप्त करके दर्ज करता है और दिए गए दंत उपचार को दर्ज करता है। रोगी को सीट पर बिठाता है और उसे झुकाव के लिए तैयार करता है। दंत उपकरण, सामग्री तथा चिकित्सक की व्यवस्था करता है और जैसा कि अपेक्षा की जाती है, उसे दंत चिकित्सक को सौंपता है। चूषण उपकरणों, वाटर स्प्रे, रुई के रोलों और होलरों के द्वारा तथा मात और जीभ की प्रतिक्रिया द्वारा दंत प्रक्रिया के दौरान मुखवर्ती क्षेत्र को साफ रखता है। पुनः स्थापना के दौरान यथा अपेक्षित फिलिंग सामग्री के भाग को दंत चिकित्सक को देता है। दंत चिकित्सक के निर्देश में स्थानिक और नियमित कष्ट को कम करने के लिए अपात उपचार करता है। | कार्य अंदर किया जाता है। प्रायः कर्मि दंत चिकित्सक के साथ अकेले कार्य करता है। स्थान रोशनीदाता होता है। व्यक्ति की गतिशीलता प्रतिबंधित नहीं होनी चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 52. | 3228.20 | प्रयोगशाला सहायक, भेषज | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू. एस. सी | ओएल.बीएल.एचएच | प्रयोगशाला सहायक, भेषज यंत्रों और अन्य उपकरणों को भेषज प्रयोगशाला में व्यवस्थित रखता है। औषधियों तथा दवाइयों के निर्माण के लिए विभिन्न अवयवों के नेमी परीक्षण करता है। और भेषज केमिस्ट को अध्ययन और प्रयोग करने में सहायता करता है। अध्ययन एवं परीक्षण किए जाने के लिए आवश्यक अपेक्षित प्रकार के यंत्रों और उपकरणों को सुव्यवस्थित रूप में रखता है, तथा विभिन्न अवयवों के नेमी परीक्षण करता है और यथा वॉश टिम्पिंगों को दर्ज करता है। सिरों, टॉनिकों, मरहमों, मिश्रणों, दवा की गोलियों आदि जैसी दवाइयों तथा औषधियों के अध्ययन, अनुसंधान या निर्माण के लिए भेषज केमिस्ट के मार्गदर्शन में निर्धारित अनुपात में रासायनिक तथा अन्य कच्चे माल को पीसा और मिश्रित करता है। प्रभावों के निर्धारण के लिए और विनिर्देशन के अनुपालन को सुनिश्चित करने के लिए उत्पादन के अनेक चरणों में नमूनों को एकत्र और परीक्षण करता है। सही यंत्रों और उपकरणों को कार्य करने की ठीक हालत में तथा संरक्षित अभिरक्षा में रखता है और प्रयोगशाला को स्वच्छ और सुव्यवस्थित रखता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कर्मि अकेले अथवा समूह में कार्य करते हैं। व्यक्ति की गतिशीलता प्रतिबंधित नहीं होनी चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 53. | 3224.10 | ओप्टोमीट्रिस्ट एण्ड ओप्टीशियन | एस.एसटी. डब्ल्यू.एल. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू. सी | ओएल.बीएल.एचएच | आइडिशन, डिस्सेशियम नुसखा विनिर्देशन आंखों के लेंस बनाता है, लेंसों को फ्रेमों में फिट करता है, ग्राहक को फ्रेमों को पसंद करने में सहायता करता है और ग्राहक के लिए फिट फ्रेम बनाता है। फ्रेम और लेंसों के विनिर्देशन के लिए नुसखे को पढ़ता है। ग्राहक को उसकी मुखकृति के अनुरूप ठीक आकार और रूप की सलाह देने के द्वारा फ्रेमों को चुनने में सहायता करता है। स्लर का प्रयोग करते हुए ब्रिज लेंथ और प्प्योलेरी डिस्टेंस के लिए ग्राहक की नाप लेता है और कार्य आदेश पूर्ण तैयार करता है। स्टाक में से खाली लेंसों का चयन करता है। मशीनों को व्यवस्थित करता है और चलाता है, जैसे कि जनेरेटर, पोलिशर, एजर तथा हाईड्रर लाकि लेंस विनिर्देशन के अनुसार बन सके। प्लास्टिक को गर्म करके ठीक आकार देकर या अंगुलियों से या चिप्टी से धातु के फ्रेमों को मोड़कर ग्राहक के चेहरे पर फिट करने के लिए तैयार किए गए चश्मे के लेंसों को अनुकूल बनाता है। लेंसों की जांच करता है और विद्युत निर्धारण और आइटलक उपकरणों से टूटे हुए लेंसों के विनिर्देशन को निर्धारित करता है। दृश्य क्षमता के निर्धारण के लिए आंखों की जांच कर सकता है और सही आंख के चश्मे निर्धारित कर सकता है। अन्य आइटलक (दृष्टि संबंधी) वस्तुएं देच सकता है जैसे बाइनोकुलर, मैग्नीफाइंग ग्लासेज तथा नुसखे रहित दृष्टि चश्मे। | कार्य अन्दर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। व्यक्ति की गतिशीलता प्रतिबंधित नहीं की जानी चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 54. | 3433.20 | सांख्यिकीय, सहायक | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू. सी | ओएल.बीएल.बी. एलवी.एचएच | सांख्यिकीय आंकड़ों को एकत्र, संकलित और व्यवस्थित करता है तथा इसके विश्लेषण, निर्वचन और प्रस्तुतीकरण की सुविधा के लिए इसका प्रबंध सुव्यवस्थित तरीके से करता है। सांख्यिकीय गणनाएं करने के द्वारा आंकड़ों की जांच इनकी सुसंगति के लिए करता है और परिणामक आंकड़ों को सुविधाजनक रूप में कम करता है। वृत्तियों के चित्राव और मात्रा का पता लगाने के लिए आंकड़ों का विश्लेषण करता है। अग्रिम सांख्यिकीय आंकड़ों गणनाओं के परिकलन को देखता है। निर्वचन (व्याख्या) और प्रकाशन के लिए चार्टों, ग्राफों, आरेखों आदि में उचित क्रम में विशेषित आंकड़ों को व्यवस्थित करता है। निर्धारित अनुसूची पर आंकड़े एकत्र करने के लिए क्षेत्र अन्वेषण कर सकता है। कंप्यूटरों और अन्वेषकों के कार्य का पर्यवेक्षण कर सकता है और जब भी आवश्यक हो, उन्हें मार्गदर्शन दे सकता है। गणना करने वाली मशीनों को चला सकता है। | कार्य प्रायः अंदर और प्रकाश युक्त कमरों में किया जाता है। कर्मि सामान्यतः अकेले कार्य करता है। इसमें कोई जोखिम नहीं होता। चर्चा एवं प्रस्तुतीकरण के दौरान सम्मेषण की जरूरत होती है। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 55. | 2411.10 | लेखाकार | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू. सी | ओए.ओएल. ओएल. बीएल.एचएच | लेखाकार खाता बहियों तथा व्यावसायिक और वित्तीय स्थापनाओं, निजी संस्थाओं, सरकारी तथा अर्धसरकारी कार्यालयों के रिकार्डों के उचित रखरखाव को सुनिश्चित करता है। अधीनस्थों अधीन लेखे और रिकार्डों के रखरखाव कार्य में लगे हुए लेखा लिपिकों का पर्यवेक्षण करता है। रोकड बही, टैन्कि, खाता बही तथा अन्य रिकार्डों में उचित प्रविष्टियों के लिए बिलों, रसीदों, भुगतानों आदि की जांच करता है। सभी करों, लाइसेंसों, शुल्कों आदि जिनकी उस संगठन या स्थापना द्वारा भुगतान किए जाने की अपेक्षा की जाती है, जिसमें वह नियुक्त है, का रिकार्ड रखता है और सुनिश्चित करता है कि उनका भुगतान समय पर किया जाता है और अद्यतन किया जाता है। अपने पर्यवेक्षण में वार्षिक बजट (या निर्धारित अवधि का बजट) तैयार और संकलित करता है तथा इसे बोर्ड या उचित प्राधिकारी के समक्ष विचारार्थ प्रस्तुत करता है। उस उद्योग या संगठन जिसमें वह नियुक्त है, के स्वरूप पर निर्भर करते हुए यथा अपेक्षित ट्रायल बैलेंस, वार्षिक लाभ-हानि विवरण तथा तुलन पत्र आदि जैसे अंतिम लेखे तैयार करता है। यह देखता है कि कार्यलयीय, स्थापनाओं तथा संस्थाओं द्वारा निर्धारित लेखा प्रक्रिया का पालन किया जात है और रोकड बहियों का रखरखाव उचित तरीके से किया जाता है। | कार्य प्रायः अन्दर प्रकाश युक्त कमरों में किया जाता है। कर्मि सामान्यतः अकेले कार्य करता है। इसमें कोई जोखिम नहीं है। उन्हे पर्यवेक्षण करना होता है और नेतृत्व की भूमिका निभानी होती है। चर्चा एवं प्रस्तुतीकरण के दौरान दुरतफा सम्मेषण की आवश्यकता होती है। व्यक्ति का दोनो हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किए जाने की आवश्यकता है। |

समूह 'ग' में विकलांग व्यक्तियों (ओएच तथा सीपी एवं दलसी, वीएच और एचएच) द्वारा धारित किए जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्र. सं. | एन. सी. ओ. | पदनाम | सार्वजनिक अपेक्षा | नौकरियों के लिए विकलांग व्यक्तियों की श्रेणियाँ | निर्धारित कार्य का स्वरूप | कामकाजी स्थितियाँ / अभ्युक्ति |
|----------|------------|---------------------------|---|---|---|---|
| 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | 7. |
| 56. | 4141.30 | परिक्षण सहायक, अभिलेखागार | एस.एस.टी. डब्ल्यू.बी.एन. पीपी.एसई | ओए.ओएल.एचएच | परिक्षण सहायक, अभिलेखागार एअर स्लीमिंग, धूम्रपान और रिकार्डों की मरम्मत द्वारा अभिलेखागार संबंधी रिकार्डों को अच्छी और इस्तेमाल योग्य हालत में रखता है और क्षतिग्रस्त रिकार्डों की मरम्मत करता है। पुस्तकों और अभिलेखों को विशेष रैकों में रखने के लिए एकत्र करता है। रासायनिक मिश्रण से रैकों को कोट करता है जैसे कि सोड आदि ताकि कीट-पतंगों को दूर रखा जा सके। विषय के अनुसार पुस्तकों और अभिलेखों को समतल रूप में शेल्फों में या विशेष रूप से बनाए गए रैकों में रखने की व्यवस्था करता है ताकि उन्हें लटकने से तथा उनके आधार को धक्कों से बचाया जा सके। बोर्डों के माध्यम फाइलों या ढीले अभिलेखों को बांधता है। शेल्फों से नियमित रूप से हाथों या वैक्यूम क्लीनर से धूल हटाता है। बारबार खिड़कियों को खोलते हुए उस स्थान को हवादार बनाए रखता है। अवधिक रूप से अभिलेखों की जांच करता है और मरम्मत के लिए क्षतिग्रस्त अभिलेखों को अलग करता है। क्षतिग्रस्त रिकार्डों से कीड़े-मकोड़े और लारवा को नष्ट करने के लिए रासायनिक क्राइस्टली (डिक्लोर बेंजेन) से युक्त विशेष वायुरुद्ध बक्सों में उन्हें खोलकर रखते हुए उनका धूम्रपान करता है। अभिलेखों को जारी कर सकता है। क्षतिग्रस्त अभिलेखों की मरम्मत करता है और चमड़े से जड़ी जिल्टों में संरक्षणायक मिश्रण लगाता है। पुस्तकालयाध्यक्ष पुस्तकालय में पुस्तकों, पत्र-पत्रिकाओं तथा अन्य मुद्रित सामग्री के सुव्यवस्थित एकत्रीकरण को बनाए रखता है। खरीदे जाने वाले प्रकाशन का चयन करता है तथा लेखकों या प्रकाशकों से किताबें, पत्र-पत्रिकाओं तथा अन्य प्रकाशनों की समुच्चय या मानार्थ प्रतियाँ प्राप्त करता है। पुस्तकों तथा अन्य प्रकाशनों के वर्गीकरण, सूचीयन, सूचीकरण, शेल्फ में रखने संबंधी कार्य का पर्यवेक्षण करता है तथा स्टॉक और जारी करने संबंधी रिकार्डों का रखरखाव करता है। पाठकों को पुस्तकों का चयन करने और उनके द्वारा अपेक्षित जानकारी को प्राप्त करने में मार्गदर्शन देता है। पुस्तकों की समय-समय पर क्षति, यदि कोई हो, के लिए जांच करता है और निश्चय करता है कि कौन से किताब को मरम्मत करने या पुनः जिल्द लगाने की जरूरत है। व्यक्तियों या व्यक्तियों के समूहों को सामान्य या विशेष रूप से विषयों पर पुस्तकालय के श्रेणियों से जानकारी देता है। अन्य पुस्तकालयों या पुस्तकालय एसोसिएशनों के साथ सम्पर्क बनाए रखता है। लाइब्रेरी में आने वाली पत्र-पत्रिकाओं के महत्वपूर्ण लेखों के सार और सारांश बनाता है। पुस्तकालय नीति तैयार कर सकता है। शैक्षिक, सार्वजनिक तथा अनुसंधान पुस्तकालयों के संगठन और प्रशासन की देखरेख कर सकता है। | कार्य अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। कार्य को संपादित करने के लिए आंखों और हाथों के अच्छे तालमेल की जरूरत होती है। जहां कहीं जरूरत हो, सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 57. | 2432.20 | पुस्तकालयाध्यक्ष | एस.बी.एन. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू.सी | ओए.ओएल.ओएल. बी.एस.एचएच | पुस्तकालयाध्यक्ष पुस्तकालय में पुस्तकों, पत्र-पत्रिकाओं तथा अन्य मुद्रित सामग्री के सुव्यवस्थित एकत्रीकरण को बनाए रखता है। खरीदे जाने वाले प्रकाशन का चयन करता है तथा लेखकों या प्रकाशकों से किताबें, पत्र-पत्रिकाओं तथा अन्य प्रकाशनों की समुच्चय या मानार्थ प्रतियाँ प्राप्त करता है। पुस्तकों तथा अन्य प्रकाशनों के वर्गीकरण, सूचीयन, सूचीकरण, शेल्फ में रखने संबंधी कार्य का पर्यवेक्षण करता है तथा स्टॉक और जारी करने संबंधी रिकार्डों का रखरखाव करता है। पाठकों को पुस्तकों का चयन करने और उनके द्वारा अपेक्षित जानकारी को प्राप्त करने में मार्गदर्शन देता है। पुस्तकों की समय-समय पर क्षति, यदि कोई हो, के लिए जांच करता है और निश्चय करता है कि कौन से किताब को मरम्मत करने या पुनः जिल्द लगाने की जरूरत है। व्यक्तियों या व्यक्तियों के समूहों को सामान्य या विशेष रूप से विषयों पर पुस्तकालय के श्रेणियों से जानकारी देता है। अन्य पुस्तकालयों या पुस्तकालय एसोसिएशनों के साथ सम्पर्क बनाए रखता है। लाइब्रेरी में आने वाली पत्र-पत्रिकाओं के महत्वपूर्ण लेखों के सार और सारांश बनाता है। पुस्तकालय नीति तैयार कर सकता है। शैक्षिक, सार्वजनिक तथा अनुसंधान पुस्तकालयों के संगठन और प्रशासन की देखरेख कर सकता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कार्य स्थल प्रकाशमय होता है। कर्मों अपना कार्य अकेले करता है। इसमें जोखिम नहीं होता है। व्यक्ति की गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 58. | 2432.20 | पुस्तकालयाध्यक्ष, फिल्म | एस.एस.टी. डब्ल्यू.बी.एन. एमएफ. आरडब्ल्यू.सी | ओए.ओएल.ओएल. बी.एस.एचएच | पुस्तकालयाध्यक्ष, फिल्म संग्रहालय चला चित्रों के संग्रहण को भावी प्रयोग या संदर्भ के लिए संगठित और अनुरक्षित करता है। पॉजिटिव और निगेटिव के अलावा मास्टर पॉजिटिव 56 मिलीमीटर और 16 मिलीमीटर के चलचित्रों, संदर्भ प्रिंटों, लाइव प्रिंटों आदि को प्राप्त करता है। पूर्ण तालिका सूची को तैयार करता है तथा टाइड या सीन रफरेंस द्वारा स्टोर करता है। सम्पादन, ध्वनि, निदेशन आदि जैसे अनेक विभागों से प्राप्त मांग-पत्रों के अनुसार चलचित्रों का चयन करता है और जारी करता है। प्राइवेट पार्टियों को चलचित्रों को उधार देने का प्रबंध करता है। स्टॉक शीट्स और स्टॉक साउंड सामान के स्टॉक की खरीद के लिए पूछे गए प्रश्नों के उत्तर देता है। पॉजिटिव फिल्मों के भागों को काट तथा जोड़ सकता है। | कार्य अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। इस कार्य को करने में आंख और हाथों के तालमेल की जरूरत होती है। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए, जहां कहीं आवश्यक हो। |
| 59. | 2431.10 | अभिलेखाध्यक्ष | एस.एस.टी. डब्ल्यू.बी.एन. पीपी.एमएफ. आरडब्ल्यू.सी | ओएल.बी.एस. एचएच | अभिलेखाध्यक्ष संदर्भ पांडुलिपियों को प्राप्त करता है, रखरखाव करता है और मुहैया करता है तथा ऐतिहासिक महत्व के अभिलेखों को उपलब्ध करता है। ऐतिहासिक महत्व तथा टिकाऊ गुणों के अनुसार अभिलेखागारों को स्थानांतरित सार्वजनिक अभिलेखों और दस्तावेजों की जांच करता है। अनावश्यक सामग्री की छंटाई करने की सफाई करता है तथा अभिलेखों और दस्तावेजों की विषय-वस्तु के संक्षिप्त वर्णन विवक्षित और तैयार करता है। उन्हें तैक्षिक क्रम में विभागवार व्यवस्थित करता है तथा संदर्भ माध्यम के रूप में सूचियों संदर्शिकाओं, ग्रंथ सूचियों तथा माइक्रोफिल्म प्रतियों या दस्तावेजों के रूप में तैयार करता है। अभिलेखागार महत्व के दस्तावेजों को प्राइवेट स्रोतों से भुगतान करके या अन्यथा प्राप्त करता है। धूम्रपान, लेमिनेशन, एयर क्लीनिंग, माइक्रोकिल्मिंग आदि जैसे आधुनिक साधनों को अपनाकर अभिलेखों को सुरक्षित और संरक्षित रखता है। जानकारीयों और दस्तावेजों को उपलब्ध करने तथा अन्यत्र उपलब्ध संदर्भ सामग्री का पता लगाने के द्वारा सरकारी एजेंसियों, शैक्षिक संस्थाओं, अनुसंधान छात्रों के लिए परामर्शदाता के रूप में कार्य करता है। प्रशासन के इस्तेमाल के लिए लोक प्रशासन से संबंधित घुने हुए विषयों पर सारसंग्रहों को तैयार करता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कार्य स्थल कभी-कभी धूलभरा होता है। कार्य सामान्य तौर पर समूहों में किया जाता है। इसमें कोई जोखिम नहीं होता। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 60. | 2431.20 | संग्रहालय अध्यक्ष | एस.एस.टी. डब्ल्यू.बी.एन. एल.पीपी. एसई.आरडब्ल्यू.सी | ओएल.एचएच | संग्रहालय ऐतिहासिक, वैज्ञानिक, भूवैज्ञानिक, पुरातत्वीय तथा प्राचीन महत्व की वस्तुओं या सामग्रियों को एकत्रित, तैयार और सुरक्षित करता है तथा उनको संग्रहालयों या प्रदर्शनी कक्षों में जनता के लिए प्रदर्शित करता है। देश का व्यापक दौरा करता है और ऐतिहासिक महत्व की दुर्लभ वस्तुओं और सामग्रियों को एकत्र करता है। वर्ण, परिवार और जातियों (यदि पशुओं या कालावधि यदि स्मारक हों) के अनुसार उचित शीशों में एकत्र की गई वस्तुओं को वर्गीकृत करता है। उचित और प्रभावी प्रदर्शन के लिए सामग्री को तैयार करता है या तैयार करवाता है। उचित वर्णन के साथ नमूने और वस्तुओं पर नाम के लेबल लगाता है। लायसोल, फॉर्मलिन आदि जैसे विशेष माध्यम में नमूनों को सुरक्षित रखता है। बेहतर प्रभाव देने के लिए वस्तुओं को संग्रहालयों के अनेक प्रदर्शनी कक्षों में प्रदर्शित करता है। वस्तुओं के इतिवृत्त का पता लगाने के लिए अनुसंधान करता है। अनुसंधान कर्मियों को वस्तुओं की पहचान करने और वर्गीकरण करने में सुविधा प्रदान करता है। संग्रहालय में आगंतुकों का पथ प्रदर्शन कर सकता है और उन्हें वस्तुओं आदि के पूर्ववृत्त को स्पष्ट कर सकता है। पुस्तकालयाध्यक्ष और सूचना व्यावसायिक, अन्य में ऐतिहासिक, वैज्ञानिक तथा पुस्तकालय के महत्व की अन्यत्र वर्गीकृत नहीं की गई पांडुलिपियों, पुस्तकों, पत्र-पत्रिकाओं के सूचीयन, संरक्षण और अनुरक्षण कार्य में नियुक्त सभी अन्य पुस्तकालयाध्यक्ष (लाइब्रेरियन) शामिल हैं। | कार्य अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। सामान्यतः कर्मों अकेले कार्य करते हैं। स्थान प्रकाश युक्त होता है। व्यक्ति की गतिशीलता प्रतिबंधित नहीं होनी चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 61. | 134.50 | पुस्तकालय सूचना सहायक | एस.एस.टी. डब्ल्यू.बी.एन. एल.पीपी. एसई. आरडब्ल्यू.सी | ओए.ओएल. ओएल. बी.एस.एचएच | पुस्तकालयाध्यक्ष और सूचना व्यावसायिक, अन्य में ऐतिहासिक, वैज्ञानिक तथा पुस्तकालय के महत्व की अन्यत्र वर्गीकृत नहीं की गई पांडुलिपियों, पुस्तकों, पत्र-पत्रिकाओं के सूचीयन, संरक्षण और अनुरक्षण कार्य में नियुक्त सभी अन्य पुस्तकालयाध्यक्ष (लाइब्रेरियन) शामिल हैं। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कार्य स्थल प्रकाश युक्त होता है। कर्मों अपना कार्य अकेले करता है। इसमें कोई जोखिम नहीं होता। गति शीलता और क्षेत्र हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। |
| 62. | 2444.10 | भाषा विशेषज्ञ | एस.डब्ल्यू. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल. ओएल. बी.एस.बी.एस.बी | भाषा विशेषज्ञ एक या इससे अधिक भारतीय या विदेशी भाषाओं में विशेषज्ञता प्राप्त होता है। ग्रंथालयों, पुस्तकालयों से भाषाओं पर साहित्य को एकत्रित करता है तथा उनकी बनावट और विकास का अध्ययन करता है। शब्दों के मूल और उद्भव का पता लगाता है तथा भूकालिक सभ्यता के पुरातत्वीय अवशेषों में पाई जाने वाली लिपियों और प्राचीन भाषाओं का अर्थ निकालता है। प्राचीन भाषाओं का विश्लेषण करता है और आधुनिक भाषाओं से उनकी तुलना करता है। शोध ग्रंथ लिखता है और शब्दकोश तैयार करता है। यदि भाषाओं की संरचना और विकास के अध्ययन में नियुक्त हो तो भाषा शास्त्री के रूप में और यदि शब्दकोश का एक या उससे अधिक भाषाओं में संकलित करने के कार्य में लगा हो, तो कोशकार के रूप में पदनामित किया जा सकता है। | कार्य प्रायः अंदर प्रकाशमय कमरों में किया जाता है। कर्मों सामान्य रूप से अकेले कार्य करता है। हालांकि कभी-कभी सामूहिक कार्यकरण अपेक्षित है। इसमें कोई जोखिम नहीं होता है। |

समूह 'ग' में विकलांग व्यक्तियों (ओएच तथा सीपी एवं एलसी, वीएच और एचएच) द्वारा धारित किए जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्र. सं. | एन. सी. ओ. | पदनाम | शारीरिक अपेक्षा | नौकरियों के लिए विकलांग व्यक्तियों की श्रेणियाँ | निष्पादित कार्य का स्वरूप | कामकाजी स्थितियाँ / अशुभित |
|----------|------------|--------------------------------|--|---|--|---|
| 63. | 2444.20 | अनुवादक | एस.एसई. आरडब्ल्यू | ओए.ओएल.ओएल. वीएल.वीएलवी.एचएच | अनुवादक एक भाषा से दूसरी भाषा में या अन्य अधिक भाषाओं में लिखित या मुद्रित अनुवाद करता है। एक भाषा में लिखित या मुद्रित रिपोर्ट, प्रकाशनों, पत्र-पत्रिकाओं, न्यायालय के निर्णयों, नियमों तथा अन्य दस्तावेजों की जांच करता है और उनका अनुवाद अपेक्षित भाषाओं में करता है। | कार्य प्रायः अंदर प्रकाशयुक्त कमरों में किया जाता है। कर्मि सामान्य रूप से अकेले कार्य करता है। इसमें कोई जोखिम नहीं होता है। दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। |
| 64. | 135.20 | हिंदी अनुवादक | एस.एसई. आरडब्ल्यू | ओए.ओएल.ओएल. वीएल.वीएलवी.एचएच | अनुवादक लिखित या मुद्रित सामग्री को एक भाषा से दूसरी भाषा या अन्य अधिक भाषाओं में अनुवाद करता है। एक भाषा में लिखित या मुद्रित रिपोर्ट, प्रकाशनों, पत्र-पत्रिकाओं, न्यायालय के निर्णयों, नियमों तथा अन्य दस्तावेजों की जांच करता है और उनका अनुवाद अपेक्षित भाषाओं में करता है। | कार्य प्रायः अंदर प्रकाशयुक्त कमरों में किया जाता है। कर्मि सामान्य रूप से अकेले कार्य करता है। इसमें कोई जोखिम नहीं होता है। दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। |
| 65. | 2444.30 | भाषांतरकार | एस.एसटी. डब्ल्यू.एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल.ओएल. वीएल.वीएलवी | भाषांतरकार यानि दुभाषिया बोली गई भाषा या शब्दों को उन व्यक्तियों द्वारा समझे जाने के लिए एक या अन्य अधिक भाषाओं में व्याख्या, परिवर्तित या स्पष्ट करता है, जो इस भाषा को समझ नहीं पाते हैं। वक्ता को ध्यानपूर्वक सुनता है और बोली गई भाषा का विशिष्ट भाषा में जोषता से और धारा प्रवाह रूप से अनुवाद कर देता है। सही व्याख्या करने के लिए संक्षिप्त टिप्पणियाँ ले सकता है। लिखित और मुद्रित सामग्री को विशिष्ट भाषा में अनूदित कर सकता है। | कार्य प्रायः अंदर प्रकाशयुक्त कमरों में किया जाता है। कर्मि सामान्य रूप से अकेले कार्य करता है, हार्दिक कभी-कभी सामूहिक कार्यकलाप की अपेक्षा की जाती है। इसमें कोई जोखिम नहीं है। व्यक्ति की गतिशीलता प्रतिबंधित नहीं होनी चाहिए। संकेत भाषा भाषांतरकार के पास दोनों हाथ तथा ऊपरी बाजू के कार्य करीब सामान्य होने चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरणयुक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 66. | 2446.40 | सोशल वर्कर | एस.एसटी. डब्ल्यू.एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल.ओएल. वीएल.वीएलवी.एचएच | मैडिकल सोशल वर्कर बीमारी के संबंध में व्यक्तियों की सामाजिक और भावात्मक समस्याओं को समाधान करने में सहायता करता है। रोगियों और फिजीशियनों, थेरापिस्टों तथा अन्य चिकित्सा सेवा वर्कों के बीच उपचार को आसान बनाने के लिए समझ की तरह कार्य करता है। फिजीशियनों के साथ चर्चा करता है ताकि रोगी की सामाजिक समस्याओं के बारे में उनकी समझदारी पर्याप्त हो सके। रोगियों के लिए उचित वातावरण तैयार करने में सहायता करने के लिए घरों में जाता है। बीमारी के प्रति रोगियों और उनके परिवारों में मानसिक और भावात्मक समायोजन विकसित करने में सहायता करता है। चिकित्सा देखभाल और उपचार जारी रखने को स्वीकार करने में आने वाली बाधाओं जैसे भय, पूर्वाग्रह तथा अन्य प्रवृत्तियों को दूर करने का प्रयास करता है। रोगियों को अपने जीवन को विनियमित करने में, ताकि कार्याधिक्य, कठिन मनोरंजनत्मक कार्यकलाप, अपर्याप्त आहार तथा चिन्ताएं जैसे हानिकारक घटक दूर हो सकें, रोगियों की सहायता करने के द्वारा उपचार या स्वास्थ्य लाभ की कारगरता को आसान बनाता है। रोगियों को सामुदायिक स्रोतों को भेजता है जो उनके पुनर्वास कार्य में तेजी लाते हैं। चिकित्सा-सामाजिक समस्याओं से संबंधित अनुसंधान कार्यक्रमों में भाग ले सकता है। | कार्य अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। सामान्य रूप से कर्मि अकेले कार्य करते हैं। कार्यस्थल प्रकाशमय होता है। व्यक्ति की गतिशीलता प्रतिबंधित नहीं होनी चाहिए। जहां कहीं आवश्यक हो, सहायक यंत्र और उपकरणयुक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 67. | 2446.40 | सोशल वर्कर | एस.एसटी. डब्ल्यू.एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल.ओएल. वीएल.वीएलवी.एचएच | सोशल वर्कर व्यक्ति की सामाजिक और भावात्मक समस्याओं का समाधान करने में सहायता करता है। रोगियों और फिजीशियनों, थेरापिस्टों और अन्य चिकित्सा सेवा वर्कों के बीच समझ का काम करता है। फिजीशियनों के साथ फिजीशियनों के साथ चर्चा करता है ताकि रोगी की सामाजिक समस्याओं के बारे में उनकी समझदारी पर्याप्त हो सके। रोगियों के लिए उचित वातावरण तैयार करने में सहायता करने के लिए घरों में जाता है। बीमारी के प्रति रोगियों और उनके परिवारों में मानसिक और भावात्मक समायोजन विकसित करने में सहायता करता है। चिकित्सा देखभाल और उपचार जारी रखने को स्वीकार करने में आने वाली बाधाओं जैसे भय, पूर्वाग्रह तथा अन्य प्रवृत्तियों को दूर करने का प्रयास करता है। रोगियों को अपने जीवन को विनियमित करने में, ताकि कार्याधिक्य, कठिन मनोरंजनत्मक कार्यकलाप, अपर्याप्त आहार तथा चिन्ताएं जैसे हानिकारक घटक दूर हो सकें, रोगियों की सहायता करने के द्वारा उपचार या स्वास्थ्य लाभ की कारगरता को आसान बनाता है। रोगियों को सामुदायिक स्रोतों को भेजता है जो उनके पुनर्वास कार्य में तेजी लाते हैं। चिकित्सा-सामाजिक समस्याओं से संबंधित अनुसंधान कार्यक्रमों में भाग ले सकता है। | कार्य अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। सामान्य रूप से कर्मि अकेले कार्य करते हैं। कार्यस्थल प्रकाशमय होता है। व्यक्ति की गतिशीलता प्रतिबंधित नहीं होनी चाहिए। जहां कहीं आवश्यक हो, सहायक यंत्र और उपकरणयुक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 68. | 3432.10 | विधि सहायक | एस.एसटी. डब्ल्यू.एसई. एच.सी | ओए.ओएल.ओएल. वीएल.वीएलवी.डी | सीलिसिटर और एडवोकेटों को ग्राहकों से या जिस संगठन में कार्यरत है उससे अभिप्रेत (पैरेंट) के समर्थन में मुकदमों के ब्यौरे पढ़ने, सार तैयार करने, संगत निर्णय या उसी तरह के मामले तथा जुड़े हुए कानूनों को उपलब्ध कराने के लिए दस्तावेजों को एकत्र करने के द्वारा उनके कार्य में सहायता करता है। ग्राहकों का साक्षात्कार लेता है, मामले की इतिवृत्त पर चर्चा करता है और मुकदमे से संबंधित दस्तावेजों, यदि कोई हो, को एकत्र करता है। साक्षियों की जांच करता है तथा वरिष्ठ (सीलिसिटर या एडवोकेट) से विचार विमर्श करता है। संगत मुकदमों के कानूनों का अध्ययन करता है, जिरह के लिए अनुदेशों के अनुसार सारांश तैयार करता है और न्यायालय में मुकदमा दायर करता है। साक्ष्य तथा जिरह के लिए साक्षियों को तैयार करने में तथा मुकदमा चलाने में एडवोकेट की सहायता करता है। | कार्य प्रायः अंदर प्रकाश युक्त कमरों में किया जाता है। सामान्य तौर पर कर्मि अकेले कार्य करता है। सहायक यंत्र और उपकरणयुक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 69. | 3432.20 | शिरेस्टदार (न्यायिक लिपिक आदि) | एस.डब्ल्यू.एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल.ओएल. वीएल.वीएलवी | शिरेस्टदार, रीडर, बेंच क्लर्क, न्यायिक लिपिक, पेशकार न्यायालय में न्यायिक कार्यवाहियों को संचालित करने में न्यायाधीश या मजिस्ट्रेट को लिपिकीय सहायता प्रदान करता है। मुकदमों, पेपर बुक आदि न्यायालय के लिपिक वर्गीय कार्यालय (लिपिकीय अनुभाग) जहां रिकार्ड रखे जाते हैं, से प्राप्त करता है। न्यायाधीश या मजिस्ट्रेट के साथ परामर्श करके डेली बौर्ड (सुनवाई किए जाने वाले मुकदमों की सूची) का प्रबंध करता है। न्यायालय में उपस्थित होता है, पेशकारी और संगत ब्यौरों के मुकदमे से संबंधित नामों को पुकारता है तथा न्यायाधीश या मजिस्ट्रेट को आवश्यक कागज पत्र देता है। दस्तावेजों को चिन्हित करता है तथा न्यायाधीश या मजिस्ट्रेट के आदेश पर पेशकारी द्वारा प्रदर्श के रूप में प्रस्तुत की गई मर्दों को अभिरक्षा में रखता है। न्यायालय कक्ष में व्यवस्था बनाए रखता है तथा कार्यवाहियों की टिप्पणियों को नरोट करता है। न्यायाधीश या मजिस्ट्रेट द्वारा पारित आदेशों को अभिलिखित करता है तथा क्रियायें तथा आदेशों के प्राप्ति के लिए उन्हें कार्यालय को सौंप देता है। न्यायालय द्वारा किए कार्य के सांख्यिकीय सारांश का रखरखाव करता है तथा न्यायालय को आर्बिट्रि मुकदमे से संबंधित पत्राचार का उत्तर देता है। डिक्री का प्राप्ति स्वयं कर सकता है और उसकी प्रमाणित प्रतियां पक्षकारों को भेज सकता है। | कार्य प्रायः अंदर प्रकाश युक्त कमरों में किया जाता है। सामान्य तौर पर कर्मि अकेले कार्य करता है। सहायक यंत्र और उपकरणयुक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 70. | 3432.30 | याचिका लेखक | एस.डब्ल्यू.एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल.ओएल. वीएल.वीएलवी | याचिका लेखक जनता के लिए याचिकाएं लिखता है। प्राधिकारियों की अनुमति से न्यायालयों तथा अन्य कार्यालयों के परिसर में बैठता है। जनता की याचिकाएं लिखता है तथा उन्हें स्वयं टाइप कर देता है। ग्राहकों से प्रभार (खर्च) एकत्र करता है। यदि उचित लाइसेंस प्राप्त होता है तो स्टाम्पों की बिक्री कर सकता है। | कार्य प्रायः अंदर प्रकाश युक्त कमरों में किया जाता है। सामान्य तौर पर कर्मि अकेले कार्य करता है। सहायक यंत्र और उपकरणयुक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |

समूह 'ग' में विकलांग व्यक्तियों (ओएल तथा सीपी एवं एलसी, वीएच और एचएच) द्वारा धारित किए जाने के लिए पदनाम किए गए पद

| क्र. सं. | एन. सी. ओ. | पदनाम | शारीरिक अपेक्षा | नौकरियों के लिए विकलांग व्यक्तियों की श्रेणियाँ | निर्धारित कार्य का स्वरूप | कामकाजी श्रेणियाँ / अशुद्धि |
|----------|------------|--|--|---|---|--|
| 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | 7. |
| 71. | 2320.10 | हायर सेकंडरी तथा सेकंडरी स्कूल अध्यापक (सभी विषयों कला, विज्ञान, मानविकी, संगीत आदि के विषय) | एस.एसटी. डब्ल्यू.एल. एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल. ओएल.बी.एलसी | सीनियर सेकण्डरी और सेकण्डरी स्कूल अध्यापक, कला अध्यापक हाई स्कूल, हायर सेकण्डरी स्कूल बहुप्रयोजनी स्कूल में क्षेत्रीय भाषाओं या अंग्रेजी में छात्रों को एक या उससे अधिक विषय पढ़ाता है। अनेक कक्षाओं के छात्रों को पढ़ाता है, गृह कार्य देता है और जांचता है। टेस्ट और परीक्षाएं लेता है और उत्तर कक्षा में प्रमोशन के लिए पात्रता निर्धारित करता है। स्कूल रजिस्टर और रिकार्डों का रखरखाव करता है। फीस एकत्र कर सकता है। खेलों का और पल्लेतर कार्यक्रमों जैसे स्टाफिंग, अभिरूचि क्लबों, नाट्यकला का आयोजन कर सकता है। सामान और उपकरणों, छात्रावास, परिवहन, कैंटीन, पुस्तकालय आदि का प्रभारी हो सकता है तथा इतिहास, भूगोल, नगरिक शास्त्र, सामाजिक विज्ञान, अर्थशास्त्र, मनोविज्ञान आदि पढ़ाने के लिए कला अध्यापक के रूप में पदनामित किया जाता है। | कार्य प्रायः अन्तर प्रकाशयुक्त कमरों में किया जाता है। सामान्य तौर पर कर्मियों अकेले कार्य करता है या छात्रों की कक्षा/समूह को संगत विषय पढ़ाता है। गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 72. | 2320.20 | भाषा अध्यापक, हायर सेकंडरी तथा सेकंडरी स्कूल | एस.एसटी. डब्ल्यू.एल. एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल. ओएल. बीएल.बी.एलसी | भाषा अध्यापक, सीनियर सेकण्डरी तथा सेकण्डरी स्कूल एक या उससे अधिक भारतीय या विदेशी भाषाओं को हाई स्कूल, हायर सेकण्डरी स्कूल या बहु प्रयोजनीय स्कूल में पढ़ाता है। भाषा की वर्तनी, उच्चारण तथा व्याकरण पढ़ाता है, भाषा की बोलने और लिखने का अभ्यास करता है। टेस्ट और परीक्षाएं लेता है और उत्तर कक्षाओं में प्रमोशन के लिए पात्रता निर्धारित करता है। | कार्य प्रायः अन्तर प्रकाशयुक्त कमरों में किया जाता है। सामान्य तौर पर कर्मियों अकेले कार्य करता है या छात्रों की कक्षा/समूह को संगत विषय पढ़ाता है। गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 73. | 2320.90 | हायर सेकण्डरी स्कूल अध्यापक, अन्यत्र स्थापित किए गए के अन्वय | एस.एसटी. डब्ल्यू.एल. एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल. ओएल. बीएल.बी.एलसी | सीनियर सेकण्डरी तथा सेकण्डरी स्कूल अध्यापक, अन्य में हाई स्कूल तथा हायर सेकण्डरी स्कूलों में पढ़ाने के कार्य में लगे वे सभी अन्य अध्यापक शामिल हैं, जो अन्यत्र वर्गीकृत नहीं हैं। | कार्य प्रायः अन्तर प्रकाशयुक्त कमरों में किया जाता है। सामान्य तौर पर कर्मियों अकेले कार्य करता है या छात्रों की कक्षा/समूह को संगत विषय पढ़ाता है। गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 74. | 3311.20 | मिडिल स्कूल अध्यापक, (सभी विषयों सामाजिक विज्ञान, मानविकी, संगीत आदि के लिए) | एस.एसटी. डब्ल्यू.एल. एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल. ओएल. बीएल.बी.एलसी | भाषा अध्यापक, मिडिल स्कूल एक या उससे अधिक भारतीय या विदेशी भाषाएं मिडिल स्कूल के छात्रों को पढ़ाता है। भाषा की वर्तनी, उच्चारण तथा व्याकरण पढ़ाता है, भाषा को बोलने और लिखने का अभ्यास करता है। टेस्ट और परीक्षाएं लेता है और उत्तर कक्षाओं में प्रमोशन के लिए पात्रता निर्धारित करता है। | कार्य प्रायः अन्तर प्रकाशयुक्त कमरों में किया जाता है। सामान्य तौर पर कर्मियों अकेले कार्य करता है या छात्रों की कक्षा/समूह को संगत विषय पढ़ाता है। गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 75. | 1321.20 | भाषा अध्यापक, मिडिल स्कूल (टीजीटी) | एस.एसटी. डब्ल्यू.एल. एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल. ओएल.बी.एलसी | मिडिल स्कूल के छात्रों को एक या उससे अधिक भारतीय या विदेशी भाषाएं पढ़ाता है। भाषा की वर्तनी, उच्चारण तथा व्याकरण पढ़ाता है, भाषाओं को लिखने और पढ़ने का अभ्यास करता है, टेस्ट और परीक्षाएं लेता है तथा उत्तर कक्षाओं में प्रमोशन के लिए पात्रता निर्धारित करता है। | कार्य प्रायः अन्तर प्रकाशयुक्त कमरों में किया जाता है। सामान्य तौर पर कर्मियों अकेले कार्य करता है या छात्रों की कक्षा/समूह को संगत विषय पढ़ाता है। गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 76. | 3320.90 | प्राइमरी स्कूल अध्यापक | एस.एसटी. डब्ल्यू.एल. एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल. ओएल. बीएल.बी.एलसी | इसमें वे अध्यापक शामिल हैं जो प्राइमरी स्कूल से नीचे के बालकों के शारीरिक, मनसिक और सामाजिक विकास को समर्थन और बढ़ावा देने के लिए सामुदायिक और वैयक्तिक नाटक तथा शैक्षिक गतिविधियों का आयोजन करते हैं और जो अन्यत्र वर्गीकृत नहीं हैं। | कार्य प्रायः अन्तर प्रकाशयुक्त कमरों में किया जाता है। सामान्य तौर पर कर्मियों अकेले कार्य करता है या छात्रों की कक्षा/समूह को संगत विषय पढ़ाता है। गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 77. | 3322.90 | प्राइमरी स्कूल अध्यापक, अन्य | एस.एसटी. डब्ल्यू.एल. एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल. ओएल. बीएल.बी.एलसी | इसमें सभी अन्य अध्यापक शामिल हैं जो प्राइमरी स्कूल के छात्रों को पढ़ाने में लगे हुए हैं, अन्यत्र वर्गीकृत नहीं हैं। | कार्य प्रायः अन्तर प्रकाशयुक्त कमरों में किया जाता है। सामान्य तौर पर कर्मियों अकेले कार्य करता है या छात्रों की कक्षा/समूह को संगत विषय पढ़ाता है। गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 78. | 3320.10 | अध्यापक, शिशु विद्यालय | एस.एसटी. डब्ल्यू.एल. एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल. ओएल. बीएल.बी.एलसी | अध्यापक, शिशु विद्यालय नर्सरी और किंडरगार्टन कक्षाओं के बच्चों को पढ़ाता है। माटेसरी, उच्च शिक्षा या बात शिक्षा की अन्य पद्धति के माध्यम से वर्णमाला, गिनतियाँ तथा आसान वाक्यों, आसान जोड़-पढ़ाना पढ़ाना-लिखना सिखाता है, उन्हें फूलों, पक्षियों और पशुओं के नामों, रंगों, आकारों, ध्वनियों आदि से परिचित कराता है। मनोरंजन संबंधी कार्यक्रमों को निदेशित करता है और बच्चों के शारीरिक और मानसिक कार्यक्रमों को विकास पर सामान्यतः मार्गदर्शन देता है। शिक्षण उपकरणों की देखभाल कर सकता है और स्टोर कर सकता है। फीस प्राप्त कर सकता है और लेखों का रखरखाव कर सकता है। बच्चों के मध्यम भोजन का इंतजाम कर सकता है और खेलों, नाट्य क्लब तथा भ्रमण, संगीत आदि पल्लेतर और विशेष कार्यक्रमों की देखरेख कर सकता है। | कार्य प्रायः अन्तर प्रकाशयुक्त कमरों में किया जाता है। सामान्य तौर पर कर्मियों अकेले कार्य करता है या छात्रों की कक्षा/समूह को संगत विषय पढ़ाता है। गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 79. | 3330.10 | अध्यापक, द्वितीय/कम द्वि | एस.एसटी. डब्ल्यू.एल. एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल.ओएल. बीएल.बी.एलसी | अध्यापक, नेत्रहीन प्रारंभिक मिडिल तथा सेकण्डरी स्कूल विषय नेत्रहीन छात्रों को ब्रेल सिस्टम का प्रयोग करते हुए पढ़ाता है। ब्रेल पढ़ने और लिखने में सेट तथा स्टाइलस या ब्रेल राइटर का इस्तेमाल करते हुए छात्रों को हिलायते देता है। शिथ्यों को पढ़ाने, मानसिक अंकगणित तथा संगीत सुनने जैसे विषयों को पढ़ाने की जरूरतों को पूरा करने के लिए स्कूल पाठ्यक्रम को अनुकूल बनाता है। शिथ्यों को उनके स्पर्श ज्ञान को विकसित करने के द्वारा वस्तुओं को पहचानने और महत्वपूर्ण कार्यों को संपादित करने में प्रशिक्षित करता है। आँखों की ज्योति वाले व्यक्तियों को पढ़ा सकता है और अनुदेशक, ब्रेल के रूप में पदनामित किया जा सकता है। | कार्य प्रायः अन्तर प्रकाशयुक्त कमरों में किया जाता है। सामान्य तौर पर कर्मियों अकेले कार्य करता है या छात्रों की कक्षा/समूह को संगत विषय पढ़ाता है। गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 80. | 3330.20 | अध्यापक, श्रवण और न.णी विकलांग | एस.एसटी. डब्ल्यू.एल. एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल.ओएल. बीएल | अध्यापक, डेफ प्रारंभिक मिडिल और सेकण्डरी स्कूल विषय बहरे और मंदकर्ण शिथ्यों को होंठ पठन जैसे विशेष कौशल का इस्तेमाल करते हुए पढ़ाता है। उच्चे शक्ति वाले श्रवण उपकरण या इलेक्ट्रिकल एम्पलीफाइंग उपकरण का प्रयोग करते हुए वाणी के लिए ध्वनियों की रचना और विकास में हिलायते देता है। होंठों की रचना और मुखकृति की मुद्राओं की विशेषता को बताते हुए छात्रों को होंठों को, पढ़ना सिखाता है। बोध कम्पन के माध्यम से संगीत को समझने तथा वाणी के तय को पढ़ाता है। शिथ्यों को अपनी जरूरतों को पूरा करने के लिए कार्यक्रम को अनुकूल बनाते हुए प्रारंभिक और सेकण्डरी विषयों में हिलायते देता है। होंठ पठन में विशेषज्ञता हासिल कर सकता है तथा अध्यापक, ओएल पठन के रूप में पदनामित किया जा सकता है। | कार्य प्रायः अन्तर प्रकाशयुक्त कमरों में किया जाता है। सामान्य तौर पर कर्मियों अकेले कार्य करता है या छात्रों की कक्षा/समूह को संगत विषय पढ़ाता है। गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |

| समूह 'ग' में विकलांग व्यक्तियों (ओएच तथा सीपी एवं एलसी, बीएच और एचएच) द्वारा धारित किए जाने के लिए पहचान किए गए पद | | | | | | |
|--|------------|------------------------|--|---|--|--|
| क्र. सं. | एन. सी. ओ. | पदनाम | शारीरिक अपेक्षा | नौकरियों के लिए विकलांग व्यक्तियों की श्रेणियाँ | निर्धारित कार्य का स्वरूप | कामकाजी स्थितियाँ / अभ्युक्ति |
| 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | 7. |
| 81. | 155.40 | गतिशीलता अनुदेशक | एसटी. डब्ल्यू. एमएफ. एसई. एच. सी | ओए.ओएल | गतिशीलता अनुदेशक नेत्रहीन बच्चों/व्यक्तियों के गतिशीलता के तरीके पढ़ाता है और उन्हें घर, कार्य स्थल तथा यात्रा स्थलों के अपने आसपास के वातावरण से परिचित कराता है। | कार्य प्रायः अंदर प्रकाशयुक्त कमरों में किया जाता है। सामान्य तौर पर कमी अकेले कार्य करता है या छात्रों की कक्षा/समूह को संगत विषय पढ़ाता है। गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 82. | 155.90 | विशेष शिक्षक | एस.एसटी. डब्ल्यू. बीएन. एल.एसई. आरडब्ल्यू. एच. सी | ओए.ओएल.ओएल. बीएल | विशेष शिक्षक मानसिक मंदता/बागों और श्रवण विकलांगता तथा दृष्टिहीनता / कम दृष्टि जैसी विकलांगताओं वाले बच्चों को पढ़ाता है। वह उन्हें दैनिक जीवन के कार्यकलापों में भी प्रशिक्षित करता है। | कार्य प्रायः अंदर प्रकाशयुक्त कमरों में किया जाता है। सामान्य तौर पर कमी अकेले कार्य करता है या छात्रों की कक्षा/समूह को संगत विषय पढ़ाता है। गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 83. | 3340.10 | शिल्प अध्यापक/ अनुदेशक | एस.एसटी. डब्ल्यू. बीएन. एल.एसई. आरडब्ल्यू. एच. सी | ओएल.बीएल.एचएच | बढ़ईगिरी, टेलरिंग, बुनाई, जिल्दसाजी, लोहारगिरी आदि हस्त शिल्पों में स्कूलों और प्रशिक्षण संस्थानों में छात्रों को अनुदेश देता है। औजारों, यांत्रिक ड्राइंगों, ब्लूप्रिंट पठन तथा संबंधित विषयों के प्रयोग में सैद्धांतिक अनुदेश देता है। कार्यशाला में प्रक्रिया और प्रचालन के प्रदर्शन करता है। छात्रों को उनके व्यवहारिक कार्य में मार्गदर्शन देता है और पर्यवेक्षण करता है। सामान, उपकरण और औजारों की देखरेख करता है। | कार्य प्रायः अंदर प्रकाशयुक्त कमरों में किया जाता है। कमी सामान्य तौर पर शिल्प व्यवसाय छात्रों / विकलांग व्यक्तियों को पढ़ाता है। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 84. | 3340.10 | अनुदेशक, शिल्प | एस.एसटी. डब्ल्यू. बीएन. एल.एसई. आरडब्ल्यू. एच. सी | ओएल.बीएल.एलवी. एचएच | हस्त प्रशिक्षण अध्यापक, शिल्प अनुदेशक छात्रों को स्कूलों और प्रशिक्षण संस्थानों में बढ़ईगिरी, टेलरिंग, बुनाई, जिल्दसाजी, लोहारगिरी आदि जैसे हस्त शिल्पों में अनुदेश देता है। औजारों, यांत्रिक ड्राइंगों, ब्लूप्रिंट पठन तथा संबंधित विषयों के प्रयोग में सैद्धांतिक अनुदेश देता है। कार्यशाला में प्रक्रिया और प्रचालन के प्रदर्शन करता है। छात्रों को उनके व्यवहारिक कार्य में मार्गदर्शन देता है और पर्यवेक्षण करता है। सामान, उपकरण और औजारों की देखरेख करता है। | कार्य प्रायः अंदर प्रकाशयुक्त कमरों में किया जाता है। कमी सामान्य तौर पर शिल्प व्यवसाय छात्रों / विकलांग व्यक्तियों को पढ़ाता है। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 85. | 2338.10 | कला अध्यापक/ अनुदेशक | एस.एसटी. डब्ल्यू. बीएन. एल.एसई. आरडब्ल्यू. एच. सी | ओए.ओएल.ओएल. बीएल.एचएच | कला अध्यापक, ड्राइंग अध्यापक ड्राइंग और पेंटिंग जैसे विषयों में स्कूली छात्रों को अनुदेश देता है। छात्रों को ब्रश, स्केल, पेंसिल तथा रंगों जैसी ड्राइंग सामग्री का इस्तेमाल करते हुए तरीकों और तकनीकों को प्रदर्शित करता है। उन्हें पेंसिल तथा फ्रेअन से मॉडल ड्राइंग तथा वस्तुओं, प्राकृतिक दृश्यों, पादप जीवन, मुरालों आदि की पेंटिंग में अनुदेश देता है। उनके कृति को देखता है और उसमें सुधार करता है। कला प्रदर्शनियाँ आयोजित कर सकता है और संग्रहालयों तथा कला दीर्घाओं एवं कलात्मक रुचि के स्थानों का दौरा कर सकता है। | कार्य प्रायः अंदर प्रकाशयुक्त कमरों में किया जाता है। कमी प्रायः कला विषय जैसे ड्राइंग तथा पेंटिंग छात्रों को पढ़ाता है और उनके कार्य को देखता है। व्यक्ति की गतिशीलता प्रतिबंधित नहीं होनी चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 86. | 2339.10 | कला अध्यापक | एस.एसटी. डब्ल्यू. बीएन. एल.एसई. आरडब्ल्यू. एच. सी | ओए.ओएल.ओएल. बीएल.एचएच | कला अध्यापक ड्राइंग अध्यापक ड्राइंग और पेंटिंग जैसे विषयों में स्कूली छात्रों को अनुदेश देता है। छात्रों को ब्रश, स्केल, पेंसिल तथा रंगों जैसी ड्राइंग सामग्री का इस्तेमाल करते हुए तरीकों और तकनीकों को प्रदर्शित करता है। उन्हें पेंसिल तथा फ्रेअन से मॉडल ड्राइंग तथा वस्तुओं, प्राकृतिक दृश्यों, पादप जीवन, मुरालों आदि की पेंटिंग में अनुदेश देता है। उनके कृति को देखता है और उसमें सुधार करता है। कला प्रदर्शनियाँ आयोजित कर सकता है और संग्रहालयों तथा कला दीर्घाओं एवं कलात्मक रुचि के स्थानों का दौरा कर सकता है। | कार्य प्रायः अंदर प्रकाशयुक्त कमरों में किया जाता है। कमी प्रायः कला विषय जैसे ड्राइंग तथा पेंटिंग छात्रों को पढ़ाता है और उनके कार्य को देखता है। व्यक्ति की गतिशीलता प्रतिबंधित नहीं होनी चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 87. | 1228.85 | पर्यवेक्षक, तार | एस.एसटी. डब्ल्यू. बीएन. केसी.एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू. सी | ओए.ओएल.ओएल. एलवी.एचएच | पर्यवेक्षक, तार परीक्षण तार- संकेतक के कार्य का पर्यवेक्षण करता है, तार लाइनों और उपकरणों में दोष की जांच करता है, बुटियों को दूर करता है और संदेशों को भेजता है। उचित कनेक्शनों, विभिन्न सर्किटों पर विद्युत के दबाव, दोषों का पता लगाने और स्थान निर्धारित करने के लिए लाइनों की रकावट के लिए टेलीग्राफ लाइनों और उपकरणों का परीक्षण करता है तथा बाहर को जाने वाली और अंदर को आने वाली लाइनों के लिए उचित वोल्टेज की जांच करता है। उपकरणों में दोषों को दूर करने के लिए अनुरक्षण कर्मचारियों का मार्गदर्शन करता है। आबटित चैनलों के खराब हो जाने के दौरान विलम्ब को दूर करने के लिए वैकल्पिक चैनलों पर संदेशों को भेजता है। छोटे टेलीफोन एक्सचेंजों में टेलीफोन उपकरण के अनुरक्षण कार्य और ग्राहकों के उपकरण की सर्विसिंग की देखरेख करता है। मोर्स, सिग्नलिंग तथा टेलीप्रिटर संचालन में गैर रंगरूटों को प्रशिक्षण देता है। | कार्य प्रायः अंदर प्रकाशयुक्त कमरों में किया जाता है। कमी सामान्यतः अकेले कार्य करता है। गतिशीलता और दोनों हाथों से व्यक्ति द्वारा कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 88. | 4142.25 | मोनीटर, टेलीफोन | एस.एसटी. डब्ल्यू. बीएन. केसी.एमएफ. एसई.आरडब्ल्यू. एच. सी | ओए.ओएल.ओएल. बीएल.एलवी | मोनीटर, टेलीफोन पर्यवेक्षण करता है और टेलीफोन एक्सचेंज के आबटित अनुभाग के दक्ष प्रचालन का पर्यवेक्षण करता है। अनुभाग के अंतर्गत टेलीफोन आपरेटरों को कार्य आबटित करता है। आबधिक रूप से लाइनों पर ट्रैफिक की जांच करता है। इनवाइड और आउटवाइड टिकटों के ट्रांजिट टाइम और साइन करता है। टेलीफोन आपरेटरों की जमा हुई कॉलों को निपटने में सहायता करता है तथा रकावट में दोष युक्त ट्रैफिक को रोकता और सत्यापित करता है तथा रकावट रजिस्टर में गड़बड़ को रिकार्ड करता है। टेलीफोन एक्सचेंज के अंदर दोष का पता लगाने और इसे सुधारने के लिए उचित प्राधिकारी को सूचित करता है। ग्राहकों की शिकायतें प्राप्त करता है और उपचारी कार्रवाई करता है और कॉल टिकटों की सुरक्षित अभिरक्षा, उनके निपटान और विवरण प्रदर्शन के लिए जिम्मेदार है। | कार्य अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। कमी प्रायः अकेले कार्य करता है। व्यक्ति की गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |

समूह 'ग' में विकलांग व्यक्तियों (ओएच तथा सीपी एवं एलसी, वीएच और एचएच) द्वारा धारित किए जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्र. सं. | एन. सी. ओ. | पदनाम | सार्वजनिक अपेक्षा | नौकरियों के लिए विकलांग व्यक्तियों की श्रेणियाँ | निर्मादित कार्य का स्वरूप | कामकाजी स्थितियों / अनुपस्थिति |
|----------|------------|----------------------------|---|---|--|--|
| 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | 7. |
| 89. | 2451.55 | विवरणकार, रेडियो/ दूरदर्शन | एस.एसटी. डब्ल्यू.पीपी. एल.केसी. एमएफ. एसई | ओए.ओएल. ओएल.बीएल. बीएलए.एमडब्ल्यू | रेडियो विवरणकार राष्ट्रीय महत्त्व के घटनाक्रमों, खेलों, प्रतियोगिताओं, उत्सवों आदि पर आंखों देखा हाल प्रसारण तंत्र पर देता है। घटनाओं या अवसरों की सामग्री पृष्ठभूमि प्राप्त करता है जिसे संगत साहित्य पद्धत लोगों का साक्षात्कार लेकर तथा घटना स्थल में जाकर तैयार करना होता है। जो घटित होता है उस पर स्पष्ट बरीक विचार प्राप्त करने के लिए उसे श्रेष्ठ दर्जा प्राप्त होता है। भाषण के लक्ष्य को अनुकूल बना लेने के द्वारा मौके के महत्वपूर्ण पक्षों का सूक्ष्म निरूपण करते हुए घटना स्थल की व्यक्तिगत आलोचनाओं, घटना-क्रमों आदि का वर्णन करता है। अवसर के महत्वपूर्ण पहलुओं पर टिप्पणी करते हुए घटनाओं का तथा सतत रुचि बनाए रखने वाली घटनाओं का विवरण देता है और घटना की व्यापक तस्वीर प्रस्तुत करता है। किसी खास घटना (घटनाओं) में टिप्पणी करने में विशेषज्ञता प्राप्त हो सकता है। महत्वपूर्ण दिन-प्रतिदिन के घटनाक्रमों और घटनाओं से स्वयं को अवगत रख सकता है और सामान्य जानकारी के लिए निर्धारित कार्यक्रम के अनुसार रेडियो पर अपनी टिप्पणियों का प्रसारण कर सकता है। कार्यकाल के स्थल में जाकर और इयर-अयर फूमकर पोर्टेबल टेप रिकार्डर पर बोलने के द्वारा कमेंटरी को रिकार्ड कर सकता है। यदि दूरदर्शन कार्यक्रम में कमेंटरी करने के कार्य में लगा हो, तो दूरदर्शन विवरणकार के रूप में पदनामित किया जा सकता है। | कार्य बाहर किया जाता है। कर्मों सामान्य तौर पर समूहों में तथा अकेले कार्य करता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 90. | 2452.10 | मूर्तिकार | एस.एसटी. डब्ल्यू.पीपी. एल.केसी. एमएफ. एसई | ओएल.एचएच | मूर्तिकार पत्थर को छेनी से काटकर या लकड़ी को काटकर या मिट्टी या किसी अन्य सामग्री के प्रतिरूपण द्वारा या तो सीधे मूल से या उसके अथवा मूर्तिकार द्वारा तैयार किए गए मॉडलों से निराकार रूप में आकृतियों, प्रतिमाओं, स्मारकों तथा अन्य कार्यात्मक डिजाइनों को बनाता है। आवश्यकतानुसार पत्थर, लकड़ी, मिट्टी, हथौड़ा, संगमरमर, मौम आदि जैसी सामग्री का चुनाव करता है। डिजाइन का खाका तैयार करता है तथा मौम या प्लास्टर में स्केल मॉडल बनाता है। माप की सहायता से अंतरित करता है। एकत्र और सामंजस्य प्राप्त करते हुए अनेक औजारों का इस्तेमाल कर उस स्काफ को काटता है और आकार देता है। जैसा कि शास्त्री (हिंदुओं के पवित्र धर्मग्रंथ) में वर्णित है, यदि वह मानसिक बोध से भिन्नो में प्रयोग के लिए केवल हथौड़े या छेनी के प्रयोग द्वारा मूर्तियाँ बनाने के लिए डिजाइनिंग, काटने तथा पत्थरों में छिद्र ड्रिलिंग करने के कार्य में निपुण है, तो स्थापती के रूप में पदनामित किया जाता है। औजारों को हाथ से या मशीन पर तैयार कर सकता है। मॉडलों पर स्मारकीय प्रतिमाओं और सजावटी अक्षर-लेखन उत्कीर्ण कर सकता है। मिट्टी या मौम के मॉडल बना सकता है और उन्हें प्लास्टर ऑफ पेरिस या कांस्य में ढाल सकता है। | कार्य प्रायः अन्दर के अलावा बाहर भी किया जाता है। कर्मों सामान्यतः अकेले कार्य करता है। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 91. | 2452.20 | मॉडलर (पत्थर को छोड़ कर) | एस.एसटी. डब्ल्यू.पीपी. एल.केसी. एमएफ.एसई | ओएल.एचएच | मॉडलर (पत्थर को छोड़कर) मिट्टी या प्लास्टर ऑफ पेरिस, छेनी मिट्टी को पॉटरी के मॉडल तथा शरीर रचना के मॉडलों व्यापक उत्पादन के लिए ड्राइंग और सिमिटेडेशन के अनुसार बनाता है। मिट्टी, मौम या प्लास्टर ऑफ पेरिस के आधार तैयार करता है। आकार देने वाले उपकरणों, चाक या कुम्हार के पहिए से सामग्री को सही आकार और अन्य विनिर्देशन के अनुसार काट कर मॉडल बनाता है। व्यक्ति के चेहरे की अभिव्यक्ति तथा नक-नक्शे का, शवत का अवलोकन करने के द्वारा महत्वपूर्ण व्यक्तियों के मॉडल तैयार कर सकता है और उसी के अनुसार अपेक्षित आकार और शवत में सामग्री को काटता है और शवत देता है। | कार्य प्रायः अन्दर के अलावा बाहर भी किया जाता है। कर्मों सामान्यतः अकेले कार्य करता है। सहायक यंत्र और उपकरण, युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 92. | 2452.30 | स्टोन मॉडलर | एस.एसटी. डब्ल्यू.पीपी. एल.केसी. एमएफ. एसई | ओएल.एचएच | स्टोन मॉडलर, स्टोन स्टैट्यू मेकर आकृतियों, प्रतिमाओं, मॉडलों, मूर्तियों तथा अन्य कलात्मक डिजाइनों को पत्थर की पट्टियों, चित्ताखण्डों या स्तम्भों को मॉर्तियों, स्मारकों, झरनों, भवनों आदि के निर्माण के लिए हाथ के औजारों का प्रयोग करके तैयार करता है। ड्राइंगों, फोटोग्राफों, लिखित वर्णनों आदि से की जानी वाली नक्काशीयों के स्वरूप का अध्ययन करता है या स्थापती अथवा अन्य उचित प्राधिकारों के अनुरोध प्राप्त करता है। की जाने वाली नक्काशी की मानसिक तस्वीर को रूप देता है तथा संगमरमर, सेलखड़ी, ग्रेनाइट, प्रीन स्टोन आदि जैसी अपेक्षित प्रकार के पत्थर को चुनता है। हथौड़े या छेनी से पत्थर के अवांछित भागों को अलग करता है तथा चौक, पॉलिश या ग्रेट के घोल से ड्राइंग तथा माप उपकरणों का इस्तेमाल करते हुए मुक्त हस्त से स्मरेशा बनाने के द्वारा आकृतियों का खाका बनाता है। पत्थर को कार्य करने की स्थिति में रखता है और यदि ग्रेनाइट पत्थर पर कार्य कर रहा हो तो इसकी सतह पर तेल लगाता है और आकृतियों, प्रतिमाओं, मूर्तियों, मॉडलों आदि को अलग-अलग प्रकार की हथौड़ियों और छेनियों का प्रयोग करते हुए बनाता है। | कार्य प्रायः अन्दर के अलावा बाहर भी किया जाता है। कर्मों सामान्यतः अकेले कार्य करता है। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 93. | 2452.40 | चित्रकार, तलित कला | एस.एसटी. डब्ल्यू.पीपी. एल.केसी. एमएफ. एसई | ओए.ओएल.ओएल. बीएल.एचएच | चित्रकार, तलित कला चित्रों, प्राकृतिक दृश्यों को रंगता है, वस्तुओं या दृश्यों को अलग-अलग फलकों पर तेल, पेंसिल या जलरंग (वाटर कलर) में ब्रश का प्रयोग करते हुए चित्रित करता है। कैन्वस, लकड़ी, कागज, दीवार या अन्य सामग्री को सतह को इसे स्टार्च, सरस, जिरेटिन (श्लेष), अलसी के तेल, जिंक ऑक्साइड आदि से रंगने के लिए इसे प्राइमिंग द्वारा तैयार करता है। अपेक्षित रंग में पेंटों को चुनता है और मिलता है और प्रारंभिक खाकों की स्मरेशा या सतह पर पेंट की जाने वाली वस्तु के ड्राइंग तैयार करता है। स्पष्ट लाइन और डिजाइन प्राप्त करने के लिए ब्रश का इस्तेमाल करते हुए अपेक्षित रंगों से पेंट करता है। तैयार प्रभाव देने के लिए प्रभाव और संरक्षण के लिए तैयार चित्र की चमकाता है। चित्रों के मंद पड़े भागों पर मूल प्रभाव देने के लिए उचित रंग से बार-बार कूची करता है। छेनी मिट्टी पर चित्रकारी के लिए रासायनिक रंगों का इस्तेमाल कर सकता है। | कार्य प्रायः अंदर प्रकाश युक्त कमरों में परन्तु कभी-कभी बाहर भी किया जाता है। कर्मों सामान्य रूप से अकेले कार्य करता है। व्यक्ति का दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 94. | 2452.50 | रेनोवेटर, पेंटिंग | एस.एसटी. डब्ल्यू.पीपी. एल.केसी. एमएफ.एसई | ओए.ओएल. ओएल.बीएल. एचएच | रेनोवेटर, पेंटिंग क्राफ्ट्समैन, धूलभर या मंद पड़ी चित्रकारी को साफ और मरम्मत करने तथा पुनः कूची करने आदि द्वारा मूल आकार और रंग में बहाल करता है। ब्रश और इस्तर का प्रयोग करते हुए धूल को हटाकर मंद पड़ गए या क्षतिग्रस्त भाग को साफ करता है। अपेक्षित रंग में पेंट को मिश्रित करता है। मंद पड़ गए भागों को पुनः मूल शवत देने और चमकाने के लिए उचित रंग से पेंट करता है। वैज्ञानिक तरीके द्वारा नए कैन्वस में सम्पूर्ण पेंटिंग को अंतरित करने के द्वारा क्षतिग्रस्त चित्रकारी (पेंटिंग) या उसके भाग को नवीन बनाता है। चित्रकारी के धाँकों और क्षतिग्रस्त भागों पर पुनः कूची करता है। | कार्य प्रायः अन्दर के अलावा बाहर भी किया जाता है। कर्मों सामान्यतः अकेले कार्य करता है। दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 95. | 2452.55 | व्यंग्य चित्रकार | एस.एसटी. डब्ल्यू.पीपी. एल.केसी. एमएफ. एसई | ओए.ओएल. ओएल.बीएल. एचएच | व्यंग्य चित्रकार व्यक्तियों और घटनाओं के कार्टूनों या व्यंग्य चित्रों को हास्यकर और उपहासपूर्ण तरीके से अखबारों, पत्र-पत्रिकाओं आदि में प्रकाशन के लिए या कार्टून फिल्मों के निर्माण हेतु तैयार करता है। समाचारों, पुस्तकों आदि को पढ़ता है और चित्रित किए जाने वाले विषय वस्तु के लिए विचारों को प्राप्त करने के वास्ते ध्यान से देखता है। पेंसिल, स्थायी या ब्रश का इस्तेमाल करते हुए कागज या गत्ते (कार्डबोर्ड) पर व्यंग्य चित्र और खाकों की स्मरेशा तैयार करता है। कलम और ब्रश से छायाकरण करने के द्वारा व्यंग्य चित्र या खाकों को पूर्ण करता है। उत्कीर्णन या फोटोग्राफिक के लिए कार्टूनों को प्रतियोगिता विभाग को भेजता है। घटनाओं को प्रदर्शित करने के लिए कार्टूनों को बनाने में अपनाई जाने वाली बोर्ड की नीतियों के संबंध में नियोजक के साथ विचार-विमर्श कर सकता है। कार्टूनों की शीर्षक या वर्णनात्मक शीर्षक दे सकता है। | कार्य प्रायः अन्दर के अलावा बाहर भी किया जाता है। कर्मों सामान्यतः अकेले कार्य करता है। दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |

| समूह 'ग' में विकलांग व्यक्तियों (ओएच तथा सीपी एवं एलबी, वीएच और एचएच) द्वारा धारित किए जाने के लिए पहचान किए गए पद | | | | | | |
|--|------------|------------------------------|---|---|--|---|
| क्र. सं. | एन. सी. ओ. | पदनाम | शारीरिक अपेक्षा | नौकरियों के लिए विकलांग व्यक्तियों की श्रेणियाँ | निष्पादित कार्य का स्वरूप | कामकाजी स्थिति / अभ्युक्ति |
| 96. | 2452.60 | कलाकार | एस.एसटी. डब्ल्यू. पीपी. एल.के.सी. एमएफ. एसई | ओए.ओएल. ओएल. वीएल.एचएच | वाणिज्यिक कलाकार वस्तुओं को विभाजित करने के लिए डिजाइन को तैयार करता है और अभ्युक्त कालों में किलनों, पत्रिकाओं, पोस्टरों, चार्टों, होडिंग आदि के लिए चित्र तैयार करता है। विनिर्देशनों का अध्ययन करता है और ग्राहकों के साथ बहोरी और लागत की चर्चा करता है। ग्राहक के साथ परामर्श करके विषय-वस्तु का निर्धारण करता है तथा वांछित प्रभाव तक रंग के साथ या रंग के बिना डिजाइनों और रूपरेखाओं को बनाता है। अपेक्षित माध्यम जैसे पेंटों, तेलों, वाटर कलर आदि में अनुमोदित डिजाइन को कार्यान्वित करता है। | कार्य प्रायः अंदर के अलावा बाहर भी किया जाता है। कर्मि सामान्यतः अकेले कार्य करता है। दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 97. | 3471.20 | फर्नीचर डिजाइनर | एस.एसटी. बीएन. पीपी. एमएफ. एसई. आरएचब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल. ओएल. वीएल.एचएच | फर्नीचर डिजाइनर फर्नीचर लाइन या विशेष फर्नीचर को डिजाइन के रेखांशों, प्रस्तावों या प्रतिलिपियों, उत्पादन सुविधा की क्षमता तथा कम्पनी के परम्परागत बाजार की विशेषताओं के अनुसार निर्माण के लिए डिजाइन करता है। बाजार की प्रवृत्तियों और उपभोक्ता की जरूरतों का अध्ययन करता है तथा प्रबंधन तथा व्यापार पैनलों के साथ डिजाइन के सुझावों पर चर्चा करता है। ब्लूप्रिंट के उत्पादन की तैयारी के लिए ट्रेसिंग कपड़े पर ड्राइंग बनाता है। खाकों (क्यूप्रिंटों) को लम्बाई-जोड़ाई, लकड़ी तथा फर्नीचर लाइन या वस्तुओं के निर्माण में प्रयोग की जाने वाले परिमाण, प्रयोग की जाने वाली लकड़ी तथा कम्पने के साज-सामान के ढांचे की किस्म जैसे निर्माण संबंधी विनिर्देशनों वाले खाकों (क्यूप्रिंटों) को तैयार और निर्दिष्ट करता है। | कार्य प्रायः अंदर प्रकाशयुक्त कमरों में किया जाता है। कर्मि सामान्यतः अकेले कार्य करता है। व्यक्ति की गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 98. | 2453.10 | संगीत रचियता | एस.एसटी. एमएफ. आरएचब्ल्यू. एच.सी | ओएल. वीएल. वीएलवी | शास्त्रीय और आसान गानों की रचना करता है और लिखता है तथा उन्हें संगीत में ढालता है। संगीत के सुरीले, समस्वर तथा अन्य वैज्ञानिक पहलुओं के विभिन्न नियमों और सिद्धांतों का अध्ययन करता है और गानों को संगीतमय अंकों में उतार देता है। | कार्य प्रायः अंदर प्रकाशयुक्त कमरों में किया जाता है। कर्मि अकेले के अतिरिक्त समूहों में भी कार्य करता है। व्यक्ति का दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 99. | 2453.30 | गायक | एस.एसटी. डब्ल्यू. एसई. आरएचब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल. ओएल. वीएल. वीएलवी | गायक, वोकल संगीतज्ञ, गायक भारतीय या पारंपार्य संगीत या तो अकेले या समूह में संगीतमय संगत के साथ या उसके बिना गाता है। वायलिन, मृदंग, सारंगी, तबला, पियानो, मुरली, हारमोनियम आदि जैसी अन्य संगत के साथ शास्त्रीय या सरल गानों को चिन्हित करता है और सिखा सकता है। गानों को गाते समय नाच-कूद सकता है। अपने ही गानों की रचना कर सकता है तथा संगीत संबंधी पुस्तकें लिख सकता है। गाते समय संगीत उपकरणों को बजा सकता है। | कार्य प्रायः अंदर प्रकाशयुक्त कमरों में किया जाता है। कर्मि अकेले के अतिरिक्त समूहों में भी कार्य करता है। व्यक्ति का दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 100. | 2453.30 | संगीत शिक्षक/वो कल संगीतज्ञ | एस.एसटी. वीएन. पीपी. एमएफ. एसई. आरएचब्ल्यू. एच.सी | ओएल. वीएल. वीएलवी | | |
| 101. | 2453.40 | यंत्र संगीतज्ञ, तंत्री वाद्य | एस.एमएफ. एच.सी | ओएल. वीएल. वीएलवी | वाद्य संगीतज्ञ, (स्ट्रिंग इंस्ट्रूमेंट) भारतीय और पारंपार्य मूल के संगीत उत्पन्न करने वाले तार वाद्यों को अंगुलियों और तारों पर धनुष के चलाने तंत्री वाद्य के द्वारा बजाता है। संगीतमय तारों वाले वाद्यों पर प्रशिक्षण देता है। वाद्यों को अन्य वाद्यों के साथ अपेक्षित सुर और सुरलेपन के अनुकूल बनाता है। अकेले या वाद्यद्वंद्व के सदस्य के रूप में अन्य गायकों या संगीतज्ञों के साथ अंगुलियों या तारों पर धनुष के निर्धारित संचालन द्वारा बजाता है। अपने स्वयं के संगीत की रचना तथा स्वयं के वाद्य का आविष्कार, विशेष प्रभाव उत्पन्न करने के लिए, कर सकता है। बजाए जाने वाले वाद्यों के अनुसार पदनामित किया जा सकता है, जैसे वीणा वादक, सितार वादक आदि। | कार्य प्रायः अंदर प्रकाश युक्त कमरों में किया जाता है। कर्मि अकेले के अतिरिक्त समूहों में कार्य करता है। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 102. | 2453.40 | संगीत अर्थापक/वाद्य संगीतज्ञ | एस.एसटी. वीएन. एमएफ. एसई. आरएचब्ल्यू. एच.सी | ओएल. वीएल. वीएलवी | संगीत अध्यापक, तंत्री वाद्य (स्ट्रिंग इंस्ट्रूमेंट) भारतीय और पारंपार्य मूल के संगीत उत्पन्न करने वाले तार वाद्यों को अंगुलियों और तारों पर धनुष के चलाने तंत्री वाद्य के द्वारा बजाता है। संगीतमय तारों वाले वाद्यों पर प्रशिक्षण देता है। वाद्यों को अन्य वाद्यों के साथ अपेक्षित सुर और सुरलेपन के अनुकूल बनाता है। अकेले या वाद्यद्वंद्व के सदस्य के रूप में अन्य गायकों या संगीतज्ञों के साथ अंगुलियों या तारों पर धनुष के निर्धारित, विशेष प्रभाव उत्पन्न करने के लिए, कर सकता है। बजाए जाने वाले वाद्यों के अनुसार पदनामित किया जा सकता है, जैसे वीणा वादक, सितार वादक, सारंगी वादक, सरोद वादक, वायलिन/मन्द वादक आदि। | कार्य प्रायः अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। कर्मि अकेले के अतिरिक्त समूहों में कार्य करता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होनी चाहिए। |
| 103. | 2453.50 | वाद्य संगीतज्ञ, ताल वाद्य | एस.एसटी. वीएन. एमएफ. एसई. आरएचब्ल्यू. एच.सी | ओएल. वीएल. वीएलवी | वाद्य संगीतज्ञ, ताल वाद्य तबला, ढोल, पखावज आदि जैसे ताल वाद्यों को हाथों या डंडियों से अन्य संगीतज्ञों का सामान्य तौर पर तालबद्ध साथ निभाने के लिए बजाता है। वाद्य को अपेक्षित सुर और सुरीलेपन के अनुकूल वाद्य के शीर्ष भाग या दोनों अंतिम छोरों पर लगाए गए चमड़े के टुकड़ों को पकड़कर तारों को कसने या ढीला करने के द्वारा अपेक्षित सुर में वाद्य को समस्वर में रखता है। अकेले या अन्य वाद्यों के साथ मिलकर तय पर रखने के लिए हाथ या डंडे या दोनों से धीरे-धीरे वाद्य/वाद्यों को बजाता है। बजाए जाने वाले वाद्य के अनुसार तबला वादक, ढोलकिया, मृदंग वादक, पखावज वादक झांझ वादक आदि के रूप में जाना जाता है। | कार्य प्रायः अंदर प्रकाशयुक्त कमरों में किया जाता है। कर्मि अकेले के अतिरिक्त समूहों में भी कार्य करता है। व्यक्ति का दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 104. | 3131.50 | चलचित्र संपादक | एस. एसटी. वीएन. एमएफ. एसई. आरएचब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल.ओएल. वीएल. | चलचित्र संपादक फिल्म के अवोचित भागों को काट देने के द्वारा आलेख के अनुसार अनुक्रम में चलचित्र फिल्मों का संपादन करता है तथा पिक्चर और ध्वनि-नेगेटिवों को समक्रमिक बना देता है। चलचित्र के आलेख या कहानी का अध्ययन करता है। विशेष प्रकाश प्रभाव से युक्त संपादन टेबुल पर पिक्चर और साउंड नेगेटिवों की जांच करता है। फिल्म के अनावश्यक भागों को चिन्हित करके उन्हें काट देता है। स्पाइसर मशीन पर विशेष चिपकाने वाले पदार्थों का इस्तेमाल करते हुए उचित अनुक्रम में फिल्मों के घटन की गई लम्बाइयों के अंतिम भागों को जोड़ देता है। रीलों और भागों को सुविचारक संख्या में व्यवस्थित करता है और भिन्नता के लिए उचित शीर्षकों और नंबरों को शामिल करता है। जोड़ी गई फिल्म को दोब-सुधार, यदि कोई हो, के लिए परदे पर देखा है। | कार्य प्रायः अंदर प्रकाशयुक्त कमरों में किया जाता है। कर्मि सामान्यतः अकेले कार्य करता है। दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 105. | 2451.7 | आलेखक | एस. एसटी. एसई. आरएचब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल. वीएल. ओएल. वीएलवी | फिल्मों की शूटिंग को आसान बनाने के लिए आलेख (शूटिंग की योजना) लिखता है, कहानी को अध्ययन करता है और इसे अनेक दृश्यों और शीटों में विभाजित करता है। शूटिंग के समय एवं स्थान, पोशाकों तथा अन्य बहोरी समेत एक के बाद दूसरे दृश्य के आंकड़े एकत्र करता है। निदेशक, नाटक तथा सिनेमाटोग्राफर से परामर्श करता है। आलेख को अधिक व्यावहारिक बनाने के लिए शूटिंग के स्थान पर जा सकता है। | कार्य प्रायः अंदर प्रकाश युक्त कमरों में किया जाता है। कर्मि अकेले के अतिरिक्त समूहों में भी कार्य करता है। व्यक्ति का दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |

समूह 'ब' में विकलांग व्यक्तियों (ओएल तथा बीएल और एचएल) द्वारा धारित किए जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्र. सं. | एन. सी. ओ. | पदनाम | सार्वजनिक अपेक्षा | नौकरियों के लिए विकलांग व्यक्तियों की श्रेणियां | निर्धारित कार्य का स्वरूप | कामकाजी स्थितियां / अप्रयुक्त |
|----------|------------|---|--|---|---|--|
| 106. | 3472.10 | कार्यक्रम उद्योक्त | एस. एसटी. डब्ल्यू. एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल.बीएल. ओएल.एसटी | रिटियों प्रसारण व्यवस्था पर रिटियों कार्यक्रमों की सूचना देना है। प्रसारित किए जाने वाले कार्यक्रम से संबंधित संगत पृष्ठभूमि की जानकारी प्राप्त करना है और कार्यक्रम के आवश्यक एवं संचिकर पहलुओं का सूक्ष्म निरूपण करते हुए घोषणा के लिए सामग्री तैयार करना है तथा इसका अनुमोदन प्राप्त करना है। निर्धारित प्रक्रिया के अनुसार प्रसारण कार्यक्रम को शुरू करना है। यदि अकेले संपादित न्यूज बुलेटिनों की घोषणा करने के कार्य में नियुक्त हो, तो समाचार पाठक के रूप में पदनामित किया जा सकता है। यदि रिटियों या दूरदर्शन कार्यक्रमों के मिलान कार्य में लगा हो तो कम्प्यूटर प्रोग्राम के रूप में पदनामित किया जा सकता है। | कार्य प्रायः अंदर प्रकाशनय कमरी में किया जाता है। कर्मी सामान्यतः अकेले कार्य करता है। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 107. | 3474.4 | वैदोलीविस्टर | एस.एसटी. डब्ल्यू.एसई. एच.सी | ओए.ओएल.बीएल. ओएल.एसटी.बी | अपनी स्वर तंत्री बोलियों, आवाजों और ध्वनियों के माध्यम से अन्य मनचों, पशुओं, पक्षियों आदि की नकल पेश करने के द्वारा श्रोताओं का मनोरंजन करता है। मंच पर अलग है और नकल किए जाने वाले विषयों की घोषणा करता है। बोलता है और इस तरीके से ध्वनियां उत्पन्न करता है कि वह आवाज उसकी अपनी स्वर तंत्री से नहीं बल्कि स्रोत से ही आ रही है। इस तरह बोलकर श्रोताओं का मनोरंजन कर सकता है कि प्रस्तुति के दौरान ड्रमी या कठपुतली से आवाज आती हुई प्रतीत होती है। | कार्य प्रायः अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। कर्मी सामान्यतः अकेले कार्य करता है। व्यक्ति की गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 108. | 3474.6 | प्रशिक्षक, पशु | एसटी. डब्ल्यू. बीएन.एल. एमएफ | ओएल.एचएच | प्रशिक्षक, पशु जंगली और घरेलू पशु-पक्षियों जैसे शेरों, बाघों, भालूओं, हाथियों कुत्तों, घोड़ों, कबूतरों तथा अन्य पक्षियों को सकल या अन्य प्रदर्शन में श्रोताओं के मनोरंजन के लिए पालतू पशु-पक्षियों के रूप में आना का पालन करने करतब दिखाने का प्रशिक्षण देता है। छोटे जानवरों और पक्षियों को पालता है और उन पर नियंत्रण पाने और बीमारी के लक्षणों का पता लगाने के लिए उनकी विशेषताओं और व्यवहार का अध्ययन करता है। उनकी क्षमता और निष्पादन का मूल्यांकन करते हुए उन्हें मौखिक आदेश या संकेत द्वारा कार्यय पालन करना और करतब करना सिखाता है। स्कूल में रंगमंच या अन्य प्रदर्शन में करतब दिखाने के लिए पशुओं या पक्षियों को निदेशित करता है। उनको खिलाने, अभ्यास करवाने और सामान्य देखभाल कार्य में लगे कर्मियों का पर्यवेक्षण करता है। कुत्तों को आंख बंद कर धलने या रखवला कुत्ता बनने का प्रशिक्षण दे सकता है। प्रशिक्षित किए जाने वाले पशु की किस के अनुसार पदनामित किया जा सकता है जैसे हाथी प्रशिक्षक, शेर प्रशिक्षक, बंदरखला, रीछवाला। | कार्य प्रायः बाहर किया जाता है। कर्मी या तो अकेले या समूह में कार्य करता है। कुछ कार्य जोखिम वाले हो सकते हैं। व्यक्ति की गतिशीलता प्रतिबंधित नहीं होनी चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 109. | 3474.75 | पयोटीयर | एस. एसटी. बीएन.एल. एमएफ. एसई. एच.सी | ओएल.बीएल.बी. एस | पयोटीयर, पुतलीवाला कठपुतली प्रदर्शन को उद्भूत करता है और कठपुतलियों के धागों या तारों को हिलाकर श्रोताओं के मनोरंजन के लिए उन्हें सक्रिय बनाता है। कठपुतली के अंगों जैसे सिर, हाथ, डंडा को लकड़ी, प्लास्टर आदि सामग्रियों से बनाता है और उन्हें आकार देता है। पहनावे की चीजों को एक साथ सिलता है और तारों, धागों और हाथ के औजारों का प्रयोग करते हुए कठपुतलियों को जोड़ देता है। प्रदर्शन के दौरान कठपुतलियों के हिलने-डुलने को नियंत्रित करने के लिए रंगमंच से ऊपर के स्थान से उस छड़ को हिलाता है जिससे धोरियां या तार लगे होते हैं। कठपुतली की आवाज का भ्रम देते हुए प्रदर्शन के दौरान बोलता है और गाता है। | कार्य बाहर किया जाता है। कर्मी सामान्यतः अकेले के अलावा समूहों में कार्य करता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 110. | 2461.10 | प्रीस्ट/ पुजारी/ खादिम/ पादरी/ दस्तूरजी/ ग्रंथी | एस. एसटी. डब्ल्यू.एल. एमएफ. एसई | ओएल.बीएल.बी. एचएच | प्रीस्ट, क्लैजिमें, मिनिस्टर, पास्टर, रेक्टर, फादर, पैरिश प्रीस्ट धार्मिक अनुष्ठान सम्यक करता है और धार्मिक ग्रंथों और मान्यता प्राप्त परिपाटी के अनुसार मंदिर, चर्च, मस्जिद तथा उपासना के अन्य स्थानों में धार्मिक कृत्य करता है। उपासना के स्थानों में नियमित प्रार्थना का प्रबंध और संचालन करता है, धर्मोपदेश देता है, धार्मिक पुस्तकों से मंत्र, श्लोक/अनुवीच्य/आयत पढ़ता है और किसी के धर्म और विश्वास के अनुसार वपतिस्मा, कोमुन्यो, विवाह आदि को संचालित करता है। संस्कारों और अंतिम संस्कार आदि का प्रबंध करता है। समितियों में भाग लेकर और भाषण आदि देकर सामुदायिक व्यक्तियों में मदद करता है तथा धर्मस कार्य करता है। आवश्यक सहायता प्रदान करने के लिए गरीब, बीमार व्यक्ति के पास जा सकता है। पैरिशों और धार्मिक संस्थाओं की समिति की देखरेख कर सकता है। किसी विद्यालय, महाविद्यालय या किसी धार्मिक संस्थाओं में पढ़ा सकता है। डाइसोसीज या आर्कडाइसोसीज के आदेशों के अंतर्गत स्कूलों का निरीक्षण कर सकता है तथा किसी गिरजे संबंधी जिले का प्रभारी बनाया जा सकता है। | कार्य प्रायः अंदर के अतिरिक्त बाहर भी किया जाता है। कर्मी सामान्यतः अकेले कार्य करता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 111. | 3119.35 | हस्तालेख विशेषज्ञ | एस.एल. एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू. सी | ओए.ओएल.बीएल. ओएल.एचएच | हस्तालेख विशेषज्ञ, प्रलेख परीक्षक जालसाजी का पता लगाने के लिए हस्तालेख की जांच और पहचान करता है। हाथ से लिखे पत्रों, दस्तावेजों आदि का उनकी यथार्थता का पता लगाने के लिए हस्तालेख का उपयोग करता है। संबंधित व्यक्तियों की लिखाई या हस्ताक्षर के साथ भेजे गए हस्तालेख या हस्ताक्षर पत्रों, कांगजालों आदि की जांच और तुलना करता है। संदेहास्पद दोबारा लिखे गए, मिटाए गए, अभिलेखन किए गए आदि को सावधानीपूर्वक नोट करता है। अक्षर/वायलेट रे या अन्य फिल्टर्ड लाइट में ताकि मूल लेखन को स्पष्ट करने के लिए उसके ऊपर लिखे गए लेखन को अदृश्य किया जा सके। सूक्ष्मदर्शी का प्रयोग करते हुए आकृति की पहचान करने के द्वारा हस्ताक्षर तथा लेखन की वास्तविकता या जालसाजी का निर्धारण करता है। न्यायालयों या अन्य न्यायिक प्राधिकारियों को कारणों के साथ निष्कर्षों की सूचना देता है। फोटोग्राफों या रचिकर जाली दस्तावेजों, हस्ताक्षरों, पत्रों आदि का रिकार्ड रखता है। कैसिलेड पोस्टेज या अन्य स्टैम्पों के पुनः इस्तेमाल को प्रमाणित कर सकता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कर्मी सामान्यतः अकेले कार्य करता है। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 112. | 3119.30 | अंगुली छाप विशेषज्ञ | एस. एसटी. डब्ल्यू. बीएन.एल. एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू | ओए.ओएल.बीएल. ओएल.एचएच | अंगुली छाप विशेषज्ञ अपराधिक मामलों में अंगुलीछाप और व्यक्तियों की पहचान के लिए जांच करता है। आंखों से या आवर्धक लेंस तथा वैज्ञानिक उपकरणों से अंगुलीछापों की निशानियों को उनकी विशेषताओं का पता लगाने के लिए जांच करता है। अंगुलीछाप की निशानियों को उनकी विशेषताओं पर निर्भर करते हुए वर्गीकरण करने के अनुसार वर्गीकृत और व्यवस्थित करता है। व्यक्ति की पहचान को प्रमाणित करने के लिए इन अंगुलीछाप के निशानों की रिकार्ड में रखे गए अंगुलीछाप से मिलान करता है। शक्तिशाली प्रकाश और वैज्ञानिक उपकरणों जैसे आवर्धक लेंस, सूक्ष्मदर्शी आदि से अपराध स्थल पर पाए गए अंगुलीछाप निशानों से मिलान करता है और उनके फोटोग्राफ उतारवा करता है। फोटो के निशानों की पहचान को प्रमाणित करने के लिए पुलिस की फाइल पर जाने-पहचाने अपराधियों के फोटो निशानों का मिलान और जांच करता है। विवादास्पद निशानों से स्वीकृत निशानों के साथ मिलान करने के द्वारा जालसाजी और छद्मरूप में अंगुली के निशानों की पहचान करने में न्यायालय की सहायता करता है। जब आवश्यक हो, निशानों की पहचान को प्रमाणित करने के लिए अपराधिक या सिविल मुकदमों में न्यायालय में उपस्थित होता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कर्मी सामान्यतः अकेले कार्य करता है। गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 113. | 5141.70 | विगमैन | एस. एसटी. डब्ल्यू.एल. एमएफ. एसई | ओएल.बीएल.एचएच | विगमैन विगों, दाढ़ियों, मुँहों आदि को आवश्यकतानुसार डिजाइन करता है तथा उन्हें रंगमंच और स्टूडियो के अभिनेताओं में फिट करता है। पात्र या भूमिका (रोल) के लिए उपयुक्त विग, दाढ़ी या मुँहों का चयन करता है। विग ब्लाक, भाइल पर विग या बालों को हथौड़ी और चिमटी या पिनों का इस्तेमाल करते हुए जोड़ देता है। वाटर-वेविंग द्वारा या पेपर पिप्लो से विनिर्देशन के अनुसार बालों को कंधा करके सेट कर देता है। सूखाने के लिए बिजली के हीटर पर बालों को रखता है और या सुनिश्चित करता है कि विग अपेक्षित शक्ति में आ गया है। चिमटियों और पिनों को हटाने के बाद विग ब्लाक मॉडल से विग को हटाता है और उन पर स्पिरिट गम लगाता है। उन्हें अभिनेता के चेहरे, सिर आदि पर आवश्यकतानुसार लगा देता है। जहां आवश्यक हो, वहां बाल पिनों को लगा देता है और अभिनेता या अभिनेत्री की सुविधानुसार समायोजित करता है। प्रलेपी (पेटो), लिपस्टिक, पाउडर आदि जैसे बनाव-भूगार अभिनेता या अभिनेत्री का करता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कर्मी सामान्यतः अकेले कार्य करता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |

901 GI/2007—2B

समूह 'ग' में विकासगम व्यक्तियों (ओएस तथा सीपी एवं एससी, पीएस और एचएस) द्वारा धारित किए जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्र. सं. | एन. सी. ओ. | पदनाम | सार्वजनिक अपेक्षा | नौकरियों के लिए विकल्पांग व्यक्तियों की श्रेणियाँ | निर्धारित कार्य का स्वरूप | कामकाजी स्थितियाँ / अनुपस्थिति |
|----------|------------|--|---|---|--|--|
| 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | 7. |
| 124. | 4115.10 | निजी सचिव, सह आशुलिपिक | एस.एसटी. डब्ल्यू.एल. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल. बीएल.ओएल. बीएलवी | आशुलिपि में डिक्टेशन होता है और टाइपराइटर का इस्तेमाल करते हुए कामगज पर उसकी टाइप की गई प्रति तैयार करता है तथा वरिष्ठों की सहायता करने के लिए अनेक अन्य लिपिकीय कार्य करता है। शार्टहैंड में डिक्टेशन होता है और टाइपराइटर का इस्तेमाल करते हुए उसे कहे के अनुसार टंकित करता है। डाक प्राप्त करता है और खोलता है और वरिष्ठों को सूचना और आगे कार्यवाई के लिए प्रस्तुत करता है। नियोजता या वरिष्ठ के लिए बैठकों और अन्य कार्यों के लिए समय और स्थान नोट करने के लिए डायरी का रखरखाव करता है। नियोजता अथवा वरिष्ठ को उन बैठकों और अन्य कार्यों की तारीख और स्थान के बारे में याद दिलाता है और यदि आवश्यक हो तो उसके साथ उन बैठकों में जाता है। व्यक्तिगत रूप से लिखित या फोन पर नेमी सूत्राक्षर संबंधी कार्य करता है। आगतुकों का स्वागत करता है और उनके साक्षात्कार वरिष्ठ से करता है। महत्वपूर्ण और गोपनीय रिकार्ड रखता है। नियोजता की ओर से नेमी पत्राचार पर ध्यान देता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कमी सामान्यतः अकेले कार्य करता है। व्यक्ति की गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 125. | 4111.10 | आशुलिपिक, स्टैनोटाइपिस्ट | एस.एसटी. डब्ल्यू.एल. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल. बीएल.ओएल. बीएलवी | आशुलिपि में डिक्टेशन अभिलिखित करता है और टाइपराइटर पर उसकी टाइप की गई प्रति तैयार करता है। आशुलिपि में डिक्टेशन होता है। नोट बुक से डिक्टेशन की सामग्री को टंकित रूप में तैयार करता है। डिक्टेशन की गई सामग्री को टाइपराइटर का इस्तेमाल करते हुए टंकित रूप में तैयार करता है। टाइप की गई सामग्री का मिलान करता है और उसे वरिष्ठों को प्रस्तुत करता है। हुपरीकेशन मशीन पर इस्तेमाल के लिए टाइपराइटर पर स्टैलिफ करता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कमी सामान्यतः अकेले कार्य करता है। व्यक्ति की गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 126. | 4111.10 | आशुलिपिक | एस.एसटी. डब्ल्यू.एल. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल. बीएल.ओएल. बीएलवी. एचएच | आशुलिपिक, स्टैनोटाइपिस्ट आशुलिपि में डिक्टेशन होता है और उसकी रिपोर्ट बैठकों, सम्मेलनों आदि के आशुलिपि की शब्दशः रिपोर्टों को रिकार्ड करते हैं और टाइपराइटर का प्रयोग करते हुए उन्हें पूरा-पूरा टाइप करते हैं। सम्मेलनों, बैठकों व्याख्यानों या अन्य कार्यवाहियों में भाग लेते हैं और शार्टहैंड की तेज गति से शब्दशः रिकार्ड तैयार करते हैं। शार्टहैंड नोटों को टाइपराइटर का इस्तेमाल करते हुए पूरा-पूरा टाइप करते हैं। शुद्धता के लिए शार्टहैंड में नोट की गई सामग्री से उसका मिलान करते हैं और उन्हें वरिष्ठों को भेज देते हैं। विधि न्यायालयों, विधान मंडलों आदि में कार्यवाहियों को नोट करने के लिए उपस्थित रहते हैं। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कमी सामान्यतः अकेले कार्य करता है। व्यक्ति की गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 127. | 4111.20 | रिपोर्टर | एस.एसटी. डब्ल्यू.एल. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल. बीएल.ओएल. बीएलवी | रिपोर्टर बैठकों, सम्मेलनों आदि के आशुलिपि की शब्दशः रिपोर्टों को रिकार्ड करते हैं और टाइपराइटर का प्रयोग करते हुए उन्हें पूरा-पूरा टाइप करते हैं। सम्मेलनों, बैठकों व्याख्यानों या अन्य कार्यवाहियों में भाग लेते हैं और शार्टहैंड की तेज गति से शब्दशः रिकार्ड तैयार करते हैं। शार्टहैंड नोटों को टाइपराइटर का इस्तेमाल करते हुए पूरा-पूरा टाइप करते हैं। शुद्धता के लिए शार्टहैंड में नोट की गई सामग्री से उसका मिलान करते हैं और उन्हें वरिष्ठों को भेज देते हैं। विधि न्यायालयों, विधान मंडलों आदि में कार्यवाहियों को नोट करने के लिए उपस्थित रहते हैं। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कमी सामान्यतः अकेले कार्य करता है। व्यक्ति की गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 128. | 4112.10 | टंकक/हिन्दी | एस.एसटी. डब्ल्यू.एल. एमएफ.एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल. बीएल.ओएल. बीएलवी | पांडुलिपियों, रिपोर्टों, विवरणों, सांख्यिकीय सापेक्षों आदि से टाइपराइटर का प्रयोग करते हुए टाइप करता है। टाइपिंग के लिए सामग्री प्राप्त करता है। टाइपराइटर पर कार्डन और कामगज को व्यवस्थित करता है। टाइपराइटर के एक तरफ टाइप की जाने वाली सामग्री को रखता है और अंगुलियों से की-बोर्ड को प्रणालित करते हुए टाइप करता है। जब एक लाइन पूरी हो जाती है तो दूसरी लाइन में टाइप करने के लिए टाइपराइटर के हैंड लीवर को घुमाता है। टाइप कर लेने के बाद टाइप किए गए कामगजों को वहां से हटाता है। टाइप की गई सामग्री को मिलान पांडुलिपि से करता है और जहां कहीं आवश्यक हो वहां सुधार करता है। हुपरीकेशन मशीन में इस्तेमाल के लिए टाइपराइटर पर स्टैलिफ करता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कमी सामान्यतः अकेले कार्य करता है। व्यक्ति की गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 129. | 4111.30 | टेलीप्रिटर ऑपरेटर | एस.एसटी. डब्ल्यू.एल. एमएफ. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल. बीएल.ओएल. बीएलवी | टेलीप्रिटर या टेलीटाइप मशीन (प्राप्त करने के लिए पारण तथा टाइप-प्रिंटिंग हेतु टाइपराइटर की-बोर्ड वाली विद्युत चालित मशीन) चलाने के द्वारा बाह्य स्थानों को तार संदेश भेजता है और बाह्य स्थानों से संदेश प्राप्त करता है। टाइपिंग के लिए मशीन पर पेपर-रील को व्यवस्थित करता है। मशीन को चालू कर देता है और संदेशों को प्राप्त करने और भेजने के लिए स्थानों को मिलाता है। प्रेषित किए जाने वाले संदेशों, रिपोर्टों या समाचारों को प्राप्त करता है और उन्हें मशीन के होस्टिंग डिवाइस में रखता है। अंगुलियों से टेलीप्रिटर मशीन के की-बोर्ड को चलाने के द्वारा प्रेषित किए जाने वाले संदेशों को टाइप करता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कमी सामान्यतः अकेले कार्य करता है। व्यक्ति की गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 130. | 4113.10 | की-पंच प्रचालक, कार्ड पंचिंग मशीन प्रचालक, कार्ड पंच प्रचालक | एस.डब्ल्यू.एसई.एच | ओए.ओएल.बीएल. ओएल.बीएलवी. एचएच | की-पंच प्रचालक, कार्ड पंचिंग मशीन प्रचालक, कार्ड पंच प्रचालक के अनुसार अलग-अलग कालों में प्रिंट पंचिंग करने के द्वारा कार्डों पर आंकड़े रिकार्ड करने के लिए यांत्रिक और विद्युत रूप से प्रचालित पंचिंग मशीनों को प्रचालित करता है। सांख्यिकीय और लेखाकरण लेखांकन आंकड़ों की पांडुलिपियां प्राप्त करता है। मशीन में खाली कार्ड को डालता है और पांडुलिपि में शामिल अपेक्षित आंकड़ों को चित्रित करने के लिए कार्ड में प्रिंट पंच करने के लिए मशीन की चयनित सभी की को तेजी से दबा देता है। पंच किए गए कार्ड को मशीन से हटाता है। मशीन को तेल देता है और उसका रखरखाव करता है। पूर्ण किए गए कार्य का रिकार्ड रखता है। पंच कार्डों को सत्यापित करने सत्यापन मशीन को चला सकता है। छंटाई मशीन और सारणीकरण मशीन को चला सकता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कमी सामान्यतः अकेले कार्य करता है। व्यक्ति की गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 131. | 329.90 | आशुलिपिक टंकक तथा कार्ड व टेप पंचिंग मशीन प्रचालक | एस.एसटी. डब्ल्यू.एल. एमएफ. एसई.एच | ओए.ओएल.बीएल. बीएलवी | आशुलिपि में डिक्टेशन अभिलिखित करता है और टाइपराइटर पर उसकी टाइप की गई प्रति तैयार करता है। आशुलिपि में डिक्टेशन होता है। नोट बुक से डिक्टेशन की सामग्री को टंकित रूप में तैयार करता है। डिक्टेशन की गई सामग्री को टाइपराइटर का इस्तेमाल करते हुए टंकित रूप में तैयार करता है। टाइप की गई सामग्री का मिलान करता है और उसे वरिष्ठों को प्रस्तुत करता है। हुपरीकेशन मशीन पर इस्तेमाल के लिए टाइपराइटर पर स्टैलिफ करता है। सांख्यिकीय और लेखांकन आंकड़ों की पांडुलिपियां प्राप्त करता है। मशीन में खाली कार्ड डालता है और पांडुलिपि में शामिल अपेक्षित आंकड़ों को चित्रित करने के लिए कार्ड में प्रिंट पंच करने के लिए मशीन की चयनित सभी की को तेजी से दबा देता है। पंच किए गए कार्ड को मशीन से हटाता है। मशीन को तेल देता है और उसका रखरखाव करता है। पूर्ण किए गए कार्य का रिकार्ड रखता है। पंच कार्डों को सत्यापित करने सत्यापन मशीन को चला सकता है। छंटाई मशीन और सारणीकरण मशीन को चला सकता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कमी सामान्यतः अकेले कार्य करता है। व्यक्ति की गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |

समूह 'ग' में विकलांग व्यक्तियों (ओएल तथा सीपी एवं एलवी, बीएल और एचएल) द्वारा धारित किए जाने के लिए पहचान किए गए पत्र

| क्र. सं. | एन. सी. ओ. | पदनाम | शारीरिक अपाधा | नौकरियों के लिए विकलांग व्यक्तियों की श्रेणियाँ | निर्धारित कार्य का स्वरूप | कामकाजी स्थिति / अभ्युक्ति |
|----------|------------|---|---|---|---|--|
| 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | 7. |
| 132. | 4121.10 | हिसाब रक्षक, सामान्य | एस.एसटी. डब्ल्यू. एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओएल, बीएल, एलवी, एचएल, एमडब्ल्यू | हिसाब रक्षक, सामान्य किसी संस्था के वित्तीय लेन-देन को अद्यतन और सुव्यवस्थित लेखा निर्धारित रिकार्ड में रखता है। सुस्थाओं से नकद लेन-देन से संबंधित बिलों, वाउचरों और अन्य कागज पत्रों को प्राप्त करता है, दस्तावेजों की यथा तथ्यता का सत्यापन करता है तथा रिकार्ड और खाता बहियों में संगत प्रविष्टियाँ करता है। नियमित अंतराल पर प्रविष्टियों की जाँच करता है, आवश्यक गणनाएँ करता है और खातों को संतुलित रखता है। संस्थान के लाभ-हानि, अर्जित लाभ या किए गए व्यय आदि की कुल राशि को दर्शाने के लिए खाता बहियों से उद्धरणों के आवधिक विवरणों को संकलित करता है। वस्तुओं के लिए बकाया देयों की सूची संकलित करता है। अनेक संबंधित दस्तावेजों को उचित शीर्षों के अन्तर्गत उचित क्रम में फाइल में रखता है। लेखा परीक्षक को कम्पनी के तुलन पत्रों को तैयार करने में सहायता करता है। ग्राहकों के लेखा विवरण आवधिक रूप से भेजता है। कार्यालय में संबंधित पत्राचार पर कार्यवाई करता है। कलकुलेटिंग मशीन का इस्तेमाल कर सकता है। कर्मचारियों और कामगारों के वेतन पत्र तैयार करने में कोषपाल, सामान्य की सहायता कर सकता है और उन्हें भुगतान करने में सहायता कर सकता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कर्मसामान्यतः अकेले कार्य करता है। सहायक यंत्र और अकारणयुक्त पद्धती पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 133. | 4121.20 | लेखा लिपिक | एस.एसटी. डब्ल्यू. एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओएल, बीएल, एलवी, एचएल, एमडब्ल्यू | वित्तीय लेन-देन का दिन-प्रतिदिन का लेखा रखता है और अनेक खाताबही रजिस्ट्रार तथा उनसे संबंधित रिकार्ड का रखरखाव करता है। खरीद, बिक्री या वस्तुओं आदि से संबंधित बिलों, वाउचरों तथा अन्य दस्तावेजों को प्राप्त करता है और यथावत की जाँच करता है। रिकार्ड के लिए नकदीकरण तथा अन्य विविध विवरणों के लिए कर्मचारियों के वेतन और भत्ता बिलों को तैयार करता है। आय कर, बिक्री कर, भविष्य निधि कटौतियों आदि की गणना करता है तथा बिलों और वेतन पत्रकों में प्रविष्टि करता है। इसकी जाँच करता है कि क्या संस्था के वित्तीय लेन-देन निर्धारित वित्तीय नियमों और विनियमों के अनुरूप हैं। मासिक अंशदान एवं आहरण को दर्शाने वाले कर्मचारियों के भविष्य निधि लेखों का रखरखाव कर सकता है। कार्यालय या संस्था के लिए तुलन पत्र और वार्षिक बजट विवरणों को तैयार कर सकता है। कलकुलेटिंग मशीन को चला सकता है। पत्र, विवरण आदि टंकित कर सकता है। कार्यालय या संस्था में नकदी का सम्भाल सकता है। खाता लिपिक या खाता नवीस के कार्य कर सकता है। | कार्य प्रायः अंदर प्रकाश युक्त कमरों में किया जाता है। कर्म सामान्यतः अकेले कार्य करता है। चर्चा एवं प्रस्तुतीकरण के दौरान दुरुप्राप्त सम्पत्ति की आवश्यकता होती है। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पद्धती पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 134. | 4121.30 | बैंक लिपिक | एस.डब्ल्यू. एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल, बीएल, एमडब्ल्यू, एलवी | बैंक लिपिक बैंकों में अनेक खाता बहियों और दस्तावेजों का रखरखाव करता है तथा चातु खातों, वचन बैंक खातों, भविष्य निधि जमाओं आदि से संबंधित बैंकिंग कार्य को देखता है। जब कभी लेन-देन होते हैं खाता बहियों में आवश्यक प्रविष्टियाँ लेखों को अद्यतन रखने के लिए करता है। ऋणों, अग्रिमों, विदेशी मुद्रा आदि के लिए आवेदनों को प्राप्त करता है, यथा तथ्यता और पात्रता के लिए एमजी जाँच करता है तथा उन्हें अंदरे के लिए बरिष्ठों को अप्रेषित करता है। प्राप्त बिलों और दौकों को छांटता है और उन्हें संबंधित खाता लिपिकों को आवश्यक प्रविष्टियाँ करने के लिए भेजता है। बैंक में जमा की गई राशियों के लिए डिमांड ड्राफ्ट तैयार करता है और उन्हें बरिष्ठों को हस्ताक्षर के लिए भेजता है। पक्षकारों या ग्राहकों को लेखा विवरण भेजता है। संबंधित पत्र व्यवहार पर कार्यवाई करता है। विभिन्न लेन-देनों को दर्शाने वाले पूरे दिन के कार्य का दैनिक विवरण तैयार करता है जिसमें किए गए अनेक लेन देन दर्शाए गए होते हैं। कलकुलेटिंग मशीन का इस्तेमाल राशि का कुल योग निकालने के लिए कर सकता है। | कार्य अंदर किया जाता है। कार्य स्थल प्रकाश युक्त और आरामदायक होता है। कर्म सामान्य रूप से अकेले कार्य करता है। हालाँकि कुछ जन समर्थ की आवश्यकता होती है। व्यक्ति को दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। |
| 135. | 4121.40 | खाता लिपिक, खाता नवीस | एस.डब्ल्यू. एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.ओएल, बीएल, एमडब्ल्यू, एलवी | खाता लिपिक, खाता नवीस दैनिक लेन-देन के संबंध में आवश्यक इंद्राज करने के द्वारा ग्राहकों के खातों में वित्तीय लेन-देन के रिकार्ड का रखरखाव करता है। काउंटर पर ग्राहकों से बैंक, बिल तथा ड्राफ्ट लेता है। रिकार्ड से जमा में शेष राशि को अभिलिखित करता है। खाते में संगत प्रविष्टियाँ करता है और उन्हें भुगतान आदेश के लिए प्रस्तुत करता है। ग्राहक के प्रश्नों का उत्तर देता है। क्रेडिट या डेबिट, क्रेडिट में शेष राशि आदि के संबंध में ग्राहक के लेखा खाते में आवश्यक प्रविष्टि करने के लिए रोकड़ अनुभाग से बिल, बैंक, वाउचर आदि प्राप्त करता है। रोकड़ अनुभाग मिलान करने के लिए दिन के लेन-देन को दर्शाते हुए खातों से सगर विवरणों को तैयार करता है। ग्राहक की जमा राशियों पर अर्धवार्षिक ब्याज की गणना करता है और लेखों को अद्यतन रखने के लिए खातों में उनकी प्रविष्टि करता है। ग्राहकों को किए गए लेन-देनों, आदि तथा अंत शेष का आवधिक विवरण सूचनाएँ भेजता है। कलकुलेटिंग मशीन का इस्तेमाल कर सकता है। नेमी पत्राचार पर कार्यवाई कर सकता है। | कार्य अंदर किया जाता है। कार्य स्थल प्रकाश युक्त और आरामदायक होता है। कर्म सामान्य रूप से अकेले कार्य करता है। हालाँकि कुछ जन समर्थ की आवश्यकता होती है। व्यक्ति को दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। |
| 136. | 4211.10 | कोषपाल, सामान्य | एस.डब्ल्यू. एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.बीएल. ओएल, एमडब्ल्यू | कोषपाल, सामान्य भुगतानों को प्राप्त करता है तथा बैंक, कार्यालय या वाणिज्यिक तथा औद्योगिक स्थापनाओं में नकदी लेन-देन का रिकार्ड रखता है। ग्राहकों से नकद प्रेषित धन प्राप्त करता है। करेंसी नोटों और सिक्कों को जाली होने की पहचान करने के लिए उनकी जाँच करता है और नकदी को गिनता है। रसीद रजिस्ट्रार में प्रविष्टियाँ करता है, वाउचरों पर आक्षर करता है और उन्हें बरिष्ठों के हस्ताक्षर के लिए भेजता है। पारित चेकों, बिलों, वाउचरों आदि को प्राप्त करता है और रजिस्ट्रार में इंद्राज करने के बाद संबंधित पक्षों को भेजता है। रोकड़ बंदी और अन्य लेखा रजिस्ट्रार का रखरखाव करता है और दिन के दौरान किए गए प्राप्ति और भुगतान के आर्थिक लेन-देन के विवरण को तैयार करता है। वक्तविक प्राप्ति और भुगतान के अन्य दैनिक रिकार्डों से लेखा विवरण को सत्यापित करता है। खजाने या बैंकों में धनराशि जमा करता और निकालता है। विदेशी मुद्रा प्राप्त करता है और ग्राहकों को स्थानीय मुद्रा में भुगतान करता है। सुरक्षित अभिरक्षा के लिए कोष कक्ष या तहखाने में नकदी तथा अन्य कीमती चीजों को रखता है। बरिष्ठों को नकद लेन-देन संबंधी आवधिक रिपोर्ट भेजता है। वेतन बिलों, अववेंटर्स रीत्स आदि के प्रति कर्मचारियों की वेतन और मजदूरी का भुगतान करता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कर्म सामान्य रूप से अकेले कार्य करता है। व्यक्ति की गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। |
| 137. | 4211.20 | कोषपाल, बैंक श्रोत | एस.डब्ल्यू. एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.बीएल. ओएल, एमडब्ल्यू | कोषपाल, बैंक श्रोत ग्राहकों को भुगतान पत्रियों, आहरण पत्रियों, चेकों, बिलों, वाउचरों आदि के प्रति भुगतान करता है और भुगतान प्राप्त करता है तथा दैनिक लेन-देन का लेखा रखता है। ग्राहकों से काउंटर पर नकदी तथा भुगतान पत्रों प्राप्त करता है, धनराशि गिनता है और जाली करेंसी नोटों और सिक्कों का पता लगाने के लिए करेंसी नोटों और सिक्कों की जाँच करता है। रजिस्ट्रार में आवश्यक करने के बाद बैंक के विभिन्न अनुभागों से प्राप्त पारित बिलों, चेकों, वाउचरों आदि के प्रति ग्राहकों को भुगतान करता है। भुगतान होने का संकेत करने के लिए चेकों, बिलों आदि पर उचित रकड़ की मोहर लगाता है। दिन के अंत में लेखा बंद करता है और दिन की कुल प्राप्तियों और अदायगियों को दर्शाने के लिए रजिस्ट्रार में की गई प्रविष्टियों का कुल योग निकालता है। लेखा विवरण तैयार करता है और उन्हें रिकार्ड से मिलान करने के बाद बरिष्ठों को भेजता है। आवश्यक डेबिट-क्रेडिट प्रविष्टियाँ करने के लिए भुगतान किए गए चेकों, बिलों आदि को खाता लिपिक को भेजता है। कलकुलेटिंग मशीन को चला सकता है। खाता बंदी में प्रविष्टियाँ यानि इंद्राज कर सकता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कर्म सामान्य रूप से अकेले कार्य करता है। व्यक्ति की गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। |
| 138. | 4211.30 | कोषपाल, रोकड़ पटल, रोकड़ लिपिक एवं लिपिक, रोकड़ पटल | एस.डब्ल्यू. एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू. एच.सी | ओए.बीएल. ओएल, एमडब्ल्यू | कोषपाल, रोकड़ पटल, रोकड़ लिपिक, लिपिक, रोकड़ पटल दुकान, फर्म या स्थापना में बेची गई वस्तुओं या प्रदान की गई सेवाओं के प्रति भुगतान में रोकड़ प्राप्त करता है। राशि को बिल या अन्य निर्धारित स्तर से सुनिश्चित करता है। रोकड़ (नकदी) को गिनता है, जाली सिक्कों का पता लगाता है, भुगतान के लिए रसीद जारी करता है। बंदी के रिकार्ड के प्रति हाथ में रोकड़ की दैनिक नकद गणना का रखरखाव करता है। जब कभी आवश्यक हो, खजाने और बैंक में धनराशि जमा करता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कर्म सामान्य रूप से अकेले कार्य करता है। व्यक्ति की गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। |

| समूह 'ब' में विकलांग व्यक्तियों (ओएच तथा सीपी एवं हल्की, डीएच और एचएच) द्वारा धारित किए जाने के लिए पहायन किए गए पद | | | | | | |
|---|------------|--|--|---|---|---|
| क्र. सं. | एन. सी. ओ. | पदनाम | शारीरिक अंग्रेजा | नौकरियों के लिए विकलांग व्यक्तियों की श्रेणियाँ | निम्नांकित कार्य का वर्णन | कार्यकारी विस्तार / अभ्युक्ति |
| 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | 7. |
| 139. | 1231.10 | पर्सर, शिप | एस. डब्ल्यू. एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू. एच. सी. | ओए.ओएल.एचएच | पर्सर, शिप पोत से संबंधित पत्राचार और लेख के कार्य से संबंधित हैं। पोत के कामियों के सभी लेख एवं भुगतान का चार्ज रखता है। लिफ्टों और कर्मियों के भुगतानों की जाँच करता है और उनकी हेल्थ परीक्षाओं का रखरखाव करता है। पोस्टेज बिलों और पोत की वस्तुओं (संवित्त्यों) को तैयार करता है। डाक एकत्रित करता है और यात्रियों, अधिकारियों और कर्मियों को वितरित करता है। मुख्य अधिकारी, पोत या आफिसर ऑन वाच के संयोजन से सामान को होल्ड से स्टो या हटाने संबंधी कार्य का पर्यवेक्षण कर सकता है। यात्री पोतों में यात्रियों के कीमती सामान को सुरक्षित अभिरक्षा के लिए एकत्र कर सकता है। यात्रियों के लिए पार्टियों तथा अन्य मनोरंजनों की व्यवस्था कर सकता है तथा सामान्यतः मेजबान के रूप में कार्य करता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कर्मियों सामान्यतः अकेले कार्य करता है। व्यक्ति को 12-महीने और दोनो हाथों से कार्य करना पार्याप्त होना चाहिए। व्यक्ति को पार्श्व से खड़े और अपात स्थिति में जमीन को और जाने में समर्थ होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदचारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 140. | 4121.50 | लेखा परीक्षा लिपिक | एस. डब्ल्यू. एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू. एच. सी. | ओए.ओएल. ओएल. बीएल. एमडब्ल्यू.एचएच | लेखा परीक्षा लिपिक रोकड़ बही, खाता बही, पास बुक आदि में विभिन्न वित्तीय या कारोबार संबंधी लेन-देन से संबंधित की गई प्रविष्टियों से वाउचरों, अद्यपत्रों से मिलान करने और लेखों की जाँच करने में लेखा परीक्षक को सहायता करता है। रोकड़ बही, खाता बही, भंडार रजिस्टर आदि की प्रविष्टियों को यथार्थता को सुनिश्चित करने के लिए सहायक बिल वाउचरों आदि से सत्यापित करता है। यह सुनिश्चित करता है कि कम्पनी या कार्यालय के सभी वित्तीय लेन-देनों के लिए सक्षम प्राधिकारी की पूर्ण स्वीकृति मौजूद है। यह जाँच और सुनिश्चित करता है कि रोकड़ और लेखा रजिस्टरों में अपेक्षित प्रमाण पत्र रिकार्ड किए गए हैं। बरिष्ठों के ध्यान में विसंगतियों को लाता है। कलकुलेशन और योग करने की मशीन का इस्तेमाल करता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कर्मियों सामान्यतः अकेले कार्य करता है। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदचारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 141. | 4121.60 | लिपिक, लागत लेखा | एस. डब्ल्यू. एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू. एच. सी. | ओए.ओएल. ओएल. बीएल. एमडब्ल्यू.एचएच | लिपिक, लागत लेखा अनुमान तैयार करने तथा लाभ-हानि लेखा तैयार करने में इस्तेमाल के लिए उपयुक्त या प्रचालनात्मक लागत की गणना करने में लागत लेखाकार को सहायता करता है। सामग्री की लागत, श्रमिक प्रभार, इस्तेमाल किए गए उपकरण की लागत, ऊपरी प्रभार आदि का अध्ययन करने के लिए विभिन्न अनुभागों से अनेक रिकार्ड प्राप्त करता है। किए गए कुल व्यय को वेले हुए प्रति इकाई तथा पूर्ण प्रचालन की लागत, उत्पादन की गई वस्तुओं की संख्या का क्लियर मूल्य नियत करने के लिए और संस्था के हानि और लाभ की स्थिति को निर्धारित करने के लिए वरिष्ठ अधिकारियों को समर्थ बनाने के लिए परिकल्पना करता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कर्मियों सामान्यतः अकेले कार्य करता है। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदचारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 142. | 4212.10 | गणक, बैंक | एस. डब्ल्यू. एमएफ. एसई. | ओएल. बीएल. एमडब्ल्यू.एचएच | गणक, बैंक अंदरूनी फोन या टैली को प्रस्तुत करते हुए जमाकर्ताओं या उनके प्राधिकृत, स्वतंत्र के भुगतान पटल पर बैंक में निर्धारित सीमा तक धनराशि का भुगतान करता है। बैंक में तैयार किए गए भुगतानों का अद्यतन लेखों का रखरखाव करता है। आदातों से बैंकों या आहरण फार्मों को प्राप्त करता है और हस्ताक्षरों का मिलान बैंक में रखे गए नमूना हस्ताक्षरों से करता है। खाता बही से जमा कर्ता की शेष राशि की जाँच करता है और धनराशि का भुगतान करता है। जमाकर्ता के लेखा कार्ड में डेबिट प्रविष्टियाँ करता है और अद्यतन शेष राशि को तैयार करता है। कोषपाल से ली गई राशि तथा वितरित राशि का लेखा तैयार करता है और इसे वरिष्ठ को पेश करता है। जमाकर्ता की खाता बही में डेबिट प्रविष्टियाँ तैयार कर सकता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कर्मियों सामान्यतः अकेले कार्य करता है। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदचारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 143. | 4212.20 | मनी टेस्टर | आरडब्ल्यू. एच. सी. | ओएल. बीएल. एमडब्ल्यू. | मनी टेस्टर बैंक (खजाने आदि) में जारी नोटों का पता लगाने के लिए सिक्कों और करेंसी नोटों का परीक्षण करता है। कामज पर वास्तविक वाटर क्लर मार्क की पहचान करने के लिए प्रकाश के सामने करेंसी नोटों को पकड़ता है। वास्तविकता का पता लगाने के लिए करेंसी नोटों की क्रम संख्या, हस्ताक्षर, रंग संयोजन आदि की जाँच करता है। धातु या ठोस वस्तु से टकराने के द्वारा संदेहास्पद सिक्कों का परीक्षण करता है। नकली या जारी करेंसी नोटों तथा सिक्कों को नष्ट करने के लिए वरिष्ठों को भेजता है। सभी कटे-फटे, मैले, क्षतिग्रस्त नोटों और खोटे सिक्कों को घटाने से हटाता है और निर्धारित मात्राओं में सिक्कों और करेंसी नोटों के बंडल बनाता है और उनकी गिनती करता है। वास्तविक और खोटे करेंसी नोटों और सिक्कों को अलग-अलग करके कोषपाल, सामान्य को देता है। अक्षय वाली मशीन से खोटे सिक्कों को काट सकता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कर्मियों सामान्यतः अकेले कार्य करता है। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदचारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 144. | 4114.10 | कंप्यूटर | एस. डब्ल्यू. एमएफ. एसई. | ओए.ओएल. ओएल. बीएल. बीएल.बी.एचएच | कंप्यूटर सारणी मशीन या कलकुलेशन मशीन का इस्तेमाल करते हुए विभिन्न कोतों से प्राप्त सांख्यिकीय आंकड़ों, जाँच, प्रसंस्करण और संकलन करता है। ग्रेड इकाइयों, कार्यालयों, पृथक रिपोर्टों तथा अन्य कोतों से संबंधित आंकड़े प्राप्त करता है तथा यथार्थता के लिए उनकी जाँच करता है। व्यक्तिगत रूप से या विद्युत चालित मशीनों द्वारा औसत, योग, प्रतिशतता आदि की गणना करते हैं तथा कुल योग या सांख्यिक प्रतिलिपि तैयार करता है। जाँच और सुनिश्चित करता है कि संकलित आंकड़े सही हैं। मशीनों को साफ और कार्य करने की हानत में रखा है। अपने विषय से संबंधित पत्राचार का उत्तर दे सकता है। क्षेत्र इकाइयों को सुधार के लिए नुस्खों और कर्मियों को भेज सकता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कर्मियों सामान्यतः अकेले कार्य करता है। व्यक्ति का दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदचारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 145. | 4114.20 | निरंकलन यंत्र प्रचालक | एस. एसटी. डब्ल्यू. एसई. आरडब्ल्यू. एच. सी. | ओए.ओएल. बीएल. एचएच | निरंकलन यंत्र प्रचालक (कलकुलेशन मशीन ऑपरेटर) अकाउंटिंग मशीन ऑपरेटर गणना करने के लिए शारीरिक या बिजली चालित परिकल्पना यंत्र को व्यवस्थित और प्रकाशित करता है। तैयार किए जाने वाले खाता बही कार्डों, सूचियों में की जाने वाली प्रविष्टियों तथा किए जाने वाले योग की पोलिलिपियों और प्रतियों को प्राप्त करता है। हफिज, कालम के स्थान आदि के लिए समायोजन करने हेतु लीवर को चलाते हुए मशीन को सेट करता है। मशीन के फीड रोल में कामज या फार्म को डालता है और यदि अधिक प्रतियों की जरूरत होती है तो इसके ऊपर कार्डों को रखता है। खाता कार्ड की कार्डिन पेपर के साथ डाले गए पेपर या फार्म के ऊपर फीड रोल तंत्र को घेरने के द्वारा रखता है। पृष्ठ के अंत में सांख्यिक योग और कालम को टाइप करता है, जैसा कि मशीन में रिकार्ड किया जाता है। प्रविष्टियों की जाँच करता है और आवश्यक सुधार करता है, यदि जरूरी हो। यदि मशीन खराब हो रही हो तो शारीरिक रूप से आकड़ों को कापी करते हैं और प्रविष्टि करता है। वर्गमूल की गणना करने के लिए मशीन को चला सकता है। मशीन में तेल दे सकता है और साफ कर सकता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कर्मियों सामान्यतः अकेले कार्य करता है। व्यक्ति का दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदचारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 146. | 4114.30 | बहीखाता मशीन प्रचालक | एस. एसटी. डब्ल्यू. एसई. आरडब्ल्यू. एच. सी. | ओए.ओएल. ओएल. बीएल. एचएच | बहीखाता मशीन प्रचालक संचान के व्यावसायिक लेन-देन की गणना और रिकार्ड करने के लिए बहीखाता लिखने की मशीन को चलाता है। आंकड़ों और की जाने वाली गणनाओं को प्राप्त करता है। मशीन में खाती कामज और लेखांकन फार्म को मशीन में डालता है और शुद्ध देय राशि, एकत्र कृत, गई राशि और योग आदि की गणना करने और अभिलिखित करने के लिए मशीन के की-बोर्ड की की कक्षाता है। सामान्य लिपिकीय कार्य कर सकता है। यदि टेलीग्राफ कार्यालय में कार्य कर रहा हो तो तार किए जाने वाले कार्डों को गिनता है और लगाई जाने वाली डाक टिकटों के मूल्य को निर्धारित करता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कर्मियों सामान्यतः अकेले कार्य करता है। व्यक्ति का दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदचारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 147. | 4113.30 | मशीन पर्यवेक्षक, डाटा प्रसंस्करण, मशीन अपोइक ऑफिस प्रसंस्करण | एस. एसटी. डब्ल्यू. एसई. आरडब्ल्यू. एच. सी. | ओए. बीएल. ओएल. एचएच | मशीन पर्यवेक्षक, डाटा प्रसंस्करण, मशीन अपोइक, आंकड़ा प्रसंस्करण मशीन अनुभाग के दिन-प्रतिदिन के कार्य का पर्यवेक्षण और समन्वय करता है, विभिन्न सारणीय कार्यों के लिए विस्तृत अनुदेश देता है तथा परीक्षण जाँच द्वारा मशीन के उचित तरीके से कार्य करने को सुनिश्चित करता है। किए गए सारणीयन के लिए बिलों, वाउचरों, प्रीमियम नोटिसों, प्राप्ति और व्यय विवरण, सांख्यिकीय विवरणियों आदि को प्राप्त करता है। सही कार्य-नियामन के लिए मशीनों की जाँच को सुनिश्चित करता है। आंकड़ों की पंक्ति, संपादन, छोटने और सारणीयन को विभिन्न मशीन प्रचालकों को कार्य आदिष्ट करता है। प्रचालकों के कार्य का पर्यवेक्षण और समन्वयन करता है। कार्डों तथा अन्य वस्तुओं के स्टॉक का रखरखाव करता है। बैंक डाउन तथा अन्य बंदी को अभिलिखित करने के लिए उपयुक्त वाटों और मशीन रजिस्टरों को बनाए रखता है। मशीनों की पूरी मरम्मत और मरम्मत समय-समय पर करवाता है। मशीनों को भाड़े पर लेने और मरम्मत के बिलों की जाँच करता है। पंच कक्ष पर्यवेक्षक के रूप में पदबध्ति किया जा सकता है, यदि वह केवल की-पंच प्रचालकों के कार्य का समन्वयन और पर्यवेक्षण करता हो। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कर्मियों सामान्यतः अकेले कार्य करता है। व्यक्ति का दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदचारी पर विचार किया जाना चाहिए। |

समूह 'ब' में विकासांग व्यक्तियों (ओएल तथा सीपी एवं एलसी, वीएच और एचएच) द्वारा धारित किए जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्र. सं. | एन. सी. ओ. | पदनाम | शारीरिक अपेक्षा | नौकरियों के लिए विकासांग व्यक्तियों की श्रेणियाँ | निम्नांकित कार्य का स्वरूप | कामकाजी स्थितियों / अन्यथा |
|----------|------------|-----------------------------|---|--|--|---|
| 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | 7. |
| 148 | 4113.40 | छोटी मशीन प्रचालक | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू. एच | ओएल.ओएल. ओएल.बीएल. एचएच | छोटी मशीन प्रचालक, पंच कांड छोटी मशीन प्रचालक, पंच कांडों को विशेष समूहों और कर्मों में छंटने के लिए विद्युत-चालित छोटी मशीन को चलाना है। उन कर्मों के संबंध में कांडों और अनुदेशों को पंच करता है जिसमें पंचकांडों की छंटनी की जानी हो। अपेक्षित क्रम में कांडों को छलने के लिए अपेक्षित काल पर छोटी करने वाले ब्रश को सेट करने के द्वारा मशीन को चलाना है। यह जानने के लिए उस क्रिया को देखने और कांड उस छोटी करने वाले ब्रश को सेट करने के द्वारा मशीन को तैयार करता है। मशीन के फीड होपर में पंच कांडों को डालता है और यह जानने के लिए उस क्रिया को देखने और कांड उस छोटी करने वाले ब्रश के अंतर्गत ब्रश त्रय को कांड गुजरता है जहां कांड अनेक कर्मों और समूहों में विभाजित हो जाए और पैकेटों को एकत्र करने के लिए कनेक्टर तंत्र द्वारा ले जाए जाए। मशीन में जान हुए कांडों को हटाता है। सूई से देखकर जांच करता है कि क्या कांड सही रूप से छंटे गए हैं। विभिन्न पैकेटों से छंटे गए कांडों को एकत्र करता है और पंजीयन के लिए उन्हें देता है। मशीन को साफ कर सकता है। मशीनों की जांच या पंजीयन करते हुए पंथिंग कार्य को प्रचालित कर सकता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कर्म सामान्यतः अकेले कार्य करता है। व्यक्ति का दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 149. | 4113 | डाटा एंट्री ऑपरेटर | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. आर डब्ल्यू.एच | ओएल.बीएल.एलसी. एचएच | डाटा एंट्री ऑपरेटर संख्यात्मक तथा अन्य आंकड़े प्रसंस्करण और पारेषण के लिए इलेक्ट्रॉनिकी उपकरण में प्रविष्टि करता है या आंकड़ों को कांडों और टेपों में पंथिंग मशीनों का इस्तेमाल करते हुए प्रविष्टि करता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कर्म सामान्यतः अकेले कार्य करता है। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 150. | 4113.35 | कनिष्ठ डाटा एंट्री ऑपरेटर | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. आर डब्ल्यू.एच | ओएल.बीएल.एलसी. एचएच | कनिष्ठ डाटा ऑपरेटर की-बोर्ड या अन्य आंकड़े प्रविष्टि करने के उपकरण को कंप्यूटर या चुंबकीय टेप या डिस्क में उत्तरवर्ती प्रविष्टि के लिए प्रचालित करता है। डाटा एंट्री उपकरण का प्रयोग करते हुए, जैसे की-बोर्ड या ऑप्टिकल स्कैनर का प्रयोग करते और स्क्रीन पर प्रदर्शित फॉर्मेट का अनुकरण करके स्रोत दस्तावेजों से वर्णमालीय, संख्यात्मक या प्रतीकमय आंकड़े प्रविष्टि करता है या सत्यमान फॉर्मेट में स्क्रीन पर वृत्तियों का पता लगाने के लिए आंकड़ों को पुनः प्रविष्टि करता है। प्रविष्टि किए जाने वाले आंकड़ों की यथार्थता को संकलित कर सकता है, छंट सकता है और सत्यापित कर सकता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कर्म सामान्यतः अकेले कार्य करता है। व्यक्ति का दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 151. | 4113.50 | कोडिंग मशीन ऑपरेटर | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. आर डब्ल्यू.एच | ओएल.बीएल.एचएच | कोडिंग मशीन ऑपरेटर वायर, टेप तथा प्लास्टिक टेप जैसे सामग्री पर पहचान कोडों को मुद्रित करने के लिए कोडिंग मशीन को चलाना है। ट्यूबों का प्रयोग करते हुए मशीन सैण्डल में विशिष्ट टाइप, कोड लेटर्स तथा सिम्बलों को लगाता है। सैण्डल पर स्टैमिंग डाइ और सीटिंग उपकरण के दबाव को नियंत्रित करने के लिए कंट्रोलों को हिलाता है। मशीन को चालू करता है और सामग्री के अंतिम भाग को फीड रोलर्स और मशीन के बीच में डाल देता है। कोड से मुद्रित सामग्री को तपेता और बांधता है और रैक पर इसका अम्बार लगा देता है। रोल फीडिंग तंत्र, इलेक्ट्रॉनिक या यांत्रिक काउंटर्स तथा स्वचालित वायर कटिंग एवं स्ट्रिपिंग उपकरणों से संजित मशीन को चला सकता है। | कार्य प्रायः प्राणण के अंदर किया जाता है। कर्म सामान्यतः अकेले कार्य करता है। व्यक्ति का दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 152. | 4113.60 | सारणी प्रचालक | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू. सी | ओएल.बीएल.एचएच | सारणी प्रचालक अर्थात् टैबुलेटिंग मशीन ऑपरेटर टैबुलेशन कांडों पर परफोरेशन द्वारा निरूपित आंकड़ों के परिणामों या अंकगणितीय गणनाओं को टाइप किए गए रूप में परिकलित और रिकार्ड करने के लिए इलेक्ट्रॉनिक टैबुलेटिंग मशीन को व्यवस्थित और प्रचालित करता है। अपेक्षित आंकड़ों की जानकारी की क्रिया तथा प्रस्तुतीकरण के तरीके के संबंध में पंच किए गए कांड और अनुदेश प्राप्त करता है। मशीन की फीड-होपर में पंच कांडों को रखता है। आवश्यक हाथिए, कालम स्थान आदि के लिए मशीन को व्यवस्थित करता है। प्रोबार्ड कंट्रोल पैनल को अंदर डालता है और मशीन चालू कर देता है। पंच कांडों के प्रवाह तथा प्रिंटआउट रोल के उचित स्थानों में आंकड़ों के मुद्रण को ध्यान से देखता है। जमा हुए कांडों को मशीन से हटाता है। प्रिंटआउट रोल समाप्त हो जाने पर बदल देता है। प्रसंस्करण के पश्चात् पंच कांडों को हटा देता है और क्रम से रख देता है। पंथिंग, सत्यापन और छंटने की मशीन को चला सकता है। | कार्य प्रायः अंदर किया जाता है। कर्म सामान्यतः अकेले कार्य करता है। व्यक्ति का दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक यंत्र और उपकरण युक्त पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 153. | 4190.10 | लिपिक सामान्य | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू. एच | ओए.ओएल. ओएल.बीएल.सी. एचएच | लिपिक, सामान्य विभिन्न लिपिकीय कार्य करते हैं जैसे रिकार्ड का रखरखाव, डाक प्राप्ति और प्रेषण, नेमी पत्राचार, टैबुलेटिंग आंकड़े, अपादन अनुसंधानों मजदूरी बिल तथा बीमा और भविष्य निधि लेखा तैयार करना, पुस्तकालय की किताबों को जारी और प्राप्त करने का रिकार्ड रखना, रेल मालदिकों, वाहनों के आने-जाने का रिकार्ड रखना, सामान की बुकिंग करना और सुपुर्दीगी, नीलामी का लेखा रखना, चुंगी की गणना करना और जारी करना, न्यायालय के लिपिकीय कार्य को करना, प्रोसेस सर्विंग स्टफ को कार्य आर्बाइंट करना और पर्यवेक्षण करना, शस्त्र लाइसेंस के लिए आवेदन प्राप्त करना और स्वीकृत करना, विधिक व्यवसायियों के लिए लिपिकीय कार्य करना, कामी करने और मिलान करने संबंधी कार्य आदि। स्वयं टाइप कार्य कर सकता है। कार्यालय की कंप्यूटिंग और अकाउंटिंग मशीन को चला सकता है। | कार्य प्रायः अंदर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। कर्म सामान्यतः अकेले कार्य करता है। व्यक्ति की गतिशीलता और दोनों हाथों से कार्य करना पर्याप्त होना चाहिए। सहायक उपकरण एवं उपकरण वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 154 | 3431.30 | उच्च श्रेणी लिपिक | एस. एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू.सी | ओए. ओएल. ओएल.बी. एलसी.एचएच | कार्यालय सहायक, वरिष्ठ लिपिक नजदगी, सदस्यों, नियंत्रण आदि को सहायता करते हुए टिप्पणियों, प्रारूप, प्राप्ति और सारांश तैयार करता है। रिपोर्ट, विवरण तैयार करता है तथा पत्रों का जवाब तैयार करता है। जटिल या महत्वपूर्ण मामलों को निपटाने में अपने वरिष्ठ की सहायता करता है। निपटाने के लिए प्राप्त कागजातों की संख्या तथा उनके स्वरूप के बारे में रजिस्टर में प्रविष्टि करता है। पत्रों एवं पत्राचार को पढ़कर उस विषय से संबंधित कागजात उनके साथ लगाता है। नजदगी, नियंत्रण, विनियमों तथा विद्यमान जादवों, यदि कोई हो, उद्धृत करते हुए संक्षिप्त नोट, रिपोर्ट या प्रारूप जवाब तैयार करता है, उनको विचारार्थ अपने वरिष्ठ के पास प्रस्तुत करता है। फाइलों के संचालन पर नजर रखता है अधीनस्थों के काम का पर्यवेक्षण करता है तथा ठीक से एवं तेजी से मामले को निपटाने में उनकी सहायता करता है। विहित रजिस्टर तैयार रखता है। अपना टंकण खुर कर सकता है। नकदी संभाल सकता है और लेखा बना सकता है। | कार्य अधिकतर अंदर व बाहर किया जाता है। सामान्यतः कामगार अकेले में काम करता है। व्यक्ति की गतिशीलता तथा दोनों हाथों से काम करने की क्षमता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक उपकरण एवं उपकरण वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 155 | 4190.10 | अवर श्रेणी लिपिक | एस. एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू.सी | बीएल.ओएल. बीएल.एलसी. एचएच | सामान्य लिपिक अनेक तरह के लिपिकीय कार्य करता है जैसे रिकार्ड बनाना, डाक प्राप्त करना एवं भेजना, नैसिद्धिक पत्राचार, डाटा सारणीकरण, निर्माण अनुसूची, मजदूरी बिल तथा बीमा एवं भविष्य निधि लेखा तैयार करना, पुस्तकालय पुस्तकों के निर्माण एवं प्राप्ति का रिकार्ड रखना, आने-जाने वाले रेलवे टिकटों एवं वाहनों का रिकार्ड बनाना, माल की बुकिंग एवं डिलिवरी, नीलामी लेखा रखना, पत्राचार की गणना करना तथा जारी करना, न्यायालय के लिपिकीय कार्य करना, प्रक्रिया सेवा स्टफ के काम का आर्बाइंट एवं पर्यवेक्षण, डिलिवर का लाइसेंस लेने के लिए आवेदन प्राप्त करना, वकील के लिए लिपिकीय कार्य करना, प्रतिलिपिकरण एवं मिलान का कार्य, आदि | कार्य अधिकतर अंदर व बाहर किया जाता है। सामान्यतः कामगार अकेले में काम करता है। व्यक्ति की गतिशीलता तथा दोनों हाथों से काम करने की क्षमता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक उपकरण एवं उपकरण वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 156 | 4190.10 | रिकार्ड कीपर | एस. एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू.सी | ओएल.एचएच | फोन या डाक के माध्यम से की गई व्यक्तिगत पुछताछ पर ध्यान देता है तथा अपने वैयक्तिक ज्ञान से अध्या संगत रिकार्ड या संबंधित कर्मचारी से परामर्श करके अपेक्षित सूचना देता है। पुछताछ खिड़की पर जनता के लिए प्रचार सामग्री एवं अन्य सूचना प्रदर्शित करता है। फोन या डाक के माध्यम से की गई व्यक्तिगत पुछताछ से संबंधित अपेक्षित सूचना अपने वैयक्तिक ज्ञान से अध्या खोत रिकार्ड या संबंधित कर्मचारी से परामर्श करके प्रदान करता है। पुछताछ का रिकार्ड रखता है। जागृतकों को संबंधित कर्मचारी के पास भेजता है। टेलीफोन स्विच बोर्ड संचालित कर सकता है। | कार्य अधिकतर अंदर व बाहर किया जाता है। सामान्यतः कामगार अकेले में काम करता है। व्यक्ति की गतिशीलता तथा दोनों हाथों से काम करने की क्षमता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक उपकरण एवं उपकरण वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 157 | 4190.20 | पुछताछ लिपिक या सूचना लिपिक | एस. एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू.सी | ओएल. ओए. बीएल.बीएल.सी. एलसी | फोन या डाक के माध्यम से की गई व्यक्तिगत पुछताछ पर ध्यान देता है तथा अपने वैयक्तिक ज्ञान से अध्या संगत रिकार्ड या संबंधित कर्मचारी से परामर्श करके अपेक्षित सूचना देता है। पुछताछ खिड़की पर जनता के लिए प्रचार सामग्री एवं अन्य सूचना प्रदर्शित करता है। फोन या डाक के माध्यम से की गई व्यक्तिगत पुछताछ से संबंधित अपेक्षित सूचना अपने वैयक्तिक ज्ञान से अध्या खोत रिकार्ड या संबंधित कर्मचारी से परामर्श करके प्रदान करता है। पुछताछ का रिकार्ड रखता है। जागृतकों को संबंधित कर्मचारी के पास भेजता है। टेलीफोन स्विच बोर्ड संचालित कर सकता है। | कार्य अधिकतर अंदर व बाहर किया जाता है। सामान्यतः कामगार अकेले में काम करता है। व्यक्ति की गतिशीलता तथा दोनों हाथों से काम करने की क्षमता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक उपकरण एवं उपकरण वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |

अनुसूच ५ में विभाजन व्यक्तियों (ओएच तथा सीपी एवं एचएच) द्वारा वांछित किए जाने के लिए पदभार किए गए पद

| क्र. सं. | एच. सी. नं. | पदनाम | सामयिक वर्ग | नियंत्रण के लिए नियंत्रण व्यक्तियों की श्रेणियाँ | निम्नलिखित कार्य का स्वरूप | कार्यकारी नियमित/अनुसूचित |
|----------|-------------|--|-----------------------------------|--|---|--|
| 158 | 4131.10 | मंडार पालक सहायक | एस. एसटी. एसआई, आरडब्ल्यू, एस.सी. | ओए. ओएल. एचएच | मंडार पालक, मंडार शिपिक गोदान पालक, बेयर हाउस में मंडार प्राप्त करता है तथा विभिन्न प्रकार के माल,ओआर, उपकरण, कच्चा माल आदि जारी करता है एवं प्रत्येक वस्तु का रिकार्ड रखता है। कचारेच के विरुद्ध आने वाली आपूर्तियों, जिल या बाउचर की जांच करता है। सभी आपूर्तियों का सुनिश्चय करने के लिए विभिन्न वस्तुओं की पहचान करता है, वजन करता है या मापनीय एवं जांच करता है। कौड नंबर या निमाण लगाने वस्तुओं पर पहचान पत्ती चिपकाता या बांधता है। प्राप्त माल का थ्रीस स्टोक रजिस्टर में बढाता है। हाथ में स्टोक को दर्जते हुए प्रत्येक वस्तु के लिए दिन कां नवाता है। माल के समुचित मंडारण एवं परिवहन का सुनिश्चय करता है रजिस्टर एवं दिन कां में आवश्यक प्रविष्टि करके मांग तथा सामान जारी करता है। आवश्यक आधार पर मंडार की भीषिक जांच करता है तथा स्टोक रजिस्टर के साथ उनका मिलान करता है। स्टोक की स्थिति एवं दां दर्जने वाला विवरण एवं रिपोर्ट अपने परिसरों को प्रस्तुत करता है। परिसरों के कइने पर प्रतिस्थापन और अगली आपूर्तियों के लिए मांगपत्र देता है। माल उठाने के काम में सगे अधीनस्थों के काम का पर्यवेक्षण करता है। | कार्य अधिकतर अंदर किया जाता है। सामान्यता कामगार अकेले में काम करता है। व्यक्ति की दोनों हाथों से काम करने की क्षमता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक उपकरणों एवं उपकरण वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 159 | 4131.19 | मंडार पालक, मंडार सर्व गोदान बेयर हाउस में | एस. एसटी. एसआई, आरडब्ल्यू, एस.सी. | ओए. ओएल. एचएच | मंडार विवरण मांगकर्ता को सुपुर्द करने के लिए गोदान से सामान प्राप्त करता है तथा उपयोगता से लौटाने योग्य सामानों को प्राप्त करता है और उनको गोदान में वापस करता है। उपयोगताओं को सुपुर्द करने के लिए गोदान से उपकरण, ओआर, वंच, कच्चा माल तथा अन्य वस्तुएं प्राप्त करता है तथा बाउचर प्रविष्टियों के प्रत्येक वस्तु को मिलाता है। प्रत्येक वस्तु की गणना या वजन करने के बाद उपयोगताओं को मंडार की माली गद वस्तुएं जारी करता है। परमात, प्रतिस्थापन या मंडार में जमा करने के लिए ओआर, सर्वच या अन्य उपकरण जारी मंडार सामग्री अनुभागों या अधिकृत कामगारों से एकत्र करता है। प्राप्त सामानों की सूची बनाता है तथा पावती लेकर उनको मंडार पालक को सौंपता है। प्राप्त एवं विनिर्त सामग्री के स्वरूप का परलेख करते हुए निर्धारित रिकार्ड रखता है। वरिष्ठों को आर्थिक रिपोर्टें भेजता है। | कार्य अंदर व बाहर किया जाता है। सामान्यता कामगार अकेले में काम करता है। व्यक्ति की दोनों हाथों से काम करने की क्षमता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक उपकरणों एवं उपकरण वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 160 | 4131.29 | मंडार विवरक | एस. एसटी. एसआई, आरडब्ल्यू, एस.सी. | ओए. ओएल. एचएच | स्टोक वेरीफायर, मंडार की सभी वस्तुओं ओआर, उपकरण, सर्वच आदि की जांच करता है तथा रिकार्ड में प्रविष्टि से उनका सत्यापन करता है। विभिन्न स्थानों या स्थित मोचनों, मात-मोचनों का दौरा करता है। निरीक्षण की शक्ति को हाथ में रखे स्टोक का पता लगाने के लिए मंडार या गोदान में रखे रजिस्टरों की जांच करता है। स्टोक रजिस्टरों से मिलान करने के लिए मंडार की विभिन्न वस्तुओं, ओआरों, उपकरणों, सर्वच आदि की भीषिक जांच करता है। यह विभिन्न वस्तुओं के मंडारण में एकीकृतता प्रभावों के अनुपातक का सुनिश्चय करता है। यह सुनिश्चित करता है कि मंडार की प्राप्ति एवं निर्वन, मंडार की मांग, रिकार्डों के अनुपस्थान आदि में अंतराई गई विभिन्न विवरणों के अनुसरण है। वस्तुओं की अक्षमता एवं क्षति का परलेख करते हुए तथा एकीकृतता प्रभावों का सुझाव देते हुए निरीक्षण रिपोर्टें तैयार करता है तथा वरिष्ठों को प्रस्तुत करता है। | कार्य अंदर व बाहर किया जाता है। सामान्यता कामगार अकेले में काम करता है। व्यक्ति की दोनों हाथों से काम करने की क्षमता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक उपकरणों एवं उपकरण वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 161 | 4131.30 | स्टोक वेरीफायर | एस. एसटी. एसआई, आरडब्ल्यू, एस.सी. | ओए. ओएल. एचएच | स्वागती (होटल) राइकों का स्वागत करता है, पुष्टता का जवाब देता है, कमरे की व्यवस्था संबंधी रजिस्टर देखकर कमरा देता है और राइकों की आवश्यकताओं का जवाब रखता है। पर्यटन संभालता है तथा उपलब्ध होने प राइकों को वांछित आधार आवारिता करता है। पहचान स्थापित करने के लिए रजिस्टर में हस्ताक्षर करने तथा आने तथा जाने का संभावित समय दर्ज करने के लिए राइकों से अनुरोध करता है। ठहरने के लिए आने वाले विदेशियों से सार्वधिक फार्म भरवाता है। अपांष्टि करने तक राइकों को पधुवाता है, अधिकांशों का नाम आदि दर्जते हुए होटल के बोर्ड को अधस्तन रखता है। जाभास की सभी स्थिति दर्जने के लिए अधिसूचित कमरों, बुक हो बुके या अपांष्टि कमरों की कुल संख्या दर्जते हुए होटल के रिकार्ड को अधस्तन रखता है। नगरपुत्रों के आगमन एवं उनकी आवश्यकता के बारे में हाउस कीपर, डाइनिंग अनुभाग और रखाई विभाग को सूचना देता है। राइकों को प्रस्तुत करने हेतु बिल तैयार करने के लिए राइकों को दो गई सेवाओं का थ्रीस संवित्त अधिकारी को भवान करता है। राइकों को बिल प्रस्तुत करता है और उनके परधान से पूर्व उनसे घनराशि वसूल करता है। | कार्य अधिकतर अंदर किया जाता है। सामान्यता कामगार में काम करता है। व्यक्ति की गतिशीलता वक्षीय होनी चाहिए। सहायक उपकरणों एवं उपकरण वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 162 | 4221.10 | स्वागती (होटल) | एस. एसटी. एसआई, आरडब्ल्यू, एस.सी. | ओएल. सी. एस.एलसी | स्वागत लिपिक; स्वागती आगंतुकों, राइकों या अतिथियों को समुचित स्थानों या अनुभागों में पधुवाने के लिए तथा संबंधित कर्मचारियों से उनके सामाकार, मिलन आदि की व्यवस्था करने के लिए संस्थाओं या कार्यालयों में उनका स्वागत करता है तथा उनपर ध्यान देता है। आगंतुकों का स्वागत करता है तथा उनके आने का प्रयोजन, शिप जाने वाले कार्य के स्वरूप, सामाकार लिए जाने वाले व्यक्ति या व्यक्तियों आदि से बारे में पधुवाछ करता है। अपेक्षित सूचना प्रदान करता है तथा संबंधित स्थान या व्यक्ति के पास उनको भेजता है। रिकार्ड के लिए आगंतुक बही में आगंतुक का नाम व फता, आने का प्रयोजन लिखाता है तथा उस पर हस्ताक्षर करता है। व्यवस्थागत रूप में या कौन से संबंधित कर्मचारी से संपर्क करता है तथा सामाकार की व्यवस्था करता है। कार्यालय में सामान्य लिपिकीय कार्य पर सकता है। पत्र एवं अन्य पत्राचार टंकित कर सकता है। टेलीफोन विषय बोर्ड संभावित कर सकता है। | कार्य अधिकतर अंदर किया जाता है। सामान्यता कामगार में काम करता है। व्यक्ति की गतिशीलता तथा दोनों हाथों करने की क्षमता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक उपकरणों एवं उपकरण वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 163 | 4221.20 | स्वागत लिपिक, स्वागती | एस. एसटी. एसआई, आरडब्ल्यू, एस.सी. | ओए. ओएल. सी.एस. एलसी | पुस्तकालय लिपिक, पुस्तकालय सहायक रिकार्ड, अनुसू और वेल्स की पुस्तकों को संकलित करता है और पुस्तक, पत्रिका, किताब लगायत पत्र आदि जैसी पुस्तकालय सामग्री निर्गत एवं हास्य करता है। राइकों को पुस्तक निर्गत करने के लिए हाथ से या स्टैप मशीन से कार्य पर पधुवान संबंधी डाटा और देप लिपि दर्ज करता है। क्षति देखने के लिए लौटाई गई पुस्तकों का निरीक्षण करता है, देप लिपि का सत्यापन करता है तथा देप लिपि से अधिक समय के लिए जुर्माने की गणना करता है तथा उसे वसूलता है। देप लिपि तक जमा न की गई पुस्तकों की सूची बनाने के लिए रिकार्ड की समीक्षा करता है तथा पुस्तक उधार लेने वालों को नोटिस जारी करता है। वर्गीकरण कोड के अनुसार पुस्तकों, प्रकाशनों एवं अन्य मदों को डाटाता है तथा उनको वेल्स, फाइल या अन्य निर्धारित मंडारण क्षेत्र में पधुवाता है। राइकों के लिए पुस्तकें एवं षकाशन वसुता है। स्थापित प्रक्रिया के अनुसार राइक पहचान पत्र जारी करता है। निर्धारित प्रणाली के अनुसार कैटलॉग ड्रावर में कार्य लगाता है। बेसिंग टैप, वेस्ट और डच का प्रयोग करके पुस्तकों की सरम्मत करता है। टेलीफोन पर या व्यक्तिगत रूप में गैर-व्यावसायिक पृष्ठसाक्ष का उत्तर देता है तथा व्यावसायिक सहायता चाहने वाले व्यक्तियों को पुस्तकालयाध्यक्ष के पास भेजता है। | कार्य अधिकतर अंदर किया जाता है। कार्य स्थल पर यकाच की अच्छी व्यवस्था होनी है। कामगार अकेले में अपना काम करता है। इसने कोई खतरा बांमिल नहीं है। गतिशीलता तथा दोनों हाथों से काम करने की क्षमता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक उपकरणों एवं उपकरण वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 164 | 4141.10 | पुस्तकालय लिपिक, पुस्तकालय सहायक | एस. एसटी. एसआई, आरडब्ल्यू, एस. | ओए. ओएल. ओएलसी, ओएलसी | आगमन और प्रस्थान को नोट करते हुए संस्थापन, संस्था या कारखाने में निमुक्त कामगारों की रोज की हाजिरी रखता है। काम करने हेतु कामगारों को अंदर जाने के लिए विहित समय पर कारखाने का दरवाजा खोलता है। आटोमेटिक टाइम पंथिण लगायत या कलेक्शन बाउस के पास विदेशी देकों में कामगार को टाइम कार्य का टोकन को व्यवस्थित करता है। कामगारों द्वारा क्लक लेने, वंच करने तथा कलेक्शन बाउस में उनको जमा करने पर नजर रखता है। सभी टाइम-क्लक एकत्र करता है तथा उनकी हाजिरी लगाता है। यतिनि, प्रति सप्ताह या प्रतिमाह काम करने के घंटों की कुल संख्या दर्जते हुए कामगारों का आर्थिक विवरण, अनुपांस्थिति विवरण और हाजिरी पत्रिका तैयार करता है। कुल मजदूरी की गणना के लिए मजदूरी अनुभाग को तैयार की गई हाजिरी पत्रिका भेजता है। स्वाभाविक समय से पहले कामगारों को बाहर जाने देने के लिए गेट पर गेट पास के संग्रहण का पर्यवेक्षण करता है और ऐसे पासों का रिकार्ड रखता है। आगंतुकों की पुष्टताछ पर ध्यान देता है। पास या प्रविष्टि जारी करता है और अनुभाग या संबंधित अधिकारी के पास जाने का रास्ता बताता है। | कार्य अधिकतर अंदर व बाहर किया जाता है। सामान्यता कामगार अकेले में काम करता है। सहायक उपकरणों एवं उपकरण वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 165 | 4180.90 | टाइन कीपर | एस. एसटी. एसआई, आरडब्ल्यू, एस. | ओए. ओएल. ओएलसी, ओएलसी | | |

समूह ग में विक्तान व्यक्तियों (ओएस तथा सीपी एवं एलसी, वीएस और एएसए) द्वारा धारित किए जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्र. सं. | एन. सी. ओ. | पदनाम | सार्वजनिक अवस्था | नौकरों के लिए विक्तान व्यक्तियों की श्रेणियाँ | निष्पादित कार्य का स्वरूप | कामकाजी स्थितियाँ/अनुपस्थिति |
|----------|------------|--|--|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 175 | 359.88 | जेरोक्स ऑपरेटर | एस, एसटी, डब्ल्यू, एमएफ, बीएन, एसई, आरडब्ल्यू, एच.सी | ओएस, वीएस, एएसए | जेरोक्स ऑपरेटर जेरोक्स मशीन चलाता है, जेट साफ करता है, उसे चलाते के लिए विद्युत कनेक्शन चेक करता है, कागज डालता है, प्रतियाँ जेरोक्स करता है, प्रतियों को कम में सजाता है तथा रिफाई रखता है। | कार्य अधिकतर अंदर किया जाता है। सामान्यतया कामगार अकेले में काम करता है। सहायक उपकरणों एवं उपस्कर वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 176 | 1226.60 | स्टेशन मास्टर, रेलवे | एस, एसटी, डब्ल्यू, एसई, आरडब्ल्यू, एच | ओएस, ओएस, एमडब्ल्यू, एएसए | स्टेशन मास्टर, रेलवे— रेलवे स्टेशन पर सभी कर्मचारियों के कार्य का समन्वय करता है तथा अपने स्टेशन की सीमा के भीतर सभी ट्रेनों के प्रचालन का पर्यवेक्षण करता है। लाउज रीकर से उद्घोषण तथा कार्ड पर सतिधान के लिए ट्रेनों के आगमन एवं प्रस्थान समय में परिवर्तन, बौडिंग टिकट नंबर और यात्रियों को प्रभावित करने वाले अन्य परिवर्तनों की सूचना कर्मचारियों को देता है। यह सुनिश्चित करता है कि रिपट के कामगार और ट्रेन दल समयानुसार रिपोर्ट करें तथा आवश्यक होने पर एवजी प्राप्त करता है। दस्तावेजपूर्ण एवं सौहार्दपूर्ण सेवा सुनिश्चित करने के लिए यात्री सेवा कर्मियों की गतिविधियों का पर्यवेक्षण करता है। स्टेशन की सुविधाओं की मरम्मत अधिकृत करता है या उनका पर्यवेक्षण सौंपता है। जन विकास्यों, छोटी दुर्घटनाओं आदि के कारणों की छानबीन करता है तथा सुधारात्मक कदम उठाता है। | कार्य अंदर व बाहर भी किया जाता है। सामान्यतया कामगार अकेले में काम करता है। सहायक उपकरणों एवं उपस्कर वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 177 | 1228.35 | एयरोड्रम अफसर | एस, एसटी, डब्ल्यू, एसई, आरडब्ल्यू, एच | ओएस | एयरोड्रम अफसर एयरपोर्ट पर तैनात सभी कर्मचारियों के कार्य का समन्वय करता है, एयरोड्रम पर एयर ट्रैफिक के संचालन का पर्यवेक्षण करता है तथा विजिटिंग एयर क्राफ्ट एवं यात्रियों को सहायता प्रदान करता है। यह सुनिश्चित करता है कि एयर फील्ड की चारों तरफ से डेविंग हो ताकि कोई अनधिकृत घुसपैठ न हो तथा यहाँ कोई अवरोध न हो जिससे कि एयर क्राफ्ट सुरक्षित ढंग से उतर सकें और उड़ान पर सकें। रनवे का निरीक्षण करता है और यह सुनिश्चित करता है कि उनका ठीक ढंग से रखरखाव हो, अग्नि बमन उपकरण पर्याप्त हो तथा एयर क्राफ्ट हैंगर आदि में एयरक्राफ्ट की पार्किंग की सुविधा उपलब्ध हो। ग्रीसन संबंधी सभी सूचना प्राप्त करता है तथा एयरक्राफ्ट को भेजता है। एयरक्राफ्ट के उतरने एवं उड़ान भरने संबंधी सुविधाओं की देखभाल करता है तथा विजिटिंग एयरक्राफ्ट को अन्य सहायता प्रदान करता है। एयरक्राफ्ट की उतराई और पार्किंग का प्रचार वसूलता है और सरकारी खजाने में उसे जमा करता है। यह सुनिश्चित करता है कि यात्री साज, रेस्त्रा, ड्रक-स्टाल तथा अन्य सुविधाएँ बहिया स्थिति में हों। बीमार एवं घायल यात्रियों एवं बालक दल को हार्थिक उपचार उपलब्ध करता है। एयरपोर्ट पर अग्निबमन आपरेशन का पर्यवेक्षण एवं नियंत्रण करता है। संकटग्रस्त एयरक्राफ्ट और वाहक दल की तलाशी एवं बचाव कार्य में मदद करता है। | कार्य अंदर व बाहर भी किया जाता है। सामान्यतया कामगार अकेले में काम करता है। सहायक उपकरणों एवं उपस्कर वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 178 | 3142.86 | फेरी अफसर | एस, एसटी, डब्ल्यू, एसई, आरडब्ल्यू, एच | ओएस, एएसए | फेरी अफसर— फेरी प्राप्ति पर नौका और स्टॉप के आगमन का मार्गदर्शन करता है। फेरी स्टेशन पर नियुक्त स्टाफ के कार्य का समन्वय एवं नियंत्रण करता है। अधिभागतः फेरी स्टेशन पर फेरी सेवा आदि की समय-सूची, अनुदेश, टाइमिंग में परिवर्तन को प्रदर्शित करता है। नौका दल का क्यूटी पोर्टर तैयार करता है, अनुपस्थित स्टाफ के एवजी की व्यवस्था करता है। सुनिश्चित करता है कि सर्विस बोट पर लाइफ बेल्ट, फर्स्ट एड किट, अग्नि बमन उपकरण आदि जैसे जीवन रक्षक उपकरण उपलब्ध हों तथा वे पर्याप्त हों। यात्रियों की पूछताछ का जवाब देता है। समुद्री पोत की समुद्री उपयोगिता के सुरक्षा सर्वेक्षण पर जारी आवधिक प्रमाणपत्र को चेक करता है। आवश्यकतानुसार यात्रियों के चढ़ने-उतरने, सजेज को मापनील और प्रमाण पर ध्यान देता है। जल मार्ग में नौका के मार्गदर्शन के लिए सिगनल संदेश प्राप्त और जारी करता है। मार्गाधीन नौका से एस ओ एस प्राप्त होने पर राहत नौका व अन्य सहायता भेजता है। प्रदान की गई सेवाओं के लिए निजी नौकाओं से लेवी वसूलता है तथा खजाने में जमा करता है। लेखा और प्रतिकूल का विहित विवरण बनाता है तथा आवश्यकतानुसार उच्च प्राधिकारी को उसे अग्रिम करता है। | कार्य अंदर व बाहर किया जाता है। सामान्यतया कामगार अकेले में काम करता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक उपकरणों एवं उपस्कर वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 179 | 1228.1 | स्टेशन मास्टर, स्टेशन अधीनस्थ कियो प्रबंधक, रोजबेज | एस, एसटी, डब्ल्यू, एसई, आरडब्ल्यू, एच | ओएस, ओएस, ओएस, वीएस, एएसए | स्टेशन मास्टर, रोजबेज— रोजबेज स्टेशन पर रीनात स्टाफ के काम का समन्वय एवं नियंत्रण करता है तथा अपने अनुभाग में सभी यात्री बसों, भाग वाहनों, व भाड़ा ट्रेनों के प्रचालन का पर्यवेक्षण करता है। कार्य के व्यवस्थित संचालन के लिए वाहनों की पार्किंग हेतु रोजबेज स्टेशन का मानचित्र, मार्गों का साइनबोर्ड, आने-जाने वाले वाहनों की निष्पादित समय सूची, यात्री शिक्षा कक्ष, टिकट काउंटर आदि को व्यवस्थित करता है। स्टेशन परिसर में भाड़ा व समय तासिका तथा अन्य महत्वपूर्ण सुविधाएँ प्रदर्शित करता है। यात्रा करने वाली जनता को वेज जग तथा अन्य सुविधा जैसी यात्री सुविधाएँ उपलब्ध करता है। बस कंडक्टरों, ड्राइवरों व स्टीमरों का क्यूटी पोस्टर बनाता है। सेवा की निमित्तता और समयबद्धता का सुनिश्चय करने के लिए अपने कमीन स्टाफ की हाथिरी व आने-जाने वाले सभी वाहनों की बीट, उनकी संख्या, आने व जाने के स्टेशन, आगमन तथा प्रस्थान का समय आदि चेक करता है। वाहनों को जारी ईंधन का रिफाई रखता है तथा ईंधन आपत, यात्री भाड़ा और किराया संग्रहण की सटीकता का सत्यापन करने के लिए मार्ग बिज एवं यात्रा बिज चेक करता है। | कार्य अंदर व बाहर किया जाता है। सामान्यतया कामगार अकेले में काम करता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक उपकरणों एवं उपस्कर वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 180 | 1228.65 | फिरो स्टार्टर, ट्राम | एस, एसटी, डब्ल्यू, एसई, आरडब्ल्यू, एच | ओएस, वीएस, एएसए | फिरो स्टार्टर, ट्राम प्रचालन स्टाफ की कार्यभार तथा कार्य-सूची के अनुसार फिरो से ट्राम के आगमन से संबंधित काम का पर्यवेक्षण करता है। फुल और बाक की हर्न आउट के लिए इजीमिथरी विभाग से वाहन गैर प्राप्त करता है तथा फुल, फल विपन्न व डिस्ट्रिब्यूशन का उपलब्ध करते हुए आउटगन विवरण तैयार करता है। ट्राम कंडक्टरों के साप्ताहिक अवकाश, घुट्टी व अनुपस्थिति का विवरण और दैनिक क्यूटी स्टेशन बोर्ड रखता है तथा हाथिरी विवरण ट्राम की ओर को अग्रिम करता है। प्रत्येक वाहन की अपेक्षानुसार उपयुक्त वाहन पर ड्राइवर और कंडक्टर की क्यूटी लगाता है। स्टेशन विभाग के अनुसंधान बालक दल व वाहन संख्या की घोषणा करता है और निर्धारित समय पर फिरो से वाहन के निकलने का सुनिश्चय करता है तथा उपयुक्त फल, फल विपन्न व गंतव्य बोर्ड प्रदर्शित करता है। उच्च प्राधिकारियों से विद्युत लेनक मीटरमाइ व बल्ब अद्वि के बीमान सेवाओं की पुनर्व्यवस्था करता है। | कार्य अंदर व बाहर किया जाता है। सामान्यतया कामगार अकेले में काम करता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक उपकरणों एवं उपस्कर वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 181 | 1228.80 | पोस्ट मास्टर | एस, एसटी, डब्ल्यू, एसई, आरडब्ल्यू, एच | ओएस, ओएस, ओएस, वीएस, एमडब्ल्यू, एएसए | पोस्ट मास्टर विहित नियमों व विधियों के अनुसार सभी कर्मचारियों के कार्य का निर्वहन एवं समन्वय करने के लिए डाक-घर में अपने अजीब सभी कर्मचारियों के कार्य का निर्वहन एवं समन्वय करता है। अपने कार्यक्षेत्र में अधीनस्थ कर्मचारियों के बाधियों का आउटगन करता है तथा उनको कार्य सौंपता है। जनता को सेवा देने के लिए आउटगन की व्यवस्था करता है। संगत डाक नियमों व विधियों को प्रदर्शित करता है और फिरो एवं वाहनार स्वरूप के डाक टिकटों, सरकारी बांडों आदि की बिक्री का प्रचार करता है। रसीदी टिकट, रिफाई व अन्य डाक सामग्री की बिक्री पर नियंत्रण रखता है और निर्धारित क्षेत्र के भीतर रसी, मनी आर्डर आदि के समय पर संग्रहण और डिजिटरी की जाँच करता है। नकब वही राशि, बचत खाता तथा अन्य विहित रिफाई की जाँच करता है। डाकघर से संगत डीन पर तार घर के सामनाज का पर्यवेक्षण कर सकता है। जवाबी के साथ संयुक्त अतिरिक्त में नकब और बहुमुख्य सामान रख सकता है। | कार्य अंदर व बाहर किया जाता है। सामान्यतया कामगार अकेले में काम करता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक उपकरणों एवं उपस्कर वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 183 | 3438.10 | सब-पोस्ट मास्टर | एस, एसटी, डब्ल्यू, एसई, आरडब्ल्यू, एच.सी | ओएस, ओएस, ओएस, वीएस, एमडब्ल्यू, एएसए | सब-पोस्ट मास्टर ग्रामीण एवं बहरी क्षेत्रों में विपन्न सब-ऑफिस में जनता को डाक सुविधाएँ उपलब्ध कराने से जुड़े विभिन्न कार्य करता है। डाक सामग्री बेचता है, मनी-आर्डर, मार्ग, पत्र आदि एकत्र करता है और स्थानीय तह पर डाक, मनी-आर्डर व अन्य डाक सामग्री के विवरण की जाँच करता है। जनता के साथ सभी नकब लेनदेन, डाक टिकटों की बिक्री आदि का रिफाई रखता है। हेतुपात्री विपन्न सेवा का प्रचालन कर सकता है। | कार्य अंदर व बाहर किया जाता है। सामान्यतया कामगार अकेले में काम करता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक उपकरणों एवं उपस्कर वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |

| समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओएच तथा सीपी एवं एलसी, वीएच और एचएच) द्वारा धारित किए जाने के लिए पदनाम किए गए पद | | | | | | |
|--|------------|---|--|---|--|--|
| क्र. सं. | एन. सी. ओ. | प्रदान | शासित अंग | नौकरियों के लिए विकलांग व्यक्तियों की श्रेणियाँ | निर्धारित कार्य का स्वरूप | कामकाजी स्थितियाँ / अन्य |
| 183 | 1228.84 | टेलीग्राफ मास्टर कंट्रोलर | एस. एस. टी. डब्ल्यू. एस. ई. आर डब्ल्यू. एच | ओ. ए. ओ. एल. ओ. ए. एल. सी. एल. एम. डब्ल्यू. एच एच | टेलीग्राफ मास्टर टेलीग्राफिस्ट के कार्य को नियंत्रित करता है, समन्वय करता है और उसके कार्य की निगरानी करता है। ड्यूटी का आर्बंटन करता है और ड्यूटी पोस्टर का रख रखाव करता है टेलीग्राफ ऑफिस के इन्स्ट्रुमेंट रुम में टेलीग्राफिस्ट के कार्य की मात्रा पर नजर रखता है और प्रत्येक सॉफ्ट के अनुभागों में आने वाले टेलीग्राफों की संख्या को देखता है। टेलीग्राफों की वर्ग, भेजी और मारा आदि के आधार पर लॉटरी करता है जैसे कि एक्सटेंस, ओडिनरी, स्टेट, इनलैंड अथवा कैबल, हिंदी या अंग्रेजी और फिर उनकी निकासी की व्यवस्था करता है। अनुभाग के कार्य के बीच उचित समन्वय करता है और प्रत्येक स्तर कार्य को सरल बनाता है। टेलीग्राफों की प्राथमिकता और महत्वपूर्ण संदेशों के पारेशन और डिलीवरी को त्वरित गति प्रदान करता है। स्टॉक को ड्यूटी का आर्बंटन करता है और विकल्प की व्यवस्था करता है। | कार्य अधिकतर अंदर किया जाता है। सामान्यता कामगार अकेले में काम करता है। सहायक उपकरणों एवं उपकरण वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 184 | 4142.10 | ओवर सीयर पोस्टमैन, हैंड पोस्टमैन | एस. एस. टी. डब्ल्यू. एस. ई. आर डब्ल्यू. एच | ओ. ए. ओ. एल. ओ. ए. एल. सी. एल. एम. डब्ल्यू. एच एच | ओवर सीयर, पोस्टमैन अथवा हैंड पोस्टमैन पोस्टमैन को कार्य सौंपता है और उनके कार्य की निगरानी करता है। सुनिश्चित करता है कि स्टॉक समय पर आए और डाक डिलीवरी त्वरित और सही पते पर हो। पोस्ट नौनों के विरुद्ध प्राप्ति होने वाली शिकायतों की छानबीन करता है घोषणाओं और दुर्घटनाओं के मामले की रिपोर्ट उच्च अधिकारियों को देता है। | कार्य अधिकतर अंदर किया जाता है। सामान्यता कामगार अकेले में काम करता है। सहायक उपकरणों एवं उपकरण वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 185 | 4142.15 | इन्स्पेक्टर, टेलीग्राफ मैसंजर, टेलीग्राफ मास्टर मैसंजर | एस. एस. टी. डब्ल्यू. एस. ई. आर डब्ल्यू. एच | ओ. ए. ओ. एल. सी. एल. एम. डब्ल्यू. एच एच | इन्स्पेक्टर, टेलीग्राफ मैसंजर अथवा टेलीग्राफ मास्टर मैसंजर टेलीग्राफ मैसंजरी के कार्य का पर्यवेक्षण करता है; ड्यूटी का आर्बंटन करता है और टेलीग्राफों की त्वरित डिलीवरी सुनिश्चित करने के लिए डिलीवरी स्थलों की जांच करता है। टेलीग्राफ पार्सलों को ड्यूटी और कार्य क्षेत्र का आर्बंटन करता है। टेलीग्राफ पार्सलों को टेलीग्राफ की डिलीवरी त्वरित सुनिश्चित करने के लिए डिलीवरी स्थलों की जांच करता है। अपूर्ण पार्सलों और डिलीवरी नहीं हुए संदेशों के मामले में पार्सलों के पते की जांच और जांच करता है। संदेशों की त्वरित और सही डिलीवरी की जांच करने के लिए सुनिश्चित पार्सलों की परीक्षा जांच करता है। | कार्य अधिकतर अंदर किया जाता है। सामान्यता कामगार अकेले में काम करता है। सहायक उपकरणों एवं उपकरण वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 186 | 4142.28 | सुपरवाइजर टेलीफोन, इंजीनियरिंग, सुपरवाइजर फोन, मोनिटर टेलीफोन | एस. एस. टी. डब्ल्यू. एस. ई. आर डब्ल्यू. एच | ओ. ए. ओ. एल. सी. एल. एम. डब्ल्यू. एच एच | टेलीफोन आपरेटरों मोनीटर्स और टेलीफोन के कार्य की जांच करता है ट्रेफिक के त्वरित निपटान और टेलीफोन उपकरण के उचित रख रखाव को सुनिश्चित करता है। ट्रेफिक के प्रवाह और त्वरित पारेशन, इनबर्द तथा आउटबर्द टिकटों पर नजर रखता है तथा विषय रुम में अनुसंधान बनाए रखता है ट्रेफिक में विलंब को निर्धारित करने, लाइनों में गड़बड़ी होने और गड़बड़ी की अवधि को निर्धारित करने के लिए बाधा संबंधी रजिस्टर की जांच करता है टेलीफोन एक्सचेंज सीपन और उपकरणों पर नजर रखता है तथा टेलीफोन आपरेटरों, मोनीटर्स और टेलीफोन जैसे तकनीकी स्टॉक पर नियंत्रण रखता है। | कार्य अधिकतर अंदर किया जाता है। सामान्यता कामगार अकेले में काम करता है। सहायक उपकरणों एवं उपकरण वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 187 | 4142.30 | सुपरवाइजर वायरलेस | एस. एस. टी. डब्ल्यू. एस. ई. आर डब्ल्यू. एच सी | ओ. ए. ओ. एल. सी. एल. एम. डब्ल्यू. एच एच | वायरलेस सुपरवाइजर वायरलेस आपरेटरों के कार्य और प्रगति का पर्यवेक्षण करता है और वायरलेस स्टेशन के प्रभावी प्रचालन को सुनिश्चित करता है कार्यों पर नियंत्रण रखता है और उनके महत्त्व उपयोग के लिए समन्वय करता है और विलंब को न्यूनतम करने के उद्देश्य से संदेशों की प्राप्ति और पारेशन संबंधी कौशल पर नजर रखता है। किसी भी प्रकार की गड़बड़ी को दूर करने के लिए वायरलेस उपकरण की अवस्थिति की परीक्षा जांच करता है। और उपकरणों के रखरखाव और मरम्मत की देखरेख करता है। ईकलाउन के थ्रों का रिकार्ड रखता है। प्रचालन एजेंसियों के साथ संपर्क रखता है ताकि शिकायतों के कारणों को दूर किया जा सके। | कार्य अधिकतर अंदर किया जाता है। सामान्यता कामगार अकेले में काम करता है। सहायक उपकरणों एवं उपकरण वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 188 | 4142.35 | हैंड, लाइट कीपर | एस. एस. टी. डब्ल्यू. एस. ई. आर डब्ल्यू. एच सी | ओ. ए. ओ. एल. एच | हैंडलाइट कीपर अपने क्षेत्राधिकार में पड़ने वाले लाइट हाउसों पर नियंत्रण रखता है और उनके कार्य पर नजर रखता है तथा युनिटों को वांछित वस्तुओं की आपूर्ति की व्यवस्था करता है। लाइटकीपरों का ड्यूटी पोस्टर तैयार करता है और उसका रख रखाव करता है तथा तदनुसार कार्य का आर्बंटन करता है। लाइट हाउसों के उचित कार्यकरण पर प्रतिदिन नजर रखता है और नियंत्रण प्राधिकारियों को भीसम संबंधी जानकारी उपलब्ध करवाता है। सभी उपकरणों और उपकरणों के उचित अनुसंधान को सुनिश्चित करता है तथा यह देखता है कि लैंस, लैंटर्न पेंस आदि की साफ सफाई प्रतिदिन लाइट कीपर द्वारा की जाती है। आस पास के क्षेत्र में जहाजों की गतिविधियों पर नजर रखता है। वह लाइट हाउस लाइट कीपर की ड्यूटी कर सकता है। वह भूशीलत में फंसी नौकाओं को आवश्यक सहायता उपलब्ध करा सकता है। | कार्य अधिकतर अंदर किया जाता है। सामान्यता कामगार अकेले में काम करता है। सहायक उपकरणों एवं उपकरण वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 189 | 1228.37 | फ्लाइट ऑपरटर, ऑफिसर | एस. एस. टी. डब्ल्यू. एस. ई. आर डब्ल्यू. एच सी | ओ. ए. ओ. एल. | एयर सर्विस फ्लाइट ऑपरेशन ऑफिसर भीसम संबंधी रिपोर्टों के आधार पर उड़ान योजना तैयार करता है ईंधन की जरूरत का आकलन करता है और फ्लाइट कर्मीअरेस सर्टिफिकेट जारी करता है। वायु प्रवाह के संबंध में भीसम संबंधी रिपोर्टों का अध्ययन करता है और तदनुसार उड़ान योजना बनाता है उड़ान मार्ग के अनुसार अपेक्षित ईंधन का आकलन करता है और पुनः ईंधन प्राप्त करने के संबंध में विमान के कमांडर और नेवीगैटर को दिशानिर्देश देता है। अनुसूचित उड़ानों के लिए फ्लाइट रु. का रॉस्टर तैयार करता है और पायलटों को ब्रीफ करता है। कि अगले हवाई अड्डे पर विमान को उतारने के लिए कौन सा समय दिया गया है और साथ ही मुकान, असाधारण कारणों, योजना में परिवर्तन, लुग्गाई और राउटि अथवा सामान्य टेक ऑफ तथा लैंडिंग संबंधी जानकारी देता है। यह सुनिश्चित करता है कि अन्य आवश्यक व्यवस्थाएं कर दी गई हैं। जैसे कि स्टैंड बाई फ्लाइट के लिए रु. का इंतजाम तथा उड़ान संबंधी दस्तावेजों का लेन देन आदि। | कार्य अंदर व बाहर किया जाता है। सामान्यता कामगार अकेले में काम करता है। व्यक्ति की गतिशीलता तथा दोनों हाथों से काम करने की क्षमता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक उपकरणों एवं उपकरण वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 190 | 3144.18 | एयर ट्रेफिक कंट्रोल स्पेशलिस्ट | एस. एस. टी. डब्ल्यू. एस. ई. आर डब्ल्यू. एच. सी | ओ. ए. ओ. एल. | एयर ट्रेफिक कंट्रोल स्पेशलिस्ट उड़ान योजनाओं, भीसम, नेवीगेशन और अन्य संबंधित भूवनाओं का आदान प्रदान ट्रेफिक कंट्रोल स्टेशन में करता है ताकि विमान पायलटों के लिए उड़ान पूर्व और अपात स्थिति संबंधी कार्य किए जा सकें। वह विमान पतन पर और उसमें क्षेत्राधिकार में पड़ने वाले क्षेत्र में एयर ट्रेफिक को नियंत्रित करता है। वह पायलटों से उड़ान योजना प्राप्त करता है और कार्यरूप देने के लिए उनकी समीक्षा करता है। लक्षित विमान पतन के नजदीक के स्टेशन के उड़ान नियम विलेख को अनुसार प्रचालन योजना का मार्ग सुनिश्चित करता है। उड़ान के दौरान पायलटों को रेडियो की सहायता से भीसम, नेवीगेशन और अन्य सूचनाएं प्रदान करता है। विमान की सुरक्षा के लिए पायलटों को ट्रेफिक कंट्रोल तथा अन्य अनुरोध रिप्ले करता है। वह विमान को दिए गए और प्राप्त किए गए निर्देशों का रिकार्ड रख सकता है। | कार्य अंदर व बाहर किया जाता है। सामान्यता कामगार अकेले में काम करता है। व्यक्ति की गतिशीलता तथा दोनों हाथों से काम करने की क्षमता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक उपकरणों एवं उपकरण वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 191 | 3144.10 | ट्रेफिक कंट्रोलर, एयर ट्रेफिक | एस. एस. टी. डब्ल्यू. एस. ई. आर डब्ल्यू. एच. सी | ओ. ए. ओ. एल. | रेलवे सेक्सन कंट्रोलर अपने सेक्सन में रेल ट्रेफिक के आवागमन को नियंत्रित करता है। दोनों के कोसिंग की व्यवस्था करता है और जंक्शन स्टेशनों पर मात गाइडों के वेगों और फोर्मेंशन का प्रभावी उपयोग करता है। अपने क्षेत्राधिकार के रेल ट्रेफिक के आवागमन को नियंत्रित करने के लिए लगातार दोनों के आवागमन और विभिन्न स्टेशनों पर रेलिंग स्टॉक की गतिविधि संबंधी सूचना टेलीफोन के द्वारा स्टेशनों से प्राप्त करता रहता है। वह समय तालिका के अनुसार अपने सेक्सन में दोनों के कोसिंग के लिए समीक्ष्य डिजिटों तथा रेलवे के साथ समन्वय स्थापित करता है। वह विभिन्न स्टेशनों को वेगों की आपूर्ति और मांग में समन्वय करके और तदनुसार मासिंग यार्ड में ट्रेन तैयार करके वेगों का भरपूर उपयोग करता है। दुर्घटना अथवा ब्रेक डाउन होने पर रेलिंग स्टॉक तथा ट्रांसमिशन के समय सूची में परिवर्तन करता है। | कार्य अंदर व बाहर किया जाता है। सामान्यता कामगार अकेले में काम करता है। व्यक्ति की गतिशीलता तथा दोनों हाथों से काम करने की क्षमता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक उपकरणों एवं उपकरण वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 192 | 1226.67 | सेक्सन कंट्रोलर रेलवे, ट्रेफिक कंट्रोलर रेलवे | एस. एस. टी. डब्ल्यू. एस. ई. आर डब्ल्यू. एच. सी | ओ. ए. ओ. एल. | रेलवे सेक्सन कंट्रोलर अपने सेक्सन में रेल ट्रेफिक के आवागमन को नियंत्रित करता है। दोनों के कोसिंग की व्यवस्था करता है और जंक्शन स्टेशनों पर मात गाइडों के वेगों और फोर्मेंशन का प्रभावी उपयोग करता है। अपने क्षेत्राधिकार के रेल ट्रेफिक के आवागमन को नियंत्रित करने के लिए लगातार दोनों के आवागमन और विभिन्न स्टेशनों पर रेलिंग स्टॉक की गतिविधि संबंधी सूचना टेलीफोन के द्वारा स्टेशनों से प्राप्त करता रहता है। वह समय तालिका के अनुसार अपने सेक्सन में दोनों के कोसिंग के लिए समीक्ष्य डिजिटों तथा रेलवे के साथ समन्वय स्थापित करता है। वह विभिन्न स्टेशनों को वेगों की आपूर्ति और मांग में समन्वय करके और तदनुसार मासिंग यार्ड में ट्रेन तैयार करके वेगों का भरपूर उपयोग करता है। दुर्घटना अथवा ब्रेक डाउन होने पर रेलिंग स्टॉक तथा ट्रांसमिशन के समय सूची में परिवर्तन करता है। | कार्य अंदर व बाहर किया जाता है। सामान्यता कामगार अकेले में काम करता है। व्यक्ति की गतिशीलता तथा दोनों हाथों से काम करने की क्षमता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक उपकरणों एवं उपकरण वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |

| समूह ५ में विकलांग व्यक्तियों (औरक तथा सोनी एवं एलसी, वीएच और एचएच) द्वारा धारित किए जाने के लिए पहचान किए गए पद | | | | | | |
|--|------------|--|--|---|--|---|
| क. स. | एन. सी. ओ. | पदनाम | शासित अपेक्षा | नौकरों के लिए विकलांग व्यक्तियों की श्रेणियाँ | निष्पादित कार्य का स्वरूप | कामकाजी स्थिति/अनुपस्थिति |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 193 | 1228.25 | ट्रेफिक इंस्पेक्टर रेलवे | एस. एस. टी. डबल्यू. एस. ई. आर डबल्यू. एस. सी | ओ ए. ओ. एल. एस. एस. | रेलवे ट्रैफिक इंस्पेक्टर सभी ट्रैफिक और प्रवाहन नियमों का अनुपालन सुनिश्चित करने के लिए अपने क्षेत्राधिकार में पड़ने वाले स्टेशनों की गतिविधियों पर नजर रखता है। प्रत्येक स्टेशन पर रथे गए रिफार्ड और रजिस्ट्रारों की जांच करता है और उपस्थिति रिफार्ड, और कर्मचारियों समता को देखता है और यह भी देखता है। कि किसी ट्रेन में समय पर आई और गई। यह स्टेशन की विविधता, प्लेट फार्म, पेज जल, खान पान संबंधी सुविधाओं और अन्य जन सुविधाओं की जांच भी करता है। यह कोसिंग गेटों, मालगोदों और पर्सलों की जांच करता है कि सुरक्षा नियमों का पालन किया जा रहा है तिनलों में रात में जांच करता है ताकि प्रकाश की पर्याप्त व्यवस्था को सुनिश्चित किया जा सके। ट्रैफिक के नियमों का अनुपालन किया जाना सुनिश्चित करने के लिए यात्री गाड़ी अथवा माल गाड़ी में यात्रा करके जांच करवाता है। ट्रेन में यात्रा कर रहे महत्वपूर्ण यात्रियों के साथ यात्रा करके यह सुनिश्चित करता है कि उन्हें सभी सुविधाएं और शिष्ट व्यवहार मिल रहा है। | कार्य अंदर व बाहर किया जाता है। सामान्यता कामगार अकेले में काम करता है। व्यक्ति की गतिशीलता तथा दोनों हाथों से काम करने की समता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक उपकरणों एवं उपस्कर वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 194 | 3115.80 | लोको फार्मेन | एस. एस. टी. डबल्यू. एस. ई. आर डबल्यू. एस. सी | ओ एल | लोको फार्मेन अपने अंशित लोकोमोटिव के सभी कर्मचारियों के कार्य का पर्यवेक्षण और समन्वय करता है। यह लोको इंजन की जांच करता है, मरम्मत की अनुसूची के अनुसार कार्य करता है, लोको इंजनों की वांछित मांग को पूरा करने के लिए तैयार रहता है और अनुदेशों के अनुसार उन्हें संबंधित ज्योरे उपलब्ध करवाता है। लोकोमोटिव को चलने के लिए भेजने से पूर्व जांच करता है ताकि यह सुनिश्चित किया जा सके कि उसमें, ईंधन, पानी और अन्य आपूर्तियां हैं और वह चलने के लिए फिट है। जब लोकोमोटिव चलकर जाता है तो वह तब भी जांच करता है और उसकी छत्री, व्हील और बोल्ट्स पर धीमा मार कर जांच करता है ताकि टूट फूट, ढीले होने और दरार आदि पड़ जाने का पता चल जाए। यह व्हीलपर से व्हील फर्बिंग को मापता है और एक्सेल विज़र तथा फ्लैट स्पॉट का पता लगाता है और छोटी मोटी मरम्मत के लिए कराने के लिए लोको फिटर को अनुदेश अथवा मार्गदर्शन देता है। बाड़ी खराबी की सूचना वरिष्ठ अधिकारियों को देता है खराब भीज अथवा ईंधन संबंधी गड़बड़ी में परिवर्तन किया जा सके जैसे कि कोयला, तेल और अन्य सामग्री आदि यह सभी कार्य नियमितता के साथ पूरे करता है वह राहत ट्रनों का रकम रखता है और उनमें आवश्यक सामग्री की व्यवस्था करता है और इधुटना स्थलों पर जाता है जांच करवाते में शामिल होता है। | कार्य अधिकतर अंदर किया जाता है। सामान्यता कामगार अकेले में काम करता है। सहायक उपकरणों एवं उपस्कर वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 195 | 4133.10 | वाई मास्टर रेलवेज | एस. एस. टी. डबल्यू. एस. ई. आर डबल्यू. एस. सी | ओ ए. ओ. एल. | रेलवे वाई मास्टर रेलवेज वाई में आने वाली माल गाड़ियों, खाली बगनों से नई माल गाड़ी बनाने और वाई से नवनिर्मित ट्रेनों के स्वरित आवागमन संबंधी ज्योरे की जांच करता है। वाई से आने वाली और वाई में आने वाली माल गाड़ियों आने और जाने व्यवस्था तनी करता है जब यह सुनिश्चित हो जाता है कि सभी वाई सेट हो गए हैं और ताले लगे हुए हैं तथा साइड विस्वर है। आने वाले बगनों में यह चेक करता है कि लेबल सही लगे हैं, सील लगी हुई है और अक्षर में पहचान अंकों को सही ढंग से दर्ज कर लिया है। निकलाने से आने वाले बगनों और नए माल के प्रतिस्थापन और इटाने संबंधी अनुदेश देता है। लम्ब के अनुसार बगनों की उठाई करता है और सुनिश्चित करता है कि सॉटिंग कर्ता में मालगाड़ियों को मार्सेलिंग के अनुसार बनाया है। सुनिश्चित करता है कि बगनों में फल ताजा हैं और पशु इधर उधर टहलने में समर्थ हैं। यह माल गाड़ियों के आने और जाने के समय, बगनों के गंतव्य स्थल, सॉटिंग में लगे समय और रोलिंग स्टॉक के मूवमेंट का रिकार्ड रखता है। यह कांटे पर बगन के भार पर नजर रखता है। यह वाई में बगनों की स्थिति माल गाड़ी के तैयार होने संबंधी स्थिति की सूचना सेक्शन कंट्रोलर को देता है। | कार्य अंदर व बाहर किया जाता है। सामान्यता कामगार अकेले में काम करता है। व्यक्ति की गतिशीलता तथा दोनों हाथों से काम करने की समता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक उपकरणों एवं उपस्कर वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 196 | 3115.85 | वाई फोरमैन रेलवेज | एस. एस. टी. डबल्यू. एस. ई. आर डबल्यू. एस. सी | ओ एल | रेलवे वाई फोरमैन वाई मास्टर के अनुसार वाई और माल गाड़ी को मार्सेलिंग कम में बनाने और अलग अलग करने में लगे वाई स्टफ के कारकेंलाओं का पर्यवेक्षण और समन्वय करता है। कोचों की छपाई और मुसाई की व्यवस्था करता है। जांच करता है कि वासी में कार्बन कर्मचारी समय पर आ रहे हैं। आवश्यकता होने पर प्रतिस्थापन की व्यवस्था करता है। यह सुनिश्चित करता है कि आने और जाने वाली ट्रेनों पर पूरा ध्यान दिया जाता है और ड्यूटी पर मौजूद रोलिंग स्टॉक स्टफ द्वारा उनकी जांच की जाती है। इसके साथ ही खाली कोचों के स्टेशनरी स्टॉक को विस्वर रखता है तथा उनकी ताक सफाई और मुसाई करता है। यह मेल, विवाह और आपात स्थिति जैसे अवसरों पर वांछित विरोदा ट्रेनों की रचना करने की व्यवस्था करता है। | कार्य अंदर व बाहर किया जाता है। सामान्यता कामगार अकेले में काम करता है। व्यक्ति की गतिशीलता तथा दोनों हाथों से काम करने की समता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक उपकरणों एवं उपस्कर वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 197 | 4133.20 | ईड ट्रेन रिफार्डर, ईड नंबर टैकर, ईड ट्रेन मलर् | एस. एस. टी. डबल्यू. एस. ई. आर डबल्यू. एस. सी | ओ ए. ओ. एल. एस. एस. | ईड ट्रेन रिफार्डर, ईड नंबर टैकर अथवा ईड ट्रेन मलर् आने और जाने वाले वासी कोचों की गतिविधि, खाली अथवा लदे हुए माल बगनों और वाई में स्टेशनरी स्टॉक संबंधी रिफार्ड दर्ज करने वाले ट्रेन मलर् के कार्य का पर्यवेक्षण करता है। यह सुनिश्चित करता है कि ट्रेन मलर् आने और जाने वाली गाड़ियों को अटेंड करता है तथा ट्रेनों के आवागमन के समय का रिकार्ड रखता है और सेक्शन कंट्रोलर को कोचों की संख्या की सूचना देता है तथा लदे हुए प्रत्येक बगन की यह सुनिश्चित करने के लिए जांच करता है कि उन पर सही लेबल लगे हुए हैं और उनकी पुनः जांच की गई है। निरुद्धि और छत्तके कारणों का पता लगाने के लिए रोलिंग स्टॉक की गतिविधि के विवरण की जांच करता है। बगनों के स्वरित आवागमन के लिए उपचारात्मक उपाय सुझाता है। | कार्य अंदर व बाहर किया जाता है। सामान्यता कामगार अकेले में काम करता है। व्यक्ति की गतिशीलता तथा दोनों हाथों से काम करने की समता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक उपकरणों एवं उपस्कर वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 198 | 3115.70 | ट्रेन एग्जामिनर | एस. एस. टी. डबल्यू. एस. ई. आर डबल्यू. सी | ओ एल | ट्रेन एग्जामिनर सभी ट्रेनों की जांच करता है और सुनिश्चित करता है कि वे चलने के लिए फिट हैं और वे वांछित अपेक्षाओं को पूरा करती हैं। यह महत्वपूर्ण स्टेशनों पर आने वाले वासी सभी लगी गाड़ियों को अटेंड करता है। यह स्टफ द्वारा किए जाने वाले कार्य का पर्यवेक्षण करता है और उन्हें सभी यात्री और माल गाड़ियों, कोचों और महत्वपूर्ण गाड़ियों के अन्य भागों जैसे कपडिंग, व्हील्स, हुल्स, रीक्वम पाइपों का छत्रीकी रोजी और अन्य अंजारों का प्रयोग करते हुए मैकेनिकल खराबी अथवा कमी की जांच करने के लिए विवरण देता है। छोटी मोटी खराबी अथवा कमी को रेलवे कैरिज एंड बगन के फिटर द्वारा ठीक करता देता है और उच्च चम्ब अधिकारियों को फिटनेस प्रमाण पत्र देता है अथवा खराबी की सूचना देता है। आगे की यात्रा के लिए आवश्यक अथवा बड़ी मरम्मत की अपेक्षा वाले कोचों को अलग कर देता है। जटिल मामलों की सूचना ट्रेन एग्जामिनर को देता है। | कार्य अंदर व बाहर किया जाता है। सामान्यता कामगार अकेले में काम करता है। व्यक्ति की गतिशीलता तथा दोनों हाथों से काम करने की समता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक उपकरणों एवं उपस्कर वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 199 | 4133.30 | कंट्रोलर, ट्रेन | एस. एस. टी. डबल्यू. एस. ई. आर डबल्यू. सी | ओ एल | ट्रेन कंट्रोलर ट्रेन सेवाओं के प्रवाहन को नियंत्रित और पर्यवेक्षण करता है। ड्यूटी आरम्भ करते समय और समाप्त करते समय आने वाली और खाली ट्रेनों का पर्यवेक्षण करता है। पर्यवेक्षकीय और साइड स्टफ की उपस्थिति की जांच करता है। अनुपस्थित रहने वालों के सीन पर निगरानी व्यवस्था करता है और उपस्थिति संबंधी विवरण को टाइम कीपिंग विभाग को भेजता है। ट्रेन कारों को समयानुसार बसता सुनिश्चित करता है टोक ट्रैफिक संबंधी सूचना प्राप्त करता है और सूचना के सुनिश्चित करने के उपाय करता है। ईड आउट इधर | कार्य अंदर व बाहर किया जाता है। सामान्यता कामगार अकेले में काम करता है। व्यक्ति की गतिशीलता तथा दोनों हाथों से काम करने की समता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक उपकरणों एवं उपस्कर वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |

| समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद | | | | | | |
|---|---------|-------------------------------|---|---|---|---|
| क. स. एन. सी. ओ. | पदनाम | शारीरिक अपेक्षा | नौकरियों के लिए विकलांग व्यक्तियों की श्रेणियाँ | निष्पादित कार्य का स्वल्प | कामकाजी स्थितियाँ/अभ्युक्ति | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | पर पहुँचकर यथावश्यक होने पर डेक डाउन इन का सहायता से लैन्ड की विलक्षण करता है। मीड के समय पर मीड वाले सीलों पर जाता है और अतिरिक्त ट्रान कार की व्यवस्था करके अथवा बलदकर ट्रैफिक को विलक्षण करता है। वह ट्रान सेवा में सुधार लाने और विस्तार करने के लिए प्रभावी प्रमुख को सुझाव देता है। वह आपात स्थिति में ट्रान कार भी चला सकता है। | बाहिर। |
| 200 | 4133.48 | ट्रैफिक टाइम टेबल इन्स्पेक्टर | एस. एस. टी. डब्ल्यू. एस. ई. एच | ओ. ए. ओ. एल. बी. एल. एम. डब्ल्यू. एच. एच. | ट्राम ट्रैफिक टाइम टेबल इन्स्पेक्टर ट्रामों को चलाने के लिए समय तालिका तैयार करता है। ट्राम को ड्यूटी का आँकड़न करता है और कार्यान्वयन को सुनिश्चित करता है। पुरानी समय सारणी, कार्य में कमी के लिए प्राप्त शिकायतों और सुझावों की अधिक ट्राम लगाने अथवा कम महत्व के कटौत पर सेवा हटाने की जरूरत की जाँच करता है। स्टॉप और उन पर चलने वाली ट्रामों की सख्या में परिवर्तन दर्शाने वाली परिवर्तित समय तालिका की शिफारिश करता है। रेलिंग स्टॉप के लिए सहायक ड्यूटी घाट तैयार करता है और माइलेज तथा फेयर टेबलों का संकलन करता है। समय और किराए आदि के संबंध में जनता के प्रश्नों के उत्तर देता है। | कार्य अधिकतर अंदर किया जाता है। सामान्यता कामगार अकेले में काम करता है। सहायक उपकरणों एवं उपस्कर वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 201 | 4133.27 | ट्रैफिक रेगुलेटर, ट्राम | एस. एस. टी. डब्ल्यू. एस. ई. आर. डब्ल्यू. एच. सी | ओ. ए. ओ. एस. | ट्राम ट्रैफिक रेगुलेटर महत्वपूर्ण जंक्शनों पर छोटे ट्रिप जोड़कर और सेवाओं में विलंब अथवा सीपता करके ट्रैफिक को नियंत्रित करता है। ट्राम कारों के आवागमन के समय को निर्धारित करता है और ड्राइवर तथा कंडक्टर के नामों और नंबरों को रिकार्ड करता है। वह माइलेज कार्ड पर गंतव्य, ट्रिप माइलेज अथवा अनियमित प्रचालन को दर्ज करता है और किसी किए गए पहले टिकट का प्रारंभिक नंबर (पहले ट्रिप के दौरान किसी किए गए टिकटों की सख्या को दर्शाने के लिए) और आगमन तथा प्रस्थान का समय और ट्रिप के गंतव्य स्थल को कंडक्टर के टिकट में दर्ज करता है। प्रचालन में हुई अनियमितता को दूर करने के लिए ट्रामों के छोटे ट्रिपों की व्यवस्था करता है और सेवाओं को धीमा या तेज करता है। टिकटों का रिकार्ड रखता है। ड्राइवरों और कंडक्टरों के रितीक रजिस्टर का रक रखा करता है। | कार्य अंदर व बाहर किया जाता है। सामान्यता कामगार अकेले में काम करता है। व्यक्ति की पक्षीलता तथा दोनों हाथों से काम करने की क्षमता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक उपकरणों एवं उपस्कर वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 202 | 1226.29 | ट्रैफिक इन्स्पेक्टर, ट्राम | एस. एस. टी. डब्ल्यू. एस. ई. आर. डब्ल्यू. सी | ओ. एस. | ट्राम ट्रैफिक इन्स्पेक्टर समय तालिका के अनुसार ट्रामों के प्रचालन को सुनिश्चित करने के लिए ट्राम कार कंडक्टरों और ट्रामकार ड्राइवरों के कार्य का पर्यवेक्षण करता है। ट्राम स्टॉप के लिए अस्थायी रूप से विकलांगों की व्यवस्था करता है। ट्राम का प्रचालन समय तालिका के अनुसार सुनिश्चित करने के लिए फील्ड जाँच के दौरान कंडक्टर का मैमो चेक करता है। कंडक्टर द्वारा की गई किसी किए गए टिकटों की प्रविष्टि और ट्राम में यात्रा कर रहे यात्रियों के टिकटों का विलान करता है ताकि यात्रियों से प्यदा किराया न वसूला जा सके और अधिकारियों को देता है। दुर्घटना और डेक डाउन सीलों का दौरा करता है और ट्रैफिक को सामान्य बनाने के लिए लाइन को विलक्षण करने की व्यवस्था करता है। बोट ग्रस्त व्यक्तियों को प्राथमिक सहायता प्रदान करता है। अधिकारियों को कार्य की जाँच करता है और किसी प्रकार की अनियमितता पाए जाे की सूचना उच्च प्राधिकारियों को देता है। ट्राम कार में यात्रा करने वाले यात्रियों के आंकड़े एकत्र करता है और प्रभावी प्राधिकारियों को समय तालिका में सुधार लाने संबंधी सुझाव देता है। | कार्य अंदर व बाहर किया जाता है। सामान्यता कामगार अकेले में काम करता है। व्यक्ति की पक्षीलता तथा दोनों हाथों से काम करने की क्षमता पर्याप्त होनी चाहिए। सहायक उपकरणों एवं उपस्कर वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 203 | 1226.62 | प्लेटफार्म इन्स्पेक्टर | एस. एस. टी. डब्ल्यू. एस. ई. आर. डब्ल्यू. सी | ओ. ए. ओ. एल. एस. | रेलवे प्लेट फार्म इन्स्पेक्टर प्लेटफार्म स्टाफ पर नियंत्रण रखता है और प्लेटफार्म तथा रेलवे स्टेशन स्थित कमरों की साफ सफाई और सौंदर्य को सुनिश्चित करता है। कुतियों द्वारा यात्रियों से निश्चित राशि से अधिक राशि न वसूली जाए और वे यात्रियों को प्रताड़ित न कर सके इसलिए वह कुतियों के काम पर नजर रखता है। वह स्टेशन सर्विस स्टाफ को ड्यूटी आवंटित करता है और प्लेटफार्म, प्रतीक्षा कक्षों, बाथ की दुकानों, जलपान ठहो आदि की साफ सफाई की जाँच करता है ताकि वे साफ सफाई के मानकों के अनुरूप रहें। वह प्लेट फार्म पर लाइसेंस रहित कुतियों और दुकानदारों को नहीं आने देता है वह यात्रियों की शिकायतों, अनुरोधों और प्रश्नों को सुनता है और नियमानुसार उन्हें सेवा प्रदान करने की व्यवस्था करता है। वह प्रतीक्षा कक्षों में यात्रियों की सुरक्षा सुनिश्चित करता है और अपने सेवाधिकार के भीतर कोई भी अथवा अन्य गैर कानूनी नतिविधि नहीं होने देता है। वह प्लेट फार्म पर यात्रियों के बीच हुए विवादों में दखल देकर उन्हें शांत भी करता है। | कार्य अधिकतर अंदर किया जाता है। सामान्यता कामगार अकेले में काम करता है। सहायक उपकरणों एवं उपस्कर वाले पदधारी पर विचार किया जाना चाहिए। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|-------------------|---|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 204 | 1226.64 | रेट्स इन्स्पेक्टर | एस.एस.टी. डब्ल्यू. एस. ई. आर.डब्ल्यू.सी | ओ.ए.ओ.एस.ओ.एस. बी.एल.एच.एच. | रेट्स इन्स्पेक्टर, रेलवे मामलों की जाँच करता है और दरों या किराए में कमी या वृद्धि के संबंध में प्रस्तावों को प्रस्तुत करता है, माल,पार्सल और सामान के भंडारण, हैंडलिंग और परिवहन तथा रेल द्वारा विभिन्न श्रेणियों की यात्रा के लिए विद्यमान दरों की जाँच करता है तथा सरकार द्वारा अर्जित लाभ या हानि का निर्धारण करने के लिए मयवार निवल लागत की गणना करता है। त्वरित तथा सुरक्षित परिवहन और यात्रा सुविधाओं के प्रस्तावों तथा जनता की माँगों का अध्ययन करता है तथा उपलब्ध संसाधनों के भीतर उन पर कार्य करने की व्यवहार्यता का निर्धारण करता है। आँकड़ों की संगणना करता है तथा लाभ सुनिश्चित करते हुए तथा सेवाओं में सुधार करते हुए वाणिज्यिक प्रबंधन या समुचित प्राधिकारी को दरों और किराए को बढ़ाने या कम करने के सुझाव देता है। | इस कार्य अंदर और बाहर सहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

प्रयुक्त किये गये शब्द संक्षेप: एल= सैटिंग (बैठना), बीएन=बैडिंग (झुकना, मुकना), एसई= सीईंग (देखना) आर डब्ल्यू=सीईंग एंड राइटिंग (पढ़ना और लिखना), सी= कम्प्यूटेशन (संग्रहण) एम एफ= मैनिपुलेशन बाई फिंगर्स (उंगलियों द्वारा कार्य करना), पीपी= पुलिंग एंड पुशिंग (खींचना और धकेलना) एल= लिफ्टिंग (उठाना), केसी= नीलिंग एंड क्राबिंग (घुटनों के बल बैठना या जाँघ फैलाकर बैठना) एसटी= स्टैंडिंग (खड़ा होना), डब्ल्यू=वॉकिंग (चलना), बीएलए=बोथ लेग्स एंड आर्म्स (दोनों पैर और हाथ), बीए= बोथ आर्म्स (दोनों हाथ), ओएल=वन लेग (एक पैर), बी एल= बोथ लेग (दोनों पैर), ओए= वन आर्म (एक हाथ), ओएएल=वन आर्म एंड वन लेग (एक हाथ और एक पैर) बी= ब्लाईंड (दृष्टिहीन), एल वी= लोविजन (बुधलका दिखाई देना), एच= हियरिंग (सुनना) एमडब्ल्यू= मरकुलर वीकनेस (शारीरिक रूप से कमजोर)

ओएच=आर्थोपीडिकली हैंडिकैप्ड (शारीरिक रूप से विकलांग) सीपी=सेरेब्रल पाल्सी (पक्षाघात), एलसी=लेप्रोसी स्योरड (कुष्ठरोग से मुक्ति), बीएच= विजुअली हैंडिकैप्ड (दृष्टि विकलांग), एचएच= हियरिंग हैंडिकैप्ड (बधिर)

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएं/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|---|--|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 205 | 3417.50 | क्लेम्स इस्पेक्टर, रेलवे | एस.एसटी. डब्ल्यू. एच. एसई.आर डब्ल्यू. सी | ओए.ओएल | क्लेम्स इस्पेक्टर रेलवे परिवहन के दौरान नुकसान या क्षति के लिए रेलवे संरक्षा नियमों का कड़ाई से पालन सुनिश्चित करने के लिए बुकिंग,परिवहन और सुपुर्दगी का निरीक्षण करता है तथा दावों की जांच करता है। दोषपूर्ण पैकिंग के लिए माल और वस्तुओं की जांच करता है तथा वेगनों से छेड़छाड़ की जांच के लिए परिवहन वेगनों की सील और तालों का निरीक्षण करता है। बुकिंग टैरिफ के अनुसार नुकसान या क्षति के लिए दावों की जांच करता है। व्यापारी या दावा करने वालों की लेखा बही और बाजार दरों द्वारा दावों की जांच करता है। नुकसान या क्षति के लिए रेलवे कर्मचारियों की जिम्मेदारी, यदि कोई हो, का निर्धारण करता है तथा वसूली की व्यवस्था करता है। यदि संभव हो तो गुम हुए माल की खेप का पता लगाता है; न्यायालय में दावे के लिए किए गए मामलों में सुनवाई के दौरान उपस्थित होता है। | इस कार्य को अन्दर बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 206 | 1226.17 | टैफिक इस्पेक्टर, मोटर ट्रान्सपोर्ट इस्पेक्टर, मोटर ट्रान्सपोर्ट | एस.एसटी. डब्ल्यू. एच. एसई.आर डब्ल्यू. सी | ओए.ओएल | टैफिक इस्पेक्टर, मोटर ट्रान्सपोर्ट उसे आवंटित किसी मार्ग या क्षेत्र में चलती बसों का निरीक्षण करता है और टिकट एकजामिनरों, टाइमकीपरों, बस कंडक्टरों और बस ड्राइवरों के कार्य का पर्यवेक्षण करता है। बसों की सामान्य स्थिति की जांच करता है तथा यह देखता है कि कंडक्टर और ड्राइवर अपनी बर्दी में हैं या नहीं। इस बात की जांच करता है कि बसें निर्धारित समय पर चल रही हैं या नहीं। यह देखने के लिए यात्रियों के टिकटों तथा सामान की जांच करता है कि क्या सही टिकट जारी किए गए हैं और सही टिकट खरीदे गए हैं। महत्वपूर्ण ठहरावों या गंतव्यों पर यात्रियों के चढ़ने उतरने का पर्यवेक्षण करता है। अग्नि दुर्घटना, बस में खराबी, जाम आदि की स्थिति में बसों को शहर के भीतर वैकल्पिक मार्गों पर चलाता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 207 | 1226.39 | टैफिक ऑफिसर एयर सर्विसेज, टैफिक असिस्टेंट एयर सर्विसेज | एस.एसटी. डब्ल्यू. एच. एसई. एच | एचएच | टैफिक ऑफिसर, एयर सर्विसेज एयरक्राफ्ट कागो तथा सामान के लदान तथा उतराई का पर्यवेक्षण करता है तथा विमान से तथा विमान तक यात्रियों को लाता ले जाता है। विमान में तथा विमान के बाहर यात्रियों का मार्ग निर्देशन करता है तथा यात्रियों के सामान की विमान तक पहुंचाने तथा विमान से लाने की व्यवस्था करता है। सामान्य लदान अनुदेशों के आधार पर कागों के आकार वजन प्रकार तथा गंतव्य के अनुसार उसे विमान में भरता है। विमान परिवारिकाओं तथा स्टीवर्ड की सूची के साथ विमान में बैठे यात्रियों की संख्या की जांच करता है। पायलट को उड़ान भरने के लिए संकेत देने से पूर्व इस बात को सुनिश्चित करता है कि विमान के दरवाजे ठीक से बंद किए जाए। इंजीनियरिंग कर्मचारियों के साथ विमान की पार्किंग, हाउसिंग तथा पिक्केटिंग की व्यवस्था तथा उसका पर्यवेक्षण करता है। यात्रियों और कागों की रिपोर्ट अगले पोर्ट पर भेजने के लिए टेलीटाइप चला सकता है। | इस कार्य को अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |

प्रयुक्त किये गये शब्द संक्षेप: एस= सिएटिंग (बैठना), बीएन=बैंडिंग (मुकना, मुकना), एसई=सीडिंग (देखना) आर डब्ल्यू=सीडिंग एंड राइटिंग (पढ़ना और लिखना), सी=कम्युनिकेशन (संप्रेषण) एम एफ= मैनिपुलेशन बाई फिंगर्स (उंगलियों द्वारा कार्य करना), पीपी= पुलिंग एंड पुशिंग (खींचना और धकेलना) एल= लिफ्टिंग (उठाना), केसी= नीलिंग एंड क्लाविंग (घुटनों के बल बैठना या जांच फीलाकर बैठना) एसटी= स्टैंडिंग (खड़ा होना), डब्ल्यू=वाकिंग (चलना), बीएलए=बोथ लेग्स एंड आर्म्स (दोनों पैर और हाथ), बीए= बोथ आर्म्स (दोनों हाथ), ओएल=वन लेग (एक पैर), बी एल= बोथ लेग (दोनों पैर), ओए= वन आर्म (एक हाथ), ओएएल=वन आर्म एंड वन लेग (एक हाथ और एक पैर) बी= ब्लाइंड (दृष्टिहीन), एल वी= लोविजन (धुंधला दिखाई देना), एच= हियरिंग (सुनना) एमडब्ल्यू= मस्कुलर वीकनेस (शारीरिक रूप से कमजोर)

ओएच=आर्थोपीडिकली हैंडिकैड (शारीरिक रूप से विकलांग) सीपी=सेरेब्रल पाल्सी (पक्षाघात), एलसी=लेप्रोसी क्योरड (कुष्ठरोग से मुक्ति), बीएच=विजुअली हैंडिकैड (दृष्टि विकलांग), एचएच= हियरिंग हैंडिकैड (बधिर)

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|--|-----------------------------|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 208 | 1226.52 | गुड्स सुपरवाइजर रेलवे | एस.एसटी. डब्ल्यू.एच. एसई.एच | ओए.ओएल.एम डब्ल्यू. एचएच | गुड्स सुपरवाइजर, रेलवे रेल द्वारा माल, पार्सल, सामान आदि की प्राप्ति, भंडारण, भेजने तथा सुपुर्दगी का पर्यवेक्षण करता है। माल डिब्बों की उपलब्धता के अनुसार सामग्री की बुकिंग में विनियमित करता है और प्रथमिकता सूची के अनुसार उनके सहज प्रवाह को सुनिश्चित करता है। बुक किए गए माल की समुचित पैकिंग की जांच करता है तथा भेजने वाले की घोषणा के साथ विषयवस्तु की जांच करता है। प्राप्त माल के लिए भंडारण सुविधाओं की पर्याप्तता की जांच करता है। दूसरे स्टेशन पर क्लीयरेंस की उपलब्धता के आधार पर ट्रैफिक कंट्रोलर के अनुदेशों के अनुसार माल डिब्बों में माल के लदान को निर्देशित करता है। प्रेषिती द्वारा अधिकार प्रदान करने पर माल की सुपुर्दगी की व्यवस्था करता है। शिकार्यता की जांच करता है तथा बोरी, कमी, नुकसान आदि के मामलों के बारे में जांच के लिए उच्च अधिकारियों को सूचित करता है। | इस कार्य को अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 209 | 1226.54 | गुड्स सुपरवाइजर रोड ट्रान्सपोर्ट | एस.एसटी. डब्ल्यू.एच. एसई.एच | एचएच | गुड्स सुपरवाइजर, रोड ट्रान्सपोर्ट सबक परिवहन द्वारा माल, पार्सल, वस्तुओं आदि की प्राप्ति, भंडारण, प्रेषण तथा सुपुर्दगी का कार्यवेक्षण करता है। लॉरी सेवाएं चलाने के बारे में समन्वय करता है तथा अपेक्षित परिवहन की प्रकृति को ध्यान में रखते हुए सक्षम ड्राइवरों तथा क्लीनरों को तैनात करता है। परिवहन किए जाने वाले माल की जांच करता है और यदि आवश्यक हो तो उनकी पैकिंग की जांच करता है तथा लदान व उतराई कार्यों का मार्गदर्शन करता है। प्रभारों की गणना की जांच करता है। लाइन पर यात्रा करता है तथा यह सुनिश्चित करने के लिए आकास्मिक जांच करता है कि लॉरी में लादा माल के बिल के अनुसार है। जॉरी में खराबी आने तथा दुर्घटना की दशा में माल के परिवहन के लिए उचित व्यवस्था करता है। जब कभी अपेक्षित हो प्रतिस्पर्धी मालभाड़ा दरों के बारे में सुझाव देता है। | इस कार्य को अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 210 | 1226.70 | कॉन्टैक्ट ऑफिसर, टेलीफोन इंजी. सुपरवाइजर फोन (आउट दूर) | एस.एसटी. डब्ल्यू.एच. एसई.एच | ओए.ओएल.एम डब्ल्यू. एसई. एच. सी | कॉन्टैक्ट ऑफिसर, टेलीफोन, टेलीफोन लगाने के अनुरोधों की जांच करता है, कॉन्टैक्ट का निष्पादन करता है, नए टेलीफोन कनेक्शन लगाने के लिए अनुमानित व्यय तैयार करता है और भंडारण आदि की व्यवस्था करता है तथा ग्राहकों के उपकरण को लगाने, हटाने या उसकी मरम्मत का पर्यवेक्षण करता है। संभावित ग्राहकों से नए टेलीफोन कनेक्शन लगाने, उनको विस्तार तथा अन्य सुविधाओं से संबंधित अनुरोधों की जांच करता है तथा उनके बारे में निर्णय लेता है। टेलीफोन उपकरण लगाने, हटाने तथा उनकी मरम्मत के अनुमानित व्यय का आकलन करता है। टेलीफोन द्वारा उचित ढंग से कार्य सुनिश्चित करने के लिए सर्किटों और रिलेपर प्रचालनात्मक परीक्षण भी कर सकता है। | इस कार्य को अधिकतर अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 211 | 3114.30 | लाइन इन्स्पेक्टर, टेलीग्राफ एंड टेलीफोन | एस.एसटी. डब्ल्यू. एसई.एच.सी | ओए. ओएल.एचएच | लाइन इन्स्पेक्टर, टेलीग्राफ और टेलीफोन नई टेलीफोन और टेलीग्राफ लाइनों की स्थापना का कार्य निष्पादन तथा विद्यमान टेलीफोन और टेलीग्राफ लाइनों के अनुरक्षण का पर्यवेक्षण करता है। नई लाइनों की स्थापना के लिए व्यय और उपकरणों का आकलन तैयार करता है। कार्य स्थल पर नई टेलीफोन और टेलीग्राफ लाइनों की स्थापना के कार्य का पर्यवेक्षण करता है। दोषपूर्ण लाइनों की जांच करता है तथा कर्मियों को दूर करता है और संचार प्रणाली का कुशल निष्पादन सुनिश्चित करने के लिए लाइनों की अनुरक्षण जांच करता है। लाइनों की स्थापना तथा अनुरक्षण कार्य में लगे कर्मचारियों की उपयोगिता का पर्यवेक्षण करता है तथा लाइन बुक बनाने के लिए उत्तरदायी होता है। उसे टेलीफोन पर टेलीग्राफ लाइन में विशेषज्ञता प्राप्त हो सकती है। | इस कार्य को प्रायः प्रांगण में अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 212 | 3114.40 | टेलीफोन इन्स्पेक्टर | एस.एसटी. डब्ल्यू. एसई.एच.सी | ओए. ओएल.एचएच | टेलीफोन इन्स्पेक्टर उपकरणों का कुशल प्रचालन सुनिश्चित करने के लिए टेलीफोन लगाने के कार्य का निरीक्षण करता है। ग्राहकों की शिकार्यता की जांच करता है, ग्राहकों के परिसरों में जाता है, वहां स्थापित उपकरण, उनमें दोषों की जांच करता है तथा दोषों को दूर करता है। कुशल और अबाधित प्रचालन सुनिश्चित करने के लिए समय-समय पर स्थापित उपकरण की अनुरक्षण जांच करता है। लीफोन उपकरणों के अनुरक्षण में लगे कर्मियों का पर्यवेक्षण करता है। तैयार कर सकता है। | इस कार्य को अधिकतर अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|---------------------------|---|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 213 | 5112.10 | गार्ड, पैसेन्जर ट्रेन | एस.एसटी. डब्ल्यू. एसई. एच. सी | ओए.एचएच | गार्ड, पैसेन्जर ट्रेन एक्सप्रेस, मेल, पैसेन्जर या विशेष रेलगाड़ी का प्रभार लेता है तथा वह उसके आवागमन तथा संरक्षा के लिए उत्तरदायी होता है। अनुदेश प्राप्त करता है तथा रेलगाड़ी के विवरण तथा प्रस्थान आदेश की जांच करता है। साइड लाइट, टेल लैम्प, टेल डिस्क आदि सिग्नलिंग तथा लाइटिंग उपकरणों की जांच करता है। यात्रा शुरू करने से पूर्व माल के लदान का पर्यवेक्षण करता है तथा विहित अभिलेखों को बनाए रखता है। समुचित झोड़े तथा लाइट सिग्नल से रेलगाड़ी के आवागमन का मार्गदर्शन करता है। प्रत्येक यात्रा की समाप्ति पर रिपोर्ट प्रस्तुत करता है तथा उसे कार्य मुक्त करने वाले गार्ड पर स्टेशन मास्टर को प्रभार सौंपता है। जब आवश्यक हो तो टिकट जारी करने या उनके विस्तार के लिए यात्रियों को प्रमाणपत्र जारी कर सकता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 214 | 5112.20 | गार्ड, गुड्स ट्रेन | एस.एसटी. डब्ल्यू. एसई. एच. सी | ओए.एचएच | गार्ड, गुड्स ट्रेन बुक किए गए माल की मार्ग में सुरक्षा सुनिश्चित करते हुए निर्धारित मार्ग पर मालगाड़ी का संचालन करता है। प्रभावी सील तालों की व्यवस्था तथा मार्शलिंग आदेश के लिए महजिब्बों का निरीक्षण करता है। रेलगाड़ी के गंतव्य के बारे में ब्योरों की जांच करता है तथा प्रभार लेता है। किसी भी प्रकार की कमी को दूर करने के लिए उसके बारे में समुचित प्राधिकारियों को सूचित करता है। इंजन ड्राइवर को मार्ग तथा ठहरावों के बारे में सूचित करता है। स्टेशन मास्टर से स्वीकृति मिलने पर रेलगाड़ के प्रस्थान के लिए सिग्नल देता है। माल डिब्बों को जोड़ने और हटाने के कार्य का पर्यवेक्षण करता है तथा मार्ग में विभिन्न ठहरावों पर माल का लदान तथा उतराई करवाता है। की गई यात्रा, महत्वपूर्ण घटनाओं तथा कठिनाईयों का ब्यौरा देते हुए विहित रिकार्ड तैयार करता है। | यह कार्य अंदर और बाहर दोनों जगहों में रह कर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिर तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 215 | 5112.30 | ब्रेकमैन रेलवे लगेज गार्ड | एस.एसटी. डब्ल्यू. एसई. एच. सी | ओए.एचएच | लगेज गार्ड को यदि पता चलता है कि पैसेन्जर गाड़ी या माल गाड़ी में ज्वलनशील पदार्थ है तो पार्सल, सामान तथा माल को प्राप्त करने तथा उनकी सुपुर्दगी के लिए वह उसे अलग करता है। पैसेन्जर गाड़ी या मालगाड़ी के गार्ड से अनुदेश प्राप्त करता है तथा रेलगाड़ी के फार्मेशन, कपलिंग तथा लाइट तथा अन्य संस्था उपकरणों की जांच करता है। पार्सल क्लर्क या गुड्स क्लर्क से पार्सल, माल, सामान आदि को प्राप्त करता है तथा सामान को सुरंत उतारने को सुगम बनाने के लिए स्टेशन पर कार में मदद को एक साथ रखवाता है। सेक्शन रेलगाड़ियों के प्रचालन के समय गार्डों तथा ड्राइवरों के साथ सिग्नलों का आदान प्रदान करता है। प्रत्येक स्टेशन पर चढ़ाई तथा उतारी गई मर्दों का रिकार्ड रखता है। माल के हस्तान्तरण के पूरा होने पर रेलगाड़ के पिछले हिस्से में बैठे गार्ड को सूचित करता है। पैसेन्जर ट्रेन के गार्ड के कार्यों में सहायता करता है, मेल, एक्सप्रेस और पैसेन्जर ट्रेन में तैनाती के समय बीमार, बुजुर्ग या महिला यात्रियों को रेलगाड़ी में चढ़ने तथा उतरने में सहायता कर सकता है। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जाता है कार्य करने वाला व्यक्ति आमतौर पर अकेले कार्य करता है। कार्य करने वाला दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 216 | 5112.40 | कंडक्टर, गार्ड, रेलवे | एस.एसटी. डब्ल्यू. एसई. आर डब्ल्यू. एच. सी | ओए.एचएच | कंडक्टर गार्ड, रेलवे यात्रियों के आरक्षण चार्ट को बनाए रखता है तथा रेलगाड़ी में उनकी सामान्य सुविधाओं जैसे उनकी सीट को बूढ़ने, उनके भोजन की व्यवस्था करना, डिब्बों की स्वच्छता आदि की देखभाल करता है। यात्रा आरम्भ होने से पूर्व आरक्षण क्लर्क से यात्रियों के आरक्षण चार्ट की प्रति प्राप्त करता है। आरक्षण वाले यात्रियों को अपनी आरक्षित सीटों या वर्षों के बारे में बताता है तथा डिब्बे में अनाधिकृत यात्रियों को आने से रोकता है, खाली बर्थों की सूची बनाता है तथा रास्ते में पड़ने वाले स्टेशनों से चढ़ने वाले यात्रियों को उन्हें आवंटित करता है महत्वपूर्ण स्टेशनों, जहां पर रेलवे द्वारा विभ्रामालयों की सुविधा उपलब्ध कराई गई है वहां पर यात्रियों को अन्न भोजन तथा आवास की व्यवस्था करने में सहायता करता है। टिकटों को जारी करने या विस्तार के लिए यात्रियों को प्रमाणपत्र जारी करने में पैसेन्जर रेलगाड़ी के गार्ड की सहायता कर सकता है। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जाता है कार्य करने वाला व्यक्ति आमतौर पर अकेले कार्य करता है। कार्य करने वाला दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|----------------------|--|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 217 | 5112.50 | पैसेन्जर गाइड, रेलवे | एस.एसटी. डब्ल्यू. एसई. एच.सी | ओ.ए.ओ.एल.एल.सी. एच.एच | पैसेन्जर गाइड, रेलवे निम्न श्रेणी के डिब्बों में यात्रा कर रहे यात्रियों को स्थान प्राप्त करने, टिकट खरीदने, रेलगाड़ी में चढ़ने, सही रेलगाड़ियाँ पकड़ने तथा रेलवे स्टेशनों पर उपलब्ध कराई गई यात्री सुविधाओं का लाभ उठाने में यात्रियों का मार्गदर्शन करता है और उनकी सहायता करता है। रेलवे स्टेशन पर महत्वपूर्ण स्थान का चयन करता है तथा कठिनाईयों का सामना कर रहे व्यक्तियों का पता लगाने के लिए यात्रियों के आवागमन को देखता है तथा उन्हें रेलगाड़ियों के आवागमन, रेलगाड़ियों के समय, बुकिंग कार्डों आदि के बारे में सूचना देता है तथा उनका मार्गदर्शन करता है। यह सुनिश्चित करता है कि प्रतीक्षालय, प्लेटफार्म और रेलगाड़ियों में कैंरिज साफ-सुथरे रहे। कैंरिज फिटिंग में दोषों जैसे विद्युत, जल, स्वच्छता, सुरक्षा उपकरणों आदि में सुधार के लिए उनकी सूचना रेलगाड़ी निरीक्षक कर्मचारियों को देता है। कुलियाँ और यात्रियों के बीच विवादों में जब आवश्यक हो, हस्तक्षेप करता है जिन मामलों में पुलिस की सहायता की आवश्यकता होती है उनकी सूचना स्टेशन मास्टर रेलवे को देता है। मार्ग करने पर बीमार यात्रियों के लिए विकलांग कुर्सियों की आपूर्ति की व्यवस्था करता है। | यह कार्य बाहर रह कर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति आमतौर पर अकेले कार्य करता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 218 | 5112.60 | कंडक्टर, ट्राम | एस.एसटी. डब्ल्यू. एसई. आर डब्ल्यू. एच.सी | ओ.ए.ओ.एल.बी.एल. एमडब्ल्यू. एच.एच | कंडक्टर ट्राम किराया वसूल करता है। टिकट जारी करता है। ट्राम कार ड्राइवर को जैसा आवश्यक हो, ट्राम चलाने या रोकने के लिए सिग्नल देकर निर्धारित मार्गों पर ट्राम कारों का संचालन करता है। डिपो में ट्राम की पर से अनुदेश प्राप्त करता है। कैंशियर से बिल और टिकट लेता है तथा कार में गंतव्य बोर्ड को लगाता है। समय सारणी का पालन करने में ट्राम ड्राइवर के साथ सहयोग करता है। ट्राम कार के भीतरी हिस्से, सीटों, विद्युत लाइटों, पंखों, फर्स्ट एड बाक्स आदि की जांच करता है तथा कार के भीतर स्वच्छता सुनिश्चित करता है। ट्राम चलाने के लिए ड्राइवर को सिग्नल देता है। यात्रियों के चढ़ने को विनियमित करता है ताकि ट्राम में क्षमता से अधिक यात्री न चढ़ें। दुर्घटना की स्थिति में फर्स्ट एड देता है। प्रत्येक फेरे के बाद कार की जांच करता है तथा यदि ट्राम में कोई सामान छूटा हो तो उसे डिपो स्टार्टर के पास जमा करता है। प्रत्येक यात्रा से अन्त में टिकट मेमो तथा माइलेज कार्ड पर स्टार्टर द्वारा प्रविष्ट करता है। | यह कार्य बाहर रह कर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति आमतौर पर अकेले कार्य करता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 219 | 5112.70 | बस कंडक्टर, | एस.एसटी. डब्ल्यू. एसई. आर डब्ल्यू. एच.सी | ओ.ए.ओ.एल.बी.एल. एमडब्ल्यू. एच.एच | बस कंडक्टर लम्बी दूरी या शहरी क्षेत्रों में निर्धारित मार्गों पर बस संचालित करता है। स्वीकृत बस स्टॉपों पर यात्रियों को चढ़ता तथा उतारता है तथा किराया वसूल करता है। बस के आन्तरिक उपकरणों, सीटों, बोर्ड, फर्स्ट एड बाक्स आदि की जांच करता है। प्रत्येक यात्रा के आरंभ से पूर्व गंतव्य बोर्ड को समायोजित करता है। बस में यात्रियों के चढ़ने को विनियमित करता है तथा उन्हें सामान की हैंडलिंग में सहायता करता है। बस के समय, मार्ग तथा किराए के बारे में यात्रियों के प्रश्नों का उत्तर देता है। किराया वसूल करता है तथा यात्रियों को टिकट देता है तथा बिना टिकट वाले तथा निर्धारित स्थान से आगे की यात्रा करने वाले यात्रियों की जांच करता है। प्रत्येक फेरे के अन्त में टिकट मेमो तथा माइलेज कार्ड पर स्टार्टर द्वारा की गई प्रविष्टियों का सत्यापन करता है तथा नकदी और बचे हुए टिकटों का ब्यौरा कैंशियर या एम्प्लोयर को देता है। सारियों और यात्रियों के नाम, पैसे नोट कर सकता है तथा इस बारे में एम्प्लोयर या वरिष्ठ अधिकारियों जैसा आवश्यक हो, की रिपोर्ट प्रस्तुत कर सकता है। | यह कार्य प्रायः बाहर रह कर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति आमतौर पर अकेले कार्य करता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 220 | 4142.40 | मेल गाइड, आर एम एम | एस.एसटी. डब्ल्यू. एसई. आर डब्ल्यू. एच.सी | ओ.ए.ओ.एल.बी.एल. एल.सी. एमडब्ल्यू. एच.एच | रेलवे स्टेशनों पर स्थानीय मेल वैनो तथा मेल से जाने के लिए स्टेशन पर आ रही रेलगाड़ियों से मेल बैग, पार्सल आदि की अभिरक्षा लेता है तथा उन्हें आगे प्रेषित करता है। सील और लेबलों की जांच करता है कि कहीं उनके साथ छेड़खानी तो नहीं की गई है और हस्तान्तरित किए जाने वाले बैगों, पार्सलों आदि की मेल लिस्ट बनाता है तथा प्राप्त करने वाले के हस्ताक्षर लेता है। मेल से संबंधित सभी अनियमितताओं की सूचना अपने वरिष्ठ अधिकारियों को देता है। रेलवे स्टेशनों पर आर एम एस कार्यालय में भेजी गई वस्तुओं की प्राप्ति, छंटाई तथा प्रेषण जैसे अन्य कार्य भी कर सकता है। बीच के स्टेशनों पर मेल बैग प्राप्त करने या उनकी सुपुर्दगी के लिए रेलगाड़ियों में यात्रा कर सकता है। | यह कार्य मुख्यतया बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 221 | 4142.40 | मेल एजेंट, आर एम एस | एस.एसटी. डब्ल्यू. एसई. आर डब्ल्यू. एच.सी | ओ.ए.ओ.एल.बी.एल. एल.सी. एमडब्ल्यू. एच.एच | | |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|-----------------------------|-----------------------------------|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 222 | 379.90 | ट्रैस्पोट कंडक्टर और गार्ड | एस.एसटी. डब्ल्यू. एसई. एच.सी | ओए.ओएल. एमडब्ल्यू. एचएच | ट्रैस्पोट कंडक्टर और गार्ड तथा अन्य में वे सभी अन्य ट्रैस्पोट कंडक्टर और गार्ड शामिल हैं जो रेलवे या सड़क परिवहन सेवाओं में कार्यरत हैं तथा जिन्हें अन्यत्र वर्गीकृत नहीं किया गया है। | इस कार्य को मुख्यतः बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 223 | 4142.45 | पोस्ट मैन | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. एच.सी | ओए.एलबी. एमडब्ल्यू. एचएच | पोस्ट मैन, पोस्टऑफिस से डाक पार्सल, पंजीकृत तथा बीमित लिफाफों, वीपी वस्तुओं, मनीआर्डरों आदि को लेता है तथा उन्हें उसे आवंटित क्षेत्र में रह रहे प्रेषिती को पहुंचाता है। पोस्ट ऑफिस से पत्र, पंजीकृत लिफाफे, मनीआर्डर, पंजीकृत तथा गैर पंजीकृत पार्सल, वीपी वस्तुओं आदि को लेता है तथा रसीद प्राप्त करने पर प्रेषिती को सौंपता है। महत्वपूर्ण पत्रों, वस्तुओं का लेखा जोखा अपने रजिस्टर में दर्ज करता है। यात्रियों तथा मकान नम्बर के अनुसार उनकी छटाई करता है। मार्ग की योजना बनाता है तथा उसके अनुसार डाक और वस्तुओं को रखता है। संबंधित पत्रों पर सामान्य डाक को सौंपता है तथा उन पंजीकृत पत्रों मनीआर्डरों, वीपी वस्तुओं को प्रेषिती को सौंपता है जिनके बारे में कोई संदेह हो। उन पत्रों तथा वीपी वस्तुओं के बारे में भुगतान प्राप्त करता है जिनके लिए कम राशि का भुगतान किया गया है तथा उसको दर्ज करता है। प्राप्ति रसीदों से संग्रहित धन तथा, जिन वस्तुओं को नहीं पहुंचाया गया हो, उन्हें पोस्ट ऑफिस में जमा करता है। | यह कार्य को मुख्यतः बाहर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 224 | 4142.15 | टेलीग्राफ मैसंजर, सुपरवाइजर | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. एच.सी | ओए.ओएल. बी.एलवी. एमडब्ल्यू. एचएच | टेलीग्राम मैसंजर के कार्य का पर्यवेक्षण करता है कार्यों का आवंटन करता है तथा टेलीग्राफ संदेशों को तेजी से पहुंचाना सुनिश्चित करने के लिए डिलीवरी स्लिपों की जांच करता है। टेलीग्राफ मैसंजर को कार्य और क्षेत्र सौंपता है। प्रेषिती को संदेशों की तुरंत प्राप्ति सुनिश्चित करने के लिए डिलीवरी स्लिपों की जांच करता है। अपूर्ण पते तथा संदेश के प्रेषित न होने की दशा में प्रेषिती के पते की जांच करता है तथा उसका पता लगाता है। संदेशों की तुरंत तथा सही डिलीवरी के लिए बुनिदा पतों की जांच कर सकता है। छोटी-मोटी शिकायतों की जांच कर सकता है। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने और दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 225 | 9151.90 | कम्युनिकेशन वर्कर्स और अन्य | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. एच.सी | ओए.ओएल. एमडब्ल्यू.एसई. एच.एच | मैसंजर, पैकेज और लगेज पोर्टर्स, डिलीवरर्स तथा अन्य में वे कामगार शामिल हैं जो संदेशों, पैकेजों तथा अन्य मर्दों को प्रतिष्ठानों के भीतर या प्रतिष्ठानों के बीच में, घरों तथा अन्यत्र ले जाते हैं तथा संदेश पहुंचाते हैं या विशेष रूप से होटलों, स्टेशनों और हवाई अड्डों पर सामान ले जाते हैं तथा जिन्हें अन्यत्र वर्गीकृत नहीं किया गया है। | इस कार्य को प्रायः बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 226 | 4222.20 | टेलीफोन ऑपरेटर | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. एच.सी | ओए.ओएल. बीएल बी. एल बी | स्थानीय कालों के लिए ग्राहकों के टेलीफोन कनेक्शनों की स्थापना के लिए टेलीफोन स्विच बोर्ड आपरेट करता है। स्विच बोर्ड पर कालिंग इंडिकेशन देखता है। संगत जैक में आनसरेिंग प्लग लगाता है। ब्लंडेकेशन को अटैंड करता है। पुष्टि के लिए कहे गए नम्बर को ग्राहक के लिए पुनरावृत्ति करता है यदि खाली होती इन्फॉर्म कालर में कालिंग प्लग लगाता है और काल देखता है। काल समाप्त होने के संकेत देखता है तथा नोटिसिंग क्लीयरेंस पर प्लग निकाल देता है। ट्रंक, पीपीएक्स और विशेष सेवाओं पर कार्य कर सकता है। | इस कार्य को मुख्यतः अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति कार्य को अकेले ही करता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 227 | 4222.20 | टेलीफोन ऑपरेटर (स्थानीय) | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. एच.सी | ओए.ओएल. बीएल बी. एल बी | | |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शासीरक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियां | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएं/ टिप्पणियां |
|----------|---------|------------------------------|-----------------------------------|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 228 | 4222.20 | टेलीफोन ऑपरेटर (बी वी एक्स) | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. एच.सी | ओए.ओएल. बीएल बी. एल वी | इनकॉमिंग, आउटगोइंग और इन्टर ऑफिस कालों के नम्बर मिलाने के लिए औद्योगिक वाणिज्यिक तथा सार्वजनिक प्रतिष्ठानों में टेलीफोन स्विच बोर्ड संचालित करता है। इनकॉमिंग, आउटगोइंग तथा इन्टर ऑफिस कालों के इंडिकेशन के लिए स्विच बोर्ड को देखता है। संगत जैक में आनसरिंग या कालिंग प्लग लगाकर कालों को पूरा करने की व्यवस्था करता है। जब इंडिकेटर काल की क्लियरेंस को दर्शाता है तो प्लग निकाल देता है। ट्रंक काल बुक करता है तथा उनकी व्यवस्था करता है। पुछताछ का उत्तर देता है तथा टेलीफोन पर संदेश प्राप्त करता है तथा उन्हें पहुंचाता है। स्थानीय तथा ट्रंक कालों जैसा आवश्यक हो, को रजिस्टर पर दर्ज करता है। विशेष सेवाओं पर कार्य कर सकता है। | इस कार्य को मुख्यतः प्रांगण के अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति कार्य को अकेल ही करता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 229 | 3132.81 | टेलीग्राफिस्ट | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. एच.सी | ओए.ओएल. बीएल वी. एल वी | टेलीग्राफिस्ट, तार वर्णमाला में संदेशों को प्रेषित करने और प्राप्त करने के लिए तार यंत्र के बटनों को संचालित करता है। प्रेषित किए जाने वाले संदेशों को तार यंत्र के निकट लगाता है। संदेश पढ़ता है तथा तदनुसार तार वर्णमाला में प्रेषित करने के लिए तारयंत्र के बटनों को संचालित करता है। तार वर्णमाला में ध्वनि द्वारा संदेश प्राप्त करता है तथा इसे साधारण लिपि में लिखता है तथा साथ ही इस तार के रूप में प्रतिलिखित करता है। रीसिविंग स्टेशन से संदेशों को प्राप्त करता है उन्हें स्थानीय नम्बर स्लिप पर नोट करता है तथा उनका मिलान करता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला इस कार्य को अकेल ही करता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 230 | 3132.82 | टेलीग्राफिस्टस ओवरसीज | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. एच.सी | ओए.ओएल. बीएल वी. एल वी | टेलीग्राफिस्ट, ओवरसीज अन्य देशों तथा लम्बी दूरी के सिग्नलों तथा संदेशों को प्रेषित करने तथा प्राप्त करने के लिए तार उपकरणों जैसे की बोर्ड पफॉरेटर, पंचर, प्रिटर, अनड्युलेटर आदि को संचालित करता है। जनरल सेक्शन से प्रेषित किए जाने वाले संदेशों को प्राप्त करता है तथा लिखने, शब्दों की संख्या, संदेश की प्रकृति जैसे तत्काल प्राथमिकता आदि की जांच करता है। संदेश को मिटाए या नष्ट किए बिना दूसरी मशीन द्वारा पेपर टेप पर पफॉरेशन में संदेश की सही जांच करता है। पफॉरेटर स्लिप की आटोमैटिक ट्रान्स्मीटर में डालता है जो संदेश को गंतव्य तक प्रेषित करता है जहां वे रिसिविंग सेट द्वारा प्राप्त, अभिलिखित तथा मुद्रित किए जाते हैं। संदेश पफॉरेशन में बदलने वाली मशीन को देखता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला इस कार्य को अकेल ही करता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 231 | 3132.83 | सिग्नलर (शिप) सिग्नलमैन, शिप | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. एच.सी | ओए.ओएल. बीएल वी. एच एच | सिग्नलर, शिप, सिग्नलमैन शिप प्राकृतिक रोशनी और मौसम की दशाओं के अनुसार पत्तन प्राधिकारियों तथा निकटस्थ पोत को झंडा लहराकर या सेमाफोर (लाइट) दिखाकर संदेश देता है। दूरबीन से पत्तन तथा अन्य देशों से आने वाले पोतों पर नजर रखता है तथा तदनुसार प्राधिकारियों को सूचित करता है। स्थान या स्थिति के बारे में वरिष्ठ अधिकारियों से निदेश प्राप्त करता है जहां समुद्र में से पोत प्राधिकारियों को आने वाले पोतों की जानकारी दी जाए। रोशनी और मौसम की दशाओं के अनुसार झंडा लहराकर या सेमाफोर दिखाकर पोत प्राधिकारियों को अन्तराष्ट्रीय सिग्नलिंग प्रणाली में संदेश पहुंचाता है। पोत कर्मियों या पायलट के पोत में जाने या तट पर आने के लिए व्यवस्था करता है। पोतों के आवागमन तथा भेजे जाने वाले किसी संदेश के बारे में टेलीफोन काल सुनता है। | यह कार्य अंदर तथा बाहर दोनों रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने करने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|--|-----------------------------------|---|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 232 | 3132.84 | लाइटकीपर, लाइटहाउस | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. एच.सी | ओए. एच एच | लाइटकीपर, लाइट हाउस आने वाले या गुजरने वाले पोतों का मार्गदर्शन करने के लिए लाइट हाउस सिग्नलिंग उपकरणों का संचालन करता है। रात के दौरान निगरानी रखता है तथा उपकरणों को सही स्थिति में रखता है। गैस बर्नर का स्थिरित लैंप से जलाकर गोधूलि के समय गैस लैम्प (लाइटिंग उपकरण) को जलाता है। गैस लैम्प को पाइप के माध्यम से दबाव में तेल की आपूर्ति के लिए आयल ड्रम के वाल्व खोलता है। पिन का उपयोग कर बर्नर के नोजल होल की सफाई करता है तथा यदि कोई गंदगी हो तो उसे साफ करता है। बर्नर को विहित दबाव पर तेल की आपूर्ति करता है जैसाकि आयल ड्रम के मीटर पर लिखा होता है। निर्धारित अन्तराल पर मौसम विज्ञान संबंधी आंकड़ों को रखता है, वायु की दिशा लैम्पक्रम(बाहर तथा भीतर) के तापमान समुद्र की दशाओं (मौसम शांत है, सामान्य है या खराब है) आदि की सूचना रखता है। सूर्योदय होने पर गैस लैंप को तेल की आपूर्ति बंद कर लाइट बंद कर देता है। | इस कार्य को अकेला ही करना पड़ता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। |
| 233 | 3132.55 | स्टेशन आफिसर ओवरसीज इंजीनियर, ओवरसीज कम्युनिकेशन | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. एच.सी | ओएल. एच एच | स्टेशन आफिसर, ओवरसीज कम्युनिकेशन इंजीनियर ओवरसीज कम्युनिकेशन अन्य देशों तथा लम्बी दूरी के संदेशों के प्रेषण के लिए निर्धारित समय पर विहित चक्र में वायरलेस प्रेषण और प्राप्ति उपकरणों की स्थापना, प्रचालन तथा अनुरक्षण करता है। निर्धारित समय पर आर्वाटेल फ्रीक्वेंसी चैनलों तथा विहित चक्रों में अधिकाधिक संख्या में संदेश प्रेषित करने और प्राप्त करने वाले स्टेशनों से संपर्क करने के लिए संचार संरक्षण उपकरणों को समायोजित करता है। उपकरण विद्युत आपूर्ति कैब्रियर चैनल आदि का अनुरक्षण कार्यक्रम निर्धारित करता है तथा कैथोड, आखिलोग्राफ तथा डिस्टेंशन सेटों जैसे परीक्षण उपकरणों का प्रयोग कर दोषपूर्ण कलपुर्जों की मरम्मत करता है तथा उन्हें बदलता है। | इस कार्य को बाहर रहकर किया जा सकता है। व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 234 | 3132.60 | स्टेशन टेक्नीकल असिस्टेंट ओवरसीज कम्युनिकेशन | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. एच.सी | ओएल. एच एच | स्टेशन टेक्निकल असिस्टेंट, ओवरसीज कम्युनिकेशन, स्टेशन आफिसर ओवरसीज कम्युनिकेशन को वायरलेस ट्रांसमिशन और रिसीविंग उपकरण की स्थापना, प्रचालन और अनुरक्षण में सहायता करता है। स्टेशन आफिसर ओवरसीज कम्युनिकेशन से अनुदेश प्राप्त करता है और संदेश प्रेषित करने और प्राप्त करने के लिए निर्धारित समय के दौरान विहित फ्रीक्वेंसी चैनलों और चक्रों पर वायरलेस रिसीविंग और ट्रांसमिटिंग उपकरणों जैसे रेडियो ट्रांसमिटिंग और रिसीविंग उपकरण, लैंडलाइन और बी एफ टी (वॉइस फ्रीक्वेंसी टेलीग्राफी) उपकरण, रेडियो टेलीफोन और टर्मिनल उपकरण, ट्रांजिस्टर रेडियो फैंसीमाइल उपकरण (स्वतः-श्याम चित्रों तथा रेखा चित्रों के लिए रेडियो उपकरण) रेडियो फोटो उपकरण (रेडियो फोटोग्राफी के लिए उपकरण) आदि की स्थापना तथा प्रचालन करता है। यदि उसे केवल रेडियो फोटोग्राफ प्राप्त तथा प्रेषित करने के लिए तैनात किया जाता है तो उसे फोटोरेडियो ऑपरेटर के रूप में अभिहित किया जा सकता है। | यह कार्य प्राय प्रांमण में अन्दर रहकर किया जा सकता है। व्यक्ति कार्य को अकेल ही करता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 235 | 3132.60 | टेक्निकल असिस्टेंट (इलेक्ट्रिकल) | एस.एसटी. एमएफ. एसई. | ओएल. एच एच | स्टेशन आफिसर ओवरसीज कम्युनिकेशन को वायरलेस ट्रांसमिशन और रिसीविंग उपकरण की स्थापना, प्रचालन और अनुदक्षण में सहायता करता है। स्टेशन आफिसर ओवरसीज कम्युनिकेशन से अनुदेश प्राप्त करता है तथा संदेश प्रेषित करने और प्राप्त करने के लिए निर्धारित समय के दौरान विहित फ्रीक्वेंसी चैनलों और चक्रों पर वायरलेस रिसीविंग और ट्रांसमिटिंग उपकरणों जैसे रेडियो ट्रांसमिटिंग और रिसीविंग उपकरण, लैंडलाइन और बी एफ टी (वॉइस फ्रीक्वेंसी टेलीग्राफी) उपकरण, रेडियो टेलीफोन और टर्मिनल उपकरण, ट्रांजिस्टर रेडियो फैंसीमाइल उपकरण (स्वतः-श्याम चित्रों तथा रेखा चित्रों के लिए रेडियो उपकरण) रेडियो फोटो उपकरण (रेडियो फोटोग्राफी के लिए उपकरण) आदि की स्थापना तथा प्रचालन करता है। | यह कार्य प्राय प्रांमण में अन्दर रहकर किया जा सकता है। व्यक्ति कार्य को अकेल करता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 236 | 3132.60 | टेक्निकल असिस्टेंट (मैकेनिकल) | एस.एसटी. एसई. | ओएल. एच एच | स्टेशन आफिसर ओवरसीज कम्युनिकेशन को वायरलेस ट्रांसमिशन और रिसीविंग उपकरण की स्थापना, प्रचालन और अनुदक्षण में सहायता करता है। स्टेशन आफिसर ओवरसीज कम्युनिकेशन से अनुदेश प्राप्त करता है तथा संदेश प्रेषित करने और प्राप्त करने के लिए निर्धारित समय के दौरान विहित फ्रीक्वेंसी चैनलों और चक्रों पर वायरलेस रिसीविंग और ट्रांसमिटिंग उपकरणों जैसे रेडियो ट्रांसमिटिंग और रिसीविंग उपकरण, लैंडलाइन और बी एफ टी (वॉइस फ्रीक्वेंसी टेलीग्राफी) उपकरण, रेडियो टेलीफोन और टर्मिनल उपकरण, ट्रांजिस्टर रेडियो फैंसीमाइल उपकरण (स्वतः-श्याम चित्रों तथा रेखा चित्रों के लिए रेडियो उपकरण) रेडियो फोटो उपकरण (रेडियो फोटोग्राफी के लिए उपकरण) आदि की स्थापना तथा प्रचालन करता है। | यह कार्य प्राय प्रांमण में अन्दर रहकर किया जा सकता है। व्यक्ति कार्य को अकेल करता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|----------------------------------|--|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 237 | 3132.65 | वायरलेस ऑपरेटर | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. आरडब्ल्यू एच.सी | ओएल.बीएल एच | वायरलेस ऑपरेटर विशेष वेदलैथ पर कूट या सरल भाषा में संदेश प्राप्त तथा प्रेषित करने के लिए वायरलेस उपकरणों का प्रचालन, अनुरक्षण और मरम्मत करता है। तथ आगे भेजने के लिए कूट भाषा में प्राप्त संदेशों को स्पष्ट करता है। ट्रांसमीटर के जनरेटर तथा टेलीफोन को टेलीग्राफ उपकरण से जोड़ने के लिए स्विच ऑपरेट करता है। ज़ायल बदल कर वायरलेस उपकरण को अपेक्षित फ्रीक्वेंसी पर लगाता है और इस पर अपेक्षित ध्वनि और टोन निर्धारित करता है। सरल या कूट भाषा में रेडियो टेलीफोन या रेडियो टेलीग्राफ द्वारा संदेश प्रेषित करता है। कूट भाषा या सरल भाषा में संदेश प्राप्त करता है तथा उन्हें विशेष प्रारूप में लिखता है तथा यदि आवश्यक हो तो कूट संदेशों की व्याख्या करता है तथा संदेशवाहक के माध्यम से उन्हें समुचित प्राधिकारी को भेजता है। प्राप्त तथा प्रेषित संदेशों का रिकार्ड तथा लॉगबुक को बनाए रखता है। | कार्य प्रायः प्रांगण में अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला आमतौर पर अकेले कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 238 | 3132.30 | रेडियो ऑपरेटर, जलयान | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. एच.सी | ओए.ओएल एलबी | रेडियो ऑपरेटर ट्यून का समायोजन करता है और समाचार तथा अन्य कार्यक्रमों के प्रसारण के लिए प्रेसी (ट्रांसमिटिंग) और अभिग्रहण रिसीविंग उपस्कर का प्रचालन करता है। समाचार तथा कार्यक्रमों के प्रसारण के लिए ट्रांसमिटिंग ऑन करता है और उसका प्रचालन करता है। प्रसारण को हैडफोन या लाउडस्पीकर के माध्यम से सुनता है तथा वाल्यूम और टोन के समायोजन के लिए कंट्रोल नॉब का युक्ति प्रयोग करता है। माइक्रोफोन को लगाता है, एम्प्लीफायर के लेवल का समायोजन करता है तथा आवश्यकता पड़ने पर अभिग्रहण की स्पष्टता के लिए और ट्यूनिंग करके लाउडस्पीकर की मॉनिटरिंग करता है। विभिन्न स्टेशनों को रिले करने के लिए रिसीवरों का समायोजन और ट्यूनिंग करता है। रिसीविंग स्टेशन पर या स्टूडियो सेन्टर के ट्रांसमिटिंग पर कार्य कर सकता है। टेलीविजन स्टेशन के ट्रांसमीटर का प्रचालन कर सकेगा। छोटी मोटी मरम्मत और खराब पुर्जें बदल सकेगा। रिले के लिए संगीत, वातां आदि को रिकार्ड कर सकेगा। | इस कार्य को मुख्यता अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला सामान्यतया अकेले ही कार्य करता है कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 239 | 3132.75 | रेडियो ऑपरेटर, वायुयान | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. आर डब्ल्यू एच.सी | ओएल | रेडियो ऑपरेटर, वायुयान, रेडियो अधिकारी, वायुयान ग्राउण्ड स्टेशन के साथ संपर्क बनाए रखने के लिए उड़ान के समय विमान के रेडियो उपस्कर का प्रचालन और समायोजन करता है, संदेशों का आदान प्रदान करता है और विमान चालक को मौसम की दशाओं लीडिंग अनुदेशों आदि के बारे में सूचित करता है। उड़ान भरने से पहले राडार सहित उपस्करों का निरीक्षण करता है। संदेश भेजने और प्राप्त करने के लिए रेडियो प्रचालित करता है तथा ग्राउण्ड स्टेशन से सम्पर्क बनाए रखता है। रेडियो नेविगेशन उपस्करों का प्रचालन करता है और अंतराष्ट्रीय संकेत संबंधी संकेतों का पता लगाने और सुनने के लिए इन्हें बार-बार ट्यून करता है। प्राप्त होने वाले तथा प्रेषित किए गए सभी संदेशों और अनुदेशों का अभिलेख रखता है। आपात स्थिति में रेडियो की मरम्मत कर सकता है। दिशा सूचक उपस्करों का प्रचालन कर सकता है और विमान चालक को रिपोर्ट पढ़कर सुना सकता है। | इस कार्य को मुख्यता अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला सामान्यतया अकेले ही कार्य करता है कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 240 | 3132.76 | कंट्रोल टावर ऑपरेटर, विमान पत्तन | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. आर डब्ल्यू एच.सी | ओएल.ओएल | कंट्रोल टावर ऑपरेटर, विमान पत्तन लीडिंग, टेक आफ आदि के लिए विमानों को भेजे जाने वाले और उनसे प्राप्त होने वाले संदेशों के प्रेषण और अभिग्रहणों आदि के लिए बेतार उपस्करों का प्रचालन और समायोजन करता है। बेतार उपस्करों का समायोजन उपयुक्त तरंग दैर्घ्य और सही आवृत्ति में करता है। आने वाले विमान पत्तनों से रेडियो संपर्क स्थापित करता है तथा विनिर्दिष्ट दशा में निश्चित उड़ान स्तर पर उड़ान भरने के लिए यातायात नियंत्रक से प्राप्त संदेशों को प्रेषित करता है तथा क्षेत्र की मौसम संबंधी दशाओं के बारे में अन्य जानकारी भी सूचित करता है। इलेक्ट्रिक रे गन या झंडी दिखाकर रनवे के आखिरी छोर पर विमान को टेक आफ का संकेत दे सकता है, विमान की पहचान के लिए तथा मौसम की स्थिति जानने के लिए राडार पर प्रयोग कर सकता है। रेडियो रहित विमानों को झंडी या इलेक्ट्रिक-रे-गन के द्वारा संकेत दे सकता है। | इस कार्य को मुख्यता अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला सामान्यतया अकेले ही कार्य करता है कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|--|-----------------------------------|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 241 | 3132.80 | राडार आपरेटर | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. एच.सी | ओ.एल. | राडार आपरेटर प्रचालन स्टेशन के आसपास लक्ष्य या वस्तुओं जैसे विमान कोहरा, वर्षा, बदल और चक्रवाती तूफान की रेंज और दिशा बताने के लिए राडार उपकरणों का प्रचालन और अनुरक्षण करता है। राडार सेट को ऑन करके फिलामेंट और ब्लोअर युनिटों को खोलता है। सेट को वार्म-अप होने देता है तथा प्रचालन दशाओं की प्राप्ति के लिए उच्च विभव वोल्टता में धीरे धीरे वृद्धि करता है। एरियल सेटेशन सर्किट को स्विच करता है तथा पहचान की गई वस्तु की तुलना, दिशा और गति के विनिश्चयन के लिए लघु मध्यम या दीर्घ रेंज स्कैनों की सहायता से राडार स्क्रीन पर चित्र को प्रक्षिप्त करता है। प्रचालन कक्ष को संदेश भेजने के लिए वायस कम्युनिकेशन (रेडियो, टेलीफोन या मार्स) का प्रयोग करता है। प्रचालन दशाओं में सेट के अनुरक्षण के लिए छोटीमोटी खराबियों को ठीक करता है। | इस कार्य को बाहर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए और वह अपने कार्य को क्षमता पूर्वक करने में समर्थ हो। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 242 | 4222.20 | टेस्टिंग टेलीग्राफिस्ट टेलीग्राफ ट्रैफिक इन्स्पेक्टर | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. एच.सी | ओ.एल.एलवी | टेस्टिंग टेलीग्राफिस्ट, टेलीग्राफ ट्रैफिक इन्स्पेक्टर स्थानीय कालों के सम्बन्धों के टेलीफोन कनेक्शनों को स्थापित करने के लिए टेलीफोन स्विच बोर्ड का प्रचालन करता है स्विच बोर्ड पर काल संबंधी संकेतों को देखता है। संबंधित जैक में आनसिंग प्लग को डालता है स्पीक की को दबाता है तथा प्लग पर पीज कहकर काल संबंधी संकेतों को अटैण्ड करता है। पुष्टि के लिए सम्बन्धों को बताया गया नंबर पुनः दोहराता है। स्विच बोर्ड के प्लगों पर निगरानी रखता है तथा नंबर व्यस्त होने पर यदि आवश्यक हो तो काल करने वाले को सूचित करता है। कालिंग प्लग को खाली होने पर अपोत जैक में डालता है तथा काल से जोड़ता है। समाप्त होने वाली कालों के संकेतों पर निगरानी रखता है तथा मुक्तांतर ध्यान में आने पर प्लग को खींच लेता है। ट्रंक, पीवीएक्स और विशेष सेवाओं में कार्य कर सकता है। | इस कार्य को मुख्यतः अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 243 | 7244.60 | फाल्ट कंट्रोलर टेलीफोन | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. एच.सी | ओ.एल. | फाल्ट कंट्रोलर, टेलीफोन टेलीफोन लाइनों की खराबी को रिपोर्ट की जांच करता है और उनको ठीक करने की व्यवस्था करता है। टेलीफोन लाइनों आदि में खराबी से संबंधित रिपोर्ट की जांच करता है आंतरिक सिस्टम में खराबी का पता लगाता है या लाइन्स इन्स्पेक्टर, टेलीफोन को खराब लाइनों या उपकरणों की जांच करने और अनुरक्षण स्टाफ से उन्हें ठीक करवाने की सलाह देता है। सम्बन्धों या ग्राहकों को खराबी ठीक किए जाने के बारे में बताता है। किए गए मरम्मत कार्यों का या महत्वपूर्ण खराबियों का रिकार्ड व्यक्तिगत रूप से रखता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए और अपने कार्य को क्षमता पूर्वक करने में समर्थ होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 244 | 9151.80 | गमर, टेलीप्रिंटिंग | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई. एच.सी | ओ.ए.ओ.एल. एमडब्ल्यू.एलवी. एचएच | गमर टेलीप्रिंटिंग प्रेषिणी को भेजने के लिए टेलीप्रिंटर या टेली टाइप मशीन पर तार के रूप में प्राप्त या टाइप किए गए तार संदेशों को छिपकाता है। टेलीप्रिंटिंग मशीन से टेलीग्राफ संदेश टेपों को फाड़ता है। सुपुर्दगी का समय और स्थान, प्राप्ति का समय भेजने वाले का नाम जैसे विवरणों की पूर्णता के लिए संदेशों की जांच करता है। छोटे ब्रश का उपयोग करते हुए गोद या टेप लगाता है तथा गोद लगी पंक्तियों को खाली टेलीग्राफ फार्मों के उपयुक्त कालम पर लगाता है। यह सुनिश्चित करता है कि पंक्तियाँ संदेश के अनुसार ठीक से छिपकी हुई हैं। खराब या कटे फटे टेपों को टाइप किए गए टेपों से बदलता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 245 | 4222.90 | टेलीफोन, स्विच बोर्ड आपरेटर अन्य | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एच. | ओ.ए.ओ.एल. बी.एल.बी.एलवी. एमडब्ल्यू. एचएच | यह आपरेटर मोर्स साक्षित्र आदि के टेलीफोन स्विच बोर्ड/कैट को आपरेट करता है। कालिंग संकेतों पर निगरानी रखता है। संदेश फिक्स और प्रेषित करता है जिसके लिए दूरसंचार आदि का रजिस्टर रखता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|----------------------------------|--|---|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 246 | 5220.55 | रिटेल डीलर | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. बीएन.पीपी एसई.आरडब्ल्यू एच. | ओए.ओएल. एचएच | रिटेल डीलर, रिटेलर, मर्चेन्ट और दुकानदार, रिटेल ट्रेडर माल को कम मात्रा में अपने पैसे से खरीदकर तथा उपभोक्ताओं को बेचकर रिटेल का व्यवसाय करता है। माल की आवश्यकता का अनुमान लगाता है। थोक डीलरों, बिक्री एजेंटों, स्टॉकिस्टों आदि से संपर्क करता है तथा प्रतिस्पर्धात्मक कीमत पर माल खरीदता है। परिसर की साफ सफाई और माल के उचित प्रदर्शन और भंडारण को सुनिश्चित करता है। प्रतिदिन प्रातः स्टॉक और बिक्री रजिस्टर की जाँच करता है। प्रतिदिन किए जाने वाले सौदों का हिसाब किताब रखता है। बड़े प्रतिष्ठानों में सामान्य सेल्समेन या शॉप असिस्टेंट को सौंपे जाने वाले कार्य जैसे ग्राहकों के साथ बात करना और उन्हें सामान दिखाना, माल आदि को तौलने, मापने और पैक करने आदि जैसे सभी कार्य करता है। पत्राचार और लिपिकीय कार्य भी कर सकता है। | यह कार्य अन्दर और बाहर दोनों जगह में रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 247 | 3415.50 | फील्ड आफिसर, बीमा | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई.आरडब्ल्यू एच.सी | ओए.ओएल. बी. एलबी.एमडब्ल्यू एचएच | फील्ड आफिसर, बीमा, बीमा निरीक्षक विभिन्न प्रकार के बीमा व्यवसाय (जीवन, अग्नि, समुद्री, दुर्घटना आदि) की योजना बनाने, प्रबंध करने और विकसित करने का कार्य करता है तथा बीमा एजेंटों को मार्गनिर्देश देता है और उनके कार्य का पर्यवेक्षण करता है। किसी दिए गए क्षेत्र या संगठन में व्यवसाय को विकसित करने की योजना बनाता है। ग्राहकों को बीमा के विकल्प के लिए नए एजेंटों का चयन और भर्ती करता है तथा उन्हें प्रशिक्षित करता है। ग्राहकों को नियमित रूप से काल करने के लिए प्रेरित करके वैज्ञानिक विधि से एजेंटों को प्रोत्साहित करता है तथा उनका वर्क बुक (दैनिक रिकार्ड) रखता है। आवश्यकता समझने पर निश्चित एजेंटों के स्थान पर उपयुक्त एजेंटों के नियुक्त करने की सिफारिश करता है। यह सुनिश्चित करता है कि दिए गए क्षेत्र या संगठन से अधिकतम व्यवसाय प्राप्त किया गया है। अपने क्षेत्र या संगठन से संबंधित कार्यों से प्राधिकारियों को अवगत कराता है। वार्षिक से संबंधित मामलों की छानबीन करता है। कारपोरेशन, बीमा कराने वाली जनता और कमीशन एजेंट के बीच संपर्क अधिकारी के रूप में कार्य करता है। पहले प्रीमियम की राशि एकत्र करता है। | इस कार्य को मुख्यतः अंदर बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 248 | 5220.10 | विक्रय पर्यवेक्षक, थोक व्यापार | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई.आरडब्ल्यू एच.सी | ओए. बी. एलबी.एमडब्ल्यू एचएच | विक्रय पर्यवेक्षक, थोक व्यापार बेहतर बिक्री और मांग पूर्ति की दशाओं में सुधार करने के लिए विनिर्दिष्ट जोन के विशेष क्षेत्र में किसी वस्तु के थोक व्यवसाय का पर्यवेक्षण करता है। व्यवसायियों से संपर्क करता है तथा अपने क्षेत्र में उपलब्ध व्यवसाय का स्टॉक लेता है। प्रतिनिधियों या एरिया सेल्समेनों को संभावित सुझाव व्यवसायियों से संपर्क करने का निर्देश देता है। स्टॉकिस्टों और डिस्ट्रिब्यूटर्स को आवश्यकतानुसार माल की आपूर्ति करने तथा की गई बिक्री का रजिस्टर रखने की सलाह देता है। विज्ञापन और प्रचार अभियान से व्यवसाय को लोकप्रिय बनाने और उसके प्रोत्साहन के लिए प्रतिनिधियों और एरिया सेल्समेन के कार्यों का पर्यवेक्षण करता है तथा सुधार के लिए सेवा तथा माल की दोषपूर्ण या घटिया किस्म से संबंधित शिकायतों की जाँच करता है। सेवा लाभ या अन्यथा के लिए अपने कनिष्ठों और अधीनस्थों के कार्य निष्पादन संबंधी विहित विवरणियाँ और रिपोर्ट मुख्यालय को भेजता है बिक्री अभियान के समय और प्रशिक्षण देते समय प्रतिनिधियों के साथ रहता है। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति दोनों हाथ से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 249 | 5220.15 | विक्रय पर्यवेक्षक, फुटकर व्यापार | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई.आरडब्ल्यू एच.सी | ओए.ओएल. एलबी.एमडब्ल्यू एचएच | विक्रय पर्यवेक्षक, फुटकर व्यापार डिपार्टमेंट स्टोर, एम्पोरियम आदि में सेल्स गर्ल्स के कार्यों का समन्वय करने के लिए उनके कार्य निष्पादन का पर्यवेक्षण करता है तथा विक्रय संबंधी कार्यों को सुचारु बनाता है शॉप अटेंडेंट से सामान की गुणवत्ता, मांग, कीमत आदि के अनुसार व्यवस्थित रूप से लगवाता है तथा खरीददारों के लिए डिस्को करने के लिए उन पर लेबल लगाता है। यह सुनिश्चित करता है कि सेल्समेन रिटेल और शॉप असिस्टेंट ग्राहकों में क्रय की इच्छा जागृत करके नियमित रूप से बिक्री को अंजाम दे रहे हैं। मांग की वस्तुओं का स्टॉक रखता है तथा आवश्यकतानुसार उनकी पूर्ति करता है। मीड के समय व्यक्तिगत रूप से ग्राहकों को देखता है। संरक्षक विदेशियों और महत्वपूर्ण व्यक्तियों को अटेंड करने उन्हें नई वस्तुएं दिखाने तथा वस्तुओं को बेचने में विशेष रुचि ले सकता है। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति दोनों हाथ से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|------------------------|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 250 | 3416.20 | काटन परचेजर | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई.आरडब्ल्यू एच.सी | ओए.ओएल. एलबी.एमडब्ल्यू एचएच | कॉटन परचेजर थोक विक्रेता, बड़े उपभोक्ता, सरकारी प्राधिकरण आदि की ओर से वेतन पर या कमीशन के आधार पर लाभकारी मूल्य में माल की खरीद करता है। अपने ग्राहकों से खरीदे जाने वाले माल के विनिर्देशन और दर के बारे में अनुदेश प्राप्त करता है। विनिर्माता एजेंट या थोक व्यापारियों के साथ संपर्क बनाता है और उपलब्ध माल की प्रचलित दर, गुणवत्ता और मात्रा का पता लगाता है। ग्राहकों को अद्यतन सूचना प्रदान करता है। ग्राहकों के अनुदेशानुसार माल खरीदता है। खरीदे गए माल की डिलीवरी लेता है और तथा पैकिंग और ग्राहकों तक माल पहुंचाने की व्यवस्था करता है। बैंक के माध्यम से उगाही के लिए रसीदें, बिल आदि अग्रेषित करता है। व्यवसाय से संबंधित समस्त पत्राचार करता है और पूछताछ का उत्तर देता है। | यह कार्य अंदर बाहर दोनों जगहों रहकर किया जा सकता है। इस कार्य को कोई व्यक्ति अकेले या समूह में कर सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 251 | 5220.65 | स्टाकिस्ट | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई.आरडब्ल्यू एच.सी | ओए.ओएल. बीएल.एमडब्ल्यू एचएच | स्टाकिस्ट एक या एक से अधिक उत्पादों या विनिर्माताओं से माल को स्टॉक करता है तथा उसे निर्धारित दरों पर डीलरों या बड़े उपभोक्ताओं को बेचता है। विक्रय की शर्तों, कमीशन की दर, ऋण सुविधाओं आदि पर चर्चा करने तथा इनके निर्धारण के लिए उत्पादकों, विनिर्माताओं या उनके एजेंटों से संपर्क करता है। आवश्यकता का अनुमान लगाता है तथा माल की आपूर्ति के लिए उत्पादकों, विनिर्माताओं या उनके एजेंटों को आर्डर प्रस्तुत करता है। यह सुनिश्चित करता है कि आपूर्ति किया गया माल सहमत मानकों के अनुरूप है माल के समुचित भंडारण की व्यवस्था करता है तथा उन्हें निर्धारित दरों पर डीलरों या बड़े उपभोक्ताओं को बेचता है। उत्पादक या विनिर्माता के प्राधिकृत कर्मचारियों द्वारा बुक किए गए आदेशों पर माल की आपूर्ति की सकता है। सरकार या अन्य एजेंसियों की ओर से क्रय एजेंट, विक्रय एजेंट आदि के रूप में भी कार्य कर सकता है। | यह कार्य अंदर बाहर दोनों जगहों रहकर किया जा सकता है। इस कार्य को कोई व्यक्ति अकेले या समूह में कर सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 252 | 5220.30 | सेल्स मेन, थोक व्यापार | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई.आरडब्ल्यू एच.सी | ओए.ओएल. एलबी.एमडब्ल्यू एचएच | सेल्समेन, थोक व्यापार, रिटेलरों और बड़े उपभोक्ताओं को थोक में माल की बिक्री करता है। प्रतिष्ठान में आने वाले ग्राहकों को अटेण्ड करता है और उनकी आवश्यकता का विनिश्चयन करता है। शॉप असिस्टेंट को अपेक्षित वस्तु का संप्ल लाने का अनुदेश देता है और ग्राहकों को वस्तु दिखाता है तथा उनके उपयोग यांत्रिक बारीकियों, गुण-दोष टिकाउपन और अन्य महत्वपूर्ण विशेषताओं को बताता है। आवश्यक समझे जाने पर वस्तु के प्रदर्शन की व्यवस्था करता है। कीमत बताता है तथा विक्रय की अन्य शर्तों पर चर्चा करता है। ऋण सुविधाओं, डिलीवरी की तारीख आदि के बारे में बातचीत करता है तथा आर्डर बुक करता है। थोक व्यापारी को स्टॉक लेने तथा थोक प्रतिष्ठान चलाने से संबंधित अन्य मामलों में सहायता प्रदान करता है। बिक्री की गई वस्तुओं का बिल बना सकता है, भुगतान प्राप्त कर सकता है और लेखा रख सकता है। | इस कार्य अंदर और बाहर दोनों जगहों में रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 253 | 5220.35 | सेल्स मेन, रिटेल ट्रेड | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई.आरडब्ल्यू एच.सी | ओए.ओएल. एलबी.एमडब्ल्यू एचएच | सेल्समेन, रिटेल सेल्स / असिस्टेंट, रिटेल काउण्टर सेल्समेन खुदरा प्रतिष्ठान में ग्राहकों को माल की बिक्री करता है। दुकान में माल को प्रदर्शित करने की व्यवस्था करता है। दुकान में आने वाले ग्राहकों को अटेण्ड करता है। उसकी आवश्यकता का विनिश्चयन करते हैं तथा उसे आकांक्षानुसार माल या वस्तु की विभिन्न किस्में दिखाते हैं, उनके उपयोग, गुण-दोष, टिकाऊपन और अन्य महत्वपूर्ण विशेषताओं तथा कीमत के बारे में बताते हैं तथा माल के चयन में ग्राहकों की मदद करता है। आवेष्टित माल की माप तौल के बाद उसे पैपर बैग, कार्टन आदि में पैक करता है तथा पैकेट ग्राहक को देकर उससे पैसा लेता है। बेकैश मीमा तैयार करता है पैसा लेकर रिटेल डीलर कॅशियर को सौंपता है। यह सुनिश्चित करता है कि माल को साफ सुथरे और व्यवस्थित रूप से रखा गया है उन्हें बेचे जाने वाले माल के अनुसार पदनामित किया जा सकता है। | यह कार्य अंदर और बाहर दोनों जगहों में रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति दोनों हथ से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा चारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियां | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएं/ टिप्पणियां |
|----------|---------|----------------------|---|---|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 254 | 5220.40 | शॉप आसिस्टेंट | एस.एसटी. एमएफ. एसई.आरडब्ल्यू एच.सी | ओए.ओएल. वीएल. एचएच | शॉप असिस्टेंट ; रिटेल शॉप या डिपार्टमेंटल स्टोर में ग्राहकों को माल बेचने में तथा उसे साफ सुथरे और व्यवस्थित रूप से रखने के सेल्समैन की सहायता करता है। शॉप या प्रतिष्ठान के खुलने से पहले शॉप में पहुंचता है, इसकी सफाई और डस्टिंग का पर्यवेक्षण करता है तथा यह सुनिश्चित करता है माल को साफ सुथरे और व्यवस्थित रूप से लगाया गया है। स्टॉक से माप लीन कर अपेक्षित किस्म का माल लाता है तथा उसे पेपर कार्टन आदि में पैक करता है। उसे शॉप में या विनिर्दिष्ट स्थान पर ग्राहक के सुपुर्द करता है। सेल्समैन या डीलर को उन वस्तुओं के बारे में बताता है जिनकी आपूर्ति कम है या जिन्हें मंगाया जाना है। विनिर्माता के एजेंटों डीलरों, रेलवे स्टेशनों आदि से खरीदे गए माल की सुपुर्दगी प्राप्त करता है। स्टॉक टेकिंग में डीलर को सहायता प्रदान करता करता है तथा डीलर या सेल्समैन द्वारा सौंपे गए समस्त अन्य कार्यों को करता है। बिल बना सकता है, भुगतान प्राप्त कर सकता है स्टॉक की जांच कर सकता है और स्टॉक रजिस्टर रख सकता है। उसे बेची जाने वाली वस्तु के अनुसार पदनामित किया जा सकता है। | यह कार्य अंदर तथा बाहर दोनों जगहों में रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए तथा सौंपे गये कार्य को दक्षता पूर्वक करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 255 | 5220.45 | पेट्रोल पंप सेल्समैन | एस.एसटी. एमएफ. एसई.आरडब्ल्यू एच.सी | ओए.ओएल. एचएच | पेट्रोल पंप सेल्समैन, पेट्रोल पंप अटेंडेंट पेट्रोल पंप सर्विस स्टेशन में आने वाले ग्राहकों को पेट्रोल, आयल, लुब्रिकेंट्स और अन्य छोटे मोटे आटोमोबाइल एक्सेसरीज की बिक्री करता है। ग्राहकों का अभिवादन करता है और पेट्रोल, ऑयल आदि से संबंधित उनकी आवश्यकताओं का विनिर्णयन करता है। वाहन के पेट्रोल की टंकी का ढक्कन खोलकर पेट्रोल के पाइप का नोजल इसके भीतर डालता है। पेट्रोल की अपेक्षित मात्रा छेड़ने के लिए नोजल के लीवर को दबाता है। वाहन का बीनट खोलता है तथा गेज राड पर लगे निशान को देखकर इंजन चैम्बर में उपलब्ध मोबाइल आयल की मात्रा की जांच करता है तथा ग्राहकों को इंजन आयल की आवश्यकता संबंधी सलाह देता है। कुप्पी का प्रयोग करके ग्राहक के बताए अनुसार इंजन में आयल की अपेक्षित मात्रा डालता है। बिक्री की गई मर्चों के लिए ग्राहकों से पैसा या क्रेडिट स्लिप लेता है। सैनिक लेनदेन का हिसाब रखता है। पेट्रोल पंप, एयर कंप्रेसर ऑयल बैरियर, बूम और अन्य उपकरणों को साफ सुथरा रखता है। | यह कार्य अंदर तथा बाहर दोनों जगहों में रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए तथा सौंपे गये कार्य को दक्षता पूर्वक करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 256 | 9113.20 | ऑर्डर सप्लायर | डब्ल्यू.एसई.एम एफ. एच | ओए.बी. एलवी. एचएच | ऑर्डर सप्लायर घर घर जाकर या ऑन शॉप काउंटरों पर टेलीफोन या अन्यथा के माध्यम से ऑर्डर बुक करते हैं और निर्धारित समय और स्थान पर अपेक्षित माल की सप्लाई की व्यवस्था करता है। दौरे के कार्यक्रम को तैयार करता है। संभावित क्लेताओं के साथ बातचीत करते हैं उन माल की विशेषताएं बताते हैं और यदि उपलब्ध हों तो सैम्पलों को दिखाता है। कीमत और व्यवसाय की शर्तें बताता है ऑर्डर फार्म तैयार करता है और ऑर्डर बुक करता है। ऑर्डर को सप्लाई के लिए मुख्य कार्यालय को अग्रेषित करता है। संपर्क के अनुसार ग्राहक को आदेशित माल की सुपुर्दगी की व्यवस्था करता है। उत्पादक या सप्लायर की ओर से भुगतान प्राप्त करता है। | यह कार्य अंदर रहकर किया जाता है कार्य करने वाला व्यक्ति दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 257 | 3412.10 | बीमा एजेंट | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ एसई.आर डब्ल्यू. एच सी | ओए.ओएल बी. एलवी. एचएच | बीमा एजेंट ग्राहक से प्रस्ताव फार्म को भरवाता है। चिकित्सा जांच संपत्ति का निरीक्षण तथा पालिसी की अन्य शर्तों के लिए व्यवस्था करता है। पहले प्रीमियम के लिए अग्रिम जमा राशि प्राप्त करता है और उसे शाखा कार्यालय, बैंक आदि यदि प्राधिकृत हो, में जमा करता है। पालिसी धारकों को उनकी पालिसियों की सर्विसिंग में सहायता प्रदान करता है। यह सुनिश्चित करता है कि वह वार्षिक तौर पर निर्धारित व्यवसाय प्राप्त कर रहा है। वह अपने द्वारा बुक किए गए व्यवसाय का रिकार्ड रखता है तथा कंपनी द्वारा उसे देय कमीशन की राशि एकत्र करता है। आवश्यकता पड़ने पर फील्ड या डेवलपमेंट आफिसर से मार्ग निर्देश प्राप्त करता है? पालिसी धारकों को उनके दावों के निपटान में सहायता प्रदान कर सकता है। कंपनी की ओर से प्रीमियम एकत्र करके उसे शाखा कार्यालय, बैंक, आदि में जमा करता है। | यह कार्य अंदर और बाहर दोनों जगहों में रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पदधान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियां | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएं/ टिप्पणियां |
|----------|---------|----------------------|---------------------------------------|---|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 258 | 3411.10 | ब्रोकर, शेयर मार्केट | एस.एसटी. उच्च.एमएफ एसई.आर उच्च. एच सी | ओए. बी. एलबी. एचएच | ब्रोकर, शेयर मार्केट, शेयर मार्केट दलाल संभावित ग्राहकों को शेयर, बांड, प्रतिभूतियों व्यवसाय की संभावनाओं, बाजार की दशाओं के बारे में जानकारी प्रदान करता है तथा ग्राहक की ओर से कमीशन आधार पर स्टॉक एक्सचेंज में शेयरों, बाण्डों और प्रतिभूतियों की खरीद और बिक्री करता है। विभिन्न व्यवसाय में लगी कंपनियों आदि के तुलन पत्रों और महत्वपूर्ण शेयरों, बांडों, प्रतिभूतियों के बाजार भाव का अध्ययन करता है तथा ग्राहकों को विभिन्न प्रकार के शेयर, बाण्ड आदि के क्रय-विक्रय या विनिमय से होने वाले लाभ और हानि के बारे में बताता है। व्यवसाय का निष्पादन ट्रेडिंग रिंग में व्यक्तिगत रूप से या एजेंट के माध्यम से अन्य ब्रोकरों या उनके प्राधिकृत एजेंटों के साथ करता है। | यह कार्य अन्दर और बाहर दोनों जगह रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 259 | 3411.20 | जावर, शेयर मार्केट | एस.एसटी. उच्च.एमएफ एसई.आर उच्च. एच सी | ओए. बी. एलबी. एचएच | जॉबर, शेयर मार्केट स्टॉक एक्सचेंज के ट्रेडिंगरिंग (जिस स्थान पर ब्रोकर और जावर निर्धारित समय पर लेनदेन के लिए इकट्ठे होते हैं) में शेयरों प्रतिभूतियों की कीमतों में होने वाले उतार-चढ़ाव के कारण इनकी सट्टेबाजी करने तथा लाभ कमाने के लिए शेयरों, प्रतिभूतियों आदि का क्रय-विक्रय करता है। निर्धारित समय में स्टॉक एक्सचेंज के ट्रेडिंग रिंग में जाता है। बाजार के क़ज्ञान और विभिन्न प्रकार के शेयरों प्रतिभूतियों की कीमतों में आ रहे उतार-चढ़ाव पर नज़र रखता है। ब्रोकरों, जावरों और उनके अधिकृत एजेंटों के साथ अपने अनुकूल कीमतों पर सीढ़ा करता है। अपने लेनदेन का हिसाब किताब अपने नोट बुक जिसे ब्लैक बुक कहा जाता है पर रखता है। सत्रक बना रहता है तथा बाजार में आने वाले छोटे मोटे उतार चढ़ाव से भी लाभ कमाने का प्रयास करता है। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 260 | 3411.40 | कमीशन एजेंट | एस.एसटी. उच्च.एमएफ एसई.आर उच्च. एच सी | ओए.ओएल. बी. एलबी. एचएच | कमीशन एजेंट क्लार्क को बाजार की दशाओं के बारे में सलाह देता है और उनकी ओर से कमीशन पर माल का क्रय विक्रय करता है। बाजार का अध्ययन करता है, विभिन्न माल जिसमें वह विभिन्न बाजारों में व्यवसाय कर रहा है की मांग पूर्ति की योजना बनाता है तथा ग्राहकों को तदनुसार सलाह देता है तथा उनके निर्देशों के अनुसार ग्राहकों की ओर से बाजार में क्रय और विक्रय करता है। प्रक. के अनुदेशानुसार माल के फारवर्डिंग और क्लीअरिंग के लिए आवश्यक व्यवस्था करता है। ग्राहक से अपना कमीशन तथा अन्य खर्च जो उसने किए हैं की वसूली करता है। नियमित ग्राहकों की ओर से किए गए क्रय-विक्रय का हिसाब रखता है तथा आवधिक रूप से कमीशन की वसूली करता है। अपने व्यवसाय से संबंधित पत्र व्यवहार करता है। | यह कार्य अन्दर और बाहर दोनों जगह रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 261 | 3411.50 | फाइनेंस एजेंट | एस.एसटी. उच्च.एमएफ एसई.आर उच्च. एच सी | ओए.ओएल. बी. एलबी. एचएच | फाइनेंस एजेंट फाइनेंसर्स से अपने ग्राहकों के लिए रिजल एस्टेट, संपत्ति की प्रतिभूति पर ऋण की व्यवस्था करता है। ग्राहकों से आवश्यक ऋण की मात्रा, ब्याज दर जो वह देने के लिए इच्छुक है ऋण की अवधि, रखी गई प्रतिभूति आदि से संबंधी विवरण प्राप्त करता है। अपने द्वारा रखे गए फाइनेंसर्स की सूची की संवीक्षा करता है और विनिर्दिष्ट शर्तों पर ऋण देने के लिए तैयार फाइनेंसर्स का पता लगाता है। संबंधित पार्टियों के साथ बातचीत करता है और उन्हें करार को अंतिम रूप देने में सहायता प्रदान करता है। संविदा की शर्तों को तैयार करने तथा सीदे को अंतिम रूप देने के लिए पार्टियों के साथ कानूनी विशेषज्ञों के पास जाता है। उसके द्वारा व्यवस्था की गई ऋण की राशि पर ग्राहकों से अपना कमीशन प्राप्त करता है। ग्राहकों से देय ब्याज एकत्र कर फाइनेंसर्स को भुगतान कर सकता है। एस्टेट ब्रोकर के रूप में भी कार्य कर सकता है। ग्राहक के लिए बिना प्रतिभूति के तथा हुण्डियों के द्वारा ऋण की व्यवस्था करा सकेगा। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 262 | 3417.10 | नीलामकार | एसटी. उच्च.एमएफ एसई.आर उच्च. एच सी | ओए.ओएल. ओएल.बीएल | नीलामकार घल और अबल संपत्ति की नीलामी की व्यवस्था करता है तथा इसे सबसे ऊँची बोली लगाने वाले को बेचता है। नीलामी की जाने वाली वस्तुओं को अपने स्थान पर लाता है या लाने की व्यवस्था करता है या स्थल पर ही नीलामी संचालित करता है। विक्रय की जाने वाली संपत्ति की मर्दों की इन्वेस्ट्री तैयार करता है तथा संपत्ति का संक्षिप्त विवरण देते हुए संपत्ति की प्रत्येक मद के लिए संछा अलाट करता है। विक्रेता के साथ परामर्श करके नीलामी की तारीख और समय निर्धारित करता है। नीलामी का प्रचार ईड बिल, पोस्टरों से और कोल इजयाकर समाचार पत्र में विज्ञापन या व्यक्तिगत बातचीत आदि से करता है। संपत्ति का प्रदर्शन दुकान में या स्थल पर करता है। अपने व्यवसाय से संबंधित समस्त पत्र व्यवहार करता है। नीलामी बिक्री के दौरान क्रायर (बोलने वाले) के रूप में कार्य कर सकता है। सरकार, उच्च न्यायालय म्युनिसिपैलिटी आदि के नीलामकार के रूप में नियुक्त किया जा सकता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएं/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|---------------------------------------|--|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 263 | 3417.30 | कंडक्टर ऑक्शन सेल | एसटी. डब्ल्यू.एमएफ एसई.आर डब्ल्यू. एच सी | ओ.ए.ओ.एल. बी.एल | कंडक्टर, ऑक्शन-सेल नीलाम की जाने वाली संपत्ति की सूची तैयार करता है तथा प्रतिस्पर्धात्मक बोली लगाने के लिए एकत्रित क्रेताओं को संपत्ति का विवरण देता है या उसको चलाकर दिखाता है। संपत्ति को किसी कमरे, हाल या स्थल पर व्यवस्थित रूप से लगाता है तथा संक्षिप्त विवरण देते हुए संपत्ति की इन्वेन्ट्री तैयार करता है और संपत्ति की प्रत्येक मद को संस्था आवंटित करता है। तैयार इन्वेन्ट्री की प्रतियां लेकर उसे क्रेताओं में वितरित करता है। संपत्ति के विवरण को पढ़ता है, यदि आवश्यक हो, कार्यप्रणाली आदि को दिखाता है। क्रेता को चाबी और अन्य एक्सेसरीज सौंपता है। ऑक्शन क्रायर के रूप में कार्य कर सकता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 264 | 3417.40 | वैल्यूअर | एसटी. डब्ल्यू.एमएफ एसई.आर डब्ल्यू. एच सी | ओ.ए.ओ.एल. एचएच | वैल्यूअर, एग्जेर विक्रेता, ऋणदाता, बैंक, न्यायालय, आर्काइव आदि से अनुदेश मिलने पर कमीशन आधार पर रिजल्ट एस्टेट, व्यक्तिगत तथा घरेलू सामान, पुस्तकें पैन्टिंग और अन्य वस्तुओं का वर्तमान मौद्रिक मूल्य निर्धारित करता है। उस स्थान पर जाता है जहां मूल्य निर्धारण की जाने वाली संपत्ति अवस्थित है। संपत्ति की मर्दों का उसकी दशा और प्रामाणिकता की दृष्टि से जांच करता है और उसका मूल्य निर्धारित करता है। वर्तमान मूल्य के निर्धारण के लिए आवश्यकता पड़ने पर ज्यूलर्स, आर्टिस्ट आदि से परामर्श करता है। संपत्ति की इन्वेन्ट्री तैयार करता है तथा संबंधित क्लॉपट को मूल्य के बारे में अनुमान प्रस्तुत करता है। किए गए कार्य के लिए कमीशन प्राप्त करता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 265 | 5113.10 | ट्रैवल एजेंट | एस.एसटी. डब्ल्यू.पीपी एमएफ एसई सी | ओ.ए. ओ.एल.बी.एल बी एमडब्ल्यू एचएच | ट्रैवल एजेंट यात्रा की योजना बनाता है यात्रा से संबंधित जानकारी प्रदान करता है पर्यटकों, अधिकारियों, व्यवसायियों और शैक्षणिक या अन्य पार्टियों के लिए आवास मार्ग सूचना और अन्य सुविधाओं की व्यवस्था करता है। सहायता और आवश्यक सुविधाओं के इच्छुक व्यक्तियों से जानकारी प्राप्त करता है। ट्रिप, एक्सकर्सन, शॉपिंग और एंटरटेनमेंट विशेषताओं के बारे में पूछे गए प्रश्नों का जवाब देता हो, सलाह तथा विवरणात्मक साहित्य, रोड मैप आदि उपलब्ध कराता है। मार्ग, समय सूची, माल की सीमा आवास की दर और किस्म के बारे में अपने पेटर्न से चर्चा करता तथा उनके आगमन और प्रस्थान का समय निश्चित करता है तथा उन्हें यात्रा से संबंधित यात्रा फार्म भरने, वीजा तथा अन्य सरकारी और व्यावसायिक संव्यवहार में कार्मिकों को सहायता प्रदान करता है। | इस कार्य को अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 266 | 3441.10 | इंस्पेक्टर सेंट्रल एक्ससाइज और कस्टम | एस.एसटी. बी.एन.एमएफ एसई आर डब्ल्यू.एच.सी | ओ.एल.एचएच | कस्टम इंस्पेक्टर प्रिवेन्टिव आफिसर, कस्टम, एक्जामिनर, कस्टम यात्रियों के कार्यों और सामान की जांच करता है तथा पत्तनों, विमान पत्तनों और अन्तर्राष्ट्रीय सीमाओं पर माल की स्मगलिंग का पता लगाता है और उसे रोकता है। वह वस्तुओं के निर्यात और आयात के बारे में यात्रियों से घोषणा पत्र प्राप्त करता है तथा उनके सामान की जांच करता है और संदेहास्पद यात्रियों की स्थिति में व्यक्तिगत सर्वे करता है तथा सीमा शुल्क विनियमों के अनुसार यात्रियों के सामान की निकासी जारी करता है। अधिकारियों और सिपाही पर नियंत्रण रखता है और डॉक तथा बन्दरों में महत्वपूर्ण स्थानों की समुचित चौकसी सुनिश्चित करता है। मर्वेन्ट नेवी के यानों, कट्टी क्राफ्ट, वायुयान, दुकानों आदि की औचक पड़ताल करता है। | यह कार्य बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला अकेले या समूह में इस कार्य को कर सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 267 | 3441.10 | प्रिवेन्टिव ऑफिसर/ एक्जामिनर ऑफ कस्टम | एस.एसटी. बी.एन.एमएफ एसई आर डब्ल्यू.एच.सी | ओ.एल.एचएच | | |
| 268 | 5113.20 | टूरिस्ट गाइड | एस.एसटी. डब्ल्यू.पीपी.एमएफ एसई. एच.सी | ओ.एल.एल.बी.एल.एचएच | टूरिस्ट गाइड पर्यटकों और आगंतुकों को उनकी रुचि के स्थानों के बारे में मागदर्शन करता है तथा उन स्थानों के ऐतिहासिक महत्व को बताता है। पर्यटकों के साथ उनके अभियान में तथा आस पास के पर्यटन की दृष्टि से महत्वपूर्ण स्थानों पर जाता है तथा समारकों के ऐतिहासिक, सांस्कृतिक, सामाजिक, धार्मिक और वास्तुकलात्मक महत्व को बताता है। वह पर्यटकों द्वारा जन जीवन से संबंधित विभिन्न अधिक तथा सामाजिक पहलुओं पर पूछे गए प्रश्नों का उत्तर देता है। शॉपिंग में पर्यटकों की सहायता कर सकता है। लोगों से और या दुकानदारों, होटल वालों के साथ बातचीत करते समय पर्यटकों के दुभाविये के रूप में कार्य कर सकता है। | इस कार्य को बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला अकेले या समूह में इस कार्य को कर सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.ओ | पद | शासक सक्षमता | विभिन्न कार्य के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|------------------|--|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 269 | 6113.40 | ग्राउंड्समैन | एस. डब्ल्यू. बी. एन. एसई एमएफ | ओ.एल. एल.वी. एचएच | ग्राउंड्समैन, ग्राउंड्स क्रीपर का काम विभिन्न खेलों के लिए मनोरंजन और खेलकूद के मैदान तैयार करना और उनको अच्छी स्थिति में रखना है। उसका काम विभिन्न स्थलों की ग्रेडिंग करना, उनका चयन करना, ग्राउंड समतल है या नहीं इसका निरीक्षण करना, खरपतवार साफ करना और कूड़ाकरकट हटाना और वहाँ के लिए आवश्यक घास को विकसित करना है। ग्राउंड्समैन विभिन्न खेलों जैसे हॉकी, टेनिस, क्रिकेट, फुटबाल, गोल्फ इत्यादि खेलों के लिए विभिन्न तरह की ग्राउंड्स को तैयार करता है और टर्फ बिछता है। वह ग्राउंड की श्रेणी तथा टर्फ विकेट, मैटिंग विकेट, गोल्फ कोर्स इत्यादि के लिए आवश्यक ग्राउंड और पिच तैयार करता है। वह फील्ड की देखरेख में लगे कर्मचारियों की निगरानी करता है। वह वार्षिक प्रगति को दर्शाने वाला वार्षिक क्रैलेंडर तैयार करता है। वह हेज की कटाई छंटाई करने के अलावा फ्लावर बेड तथा पंगकड़ी/रास्ता को सुव्यवस्थित रखता है। | इस कार्य को बाहर रहकर किया जाता है कार्य करने वाला व्यक्ति चलने वाले व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए और वह अपने कार्य को दक्षता पूर्वक करने में समर्थ हो। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 270 | 3213.00 | कृषि सहायक | एसटी. डब्ल्यू. एस. बी.एन. एमएफ | ओ.एल. बी.एल. एल.वी. एचएच | कृषि सहायक कृषि फार्म के प्रबंधक के दिशानिर्देशों के तहत कृषि उत्पादों, फलों इत्यादि को बोने/उगाने, उनकी फसल काटने और उनकी मार्केटिंग से संबंधित कार्य करता है। वह मशीनरी के रखरखाव का कार्य भी देखता है। इसके अतिरिक्त वह पशुधन का कार्य भी देखता है। | इस कार्य को बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 271 | 8331.10 | ट्रैक्टर आपरेटर | एसटी. डब्ल्यू. एल. पी.पी. एमएफ एसई | ओ.एल. एचएच | ट्रैक्टर आपरेटर फार्म तथा ट्रैक्टर ड्राइवर फार्म ऐसे ट्रैक्टरों को चलाते हैं जिनमें जुताई करने, फसल कटाई तथा कृषि संचालनों से संबंधित विभिन्न उपकरण लगे होते हैं। वह ट्रैक्टर के पुर्जों की जांच करता है और यह देखता है कि ये कार्य करने लायक हैं या नहीं। वह ट्रैक्टर से किये जाने वाले अलग अलग कार्यों हेतु आवश्यक विशेष उपकरणों को लाता है और उन्हें ट्रैक्टर से जोड़ता है। वह आवश्यकता पड़ने पर लीवर और पेडल को ठीक कर पहिये के घूर्णन सहित उससे संबंध होने वाले विभिन्न उपकरणों पर नियंत्रण रखता है और उनकी सहायता से कार्य करता है। वह आवश्यकता पड़ने पर फसल से भरी ट्राली से जाता है तथा भरीन की सफाई और आयलिंग करता है। ट्रैक्टर तथा उससे संबंध उपकरणों को कार्यसाधक स्थिति में रखता है तथा इंधन की खपत संबंधी सारे रिकार्ड रखता है। वह हेल्पर अर्थात् सहायकों पर निगरानी रखता है और ट्रैक्टर में मेकैनिकल खराबी को ठीक करता है। | इस कार्य को बाहर रहकर किया जाता है कार्य करने वाला व्यक्ति वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए और वह अपने कार्य से दक्षता पूर्वक करने में समर्थ हो। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 272 | 8331.10 | ट्रैक्टर ड्राइवर | एस. एसटी. बी.एन. के.सी. एसई | ओ.एल. एचएच | | |
| 273 | 6111.20 | कल्टीवेटर काम्स | एसटी. डब्ल्यू. एल. पी.पी. एमएफ. एसई | ओ.एल. एचएच | भूमि की किस्म और सिंचाई सुविधाओं की उपलब्धता के अनुसार गेहूँ धान कूई गन्ने आदि की फसल उगाता है प्रकृति के अनुसार उगाई जाने वाली फसल का निर्णय लेता है। | इस कार्य को बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 274 | 8141.65 | मार्कर लॉग | एस. टी. डब्ल्यू. बी.एन. एमएफ. एसई. आर. डब्ल्यू. एचसी | ओ.एल. एचएच | मार्कर लॉग का कार्य है प्रत्येक लॉग में टिम्बर की माप करना और उसका बनाना तय करना। वह लॉग का बनाना तय करने के लिए टेप का प्रयोग कर उसकी परिधि, मोटाई और लंबाई की माप करता है। वह स्वाही, रंगीन खनिया अथवा पेंट की सहायता से लॉग के अंत में उसकी लंबाई और मोटाई अंकित करता है। | इस कार्य को बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियां | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएं/टिप्पणियां |
|----------|---------|-----------------------|-----------------------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 275 | 6141.70 | सन्दलवुड एक्सट्रेक्टर | एसटी.डब्ल्यू. एल.पीपी. एमएफ एसई | ओएल. एचएच | सन्दल वुड एक्सट्रेक्टर का कार्य कुल्हाड़ी बसुला अथवा आरी से चन्दन के पेड़ों को काटकर और उसके तने से छिलका हटाकर उसकी शाखाएं और जड़े काटकर चन्दन की लकड़ी निकालना है। वह कुल्हाड़ी अथवा आरी की सहायता से चन्दन पेड़ के तने से पतली शाखाएं अथवा टहनियां काटता है। वह पेड़ के तने, शाखाओं तथा जड़ों से बड़ी सावधानी पूर्वक बसुला अथवा बिल हुक की सहायता से छिलका और बकल निकालता है और यह ध्यान रखता है कि ऐसा करते समय महत्वपूर्ण चन्दन की लकड़ी न कट जाये। इसके बाद वह चन्दन वृक्ष के तने, जड़ों और शाखाओं को हाथ से चलायी जाने वाली आरी की सहायता से छोटी-छोटी छड़ों/टुकड़ों में काटता है। इसके बाद वह हाथ से चलायी जाने वाली आरी अथवा बसुला की सहायता से उन छड़ों/टुकड़ों के ऊपर की नरम लकड़ी को साफ करता है। ऐसा करते समय वह इस बात का ध्यान रखता है कि चन्दन की उपयोगी लकड़ी किसी तरह क्षतिग्रस्त न होने पाये। इसके बाद वह पूरी तरह से साफ की हुई चन्दन की लकड़ी के बुरादे को एकत्रित करता है और उसका अलग से हिसाब किताब रखता है। | इस कार्य को बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 276 | 6141.30 | लाख ट्रॉटर | एसटी.बीएन. एमएफ. एसई | ओएल. एचएच | गंदर, लाख, लाख कल्टीवेटर लाख पोषक वृक्षों पर लाख के कीड़े डालता है तथा लाख वाली शीटों को अलग कर अथवा उन्हें काटकर उनसे परिपक्व लाख संग्रहित करता है। वह लाख पोषक नये वृक्षों पर जिनमें नई-नई शाखाएं होती हैं उन पर लाख के शिशु कीड़ों और लार्वा को एक निश्चित अवधि में परिपक्व होने के लिए डालता है। वह चाकू की सहायता से लाख के कीड़ों से युक्त वृक्षों से परिपक्व लाख काटकर एकत्रित करता है और कुछ लाख को वृक्ष से ही लगा रहने देता है ताकि वहां आगे लार्वा बनता रहे। लाख के आगे प्रसंस्करण के लिए वह एकत्रित की गयी लाख का भंडारण करता है। | इस कार्य को बाहर रहकर किया जाता है कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 277 | 7119.30 | माइका स्टिकल, ड्रेसर | एस एसटीडब्ल्यू बीएन केसी एमएफ एसई | ओएल बीएल एचएच | स्टिकल ड्रेसर, माइका तथा कटर माइका का कार्य मिट्टी पानी में सने माइका ब्लाकों से हंसिये की सहायता से टूटे-फूटे भागों को निकालना है ताकि उसकी आगे प्रासेसिंग की जा सके। वह माइका ब्लाकों का गीर से निरीक्षण करता है और यह देखता है कि उसमें कोई दाग धब्बा तो नहीं है। वह यह भी देखता है कि ब्लाक का कौनसा हिस्सा क्षतिग्रस्त है और उसे किस तरह ठीक किया जा सकता है। वह माइका की दोषपूर्ण लेयर को आवश्यक होने पर ठीक करता है और हंसिया की सहायता से टूटे हुए और क्षतिग्रस्त हिस्से को निकालकर विभिन्न आकारों में काटता है। वह माइका ब्लाक्स की नाइफ ड्रेसिंग और ग्रेडिंग भी करता है। | इस कार्य को बाहर रहकर किया जाता है कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 278 | 7119.20 | काँबर, माइका | एस एसटीडब्ल्यू बीएन केसी एमएफ एसई | ओएल बीएल एचएच | काँबर, माइका, रिफ्टर, माइका तथा शिअरर माइका का कार्य हाथ अथवा चाकू की सहायता से कच्चे माइका के टुकड़ों में से खराब और छटिया गुणवत्ता वाली माइका को अलग करना है। वह हाथ अथवा चाकू की सहायता से कच्ची माइका के टुकड़ों में से खराब पथरी को निकालता है। ऐसा वह कच्ची माइका को अलग अलग परतों में बांट कर करता है। वह माइका ब्लाकों की इस उद्देश्य से गीर से देखता है कि उनमें कोई दाग धब्बा तो नहीं है और यदि कोई दाग धब्बा होता है तो उसे चाकू की सहायता से बड़ी सफाई से निकालता है। वह माइका ब्लाकों में से दाग धब्बों को हंसिये की सहायता से हटा सकता है और खराब गुणवत्ता वाली माइका का छंट सकता है। | इस कार्य को बाहर रहकर किया जाता है कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 279 | 8112.10 | क्रशर ऑपरेटर, मिनरल्स | एस एसटीडब्ल्यू बीएन एमएफ सीई | ओएल एचएच | क्रशर ऑपरेटर मिनरल्स, क्रशर अटैन्डेन्ट का कार्य कोयला के बड़े टुकड़ों को अगे की प्रासेसिंग के लिए छोटे छोटे टुकड़ों में तोड़ना होता है। यह कार्य वह विद्युत चालित क्रशिंग मशीन की सहायता से करता है। वह लीवर को आगे पीछे करके क्रशर को चलाता है। वह अपेक्षित आकार के पिण्ड के लिए फ्रेशिंग जाज ५ के रोलर्स अथवा मेल और फीमेल कोन्स के बीच के अंतर में तालमेल बिठाता है। वह कन्वेयर अथवा शूट से खनिज के प्रवाह को नियंत्रित करता है और आवश्यकतानुसार क्रशर में तालमेल बिठाता है। वह एक सलाख को भेदकर बड़े बड़े पिण्डों को क्रशर की ओर धकेलता है और स्लेज हथौड़े की सहायता से बड़े-बड़े टुकड़ों को तोड़ता है। वह क्रश किये गये खनिज का समान प्रवाह बनाये रखता है और उसे आगे उसका आकार तय करने के लिए रोल करता है वह क्रशर मशीन सुचारु रूप से काम करने के लिए उसमें लुब्रीकेन्ट आदि डालता है। | इस कार्य को बाहर रहकर किया जाता है कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.ओ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य वशार्प/टिप्पणियाँ |
|----------|---------|----------------------|-------------------------------|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 280 | 8112.40 | प्रेसिपिटेटर | एसटी बीएन पीपी एमएफ एसई | ओएल एचएच | प्रेसिपिटेटर का कार्य जिक शोविंग के लिए सायनाइड घोल को अनावृत करना है ताकि घोल में बच गये सोने को निकाला जा सके। वह जिक बाक्स (एक्सट्रैक्टर बाक्स) को जिक शोविंग के साथ पैक करता है। वह सोने के घोल को शोधन संयंत्र कक्ष में से क्लेरीफायर टैंक में उर्लता है। इसके बाद वह सोने के शोधित घोल को क्लेरीफायर टैंक से एक्सट्रैक्टर बाक्स में डालता है ताकि जिक की मदद से सोने को अलग किया जा सके। सोने के विलगन के लिए अपेक्षित मात्रा में लेड एसिटेट को एक्सट्रैक्टर में मिलाता है। अलग किये गये सोने को एकत्रित करने के लिए एक्सट्रैक्टर बाक्स की अच्छी तरह से सफाई करता है। वह अलग किये गये सोने की रसायनों से धुलाई करता है और फिर उसे वैक्यूम पंप की सहायता से सुखाता है। कचरे में शेष बचे गये सोने को निकालने के लिए वह उसे मल्लयूरिक एसिड से साफ करता है। | इस कार्य को बाहर रहकर किया जाता है कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 281 | 8264.10 | वाशिंग प्लांट ऑपरेटर | एस.एसटी.बी.एन. पीपी.एमएफ. एसई | ओएल.एलबी.एच.एच | वाशिंग प्लांट ऑपरेटर विद्युत चालित वाशिंग मशीनों से कपड़ों की धुलाई करता है। मैले कुचले कपड़ों को मशीन के कंटेनर में डालता है। एक निश्चित स्तर तक पानी रस्ने के लिए वह मशीन के वाल्व को घुमाता है, पानी में साबुन या साबुन पाउडर मिलाता है। मशीन के अंदर भाप फंक्ने के लिए वाल्व घुमाता है। इससे अपेक्षित पानी का तापमान लाया जा सकता है। मशीन के कंटेनर के रोटेशन को ऑपरेट करता है और उसे नियंत्रित करता है। मशीन से पानी निकालता है और कपड़ों की सफाई के लिए उसमें आवश्यकतानुसार फिर से पानी भरता है। जब कपड़े धुल जाते हैं तो मशीन को बंद करता है और कपड़ों को सुखाने के लिए उन्हें ड्रायर में डालता है। गीले कपड़ों से पानी निचोड़ने के लिए वह हाइड्रो एक्स्ट्रैक्टर मशीन चला सकता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 282 | 7119.10 | सेफ्टी लैप चेकर | एस.एसटी.एमएफ. एसई.एच | ओएल.एच.एच | सेफ्टी लैप चेकर का कार्य माइनर सेफ्टी लैप के लॉक तथा एअरलीकेज की जांच करना है। वह उन लोगों की जांचा-तलाशी भी लेता है जो खनन के लिए खान में प्रवेश करते हैं और यह देखता है कि उनके पास कोई आनेय पदार्थ तो नहीं है। वह कम्प्रेस्ड एअरजेट को ब्लो करके पिटहेड के पास माइनर सेफ्टी लैप की जांच करता है और यह सुनिश्चित करता कि वे अच्छी तरह से लॉक है और उनसे एअर लीकेज तो नहीं हो रही है। खान के अंदर जाने वाले व्यक्तियों की इस उद्देश्य से जमा तयलाशी लेता है कि उनके पास कहीं कोई प्रतिबंधित वस्तु तो नहीं है। जारी किये गये और जांचे गये लैपों की संख्या के आधार पर वह खान के अंदर प्रवेश हुए व्यक्तियों की संख्या का हिसाब किताब रखता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 283 | 8223.10 | इलेक्ट्रो प्लेटर | बीएन.एल.एमएफ. एसई | ओएल.एल.वी.एच.एच | इलेक्ट्रोप्लेटिंग का कार्य इलेक्ट्रोलाइटिक प्रोसेस से धातु निर्मित वस्तुओं की अपेक्षित मोटाई तक सोने, चांदी गिल्ट क्रोमियम, तांबा इत्यादि की कोटिंग करना है। वह इस बात की जांच करता है कि धात्विक घोल कितना कारगर रहेगा और घोल में एनोड प्लेट्स (पाजिटिव टर्मिनल) बैठाता है। वह साइड प्लेटिंग सल्यूशन में डिप होने वाले उन संघटकों को निकाल देता है जो खूब हो जाते हैं और कैंथोड (निगेटिव) को सल्यूशन से जोड़ता है। वह प्रवाह को नियंत्रित करता है और एक निश्चित समय तक संघटकों को उस सल्यूशन में पका रहने देता है। समायोज्य इस बात पर निर्भर करती है कि कितनी मोटाई की प्लेटिंग की आवश्यकता है। इसके बाद वह संघटकों को निकालकर बारी-बारी से गरम और ठंडे पानी में डालता है। इसके बाद उन्हें साइड अथवा सेंटीम्यूगल एअर ड्रायर में सुखाता है इसके बाद संघटकों को पॉलिशिंग के लिए एक विनिर्दिष्ट सल पर ले जाता है। वह शॉप सुपरवाइजर की देखरेख में प्लेटिंग सल्यूशन तैयार कर सकता है। यदि वह सोने की प्लेटिंग करता है तो उसे गिल्डर के नाम से जाना जाता है और यदि वह विशेषीकृत केमिकल सल्यूशन का इस्तेमाल करते हुए अल्यूमिनियम तथा हल्की मिश्र धातु की वस्तुओं पर रंग चढ़ाता है तो उसे एनोडाइजर के नाम से जाना जाता है। | इस कार्य को बाहर रहकर किया जाता है कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 284 | 8223.20 | एनामेलर केमिकल | बीएन एल एमएफ एसई | ओएल एलबी एचएच | एनामेलर केमिकल का कार्य धातु से बनी वस्तुओं पर एनामेल की एक पतली परत चढ़ाना है। यह कार्य उसे एनामेलिंग सल्यूशन में उस वस्तु को डुबोकर और उसे ओवन में सुखाकर करना होता है वह ग्लेज्ड पोर्सलेन बाथ में एनामेल की मात्रा और गुणवत्ता की जांच करता है। वह वस्तुओं को बाथ में डिप करता है तथा एक क्लोज्ड ड्राईंग ओवन से गुजरते मेकैनिकल कन्वेयर में उन्हें डाले रखता है। सुखने के बाद उन वस्तुओं की जांच करता है और अच्छी फिनिश आये इसके लिए वह ऐसा कई बार करता है। वह वस्तुओं को हाथ से ही डिप करने और सुखाने का कार्य कर सकता है। यदि वह परत बनाने वाले पदार्थों अथवा ब्लैक जापान वार्निश को हाथ से चढ़ाने का काम करेगा है तो उसे लैक्वीरर या जापानर कहा जाता है। वह ठण्ठ अथवा स्प्रें के माध्यम से भी एनामेल या दूसरे सल्यूशन का प्रयोग कर सकता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए और अपने कार्य को दक्षता पूर्वक करने में समर्थ हो। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शासीरक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/टिप्पणियाँ |
|----------|---------|--------------------------|------------------|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 285 | 8223.25 | एनामेलर, हैंड | बीएन एल एमएफ एसई | ओएल एलवी एचएच | एनामेलर हैंड का कार्य डाई चपड़ा इत्यादि को मिलाकर एनामेल रंग तैयार करना है। यह प्लेट तथा अलंकरण पार्श्व जैसी धातु निर्मित वस्तुओं पर उनकी डिजाइन के अनुसार एनामेलिंग करता है। वह चपड़ा और डाई का पाउडर तैयार करती है और फिर पाउडर से एक ओखली में लकर उसमें पानी मिलाता है। घीमी आंच पर मिश्रण को गरम करता है और फिर एक प्लेट पर हीटिंग तथा रोलिंग का अलग अलग मोटाई की रॉसिले बनाता है। वह नक्काशी की गयी वस्तु को मद्धिम आंच के गरम कर उसकी सफाई करता है फिर नक्काशी वाली जगह में बड़े ध्यान से रॉसिल से आवश्यक रंग भरता है और फिर उसे ठंडा होने देता है इसके बाद एक बार फिर उस वस्तु को गरम करता है और उसमें से फालतू रंग को एक मोक्षरे हैंड स्क्रैपर की सहायता से निकाल देता है। यदि उस वस्तु की एक ही रंग में रंगाई होनी होती है तो वह पूरी प्लेट की कोटिंग कर देता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए और वह अपने कार्य को दक्षता पूर्वक करने में समर्थ हो। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 286 | 8223.30 | रीलिंग मशीन ऑपरेटर | बीएन एल एमएफ एसई | ओएल एलवी एचएच | रीलिंग मशीन ऑपरेटर मेटल ड्राइंग का कार्य पूर्ण रूप से तैयार वाय की कोटिंग और रीलिंग हेतु उसकी लीड बाथ तथा निरंतर सप्लाई बनाये रखना है। एक शाफ्ट पर वायर रील होकर चक्का जाता है और लेड, एसिड तथा वाशिंग बाथ के माध्यम से वायर को दूसरी ओर खींचता है। वह खाली रील पर तार के एक छोड़ को बांधता है। यह रील विद्युत चालित एक शाफ्ट में लगा होता है। यह रील बदलता है और आवश्यकता पड़ने पर वायर के छेरो को जोड़ता है। वायर के टूटने की स्थिति में वह मोटर को बंद करता है और वायर को बारह खींचता है। कार्य की स्थिति के अनुसार उसे रील ऑपरेटर, बैंक साइड अथवा रील ऑपरेटर फ्रंट साइड कहा जा सकता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए और अपने कार्य को दक्षता पूर्वक करने में समर्थ हो। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 287 | 8223.35 | मुलम्मासाज (गैल्वेनाइजर) | बीएन एल एमएफ एसई | ओएल एलवी एचएच | मुलम्मासाज अथवा गैल्वेनाइजर लौह निर्मित वस्तुओं पर जिक की कोटिंग करता है। इसके लिए वह लौह निर्मित वस्तुओं को जिक के घोल में डालता है। वह उसकी मात्रा और गुणवत्ता की जांच करता है और उसे नियंत्रित करता है। वह एसिड (हाइड्रोक्लोरिक एसिड) फ्लक्स (जिक क्लोराइड) तथा जिक बाथ का तापमान नियंत्रित करता है। आवश्यकता पड़ने पर वस्तुओं को प्रीहीटिंग करता है और उन्हें स्वयं अथवा मशीन की सहायता से एक नियंत्रित गति पर एसिड पानी फ्लक्स और जिक बाथ में एक के बाद एक डुबोता है। उसकी धूम और गंदगी को दूर करता है और सल्फ्यूरेशन तथा तापमान को आवश्यकतानुसार तय कर इस कार्य को करता रहता है। इस तरह वह नियमित और एक समान कोटिंग को अंजाम देता है। इसी तरह वह फ्लक्स के रूप में पाम आयल का प्रयोग करते हुए टिन की कोटिंग कर सकता है। ऐसा करने पर उसे टिन प्लेटर अथवा टिनिंग मशीन ऑपरेटर कहा जाता है। वह गेज द्वारा भी तापमान नियंत्रित कर सकता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए और अपने कार्य को दक्षता पूर्वक करने में समर्थ हो। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 288 | 8223.40 | डिपर, कोलतार | बीएन एल एमएफ एसई | ओएल एलवी एचएच | डिपर कोलतार का कार्य धातु निर्मित वस्तुओं (अधिकतर लोहे से बनी वस्तुओं) को कोलतार से रंगना है ताकि उन्हें जंग से बचाया जा सके। वह तारकोल लगाने के पहले वस्तुओं की अपेक्षित तापमान पर भट्टी में प्रीहीटिंग करता फिर उन्हें गरम तारकोल के टैंक में डुबोता है। यह सुनिश्चित करता है कि वस्तु पर एक समान कोलतार चढ़े। इसके बाद वह उन्हें उठाकर देखता है और यदि कहीं ज्यादा कोलतार चढ़ गयी होती है तो उसे हटा देता है। वह एअर ब्लास्ट के जरिये वस्तुओं को सुखाता है। वह ब्रश द्वारा भी कोलतार लगा सकता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए और अपने कार्य को दक्षता पूर्वक करने में समर्थ हो। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियां | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएं/ टिप्पणियां |
|----------|---------|-------------|--------------------------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 289 | 8223.45 | आक्सीडाइजर | बीएन एल एमएफ एसई | ओएल एचएच | आक्सीडाइजर का कार्य केमिकल प्रॉसेस द्वारा किसी वस्तु को खूबसूरत, बनाने के लिए उसकी प्रॉबिकेटेड मेटल तह को आक्सीडाइज करता है। वह आक्सीडाइजिंग सल्यूशन की गुणवत्ता और मात्रा तथा सफाई की जांच करता है और उसके प्राव को तय करता है। वह वाल्व खोलता है और भाप को प्रवाह को क्लीनसिंग टैंक की आरंभ ले जाना सुनिश्चित करता है। इसके बाद वह वस्तुओं को क्लीनसिंग टैंक डुबोता है उन्हें सफ करता है। इसके बाद वह उसे आक्सीडाइजिंग टैंक में तब तक डाले रखता है जब तक वह अपेक्षित शक्ल में नहीं आ जाती। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए और अपने कार्य को दक्षता पूर्वक करने में समर्थ हो। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 290 | 8223.50 | ब्राउनर | बीएन एल एमएफ एसई | ओएल एचएच | ब्राउनर का कार्य लौह निर्मित वस्तुओं की सतह को ठीक करना है। इसके लिए वह उन्हें गरम और ठंडे केमिकल बाथ में तब तक डालता रहता है जब तक वे अपेक्षित शक्ल सुरत में नहीं आ जाती। वह एक कड़े ब्रश की सहायता से लौहा वस्तुओं की सतह पर लगी धूल मिटी को साफ करता है ताकि जब उसे केमिकल सल्यूशन में डबुबाया जाये तक उसकी पूरी सतह पर केमिकल लग सके। वह गरम और ठंडे पानी के टब में एक निश्चित मात्रा में अलग अलग तरह के केमिकल मिलाकर ब्राउनिंग मिक्सचर और दूसरे केमिकल बाथ तैयार करता है। वह वस्तुओं पर लगी चिकनाई और दूसरी चीजों को साफ करने के लिए उसे एक निश्चित अवधि तक बहुत अधिक असर वाले कास्टिक सोडा बाथ में डालता है और उसके बाद उस वस्तु को साथ कपड़े से पोछता है। वह उस वस्तु की सतह को रंग से भी पेंट कर सकता है अथवा धातु की सतह को एनामेल कर सकता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए और अपने कार्य को दक्षता पूर्वक करने में समर्थ हो। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 291 | 8223.55 | मेटल स्मेअर | एसटी एल एमएफ एसई | ओएल एलवी एचएच | मेटल स्मेअर का कार्य धातु के क्षतिग्रस्त भाग को सुंदर आकार देने के लिए धातु के धोल को स्मे करना है। वह खराद में वस्तु को फिट करता है, खराद के टूल पोस्ट में स्मेगन बांधता है तथा स्मेगन में बने छेद में वायर को डालता है और उसे आगे बढ़ाता है रबर पाइप को आक्सीजन एसिटिलीन तथा कम्प्रेस्ड एअर को गन के नोजल के माध्यम से जोड़ता है और गैसों की उचित सप्लाय के लिए उसे विनियमित करता है। वह पिलन्ट से मिक्सचर को प्रज्ज्वलित करता है। धातु में समरूपता लाने के लिए वह उसे खराद पर चढ़कर घुमाता है, वायर को ठीक करता है तथा धातु की जिन वस्तुओं पर स्मे किया जाना होता है। उन पर स्मे को इधर उधर घुमाकर स्मे करता है तथा उसकी एक समान कोटिंग हो, इसकी समय समय पर जांच करता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए और अपने कार्य को दक्षता पूर्वक करने में समर्थ हो। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 292 | 8223.64 | डिग्रीजर | एसटी. एल. पीपी. एमफ. एसई | ओए ओएल एलवी एचएच | डिग्रीजर का कार्य किसी धातु की वस्तु की प्लेटिंग, पोलिशिंग तथा एनामेलिंग करने के पहले उस पर जमी चिकनाई और धूल मिट्टी को रासायनों की सहायता से साफ करना है। वह वस्तुओं को केज, जिम्स अथवा किसी अन्य उपयुक्त पात्र में ले जाता है और उन पर से चिकनाई हटाने के लिए उन्हें रासायनिक इलेक्ट्रोकेमिकल अथवा एसिड बाथ में एक निश्चित अवधि के लिए डालता है। समय सीमा धातु के प्रकार और अपेक्षित प्रभाव डालन पर निर्भर करती है। वह वस्तु को चिकनाई रहित करने के लिए एक एक कर हटाता है और उसे हाथ से नहीं छूता है। इसके बाद वह उन्हें साफ पानी में डालता है और फिर आगे के कार्य के लिए उसे रोक अथवा किसी दूसरे पात्र में रखता है। वह पाउडर तथा हाइड्रेश की सहायता से भी वस्तु की सफाई कर उसे चिकनाई रहित बनाता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए और अपने कार्य को दक्षता पूर्वक करने में समर्थ हो। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 293 | 8223.68 | रम्बलर | एसटी. एल. पीपी. एमफ. एसई | ओए. एलवी एचएच | रम्बलर का कार्य केमिकल मिक्सचर, अडेजिव बुरादा तथा लेदर शेविंग्स की मदद से धातु वस्तुओं को जूम अथवा बैरेल में डालकर उनकी सफाई करना और उन्हें चिकना बनाना है। वह वस्तुओं को बैरेल में डालता है और उसके बाद बैरेल को सफाई करने वाले धोल पर सामग्री जैसे वालू, राख आदि से भरता है और फिर एक निर्धारित समय सीमा तक उसे तय गति पर घुमाता है। इसके बाद वह बुरादा से भरी दूसरी बैरेल में वस्तुओं को डालता है और उन्हें सुखाने तथा उन पर पालिश करने के उद्देश्य से फिर उसी तरह से निश्चित अवधितक घुमाता है। वस्तुओं को जल्दी से सुखाने के लिए बुरादा भरे बैरेल में विद्युत की मदद से हल्का सा गरम करता है। वह लेदर शेविंग का प्रयोग करते हुए इसी तरह से वस्तुओं की पॉलिश भी करता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए और अपने कार्य को दक्षता पूर्वक करने में समर्थ हो। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य वशात्/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|----------------------|-----------------------------|---|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 294 | 8223.67 | पिकलर | एसटी. एल. पीपी. एमफ. एसड | ओएल. ओएल. एलवी एचएच | पिकलर का कार्य लोह और गैर-लोह निर्मित वस्तुओं पर लगी गंवारों को हटाना और उनकी साफ-सफाई करना है। इसके लिए वह वस्तुओं को एसिड तथा वाटर बाथ में बारी बारी से डालता है। वह वस्तुओं को किसी क्रैंडल में रखता है या फिर उन्हें किसी चीज में लटकाता है और फिर उन्हें एसिड बाथ अथवा टैंक में डुबोता है। इसके बाद वह उन वस्तुओं को हाथ से अथवा किसी यंत्र की सहायता से चलाता है और बाथ अथवा क को कुछ समय तक हिलाता है। वह सब इस बात पर निर्भर करता है कि वस्तु किस धातु से बनी है और वह कौसी स्थिति में है। वह हाथ अथवा यंत्र की सहायता से बाथ या टैंक में पानी भरता है और वस्तुओं को बाथ या टैंक में हिलाकर उनमें लगे एसिड को धोता है। वह जरूरत के हिसाब से एक या एक से अधिक एसिड बाथ अथवा टैंक का प्रयोग कर सकता है। वह वस्तु पर लगे एसिड का प्रभाव खत्म करने के लिए उसे अल्कलाइन बाथ में भी डालता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए और अपने कार्य को दक्षता पूर्वक करने में समर्थ हो। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 295 | 8141.55 | कटर वेनीअर | एस एसटी. बीएन.पीपी एमफ. एसड | ओएल. एचएच | वेनीअर कटर, वेनीअर मशीन आपरेटर का कार्य रोटरी कटिंग मशीन को सेट करना और उसे चलाना है। वह इस मशीन का प्रयोग लकड़ी के स्टॉक से अपेक्षित आकार की पतली शीविंग अथवा परतों को काटने में करता है। वह आवश्यकतानुसार कटर का बुनाब करता है और उसे मशीन पर घूमने वाले स्पिन्दल पर फिट करता है। वह मशीन टेबल पर लकड़ी को उठाकर रखता है और उसे एक सीध में काटने के लिए बांध कर रखता है। लकड़ी को दोबराहिट ढंग से काटने के लिए उसे ब्लेड के पास से जाकर करीने से फिट करता है और उसके बाद अपेक्षित आकार की पतली शीविंग अथवा परतें काटने का काम करता है। वह शीविंग तथा विनीअरकी क्वालिटी की जांच करता है और सुनिश्चित करता है कि कहीं खराब लकड़ी से शीविंग अथवा परतें न कट जायें। वह लकड़ी के लट्ठे की सतह को चिकना बनाने के लिए सर्कुलर आरी अथवा ब्लेड लगा सकता है। वह औजारों और उपकरणों को तेज व धमका कर रखता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए और अपने कार्य को दक्षता पूर्वक करने में समर्थ हो। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 296 | 8141.60 | मीलिंग मशीन आपरेटर | एस एसटी. बीएन.पीपी एमफ. एसड | ओएल. एलवी एचएच | मीलिंग मशीन आपरेटर का कार्य बूझ मीलिंग मशीन को सुख्यवस्थित रखना और उसे चलाना है। इस मशीन का प्रयोग माचिस बॉक्स स्थिति तथा प्लाई वुड बनाने के लिए अपेक्षित आकार और मोटाई की स्ट्रिप काटना है। ये स्ट्रिप लकड़ी के टुकड़ों से काटी जाती हैं। वह विनीअर की अपेक्षित साइज तय करता है और उसे काटता है और विनीअर को मोड़ने के उद्देश्य से उन पर खांचे बनाता है। वह लकड़ी के टुकड़े को घुमाने वाली खराब के बीच सही ढंग से फंसाता है। वह प्रेशर बार तथा चाकू के बीच अंतर में सामञ्जस्य बिठाता है तथा लकड़ी के टुकड़े की सतह से विनीअर की पतली स्ट्रिप्स को अपेक्षित आकार में निकालता है। अपेक्षित विशिष्टताओं को सुनिश्चित करने के लिए वह विनीअर की साइज की जांच करता है। वह मशीन को समान गति से चलाता है ताकि एक समान स्ट्रिप बन सके। वह वह भी देखता है कि कोई गंटीली अथवा खराब लकड़ी प्रोसेस न होने पाये। वह मोधरे और खराब कटर से सेट बदलता है। वह मशीन की आयलिंग और साफ सफाई करता है। वह चालू मशीन आवश्यकता पड़ने पर की रिपेयरिंग भी करता है। | इस कार्य को प्रायः प्रायः के अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए और अपने कार्य को दक्षता पूर्वक करने में समर्थ हो। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 297 | 8142.15 | ग्राइन्डर, पेपर पल्स | एस एसटी. बीएन.पीपी एमफ. एसड | ओएल. एलवी एचएच | ग्राइन्डर का कार्य विद्युत चालित ग्राइन्डिंग मशीन चलाना है। इस मशीन का प्रयोग लकड़ी के चिप्स की लुगदी बनाने में किया जाता है। इसी लुगदी अथवा पल्प से कागज बनता है। वह मशीन के ग्राइन्डिंग स्टोन के बीच दूरी निर्धारित करता है, हॉपर में लकड़ी के चिप्स भरता है मशीन चलाता है तथा ग्राइन्डिंग स्टोन को ठंडा करने के लिए उन पर पानी की बीछार देता है। वह देखता है कि लुगदी समरूप रहे। वह रिवाल्विंग स्टोन के बीच लकड़ी के चिप्स पहुँचाने के उद्देश्य से हाइड्रोलिंग पिस्टन का दबाव देता है तथा निकल रही लुगदी को रंग पर नजर रखता है। वह यह भी देखता है कि लकड़ी के चिप्स फंसने अथवा ग्राइन्डिंग स्टोन के टूट जाने से लुगदी खराब तो नहीं हो गयी। वह फंसे चिप्स को हाथ से चलने वाले आजारों की सहायता से निकालता है और आवश्यकता पड़ने पर मशीन की मरम्मत करता है। उसके पद का नाम इस बात पर निर्भर करता है कि वह किस तरह की ग्राइन्डिंग मशीन का इस्तेमाल कर रहा है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए और अपने कार्य को दक्षता पूर्वक करने में समर्थ हो। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | हस्तारक सक्षमता | विभिन्न. कार्य के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य वसतए/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|-------------------------|--------------------------|--|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 296 | 8142.25 | साटर्, पेपर पल्प | एस एसटी. बीएन.. एमफ. एसइ | ओए ओएल बीएल.एलबी. एचएच | साटर्, पेपर पल्प का कार्य ऐसे कुक करकट और चौथकों को बीनना है जो पेपर पल्प बनाने के लिए उपयुक्त नहीं हैं। वह पल्प स्टॉक को फर्श पर फैलाना है और उसमें से रंगीन धिकनाई वाले पदार्थ तथा दूसरे अवांछित पदार्थों को छोटकर बाहर करता है। उपयुक्त सामग्री को थैलों में भरता है। यदि वह खराब सामग्री से धूल आदि नकलाने के लिए कोनिकल स्क्रीन को हथ से चलाता है तो उसे डस्टर पेपर पल्प के नाम से जाना जाता है। | इस कार्य को प्रायः बाहर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 299 | 8142.30 | कटर पेपर पल्प | एस एसटी. एल. एमफ. एसइ | ओएल . एचएच | कटर पेपर पल्प का कार्य कटिंग मशीन की सहायता से विद्यर्क रही कागज और भुसा पुआल आदि को छोटे छोटे टुकड़ों में कतरना है ताकि उससे कागज बनाने वाली लुगदी बनायी जा सके। वह कटिंग मशीन में उपयुक्त ब्लेड लगाता है। वह मशीन के फीडर रोल अथवा कन्वेयर बेल्ट पर विद्यर्क, रही कागज और भुसा/पुआल आदि रखता है। वह मशीन चलाता है। वह व्यक्ति कटाकार देने के लिए काटी गई सामग्री की जाँच करता है और आवश्यकता पड़ने पर मशीन की नाइफ पर शान चढ़ाता है और उसे सही ढंग से लगाता है। वह धूल और कचरे की सफाई करता है। | इस कार्य को प्रायः बाहर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए और अपने कार्य को दक्षता पूर्वक करने में समर्थ हो। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 300 | 8142.35 | लिकर मेकर पेपरपल्स | एसटी. बीएन. एमफ. एसइ | ओएल . एचएच | लिकर मेकर, पेपर पल्प, का कार्य पेपर पल्प की कुकिंग के लिये लिकर तैयार करना है। वह घुना तथा सोडा ऐश जैसे केमिकल पदार्थ जुटाता और उन्हें बेट में निश्चित अनुपात में पानी में मिलाता है। वह छेस पदार्थों को घोलने के लिए उस मिश्रण को हिलाता है और इस तरह एक समान घोल तैयार करता है। वह सघनता की जाँच के लिए समय-समय पर नमूने भी लेता है। | इस कार्य को अन्तर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए और अपने कार्य को दक्षता पूर्वक करने में समर्थ हो। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 301 | 8142.40 | वाल्स आपरेटर, पेपर पल्प | एसटी. बीएन. एमफ. एसइ | ओएल . एचएच | वाल्स आपरेटर पेपर पल्प का कार्य डाइजेस्टर को जोड़ करने तथा संघटकों को पेपर पल्प के रूप में कुक करने हेतु वाल्स को आपरेट करना है। वह ड्रम में लकड़ी ऐम्स, भुसा/पुआल तथा बॉस के टुकड़ों को उड़ेलता है, कवर को बांधता है और यथानिर्दिष्ट वाल्स को घुमाता है ताकि सामग्री को कुक और डाइजेस्ट करने के लिए वाप पानी तथा रसायनों को मिलाया जा सके। जब डाइजेस्टर आपरेटर को वह लगता है कि कुकिंग की प्रक्रिया पूरी हो चुकी है तो वह वाल्स को खोल देता है ताकि पल्प कुकर से बाहर आ सके। वह छोटी भोटी मरम्मत भी करता है जैसे पम्प वाल्व तथा कुक की रिपैकिंग आदि। | इस कार्य को प्रायः अन्तर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए और अपने कार्य को दक्षता पूर्वक करने में समर्थ हो। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | हारीक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य वशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|-------------------------|---|---|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 302 | 8142.45 | कॉस्टिकमैन, पेपर पल्प | एसटी. डब्ल्यू. बीएन. एमफ. पीपी. एसइ | ओएल. एचएच | कॉस्टिकमैन, पेपर पल्प कॉस्टिक एसिड से संसाधित करके पेपर पल्प को अपेक्षित विस्कोसिटी तक प्रोसेस करता है। यह पूर्व निर्धारित मात्रा में सोडा ऐश और मिल्क आफ साइम मिक्सिंग टैंक में डालने के लिए बाल्व खोलता है, घोलने के लिए तथा संघटकों (इनप्रेडिन्ट) को मिश्रित करने के लिए एजीटेटर चलाता है। वह विशिष्ट घनत्व मापता है तथा आवश्यकतानुसार दूसरे संघटक या पानी मिलाता है। वह एक पाइप से रिऐक्टर टैंक तक मिश्रण को पहुँचाता है तथा विस्कोसिटी के निर्धारण के लिए सांद्रता का नमूना बनाता है। | इस कार्य को प्रायः प्रांगण के अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 303 | 8143.30 | कटर पेपर | एसटी. डब्ल्यू. बीएन. एल. एमफ. पीपी. एसइ | ओएल. एचएच | कटर पेपर, गिलोटिनमैन, पेपर, कटिंग मशीन पर वांछित आकार में पेपर या कार्ड बोर्ड शीट काटता है। शीट की निर्दिष्ट लंबाई पाने के लिए माइक्रोस ऑन स्केल को बैठाता है गाइड पर शीट रखता है तथा लीवर को दबाता है जिससे नाइफ ब्लेड शीट को काट देता है। वह स्टैक को घुमाता है गाइड को फिर से सेट करता है और शीट को चौड़ाई के अनुसार काटता है। मशीन की सफाई करता है और तेल डालता है। प्रयुक्त नाइफ के प्रकार के अनुसार उसे गिलोटिन कटर पदनाम दिया जा सकता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 304 | 8143.35 | फिनिशर पेपर | एस एसटी. एमफ. एल. एसइ | ओएल. बीएल. एमडब्ल्यू. एचएच | फिनिशर पेपर मानक मात्राओं में पेपर की छटाई गिनती और पैकिंग करता है कटे हुए पेपर शीट में किसी भी कमी की जाँच पड़ताल करता है। दोषपूर्ण तथा गैर मानक शीटों को निकालता है तैयार पेपर के शीट की गिनती कार्य या रीम में करता है। उन्हें लेबल लगे पैरों में पैक करता है; गोंदयुक्त टेप से बंडलों को सील करता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने और दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 305 | 8143.40 | वैटमैन हैंड मेड पेपर | एसटी. बीएन. एमएफ. एल. एसइ | ओएल. बीएल. एल. वी. एचएच | वैटमैन स्क्रीन को पेपर पल्प में डुबाता है तथा पल्प के वायरफ्रेम में बँट जाने के बाद पानी बहाता है। तार की जाली के माउल्ट पर चेंबल्ड वूडेन फ्रेम (डेकल) को बैठाता है, होज में पेपर पल्प के गाढ़ापन की जाँच करता है तथा आवश्यकता होने पर पल्प को पतला करने के लिए पानी मिलाता है। गंदगी या फालतू पदार्थों को निकालने के लिए पल्प की हथ से या लकड़ी की छड़ी से हिलाता है और पल्प को ठीक से मिलाता है चेंबल सहित माउल्ट को पेपर पल्प में डुबाता है; उठाए जाने वाले पल्प की मात्रा की माप करता है; माउल्ट निकालता है और पल्प के गुंथे हुए रेहों को हिलाकर च्वाटरलीफ बनाता है, डेकल हटाता है। वह ट्रांसफर, हैंडमेड पेपर या प्रेशर हैंड मेड पेपर के रूप में काम कर सकता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 306 | 8143.45 | ट्रांसफर, हैंड मेड पेपर | एसटी. बीएन. एमएफ. एल. एसइ | ओएल. बीएल. एचएच | ट्रांसफर, हैंडमेड पेपर; काउचर पेपर माउल्ट को पलटता (टर्न ओवर) है और हैंड मेड वाटरलीफ को शीट वेट फेल्ड पर जमा करता है। पल्प होज से डेकल (वेबल्ड वूडेन फ्रेम) हटाता है और हैंडमेड च्वाटरलीफ के शीट को चेट फेल्ड पर जमा करने के लिए माउल्ट पलटता है; च्वाटरलीफ और फेल्ड को बारी बारी से जमा करता है और प्रेसिंग के लिए इसकी गड्डी (स्टैक) बनाता है ढेर बनाता है। वैटमैन और प्रेशर का कार्य कर सकता है। | यह कार्य प्रायः प्रांगण के अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य बसाए/टिप्पणियाँ |
|----------|---------|-------------------------|--------------------------------------|---|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 307 | 8143.50 | टब साइजर हैण्ड मेड पेपर | एसटी. बीएन.एल एमएफ एसइ | ओएल.बीएल. एचएच | टब साइजर, हैण्डमेड पेपर साइजिंग घोल में बुनाता है जिससे यह गैर अवशोषक बन जाता है। संघटकों (ग्लू, स्टार्च या इसी प्रकार के एजेंट) को पानी में पकाता है; सड़न को रोकने के लिए रसायन मिलाता है; साइज को भण्डारण टैंक में या टब में हस्तांतरित करता है; अलग-अलग शीटों को घोल में इसके दोनों सतहों को भिगाने के लिए बुनाता है; बुनाए गए शीटों को आगे की प्रोसेसिंग के लिए तैयार करता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 308 | 8159.54 | रिफाइनिंग मशीन आपरेटर | एसटी. डब्ल्यू. बीएन.एल पीपी एमएफ एसइ | ओएल. एचएच | रिफाइनिंग मशीन ऑपरेटर (तेल और बसा) कच्चा तेल जैसे मृगफली सोयाबीन इत्यादि के शोधन के लिए मशीन चलाता है जिससे कि इसे ठीक से रखा जा सके या हाइड्रोजनीकृत तेल बनाया जा सके। यह भंडारण टैंक से आयल और कॉस्टिक घोल (सॉल्यूशन) को जैसा कि निर्दिष्ट किया गया है मशीन टैंक में पम्प करने के लिए वाल्व घुमाता है। केन्द्रापसारि बल द्वारा तेल से कॉस्टिक पृथक करने के लिए मशीन चलाता है। थर्मोस्टैट को सेट करता है और वारा तथा झुयर में नियत तापमान बनाए रखने के लिए गेज पर ध्यान रखता है तथा वाल्व को रेगुलेट करता है। उप उत्पादों को पानी से और अशुद्धताओं को ताप से हटाने के लिए वारा और झुयर टैंकों में मिक्सचर पम्प करने के लिए वाल्व घुमाता है। भंडारण टैंकों में या आगे प्रोसेसिंग के लिए शोधित तेल पम्प करने के लिए वाल्व घुमाता है। पानी और भाप का प्रयोग करके पात्र को साफ करता है। जिस प्रकार का मशीन चलाते हैं उसके अनुसार पदनाम दिया जा सकता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 309 | 8159.64 | टैबलेट कोटर | एसटी. बीएन.एल. एमएफ. एसइ | ओए.ओएल. बीएल एचएच | टैबलेट कोटर, पिल कोटर कम्प्रेस टैबलेटों या पिल्स को सिरप या किसी अन्य पदार्थ से लेप लगाता है जिससे कि इसके संघटकों को संरक्षित किया जा सके और उन्हें स्वादिष्ट बनाया जा सके। मशीन के कोटिंग पात्र या पैन को टैबलेट या पिल्स से भरता है। टैबलेट पर नापी गई मात्रा में सिरप या अन्य कोटिंग पदार्थ उड़ेलता है तथा सिरप या कोटिंग पदार्थ का टैबलेट पर लेप लगाने के लिए पात्र को घुमाना शुरू करता है। नियत समय तक पात्र को घुमाने के लिए मशीन चलाता है जिससे कि बराबर कोटिंग (लेप) सुनिश्चित किया जा सके। जांच करता है कि टैबलेट पर लेप लग चुका है या नहीं और डालता है जो टैबलेट में चिपक जाता है और वैक्सकोटेड म्थानी में उन्हें घुमा कर कोटेड टैबलेट के सतह पर पालिश करता है। पिल्स पर पावडर सीनी, जॉब चॉक (पॉल कोटिंग) या सल्फर का लेप लगाया जा सकता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 310 | 8159.66 | वाशिंग मशीन आपरेटर | एस एसटी. डब्ल्यू. बीएन. एमएफ एसइ | ओए.ओएल. बीएल एमडब्ल्यू एचएच | वाशिंग मशीन ऑपरेटर ऐम्पुल्स ऐम्पुल्स, शीशी (वायल्स) इत्यादि को सेट करके वाशिंग मशीन चलाता है जिससे कि वे साफ हो जाएं और जीवाणुओं से मुक्त हो जाएं। शीशियों और ऐम्पुल्स को साबुन पानी तथा ब्रश से धोता है, पुनः शीशियों और ऐम्पुल्स को पानी से साफ करता है; ग्लास कांभआयल में डिस्टिल्ड वाटर; भरता है और इसे रबड़ की नली से वाशिंग मशीन से जोड़ देता है। एयर कम्प्रेसर चालू करता है और लीवर को ऐडजस्ट करता है जिससे कि नियत दबाव बना रहे, वाल्व खोलता है और अंततः शीशियों और ऐम्पुल्स को डिस्टिल्ड वाटर से धोता है। साफ शीशियों का हटा कर दे में रखता है। उनके वास्तविक परीक्षण तथा पैकिंग के काम को भी देख सकता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 311 | 8159.68 | ऐम्पुल फिलर | एस एसटी. डब्ल्यू. एमएफ एसइ | ओए. बीएल एमडब्ल्यू एचएच | ऐम्पुल फिलर वायल फिलर ऐम्पुल्स (जोटी शीशियों) में फ्लाइपोडमिक सॉल्यूशन की खुराक भरता है। शीशी के मुंह में अत्यन्त ही बारीकी से बनाए गए ग्लास ब्यूरेट (प्रेजुएटेड ट्यूब) का छोर घुसाता है। ऐम्पुल को भरने के लिए ड्रव की नापी गई मात्रा छोड़ने के लिए ब्यूरेट के स्टॉपकोक को घुमाता है तथा हीज के क्लैम्प को खोलता है। भरे गए ऐम्पुल्स को बॉक्स में रखता है, धूल से संदूषित होने से रोकने के लिए उन्हें ढक कर रखता है तथा सीलबंद करने के लिए एक किनारे रख देता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/टिप्पणियाँ |
|----------|---------|--------------------------|--|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 312 | 8159.70 | ऐम्बुल सीलर | एस'एल एसटी. डब्ल्यू एमएफ एसई | ओए. बीएल एमडब्ल्यू एचएच | ऐम्बुल सीलर आइपरडर्मिक सॉल्यूशन * से भरी ऐम्बुल्स (छोटी शीशियाँ) को सीलबंद करता है। ऐम्बुल्स के अग्रभाग को बुन्सेन बर्नर की लौ में तब तक रखता है जब तक कि यह पिघल नहीं जाता है; ट्यूबिंजर से पिघले हुए छोर को दबाता और सीलबंद करता है तथा ग्लास को लौ से हटा लेता है; और धागे जैसे निकले हुए भाग को तोड़ कर अलग कर देता है। रोगाणुरहित करने तथा पैकिंग के लिए तैयार एक में सीलबंद ऐम्बुल्स रखता है। ऐम्बुल्स भर भी सकता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 313 | 8159.72 | एम.बी.टी.टी | एस एसटी. डब्ल्यू एमएफ एसई | ओएल. बीएल एमडब्ल्यू एचएच | एम बी टेस्टर, मिथेलीन ब्लू टेस्टर सीलबंद ऐम्बुल्स को मिथेलीन ब्लू घोल में डुबा कर उसके कस कर बंद होने की जांच करता है। भरे हुए ऐम्बुल्स के दो और मिलीन ब्लू घोल को निर्वात कस घोल में रखता है निर्वात पैदा करने के लिए वाल्व चलाता है और दो को नियत समय के लिए कक्ष में रहने देता है। ऐम्बुल्स निकालता है तथा साफ पानी से धोता है; जांच करता है और जिन ऐम्बुल्स में ब्लू घोल पाए जाते हैं उन्हें निकाल देता है। | यह कार्य प्रायः अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 314 | 8159.74 | ऑप्टिकल एक्जामिनर ऐम्बुल | एस एसटी. डब्ल्यू एमएफ एसई | ओएल. बीएल एमडब्ल्यू एचएच | ऑप्टिकल परीक्षण ऐम्बुल्स सॉल्यूशन की स्पष्टता के लिए भरे हुए ऐम्बुल्स की जांच करता है। ऐम्बुल्स को रोशनी में देखता है देख कर पता करता है कि उसमें धूल और अन्य अशुद्धियाँ हैं या नहीं और दोषपूर्ण ऐम्बुल्स को निकाल देता है। ऐम्बुल्स को भर और सीलबंद कर सकता है। | यह कार्य प्रायः अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 315 | 8159.76 | एसिड प्लांट ऑपरेटर | एसटी. डब्ल्यू बीएन एल पीपी एमएफ एसई | ओएल एचएच | एसिड प्लांट ऑपरेटर एसिड या भाप से कच्चे मालों (सल्फर, नमक इत्यादि) की अभिक्रिया करके सल्फ्यूरिक, हाइड्रोक्लोरिक, नाइट्रिक और अन्य एसिड के विनिर्माण के लिए एसिड संयंत्रों का रखरखाव तथा प्रचालन करता है। वह अपेक्षित एसिड तैयार करने के लिए अपेक्षित मात्रा में कच्चा माल एकत्र करता है। उपकरणों वाल्व गैज और अन्य उपकरणों की स्थापना करता है तथा जांच करता है, पूर्व निर्धारित मात्रा में रसायन मात्र में भरता है, या उपकरण में सामग्रियों की पूर्ति को रेगुलेट करता है। वह रिकार्ड भी रख सकता है। उत्पाद या प्रोसेस के अनुसार उसका पदनाम हो सकता है, जैसे सल्फ्यूरिक एसिड प्लांट ऑपरेटर, हाइड्रोक्लोरिक एसिड प्लांट ऑपरेटर उर्वरक बनाने वाला फॉस्फोरस बनाने वाला। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 316 | 8159.84 | सेल रूम अटेंडेंट | एस एसटी. डब्ल्यू बीएन एल पीपी एमएफ एसई | ओए.ओएल. एमडब्ल्यू एचएच | सेल रूम अटेंडेंट केमिकल कॉस्टिक सोडा और क्लोरीन के विनिर्माण में प्रयुक्त इलेक्ट्रो लिपटिक सेल की देखभाल करता है। यह सुनिश्चित करने के लिए सेल का निरीक्षण करता है कि द्रव स्तर लवण जल (ब्राइन) प्रवाह, सेल दाब तथा धार मैनोमीटर अवलोकन ग्लास, फ्लोमीटर तथा ओटोमैटिक रिकार्डर द्वारा यथा इंगित बने रहें। किसी भी खराब ट्यूबिंग को हटा देता है तथा सेल को साफ करने के लिए उसके सतह को पानी या एसिड से साफ करता है। हाइड्रोमीटर का प्रयोग करके या कैलोरीमीटरिक टाइट्रेशन के द्वारा सेल समूह से निर्मित कॉस्टिक सोडा घोल की विशिष्ट घनत्व को मापता है तथा तदनुसार सेल ऑपरेशन कोडजस्ट करता है। देखभाल की जा रही सेल के प्रकार के अनुसार उसे हूकर सेल अटेंडेंट, मर्करी सेल अटेंडेंट, गिम्स सेल अटेंडेंट कहा जा सकता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 317 | 8261.81 | यार्न टेस्टर | एसटी. डब्ल्यू बीएन एल डब्ल्यू एमएफ एसई | ओएल एचएच | यार्न टेस्टर विभिन्न उपकरणों की मदद से यार्न की जांच उसकी मजबूती, लोच मोटाई, सुव्यवस्था इत्यादि सुनिश्चित करने के लिए करता है; लच्छा की सततता सुनिश्चित करने के लिए कई प्रकार की जांच करता है जैसे विन्डिंगब्रेक्स जांच यार्न की मोटाई पता लगाने के लिए साइजिंग स्कीडन वाइन्डर का प्रयोग करके साइज टेस्ट, यार्न की एकसुरता तथा सुव्यवस्था का पता लगाने के लिए प्लेरीप्लेन टेस्ट * इसकी मजबूती तथा लोच की जांच के लिए सेरीग्रफ टेस्ट यार्न कहां तक विघटन सह सकता है का पता लगाने के लिए कोहेजन टेस्ट नियत मानक भार के लिए कंडीशनिंग अवेन टेस्ट। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ दिष्णियाँ |
|----------|---------|------------------------|--------------------------------------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 316 | 7431.12 | बैथिंग मिस्त्री, वूल | एस. एसटी. डब्ल्यू. एल. एमएफ एसई | ओ.एल.बी.एल. एमडब्ल्यू. एचएच | बैथिंग मिस्त्री, वूल, बैथिंग जमादार वूल, बैथिंग सुपरवाइजर वूल मिश्रित किए जाने हेतु वूल की सही मात्रा, रंग तथा वजन सुनिश्चित करने के लिए गोदाम से प्राप्त वूल के बैगों की जाँच करता है तथा बैथिंग कार्य का पर्यवेक्षण करता है। बैथिंगमैन द्वारा वूल मिश्रित किए जाने कार्य की पर्यवेक्षण करता है तथा यह सुनिश्चित करने के लिए कि सही गुणवत्ता, रंग और वजन के वूल का प्रयोग किया जाए बैच के गठन की जाँच करता है। स्टोर से प्राप्त वूल की मात्रा तथा गुणवत्ता और बनाए गए बैचों की रिकार्ड रखता है। बैथिंगमैन और टीजरमैन के कामों पर नियंत्रण तथा पर्यवेक्षण रखता है। | यह कार्य प्रायः प्रांगण के अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य कराने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 319 | 7431.14 | वूल सॉल्टर | एस. एसटी. डब्ल्यू. एल. एमएफ एसई | ओ.एल.बी.एल. एलबी एमडब्ल्यू. एचएच | वूल सॉल्टर, वूल पिकर स्वयं करके और देख कर निर्धारित वूल की लम्बाई रंग और गुणवत्ता के अनुसार वूल की छंटाई तथा ग्रेड निर्धारण करता है। कतर कर ऊन निकालना है तथा हाथ से उन्हें टुकड़ों में तोड़ता है। रंग, गुणवत्ता आदि की दृष्टि से उनके अलग अलग ढेर बनाता है। उसमें से फालतू पदार्थ जैसे लकड़ी, गाँठ इत्यादि चुन कर निकालता है। पुराने परिधानों के सिलाई किए हुए छोरों को काटने तथा अवशिष्ट भागों को हटाने के लिए सूरी का प्रयोग कर सकता है। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जा सकता है। कार्य कराने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 320 | 7431.16 | सेलेक्टर जूट | एसटी. डब्ल्यू. बीन एल. एमएफ एसई | ओ.एल.बी.एल. एलबी एमडब्ल्यू. एचएच | सेलेक्टर, जूट जूट की बेल (गाँठ) खोलता है, और रंग, नरमी, मजबूती तथा बनावट (टेक्सचर) के आधार पर उसकी छंटाई, ग्रेड निर्धारण तथा वर्गीकरण करता है। गोदाम से जूट की गाँठ प्राप्त करता है तथा उसे खेलने के लिए चाकू से रस्सियों को काटता है वह फर्श पर हाथ से जूट को फैलाता है तथा स्पर्श करके और देखकर उसकी नरमी, मजबूती, बनावट तथा रंग की जाँच करने के लिए नमूना उठाता है और अलग अलग ग्रेडों के जूट को वर्गीकरण के लिए अलग अलग रखता है। कोठोल या गड्ढी बनाने के लिए जूट के छोर को ऐंठता है और मोसहंस (या ऐंठा हुआ जूट) तैयार करता है वह चाकू से लम्बी और कठोर जड़ों को काट सकता है। वह प्रोसेसिंग के लिए जूट प्लाफ्टनर कीडर तक ले जाता है। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जा सकता है। कार्य कराने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 321 | 7431.18 | ग्रेडर कोयर | एस. एसटी. डब्ल्यू. एमएफ एसई | ओ.एल.बी.एल. एमडब्ल्यू. एचएच | ग्रेडर, कोयर ग्रेड के अनुसार कोयर (नारियल जरा) यार्न की छंटाई करता है। कोयर यार्न की मोटाई तथा रंग लक्ष्यों की जाँच करता है तथा उन्हें तदनुसार ढेरों में पृथक् करता है। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जा सकता है। कार्य कराने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 322 | 8264.64 | कार्बोनाइजर, टेक्सटाइल | एसटी. डब्ल्यू. एल. पीपी. एन. एफ. एसई | ओ.एल.एचएच | कार्बोनाइजर टेक्सटाइल ऊन, ऊनी टुकड़ों (रेग्स) या कपड़ों से वनस्पति पदार्थों को अलग करने के लिए शोधन करता है। सल्फ्यूरिक या किसी अन्य एसिड के पतले घोल में पदार्थ को कार्बोनाइज करने के लिए डुकाता है। इसे द्रव को सोखने देता है तथा घेल को निचोड़ने के लिए रॉलर से ले जाता है और फिर इसकी अस्तीयता को समाप्त करने के लिए अलकली (क्षार) के घोल में डालता है इसे सुखाता है और इसे रॉलर से खंगालता है जिससे कि पदार्थ पिस जाए। हाथ से या मशीन से पदार्थ को हिलाता है। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जा सकता है। कार्य कराने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 323 | 7432.5 | स्पिनर | एस. एसटी. एमएफ | ओ.एल. बी.एल. एचएच | हैण्ड स्पिनर (सूती और ऊनी वस्त्र) चरखा (स्पिनिंग वील) की मदद से कपास या ऊन से सूत (यार्न) कातता है। चरखा की तकली में सूत के छोटे से छोर से फंदा डालता है, बाई हाथ में कपास या ऊन के बसिल्वर के साथ सूत (यार्न) के छोर को पकड़ता है, दाहिने हाथ से चरखा को घुमाना है, साथ ही धीरे धीरे बायाँ हाथ सूत कातने के लिए खींचता है। जब एक हाथ लम्बाई तक घागा कात लेता है तो चरखा रोक लेता है तथा तकली को घुमा कर घागा लपेट लेता है। जब तकली भर जाता है तो इससे घागे की अंटी को हटा देता है। वह तकली से भी सूत कात सकता है। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जा सकता है। कार्य कराने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य वशाएँ/टिप्पणियाँ |
|----------|---------|-------------------------|-------------------------------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 324 | 8261.87 | वाटर प्रूफर (टेक्सटाइल) | एसटी. एलएमएल एफ.एसई | ओ.एल.एचएच | वाटर प्रूफर टेक्सटाइल, वस्त्र को जल रोधक बनाने के लिए रसायनों (रबड़ से भिन्न) से संसाधित करता है। मात्र में रसायन का घोल (रबड़ से भिन्न) भरता है तथा इसे नियत तापमान पर रखता है। सामग्रियों की लम्बाई को रॉलर में डालता है तथा दोनों छोरों को जोड़ देता है। रॉलर के माध्यम से सामग्री को घोल से गुजारता है जब तक कि यह तर नहीं हो जाता है और फोल्ड तथा क्रीज यदि हैं नहीं हट जाते हैं। उपकरणों की सफाई करता है तथा उन्हें कार्यशील अवस्था में बनाए रखता है। वाटरप्रूफिंग के साथ रंगाई की प्रक्रिया को संबद्ध किया जा सकता है, प्रयुक्त रसायनों तथा घोल के तापमान को नियंत्रित रखने का अनुभव; वाटर प्रूफिंग के साथ रंगाई की प्रक्रिया को संबद्ध करने के ज्ञान और वह रबड़ से वस्त्र को संसाधित करने में भी सक्षम है। | यह कार्य अन्दर और बाहर दोनों जगहों में रहकर किया जा सकता है। कार्य कराने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 325 | 7432.58 | एक्सपर्ट वीवर | एस.एसटी. एसई.एच | ओ.एल.एलवी. एचएच | एक्सपर्ट वीवर हथकरघा पर सूत से कपड़ों की बुनाई करता है। करघा पर वाप बीम चढ़ाता है। हेल्ड फ्रेम को उपयुक्त स्थान पर लगाता है। कंधा (कॉम्ब) से होकर वाप सूत के छोर को खींचता है तथा उन्हें क्लोथ वाइजिंग रॉल के साथ एक साथ बांध देता है। शटल में वेफ्ट यार्न का भराबीन रखता है। पैर से दो सीवरों को दबा कर और फिर उन्हें छोड़ कर करघा चलाता है जिससे कि हेल्ड बारी बारी से ऊपर नीचे होता है, साथ ही साथ एक हाथ से झटके से दोरी को खींचता है जिससे कि शटल एक किनारे से दूसरे किनारे तक वाप यार्न के आर पार होता है और दूसरे हाथ से कंधा (कॉम्ब) को आगे पीछे करता रहता है जिससे कि वेफ्ट यार्न ९ समुचित रूप से भरे। वह घागा को एक आकार का बना सकता है। और रंग सकता है, बाबिन या बीम पर घागा लपेट सकता है और वाप बीम से के माध्यम से घागा के छोर को खींचता है, बुनाई की तैयारी करता है। | यह कार्य प्रायः प्राण्य में अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य कराने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। वह अपनी डोंगों के निचले हिस्सों से फुटसीवर को दबावे और उठाने में समर्थ हो। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 326 | 8262.45 | निटर, मशीन | एस.एसटी. बी.एन.पीपी एमएफ. एसई | ओ.एल.बी.एल एचएच | निटर, मशीन; सर्कुलर निटिंग मशीन टैंटर, सर्कुलर निटर, ट्यूब निटर एक या एक से अधिक मशीनों का प्रचालन करता है जो सूत से सीमलेस सर्कुलर या ट्यूबुलर फैब्रिक की बुनाई करता है। वह मशीन के स्टैंड पर सूत के भरे कोन को लगाता है। गाइड टेंशन स्प्रिंग और फीडर के माध्यम से कोन से सूत के छोर को पिरोता है और हैण्डल से सिलिन्डर घुमाता है जिससे कि सिलिन्डर में सभी सूइयों के सांकलों के द्वारा सूत को पकड़ा जा सके। मशीन चलाता है जो कि स्वतः ही फैब्रिक की बुनाई करता है। मशीन की सफाई करता है और इसमें तेल डालता है। टूट गई या खराब सूइयों तथा सिकर (वह तंत्र जिसके माध्यम से सूइयों में घागा धकेला जाता है जिससे कि नया लूप बनता है) को बदलता है। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जा सकता है। कार्य कराने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 327 | 8262.50 | लूपर मैन, होजियरी | एस.एसटी. बी.एन.पीपी एमएफ. एसई | ओ.एल.बी.एल एचएच | लूपरमैन, होजियरी; लिंकिंग मशीन ऑपरेटर होजियरी; लिंकिंग मशीनमैन होजियरी उस मशन को चलाता है जो जुराबों के पंजों के खुले मुख को जोड़ता है। वह मशीन के स्टैंड पर घागे के कोन को रखता है तथा गाइड, टेंशन ड्रिस्क और सूई की छेद से घागा को पिरोता है। लूपर पिन या सर्कुलर डायल के पाइंटों पर जुराबों के लूप को सेट करता है। मशीन चलाता है। खाली कोनों के स्थान पर भरे हुए कोन लगाता है; मशीन की सफाई करता है और तेल डालता है और खराब पिनो को निकाल देता है। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जा सकता है। कार्य कराने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य करता/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|----------------------|---------------------------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 328 | 8262.55 | वाप निटर | एस.एसटी. बीएन.पीपी एमएफ. एसइ | ओएल.बीएल एचएच | वाप निटर मच्छकबानियों, पदों इत्यादि के लिए इस्तेमाल किए जाने वाले फीब्रिक बुनने के लिए मशीन चलाता है। मशीन फ्रेम पर सूत धरनी (बीम) को चलाता है। गाइड और फीडर के माध्यम से धरनी (बीम) से सूत के छोर को खींचता है। बुना हुआ फीब्रिक जब तक रोलर तक नहीं पहुंच जाता है मशीन को हाथ से चलाता है। फीब्रिक के छोर को रोलर से बांध देता है। मशीन चलाता है और टूटे हुए छोरों को आवश्यकतानुसार जोड़ता है। मशीन से बुने हुए फीब्रिक को काटता और हटाता है। मशीन की सफाई करता है और तेल डालता है। | यह कार्य अन्ध रहकर किया जा सकता है। कार्य कराने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 329 | 8262.60 | वीवर, लेस | एस.एसटी. बीएन.पीपी एमएफ. एसइ | ओएल.बीएल एमडब्ल्यू. एचएच | वीवर, लेसमशीन) सेट पैटर्न के अनुसार फीता बुनने के लिए लेस मैकिंग मशीन चलाता है और यह सुनिश्चित करता है कि बुनाई का काम ठीक से आगे बढ़ता रहे। ड्राफ्ट से टूट गए धागों को जोड़ता है तथा खराब पीसों को हटा देता है। मशीन में सूत की पूर्ति को बनाए रखता है। यांत्रिक गड़बड़ियों की सूचना जॉबर को देता है जिससे कि खराबी दूर की जा सके। बुनाई के लिए तैयारी में मशीन गाइडों के माध्यम से धागों को गुजारता है तथा छोटे मोटे एक्जस्टमेंट करता है। | यह कार्य अन्ध रहकर किया जा सकता है। कार्य कराने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 330 | 8262.70 | लेस मेकर | एस.एसटी. बीएन.पीपी एमएफ. एसइ | ओएल.बीएल एमडब्ल्यू. एचएच | लेस मेकर, मशीन, क्रोचेटर, मशीन अपेक्षित पैटर्न या डिजाइन के लेस बुनने, ट्रिमिंग इत्यादि के लिए क्रोचेटर मशीन चलाता है। लेस या ट्रिमिंग के पैटर्न का चयन करता है और मशीन पर चयनित धागों के बॉबिन रखता है। मशीन गाइड और मशीन की सुई के छेद से प्रत्येक बॉबिन से धागे के छोर को पार करता है। सभी छोरों को एक साथ बांधता है और इसे मशीन के रील के ऊपर से ले जाते हैं। धागे की तान के लिए मशीन को एक्जस्ट करता है और लेस के पैटर्न अपेक्षित बुनाई इत्यादि के अनुसार तकतियों को छकी की सुई की दिशा में या इसके विपरीत चलाता है। मशीन चालू करता है। | यह कार्य प्रायः अन्ध रहकर किया जा सकता है। कार्य कराने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 331 | 7432.72 | क्रोचेट वर्कर, हैण्ड | एस.एसटी. बीएन.पीपी एमएफ. एसइ | ओएल.बीएल एमडब्ल्यू. एचएच | क्रोचेट वर्कर हैण्ड; क्रोचेटर, हैण्ड; लेस मेकर, हैण्ड लेस की बुनाई ट्रिमिंग इत्यादि हैण्ड क्रोचेटिंग हुक या सुई से करता है। तैयार किए जाने हेतु लेस या ट्रिमिंग के पैटर्न का चयन करता है और तथा सिलाई के आकार और संख्या की दृष्टि से इसका अध्ययन करता है उपयुक्त रंग और धागे की गुणवत्ता तथा क्रोचेटिंग सुई के अपेक्षित प्रकार का चयन करता है। बुनाई की सुविधा के लिए बॉलों में धागे को लपेटता है। हैण्ड क्रोचेटिंग सुई में धागे को पिरोता है और इसे लूप बनाने के लिए धागे के चारों ओर चलाता है तथा अपेक्षित पैटर्न की बुनाई के लिए गांठ बनाता है तथा बुनी गई सामग्री को फिनिश में नरम बनाता है। क्रोचेटिंग मशीन चला सकता है। | यह कार्य प्रायः अन्ध रहकर किया जा सकता है। कार्य कराने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 332 | 7432.74 | निटर हैण्ड | एस.एमएफ एसइ | ओएल.बीएल एमडब्ल्यू. एचएच | निटर, हैण्ड, नियत पैटर्न के अनुसार ऊनी धागे से स्वेटर, जूंस, जुराबें तथा अन्य सामग्रियां हाथ से बनाता है। यह प्रयोग की जाने वाली ऊनी धागे के रंगों, संख्या तथा प्रकार के बारे में निर्णय लेता है और तदनुसंग निटिंग नीडल का चयन करता है। | यह कार्य प्रायः अन्ध रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 333 | 7412.10 | ब्रेड मेकर, मशीन | एस.एमएफ एसइ | ओएल.बीएल.एल. वी.एमडब्ल्यू. एचएच | ब्रेड, पेस्ट्री तथा दूसरे ब्रेड किए हुए पदार्थों के उत्पादन के लिए नुसखा के अनुसार संघटकों को मिलाता और संकतता है। आटा, पीनी, दूध, मक्खन, खरबी तथा अन्य संघटकों की मात्रा का लपसी, लाई, घूर्ण और चाशनी बनाने के लिए पैमाना तथा अंशांकन पात्रों का प्रयोग करके तैयार करता है, मिक्सिंग मशीन बाउल या स्टीम केटल में संघटकों को डालता है जिससे कि उन्हें बतए अनुसार मिलाया और पकाया जा सकता है; मीठे रोल, पाई क्रस्ट, टार्ट बनाने के लिए लोई को रोल करता है, काटता है तथा आकृति प्रदान करता है। | इस कार्य को प्रायः प्राग्ग अन्ध रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशार्प/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|-----------------------------|-------------------------|---|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 334 | 7432.76 | ब्राइट मेकर, हैण्ड | एस.एमएफ एसइ | ओएल.बीएल एलबी एमडब्ल्यू. एचएच | ब्राइट मेकर हाथ से गोटा बनाता है। ऊन, रेशम, लाइनन या धागा की लकियों को अन्तर्ग्रथित और गुंथता है जिससे कि रिबन या कांड जैसा कठिक बांधने या अलंकरण के लिए बनता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 335 | 6264.50 | कीरमैन हैण्ड (टेक्स टाइल्स) | एसटी.एल पीपी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | कीरमैन (वस्त्र) कीर (धागा या कपड़ा को उबालने के लिए होज) क्लीविंग तथा डाईंग के लिए चलता है। टैंकों में रसायन रखता है तथा पानी भरता है और रासायनिक घोल को उबालने के लिए भाप खोलता है। पाइलर की मदद से कीर में वस्त्र या धागा को रखता है जिससे कि वस्त्र या धागा समुचित रूप से लट्टा बन जाए। कीर के मुँह को बंद करता है और कस कर बांधता है तथा कीर में टैंक से रसायन घोल पम्प करता है। घोल के स्तर और सर्कुलेशन की जाँच करता है कीर में नियत तापमान और दाब बनाए रखता है तथा यह सुनिश्चित करता है कि धागा या वस्त्र समुचित रूप से उबल जाए। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य कराने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 336 | 6264.55 | स्क्रूिंग मैन, बूलेन यार्न | एसटी.एल. पीपी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | स्क्रूिंग मैन बूलेन यार्न (ऊनी धागा); स्क्रूएर, ऊनी धागा और आगे प्रोसेसिंग किए जाने हेतु बूलेन पर बस्टर्ड धागा को जोने और साफ करके के लिए स्क्रूिंग मशीन चलता है। पानी में साबुन और सोडा मिला कर डिटरजेंट की आवश्यक मात्रा तैयार करता है और इसे स्क्रूिंग मशीन के बाउल में उर्बलता है। मशीन चालू करता है तथा मशीन के कंटीयर में ऊनी धागा भरता है। धागा को डबाने के लिए लकड़ी के प्रेसों को रॉलर के नीचे रखता है। तथा इसे डिटरजेंट में साफ करने और धोल की विभिन्न प्रक्रियाओं से गुजारता है जिससे कि और आगे प्रोसेसिंग के लिए तैयार हो जाए। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य कराने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 337 | 6264.59 | वाशर, टेक्सटाइल | एसटी.एल. बीएन एमएफ एसइ | ओएल एचएच | वाशर टेक्सटाइल अनुदत्ताओं या अत्यधिक रसायनों को हटाने के लिए धागा, वस्त्र या तैयार माल का शोधन करता है। पात्र में पानी भरता है। पानी को उपयुक्त तापमान तक गर्म करता है तथा इसमें साबुन या अन्य साफ करने वाले एजेंट मिलाता है। इसमें सामग्री डालता है या पात्र के माध्यम से भरता है। घोल के तापमान को नियंत्रित करता है बुलाकर रखने के लिए समय या फीडिंग की गति पर नियंत्रण रखता है। खंगालने सुखाने या अन्य शोधन के लिए सामग्री को गुजारता है। पानी बहाता है तथा पात्र को साफ करता है। सामग्री को खंगालने और सुखाने का काम कर सकता है। | इस कार्य को बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 338 | 6264.60 | वाशिंग मशीन, मैन | ओए एसटी एमएफ एसइ | ओए ओएल एलबी एचएच | वाशिंग मशीन मैन, क्लीविंग मशीन मैन, क्राफ्ट मशीन मैन चेमिकल मशीनमैन, डिसाइजिंग मशीनमैन, स्क्रूिंग मशीनमैन वस्त्र की धुलाई और क्लीविंग के लिए मशीन चलता है। गड्डे में पानी और रासायनिक घोल के स्तर की जाँच करता है और प्रवाह को देखता है। लूपों और रॉलर से होकर कपड़े के छेद को निकालता है तथा मशीन चालू करता है। यदि कपड़े लूप में या रॉलर में उलझ जाते हैं तो मशीन को रोकता है, आवश्यक एडजस्टमेंट करता है; और मशीन चलता है। पाइलरों के कार्य पर निगरानी रखता है। तथा मशीन को साफ करता है और इसमें तेल डालता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य कराने वाला व्यक्ति चलने फिरने और दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 339 | 8264.62 | डी. गमर, सिल्क | एसटी.एल. पीपी. एमएफ एसइ | ओएल एचएच | डि-गमर सिल्क, प्राकृतिक गोद हटाने के लिए रेशमी धागा, वस्त्र या टुकड़ों से रेशम संसाधित करता है। पात्र में पानी भरता है। पानी का अपेक्षित स्तर तक तापमान बढ़ता है इसमें साबुन या अन्य साफ करने वाले एजेंट मिलाता है और घोल के तापमान पर नियंत्रण रखता है। उबलते हुए घोल में या पात्र के घूमते हुए भुजा (आर्म) पर धागा का लच्छा रखता है। लटकती हुई रॉड, केन या धातु के फ्रेम से कपड़े या टुकड़ों को बांधता है और इन्हें घोल से होकर गुजारता है। गर्म पानी से सामग्री को खंगालता है। पानी बहाता है तथा पात्र की सफाई करता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य कराने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एच एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | सार्वजनिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य बहाल/ टिपणियाँ |
|----------|---------|--------------------------|--------------------------------|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 340 | 8264.66 | स्कूबेयरमैन ब्लोथिंग | एसटी.एल. पीपी. के.सी. एमएफ एसई | ओएल एचएच | स्कूबेयरमैन ब्लोथिंग बुलाई और ब्लोथिंग के कारण कपड़े में आ गए तहों को खोलने, चुनट को हटाने तथा आ गए ऐंटन को दूर करने के लिए स्कूबेयर मशीन चलाता है तथा इसे हीट पर फैलाता है। मशीन चालू करता है और स्कूबेयर के एक छोर पर डेर किए हुए और ऐसे हुए कपड़े भरता है। यांत्रिक रूप से या हाथ से ऐसे हुए कपड़ों को खोलता है तथा कपड़ों को केन्द्रीयकृत रूप से रोलर से गुजारता है और क्लोथ हीट पर इसे उसलटा है। मशीन के दूसरे छोर पर फैले हुए क्लोथ हीट को इकट्ठा करता है। मशीन की सफाई करता है तथा तेल डालता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 341 | 7346.80 | फ्रंट मैन | एस.एमएफ एसई | ओएल. बीएल. एचएच | फ्रंट मैन; अस्मिस्ट प्रिंटर; अस्मिस्ट प्रिंटिंग मशीनमैन (टेक्सटाइल) विभिन्न डिजायनों तथा रंगों के पैटर्न से कपड़ों पर प्रिंटिंग में प्रिंटर की सहायता करता है। प्रिंटिंग मशीन की प्रचालन क्षमता की जांच करता है। विभिन्न कलपुर्जों को आवश्यकतानुसार एडजस्ट करता है और प्रिंटर की खराबी की सूचना देता है। उपयुक्त पात्र में संघटकों को मिलाकर सही निरंतरता के रंग तैयार करता है और रंग के अंतरों की जांच तथा परीक्षण करता है, तैयार किए गए कलर पेस्ट फ्रंट कलर ट्रे में भरता है; मशीन पर प्रिंटिंग रोलर फिट तथा लॉक करता है जिस पर डिजायन पैटर्न उत्कीर्ण होते हैं; विभिन्न रोलरों के माध्यम से सरलता पूर्वक गुजरना सुनिश्चित करने के लिए कपड़े की रोलिंग का पर्यवेक्षण करता है। प्रिंटर के निर्देशानुसार मशीन को चालू और बंद करता है। प्रिंट या रंग में खराबी के लिए उत्कीर्ण रोलरों से निकलने वाले प्रिंटेड कपड़े पर नजर रखता है। प्रिंटिंग मशीन की नियमित मरम्मत करता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 342 | 7332.50 | हैण्ड प्रिंटर, टेक्सटाइल | एस.एफ एसई | ओएल. बीएल. एमडब्ल्यू.एचएच | हैण्ड प्रिंटर, टेक्सटाइल ब्लॉकों, स्टेन्सिल, स्क्रॉन, स्मो गन इत्यादि का प्रयोग करके हाथ से कपड़ों पर विभिन्न डिजाइन तथा रंगों के पैटर्न प्रिंट करता है। अपेक्षित रंगत और गाढ़े रंगों को मिलता है। यदि सिर्फ कपड़े के प्रिंटिंग का कार्य करता है तो उसे कैंसिको प्रिंटर भी कहा जा सकता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 343 | 7332.60 | हैण्ड डायर | एस. एन एफ एसई | ओएल. बीएल. एमडब्ल्यू.एचएच | हैण्ड डायर हाथ से टेक्सटाइल फाइबर या सूत को ब्लोच और रंगाई करता है। टब में पानी भरता है और ब्लोच किए जाने वाले फैब्रिक या सूत के प्रकार तथा गुणवत्ता के अनुसार अपेक्षित शक्ति का ब्लोथिंग धोल बनाने के लिए रसायन मिलाता है। धोल में फैब्रिक या सूत को फैलाता है और फिर पानी से खंगालता है। फैब्रिक या सूत को सुखाने के लिए फैलाता है। टब में पानी में रंग और रसायन मिला कर रंग (डाई) धोल तैयार करता है। आवश्यक होने पर रंग धोल को उबालता है। धोल में फैब्रिक या सूत को रखता है तथा इसे तब तक हिलाता है जब तक कि ये बराबर रूप से नहीं रंग जाते हैं तथा अपेक्षित रंगत नहीं आ जाती है। फैब्रिक या सूत को सुखाने के लिए लाइन पर फैला देता है। ब्रूइंग केम्बर में भी सूत सुखा सकता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 344 | 8264.68 | जिगरमैन (सूती वस्त्र) | एसटी. एमएफ एसई | ओएलएचएच | जिगरमैन, जिगर मशीन चलाकर कपड़ा रंगता है। बिना रंगे कपड़े के रोल को मशीन पर फिट करता है और कपड़े के एक सिरे को सामान्यनीपूर्यक दूसरे रोलर पर रंगे कपड़े का रोल बनाने के लिए टंकी में से गुजारता है। अक्षित होड़ के रंग तैयार करता है उसे जिगर मशीन की टंकी में डालता है और यह सुनिश्चित करता है कि टंकी से होकर गुजरने वाला कपड़ा पूरी तरह रंग के धोल में डूबा रहे। तापमान और डाई लिकर के स्तर का ध्यान रखता है और यह सुनिश्चित करता है कि कपड़े की रंगाई बिना किसी धब्बे और सजावटों कीज के हो। रंगे कपड़े के नमूने को पास करवाता है। जबकि मशीन की सफाई करता है यह स्वचालित या सामान्य जिगर मशीन चलाता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 345 | 8264.70 | बुल डायर | एसटी. एल.बीएन एमएफ एसई | ओएलएचएच | बुल डायर या बुलेन यार्न डायर उन अथवा ऊनी धागे रंगने वाली मशीन की देखभाल करता है। यह अपने हाथ से ऊन अथवा ऊनी धागे को मशीन के खांभे में डालता है कि उसे अच्छी तरह पानी सोखने देता है। बाल्टी अथवा ओवरहेड टंकी में अनुदेशों के अनुसार रंग घोलता है। फिर या तो मशीन के खांभे में रंग उड़ेलता है अथवा पाइप खोलकर रंग भरता है। पंप चालू करके गरम रंग को ऊन अथवा गुच्छे में घुमाता है। ऊन अथवा ऊनी गुच्छे को अच्छी तरह रंग जाने के पश्चात् मशीन बंद कर देता है फिर आउटलेट खोलकर सारा धोल बहा देता है। नल से पानी खोलकर धागों को ठंडा करता है और अनावश्यक रंग बहा देता है तत्पश्चात् मशीन से रंग ऊन या धागों को बाहर निकाल देता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शासिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य वशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|--------------------|---------------------------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 346 | 8264.72 | विच डायर | एसटी. पीपी एमएफ. एसई | ओएलएचएच | विच डायर; विचमैन; पीसगुड्स (टेक्सटाइल) कपड़ों को रंगने की मशीन की देखरेख करता है। नल से पानी टंकी में भरता है। बाल्टी में हाथ से रंग का घोल तैयार करता है फिर उसे टंकी में भरता है। रोलर के ऊपर कपड़े का बंडल तैयार करता है और कपड़े के दोनों सिरों को हाथ से सिलता है ताकि पूरा कपड़ा एक ही पीस रहे। मशीन चालू करके पूरे कपड़ों को निश्चित समय के लिए रंगों के घोल से गुजारता है। मशीन बंद करके रंग कपड़ा बाहर निकालता है। कड़े के अनुसार डाईंग मशीन में गरम भाप जोड़ता अथवा बंद करता है। कपड़े से पानी निकोड़ने के लिए हाइड्रो एक्सट्रैक्टर मशीन भी चलाता है। मशीन की सफाई करता है और उसमें तेल डालता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 347 | 8264.74 | बीज डाईंग मशीन मैन | एसटी. पीपी एमएफ. एसई | ओएलएचएच | बीज डाईंग मशीन मैनमोड डायर; बीज डायर (टेक्सटाइल) प्रेशर डाईंग मशीन की देखरेख करता है जो बीज कोन अथवा बीम आवि पर लिपटे धागों को रंगती है। आवश्यकतानुसार घोने और रंगने के घोल तैयार करता है और इसे बाल्व के जरिये वाशिंग अथवा डाईंग की टंकी में भरता है अथवा ऊपर से उड़ेलता है। किरियर के स्पिंडल पर यार्न सहित बीजेज फिक्स करता है और उसे डाईंग अथवा वाशिंग बेसेल पर फिट करता है। टैंक में लगे गेजों के दबाव और तापमान पर नजर रखता है और यह सुनिश्चित करता है कि रंगाई उचित ढंग से हो। एक निश्चित समय परघात रंगे यार्न के नमूने एकत्र करता है और इसे अनुमोदित करवाता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 348 | 8264.75 | गारमेंट डायर | एसटी. एल. पीपी. एमएफ. एसई | ओएलएचएच | गारमेंट डायर कपड़ों के घेने, डाई क्लीनिंग अथवा अगर जरूरी हो तो क्लीनिंग के पश्चात वांछित रंगों में रंगता है। कपड़ों पर से वाग, बच्चे अथवा अवशिष्ट बीजों को हटाने के लिए वह उनकी धुलाई डाईक्लीनिंग अथवा क्लीनिंग करता है। गरम पानी में वांछित रंग निकालकर कंटेनर में यह रंगों का घोल तैयार करता है। घोल के तापमान को नियंत्रित करता है। छोटे छोटे कपड़ों पर घोल लगाकर उनके रंग और गाढ़पन की जांच करता है। कपड़ों को घोल में डालकर उन्हें किसी यंत्र अथवा हाथ से हिलाता है और वांछित रंग प्राप्त करने के लिए एक निर्धारित समय के बाद कपड़ों का निरीक्षण करता है। निरीक्षण के परिणाम के आधार पर रंगाई बन्द, जारी अथवा समायोजित करता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 349 | 8264.76 | डायर (टेक्सटाइल) | एसटी. एल. पीपी. एमएफ. एसई | ओएलएचएच | डायर; डाईंग रेंज सहायक; डाईंग मशीनमैन (काटन टेक्सटाइल) क्लीन किए हुए, रंगे हुए अथवा छपे हुए कपड़ों को सुखाने के लिए डाईंग मशीन की देखभाल, करता है। मशीन में कपड़े डालता है और यह सुनिश्चित करता है कि बिना क्रीज पड़े कपड़े स्टीम हीटेड रोलर से गुजरे। गति समायोजित करता है और यह सुनिश्चित करता है कि कपड़े पूरी तरह सूख जाएं। मशीनों की सफाई करता है और उसमें तेल डालता है। जिस मशीन पर यह कार्य करता है उसके फीड या लीवरी के अनुसार इसे फ्रंट डायर अथवा बैक डायर कहते हैं। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य कराने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 350 | 8264.79 | मिलर | एसटी. एल. पीपी. एमएफ. एसई | ओएल बी. एलवी एचएच | मिलर; मिलिंग मशीनमैन (बुलेन टेक्सटाइल) ऊनी कपड़ों को मुलायम बनाने, सिकोड़ने अथवा मजबूत बनाने वाली मिलिंग मशीन की देखभाल करता है। कपड़े के एक सिरे को ड्राफ्ट बोर्ड के जरिये मिलिंग मशीन के लकड़ी के रोल तक गुजारता है। हाथ से अथवा मशीन से कपड़े के दोनों सिरों को सीता है ताकि कपड़ा एक ही रहे। मशीन चालू करता है और यह सुनिश्चित करता है इससे होकर कपड़ा आराम से निकले। जब चाहिए तब चलते कपड़े पर साबुन का घोल डालता है और कपड़े की जांच करता है। निश्चित समय बाद मशीन बंद कर देता है। सिलाई कर कपड़ा मशीन से निकालता है। मिलिंग के दौरान नियमित अंतराल पर कपड़े की चौड़ाई की जांच करता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एस.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा चारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक स्थानता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य बहाल/टिप्पणियाँ |
|----------|---------|-------------------------------|-------------------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 351 | 8264.77 | डीरिंग मशीन सहायक | एसटी.एल. पीपी. एमएफ. एसई | ओएल.एचएच | डीरिंग मशीन सहायक; डीरिंग मशीनमैन; क्लबब कंडीशनमैन के लिए कपड़े को तैयार करने के लिए कपड़े पर घोल छिड़कता है। घोल से मशीन का रोक भरता है और कपड़े के एक सिरे को मशीन से गुजारता है और कपड़े पर घोल छिड़कता है। यह सुनिश्चित करता है कपड़ा बिना मुड़े मशीन से गुजरे और एक समान गीला रहे। मशीन की सफाई करता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 352 | 8264.80 | मशीन मैन, टेक्सटाइल | एसटी. पीपी. एमएफ. एसई | ओएल.एचएच | यह रेलिंग मशीन की देखरेख करता है जो बाहर कबड रोल्स और ब्रेडो ज की सहायता से कपड़ों की सतह से धागों को उठाने का कार्य करते हैं जैसे कि फायदा कंवल फलालेन इत्यादि। कपड़े को एक ही बनाए रखने के लिए उसके अंतिम सिरों की सिलाई करता है। कपड़े के एक सिरे को मशीन के रोलर में डालता है और मशीन चालू करता है। | |
| 353 | 8264.81 | स्टेनटरिंग मशीन मैन | एसटी.एल. पीपी. एमएफ. एसई | ओएल.एचएच | स्टेनटरिंग मशीनमैन; स्टर मशीन मैन; टैटरिंग मशीन मैन (टेक्सटाइल) उस टैटरिंग मशीन अथवा प्रेस की देख रेख करता है जो कपड़े को सुखाली है और खरंगा, सुखाई अथवा फिनिशिंग के बाद उसकी मूल बीकाई बनाए रखती है। कपड़े की बीकाई के अनुसार स्टेनटर के प्रेस को समायोजित करता है। यह सुनिश्चित करता है कि मशीन से कपड़ा बिना किसी नुकसान के निकल गए और इसका उचित फैलाव रहे। अगर यह मशीन के डिलिवरी सिरे पर कार्य करता है तो इसे सहायक स्टेटरिंग मशीनमैन अथवा बैंक स्टेटरिंग मशीन मैन कहा जाता है। मशीन की सफाई करता है और उसकी आयलिंग करता है। | यह कार्य अन्दर या बाहर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 354 | 8264.78 | कैलेण्डर मैन (काटन टेक्सटाइल) | एसटी. पीपी. एमएफ. एसई | ओएल.एचएच | कैलेण्डरमैन (काटन टेक्सटाइल) कपड़े की ग्लेजिंग और फिनिशिंग के लिए कैलेण्डरिंग मशीन की देखरेख करता है कपड़े के रोल को इकट्ठा करके मशीन के बैंक पर फिट करता है और इसके खुले सिरे को कैलेण्डर रोलर में डालता है। रोलर के रज्ज को घुमाकर दबाव समायोजित करता है और मशीन चालू कर देता है। वांछित तापमान तक रोलर्स को गरम रखने के लिए भाप के प्रवाह को नियंत्रित करने वाले भेजों पर नजर रखता है और सुनिश्चित करता है कि रोलर्स के बीच से गुजरने वाला कपड़ा बिना क्रीज के हो और एक समाज दबाव में हो और वांछित फिनिश होने तक इसकी ग्लेजिंग हो। मशीन बंद करता है और अगर ये कपड़े पर दिखा गए तो। की तै, बमड़े आदि को हटाता है तैयार कपड़े को मशीन के सामने वाले सिरे पर फोल्ड करता है। कशीन के कीडिंग सिरे पर काम करने वाले को बैंक कैलेण्डरमैन और रिसीविंग सिरे पर कार्य करने वाले को फ्रंट कैलेण्डरमैन कहते हैं। | यह कार्य अन्दर या बाहर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 355 | 8264.83 | पीडिंग मशीन मैन | एसटी. उच्च एल पीपी. एमएफ. एसई | ओएल.एचएच | पीडिंग मशीनमैन (टेक्सटाइल) कपड़े पर डाई अथवा केमिकल के ब्लॉक प्रारंभिक कोट देने वाली पीडिंग मशीन की देखभाल करता है। मशीन पर कपड़े का रोल बांधता है और कपड़े के खुले सिरे को गाइड रोलर और रोलर के जरिये दूसरे सिरे पर पहुंचाता है। मशीन के नांव में डाई अथवा केमिकल घोल उठेलता है और यह सुनिश्चित करता है। कपड़ा उसमें पूरी तरह बुबा रहे। डाई अथवा केमिकल को वांछित तापमान तक गरम करने के लिए स्टीम बाल्व खोलता है। मशीन की सफाई करता है और मशीन की आयलिंग करता है। रंगे माल की बुलाई यकर सकता है और आगे की प्रोसेसिंग के लिए इसे बाहर में डाल सकता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 356 | 8264.84 | ब्रशिंग मशीन मैन (टेक्सटाइल) | एसटी. उच्च एल पीपी. एमएफ. एसई | ओएल.एचएच | ब्रशिंग मशीनमैन (टेक्सटाइल) कपड़े कपड़े की सफाई और उसकी सतह पर से धागे और अन्य अवशिष्ट चीजें हटाने के लिए ब्रशिंग मशीन की देखरेख करता है। कपड़े के गट्टर इकट्ठा करके इसे मशीन के रोलर से गुजारता है। मशीन को चालू करके यह सुनिश्चित करता है कि कपड़े की ब्रशिंग उचित रीति से हो और बिना किसी नुकसान के मरन से गुजरे। मशीन की सफाई करता है और उसके तेल डालता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य वरताएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|-------------------------|--------------------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 357 | 8264.85 | क्रैबिंग मशीन मैन (बुल) | एसटी. डब्ल्यू.एल.पीपी.एमएफ.एसई | ओएल एचएच | क्रैबिंग मशीनमैन (बुलेन टेक्सटाइल) उस क्रैबिंग मशीन की देखभाल करता है जो ऊनी कपड़े की बुनावट सेट करती है और उसे स्थायित्व प्रदान करती है। मशीन के फीड वाले सिरे पर कपड़े के रोल को सेट करता है। कपड़े के एक सिरे को मशीन के गाइड और रोलर के बीच गुजार कर इसे क्लैम्पिंग सिस्टिम पर फिक्स करता है फिर गर्म पानी का टंकी में इसकी प्रासेसिंग होती है फिर इसके गट्टर बनते हैं। टंकी को पानी से भरकर इसे उबालने के लिए स्टीम वाल्व खोलता है। रोलर्स का दबाव सेट करता है और पानी और रोलर्स पर से कपड़े को गुजारने के लिए मशीन को चालू करता है। समय समय पर प्रेशर मेज का निरीक्षण करता है और वांछित दबाव और तापमान बताए रखता है। आउटलेट टैप खोलकर गरम पानी बाहर निकालता है और कपड़े की प्रासेसिंग के लिए टंके पानी को अन्दर आने देता है। प्रासेस्ड कपड़े को अगली कार्रवाई के लिए एकत्र करता है। मशीन की सफाई करता है और इसमें तेल डालता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 358 | 8264.86 | सेनफोराइजिंग मशीन | एसटी. डब्ल्यू.पीपी.एमएफ.एसई | ओएल एचएच | सेनफोराइजिंग मशीनमैन कपड़े को अधिकतम सीमा तक सिकोड़ने वाली सेनफोराइजिंग मशीन की देखरेख करता है। वांछित तापमान तक ड्राईंग क्रून्स को गरम करने के लिए स्टीम वाल्व को खोलता है, कपड़े के सिकोड़ने की क्षमता के अनुसार मशीन की स्पीड को विनियमित करता है और कपड़े के एक सिरे को गाइड रोलर के जरिये ड्रैपिंग, ड्राईंग और मशीन के स्ट्रेटनिंग मशन खंड तक पहुंचता है। मशीन को चालू करता है और कपड़े पर सावधानी से नजर रखता है और यह सुनिश्चित करता है कि कपड़ा उचित रीति से गीला हो, सूखे और उसकी स्ट्रेचिंग हो। सिकोड़े कपड़े की माप लेता है और सिकोड़ने के बारे में रिपोर्ट देता है। गेजों पर नजर रखता है और आवश्यकतानुसार और अनुदेशों के अनुसार मशीन को समायोजित करता है। मशीन की सफाई करता है और इसमें तेल डालता है। अधिकतम सिकोड़न पाने के लिए आवश्यक व्यास तक फीड रोलर्स को सेट भी करता है। | इस कार्य को अन्दर बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 359 | 8264.87 | सिन्जिंग मशीन मैन | एसटी. डब्ल्यू.पीपी.एमएफ.एसई | ओएल एचएच | सिन्जिंग मशीन मैन; सिन्जिंग मैन (टेक्सटाइल) कपड़े से बाहर निकले रोएं और मोटे धाग्र्यों को जलाने वाली सिन्जिंग मशीन की देखरेख करता है। इस मशीन से कपड़ों को बेहतर फिनिश मिलती है। मशीन के फीड वाले सिरे पर कपड़े के रोल को समायोजित करता है। गाइड के जरिये कपड़े के बुले सिरे को रोलर में फीड करता है। मशीन के बर्नर को जलाता है और वांछित लपट पाने के लिए गैस के प्रवाह को विनियमित करता है। मशीन को चालू करता है और जब कपड़ा लपटों के ऊपर से गुजर रहा होता है तो इसे सावधानी से देखता है। पकड़ों को ज्यादा आंच से बचाता है साथ ही यह सुनिश्चित करता है कि अवांछित धागे और रोएं जल जाएं और कपड़े को बेहतर फिनिश मिले। अगर आवश्यक हुआ तो कपड़े को उचित सेंक देने और अनावश्यक प्रवाह से बचाने के लिए मशीन को समायोजित भी करता है। मशीन की सफाई करता है और इसमें तेल डालता है। | इस कार्य को अन्दर बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 360 | 3471.45 | टेक्सटाइल डिजाइनर | एस.बी.एन.एमएफ.एसई | ओएल बीएल एचएच | टेक्सटाइल डिजाइनर कपड़े के निर्माण में प्रयुक्त होने वाली डिजाइन के सृजन की पद्धति विकसित करता है। अन्य भारतीय और विदेशी मॉडलों द्वारा निकाली गयी डिजाइनों की कटिंग का अध्ययन करता है। टेक्सटाइल डिजाइनिंग के साहित्य की समीक्षा करता है और टेक्सटाइल डिजाइनिंग के साहित्य पर लोगों के विचार देखता है और स्टाइल की विभिन्न रुझानों को परखता है। नई पद्धति की डिजाइनों और रंग संयोजनों का विकास करता है। डिजाइनों की एक ड्राईंग तैयार करता है। ताने बाने के आपसी बंधन को हंगित करते हुए ग्राफ पेपर पर फाइनल डिजाइन तैयार करता है। डाबी अथवा जैकआर्ड लूम पर इनसर्टिंग पैटर्न को सुपरवाइज करता है। बुने पैटर्न के सैंपलों की जांच करता है और यदि आवश्यक हुआ तो ग्राफ पर डिजाइन को ठीक करता है अथवा उसमें संशोधन करता है। कार्ड कटर द्वारा पंच किए गए कार्डों लैटिस रिगर द्वारा बुनी गयी जाली के कार्यकरण की जांच करता है। | इस कार्य को अन्दर बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 361 | 3151.10 | क्लाथ एक्जामिनेर | एसवी.एन.एमएफ.एसई | ओएल बीएल एचएच | फायर प्रिवेंशन ऑफिसर : फायर स्टेशन ऑफिसर, औद्योगिक सर्वत्रों, फैक्ट्रियों, भण्डारग्रहों, जन सम्मेलन स्थलों व अन्य प्रतिष्ठानों में लगी आग का पता लगता है उसे बुझाता है अथवा अग्नि संकट को कम करता है। नियमित अंतराल पर अग्निशामक यंत्रों अथवा अग्निरोधी उपकरणों की जांच करता है। उपकरणों की सहायता से तापमान, दबाव इत्यादि की जांच करता है और आग लगने की संभावनाओं और दशाओं का विशेष उपकरणों की सहायता से अध्ययन करता है और अपना निष्कर्ष पेश करता है। सुरक्षात्मक उपायों जैसे निकासी का रास्ता, पर्याप्त फ्लोर एरिया और भवन की ऊंचाई पर अपनी सिफारिशें देता है। ज्वलनशील और विस्फोटक पदार्थों, हाइड्रेट्स और जल आपूर्ति आदि के बारे में अपने सुझाव देता है ताकि अवांछित समस्या से बचाव हो सके। | इस कार्य को अन्दर बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशार्थ/ टिप्पणियाँ |
|-------------|---------|---------------------------------|--|--|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 362 | 3152.20 | एकजामिनर | एस एसटी डब्ल्यू केसी एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | एकजामिनर कट लुकर, पंचर, पिकर (बुलेन टेक्सटाइल) ऊनी कपड़ों की किसी खराबी के लिए जाँच करता है, कपड़े को फैलाकर सावधानीपूर्वक इसकी जाँच करता है। कपड़े के खराब भाग पर चाक (चकिया) से निशान लगाता है, उस स्थान पर धागा अथवा कपड़ा बाँधता है और कपड़े के धारों को थुड़ १ सेकण्ड १ अथवा फेव्डस (खराब कपड़ा) के रूप में अलग अलग करता है। ईंधन निपर्स की सहायता से कपड़े में लगे जूट के रेशों और रुई, धागों की गाँठों आदि को अलग करता है। अगर गड़बड़ी ज्यादा है अथवा कपड़े को लगातार खराबी आ रही है तो इसकी रिपोर्ट करता है। | इस कार्य को अन्दर बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद भारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 363 | 7332.76 | पेनसिलर (बुलेन टेक्सटाइल) | एस एसटी केसी एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | पेनसिलर शेडर (बुलेन टेक्सटाइल) अगर ऊनी कपड़े के शेडों में जरा भी फर्क है तो उसे रंगीन पेंसिल से मार्क करता है। ऊनी कपड़े को टेबल अथवा बोर्ड पर फैलाता है और उसकी जाँच करता है। धब्बों अथवा असमान शेडों की पहचान करता है और ऐसी जगहों अथवा गुच्छों पर उसी रंग के पेंसिल से निशान लगाता है अथवा रंग देता है ताकि वे एकसमान दिखें। कपड़े में रंगों की गड़बड़ी को चाक अथवा डाई सलूशन से दूर करता है। | इस कार्य को अन्दर बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद भारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 364 | 7332.60 | रिपेयर फेब्रिक्स | एस एसटी केसी एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | रिपेयर टेक्सटाइल फेब्रिक्स में से हथ में औजारों का इस्तेमाल करते हुए उसरी गाँठों को हटाता है अथवा टूटे हुए या अचूरे धागों को बदल देता है। गलती बराने वाली मारिंग के लिए कपड़ों का निरीक्षण करता है। ईंधन टूल की सहायता से गाँठें निकालता है, खीले अथवा उनसे धागों को एकत्र करता है। सुई और धागे की सहायता से टूटे हुए अथवा अपूर्ण धागों की मरम्मत इस तरह से करता है कि वे नजर ही नहीं आएँ। कपड़े की जाँच करता है (इसमें वे कामगार शामिल नहीं हैं जो केवल सीकर कपड़ों की मरम्मत करते हैं) | इस कार्य को अन्दर बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद भारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 365 | 6261.62 | रीपिंग बाय (टेक्सटाइल) | एसटी एल बीएन पीपी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | रीपिंग (टेक्सटाइल) स्लिवर, रीपिंग और यान की गिनती और मजबूती के रीपिंग (नमूने) के परीक्षण में सहायता करता है। एक निर्विष्ट लंबाई, रीपिंग और यान के नमूने झाड़ू और स्पिनिंग विभागों से एकत्रित करता है। हर एक की लंबाई तराजू पर तौलता है। यान के हरेक नमूने को टेस्टिंग मशीन पर फिट करता है और मजबूती, नमनीयता प्रति ईंच ऐंठन, मोटाई और समरूपता सुनिश्चित करने में यान टेस्टर की मदद करता है। मशीन की सफाई करता है और उसमें तेल डालता है। | इस कार्य को अन्दर बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद भारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 366 | 6261.79 | हेल्डमैन (टेक्सटाइल) | एसटी बीएन एमएफ एसइ | ओएल एचएच | हेल्डमैन हेल्ड रिपेयर (टेक्सटाइल) टूटे हुए अथवा खराब हेल्ड्स की मरम्मत करता है अथवा उसे बदल देता है अथवा उसे कंसी या प्लायर से काटकर उनके स्थान पर नया फिट कर देता है। यह कार्य हथ से अथवा प्लायर की सहायता से करता है। | इस कार्य को अन्दर बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद भारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 367 | 6261.77 | रीडमैन | एसटी बीएन एमएफ एसइ | ओएल एचएच | रीडमैन (टेक्सटाइल) बुनाई में प्रयुक्त होने वाले टूटे हुए अथवा खराब रीड्स की या तो मरम्मत करता है अथवा उन्हें बदल देता है, रीड फ्रेम में खराब या टूटे हुए तारों की पहचान करता है, खराब भाग को काटकर निकाल देता है और उस स्थान पर नए टुकड़े लगा देता है, खराब फ्रेम की मरम्मत करता है। | इस कार्य को अन्दर बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद भारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य वशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|------------------------------|----------------------------|---|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 368 | 8261.83 | पिन सेटर (टेक्सटाइल) | एस एसटी पीपी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | मीडलर (टेक्सटाइल) कॉरिंग और गिल बाक्स मशीनों के कामों सहित और गिल बाक्स कालर की पिनों अथवा सुइयों को बदलता है। पिनों की जाँच करता है और खराब पिनों को प्लावर से बाहर निकाल देता है। पिन के खाँचों की सफाई करता है और नई पिनें लगा देता है इस सक्कानी के साथ कि वे सीधी और मजबूती से टिकी रहें। पिनों से गंदगी साफ करता है। | इस कार्य को अन्दर बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 369 | 8261.88 | साइज मिक्सर (टेक्सटाइल) | एसटी डब्ल्यू एल एमएफ एसइ | ओएल एचएच | साइज मिक्सर कपड़ों और धागों को कटाने और उनकी फिनिशिंग के लिए साइज तैयार करता है। इसके विभिन्न घटक जैसे स्टार्च, टैलो, रेजिन, साबुन और पानी दिए गए अनुदेशों के अनुसार तैयार करता है, उसे मिक्सर की टैंकी में तैयार करता है, स्टीम बाल्व खोलता है और मिश्रण को निश्चित समय तक उबालता है और मिलाता है। आउटलेट बाल्व खोलकर साइजिंग के लिए घोल बाहर निकालता है। | इस कार्य को अन्दर बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 370 | 7441.10 | सार्टर हाइड्रस एंड स्किन | एस एसटी एल पीपी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | सार्टर पशुओं की खाल और चमड़ी उतारता है और प्रसंस्करण के पूर्व अथवा पश्चात् उसे श्रेणियों में विभक्त करता है। पशु-चर्म के वजन, मोटाई और रंग के लिए उसकी जाँच करता है और स्पर्श द्वारा उसकी गुणवत्ता जाँचता है, किसी भी खराबी के लिए जैसे खुरदरापन अथवा छिल्के के लिए पशु-चर्म का नुनाव करता है। प्रसंस्कृत पशु चर्म की जाँच करके उसे श्रेणीबद्ध करता है और यदि आवश्यक हुआ तो पशु चर्म को पुनः प्रसंस्करण के लिए वापस भेजता है अथवा उसे अस्वीकृत कर देता है। छाँटे गए मीटीरियल के आधार पर इसे काफ स्किन सार्टर अथवा पेटेंट लेडर सार्टर पदनामित किया जा सकता है। | इस कार्य को अन्दर बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 371 | 7441.28 | हाइड्र एंड स्किन सेटर, हैण्ड | एस एसटी बीएन पीपी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | हाइड्र एण्ड स्किन सेटर : हैण्ड स्लिकर एक सपाट किनारे वाली धातु की प्लेट जिसे स्लिकर कहते हैं की सहायता से गीले पशु चर्म या खाल पर से झुर्रियाँ हटाता है अथवा बाल उखाड़ता है। तेल पुते पशु-चर्म अथवा खाल को टेबल पर फैलाता है, सपाट सिरे वाली धातु की प्लेट से खाल अथवा पशु-चर्म की सतह पर दबाव डालते हुए उसे एकरा है ताकि उसकी झुर्रियाँ साफ हो जाएँ और चमड़ा मुलायम हो जाए। खाल अथवा पशु-चर्म के बाल वाली सतह पर यह प्रक्रिया बार-बार दुहराता है। | इस कार्य को अन्दर बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 372 | 7441.38 | फ्लफर हैण्ड | एस एसटी पीपी बीएन एमएफ एसइ | ओएल एचएच | फ्लफर हैण्ड : चमड़े की पूरी सतह पर जले हुए पत्थर अथवा ईंट रगड़कर चमड़े के मांस वाली साइड से रौए हटाता है। चमड़े की मांस वाली साइड ऊपर रखते हुए पूरे चमड़े को टेबल पर फैलाता है। जले हुए पत्थर अथवा ईंट से दबाव डालते हुए हाथ से पूरी सतह को तब तक अच्छी तरह से रगड़ता है जब तक सारे रौए निकल न जाएँ और चमड़ा मुलायम न बन जाए। | इस कार्य को अन्दर बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 373 | 7441.36 | ड्रम मैन टैनिंग | एस एसटी पीपी एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | ड्रम आपरेटर (टैनिंग) पशु चर्म और खाल को विनिर्धारित मानकों के अनुसार लेदर में बदलने के लिए टैनिंग घोल वाले रोटरी ड्रम को चलाता है। टैनिंग फार्मूले के अनुसार टैनिंग एजेंट जैसे बार्क पाउडर अथवा रसायन को तैलता है, एजेंट और पशु चर्म या खाल को ड्रम में लोड करता है, ड्रम को पानी से भरने के लिए बाल्व खोलता है, निश्चित सीमा तक पानी गरम करने के लिए स्टीम बाल्व खोलता है, मीटर और गेजों का निरीक्षण करता है, ड्रम के दरवाजे को बंद करता है, निश्चित समयावधि के लिए ड्रम को घुमाने के लिए लीवर घुमाता है, ड्रम डोर हटाता है, इसे ग्रेटिंग (जाली) से बदलता है और जाली से टैनिंग घोल निकालने के लिए ड्रम को घुमाता है। टैनिंग की संपूर्णता निर्धारित करने के लिए शोषित पशु-चर्म या खाल के नमूने को पानी में उबाल सकता है। टैनिंग के किसी विशेष प्रकार में दक्षता हासिल कर सकता है और तदनुसार पदनामित किया जा सकता है। | इस कार्य को अन्दर बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एस.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य वशार्/टिप्पणियाँ |
|----------|---------|---------------------------|-------------------------|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 374 | 7441.38 | लेदर कपूर | एस एसटी बीएन एमएफ एसइ | ओएल एचएच | लेदर कपूर शोधित कपड़े को धुँसी और तेल से संसाधित करता है, फ्लेक्सिंग करके इसे मुलायम बनाता है, इसे अंतिम स्वरूप देने के लिए दबाव डालकर रोल करता है। टैनिंग से बची नमी और मूल इटाने के लिए औजार की सहायता से इसे चुरचुराता है, इस पर ग्रीस, तेल, साबुन या अन्य चीजें हथ से अथवा मशीन से मलता है, चाफू की धार से बार करके पशु चर्म को मुलायम बनाता है, मशीन में प्रेशर डालकर इसे रोल करता है, ठोस ब्लेड के ऊपर इसे लटकाता है, पशु-चर्म के बाल वाली साइड को उसी साइड से रगड़ता है ताकि बाल साफ हो जाएँ। हथ अथवा मशीन से चुरचुराकर बाग, धब्बों को हटाता है, हथ से आवा मशीन से पशु चर्म की मालिश करता है। चमड़े की रंगाई भी कर सकता है। स्टेकिंग, बकिंग और ग्लेसिंग मशीनों की चला सकता है। | इस कार्य को अन्दर बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 375 | 8265.50 | लेदर ग्लेजर | एसटी बीएन सीपी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | मशीन, ग्लेजिंग मशीन आपरेटर - मूवेबल हाई ग्लेस रोलर के साथ फिट ग्लेजिंग मशीन को चालू करके लेदर को चमकाता है अथवा कांच सपूश चमक देता है। यह मशीन के बेल्ट पर लेदर रखता है और हाई ग्लेस रोलर को लेदर तक लाने के लिए पेडल को दबाता है। मशीन चालू करके रोलर को लेदर के ऊपर धुमाता है, लेदर के पूरे सतह को फिनिश देने के लिए चमड़े की पोलीशान बदलता है, मशीन की टेबल से फिनिश लेदर को खींचता है और इसे अलग रखता है। चमड़े के प्रकार को देखते हुए इसे ग्लेजिंग देने के लिए पहले चमड़े की सतह पर तेल पोत सकता है। | इस कार्य को अन्दर बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 376 | 8265.80 | रोलिंग मशीन आपरेटर (लेदर) | एस बीएन सीपी एमएफ एसइ | ओएल ओएल एचएच | रोलिंग मशीन आपरेटर (लेदर) यह उस रोलर मशीन की देखरेख करता है जो धुँसे हुए रोलर्स के बीच से चमड़े को निकालकर चमड़े की सतह को मुलायम बनाती है। यह मशीन के बेल्ट पर लेदर को रखता है और लेदर तक रोलर को लाने के लिए पेडल को दबाता है, लेदर के ऊपर रोलर चलाने के लिए मशीन चालू करता है, लेदर के प्रकार और वांछित रोलिंग की प्रकृति के अनुसार धार बढ़ाता या घटाता है, लेदर की पूरी सतह पर विशिष्ट प्रकारक फिनिश देने के लिए रोलर के नीचे स्थित लेदर की पोलीशान बदलता है। रोल किए गए पशु-चर्म के प्रकार के अनुसार इसे बैक रोलर, बेली रोलर या चमड़े की वशा के अनुसार इसे ब्राई रोलर, रीटेन्ड-लेदर रोलर अथवा वेट रोलर के नाम से पदानामित किया जा सकता है। | इस कार्य को अन्दर बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 377 | 7441.42 | इंबासर लेदर | एसटी बीएन एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | इंबासर प्रेस मैन : इंबासिंग प्रेस आपरेटर लेदर अथवा लेदर के सामान जैसे बालेट, कुशन और की केस पर किजाइन उभारने वाली मशीन को संचालित करता है। विशिष्ट इंबासिंग प्लेट चुनता है, बॉज में प्लेट को मोल्ड में कसता है, मशीन के रैम में बॉज लगाता उसे सटीक स्थिति में लाता है, लेदर के प्रकार के अनुसार प्लेट को उचित तापमान तक गरम करने के लिए स्विच को आन करता है अथवा स्टीम वाल्व को खोलता है, उसे लेदर को खींचता है जो लेदर अथवा लेदर के सामान पर छपाई उभारने के लिए रैम को नीचे लाता है। कार्ड बोर्ड और पेपर का प्रयोग करते हुए इंबासिंग प्लेट के लिए बेल्ट तैयार कर सकता है। | इस कार्य को अन्दर बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 378 | 7441.44 | सीजनर लेदर | एसटी बीएन एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | लेदर सीजनर लेदर की सतह पर हैण्ड ब्रश से एक समान रासायनिक घोल या रंग लगाकर उसे खुली हवा में सुखाकर उसे परिपक्व बनाता है। विभिन्न तरह के सीजनिंग केमिकल कम्पाउंड जैसे नाइट्रो सेलुलोज, लैकुअर, रेजिन, तेल इत्यादि निश्चित हनुपात में मिलाता है और लेदर को टेबल पर फैलाता है, हैण्ड ब्रश की सहायता से लेदर की पूरी सतह पर सीजनिंग घोल का कोट लगाता है फिर सीजण्ड लेदर को खुली हवा में सूखने के लिए डाल देता है। अगर वह लेदर पर बांछित या ब्राई फिनिश करने के लिए स्त्रे गन का प्रयोग करता है तो उसे स्त्रेयर लेदर पदानामित करते हैं। | इस कार्य को अन्दर बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 379 | 7441.48 | पेल्ट ग्रीडर | एस एसटी बीएन एमएफ एसइ | ओएल एचएच | पेल्ट ग्रीडर पेल्ट अथवा ऊनी खाल की ड्रेसिंग के पूर्व या तुरंत पश्चात फर अथवा रोएँदार खाल की छंटाई करता है। असंसाधित रोएँदार खाल को तुलनात्मक दृष्टिकोण से देखता है और उनके प्रकार, गुणवत्ता, साइज, रंग और मार्किंग के अनुसार उन्हें छंटाता है। रोएँदार खाल की ड्रेसिंग, रंगाई अथवा संसाधित किए जाने के पश्चात उनकी छंटाई करता है। कार्य की प्रकृति के अनुरूप इसे ग्रेडर फर, मैचर फर इत्यादि के रूप में पदानामित किया जा सकता है। | इस कार्य को अन्दर बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शासकीय सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियां | कार्य की प्रकृति | कार्य बहाल/ टिप्पणियां |
|----------|---------|------------------------|---------------------------------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 380 | 7441.50 | पेल्ड प्रेशर | एस एल पीपीएमएफ एसई | ओएल बीएल एचएच | फर अथवा ऊनी रोएदार खाल में से गोश्त के टुकड़े या चर्बी साफ करता है ताकि उनकी क्यूरिंग या अन्य प्रोसेसिंग की जा सके। रोएदार खाल से गोश्त के टुकड़े खरौंचकर निकालता है या खाल को स्टील के ब्लेड में फंसाकर आगे पीछे करते हुए खाल की सफाई करता है और इस बात का विशेष ध्यान रखता है कि खाल में धंसी बालों की जड़ों को कोई नुकसान न हो। वह टुकड़ों को बिजली से चलने वाले चाकुओं के प्रयोग से भी साफ कर सकता है। प्रभु चर्म को मशीन अथवा हाथ के चाखू से छीलकर उसकी मोटाई कम कर सकता है। | इस कार्य को अन्दर बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 381 | 7441.52 | पेल्ड प्लकर एंड ट्रिमर | एस एल एमएफ एसई | ओएल बीएल एचएच | पेल्ड प्लकर रोएदार खाल अथवा फर से लंबे, मोटे और रुखे बालों को हटाता है और आधारभूत बालों को एकसमान लंबाई में काटता है। बीम के ऊपर फर की साइड को ऊपर रखते हुए टांगता है। बालों को उखाड़ता है और दोहरे हथ्थे वाले मोथरे चाखू का इस्तेमाल करते हुए पीट पीटकर इसे समतल बनाता है। कभी-कभी पाउडर डालकर फर की डस्टिंग भी करता है ताकि बाल स्पष्टतया नजर आए। तेज धार वाले चाखू अथवा कंजी की सहायता से समूची खाल के ऊपर फर की लंबाई को समरूप बनाता है। | इस कार्य को अन्दर बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 382 | 7414.38 | वाशिंग मशीन सहायक | एसटी बीएन एल एमएफ एसई | ओएल बीएल एचएच | वाशिंग मशीन सहायक क्लीनर (अनाज) अनाज की मिलिंग अथवा अग्रिम प्रोसेसिंग के पूर्व अनाज की धुलाई और सफाई करने वाली वाशिंग मशीन की देखरेख करता है। मशीन चालू करता है, मशीन में अनाज डालता है या नाली से अनाज के प्रवाह को समायोजित करता है। लीवर को चलाकर जल प्रवाह को नियंत्रित करता है, अनाज की उचित धुलाई सुनिश्चित करने के लिए आंखों से अनाज की स्वचालित धुलाई का निरीक्षण करता है, टैंक में भरे हुए अनाज को बांछित मात्रा में पानी में डालकर और उसे निश्चित अवधि तक पानी में बुझाकर अनाज धो सकता है। मशीन की सफाई कर इसमें तेल भी डालता है। | इस कार्य को अन्दर बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 383 | 8273.10 | मिलर फूड ग्रेन्स | एसटी बीएन एल एमएफ एसई | ओएल बीएल एचएच | मिलर फूड ग्रेन्स चावल, गेहूँ, दालें, मसाले व अन्य अनाजों एक या अनेक मशीनें चलाकर अन्य कामगारों उनके चलाने की सुपरवाइजिंग करके अनाज की प्रोसेसिंग करता है। अनाज से भूरी अथवा छिलके हटाने के लिए मशीनों को समायोजित करता है और उन्हें चलाता है। बांछित परिणाम के लिए चावल की पालिश, अनाज की पिसाई, कुटाई, मसालों को छोटे टुकड़ों में काटना या उनका पाउडर बनाना, अनाज की शिफ्टिंग और उसकी जाँच, आटा अथवा मसाला इत्यादि का निरीक्षण और पर्यवेक्षण करता है। प्रोसेसिंग के विभिन्न चरणों पर कार्यरत अन्य कामगारों का पर्यवेक्षण करता है। पिसाई किए जाने वाले अथवा प्रोसेस किए जाने वाले अनाजों के प्रकार के अनुसार इसे मिलर राइस, मिलर स्प्राइसेज, मिलर दाल इत्यादि नामों से पदानामित किया जा सकता है। | इस कार्य को अन्दर बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 384 | 8273.20 | हस्कर मशीन | एसटी. डब्ल्यू बीएन.एल एमएफ. एसई | ओएल एचएच | हस्कर मशीन (अनाज) हस्करमैन, छिलका उतारे वाली मशीन को अनाज के बाहरी छिलके से अलग करने के लिए चलाता है। स्टॉस मशीन अनाज को मशीन से जुड़े संचयन बानी में गिराता है; लीवर चलाकर मशीन में अनाज डालने के मार्ग को नियंत्रित करता है; ठीक ढंग से छिलका उतारने के लिए समय समय पर छिलका उतारे हुए अनाज की जाँच करता है और जब जरूरत पड़ने पर मशीन को ठीक करता है; काम के पूरा होने पर और जब मशीन ठीक ढंग से नहीं चलती तो वह मशीन को बंद करता है; मशन की छोटी मोटी खराबी को दूर करता है और मशीन की बड़ी खराबी को सुधारने के लिए मिस्त्री को बताता है। जब मशीन इस्तेमाल में नहीं होती तो मशीन की सफाई करता है और उसमें तेल डालता है। वह उत्पादन रिपोर्ट रख सकता है। कामगारों को साफ सुथरे अनाज के डारण में निर्देश दे सकता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|---------------------------|----------------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 385 | 8273.40 | फ्लोरमिल आपरेटर | एसटी. बीएन एल एमएफ. एसई | ओएल. बीएल एचएच | फ्लोर मिल आपरेटर गेहूँ, चना अथवा अन्य अनाजों को आटा अथवा पशु चारा के लिए पिसाई मशीन चलाता है। पिसाई की वांछित बारीकी के अनुसार रीलर को दुरुस्त करता है; धानी में अनाज को हाथ से डालता है; उस पर नजर रखता है, ठसी हुई टेंटियों को हथोड़े से धपधपाकर और अनाज निकालने के रास्ते को ठीक करके समुचित रफ्तार से अनाज को आगे की ओर बढ़ाता रहता है; समय समय पर उंगलियों से छूकर पिसे हुए अनाज की जाँच करता है और जब जरूरत हो रीलर की जाँच करता है; अन्त में बैग अथवा थैले में एकत्र आटे को अलग रखता है; मशीन को साफ करता है और उसमें तेल डालता है। अनाज और आटे का भारत कर सकता है। पिसाई मूल्य का हिसाब लगाता है और ग्राहकों को दी गई सेवा के पैसे लेता है। चक्की के पत्थरों की सफाई करता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 386 | 7414.30 | ग्राइन्डर हैंड (फूडग्रेन) | एसटी. बीएन एल एमएफ. एसई | ओएल. बीएल एचएच | ग्राइन्डर हैंड (फूडग्रेन) हाथ से चलाई जाने वाली पिसाई मिल पर गेहूँ, दालों, मसालों अथवा अन्य अनाजों को छोटे टुकड़ों अथवा पाउडर में पीसता है। जरूरत के हिसाब से बारीक पिसाई के लिए रीलर को ठीक करता है; मिल के रीलर को हाथ से घुमाता है; थोड़े थोड़े समय पर चक्की की धानी में अनाज डालता है; समय समय पर पिसे हुए अनाज को उंगलियों से छूकर जाँच करता है और जरूरत के अनुसार रीलर को ठीक करता है। झंझरी का इस्तेमाल करते हुए अनाज को दूसरे स्थान पर रख सकता है। चक्की के पत्थरों को सफा कर सकता है। कीडिंग मिल में अन्य ग्राइन्डर अथवा हेलपर की मदद से सकता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 387 | 7414.35 | पाउडर हैंड (फूडग्रेन) | एसटी. बीएन एल एमएफ. एसई | ओएल. बीएल एचएच | पाउडर हैंड (फूडग्रेन) (अनाज) अनाज से भूरी उतारने अथवा अनाज या मसालों को छोटे टुकड़ों में कटने अथवा उनका पाउडर बनाने के लिए उसे लोहे, लकड़ी अथवा पत्थर की ओखली में मूसल से कूटता/पीसता है। बाहर पीसे जाने वाले अनाज अथवा मसालों की किस्म के अनुसार ओखली और मूसल का चयन करता है। वह अपेक्षित मात्रा में अनाज अथवा मसालों को ओखली में डालता है और मूसल से पिसाई करता है। समय समय पर देखकर और छूकर उत्पादक की जाँच करता है और उत्पाद को उस समय तक पीसता रहता है जब तक उत्पाद वांछित स्तर तक बारीक नहीं होता। उत्पाद को छलनी से छानता है और अपेक्षित रूप से बारीक होने तथा बचे हुए सामान की किर पिसाई करता है। हाथ से ओखली की सफाई करता है। वह पिसे हुए अलग अलग मसालों की विशिष्ट मात्रा को तौल अथवा माप सकता है और फार्मूले के अनुसार उन्हें उपयोग हेतु मिलाता है। लकड़ी के लम्बे मूसल का प्रयोग करते हुए अनाज से भूरी उतारने के लिए अनाज को पीस सकता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 388 | 7414.38 | पावर (फूड) | एस.एसटी. एमएफ. एसई | ओएल. बीएल एमडब्ल्यू एचएच | पावर (फूड) गेहूँ, चना, मक्का, मूंगफली आदि अन्य अनाजों को भुनता है। कढ़ाही में अपेक्षित मात्रा में बालू डालता है और कढ़ाही को गर्म भट्ठी पर रखता है; कढ़ाही में बालू को गरम करता है। सामान को कढ़ाही में डालता है और धातु के लैम्बे करफुले का उपयोग करते हुए सामान को गर्म बालू में भुनने के लिए मिला देता है; सामान के भली भाँति भुन जाने पर कढ़ाही को भट्ठी से अलग करता है; भुने हुए सामान को छलनी से छानकर बालू से अलग करता है और बालू को कढ़ाही में डालता है; भुने हुए सामान को एक जगह करता है और पूरे सामान के भुने जाने तक इसी प्रक्रिया को दोहराता है; आग को नियंत्रित कर भट्ठी के उचित तापमान को बनाए रखता है। अनाज को पानी में भिगोकर और सुखाकर भुनने के लिए तैयार करता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 389 | 8273.50 | सीवर, मशीन | एस. एसटी.एल बीएन एमएफ. एसई | ओएल. बीएल एचएच | सीवर मशीन; सीविंग मशीन अपरेटर; सिप्टर मशीन (खाद्य प्रसंस्करण) अनाजों, बीजों, आटे आदि से भूरी अथवा अन्य तत्वों को अलग करने और हटाने अथवा आकार के हिसाब से चाय, काफी और अन्य अनाजों को छंटने के लिए घुमाने वाली अथवा दोलायमान चलनी की बैटरी की देखभाल करता है। मशीन के प्रेम में वांछित आकार की छलनियाँ फिट करता है; मशीन की धनी में सामान डालता है; छलनी के सामान गिरने वाले सिरे पर खाली छोड़ता है; छलनी को चालू करने के लिए मीटर चालू करता है; धानी के मूँह को खोलता है जो विभिन्न आकार की छलनियों के द्वारा सामान को अपने आप निकालती रहती है और भूरी घूल और अन्य पदार्थ को अलग करती है अथवा अलग अलग आकार में सामान की छंटाई करती है; अनाज के ठसने और ऊपर तक भरने से रोकने के लिए अलग अलग छलनियों से होकर जाते हुए सामान की जाँच करता है; खराब छलनियों के दोषपूर्ण हिस्सों को अलग करता है और बदलता है। अनाज को पानी से धो सकता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/टिप्पणियाँ |
|----------|---------|---------------------|---------------------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 390 | 7414.10 | ऑयल एक्सपेलर, मैन | एल. एसटी.एल बीएन पीपी एमएफ. एसई | ओ.एल. बी.एल एचएच | आयल एक्सपेलर मैन; ऑयल एक्सपेलर आपरेटर उस मशीन की देखरेख करता है जो तिलहन जैसे बिनीला, नारियल, अरंडी के बीजों का तेल निकालती है। मशीन की धानी में भी हुए तिलहन को डालता है; तिलहन को चपटा करने के लिए रोलरों को ठीक करने हेतु हस्त पहियों को घुमाता है; विशेष तापमान तक हीट ड्रायर को नियंत्रित करता है और चपटे तिलहन को सुखने देने के लिए शूट खोलता है; सूखे तिलहन को पकाने के लिए हीट कूकर के भाप के बाल्व को घुमाता है। ऑयल एक्सपेलर के रोलर प्रेशर को ठीक करने के लिए हस्त पहियों को घुमाता है; निकले हुए तिलहन के नमूनों को यह निर्धारण करने हेतु देखता है कि पर्याप्त मात्रा में तेल अलग हो गया है; यह सुनिश्चित करता है कि अन्त में खल निकल गई है। और एक्सपेलर के परिधीय धरातल से ऑयल टैंक में तेल जा रहा है; मशीन के जाम होने पर मशीन बंद करता है और तेल उत्पादन को चालू रखने के लिए आवश्यक जोड़ तोड़ करता है। कार्यस्थल को साफ सुथरा रखता है। कपड़ों में तेल को छानता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 391 | 7414.20 | ऑयल क्रशर | एल. एसटी.एल बीएन पीपी एमएफ. एसई | ओ.एल. एलबी एचएच | ऑयल क्रशर तिलहन जैसे बिनीले, अरंडी, मूंगफली और नारियल का तेल निकालने के लिए पशु घालित क्रशर को चलाता है। तेल इकट्ठा करने के लिए क्रशर के नीचे खाली कंटेनर रखता है; क्रशर में बेलों, मैस, ऊंट को जोड़ता है; अपेक्षित मात्रा में क्रशर की धानी में बीजों को डालता है और क्रशर चालू करने के लिए पशु को चलाता है; बीजों को तर रखने के लिए उनके ऊपर निर्धारित मात्रा में पानी छिड़कता है; ओखली (वर्तन अथवा धानी) और मूसल के बीच दाब को ठीक करता है और सुनिश्चित करता है कि तेल ठीक ढंग से निकल रहा है। बीजों से तेल निकालने के लिए यांत्रिक क्रशर चला सकता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 392 | 8273.85 | फिल्टर प्रेस आपरेटर | एल. एसटी. एमएफ. एसई | ओ.एल. एचएच | फिल्टर प्रेस आपरेटर (ऑयल) तेल छानने और गाढ़ और अन्य तलछट को हटाने के लिए फिल्टर प्रेस चलाता है। कैनवास कपड़े से फिल्टर प्लेटों को ढकता है। प्रेस को बंद करता है; ताकि प्लेट सही बनाते हुए एक साथ हो जाएं; फिल्टर प्रेस के प्रेशर गेज को देखते हुए अपेक्षित दबाव पर छानने हेतु प्रेस में तेल डालने के लिए प्रेस के बाल्व को खोलता है; यह सुनिश्चित करता है कि छाना हुआ तेल नालियों के जरिए अंत में एकत्र हो गया है; तेल की स्वच्छता के लिए फिल्टर का निरीक्षण करता है और प्रयोगशाला विश्लेषण हेतु फिल्टर प्रक्रिया के विभिन्न चरणों पर नमूने लेता है; फिल्टर प्रेस की टॉटी बंद करता है यदि टोटियों से गदला तेल निकलता है; प्रेस में तेल का रिसाव होने की स्थिति में पम्प अथवा बाल्व को बंद करता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 393 | 8276.74 | जूस मेजरिंग मैन | एल. एसटी. एमएफ. आरडब्ल्यू एसई | ओ.एल.बी.एल. एमडब्ल्यू. एचएच | जूस मेजरिंग मैन; रॉ जूस मेजरिंग टैंक मैन; जूस वेइंग मैन; जूस वेइंग अटैंडेंट मापता है अथवा तोलता है और बीनी की रिकवरी का हिसाब लगाने के लिए आटोमेटिक वेइंग एवं रिकार्डिंग मशीन द्वारा मिल हाउस से प्राप्त गन्ने के जूस का वजन रिकार्ड करता है। वेइंग टैंकों में फिल हाउस से पम्प द्वारा भरे गए जूस की आटोमेटिक भराई को देखता है और आटोमेटिक रिकार्डिंग यंत्रों की रीडिंग रिकार्ड करता है, रिकार्ड की गई रीडिंग से जूस के भार का सूचीपत्र बनाता है और टैंक कितनी बार भरे गए को दर्शाने वाले रजिस्ट्रों को बनाए रखता है और तत्काल जानकारी के लिए ब्लैंक बोर्ड पर आंकड़ों का उल्लेख भी करता है। आटोमेटिक व्यवस्था होने पर कच्चे जूस से मेजरिंग टैंकों को भरने के लिए बाल्व को चला सकता है। | इस कार्य को अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य वशाएँ/टिप्पणियाँ |
|----------|---------|-------------------------|-----------------------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 394 | 8276.75 | लाइम जूस टैंक अटैन्डेंट | एस. एमएफ. एसई | ओएस. एचएच | लाइम जूस टैंक अटैन्डेंट; मिल्क आफ लाइम टैंक अटैन्डेंट; लाइम अटैन्डेंट वाल्व चलाकर मिल्क आफ लाइम टैंक से जूस हीटर में जूस सफाई करता है ताकि जूस को उवालने के लिए गन्ने के कच्चे रस के साथ अच्छी तरह मिलाया जा सके। यह सुनिश्चित करता है कि मिल्क आफ लाइम टैंक भरा हुआ है; वाल्व को हाथ से खोलता है और जूस हीटर में मिल्क आफ लाइम के जाने की गति को देखता है; मिल्क आफ लाइम टैंक की अधिकता को रोकने और जूस हीटर में मिल्क आफ लाइम की लगातार सफाई देने के लिए पम्पिंग गति को नियंत्रित करता है; ऊपर के टैंक से जूस हीटर को गन्ने के कच्चे रस से भरने के लिए वाल्व को खोलता है; जूस हीटर के निर्धारित स्तर तक पर जाने पर प्रवेश मार्ग के वाल्व को बंद करता है। इसमें निर्धारित मात्रा में मिल्क आफ लाइम और सल्फर डाइआक्साइड शामिल करता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 395 | 8276.76 | जूस हीटर, मैन | एस. एमएफ. एसई | ओएस. एचएच | जूस हीटर मैन; जूस हीटर अटैन्डेंट नली के आकार वाले अथवा सिलिंडर के आकार वाले जूस हीटरों में कच्चे जूस को अगली प्रक्रिया के लिए अपेक्षित तापमान तक भाप से गर्म करता है। प्रवेश द्वार के वाल्व को खोलकर अथवा खोलने का निर्देश देकर जूस हीटरों के नलियों अथवा सिलिंडरों में जूस इकट्ठा करता है; भाप का वाल्व खोलकर अपेक्षित तापमान तक जूस को गर्म करता है और हीटर के अन्दर भाप को निकलने देता है, प्रेशर गेज और भाप के वाल्व को नियंत्रित कर समान प्रेशर को बनाए रखता है। सीधी भाप का उपयोग कर सकता है यदि निकलने वाली भाप का तापमान निर्धारित सीमा से गिर जाता है। पम्प के फॉल हो जाने पर गर्म जूस को बाल्टियों में भरकर अलग करने का निर्देश दे सकता है हीटरों की समय समय पर पूरी मरम्मत और सफाई का काम कर सकता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 396 | 8276.76 | जूस हीटर, हेल्पर | एसटी. बीएन. एमएफ. एसई | ओएस. एचएच | काबोनेशन मैन; काबोनेशन मेट; फुस्ट काबोनेशन मैन; लाइनिंग मैन गन्ने के रस से मिट्टी और गंदगी का अवशेषण करने के उद्देश्य से मिल्क आफ लाइम और कार्बन डाई आक्साइड के साथ गर्म रस मिलाकर गन्ने के रस को साफ करने के लिए काबोनेशन टैंक की देखरेख करता है। पाइप लाइन, टैंक और अन्य उपकरण को ठीक अथवा उसकी पूरी मरम्मत करवा सकता है। उसे सेट्टेड काबोनेशन मैन के रूप में पदनामित किया जा सकता है यदि वह टैंक की पहली क्लनाई के बाद दूसरे काबोनेशन टैंक में जाने वाले रस में कार्बन डाई आक्साइड को पहुँचाने और उसके प्रवाह को ठीक करने, परीक्षण कागज से समाधान की जाँच करने और टैंक को दूसरी बार गर्म करने के लिए रस प्रवाह होने देने का कार्य कर रहा हो। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 397 | 8276.78 | काबोनेशन, मैन | एसटी. बीएन. एमएफ. एसई | ओएस. एचएच | फिल्टर प्रेस मैन; फिल्टर प्रेस आपरेटर; असिस्टेंट प्रेस मैन; फिल्टर प्रेस मेट; प्रेसमेट (शुगर) बीनी बनाने के लिए अगले प्रसंस्करण कार्य से पहले गन्ने के रस से मिट्टी और अन्य तलछट छानने के लिए फिल्टर प्रेस चलाता है। कपड़े अथवा किरमिच से फिल्टर प्लेटों को ढकता है और प्रेस को बंद करने के लिए हैंड स्क्रू को कसकर बाँधता है; वाल्व को चालू कर और प्रेस में भाप पहुँचाकर फिल्टर द्रव्य को यदि आवश्यक हो सुखाता है; पम्प में जुड़े गेज पर विनिर्दिष्ट दबाव का संकेत मिलने तक पम्प द्वारा रस को प्रेस पहुँचाने के लिए वाल्व को खोलता है और उसे नियंत्रित करता है। छने हुए रस के अभिग्राही वाहिका में जाने के प्रवाह को देखता है और छने हुए रस का प्रवाह रुक जाने पर रस को दूसरे प्रेस में पहुँचाता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 398 | 8276.20 | फिल्टर प्रेस मैन | एसटी. बीएन. एमएफ. एसई | ओएस. एचएच | | |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य वशात्/टिप्पणियाँ |
|----------|---------|-----------------------|---|---|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 399 | 8276.30 | डोर क्लेरीफायर आपरेटर | एसटी. बीएन एमएफ एसई | ओएल. बीएल एचएच | डोर क्लेरीफायर आपरेटर; बैच अटैच्मेंट; डॉट सबसाइडर अटैच्मेंट डॉट क्लेरीफायर अटैच्मेंट क्लेरीफायर को चलाता है जो जूस को साफ करने के लिए निर्धारित तापमान तक गर्म दिए गए रस घुना और सुपर फास्टकेट के मिश्रण को व्यवस्थित करता है। जूस और घुने के मिश्रण को सबसाइडर युनिट में निर्धारित तापमान तक उबालता है धरे पाइप के परीक्षण कॉक को घुमाकर परीक्षण नलियों में जूस के नमूने एकत्र करता है। जूस के कारकों में जाने से पूर्व जूस की स्वच्छता को ठीक ठीक पता लगाने के लिए प्रकाश के विपरीत उनका निरीक्षण करता है अथवा बी टी वी र मोमा-धायमल ब्लू) पेपर का प्रयोग कर जूस के निर्मलीकरण की गुणवत्ता की जांच करने के लिए समय समय पर जूस के नमूने लेता है; डॉट के विभिन्न खानों से जूस निकालने के लिए वाल्व से काम लेता है। निचले कॉक को खोलता है, नमूने की जांच करता है और यह सुनिश्चित करता है कि कीचड़ का रसर निर्धारित सीमा से अधिक न हो; कीचड़ की स्थिरता की जांच करता है और युनिट से निकलने हेतु इसे नियंत्रित करता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 400 | 8277.50 | कॉफी रोस्टर | एसटी. बीएन.एल पीपी एमएफ एसई | ओएल. एचएच | कॉफी रोस्टर; कॉफी रोस्टिंग मशीन आपरेटर कॉफी के हरे बीजों को भुनने वाली मट्टी (अवन) की देखरेख करता है। स्केल झपर में काफी के बीजों के बैच को तौलता है और भुनने वाले अवन में कॉफी के बीजों को फलाने के लिए शूट को खोलता है; अपेक्षित तापमान बनाए रखने के लिए नियंत्रण को देखता है और उसे ठीक करता है निश्चित समय तक कॉफी को भुनता है अथवा अवन में डाले गए कॉफी के बीजों के रंग की तुलना कॉफी के बीजों के मानक नमूनों से कर भुनने में लगने वाले समय का आकलन करता है। भुने हुए बीजों को निकालने के लिए अवन के मुँह को खोलता है और उन बीजों को उठा करने के लिए फँसता है। भुने हुए बीजों को पाउडर बनाने हेतु हवा रहित कंटेनरों में भरता है। काफी पीसने वाली मशीन की देखरेख करता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 401 | 7413.20 | सेपरेटर, मैन | एस एसटी. बीएन.एल पीपी एमएफ | ओएल. एचएच | सेपरेटर मैन; क्रीम सेपरेटर; क्रीम मैन (डेरी) दूध से क्रीम निकालने के लिए मिल्क सेपरेटर चलाता है। निकाले गए क्रीम अथवा दूध के उपयोग वाले उत्पाद के हिसाब से सेपरेटर की असेम्बलिंग करता है और व्यवस्थित करता है, क्रीम और क्रीम उतरे दूध के निकलने के लिए नीचे खाली कंटेनर रखता है; सेपरेटर में दूध डालता है; अपकेन्द्री (संद्रीकभ्रुगल) मशीन को चालू करता है जो अपने आप दूध को वसा और क्रीम उतरे दूध से अलग करती है; मक्खन और घी बनाने के लिए अपेक्षित प्रतिशत क्रीम निकालने के लिए सेपरेटर को नियंत्रित करता है; गर्म पानी सोडा और आदि अन्य शोधक घोल का उपयोग कर प्लांट मशीन की सफाई करता है। | इस कार्य को प्रायः अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 402 | 7413.30 | बटर, मेकर | एस एसटी. डब्ल्यू. बीएन.एल पीपी एमएफ एसई | ओएल. ओए एचएच | बटर मेकर मक्खन बनाने के लिए सारे अथवा कुछ कार्य करता है। हानिकारक बैक्टीरिया समाप्त करने के लिए दूध का पाश्चुरीकरण (निर्जीवीकरण) करता है। अपकेन्द्रित में दूध से क्रीम को अलग करता है। क्रीम तैयार करने के लिए सेटिक खमीर शामिल करता है। क्रीम को यांत्रिक मथानी में उड़ेलता है अथवा पम्प से डालता है। मक्खन बनाने के लिए मथानी को चालू करता है, मक्खन की नमी तापमान, बिलोने के समय को नियंत्रित करता है। मशीनी में मक्खन में नमक डाल सकता है। परीक्षण के लिए मक्खन के नमूने ले सकता है। घी बनाने के लिए मक्खन को उबाल और छान सकता है और घी मेकर के रूप में पदनामित किया जा सकता है। | इस कार्य को प्रायः अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दर्शाए/टिप्पणियाँ |
|----------|---------|----------------------------------|---------------------------------|---|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 403 | 7413.50 | आइसक्रीम मेकर | एसटी. डब्ल्यू. एल एमएफ बीएन एसई | ओएल.बीएल एचएच | आइसक्रीम मेकर दूध, चीनी और अन्य सामग्री मिलाकर और मीठा मशीन में इस मिश्रण को जमाकर आइसक्रीम बनाता है। आइसक्रीम बनाने की विधि के अनुसार सामग्री को मापता है और उसे मिलाता है। हानिकारक बैक्टीरिया खत्म करने के लिए मिश्रण का पारश्वरीकरण करता है; मक्खन वसा की गोलिकाओं को तोड़ने के लिए होमोजीनाइजर (समांगीकारक) के द्वारा सामग्री डालता है; मीठा मशीन में मिश्रण डालता है; मिश्रण को मथने और ठंडा करने के लिए मशीन चलाता है आइसक्रीम के अपेक्षित रूप से स्थिर व अनुकूल हो जाने पर मशीन को खाली करता है मशीनों और अन्य उपकरणों को गर्म पानी से साफ करता है और उन्हें जीवाणुहीन करता है। विशेष आकार में आइसक्रीम बना सकता है। आइस ब्लाक वाशिंग मशीन चला सकता है। | इस कार्य को प्रायः अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 404 | 8272.20 | मिक्सिंग टैंक ऑपरेटर | एसटी. एल के सी एमएफ एसई | ओएल. एचएच | मिक्सिंग टैंक ऑपरेटर टैंक दूध बनाने के लिए क्रीम उत्तरा दूध के पाउडर और पानी मिलाने हेतु मिक्सिंग टैंक की देखरेख करता है। मीटर द्वारा बताई गई मात्रा के अनुसार टैंक में विनिर्दिष्ट मात्रा में पानी भरने के लिए टोटी को खोलता है; दूध के पाउडर की अपेक्षित मात्रा में भाप करता है और उस पाउडर को टैंक में डालता है; मशीन चालू करता है जो दूध में पाउडर और पानी को बिलोती है और मिश्रित करती है; परीक्षण यंत्र का प्रयोग कर यह सुनिश्चित करता है कि मिश्रण विनिर्देशन के अनुरूप तैयार हो गया है; टैंक को खाली करता है उसे सफाई करता है और उपकरण को जीवाणुहीन करता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 405 | 8274.10 | वेफर बेकिंग मशीन ऑपरेटर (बेकिंग) | एल.एसटी. एल के सी एमएफ एसई | ओएल. एचएच | वेफर बेकिंग मशीन ऑपरेटर (बेकिंग) लाई (डो) को सांचे के अनुसार बनाने और इसके वेफर बनाने के लिए वेफर बेकिंग मशीन चलाता है। हॉपर मशीन को लोई (डो) से भर देता है; मशीन को चालू करता है; सांचे में जमा लोई की मात्रा को नियंत्रित करने के लिए निर्धारित दूध को घुमाता है; सांचों के तापमान को ठीक करने के लिए थर्मोस्टेट को घुमाता है; खराबियों का पता लगाने के लिए तैयार वेफर के रंग को देखता है जो कनवेयर में आकर बाहर निकल रहे हैं। मशीन से वेफर के पत्तों को एकत्र करता है और उन्हें साफ सुथरी और विकने टेबल पर रखता है; उन्हें रैक में ठीक प्रकार से मिलाकर रखता है; उस मशीन की देखरेख कर सकता है जो वेफर पकाने से पूर्व कोन के आकार में लोई (डो) के गोले भी बनाती है और कोन बेकर मशीन के ढक में पदनामित किया जा सकता है। वेफर ट्रे में कटवेफर बिस्किटों का व्यवस्थित रूप से प्रबंध कर सकता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 406 | 7412.15 | डो मिक्सर मशीन | एल.एसटी. एल पीपी एमएफ एसई | ओएल.बीएल. एचएच | मिक्सिंग मशीन अटेण्डेंट; डो मिक्सर मशीन (बेकरी) केक, बिस्कुट बेकर आदि के लिए गुंथा हुआ आटा बनाने के लिए अनुदेशों अथवा विनिर्दिष्ट फार्मूले के अनुसार आटा, पानी, दूध, चीनी और अन्य संघटकों को मिलाता है। आटा, चीनी पानी और दूध जैसे विभिन्न संघटकों को अपेक्षित अनुपात में मापता है और उन्हें मिक्सिंग मशीन में डालता है; संघटकों का मिश्रण समय निर्धारित करने और गुंथे हुए आटे के तापमान को बनाए रखने के लिए नॉब को घुमाता है मशीन को चालू करता है; मशीन में आटे को मिलाने के कार्य और अपने आप गुंथा हुआ आटा तैयार होने की प्रक्रिया को देखता है गुंथे हुए आटे को वांछित रूप से गाढ़ा करने के लिए घुंकर जाँच करता है; मशीन को बंद करता है और गुंथे हुए आटे को नाँद में डालता है गुंथे हुए मिश्रित आटे की किस्म के अनुसार गुंथा हुआ आटा ब्रेड डो मिक्सर, पैस्ट्री मिक्सर, कूकी मिक्सर के लिए नामित किया जा सकता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एफ) पुल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य वृत्ताएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|------------------------------|-------------------------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 407 | 7412.30 | कैंडी मेकर | एस.एसटी. बीएन. एमएफ एसई | ओएल. एचएच | कैंडी मेकर विशिष्ट स्वाद, बनावट और रंग के उत्पाद बनाने के लिए खाना बनाने की विधि को बपनाकर उसमें तब्दीली कर और पाक विधि तैयार कर कैंडी बनाने की सामग्री को एक साथ मिश्रित करता है और कैंडी तैयार करता है। इस सामग्री को खुली आगे अथवा भाप रोकने वाली कंटेनरों में अथवा धानी में अथवा लगातार प्रेशर कुकरों में विनिर्दिष्ट तापमान पर पकाता है; साँचों और धिमनी का उपयोग कर हथ से कैंडी को फैलाता है, अथवा उस मशीन की देखभाल करता है जो याँडी अथवा रबड़ के साँचों में कैंडी को फैलाती है। कैंडी का ठंडी और गर्म टुकड़ों फैलाता है; सामग्री में वृद्धि करता है अथवा जैसी जरूरत हो, पकाने की विधि और तैयार करने के कार्य में परिवर्तन करता है। तैयार कैंडी की किस्म के अनुसार उसे कार्मेल कैंडी मेकर कोकोनट कैंडी मेकर, टॉपी कड़ी का नाम दिया जा सकता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 408 | 7412.40 | प्लेटवर्कर, कन्फेक्शनरी | एस.एसटी. डब्ल्यू.एल. बीएन. एमएफ एसई | ओएल.बीएल एचएच | प्लेट वर्कर, कन्फेक्शनरी इच्छानुसार आकार तथा रूप में कैंडी को काटने तथा बनाने के लिए पानी द्वारा ठंडी की गई लोहे की प्लेट पर रंग और स्वाद आदि मिलकर फुकर आपरेटर द्वारा बनाया गया शर्बत तैयार करता है। कैंडी को लोहे की प्लेट वाले टेबल पर फैलाता है जिसके नीचे की ओर ठंडे पानी का कंटेनर लगा होता है; रंग और स्वाद वाले कारकों की विशिष्ट मात्रा को शामिल करता है; इस सामग्री को उस समय तक मिलाता है जब तक रंग और स्वाद का बराबर वितरण नहीं हो जाता; रंग, रूप और स्वाद का आकलन करने के लिए उत्पाद की जांच करता है, फुकर उसकी जांच करता है और उसका स्वाद लेता है; कंटेनर से गर्म पानी को निकालता है और उसे ठंडा करने के लिए ठंडा पानी डालता है; अगली प्रक्रिया के लिए उत्पाद को मशीनमैन के सुपुर्द कर देता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 409 | 8274.38 | कटिंग मशीन आपरेटर कन्फेक्शनर | एसटी. डब्ल्यू.एल. पीपी एमएफ एसई | ओएल. एचएच | कटिंग मशीन आपरेटर (कॉन्फेक्शनरी) कैंडी कटर मशीन इच्छा के अनुसार रूप तथा आकार के टुकड़ों अथवा पट्टियों में कैंडी काटने के लिए मशीन को चलाता है। बाजू का इस्तेमाल करते हुए कैंडी की सिल्लियों को खंडों में काटता है; कट की निर्दिष्ट चौड़ाई के अनुसार शाफ्ट पर घड़ी काटने वाली ढाँचों का चयन करता है और काटने वाली डिस्क (घड़ी) लगाता है; मशीन को चालू करता है; कैंडी के अपने आप तैयार होने, टुकड़े करने और विनिर्दिष्ट आकार और रूप की पट्टियों और टुकड़ों के काटने के लिए उसी आकार वाले रोलरों के माध्यम से कैंडी को मशीन में डालता है; यो ही नमूनों का वजन करता है ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि उत्पाद आकार तथा वजन के विशेष विवरण के अनुरूप है। कैंडी को चिपकने से बचाने के लिए उन पर आटा अथवा माँडी डालता है मशीन को साफ करता है और उस जगह को साफ सुधरा रखता है। प्रसंस्कृत कोडी के अनुसार उसे कार्मैन कटर, मशीन, मशीनमैन, लोजेन्जेज, टॉकी मशीनमैन के रूप में पदनामित किया जा सकता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 410 | 7412.50 | चॉकलेट मेकर | एसटी. डब्ल्यू. बीएन.एल. एमएफ एसई | ओएल.बीएल एलवी एचएच | चॉकलेट मेकर कोको के बीजों को पीसकर सामग्री को गर्म कर और पट्टियाँ बनाकर चॉकलेट पट्टियाँ और बार बनाता है। कुचली हुई कोको के बीजों को चक्की में पीसता है ताकि उनका गाढ़ा तरल पदार्थ अथवा पेस्ट बन जाए; कोको के पिंड (ब्लॉक) प्राप्त करने के लिए हाइड्रोलिक प्रेस का प्रयोग करते हुए पिसे हुए कोको के बीजों से कोको वसा निकालता है; कोको के लच्छों को गाढ़ा तरल पदार्थ होने तक पीसता है; तरल चॉकलेट चीनी, और आप सामग्री को गुंथे हुए आटे जैसा होने तक अपेक्षित अनुपात में मशीन में मिलाता है, सामान्य मिश्रित चॉकलेट के छोटे छोटे टुकड़े बनाने के लिए मशीन में डालता है; चॉकलेट की छोटी छोटी सिल्लियाँ और बार बनाने के लिए याँछित बनावट और स्वाद के लिए वाष्प से गर्म कढ़ाही में मिश्रित परतदार चॉकलेट और कोकोवसा को गरम करता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.ओ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य वशाएँ/टिप्पणियाँ |
|----------|---------|-------------------------------|--|---|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 411 | 8277.15 | विदरिंग लोफ्ट अटैन्डेन्ट (टी) | एसटी. डब्ल्यू. बीएन एल पीपी एमएफ एसई | ओ.एल. एल.सी. एच.एच. | विदरिंग लोफ्ट अटैन्डेन्ट (टी) लॉफ्टस की देखरेख करता है जिन पर बाज की हरी पतियाँ कुम्हला जाती हैं और मुर्गायी पतियों को सलिंग मशीन में डालता है। विदरिंग लॉफ्टस में हरी पतियों को टाट अथवा तन के कपड़े की परतों पर हाथों अथवा लकड़ी से छिसराकर फैलाता है; पतियों की नमी की मात्रा और मौसम के अनुसार पतियों को अपेक्षित समय तक सूखने देता है, पतियों को छूकर अथवा देखकर सही ढंग से सुखाने के लिए अलग अलग लॉफ्टस (स्थानों) में पतियों की जाँच करता है। लॉफ्टस से सूखी पतियाँ हाथ से एकत्र करता है और रोलर अटैन्डेन्ट से संकेत मिलने पर नीचे सलिंग मशीन में अपेक्षित मात्रा में पतियाँ डालता है। सलिंग और फायरिंग मशीन की देखरेख कर सकता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 412 | 8277.25 | पल्प हाउस मैन, कॉफी | एसटी. डब्ल्यू. एमएफ पीपी बीएन एमएफ एसई | ओ.एल. एच.एच. | पल्प हाउस मैन कॉफी ; पल्पिंग मशीन अटैन्डेन्ट पल्पिंग मशीन चलाता है जो कॉफी के पक्के बीजों को काटती है और उनसे गाढ़ा गुदा दूर करती है। कॉफी के पक्के बीजों को हाथ से मशीन की धानी में डालता है; मशीन के अन्दर पानी जाने देने के लिए वाल्व खोलता है मशीन की धानी के मुँह को ठीक कर मशीन में बीजों के प्रवाह को नियंत्रित करता है ताकि बीज लगातार चलते हुए पानी पर गिरते रहे मशीन को चालू करता है, बीजों से गुदा को काटने और हटाने की क्रिया को देखता है; गुदेदार बीजों को टैंक में जाने देता है जो पानी की छानता रहता है और बीजों को रोक लेता है; गुदे को मशीन से अलग कर डम्प गार्ड में डालता है, पानी को निकालता है और कॉफी के साथ बीजों को अलग करता है और उन बीजों को सूखने के लिए खुले स्थान पर फैलाता है; पल्प हाउस को साफ सुथरा रखता है। मशीन की क्रामिक मरम्मत कर सकता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 413 | 8277.30 | पीलिंग मशीन, अटैन्डेन्ट | एसटी. डब्ल्यू. एल बीएन एमएफ एसई | ओ.एल. एच.एच. | पीलिंग मशीन अटैन्डेन्ट (कॉफी) हल्लर मैन (कॉफी); मशीन रूप बर्कर (कॉफी) कॉफी के गुदेदार बीजों से छिलका दूर करने के लिए हल्लर की देखरेख करता है। मशीन को चालू करता है; मशीन की धानी में अपेक्षित मात्रा में कॉफी के बीज डालता है; धिरनी में कॉफी के बीजों को प्रवाह को नियंत्रित करने के लिए धानी की टॉटी के मुँह को ठीक करता है, प्रक्रिया का अवलोकन करता है; बीजों की जाँच करता है और बीजों को नुकसान से बचाने और बीजों का छिलका ठीक प्रकार से उतारने के लिए रोलर्स को ठीक करता है। उपकरण में तेल लगाकर चिकना करने और मशीन की मरम्मत करने जैसे संबंधित कार्यों को पूरा करता है। उत्पादन रिपोर्ट का अनुरक्षण कर सकता है। कॉफी के श्रेणीकृत बीजों के मंडारण में श्रमिकों को निर्देश दे सकता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 414 | 8277.35 | फायरिंग मशीन अटैन्डेन्ट (टी) | एसटी. डब्ल्यू. बीएन एमएफ एसई | ओ.एल. एच.एच. | फायरिंग मशीन अटैन्डेन्ट ड्रायर (टी) रोल्ल और फर्मेंट की गयी चाय की पतियों को सुखाने के लिए फायरिंग या ड्राइंग मशीन को चलाता है, फायरिंग या ड्राइंग मशीन के दू. बेंक पर रोल्ल और फर्मेंट की गयी चाय की पतियों को बड़ पर समान रूप से फैला देता है, ड्राइंग चेम्बर में उचित तापमान बनाए रखने के लिए गर्म हवा के बहाव को नियंत्रित करने के लिए वाल्व को तेज-कम करता है, यह जाँचने के लिए कि क्या पतियाँ ठीक से सूख गयी हैं या नहीं, सूख कर और देखकर पतियों की जाँच करता है, सूखी पतियाँ को फ्लोर भर या नीचे रखे कंटेनरों पर गिराने के लिए लीवर को नियंत्रित कर संघालित करता है और स्वाद जाँचने के लिए चाय निर्माताओं को परिष्कृत चाय के नमूने भेजता है। | यह कार्य मुख्यता अन्दर और बाहर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य वशाएँ/टिप्पणियाँ |
|----------|---------|-------------------|---|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 415 | 7415.10 | चाय परीक्षक | एस आरडब्ल्यू एसई | ओए बीएल ओएल.बीएल एचएच | गुणवत्ता और ग्रेड विनिश्चित करने के लिए त्रोटक चाय के नमूनों की जाँच करता है और बाजार की जरूरत के मुताबिक ब्लेंड की जाने वाली विभिन्न प्रकार की चायों के ग्रेडों के अनुपातों के बारे में सुझाव देता है। विनिश्चित तापमान पर गर्म किए गये पानी की अपेक्षित मात्रा में परिष्कृत चाय को पकाता अथवा उपचारित करता है, नमी मीटर का उपयोग करते हुए नमूनों में नमी के अंश की जाँच करता है, नमी मापक हीटर उपयोग कर चाय जाँच कक्ष में कपों में चाय के अलग अलग नमूनों को डालता है, विभिन्न चायों के रंग और जायके की जाँच करता है। उन कामगारों को जानकारी देने के लिए, जो वाणिज्यिक मात्रा में उत्पाद तैयार करते हैं, मिश्रण के सूत्र लिखता है। विभिन्न ग्रेडों की चायों का रिकार्ड रखता है, सही प्रक्रमण (प्रोसेसिंग) सुनिश्चित करने के लिए फैक्ट्रियाँ में जाता है ताकि यह पक्का किया जा सके कि क्या काफी के जायके की जाँच के लिए किसी काफी प्रत्यक्ष की सही प्रक्रिया को अपनाया जा रहा है। वह चाय के खरीदारों को भी मिलता है। | कार्य अन्दर और बाहर दोनों जगह किया जाता है। सहायक उपकरण और उपकरण पद धारक पर विचार किया जाना चाहिए। |
| 416 | 8277.40 | टी ब्लेंडर आपरेटर | एस एसटी बीएन एल पीपी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू | ओएल एचएच | चाय ब्लेंडर उन मशीनों को चलाता है जो विभिन्न ग्रेडों की चाय का मिश्रण तैयार करते हैं। वह चाय के बक्सों को खोलता है और हर प्रकार की चाय की विशिष्ट मात्रा के भार को तोलता है और तोली गयी मात्रा को मशीन में खोली करता है और हटाता है और उसे शुष्क करता है। यह विनिश्चित करता है कि मिश्रण का काम कब पूरा हो गया है। वह पैकिंग मशीन को मिश्रण को भेजता है। | यह कार्य प्रायः प्राग्गण के अन्दर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 417 | 8277.45 | काफी ब्लेंडर | एसटी बी एन पीपी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | काफी ब्लेंडर विभिन्न ग्रेडों की हरी काफी को मिलाने के लिए मशीन चलाता है। फार्मूला के बताए अनुसार मशीन के बिन में अलग अलग ग्रेड की काफी के बॉकों को खाली करता है। ब्लेंडिंग मशीन चालू करता है जो काफी को मिलाली है, वह वह सुनिश्चित करता है कि काफी ठीक से ब्लेंड हो जाये और वह विनिश्चित करता है कि क्या ब्लेंडिंग पूरी हो गयी है। वह रोस्टिंग से पहले क्लीयरिंग बिन में अथवा अन्य प्रोसेसिंग यूनिटों में भेजने हेतु एलिवेटर्स में ब्लेंडिंग काफी डालने के लिए लीवर्स को संचालित करता है। | यह कार्य प्रायः प्राग्गण के अन्दर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 418 | 8278.16 | फर्मेंटेशन मैन | एसटी डब्ल्यू एल बीएन एसइ | ओए बीएल ओएल एचएच | फर्मेंटेशन मैन: फर्मेंटेशन कम में, फर्मेंटेशन जमादार किस्टल्ड अथवा माल शराब अथवा वाइन बनाने के लिए फर्मेंटेशन प्रक्रिया को विनियंत्रित करता है। फर्मेंटेशन टैंकों से संपीकृत वायु द्वारा स्टीम को हटाता है और उन्हें पाइप लाइनों में ठंडा जल डालकर एक विनिश्चित तापमान पर उन्हें ठंडा करता है, बोट (पकायी गयी सामग्री के ठोस भाग से अलग किया गया द्रव) अथवा सामग्री को फर्मेंटेशन टैंकों में पम्प करके डालता है और इसके साथ साथ ही बोट अथवा माश के साथ मिलाने के लिए दूसरे पाइप से खमीरा (मीस्ट) डालता है। थर्मामीटर को देखकर और स्टीम हीटिंग क्वाइल को वाल्व को विनियंत्रित करके फर्मेंटेशन के दौरान सोल्यूशन को एक विनिश्चित तापमान पर रखता है। हाइड्रोमीटर से विशिष्ट घनत्व की बीच बीच में जाँच करता रहता है, खमीरा मिलाता है, ठंडे पानी से टैंक और पाइपों को साफ करता है, उन्हें जीवाणु रहित करता है, जून बंद करता है और उसे फिर से तेज वाल्व से भरता है। | यह कार्य अन्दर जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा चारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|-------------------|-----------------------------------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 419 | 8278.25 | फिल्टरमैन | एल एसटी डब्ल्यू आइ पीपी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | फिल्टरमैन, फिल्टरमैन जवाबदार बियर को फिल्टर करने और गाद और गंद को हटाने के लिए फिल्टरेशन संयंत्र को विनियंत्रित करता है। फिल्टर मशीन में पम्प फिल्टर पैड लगाता है, इससे बियर को गुजारने के लिए वाय्व खोलता है, गैजों को समायोजित करके द्रव का सही दबाव बनाए रखता है। फिल्टरों, केकों और पैडों को पुनः उपयोग के लिए गर्म पानी से साफ करता है, गर्म पानी से उपस्करों को साफ और जीवाणु रहित करता है। | यह कार्य अन्दर जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 420 | 8278.30 | पेस्टयुराइजर बीयर | एल एसटी बीएन ए एमएफ एसइ आरडब्ल्यू | ओएल एचएच | पेस्टयुराइजर बीयरों बोतलों को पेस्टयुराइज करता है और खराब बोतलों को जंटा है, पेस्टयुराइजर वाटर इनलेट काक को खोलता है और बोतलों के क्राउन से कुछ इंच ऊपर तक पानी भरता है, एक खास तापमान तक पानी को गर्म करने के लिए स्टीम वाय्व खोलता है, बीच बीच में थर्मामीटर से पानी का तापमान जांचता रहता है, निरंतर तापमान सुनिश्चित करने के लिए स्टीम वाय्व को आपरेंट करता है, दोषपूर्ण क्राउनिंग के कारण गैस रिसाव दिखाने वाले बोतलों को हटाता है, जरूरी समय के बाद बोतलों को ठंडा करने के लिए सील जल स्प्रै को खोलता है, बोतलों को ठंडा हो जाने के बाद टैंक के आउटलेट काक को खोलकर पानी बाहर निकालता है। हर टैंक की पेस्टयुराइजेशन अवधि को नोट करता है। | यह कार्य प्राय प्रांगण के अन्दर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 421 | 8274.35 | सिरप फॉट आपरेटर | एल एसटी डब्ल्यू इनएक एसइ | ओएल बीएल एलबी एचएच | सिरप फॉट आपरेट भाग से गर्म किए गए पेन में से एक निश्चित मात्रा के जल में अपेक्षित मात्रा में चीनी खोलकर चीनी का सीरप तैयार करता है और इसे फिल्टरेशन, प्रशीतन और आगे मिक्सिंग बीयर में मेलने के लिए फिल्टर पंप करता है। स्टीम हीटिंग क्लोज्ड पेन में फिट हुए वास्तव्य मीटर को सेट करता है और हीटिंग बीयर में एक निश्चित मात्रा में जल पहुंचाने के लिए वाय्व को खोलता है, स्टिरर को स्विच करता है और तौलकर गर्म हुए पानी में अपेक्षित मात्रा में चीनी मिलाता है। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 422 | 8278.40 | सिरप मेकर | एल एसटी डब्ल्यू एनएक एसइ | ओएल एलबी एचएच | सिरप मेकर विभिन्न स्वादों के मोटे एपरेटिक द्रव बनाने के लिए (इंफ्रेडिमेंट्स) को मिलाता है इसमें एक निश्चित मात्रा में पानी मिलाता है और आवश्यक तापमान पर और अपेक्षित समय तक तैयार द्रव (सोल्युशन) को केतली या पेन में उबालता है, सिरप को ऊपर से भाप को हटाता है, सिरप को ठंडा होने देता है, इसे जगकर विभिन्न मात्रा में कासता है, या फार्मेटिक के होज पाइप द्वारा सिरप को सिरप टैंक में पहुंचाता है, इसमें अपेक्षित मात्रा में इसी काल का रस या अन्य संघटक कालकर मिलाता है ताकि जायकेदार सिरप, जैसे नींबू, अरबख, संतरे, गुलाब आदि के सिरप बनाए जा सकें। शरबत के लिए घुसावुदार सिरप बनाता है और शरबत मेकर के पदमान से जाना जाता है। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/टिप्पणियाँ |
|----------|---------|---|----------------------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 423 | 8278.45 | सिरप मिक्सिंग प्लांट आपरेटर | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ एसइ | ओएल एलवी वीएल एचएच | सिरप मिक्सिंग प्लांट आपरेटर शीतल पेय और एरटेड वाटर बनाने के लिए सिरप मिक्सिंग प्लांट को प्रचालित करता है। मिक्सिंग बैम्बर में निर्धारित स्तर तक सिरप डालने के लिए वाल्व को खोलता है, सिरप में सत्व (इसेंस) रंग आदि मिलाने के लिए मिक्सिंग बैम्बर एजीरेटर का स्विच आर करता है, नियम समय तक मिक्सिंग चालू रखता है और यदि जरूरी हो तो सैंपलों की जांच करता है, कूलर में ठंडा पानी पड़वाने के लिए और कूलरों के माध्यम से मिक्सिंग चैंबर से बाटलिंग प्लांट तक सोल्यूशन भेजने के लिए वाल्वों को खोलता और पंप को स्विच आन करता है। पानी के साथ सोडा, वाई- कार्ब की तोली गयी मात्रा को मिलाकर सोल्यूशन तैयार करता है। इसे छानकर मिक्सिंग चैंबर में उपचारित जल में मिलाता है और फिर इसे सोडा वाटर बनाने के लिए सीधे वाटलिंग प्लांट में भेज देता है। यह हर सोल्यूशन का बैच तैयार करने के बाद मिक्सिंग चैंबरों को गरम पानी से धोता है। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 424 | 8278.47 | सिरपर | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ एसइ | ओएल वीएल एलवी वीए एमडब्ल्यू एचएच | सिरप मीठ एरटेड पेय बनाने के लिए बोतलों में एक निश्चित मात्रा में सिरप भरता है। धुली खाली बोतलें प्राप्त करता है, जांचता है कि वे ठीक से साफ की गयी हैं, सिरप टैंक से लगे नोजल से बोतल के नके को लगाता है, बाल्व खोलता है और बोतल में अपेक्षित मात्रा में सिरप डालता है। मीठा एरटेड पेय बनाने के लिए भरी बोतल को फिल्टर में भेज देता है। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 425 | 8278.55 | बोतल धुलाई मशीन | एस एसटी डब्ल्यू एल पीपी एमएफ एसइ | ओएल एलवी एचएच | इस्तेमाल की गयी खाली गयी बोतलों की धुलाई के लिए बोतल धुलाई मशीन चलाता है। गोदाम से खाली प्रयुक्त बोतलों को जमा कर धुलाई मशीन भिजवाने का प्रबंध करता है। धुलाई टैंक में पानी में तयशुदा मात्रा में रसायन डालता है। यदि आवश्यकता हो तो क्लीजिंग ब्रशों को बदलता है और टैंक के पानी को निर्धारित तापमान तक गरम करने के लिए स्टीम बाल्व को खोलता और नियंत्रित करता है। यह सुनिश्चित करने के लिए कि इस्तेमाल किए गए ब्रश अच्छी दशा में हैं। स्प्रिंग का दबाव पर्याप्त है और बोतलों की ठीक से पोछाई और सफाई की गयी है, प्रचालनों को देखता है और उनका मार्गदर्शन करता है। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 426 | 8278.65 | फिल्टर एयरटेड वाटर फिल्टिंग मशीन आपरेटर | एस एसटी डब्ल्यू एल पीपी एमएफ एसइ | ओएल एलवी एचएच | फिल्टर एयरटेड वाटर फिल्टिंग मशीन आपरेटर बॉटलों में सिरप और कार्बोनेटेड वाटर भरने उन पर डबकन लगाने तथा उनके संघटकों को मिलाने के लिए ऑटोमैटिक फिल्टिंग मिक्सिंग तथा क्राउनिंग मशीन लाता है। क्राउनिंग मशीन हॉपर में क्राउन तथा फिल्टिंग मशीन में सिरप और कार्बोनेटेड वाटर भरता है। सिरप और बॉटल भरने की मशीन चालू करता है। पहले सिरप फिल्टिंग और फर कार्बोनेटेड वाटर फिल्टिंग मशीन से बोतलों को गुजारने के लिए कन्वेयर गेट ट्रैप खोलता है। कन्वेयर गेट ट्रैप पर नियंत्रण रख कर बोतलों को जमा होने से रोकता है, आवश्यकतानुसार क्राउनिंग भरे हुए बोतलों तथा उनमें भरे द्रवों से मिलाने के लिए क्राउनिंग तथा मिक्सिंग मशीन और चेन कन्वेयर चालू करता है यदि क्राउन फंस जाता है तो मैलेर से क्राउनिंग मशीन हॉपर की टैपिंग करता है। गैस और आयल प्रेशर के प्रचालनों तथा रीडिंग पानी के तापमान तथा स्पीडोमीटर पर ध्यान रखता है। फंस गए तथा खराब बोतलों को दूर करता है तथा आवश्यकतानुसार क्राउनिंग मशीन हॉपर को भरता है उसे क्राउनिंग मशीन ऑपरेटर भी कहा जा सकता है यदि उसे सिर्फ यही काम दिया जाए। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता जो किसी सहायक उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

प्रयुक्त किये गये शब्द संक्षेप: एस= सिटिंग (बैठना), वीएन=वैडिंग (झुकना, मुड़ना), एसई= सीडिंग (देखना) आर डब्ल्यू=सीडिंग एंड राइटिंग (पढ़ना और लिखना), सी=कम्प्यूटेशन (संग्रहण) एम एफ= मैनिपुलेशन बाई फिंगर्स (उंगलियों द्वारा कार्य करना), पीपी= पुलिंग एंड पुशिंग (खींचना और धकेलना) एल= लिफ्टिंग (उठाना), केसी= नीलिंग एंड क्राचिंग (घुटनों के बल बैठना या जांच फैलाकर बैठना) एसटी= स्टैंडिंग (खड़ा होना), डब्ल्यू=वाकिंग (चलना), वीएलए=बोथ लेग्स एंड आर्म्स (दोनों पैर और हाथ), वीए= बोथ आर्म्स (दोनों हाथ), ओएल=वन लेग (एक पैर), बी एल= बोथ लेग (दोनों पैर), ओए= वन आर्म (एक हाथ), ओएल=वन आर्म एंड वन लेग (एक हाथ और एक पैर) वी= ब्लाईंड (दृष्टिहीन), एल वी= लोविजन (पुछलका दिखाई देना), एच= हियरिंग (सुनना) एमडब्ल्यू= मस्कुलर वीकेनेस (शारीरिक रूप से कमजोर)

ओएच=अग्रांथीडिकली हैंडिकैप्ड (शारीरिक रूप से विकलांग) सीपी=सेरेब्रल पाल्सी (पक्षाघात), एलसी=लेप्रोसी क्योरड (कुष्ठरोग से मुक्ति), वीएच=विजुअली हैंडिकैप्ड (दृष्टि विकलांग), एचएच= हियरिंग हैंडिकैप्ड (बधिर)

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | सार्वजनिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य वशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|-------------------------------|----------------------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 427 | 8278.70 | फिल्टर एयरटेड वाटर हैण्ड मशीन | एस एसटी डब्ल्यू एल पीपी एमएफ एसई | ओएल बीएल एलवी एमडब्ल्यू एचएच | फिल्टर एयरटेड वाटर हैण्ड मशीन बोटलों में कार्बोनेटेड वाटर भरने के लिए हस्तनिर्वाह फिलिंग मशीन चलाता है। शुद्धीकृत पानी की निश्चय मात्रा से काउन् या मार्बल स्टांपेड बोटल भरता है। मशीन की लिड खोलता है और फिलिंग मशीन से सिंगल पर मल्टी चेम्बर में भरी हुई बोटल रखता है, लिड बंद करता है, वाल्व खोलता है जिससे कि एक निश्चित प्रेशर पर भरी हुई बोटल में सिलिंडर से कार्बन डायऑक्साइड गैस भरता है, झाथ से मशीन घुमाता है मशीन को निश्चित संख्या में घुमाता है जिससे कि सही सही कार्बोनेशन हो जाए, लिड खोल कर कार्बोनेशन की जाँच करता है, आवश्यक होने पर मशीन से कार्बोनेटेड वाटर की बोटल हटाता है। और क्राउनिंग (सीलिंग) के लिए सॉपता है। वह मशीन की मरम्मत तथा रखरखाव कर सकता है। उसे मशीन के निर्माण के अनुसार क्लब मशीन क्लर कर जा सकता है, यदि वह बोटल जिसमें शुद्धीकृत पानी भरा हुआ है सिर्फ कार्बनडायऑक्साइड गैस भरने के लिए क्लब मशीन चलाता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 428 | 7416.15 | टुबैको ग्रेडर | एस एसटी एल एमएफ एसई | ओए बीएल ओएल एमडब्ल्यू एचएच | टुबैको सॉटर संसाधित तम्बाकू पत्तों को उनके रंगे टेक्सचर, आकार आदि के हिसाब से ग्रेडों में बाँटता है जो कि तम्बाकू उत्पादों के विपणन और प्रोसेसिंग की तैयारी है। टेबुल पर संसाधित और सूखे पत्तों को फैलाता है। एक एक करके पत्तों को चुनता है और जाँच करता है। स्पर्श करके और सूँघकर आकार, रंग, क्षति की सीमा, टेक्स पर और सुगंध के आधार पर ग्रेड का निर्धारण करता है, पत्तों से त्रुटिपूर्ण भागों को निकालता है, ग्रेड के अनुसार पाइलों में पत्तों को भरता है तथा ग्रेडेड तम्बाकू का रिकॉर्ड रखता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 429 | 7416.20 | क्लेन्डर टुबैको | एस एसटी एल एमएफ एसई | ओए बीए ओएल एलवी एमडब्ल्यू एचएच | अलग अलग फ्लेवर का ब्लेंड बनाने के लिए फार्मूला के अनुसार तम्बाकू पत्तों के विभिन्न ग्रेडों तथा प्रकारों को मिलता है। तम्बाकू पत्तों के अनेक बंडलों में से प्रत्येक में से तम्बाकू के पत्तों को हटाता है पर पत्तों को फैलाता है तथा अपेक्षित ब्लेंड के अनुपयुक्त पत्तों को हटा देता है फार्मूला के अनुसार हर प्रकार के पत्तों की मात्रा का यजन करता है तथा उन्हें एक साथ मिलता है। तम्बाकू पर तेल, लॉग तथा अन्य मसाले से करता है, फ्लेवरिंग में ब्लेन्ड के लिए तम्बाकू की नीड करता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 430 | 7416.25 | कंडीशनर, टोबैको | एस एसटी एल एमएफ एसई | ओए बीए ओएल एमडब्ल्यू एचएच | कंडीशनर, टोबैको तम्बाकू को पतियों को पानी में भिगोर संसाधित करता है अथवा पतियों को अगले प्रसंस्करण हेतु भाप देता है। पतियों को पानी में बुबोकर अथवा उन पर पानी छिड़क कर नरम करता है पतियों को अपवाह बोर्ड पर डालता है, उन्हें जूट के कपड़ेक अथवा अन्य किसी कपड़े से ढकता है और एक निश्चित समय तक नमी को सोखने देता है अथवा पतियों को भाप से गर्म कंडीशनिंग मशीन में डालता है। जातियों का निरीक्षण करता है, भाप के उचित दबाव को बनाए रखता है और निश्चित समय तक पतियों को भाप पर रखता है ताकि भाप सोख लें। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य वशाएँ/टिप्पणियाँ |
|----------|---------|--|------------------------|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 431 | 8279.30 | ड्रायर कूलर आपरेटर | एसटी एल पीपी केसी एमएफ | ओएल एलवी एचएच | ड्रायर एंड कूलर आपरेटर प्रसंस्कृत और सीपि तम्बाकू को सुखाने और ठंडा करने के लिए हवा को गर्म करके और ठंडा करने के लिए कूलिंग मशीन चलाता है। ड्रायर्स (घट्टीय ड्रम) को चालू करता है और ड्रायर्स की कॉयलों पर भाप पहुँचाने के लिए वाल्व को घुमता है, अथवा गैस बर्नरों के वाल्वों को खोलता है और थर्मोस्टेट को निर्धारित करता है। थोड़ी थोड़ी देर बाद तम्बाकू का सुखाने निर्धारित करने हेतु उसे सुकुर देखता है और निश्चित समयान्वये के भीतर तम्बाकू सुखाने के लिए ताप (ऊष्मा) को नियंत्रित करता है। ब्लोवर चालू करता है और ड्रायर से निकलने वाले पिसें हुए तम्बाकू को ठंडा करने हेतु कूलिंग ड्रम में हवा के प्रवाह को नियंत्रित करता है। मशीन में तम्बाकू डालता है। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता जो किसी सहायक अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 432 | 8279.40 | कटिंग मशीन आपरेटर (टावोको) | एस एसटी एमएफ एसड | ओएल एचएच | कटिंग मशीन आपरेटर उस मशीन को चलाता है जो सिगरेट बनाने में प्रयोग होने वाले तम्बाकू को महीन तंतुओं में काटती है। तम्बाकू की पत्तियों की कटिंग करने वाले चाकू को ठीक प्रकार से बैठता है और मशीन को उसके अनुकूल करता है, कटिंग मशीन की धानी में तम्बाकू की पत्तियाँ भरता है, मशीन चालू करता है जो तम्बाकू को घुमाती रहती है और चाकू उसे काटता रहता है वह कटिंग प्रक्रिया को देखता है ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि मशीन तम्बाकू को ठीक प्रकार से महीन कर रही है; मशीन में छोटी मोटी फेरबदल करता रहता है जैसे बोल्ट को कसता है जो चाकू को अपनी जगह स्थिर रखता है और रोलर्स का समायोजन करता है। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता जो किसी सहायक अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 433 | 7416.90 | टोबेको साट्स अटैण्डेंट | एल पीपी एमएफ | ओएल बीएल बी एलवी एचएच | इनमें वे श्रमिक शामिल हैं जो तम्बाकू की पत्तियों सवार करते हैं और उन विभिन्न तम्बाकू उत्पादों को बनाते हैं जो अन्ध्र वरीकृत नहीं हैं। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता जो किसी सहायक अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 434 | 782.10 | रीलिंग मशीन अटैण्डेंट स्लिटिंग मशीन कटिंग किलर | एस एमएफ | ओए बीएल एमडब्ल्यू एचएच | रीलिंग मशीन अटैण्डेंट स्लिटिंग मशीन कटिंग किलर विभिन्न साधारण काय करके जैसे मिड रिब को हटाने तम्बाकू की पत्तियों से डंठल निकालने, सिगार अथवा चुकट को समान आकार का बनाने के लिए उनके सिरे काटकर और उन पर ट्रेड बैंड (व्यापार चिन्ह) लगाकर सिगार अथवा चुकट बनाने में सिगार अथवा चुकट रोलर चलाने में सहायता करता है। तम्बाकू की पत्तियाँ एकत्र करता है, पत्तियों को नरम करने के लिए उन्हें पानी में भिगोता है, नरम पत्तियाँ बाहर निकालता है मिडरिब को काटता और छोटा है और पत्तियों को नुकसान होने से बचाकर उनके डंठल काटता है। डंठल हटाई हुई तम्बाकू की पत्तियों का ढेर लगाकर फँसाता है और उनके दाएँ और बाएँ हिस्सों को अलग अलग रखता है बड़ी पत्तियों को रोलर पत्ती के रूप में उपयोग हेतु लपेटता है सिगार अथवा चुकट बनाने के लिए छोटी पत्तियों को किलर के रूप में उपयोग करने के लिए छोटी पत्तियों को हाथ की कैंची से काटता है। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता जो किसी सहायक अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.ओ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|------------------------------------|---------------------------|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 435 | 8279.50 | सिगरेट मेकिंग मशीन आपरेटर | एसटी एल एमएफ एसइ | ओएल.बीएल एलवी. एमडब्ल्यू एचएच | सिगरेट बनाने के लिए आटोमेटिक मशीन चलाता है सिगरेट पेपर के रोल को स्पिंडल पर रखता है; पेपर पर निर्धारित स्थान पर ब्रांड नाम मुद्रित करने हेतु मोनोग्राम प्रिंटिंग यंत्र को सुव्यवस्थित करता है, पिसे हुए तम्बाकू के प्रवाह को नियंत्रित करता है ताकि यह सुनिश्चित हो सके कि सिगरेट में तम्बाकू निर्धारित मात्रा में है, स्याही और सरेस की टंकी को भरता है गाइड रोल के बीच सिगरेट पेपर में घागा पिरोता है और रॉच का उपयोग करते हुए स्पिंडलों पर घर्षण उद्देश्य को ठीक करता है, मशीन चालू करता है और यह सुनिश्चित करने के लिए इस प्रक्रिया को देखता है कि शेडेट (मशीन तंतुमय) तम्बाकू अपने आप जा रहा है और सिगरेट पेपर में लिपट रहा है इसकी लगातार ट्यूब बनती जा रही है और तम्बाकू लिपटी नलिका (ट्यूब) ठीक अन्तर पर सिगरेट के रूप में कट रही है, फिल्टर बनाते समय नोकदार सिगरेटों पर कार्क लगाता है, कॉयल सामग्री को स्पिंडर पर रखता है और धानपी में फिल्टर भरता है, सिगरेट भरी ट्रे निकालकर उसकी जगह खाली ट्रे रखता है किसी प्रकार की उपक्रिया की ज़रूरत नहीं अपने विरक्त आपरेटरों को देता है कागज की कतरनों टुकड़ों को साफ करता है और मशीन से अपशिष्ट सामग्री को निकालता है। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 436 | 8279.60 | स्टिगी सिगरेट स्लिटिंग मशीन आपरेटर | एल एसटी. एल पीपी एमएफ एसई | ओएल.बीएल. एलवी. एमडब्ल्यू एचएच | स्टिगी सिगरेट स्लिटिंग मशीन आपरेटर, डिफेक्टिव सिगरेट स्लिटर ऐसी मशीन चलाता है जो खराब सिगरेटों से तम्बाकू निकालने के लिए कागज काटती है। सिगरेट के टब से हाइड्रिंग बार जोड़ता है, मशीन चालू करता है और टब को उठाने के लिए रस्सी खींचता है तथा सिगरेटों को हापर में डाल देता है जो कटिंग नाइफ के नीचे और टोज पेरेटर (वाइब्रेटिंग स्क्रीन) पर सिगरेट डालता है जो तम्बाकू को पेपर से अलग करता है। यह मशीन की छोटी मोटी खराबियों को भी ठीक करता है। | कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। |
| 437 | 8279.50 | सिगरेट मेकिंग, आपरेटर | एल पीपी एमएफ एसई | ओएल.बीएल. एलवी. एमडब्ल्यू एचएच | सिगरेट मेकिंग, ऑपरेटर स्पाइन्डल पर सिगरेट पेपर का रोल रखता है, बताए गए स्थान पर पेपर पर ब्रांड नाम छापने के लिए मोनोग्राम प्रिंटिंग डिवाइस सेट करता है। कतरन तम्बाकू का प्रवाह यह सुनिश्चित करता है कि सिगरेट में निश्चित - मात्रा में ही तम्बाकू हो, स्याही और गॉद की टंकी भरता है। गाइड रोल के बीच सिगरेट पेपर को पिरोता है तथा रॉच की सहायता से होव्डिंग स्पाइन्डलों के घर्षण टैंसन को एडजस्ट करता है, मशीन चालू करता है और प्रचालन की निगरानी करता है। | कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। |
| 438 | 7416.40 | बीड़ी मेकर | एल एसटी. एल एमएफ | ओएल.बीएल. एलवी. एमडब्ल्यू एचएच | बीड़ी मेकर बीड़ी पत्ता में कतरन तम्बाकू लपेटकर हाथ से बीड़ी बनाता है। कतरन तम्बाकू तथा बीड़ी पत्ता की अपेक्षित मात्रा इकट्ठा करता है। बीड़ी पत्तों को पानी में भिगोने के लिए डुबाता है जिससे कि वे मोड़े जा सकें, उन्हें बीड़ी के ऊपर के अनुसार पीसों में काटते हैं। इसके लिए टिन के स्टेन्सिल या प्लेट और हैंड सिजर का प्रयोग करता है, कटे हुए पत्ते पर तम्बाकू के चूर्ण की नापी गयी मात्रा रखता है और इसे अपेक्षित आकार में और आकृति (कोन के आकार में) के लिए अंगुलियों से मोड़ता है और चौड़े मुँह को बंद करता है तथा फोनिकल छेद को दबाकर सपाट कर देता है, रोल की गयी बीड़ी को घागा से बांधता है जिससे पत्ता और तम्बाकू चर्च ठीक से बंद रहे। | इस कार्य को मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसा पद धारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायता सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 439 | 7416.50 | बीड़ी चेकर | एल एसई एमएफ | ओएल.बीएल. एलवी. एमडब्ल्यू एचएच | 439. बीड़ी चेकर विनिर्माण मानक को बनाए रखने के लिए गुणवत्ता तथा बंडल में पैक बीड़ियों की संख्या की जांच करता है। बीड़ियों में समुचित फिलिंग तथा रोलिंग तथा बंडलों में सही संख्या में बीड़ी सुनिश्चित करने के लिए बीड़ी बंडलों की जांच करता है। ठीक से नहीं भरे गए और रॉल किए गए, टूटे या अन्यथा खराब बीड़ियों को अच्छी बीड़ियों से अलग करता है, तम्बाकू फिलिंग की गुणवत्ता तथा मात्रा सुनिश्चित करने के लिए नमूनों की जांच करता है। | इस कार्य को मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसा पद धारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायता सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य वशाएँ/टिप्पणियाँ |
|----------|---------|--------------------|-------------------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 440 | 7416.10 | टुबैको क्यूरेटर | एसटी डब्ल्यू एमएफ एसइ | ओ एल एचएच | टुबैको क्यूरेटर गर्म तम्बाकू बार्न में हरे तम्बाकू पत्तों को डालता है। बार्न में रसियायों पर हरे तम्बाकू पत्तों के गुच्छों को टांग देता है। फर्नस के अंदर आग जलाकर बार्न को गर्म कर अपेक्षित स्तर पर तापमान रखता है तापमान को रेगुलेट करता है और शुष्कता को नियंत्रित करता है जो कि तम्बाकू के प्रकार तथा मौसम की दशाओं पर निर्भर करता है जब तक कि पत्ते पीले नहीं हो जाए। | इस कार्य को मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसा पद धारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायता सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 441 | 7416.55 | स्नफ मेकर | एस एसटी एल एमएफ एसइ | ओ एल.बी.एल. एल.वी. एमडब्ल्यू एचएच | स्नफ मेकर विभिन्न प्रकार के तम्बाकू को कूट कर और मिलाकर स्नफ तम्बाकू बनाता है। एक पात्र में तम्बाकू पत्ता, डंटल तथा कटा हुआ तम्बाकू घोल में नमक मिलाते हैं तथा निश्चित समय के लिए इस मिश्रण को खमीर उठने तक छोड़ देते हैं, खमीर बनने पर ध्यान रखता है। मिश्रण को कभी-कभी घुमाता है, गर्म मडपैन पर खमीर तम्बाकू को सेकता है तथा इसे ग्राइन्डिंग मशीन या हावन दस्ता में आटे की तरह पीसता है या अत्यन्त ही महीन जाली या कपड़े से आटा को छानता है। फार्मुला के अनुसार विभिन्न प्रकार के नसवार चुनता है तथा अपेक्षित फ्लेवर के लिए सुगंधित तेल या सत् डालता है। | इस कार्य को मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसा पद धारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायता सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 442 | 7416.60 | चूड़ंग टुबैको मेकर | एस एसटी बीएन डब्ल्यू एमएफ एसइ | ओ एल.बी.एल. एल.वी. एमडब्ल्यू एचएच | 442. चूड़ंग टुबैको मेकर तम्बाकू के पत्ते से चूड़ंग तम्बाकू बनाता है। उपयुक्त प्रकार का तम्बाकू पत्ता एकत्र करता है और उसके समुचित अनुकूलन के लिए नियम समय तक उसे धूप में सुखाता है, सूखे हुए पत्तों को खरल में लकड़ी के मूसल से कूट कर अपेक्षित आकार के छोटे-छोटे टुकड़ों में बांट देता है, टूटे हुए पत्तों को खाद्य रसायनों से रंगता है तथा उन्हें धूप में सुखाता है, फार्मुला के अनुसार पूर्ण तम्बाकू का मसालों से तथा सड़क घटकों से शोधन करता है तथा भिन्न प्रकार का फ्लेवर ब्लेन्ड करने के लिए सुगंधित घोल या सत् मिलाता है। विशेष प्रकार का चूड़ंग तम्बाकू जैसे बनारसी, मुरादाबादी, जाफरानी या मोहिनी बनाने में विशेषज्ञता प्राप्त हो सकता है। | इस कार्य को अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसा पद धारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायता सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 443 | 7433.10 | टेलर जैन | एस एसटी एमएफ एसइ | ओ एल.बी.एल. एमडब्ल्यू एचएच | टेलर जैनरल लेडीज और जेंट्स कपड़े तथा बच्चों के कपड़े पैटर्न के अनुसार एक साथ विभिन्न घटकों की सिलाई करके तैयार करता है। वह यह काम हाथ से या सिलाई मशीन से करता है। ग्राहक का नाप लेने के लिए इंच टेप से उसका आकार नापता है तथा कपड़ा तैयार करने के लिए नाप लिखता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसा पद धारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायता सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 444 | 7433.15 | ड्रेस मेकर | एस एसटी एमएफ एसइ | ओ एल.बी.एल. एमडब्ल्यू एचएच | ड्रेस मेकर महिलाओं के कपड़ों जैसे ड्रेसों, ब्लाउजों, जम्पर, ब्रेसियर इत्यादि विभिन्न हिस्सों की एक साथ सिलाई कर तैयार करता है। वह मास्टर कट्टर के निर्देश पर काम करता है। विभिन्न हिस्सों को हाथ या सिलाई मशीन से जोड़ता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसा पद धारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायता सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दर्शाए/टिप्पणियाँ |
|----------|---------|-----------------|------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 445 | 7433.20 | कोट मेकर | एस एसटी एमएफ एसइ | ओ.एस.बी.एल. एमडब्ल्यू एचएच | कोट मेकर कोट शेरवानी और अन्य कपड़ों के हिस्सों को मास्टर कटर के निर्देश के अनुसार हाथ और सिलाई मशीन से एक साथ सिलता है। बेस्टिंग के द्वारा हिस्सों को एक साथ जोड़ता है जिससे कि वे समुचित रूप से एक साथ में हों। हाथ और मशीन से उन्हें एक साथ सिलता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसा पद धारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायता सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 446 | 7433.25 | ट्राउजर मेकर | एस एसटी एमएफ एसइ | ओ.एल.बी.एल. एमडब्ल्यू एचएच | पैट मेकर ट्राउजर ब्रीचेज और अन्य लेग वियर के हिस्सों को एक साथ हाथ और मशीन से सिलता है। वह मास्टर कटर के निर्देश के अनुसार काम करता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसा पद धारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायता सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 447 | 7433.50 | शर्ट मेकर | एस एसटी एमएफ एसइ | ओ.एल.बी.एल. एमडब्ल्यू एचएच | शर्ट मेकर शर्ट, अंडर वेस्ट, पायजामा इत्यादि के हिस्सों को मास्टर कटर के निर्देश के अनुसार एक साथ जोड़कर सिलता है। कॉलर और कफ की सिलाई करता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसा पद धारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायता सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 448 | 7434.10 | टेलर फर | एस एसटी एमएफ एसइ | ओ.एल.बी.एल. एमडब्ल्यू एचएच | टेलर फर फर के गारमेट और अन्य सामग्रियों के विनिर्माण, अल्ट्रेशन, रेनोवेशन तथा स्प्रियर के सभी या अधिक कठिन कामों में से कई काम करता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसा पद धारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायता सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 449 | 7434.20 | पैटर्न मेकर, फर | एस एसटी एमएफ एसइ | ओ.एल.बी.एल. एमडब्ल्यू एचएच | पैटर्न मेकर फर कटर्स और फिनिशर्स को गाइड करने के लिए फर के गारमेट्स और अन्य सामग्रियों को पैटर्न तथा पूरे आकार का कैनवास मॉडल तैयार करता है। गारमेट डिजाइन या ग्राहक के नाम के अनुसार पेपर पर पैटर्न बनाता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसा पद धारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायता सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एस.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य वशात्/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|------------------|--------------------------|---|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 450 | 7434.30 | ग्रेडर एण्ड मैचर | एस एसएन एमएफ एसइ | ओएल.बीएल. एमडब्ल्यू. एचएच | पश्चिम तथा अन्य सामग्रियाँ बनाने के लिए कटिंग करने से पहले फर की जाँच और छंटाई करता है। फर को देखकर तुलना करता है तथा गुणवत्ता के अनुसार छंटता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 451 | 7434.40 | कटर फर | एस एसटी बीएन.एल एमएफ एसइ | ओएल.बीएल. एमडब्ल्यू. एचएच | गारमेट और अन्य सामग्रियाँ बनाने या मरम्मत के लिए पैटर्न के अनुसार फर काटता है। अपेक्षित संख्या में फर चुनता है। पैटर्न आउटलाइन पर फर को ठीक से रखता है, यह सुनिश्चित करता है कि जिन हिस्सों को जोड़ना गुणवत्ता और रंग की दृष्टि से समान है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 452 | 7434.50 | मेलर फर | एस एसटी बीएन. एमएफ एसइ | ओएल.बीएल. एलवी. एचएच | गारमेट या अन्य सामग्रियों के पैटर्न के आउट लाइन के अनुरूप ट्रेसड फर को फलाता और ट्रिम करता है। बर्क टेबुल पर आउट लाइन बनाता है। फर के स्किन सतह को पानी से भिगोता है। टेबुल पर फर के स्किन साइड को ऊपर रखकर बिछता है इसे इतना खींचता है कि आउटलाइन तक आ जाए और इस पर पिन लगा देता है। फर को खिंची हुई स्थिति में ही सूखने देता है तथा पिन निकाल देता है। पेपर पैटर्न का आउटलाइन फर के स्किन साइड पर बनाता है तथा चालू कस आउटलाइन के साथ साथ फर काटता है। | इस कार्य को अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में संक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 453 | 7433.40 | हैट मेकर | एस एसटी एमएफ एसइ | ओएल बीएल. एमडब्ल्यू. एचएच | हैट मेकर मार्किंग, कटिंग के द्वारा घटकों को सिलकर तथा जोड़कर और उन्हें ट्रिमिंग एवं सजाकर विभिन्न प्रकार के हैट बनाता है। अपना डिजाइन तैयार करता है या मौजूद डिजाइनों की नकल करता है और उन्हें अपने अनुसार ढालता है। पैटर्न या अपने निर्णय के अनुसार सामग्री को चिन्हित और काटता है। | इस कार्य को अन्दर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 454 | 7433.45 | पिक हैट मेकर | एस एमएफ एसइ | ओएल.बीएल. एमडब्ल्यू. एचएच | पिथ हैट मेकर कटिंग तथा विभिन्न संघटकों को जोड़कर पिथ हैट बनाता है और इसे ट्रिम करता है और सजाता है। तेज चाकू और कैंची की सहायता से किनारों को काटता है सतह को रेत से सगड़कर चिकना बनाता है। | इस कार्य को मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 455 | 7433.50 | कैपमेकर | एस एमएफ एसइ | ओएल.बीएल. एमडब्ल्यू. एचएच | मार्किंग, कटिंग, जोड़कर तथा सिलाई कर कपड़े, फेल्ड, फर, वेलवेट तथा दूसरे फैब्रिक से विभिन्न प्रकार की टोपियाँ बनाता है। ट्रिमिंग और सजाकर उन्हें फिनिश करता है। | इस कार्य को मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा कारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एच.सी.आ | पद | शारीरिक संक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य प्रसारण/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|---------------------------------|-----------------------|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 456 | 7435.10 | डिजाइनर (गारमेंट) | एस एसटी बीएन एमएफ एसइ | ओएल.बीएल. एमडब्ल्यू.एचएच | डिजाइनर गारमेंट पुल्लो, महिलाओं और बच्चों के गारमेंट कि नई स्टाइलों के लिए पैटर्न का विकास करता है, इसका डिजाइन करता है तथा बनाता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 457 | 7435.15 | डिजाइनर लेवर आर्टिकल | एस एसटी बीएन एमएफ एसइ | ओएल.बीएल. एमडब्ल्यू.एचएच | डिजाइनर लेवर आर्टिकल धमके की छोटी छोटी सामग्रियों के लिए डिजाइन का विकास करता है तथा पैटर्न काटता है। कैंटलॉग से लेवर उत्पादों के डिजाइनों का अध्ययन करता है। वह प्रयोजन, बाजार के रुख, संभावित ग्राहकों की पसंदों, तकनीकी विनिर्दिष्टताओं को ध्यान में रखकर सुधार करता है या नया डिजाइन बनाता है, साथ ही यह किरायात और उत्पादन की प्रकृति पर भी ध्यान रखता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 458 | 7435.25 | फ्रेम मेकर, कैंप | एस एसटी बीएन एमएफ एसइ | ओएल.बीएल. एमडब्ल्यू.एचएच | फ्रेम मेकर कैंप, मेटल पैटर्न, कैंची और जूट कैनवस की सहायता से टोपियों के लिए कैंप फ्रेम तैयार करता है। अपेक्षित आकार के पेपर पर किन्ह लगाता है और इसे कैंची से काटता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जाता है कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 459 | 7435.30 | मास्टर कटर, गारमेंट | एस एसटी बीएन एमएफ एसइ | ओएल. एमडब्ल्यू.एचएच | मास्टर कटर, गारमेंट ग्राहक की नाप लेता है और अपेक्षित आकार एवं स्टाइल का गारमेंट तैयार करने के लिए कपड़ा से गारमेंट के हिस्सों को काटता है। इंच टेप से ग्राहक की नाप लेता है और नाप लिख लेता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 460 | 7435.35 | कटर, हैण्ड (टेक्सटाइल प्रोडक्ट) | एस एसटी बीएन एमएफ एसइ | ओएल.बीएल. एमडब्ल्यू.एचएच | कटर हैण्ड (टेक्सटाइल प्रोडक्ट) कैंची की सहायता से कपड़ा, कैनवास इत्यादि से गारमेंट हिस्सों तथा अन्य सामग्रियों को काटता है जिन्हें एक साथ जोड़कर सिलाई की जाती है। टेबुल या बोर्ड पर कपड़ा, फैब्रिक या अन्य सामग्री का एक या एक से अधिक तह फैला देता है। सामग्री पर पैटर्न इस तरह से रखता है कि कम से कम बर्बादी हो। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जाता है ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 461 | 7435.46 | कटर, मशीन (टेक्सटाइल प्रोडक्ट) | एस एसटी बीएन एमएफ एसइ | ओएल.बीएल. एमडब्ल्यू.एचएच | कटर मशीन (टेक्सटाइल प्रोडक्ट) कपड़ा निटेंड या अन्य फैब्रिक, हैसियन, कैनवास इत्यादि के एक या एक से अधिक तहों से गारमेंट बैग और अन्य सामग्रियों का हिस्सा काटता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जाता है ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 462 | 7435.45 | कटर, गारमेंट (लेवर) | एस एसटी बीएन एमएफ एसइ | ओएल.बीएल. एमडब्ल्यू.एचएच | कटर गारमेंट (लेवर) गारमेंट के विनिर्माण के लिए लेवर काटता है। यह सुनिश्चित करने के लिए लेवर की जांच करता है कि यह अत्यन्त ही उपयुक्त और किरायाती तरीके से काटा जाए। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जाता है ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | सार्वजनिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|--------------------------|-----------------------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 463 | 7435.50 | कटर, ग्लाइड | एस एसटी बीएन एमएफ एसइ | ओ.एल.बी.एल एमडब्ल्यू.एचएच | कटर ग्लाइड, दस्तानों के विनिर्माण के लिए लेदर काटता है। इसकी लोच और दवार कहाँ है का पता लगाने के लिए इसे भिगोता है और खींचता है तथा सबसे उपयुक्त और किफायती रूप से कटिंग सुनिश्चित करता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जाता है ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 464 | 7435.58 | बटन होलर | एस एसटी बीएन एमएफ एसइ | ओ.एल.बी.एल एमडब्ल्यू.एचएच | गलन होलर बटन होल मॉकिंग ब्याय गारमेट पर बटन होल के लिए चिन्ह लगाता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जाता है ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 465 | 7436.10 | सीवर हेण्ड | एस बीएन एमएफ एसइ | ओ.एल.बी.एल एमडब्ल्यू.एचएच | सीवर हेण्ड, हेमिंग ब्याय टेक्सटाइल, फर और लेदर गारमेट फर्निशिंग तथा दूसरे टेक्सटाइल और फर उत्पादों के हिस्सों को सुई धागे से हाथ से एक साथ सिलता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जाता है ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 466 | 8263.20 | बटन होल मेकर | एस बीएन एमएफ एसइ | ओ.एल.बी.एल एमडब्ल्यू.एचएच | बटन होल मेकर बटन होल मॉकिंग मशीन जो सुराख करता है तथा सुराख के चारों ओर स्वतः ही सिलाई करता है। धागे के स्पूल को मशीन पर रखता है तथा बॉबिन में धागा लपेटता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जाता है ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 467 | 8263.30 | आई होलिंग मशीन ऑपरेटर | एस एमएफ एसइ | ओ.एल.बी.एल एचएच | आई होलिंग मशीन ऑपरेटर गारमेट में आईलेट फिक्स करने के लिए छेद करने तथा सिलने के लिए आईलेट मशीन चलाता है। कपड़े से मैच करने वाले रंग और रंगत का धागा चुनता है तथा मशीन या कील पर धागा का रीस रखता है। मशीन के जरूरत में बुड बॉबिन को सेट करता है। गाइड से धागा खींच कर सुई में पिरोता है तथा रकूडिंग रेगुलेटर द्वारा धागा के तान को सेट करता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जाता है ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 468 | 8263.20 | बटन स्टिचिंग मशीन ऑपरेटर | एस बीएन एमएफ एसइ | ओ.एल.बी.एल एमडब्ल्यू.एचएच | बटन स्टिचिंग मशीन ऑपरेटर बटन स्टिचिंग मशीन से गारमेट पर बटन स्टिच करता है। मशीन पर अपेक्षित प्रकार के धागा के स्पूल को रखता है और बॉबिन में धागा भरता है तथा गाइड से धागा खींच कर सुई में पिरोता है। मशीन के दबे हुए फूट को उठाने के लिए पैडल दबाता है तथा गारमेट के उस भाग को अंदर घुसाता है जहाँ इसके नीचे बटन स्टिच करना है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जाता है ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 469 | 7436.15 | हेण्ड एम्ब्रायडरर जेन | एस बीएन एमएफ एसइ | ओ.एल.बी.एल एमडब्ल्यू.एचएच | हेण्ड एम्ब्रायडरर जेन: सुई तथा रंगीन धागे की सहायता से कपड़े पर बने प्रिंटेड या स्टेनसिल पैटर्न के ऊपर हाथ से अलंकृत डिजाइन सिलता है। कपड़े के जिस हिस्से पर काम करना है उस पर एम्ब्रायडरी रूप या फ्रेम कस देता है जिससे कि एम्ब्रायडरी के समय कपड़ा तना हुआ रहे। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जाता है ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 470 | 7436.20 | हेण्ड एम्ब्रायडरर जरी | एस बीएन एमएफ एसइ | ओ.एल.बी.एल एमडब्ल्यू.एचएच | हेण्ड एम्ब्रायडरी, जरी: विशेष एम्ब्रायडरी सामग्री (जरी) जैसे कोटा, मनगनी, सादी, नक्शी, गोटा, टिकली, सितारे इत्यादि का प्रयोग करके फैब्रिक पर मुद्रांकित या स्टेनसिल किये गये पैटर्न के ऊपर हाथ से अलंकृत डिजाइन सिलता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जाता है ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा वांछित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य बसाए/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|---------------------------------|--------------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 471 | 7436.25 | हैण्ड एम्बायडरर कमदानी | एस बीएन एमएफ एसइ | ओएल.बीएल एमडब्ल्यू एचएच | एम्बायडरर कमदानी, सोना और चांदी के भागों से सुई से हाथ के द्वारा कपड़ों पर अलंकृत डिजाइन कढ़ाई करता है। अपेक्षित सोना और चांदी के धागों का चयन करता है और उन्हें सुविभाजनक लंबाई में काटता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जाता है ऐसे पद भारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 472 | 7436.30 | एम्बायडरर चिकन | एस बीएन एमएफ एसइ | ओएल.बीएल एमडब्ल्यू एचएच | एम्बायडरर चिकन: सुई और धागे से कपड़े पर फूलों के डिजाइन की कढ़ाई करता है। मस्तिष्क केन्द्रिक या अधि (महीन केन्द्रिक) जिस पर कढ़ाई करना है का प्रिंट किया हुआ या स्केच किया हुआ कपड़े का पीस एकत्र करता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जाता है ऐसे पद भारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 473 | 8203.45 | एम्बायडरर मशीन | एस बीएन एमएफ एसइ | ओएल.बीएल एमडब्ल्यू एचएच | एम्बायडरर मशीन धागे के आकार और रंग का चयन करता है मशीन में धागे के बाँधने को लगाता है। सुई में धागा पिरोता है और सूत को मशीन के कैरियर से होकर ले जाता है। धागा के तान और सिलाई के प्रकार के लिए मशीन को एडजस्ट करता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जाता है ऐसे पद भारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 474 | 7437.20 | अपहोल्टरर ऑपेरेटिविक अपलायन्सेस | एस एमएफ पीपी.एसइ | ओएल.बीएल एचएच | अपहोल्टरर ऑपेरेटिविक अपलायन्सेस: ब्लौट सेयर के अपहोल्टरी को लगाता है, मरम्मत करता है तथा बदलता है और शारीरिक रूप से विकलांग लोगों के लिए अन्य उपकरण बनाता है तथा मरम्मत करता है। | यह कार्य अंदर रहकर किया जा सकता है कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद भारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 475 | 7436.60 | सेल एण्ड आवरिंग मेकर | एस एसटी एल पीपी एमएफ एसइ | ओएल.एलवी | सेल एण्ड आवरिंग मेकर मोटे कपड़े, कैनवास और इसी तरह सामग्रियों को बिछाता है, उन्हें पाल (सेल), आवरिंग (शामियाना) और तिरपाल में फिटिकेट तथा असेम्बल करता है। ब्लू प्रिंट या रूपरेखा अनुसार चॉक से फर्श पर पूरे आकार का ड्राइंग बनाता है। पूरे आकार की ड्राइंग के अनुसार पैपर से पैटर्न काटता है। क्रयन से सामग्री पर आउटलाइन बनाता है। बकी कैंची या पावर कटर से सामग्री को काटता है। बिजली चालित सिलाई मशीन से सामग्री के खंडों को जोड़कर सिलता है। मशीन से ग्रेमेट, मेटल फिटिंग्स तथा फास्टेनर लगाता है या ग्रेमेट को नापता है और चिन्ति करता है उन्हें पंच करता है तथा हाथ से सुखखों के किनारे पर गलबेनाइज्ड लोहे की कड़ी सिलता है। | यह कार्य अंदर रहकर किया जा सकता है कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद भारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 476 | 7437.16 | अपहोल्टरर (फर्नीचर) | एस पीपी एमएफ एसइ | ओएल.एचएच | अपहोल्टरर (फर्नीचर) फर्नीचर की अपहोल्टरी लगाता है, मरम्मत करता है या बदलता है। पुराने अपहोल्टरी को बदलता है। फ्रेम पर नया वेबिंग खींच कर चढ़ाता है। फ्रेम पर कांरी ब्लोक कर स्प्रिंग कसता है तथा उन्हें रस्सी से एक दूसरे से बांध देता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जा सकता है कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद भारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 477 | 7436.40 | स्यूअर टेन्ट (हैण्ड) | एस बीएन एमएफ एसइ | ओएल. बीएल एमडब्ल्यू एचएच | स्यूअर टेन्ट (हैण्ड) : सूअर टेन्ट (हैण्ड)तम्बू बनाने के लिए कपड़े या टाट (कॉनवस) के टुकड़ों की हाथ से सिलाई करता है। सिले जाने के लिए इन टुकड़ों को वह बैक-टु-बैक बिछाता है, किनारों के बीच निवाड़ रखता है और आइलेट्स, लूप्स और डोरी के लिए जगह छोड़ते हुए उन टुकड़ों की कच्ची सिलाई करता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जाता है कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसा पदभारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शासनाधिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|-----------------------|------------------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 478 | 7436.50 | अम्ब्रेला एग्जामिनर | एस बीएन एमएफ एसइ | ओएल. बीएल एमडब्ल्यू एचएच | अम्ब्रेला एग्जामिनर : छाता बांधने की फिटिंग की जांच करता है। छाते को खोलकर और बंद करके देखता है कि तीलियाँ और स्प्रिंग ठीक तरह से काम कर रही हैं या नहीं। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में स्थान होना चाहिए। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 479 | 7442.10 | शू मेकर (हैण्ड) | एस बीएन एमएफ एसइ | ओएल. बीएल एचएच | शू मेकर (हैण्ड) : ग्राहक के पैरों की नाप लेता है और बनाए जाने वाले जूते या चप्पल की डिजाइन परखता है। जूते या चप्पल के ऊपर (ऊपरी हिस्से), अस्तर और सोल (तले) इत्यादि विभिन्न हिस्से तैयार करने के लिए आवश्यक सामान का चयन और आकलन करता है। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में स्थान होना चाहिए। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 480 | 7442.12 | शू मेकर (ऑर्थोपेडिक) | एस बीएन एमएफ एसइ | ओएल. बीएल एचएच | शू मेकर (ऑर्थोपेडिक) : पैर या टांग में विकृति वाले ग्राहकों के लिए प्रमुख रूप से चमड़े का परिपूर्ण फुटवियर तैयार करता है। ग्राहक की आवश्यकता के अनुसार फुटवियर तैयार करने के लिए चित्रों और अन्य प्रतिकृतियों का अध्ययन करता है या आवश्यक नाप लेता है। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में स्थान होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 481 | 7442.14 | शू मेकर स्पियरर काबलर | एस बीएन एमएफ एसइ | ओएल. बीएल एचएच | शू स्पियरर मोची : पैर या टांग की विकृति वाले ग्राहकों के लिए मुख्य रूप से चमड़े का परिपूर्ण फुटवियर तैयार करता है। ग्राहक की आवश्यकता के अनुसार फुटवियर तैयार करने के लिए ड्राइंग्स और अन्य नमूनों का अध्ययन करता है या आवश्यक नाप लेता है। | यह कार्य अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 482 | 7442.16 | पैटर्न मेकर (फुटवियर) | एस बीएन एमएफ एसइ | ओएल. बीएल एमडब्ल्यू एचएच | पैटर्न मेकर (फुटवियर) : जूते के हिस्सों की कटाई या साफ-सुथरा बनाने के लिए छाटाई करता है। रैम्प, जीमी या टो-बक्स जैसे जूते के विभिन्न हिस्सों का आरेखण (मार्गदर्शन हेतु ड्राइंग या लिखित निर्देशों का उपयोग करते हुए) और रेखाकृति के बाहर निकले हिस्सों की कटाई अथवा जूते को निर्धारित रेखाकृति की सीमा के अंतर्गत रखने के लिए उसके ऊपर कागज की फिटिंग द्वारा कागज का अस्थायी पैटर्न तैयार करता है। | यह कार्य अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 483 | 7111.70 | कटर हैण्ड | एस बीएन एमएफ एसइ | ओएल. बीएल एचएच | कटर हैण्ड : काटे जाने वाले हिस्से (एफी, जीमी, तला, टो-कैप इत्यादि) के लिए उपयुक्त मोटाई और गुणवत्ता वाले चमड़े का चयन करता है और उसे लकड़ी के बोर्ड पर फैलाता है। फैलाव की दिशा और किसी भी प्रकार के दोषयुक्त स्थान- धब्बे -दाग इत्यादि की ओर ध्यान देता है। | यह कार्य अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |
| 484 | 7442.20 | स्किवर हैण्ड, फुटवियर | एस बीएन एमएफ एसइ | ओएल. बीएल एचएच | स्किवर हैण्ड, फुटवियर : जोड़े जाने वाले हिस्सों की मोटाई कम करने के लिए फुटवियर के चमड़े के अंगों को चाकू से खुरचकर पतला बनाता है। वह तय करता है कि जोड़े जाने वाले हिस्सों को खुरचकर कितना पतला किए जाने की आवश्यकता है। | यह कार्य अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य कारता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (जो एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एच.सी.आ | पद | सार्वजनिक सहायता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य करता/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|---------------------------|----------------------|---|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 485 | 8266.28 | स्क्रिपर मशीन | एच बीएन एमएफ एस | ओ.एल. बी.एल एचएच | स्क्रिपर मशीन : फुट वियर के चमके वाले हिस्सों को जोड़ने के लिए मशीन की सहायता से टेपरिंग करता है। टेपरिंग किए जाने वाले हिस्सों की जाँच करता है और टेपरिंग की उचित सीमा और कोण का आकलन करता है। चमके के हिस्सों को पीक सेलरों के बीच रखता है और जूते के संचालन के लिए पायदान (पेडल) दबाता है। | यह कार्य अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 486 | 7442.30 | क्लोजर हु-अपर | एच बीएन एमएफ एस | ओ.एल. बी.एल एचएच | क्लोजर हु-अपर : चमके और लाइनिंग (अस्तर) के हिस्सों को एकत्रित आकार व स्वरूप देने के लिए हिस्सों पर लिखी गयी संख्या की शुद्धता का परीक्षण करता है और जूते के ऊपरी हिस्सों को अलग छँटा है। एक के ऊपर दूसरे को रखकर उनके सही मिलान की जाँच करता है और चाकू द्वारा हाथ से अथवा आवश्यक होने पर मशीन से वैम्, क्वार्टर, बैक-स्ट्रैप इत्यादि को तय करता है। | यह कार्य अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 487 | 7442.32 | लास्टर हैण्ड | एच बीएन एमएफ एस | ओ.एल. बी.एल एचएच | लास्टर हैण्ड : अस्तर को सिलाई से अलग रखने और जूते को उचित आकार व स्वरूप देने के लिए प्रेश बॉक या मोम लगाता है। भीतरी सोल (तले) को सावधानीपूर्वक लगाता है, ऊपरी हिस्से में शु और टी-पफ डालता है। इस बात का पूरा ध्यान रखते हुए कि कहीं मोड़ या सिक्कड़न न पड़ जाए, ऊपर (ऊपरी हिस्से) को खींच कर सोल से जोड़ता है। | यह कार्य अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 488 | 8266.38 | स्पिलिटर मशीन | एच एसटी बीएन एमएफ एस | ओ.एल. बी.एल एमडब्ल्यू एचएच | स्पिलिटर : स्पिलिटर मशीन चलाता है, जो फुटवियर के विभिन्न हिस्सों जैसे बाहरी तले, भीतरी तले, हील-लिफ्ट वेल्ड इत्यादि को अपेक्षित मोटाई तक रखने के लिए उसके खुदरे या उभरे किनारों को छीलकर साफ करता है। | यह कार्य अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 489 | 7442.40 | स्कूरर | एच बीएन एमएफ एस | ओ.एल. बी.एल एमडब्ल्यू एचएच | मशीन चलाने के लिए बटन दबाता है। जूते के विभिन्न हिस्सों को मशीन के खरोचदार आवरण वाले घूम रहे सेलरों की ओर अपेक्षित दबाव बनाए रखते हुए पकड़ता है और स्कूरिंग की आवश्यकता के अनुसार गति धीमी या तेज करते हुए मशीन का संचालन करता है। | यह कार्य अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 490 | 8266.42 | हील कम्प्रेसर | एच एसटी एमएफ | ओ.एल. बी.एल एलबी एचएच | हील कम्प्रेसर : हील्स को दबाने और उन्हें अधिक टिकाऊ बनाने के लिए हील कम्प्रेसिंग मशीन चलाता है। आवश्यक आकृति एवं आकार की ऊपर और नीचे की डाई चुनता है। कम्प्रेसर की आवश्यक मात्रा का निर्धारण करता है और अपेक्षित दबाव देने के लिए तदनुसार गेज या नीचे की डाई समायोजित करता है। | यह कार्य अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 491 | 8266.16 | हील बिल्डर मशीन (फुटवियर) | एच एमएफ एस | ओ.एल. बी.एल एचएच | हील बिल्डर मशीन (फुटवियर) : हील - लिफ्ट्स (चमके की कतरनी) में सरस लगाकर और कीले ठोककर जूते की हील तैयार करने के लिए हील बिल्डर मशीन चलाता है। हील असेम्बलर द्वारा पहले जोड़कर तैयार की गयी कतरनी पर सरस लगाता है या उन्हें एकत्रित करता है और हाथ से सरस लगाता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 492 | 8266.20 | नेलर मशीन | एच एमएफ एस | ओ.एल. एलबी एमडब्ल्यू एचएच | नेलर मशीन : जूते के विभिन्न हिस्सों को कील ठोककर एकसाथ जोड़ने के लिए फुटवियर नेलिंग मशीन चलाता है। अपेक्षित आकार-प्रकार की कीलों का संग्रह करता है और देखता है कि वे नुकीली हैं या नहीं। | यह कार्य अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 493 | 7442.50 | सोल चेंलेंजर | एच एमएफ एस | ओ.एल. बी.एल एमडब्ल्यू एचएच | जूते के बाहरी या भीतरी तले में पतली पट्टी काटने के लिए चेंलेंजर मशीन चलाता है। उचित प्रकार के चाकू का चयन करता है और उसे मशीन में कार्य करने योग्य स्थिति में लगाता है। मशीन चालू करता है। मशीन के फीडर में सोल डालता है और पट्टी काटने हेतु सोल को चाकू के बराबर उठाने के लिए पायदान (पेडल) दबाता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य वसाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|---------------------------|---------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 494 | 7442.55 | रेण्ड टैकर (फुटवियर) | एस पीपी एमएफ एसई | ओ.एल. एचएच | रेण्ड टैकर (फुटवियर) : जूते के सोल से हील को जोड़ते समय उसे समतल बनाने हेतु रेण्ड (चमड़े की पट्टी) से बांधने के लिए टैकिंग मशीन चलाता है। मशीन के कंटेनर में तार का कर्वाइल रखता है। तार के छोर को गाइड से होकर ले जाते हुए सेजे और कटर तक खींचता है। डीज़-लिफ्ट को मशीन के दांतेदार पहिए पर रखता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 495 | 8268.25 | वैल्ट स्पूअर (मशीन) | एस एमएफ एसई | ओ.एल. एचएच | वैल्ट स्पूअर (मशीन) : मशीन ऑपरेटर चमड़े की पतली पट्टी (वैल्ट) को ऊपरी हिस्से और अक्षर से ले जाते हुए जूते के भीतरी सोल की किनारी के साथ सिलने के लिए सिलाई मशीन चलाता है। वह मशीन की सुई तथा टेक्चर की जांच करता है और यदि वे सही हालत में नहीं हैं, तो उन्हें बदलता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 496 | 8266.27 | वैल्ट बीटर मशीन (फुटवियर) | एस बीएन एमएफ.एल एसई | ओ.एल. एचएच | वैल्ट बीटर मशीन (फुटवियर) : जूते की वैल्ट (चमड़े की पतली पट्टी) को वैल्ट-बीटिंग मशीन की सहायता से पीटकर चौरस बनाता है ताकि वैल्ट को बाहरी सोल से जोड़ने के लिए सही स्थिति में लाया जा सके। मशीन चलाने के लिए पायदान पर पैर रखता है। वैल्ट को मशीन की निहाई और हथौड़े के बीच रखता है और वैल्ट की कुट्टाई के लिए जूते को हाथ से उचित रूप में आगे बढ़ाता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 497 | 8266.30 | स्टेप्पर (फुटवियर) | एस एमएफ. एसई | ओ.एल. एलवी एमडब्ल्यू एचएच | स्टेप्पर (फुटवियर) : जूते के भीतरी सोल को ऊपर (ऊपरी हिस्से) और वैल्ट से जोड़ने के लिए स्टेपिंग मशीन चलाता है। मशीन में स्टेपल वायर डालता है और उसका खिंचाव ठीक करता है। गाइड में से ले जाते हुए वैल्ट रखता है। मशीन के स्टेपिंग हेड के नीचे, सोल को ऊपर रखते हुए दोनों हाथों से जूता पकड़ता है। मशीन चालू करने के लिए पेडल को पैर से दबाता है और वैल्ट ऊपर तथा भीतरी तले (सोल) सहित जूते की किनारियों पर स्टेपल करने के लिए दोनों हाथों से जूते को आवश्यकतानुसार स्थिति में ले जाता है। | यह कार्य अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 498 | 8266.35 | सोल स्टिचर (मशीन) | एस एमएफ. एसई | ओ.एल. एलवी एमडब्ल्यू एचएच | सोल स्टिचर (मशीन) : जूते की वैल्ट के बाहरी सोल या ऊपर और भीतरी सोल को जोड़ने के लिए सोल स्टिचिंग मशीन चलाता है। मशीन के स्टैण्ड पर सिलाई के धागे की रील (फिरकी) रखता है और धागे को टैशन गाइड और सुई में से ले जाते हुए खींचता है। मशीन में बॉबिन (धागे की गडारी) को उचित तरीके से लगाता है। उपयुक्त आकार, खिंचाव और प्रति इंच के हिसाब से लगाए जाने वाले टांकों की संख्या के अनुरूप मशीन को व्यवस्थित करता है। मशीन की टेबल पर, सुई के नीचे, सोल को ऊपर रखते हुए जूते को ठीक तरह से रखता है और पायदान पर पैर रखकर मशीन चलाता है। जब शॉक (पिण्डली) के धुमावदार हिस्से और बाहरी सोल से वैल्ट की ऊपरी सतह या भीतरी सोल को शामिल करते हुए अगले हिस्से की सिलाई के लिए मशीन चल रही होती है तो वह जूते को हाथ से आवश्यकतानुसार उचित स्थिति में ले जाता है। सोल की सिलाई हो जाने पर मशीन रोकता है और उसे मशीन से हटाकर अलग रखता है। यह सुनिश्चित कर लेने पर कि वेनेल में टांके ठीक तरह से लग गए हैं बाहरी सोल की कटाई करता है। दूट गयी या खराब सुई और खाली हो चुकी रील तथा बॉबिन बदलता है। मशीन में तेल डालता है और उसकी सफाई करता है। ऑपरेटर जिस तरह की मशीन पर काम करता है, उसी के अनुसार पदनाम दिया जा सकता है जैसे- ब्लेक- स्पूडिंग मशीन ऑपरेटर, लोक स्टिचिंग मशीन ऑपरेटर या डबल स्टिचिंग मशीन ऑपरेटर। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 499 | 7422.60 | सोल स्टिचर हैंड | एस एमएफ. एसई | ओ.एल. एमडब्ल्यू एचएच | सोल की सिलाई वाले सूजे और मोम लगे धागे का इस्तेमाल करते हुए जूते के बाहरी सोल की हाथ से सिलाई करता है। एक साथ सिले जाने वाले बाहरी तले (सोल) और जूतों को एकत्रित करता है। धागे की छंटाई करता है, उसे बंदकर डोरी बनाता है और मजबूती के लिए मोम लगाता है। बाहरी तले को जूते से मिलाकर स्थिति की जांच करता है और जूते की वैल्ट के आसपास सिलाई के लिए चिन्हांकन करता है। | यह कार्य अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 500 | 8266.40 | हीलर मशीन | एस एमएफ. एसई | ओ.एल. बीएल एमडब्ल्यू एचएच | हीलर मशीन : जोड़ी जाने वाली उपयुक्त आकार की हील एकत्रित करता है। मशीन के अपेक्षित आकार की धातु की हील मोल्ड लगाता है। उपयुक्त आकार की कीलें एकत्रित करता है, उनके नुकीली होने की जांच करता है और उन्हें हील मोल्ड में डालता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.ओ. | पद | हास्यीयता सह्यता | विभिन्न कार्यो के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य बनाने/ टियोरियाँ |
|-------------|----------|------------------------------|----------------------------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 501 | 7442.65 | हील अटैचर हैण्ड | एस एमएफ. एसई | ओएल. बीएल एमडब्ल्यू एचएच | हील अटैचर हैण्ड : जूते के आकार और स्वरूप के अनुसार जोड़ी जाने वाली हील्स एकत्रित करता है। अपेक्षित आकार की अच्छी नुकीली कीलें चुनता है। सोल को ऊपर की ओर रखते हुए आयरन लास्ट (जूते को रखने के धातु निर्मित भाग) पर रखता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 502 | 8266.45 | सोल लेवलर मशीन | एस बीएन एमएफ. एसई | ओएल. एलबी एमडब्ल्यू एचएच | सोल लेवलर मशीन सोल लेवलिंग मशीन पर जूते के तलों को समरूप बनाता है। लेवलिंग किए जाने वाले जूते के आकार के अनुसार मशीन को व्यवस्थित करता है। सोल को ऊपर रखते हुए मशीन के लास्ट स्टैण्ड पर जूते को रखता है। सोल की सतह के असमतल हिस्सों को चिन्हित करता है और उसे हथौड़े से पीटकर बराबर करता है। मशीन और रोलर चलाता है। कुदाल को ऊपर उठाने के लिए पायदान पर पैर रखकर दबाता है और तैलरों को सोल पर चलने रहने देता है ताकि सोल अच्छी तरह दबकर समतल बन जाए। स्टैण्ड से जूता निकालता है और सुनिश्चित करता है कि लेवलिंग उचित रूप से हो गयी है। मशीन की सफाई करता है। उसमें तेल डालता है और यदि कोई खराबी आ गयी हो, तो उसे ठीक करता है। लेवलिंग के दौरान ब्रश से सीमेंट लगा सकता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 503 | 8266.50 | ट्रिमर मशीन | एस एमएफ. एसई | ओएल. बीएल एचएच | ट्रिमर मशीन : जूते के विभिन्न हिस्सों को साफ-सुथरा और चिकना बनाने के लिए ट्रिमिंग मशीन चलाता है। जूते के हिस्सों को देखकर जांचता है और तय करता है कि उनमें किस सीमा तक ट्रिमिंग की आवश्यकता है। ट्रिमिंग मशीन के होल्डिंग में कटई के उचित औजार लगाता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 504 | 7442.70 | ट्रिमर हैण्ड | एस एमएफ. एसई | ओएल. एचएच | ट्रिमर हैण्ड : जूतों के सोल और हील की किनारियों को हाथ से, चाकुओं, सीसे के टुकड़ों और रेगमाल का इस्तेमाल करते हुए साफ-सुथरा और चिकना बनाता है। जूते की जांच करता है और तय करता है कि किस सीमा तक ट्रिमिंग की जरूरत है। सीसे के पौने टुकड़ों, चाकु और रेगमाल का चुनाव करता है। | यह कार्य अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 505 | 8266.60 | एज बर्निशर | एस एसटी एमएफ. एसई | ओएल. बीएल एचएच | एज बर्निशर : एज बर्निशिंग ऑपरेटर एज पॉलिशर (फुटविकर) जूतों के घमड़े वाले ऊपर के ऊभरे कोनों को बर्निशिंग मशीन में से ले जाकर रगड़कर घमकीला बनाता है। बर्निशिंग आयरन को गर्म करने के लिए बटन दबाता है और गाइड्स तथा सेलर का निर्धारित कार्यनिष्पादन सुनिश्चित करता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 506 | 8266.65 | हील पैडिंग मशीन ऑपरेटर | एस एमएफ. एसई | ओएल. बीएल एलबी एमडब्ल्यू एचएच | हील पैडिंग मशीन ऑपरेटर : हील पैडिंग मशीन पर जूते की हील घमकाता है। पैडिंग मशीन चलाने के लिए बटन दबाता है। मशीन के गर्म सेलर से स्प्री करते हुए मोममसी पकड़े रहता है ताकि मशीन के पैड या डिस्क तक मोम पहुंच सके। दोनों हाथों से जूते को पकड़े रहता है और हील पर गर्म मोम लगाने के लिए उसे मोमयुक्त पैड की ओर बढ़ाए रखता है। मशीन की धूमने वाली इश की ओर हील को हाथों से दबाए रखता है ताकि वह अच्छी तरह से घमक सके और चिकनी बन सके। मशीन की सफाई करता है, उसमें तेल डालता है और यदि कोई खराबी पैदा होती है, तो ठीक करता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 507 | 8266.68 | आईलेटिंग मशीन आपरेटर | एस एमएफ. एसई | ओएल. बीएल एलबी एमडब्ल्यू एचएच | आईलेटिंग मशीन आपरेटर : जूतों में फीते डालने हेतु छिद्र करने और उनमें आइलेट डालने के लिए आइलेटिंग मशीन चलाता है। बिना आइलेट लगे जूतों और आइलेट्स को एकत्रित करता है और उनका आकार, स्वरूप इत्यादि के अनुसार छंटनी करता है। अपेक्षित प्रकार के आइलेट्स मशीन के आधार (हॉपर) में भरता है। मशीन सेट करता है और आइलेट स्पेसिंग प्लेट को व्यवस्थित करता है। मशीन चलाने के लिए पायदान दबाता है। मशीन स्वतः | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सापा एच एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा भारत किंग जार्ज के लिए पहचान किए गए 44

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य वशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|----------------------|------------------------------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | छिद्र करती है और प्रत्येक छिद्र में एक आइलेट रख देती है। आइलेट लग जाने पर ऑपरेशन पूरे को मशीन की काई से हटाता है और जांच करता है कि आइलेट सही तरीके से लग गए हैं। मशीन की सफाई करता है और उसमें तेल डालता है और कोई खराबी आने पर उसे ठीक करता है। | |
| 608 | 8266.70 | रिबेटिंग मशीन ऑपरेटर | एच एमएफ. एसई | ओएल. बीएल एमडब्ल्यू एचएच | रिबेटिंग मशीन ऑपरेटर : फुटविबर के सोले को ब्रास स्क्रू वायर से कसने के लिए रिबेटिंग मशीन चलाता है। ब्रास स्क्रू वायर के स्पूल (धागा या तार सपेटने की घंघरी या रील) सक्रिय करता है। घुरे या टेकुए का आवरण खोलता है और उसमें स्पूल (रील) लगाता है। तार का छोर नोजल से निकालने हुए खींचता है। टेकुए का आवरण (कवर) बंद करता है और आवश्यकतानुसार मशीन की गति धीमी या तेज करता है। | वह कार्य अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 509 | 3152.30 | एग्जामिनर फुटविबर | एच एमएफ. एसई | ओएल. बीएल एमडब्ल्यू एचएच | एग्जामिनर फुटविबर : इस बात के लिए मद्यो का निरीक्षण करता है कि उनमें सतह की असमानता, गलत स्थान पर लगी या ठीक तरह से न ठीकी गयी कीलें, असमान अथवा गूटिपूर्ण सिलाई, टो-टिप का उचित अनुपात में न होना जैसी खोट या कमियाँ तो नहीं रह गयी हैं। | वह कार्य अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 510 | 7447.72 | हारनेस मेकर | एच एसटी एल एमएफ. एसई | ओएल. एमडब्ल्यू एचएच | कटाई, फिटिंग और हिस्सों की परस्पर सिलाई करके हार्नेस बनाता है और मरम्मत- कार्य करता है। डिजाइन या पैटर्न के अनुसार घमड़े के स्टॉक से विभिन्न हिस्से काटता है। आवश्यकतानुसार घमड़े को रंग देता है और इसे ढालकर कीले जड़कर और सजा सवारकर तैयार करता है। | वह कार्य अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 511 | 7442.75 | सैडलर | एच एसटी एल एमएफ. एसई | ओएल. एमडब्ल्यू एचएच | सैडलर : नई काठियाँ (सैडल्स) बनाता है या पुरानी काठियों की मरम्मत करके सही करता है। नमूने या पैटर्न तथा गाइड की गुणवत्ता और आकार के अनुसार अपेक्षित आकार के जरूरी हिस्सों की घमड़े से कटाई करता है। काठी के विभिन्न हिस्सों के साथ टुकड़ों की सिलाई हाथ से करता है। | वह कार्य अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 512 | 7442.76 | लेदर कटर हैण्ड | एच एसटी डब्ल्यू एल एमएफ. एसई | ओएल. एमडब्ल्यू एचएच | लेदर कटर हैण्ड का कार्य साज एवं काठी बनाना है। वह हेड पर पैटर्न रखता है और उसके चारों ओर पैसिल से चिन्हित करता है। वह जीन साज के चाकू (शायी) का उपयोग करते हुए चिन्हित रेखाओं को काटता है। वह अन्य उपयोगों के लिए भी लेदर पीस काट सकता है। | वह कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 513 | 8266.23 | लेदर कटर मशीन | एच एसटी डब्ल्यू एल एमएफ. एसई | ओएल. बीएल एमडब्ल्यू एचएच | लेदर कटर मशीन का कार्य मशीन में उपयुक्त गाइड को फिट करना है। वह वांछित आकार के संघटकों को काटने के लिए लेदर को चाकू के अंदर डालता है। वह काम को सटीक ढंग से करने के लिए नमूनों की जांच करता है और उत्पादन जारी रखता है। | वह कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 514 | 7442.78 | स्टिचर हैण्ड | एच एमएफ. एसई | ओएल. बीएल एमडब्ल्यू एचएच | स्टिचर हैण्ड का कार्य लेदर बेल्ट बनाना है। वह इनकी मरम्मत भी करता है तथा साज एवं जीनसाजी के विभिन्न लेदर पार्ट्स की सिलाई करता है। नमूने अथवा पैटर्न का उपयोग कर लेदर की जांच करता है और काटे जाने वाले भाग को चिन्हित करता है। | वह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (को एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एच.सी.सी. | पद | सार्वजनिक सहायता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य द्वारा/ दिव्यांगता |
|-------------|-----------|----------------------------|---|--|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 515 | 7442.79 | असेम्बलर ईड | एल एमएफ. एसई | ओएल. बीएल एमडब्ल्यू एचएच | असेम्बलर ईड का कार्य ई की भांगी को आपस में जोड़ने के लिए उन्हें तराशना (टैपर करना) यह सिटिंग को सुगम बनाने के लिए मोम का उपयोग करता है। ईड सिटिंग अथवा मेजिंग के द्वारा पाटर्स को जोड़ता और उन्हें एकत्र करता है। धारदार औजारों से लेबर के दोनों ओर फिनिशिंग करता है। गरम क्रीपिंग औजार से लेबर पर क्रीपिंग लाइन डालता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 516 | 7442.90 | लेबर कटर | एस एसटी. बीएन.एल. एमएफ. एसई | ओएल. बीएल एचएच | लेबर कटर के कार्य में अन्य सभी पूरा बनाने वाले एवं सम्बद्ध कार्य करने वाले कामगार शामिल हैं जो स्टैम्पर्स अथवा विशेष पूलों को बनाने एवं उनकी मरम्मत का कार्य करते हैं, लेकिन इसमें लेबर परिधान, ईट तथा दस्ताने शामिल नहीं हैं। यह प्राकृतिक अथवा सिन्थेटिक लेबर से वस्तुएं बनाता है। | यह कार्य बाहर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 517 | 7442.90 | सूटकेस मेकर | एल एमएफ. एसई | ओएल. बीएल एमडब्ल्यू एचएच | सूटकेस लेबर अथवा सिन्थेटिक सामान से सूटकेस, अटैची तथा अन्य वस्तुएं बनाता है। वह संघट्ट पाटर्स के ड्रो सेट काटता है। महला सेट उपयोग किए जाने के लिए लेबर से या दूसरी सामग्री से और दूसरा कार्य बोर्ड से इसके लिए वह गाइड अथवा पैटर्न का उपयोग करता है। | यह कार्य अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 518 | 7442.51 | प्रस मेकर | एस एमएफ. एसई | ओएल. बीएल एमडब्ल्यू एचएच | प्रस मेकर लेबर, प्लास्टिक अथवा अन्य सिन्थेटिक सामान की शीट (पत्तर) पर वस्तु के विभिन्न पाटर्स की माप चिह्नित करता है और फिर उसे कट्टी अथवा रापी से काटता है। वह आवश्यकतानुसार स्काइविंग चाकू का उपयोग कर उन पाटर्स को तराशता है। | यह कार्य अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 519 | 7442.82 | क्लिप मेकर | एस एमएफ. एसई | ओएल. बीएल एमडब्ल्यू एलबी | क्लिप मेकर का कार्य लेबर पट्टियों को आपस में बँटकर जोड़ा बनाना है। वह अपेक्षित लंबाई, चौड़ाई और मोटाई की लेबर पट्टियों को काटकर चार पट्टियों में विभाजित करता है और आखिरी कुछ हिस्सा मूठ के रूप में उपयोग के लिए काटे बगी छोड़ देता है। वह पट्टियों को कतरता है, उन्हें धिकना बनाता है और उन्हें आपस में पिरोता है एवं उन्हें एक साथ रखने के लिए उनमें मोम लगाता है। कोड़ा पूरा करने के लिए मूठ को आकार देता है और उसे रंगता है। | यह कार्य अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 520 | 7442.83 | बेल्टमेकर | एस एमएफ. एसई | ओएल. बीएल एमडब्ल्यू एचएच | बेल्टमेकर का कार्य लेबर की बेल्ट बनाना है। वह व्यक्तिगत एवं व्यापारिक दोनों तरह के उपयोग के लिए बेल्ट बनाता है और उनकी मरम्मत करता है। वह नमूनों अथवा अनुदेशों के अनुसार लेबर रोल से टुकड़ों को चिन्हित कर उन्हें काटता है। टुकड़ों को जोड़े जाने वाले हिस्से को तराशता है। मोमयुक्त घागा तथा सुआ का छेद करने के लिए उपयोग कर पाटर्स की सिलाई कर उन्हें जोड़ता है। बेल्ट बनाने एवं उसे सज्जित करने के लिए गरम एजिंग एवं क्रीपिंग औजारों का तथा बकलस, मेटल फिक्चर्स का अन्य पाटर्स लगाने के लिए ईड्स टूल्स का उपयोग करता है। | यह कार्य अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 521 | 8285.80 | लेबर मेजिंग मशीन मैन | एस एमएफ. एसई | ओए. ओएल बीएल एमडब्ल्यू | लेबर मेजिंग मशीन मैन का कार्य लेबर के टुकड़ों के आकार की माप के लिए मशीन संचालित करना है। वह मशीन सुचक पठन को शून्य पर सेट करता है और मापे जाने हेतु टुकड़े को मशीन के फीड रोल में डालता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा चारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|----------|------------------|--|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 522 | 7124.10 | कार्पेन्टर जेन | एस एसटी बीएन के सी एमएफ. एसई | ओएल एचएच | नमूने के अनुसार अथवा हथ या विद्युत चालित औजारों अथवा दोनों का उपयोग कर ड्राइंग बनाकर लकड़ी के भाँचों तथा वस्तुओं का निर्माण करता है, उन्हें एकत्र करना है और उनका स्वरूप बदलता है। वह उनकी मरम्मत भी करता है। बनाई जाने वाली वस्तु अथवा ढाँचे के प्रकार को समझने के लिए नमूने की ड्राइंग का अध्ययन करता है और अपेक्षित लकड़ी की मात्रा की गणना करता है। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 523 | 7422.10 | फर्नीचर मेकर बुड | एस एसटी डब्ल्यू बीएन/एल पीपी के सी एमएफ. एसई | ओएल एचएच | फर्नीचर मेकर, बुड का कार्य हथ अथवा विद्युत चालित औजारों अथवा दोनों का उपयोग करते हुए आग कार्पेन्टरी की भाँति कुर्सी, टेबल, बेंच, डेस्क, शेल्फ आदि बनाना और उनकी मरम्मत करना है। वह ड्राइंग अथवा नमूने का अध्ययन करता है, अपेक्षित लकड़ी के आकर एवं मात्रा की गणना करता है। कार्ड पर बनाने के लिए वस्तुओं के विभिन्न पार्ट्स के पैटर्न तैयार करता है। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 524 | 4122.15 | कैबिनेट मेकर | एस एसटी बीएन के सी एमएफ. एसई | ओएल एचएच | कैबिनेट मेकर का कार्य उच्च श्रेणी के लकड़ी के फर्नीचर जैसे अलमारी, ड्रेसिंग टेबल, सोफा सेट, रेडियो कैबिनेट आदि बनाना है। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 525 | 7423.15 | बुड टर्नर मशीन | एसटी डब्ल्यू एमएफ. एसई | ओएल बीएल एचएच | बुड टर्नर मशीन का कार्य माँग के अनुसार लकड़ी के सर्कुलर एवं राउंड सामानों को बनाने के लिए उन्हें विद्युत चालित घुमने वाली खराद पर सेट करता है और उसे चलता है। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जा सकता है। यहां का परिवेश शोरशरणा युक्त, धूल भरा और कंपनयुक्त हो सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 526 | 7423.20 | बुड टर्नर हैण्ड | एसटी डब्ल्यू एमएफ. एसई | ओएल बीएल एचएच | बुड टर्नर हैण्ड, रोटरी कटर द्वारा लकड़ी की सतह पर विभिन्न डिजाइन बनाने के लिए कटिंग सेट करता है और उसे चलता है। वह मशीन टेक में बुनियादी औजार बरपी को फँसता है और उसे कसता है। वह गाइड पिन डालता है और टेबल स्टॉप्स सेट करता है। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जा सकता है। यहां का परिवेश शोरशरणा युक्त, धूल भरा और कंपनयुक्त हो सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 527 | 7423.25 | शेपर मशीन | एसटी एमएफ. एसई | ओएल बीएल एचएच | शेपर मशीन लकड़ी की सतह पर चौड़ाई, कोणीय, किर्जाइनों अथवा अनियमित आकारों आदि को काटने के लिए शेपिंग मशीन सेट करता है और उसे चलता है। वह ड्राइंग अथवा नमूने का अध्ययन करता है। वह उपयुक्त कटिंग ब्लेड का चुनाव कर मशीन के रोटेटिंग स्पिन्दल में उसे सुरक्षित रूप से फिट करता है। | यह कार्य अंदर रहकर किया जा सकता है। ऐसा व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम हो। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं. | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|----------|----------------------|----------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 528 | 7423.30 | कटर, वुड | एसटी एमएफ. एसई | ओएल बीएल एचएच | रोटरी कटर द्वारा लकड़ी की सतह पर विभिन्न प्रकार के डिजाइनों के निर्माण के लिए कटिंग मशीन सेट करता है और उसे चलाता है। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जा सकता है। यहां का परिवेश शोरशराबा युक्त, धूल भरा और कंपनयुक्त हो सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 529 | 7423.35 | प्लेनर, वुड | एसटी एमएफ. एसई | ओएल बीएल एचएच | प्लेनर, वुड अपेक्षित विनिर्दिष्टताओं के अनुरूप लकड़ी के स्टॉक की सतह को चिकना बनाने अथवा उसकी मोटाई में कमी करने के लिए सिंगल अथवा मल्टिपल कटिंग हेड मशीन सेट करता है और उसे चलाता है। वह उपयुक्त कटिंग ब्लेड का चुनाव करता है तथा हाथ के औजारों का उपयोग कर उन्हें कटर हेड में फिट करता है। | यह कार्य बाहर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 530 | 7423.40 | फोर कटर | एसटी एमएफ. एसई | ओएल बीएल एचएच | फोर कटर इलेक्ट्रिकल फिटिंग्स तथा इस तरह की दूसरी अन्य वस्तुओं हेतु डबकन तथा खोल बनाने के लिए खांचों की कटिंग करने तथा लकड़ी के स्टॉक को ढालने के लिए मशीन सेट करता है और उसे चलाता है। वह मशीन के यंत्रिक एवं होरिजन्टल स्पिन्दल में कटर सेट करता है और उसे फिट करता है तथा उनकी स्थिति को आवश्यकतानुसार समायोजित करता है। | यह कार्य बाहर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 531 | 7423.45 | मोल्डर वुड | एसटी एमएफ. एसई | ओएल बीएल एचएच | मोल्डर वुड का कार्य लकड़ी के बोर्ड, फ्रेम आदि को अपेक्षित आकार का बनाने के लिए किनारों को काटने हेतु मशीन बनाना तथा फॉर्म कटर के साथ विशिष्ट खांचा एवं प्रोफाइल बनाना है। वह निर्धारित आकार काटने के लिए ड्राइंग अथवा नमूने का अध्ययन करता है और उपयुक्त कटिंग ब्लेड का चुनाव करता है और उन्हें मशीन के रोटेटिंग स्पिन्दल पर फिट करता है। | यह कार्य बाहर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 532 | 7423.50 | मोरटाइज आपरेटर | एसटी एमएफ. एसई | ओएल बीएल एचएच | मोरटाइज आपरेटर का कार्य है जोड़ बनाने के लिए लकड़ी के फ्रेम में विनिर्दिष्ट आयाम के खांचों को काटने हेतु मॉर्टाइजिंग मशीन सेट करना और उसे चलाता है। वह मशीन स्पिन्दल के लिए उपयुक्त कटिंग औजारों का चुनाव करता है और उन्हें फिट करता है। वह मशीन टेबल सेट करता है तथा सेटर को स्टॉक पोजीशन में पकड़ने के लिए गाइड करता है। | यह कार्य बाहर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 533 | 7423.55 | ट्रेनिंग मशीन आपरेटर | एसटी एमएफ. एसई | ओएल बीएल एचएच | ट्रेनिंग मशीन आपरेटर अपेक्षित आकार के जोड़ को काटने एवं मशीन टेबल के लिए कटर्स को समायोजित करता है। वह कार्य के दौरान लकड़ी के स्टॉक को कसकर पकड़े रखने के लिए इसे टेबल पर गाइड प्लेट के बीच फीड करता है। वह मशीन स्टार्ट करता है, एक्ल अथवा डबल ट्रेनिंग के लिए लकड़ी के स्टॉक को कटर्स के सामने धकेलता है। (लकड़ी के स्टॉक के एक अथवा दोनों किनारों को काटकर) | यह कार्य बाहर रहकर किया जा सकता है। ऐसा कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 534 | 7423.60 | ज्वाइंटर मशीन आपरेटर | एसटी एमएफ. एसई | ओएल बीएल एचएच | ज्वाइंटर मशीन आपरेटर हल और जोड़ एवं अन्य वाटर टाइट जोड़ बनाने के लिए विशेष रूप से बनाई गयी मशीन को सेट करता है और उसे चलाता है। ड्राइंग का अध्ययन करता है। मशीन के कटर हैंड में कटर चाकू फिट करता है और रिच से पेंच कसता है ताकि वे यथावत बने रहें। | यह कार्य बाहर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 535 | 7423.05 | ड्रिलर वुड | एसटी एमएफ. एसई | ओएल बीएल एचएच | ड्रिलर वुड लकड़ी के फ्रेमों एवं सामानों में अपेक्षित आयामों के छिद्रों के बेधन के लिए वुड बोरिंग मशीन सेट करता है और उसे चलाता है। यह छेद करने के लिए उपयुक्त आकार के ड्रिल बिट का चुनाव करता है और आवश्यकतानुसार चक्र, क्लेयट अथवा स्लीव का उपयोग कर इसे मशीन के स्पिन्दल में फिट करता है। | यह कार्य बाहर रहकर किया जा सकता है। ऐसा कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एन.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य सहा.ए/ टिप्पणियाँ |
|----------|----------|----------------------|------------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 536 | 7423.70 | डोबेल मशीन ऑपरेटर | एसटी एमएफ. एसई | ओएल बीएल एचएच | डोबेल मशीन ऑपरेटर, जोड़ी की सुरक्षित करने के लिए विभिन्न भाग के राउण्ड बुटन विन बनाने हेतु डोबेल मशीन चोट करता है और उसे करता है। वह मशीन के कटर हेड में अपेक्षित आकार के कटर ब्लेड का चुनाव कर उन्हें फिट करता है। डोबेल के व्यास के बराबर ब्लेडों के बीच उपयुक्त अंतर रहता है। वह इससे लिए डोबेलिंग का उपयोग करता है, स्टॉक ग्राहनों की नाप करता है और उन्हें समाकेशित करता है। वह आकार के अनुसूच रोस्टर फीड करता है और उसे उलटा है तथा अपेक्षित विनिर्दिष्टताओं के अनुसार स्टॉक फिनिश करता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 537 | 7422.35 | एकजामिनर बुड वर्किंग | एसटी एमएफ. एसई | ओए.ओएल बीएल एमडब्ल्यू एचएच | एकजामिनर बुड वर्किंग आगे के कार्यों के लिए नमूने अथवा ड्राइंग के अनुसार पेंसिल, स्क्राइबर अथवा चाक से लकड़ी को चिन्हित करता है। वह ड्राइंग तथा विनिर्दिष्टताओं का अध्ययन करता है अथवा चिन्हित किए जाने के लिए कटिंग सूची तैयार करता है। लकड़ी की अपेक्षित श्रेणी का गुणवत्ता का चुनाव करता है और सुविधानुसार टेबल अथवा फर्श पर पोजीशन बनाकर बैठता है। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 538 | 7422.35 | बुड मार्कर | एस एमएफ. एसई | ओए.ओएल बीएल एमडब्ल्यू एचएच | बुड मार्कर आगे के कार्यों के लिए नमूने अथवा ड्राइंग के अनुसार पेंसिल, स्क्राइबर अथवा चाक से लकड़ी को चिन्हित करता है। वह ड्राइंग तथा विनिर्दिष्टताओं का अध्ययन करता है अथवा चिन्हित किए जाने के लिए कटिंग सूची तैयार करता है। लकड़ी की अपेक्षित श्रेणी का गुणवत्ता का चुनाव करता है और सुविधानुसार टेबल अथवा फर्श पर पोजीशन बनाकर बैठता है। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 539 | 7422.38 | पैटनमेकर बुड | एस.एसटी केसी एमएफ. एसई | ओएल एचएच | पैटन मेकर, बुड हाथ से अथवा विद्युत चालित औजारों का उपयोग कर अथवा दोनों का उपयोग कर कास्ट वायुओं का सांचा बनाने के लिए ड्राइंग अथवा नमूनों से बुटन पैटन बनाता है और इनकी मरम्मत करता है। वह ड्राइंग अथवा नमूने का अध्ययन करता है तथा लकड़ी के अपेक्षित आकार एवं गुणवत्ता का परिकलन करता है। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 540 | 8241.10 | बुड कार्वर मशीन | एस.एसटी केसी एमएफ. एसई | ओएल एचएच | बुड कार्वर, मशीन फुल साइज डिजाइनों एवं विनिर्दिष्टताओं का अध्ययन करता है और की जाने वाली नक्काशी की रूपरेखा बनाता है। वह आवश्यकतानुसार लकड़ी के ब्लाक पर संदर्भ बिन्दु चिन्हित करता है तथा उपयुक्त कटर का चुनाव कर इसे मशीन स्पिन्दल में फिट करता है। वह इसे फिक्स एवं समायोजित करता है। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 541 | 7422.42 | बुड कार्वर हैंड | एस.एसटी केसी एमएफ. एसई | ओएल बीएल एचएच | बुड कार्वर, हैंड साइज-सज्जा के प्रयोजनार्थ सूक्ष्म छेनी एवं हाथ के औजारों का उपयोग कर लकड़ी के ऊपर फुल एवं कलात्मक डिजाइन उकेरता है। वह उत्कीर्ण किए जाने हेतु स्केचों का आभूषण डिजाइनों के आकार का अध्ययन करता है। बुड सरफेस के अपेक्षित भाग की फिनिशिंग करता है एवं इसे चिकना बनाता है, निर्मित उत्पाद का अधिकतम तैयार करता है तथा पेंसिल अथवा स्टाइलर से उसे ड्राइंग कार्बन पेपर पर अंकित कर उसका डिजाइन ट्रांसफर करता है। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जा सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 542 | 7422.45 | इन्लेयर, बुड | एस.एसटी बीएल एमएफ. एसई | ओएल बीएल एचएच | इन्लेयर, बुड सज्जा के प्रयोजनार्थ फर्नीचर, बोर्ड, दरवाजे आदि में मेटल, हैंडबुड, आइवरी, मूल्यवान पत्थर तथा इसी प्रकार के सामान जड़ता है। वह जड़ने के लिए नमूने अथवा डिजाइन का अध्ययन करता है तथा सजाये जाने वाले सामान पर ड्राइंग करता है अथवा डिजाइन अंकित करता है। मार्किंग में डिप्रेसन्स काटता है तथा फालतू लकड़ी को निकालता है। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह न में विकलांग व्यक्तियों (जो एच तथा सीपी एवं एल.सी. सी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एच.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य द्वारा/ टिप्पणियाँ |
|-------------|----------|--------------------------|---------------------------------|--|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 543 | 8241.20 | जेट सा मशीन ऑपरेटर | एस.एसटी बीएन एमएफ. एसई | ओएल बीएल एचएच | जेट सा मशीन ऑपरेटर जेट सा मशीन को उसके अनुसार जेट के साथ सेट करता है और उसे चलाता है ताकि लकड़ी के टुकड़ों, प्लेड्स आदि को चिन्तित लाइन के अनुरूप काटा जा सके। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जा सकता है। यहाँ का परिवेश शोरशराबा युक्त, धूल भरा और कंपनयुक्त हो सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 544 | 7422.48 | टंक मेकर बुड | एस.बीएन एल एमएफ. एसई | ओएल बीएल एलबी एचएच | टंक मेकर बुड द्वारा अपना किये गए से चलने वाले ऑपरेटर जेट सा मशीन आदि का उपयोग कर ब्राइंग अथवा डिभिडिंग टैंकों के अनुक्रम अलग-अलग शक्ल और आकारों के लकड़ी के छिलाने तैयार करता है। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 545 | 7422.99 | पिच बर्कर बुड | एस.बीएन एल एमएफ. एसई | ओएल बीएल एलबी एचएच | पिच बर्कर द्वारा जेट सा के छोटे ऑपरेटर का उपयोग लकड़ी से नॉड्स, फिनिश तथा छिलाने बनता है। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 546 | 7422.52 | पिचर प्रेम मेकर | एस.बीएन एस एमएफ. एसई | ओएल बीएल बी एलबी एमडब्ल्यू एचएच | पिचर प्रेम मेकर मूलभूत लकड़ी को औरकर उसे प्लेन कर तथा शेप आदि देकर उसका पिचर अथवा फोटो प्रेम तैयार करता है। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 547 | 7422.55 | स्नोकिंग पाइप मेकर | एस.बीएन एमएफ. एसई | ओएल बीएल बी एलबी एमडब्ल्यू एचएच | स्नोकिंग पाइप मेकर स्नोकिंग पाइप, सिगरेट होल्डर आदि बनाता है और इनकी मरम्मत करता है। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जा सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 548 | 8241.39 | सैंडर ऑपरेटर | एस.टी सीपी एमएफ. एसई | ओएल बीएल बी एलबी एमडब्ल्यू एचएच | सैंडर, ऑपरेटर सैंड पेपर से लकड़ी की सतह को चिकना बनाने और उनकी फिनिशिंग करने के लिए सैंडिंग मशीन सेट करता है और उसे चलाता है। डिग्री अथवा चिकनापन तथा अपेक्षित फिनिशिंग के अनुसार सैंड पेपर की श्रेणी का चुनाव करता है और इसे सैंडिंग ड्रम पर फिट करता है। इन्डेक्स नीडल को देखकर फीड बेल्ट और रीसर के बीच उचित अंतर रखता है और मशीन स्टार्ट करता है। रिवाल्विंग सैंड पेपर के सामने फीड बेल्ट द्वारा पालिशिंग करने हेतु फ्लायबुड अथवा सामान फीड करता है ताकि इसे रगड़कर चिकना किया जा सके। कार्य के दौरान एकत्रित धूल को बाहर निकालने के लिए मशीन के एक्जॉस्ट फीन को ऑन करता है तथा निजी सुरक्षा के लिए गॉगल्स तथा रबड़ के दस्ताने का उपयोग करता है। अपेक्षित चिकनाई प्राप्त होने तक सैंड पेपर का ग्रेड बदलता रहता है। वह लकड़ी के सामानों को अपेक्षाकृत उन सरल मशीन के मशीन प्लेटफॉर्म पर फिक्स कर चिकना करता है, जिनमें ऑटोमेटिक फीड व्यवस्था नहीं है। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जा सकता है। यहाँ का परिवेश शोरशराबा युक्त, धूल भरा और कंपनयुक्त हो सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 549 | 7422.60 | बुड लेक्वेयर | एसटी सीपी एमएफ. एसई | ओएल बीएल एमडब्ल्यू एचएच | बुड लेक्वेयर लकड़ी के छोटे सामानों जैसे खिलौने, कलात्मक सामानों आदि पर रोगन लगाता है एवं पालिश करता है और इसके लिए इन पर रोगन (कोटिंग) का उपयोग कर और उन्हें फैलाकर खराद पर फिनिशिंग करता है। अपेक्षित फिनिशिंग के लिए वह उनकी पालिशिंग करता है। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.ओ. | पद | सार्वजनिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य बरार/ टिप्पणियाँ |
|----------|----------|-----------------------------------|-----------------------------------|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 550 | 7113.40 | स्टोन काँवर | एस.बी.एन पीपी के सी एसई | ओ.एल एच.एच | स्टोन काँवर ; हाथ के औजारों का उपयोग कर भवनों, मंदिरों, स्मारकों आदि के निर्माण के लिए बनाए जाने वाले स्टोन ब्लॉक्स, स्लैब्स अथवा पिलर पर फिगर, अक्षर तथा कसलमक डिजाइन उत्कीर्ण करता है। पत्थर पर उत्कीर्ण करने के लिए उत्कीर्णन तथा कलामक विशेषताओं के ड्राईंग, डिजाइन, माडल, प्रकृति का अध्ययन करता है। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जा सकता है। यहां का परिवेश शोरशराबा मुक्त, धूल भरा और कपनयुक्त हो सकता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में स्थान होना चाहिए। ऐसे पद भारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 551 | 7113.50 | स्टोन पॉलिशर हैड | एस.बी.एन एम.एफ के सी एसई | ओ.एल एच.एच | स्टोन पॉलिशर, हैंड स्टोन फिनिशर पत्थर की सतह को पत्थर के ब्लाक अथवा अपवर्षणों को समान रूप से रगड़कर पॉलिश करता है एवं फिनिश करता है। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद भारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 552 | 7222.00 | टेक्नीशियन-1 (टूल एंड डाई मेकिंग) | एस.एस.टह डब्ल्यू बी.एन पीपी एम.एफ | ओ.एल बी.एल एच.एच | टेक्नीशियन (टूल एंड डायमेकिंग) टूलमेकर और संबंधित कामकाज, औजार, स्पॉट्स गन, ताले, डाब, पैटर्न तथा अन्य मेटल वस्तुओं के साथ-साथ इजिन अथवा मशीनरी संबद्धता तथा उनके पार्ट्स बनाता है एवं इनकी मरम्मत करता है। वह इस प्रयोजनार्थ फाइन टॉलरेन्स के लिए मेटल वर्क हेतु हाथ और मशीन से चलने वाले औजारों का उपयोग करता है। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जा सकता है। यहां परिवेश गर्म और शोरशराबायुक्त हो सकता है। ऐसे पद भारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 553 | 7223.10 | टूल सेटर, जेन | एसटी बी.एन एम.एफ एसई | ओ.एल एच.एच | टूल सेटर जनरल: को ब्रॉडिंग मशीन सेटर मिलिंग मशीन सेटर, प्रोफाइलिंग मशीन सेटर, शेपिंग आदि का पदनाम दिया जा सकता है। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जा सकता है। यहां परिवेश गर्म और शोरशराबायुक्त हो सकता है। ऐसे पद भारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 554 | 7223.20 | टूल सेटर, प्रेस | एसटी बी.एन एम.एफ एसई | ओ.एल एच.एच | टूल सेटर, प्रेस: शीट मेटल उत्पादों के निर्माण के लिए प्रेस टूलस (डाय एंड पंच) को हाथ से चलने वाली अथवा विद्युत चालित प्रेस में सेट करता है, उत्पादन के लिए नमूने की जांच करता है तथा वस्तुओं की ड्राईंग अथवा विनिर्दिष्टताओं का अध्ययन करता है। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जा सकता है। यहां परिवेश गर्म और शोरशराबायुक्त हो सकता है। ऐसे पद भारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 555 | 7223.30 | सेटर ड्राप फोर्जिंग मशीन | एसटी बी.एन एम.एफ एसई | ओ.एल एच.एच | सेटर ड्राप फोर्जिंग मशीन - ड्राईंग और बनाए जाने वाले पूर्ण का अध्ययन करता है तथा डायस के अपेक्षित जोड़े का चयन करता है। यह टॉप हाय को मशीन के स्लाइडिंग ड्रैयर में और बॉटम डाय को मशीन के सबसे निचले भाग में लगाता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शोर शराबायुक्त हो सकता है। ऐसे पद भारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 556 | 7223.40 | सेटर ऑटोमेटिक मशीन | एसटी बी.एन एम.एफ एसई | ओ.एल एच.एच एच.एच | सेटर ऑटोमेटिक मशीन - ड्राईंग और धातु से बने पूर्ण या बनाए जाने वाले समान के विनिर्दिष्टन का अध्ययन करता है। उपयुक्त औजारों का चयन करना तथा स्वचालित मशीनों में उनके प्रचालन के क्रमानुसार लगाता है। | यह कार्य मुख्यतः अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शोर शराबायुक्त हो सकता है। ऐसे पद भारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

संग्रह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एच, एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य बरतार्/ टिप्पणियाँ |
|----------|----------|------------------------------|-----------------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 557 | 8211.10 | मशीनिस्ट जनरल | एसटी एमएफ एसइ | ओएल एलबी एचएच | मशीनिस्ट जैन- विभिन्न प्रकार के विकल के विद्युत चालित मेटल कटिंग या ग्राइडिंग मशीन से धातु काटना या पीसना है। विभिन्न आकारों और अपेक्षित प्रचलन के क्रम को नोट करने के लिए ग्राइडिंग का अध्ययन करना या उपयुक्त मापक मशीन से नमूने को मापना है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शोर शराबायुक्त हो सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 558 | 8211.15 | टनेप | एसटी एमएफ एसइ | ओएल एलबी एचएच | टनेप - लेथ चलाने वाले अपेक्षित विनिर्देशन के अनुसार लेथ या काटने वाले उपकरण से धात्विक सामान बनाते हैं। वह ग्राइडिंग और बनाए जाने वाले पूर्ण के विनिर्देशन का अध्ययन करता है। धातु का चयन करना, जरूरत के अनुसार लेथ मशीन का उपयोग करके चक्र जोड़ को मैनिपुलेट करके इसे चक्र जिग के साथ लगाता है। इसे डायल इंडिकेटर के जरिए केंद्रित करना या स्थापित करना तथा इसे सही जगह पर कसकर लगाना इनके कामों में सम्मिलित है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शराबे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 559 | 8211.20 | टर्नेप एंड कैप्टन लेथ ऑपरेटर | एसटी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | टर्नेट तथा कैप्टन लेथ ऑपरेटर तैयार किए जाने वाले पूर्ण के विनिर्देशन का अध्ययन करता है। टर्नेट के उपयुक्त पूर्ण में प्रचालन के क्रमानुसार लगे हुए मशीनों की जांच करना है। जरूरत के अनुसार चक्र, कालेड्स पिक्चर या अन्य उपकरण का उपयोग करके लेथ पर सही स्थान पर वर्क पीस ठीक से लगाता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शराबे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 560 | 8211.22 | शेपर | एसटी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | शेपर - अपेक्षित विनिर्देशनानुसार शेपिंग मशीन या कटिंग टूल के उपयोग से धात्विक सामान तैयार करता है। ग्राइडिंग या बनाए जाने वाले पूर्ण के अन्य विनिर्देशों की जांच करता है। ग्राइडिंग में सही जगह पर धातु ठीक से लगाता है। उपयुक्त कटिंग उपकरणों का चयन करता है और इसे मशीन के टूल होल्डर में लगाता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शराबे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 581 | 8211.24 | प्लेनर | एसटी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | प्लेनर का कार्य - धात्विक आकृति तैयार करने के लिए एकल या दोहरे स्तम्भ वाले प्लानिंग मशीन लगाना और उसे चलाना है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शराबे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 582 | 8211.26 | प्लेनर एज | एसटी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | प्लेनर, एज- संरचनात्मक काम के लिए उपयुक्त कटिंग टूल और एज शेपिंग मशीन के उपयोग से भारी धात्विक प्लेटों, गर्डर्स आदि का एज बनाता है। फिक्सचर, बोल्ट्स तथा नट्स को उपयोग करके प्लेट्स, रंगल्स तथा अन्य धात्विक सामग्री मशीन टेबल पर सही जगह पर ठीक से लगाता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शराबे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एफ.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य बहाल/ दिव्यांगिता |
|----------|----------|---------------------------|-----------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 563 | 8211.28 | स्लॉटर | एसटी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | स्लॉट्स - स्लॉट कीबोर्ड आदि को मेटल बर्क टुकड़ों में काटने के लिए स्लॉग मशीन लगाता और उसे चलाता है। ड्राईंग तथा काटकर धात्विक सामग्री बनाए जाने वाले स्लॉट्स और कीबोर्ड के प्रकार एवं आकार संबंधी अन्य विनिर्देशन का अध्ययन करता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शराबे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 564 | 8211.30 | मिलर | एसटी एमएफ एसइ | ओएल एलबी एचएच | मिलर्स - मल्टी-टुकड़ रीटर्स कटर्स को सहायता से मीलिंग मशीन पर ड्राईंग या संपल्स के अनुसार सही ढंग से मेटल ब्लॉक्स, गीयर्स, टूल्स, कटर्स, जिग्स, घटक आदि काटता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शराबे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 565 | 8211.32 | गीयर कटर | एसटी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | गीयर कटर- विशेष कटर से मेटल ब्लॉक और गीयर कटिंग मशीन पर गीयर टीब काटता। ड्राईंग्स और काटे जाने वाले गीयर के अन्य विनिर्देशन की जांच करता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शराबे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 566 | 8211.34 | हेवी ड्यूटी एंड मिल ऑपरटर | एसटी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | हेवी ड्यूटी ड्रंक, मिल ऑपरटर- हेवी ड्यूटी ड्रंक मिल ऑपरटर का काम खचित ड्रंक-मिल और हेवी ड्यूटी मीलिंग मशीन के जरिए खंभों के अंतिम छोर, गर्डर्स आदि संरचनात्मक कार्य के लिए अपेक्षित आवश्यकता के अनुसार तैयार करना है। यह मशीन टेबल पर उपयुक्त स्थिति में नट बोल्ट एवं अन्य फिक्शचर के जरिए धातु से बने सामान को लगाता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शराबे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 567 | 8211.36 | ड्रिलर मेटल लेन | एसटी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | ड्रिलर मेटल, जेन- दिशानिर्देशों के अनुसार ड्रिलिंग मशीन से धातुओं में छेद करना है। ये विहनांकन या ड्राईंग्स और बनाए जाने वाले छेदों के प्रकार और प्रकृति संबंधी अन्य विनिर्देशन का अध्ययन करते हैं। यह उपयुक्त ड्रिलिंग बिट या कटर का चयन करता है और ड्रिलिंग चक्र या किसी अन्य तरीके से उसे मशीन स्पाइडल में लगाता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शराबे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 568 | 8211.38 | रैडियल ड्रिलर | एसटी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | रैडियल ड्रिलर- रैडियल ड्रिलर का काम रैडियल आर्म को व्यवस्थित करके व स्थित करके भारी धातु ब्लॉक गर्डर्स, प्लेट्स आदि में छेद करने के लिए रैडियल ड्रिलर मशीन चलाता है। इसके अतिरिक्त उनका काम मशीन को उस स्थान तक ले जाना है जहां छेद बनाए जाने हैं। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शराबे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य वशाएँ/टिप्पणियाँ |
|----------|---------|----------------------|-----------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 569 | 8211.40 | बोरर | एसटी एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | बोरर- बोरर बोरिंग बास और बोरिंग मशीन के जरिए विभिन्न मशीनों प्रयोजनों के लिए धातु से बनी सामग्री में छेद बनाता है। बनाए जाने वाले छेद की ड्राईंग और अन्य विनिर्देशों की जांच करता है। आवश्यकतानुसार जिम्स और फिक्सचर का उपयोग करके मशीन टेबलपर उपयुक्त स्थिति में धातु में बनी सामग्री लगाता है। बोरिंग बार का चयन करना और इसे मशीन स्पाइडल में लगाता है। कटिंग टूल के जरिए सामग्री को वांछित समान पर रखते हुए ठीक बीच में छेद करता है। मशीन की घाल और फीड का चयन तथा उसे निर्धारित करता है। मशीन चलाना ताकि कटिंग टूल या घलाई गई मशीन के प्रकार के अनुसार सामग्री घूम सके लीवर को उन्नत कटिंग टूल को उस स्थिति तक ले जाना ताकि छेद बनाने का काम शुरू हो सके। टूल के किनारे पर कटिंग लुब्रीकेंट के बहाव को नियंत्रित करना। मापक उपकरण से बोरिंग की जांच करना और शुद्धता सुनिश्चित करने के लिए आवश्यक समायोजन करता है। छेद बनाने का काम पूरा हो जाने के बाद मशीन बंद करना और टेबल से वस्तु को हटाता है। आवश्यकतानुसार प्रखालन की पुनरावृत्ति करता है। बोरिंग मशीन से छेद करते समय शिफ्ट की स्थिति को समायोजित करने के बाद बांछित पिच के अनुसार मशीन लगाता है। घलाई जाने वाली मशीन के प्रकार के अनुसार उन्हें बटिकल बोरर या होरिजेंटल बोरर के रूप पदनाम दिया जाता है। वे मशीन को साफ करते हैं और उसमें तेल डालते हैं। मशीन में धार देता या ठीक करता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शराबे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 570 | 8211.42 | सिलिंडर बोरर | एसटी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | सिलिंडर बोरर- सिलिंडर बोरर सिलिंडर बोरिंग मशीन और विशेष कटिंग टूल के जरिए विनिर्दिष्ट शुद्धता के अनुसार इंजीन के सिलिंडर में छेदकरता है। छेद किए जाने वाले सिलिंडर की ड्राईंग और अन्य विनिर्देशन की जांच करता है। जंकुरत के अनुसार सिलिंडर लॉक को मशीन टेबल जिम्स और फिक्सचर की मदद से सही स्थिति में रखता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शराबे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 571 | 8211.44 | रिफिलिंग मशीन ऑपरेटर | एसटी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | रिफिलिंग मशीन ऑपरेटर- रिफिलिंग मशीन लगाता और चलाता है ताकि खांचे, कपड़े, चमड़े या उनकी उपयुक्त चकरी बनायी जा सके तथा उसे बफिंग कील में लगाता और इस पर प्रणोदक लगाता है। घटक अपने हाथ या किसी उपयुक्त पात्र में रखना और घूमते हुए पहिए में उसे लगाना है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शराबे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 572 | 8211.90 | मशीन ऑपरेटर | एस एसटी एसइ एच | ओएल एचएच | मशीन ऑपरेटर- की-वे मीलिंग गीयर कटिंग, फेसिंग फ्ल्यूट कटिंग सरफेसिंग आदि जैसे मशीलन आवश्यकतानुसार चला सकते हैं। यह मशीन की सफाई करने और उसमें तेल डालने का काम कर सकते हैं। वे पीसने का काम या फाम कटर्स बनाने का काम पर सकते हैं। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शोर शराबे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 573 | 7224.10 | ग्राइंडर जेन | एसटी एमएफ एसइ | ओएल एलवी एचएच | ग्राइंडर जेनरल- ग्राइंडर जेनरल एक या एक से अधिक ग्राइंडिंग मशीन का उपयोग करके विनिर्दिष्ट शुद्धता के अनुरूप पिसाई या धातु से बने फर्श को मुलायम बनाना है। पीसे जाने वाले पूर्जों की ड्राईंग और अन्य विनिर्देशों की जांच करता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शोर शराबे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|----------|-------------------|-----------------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 574 | 7224.20 | ग्राइंडर कैकशॉफ्ट | एसटी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | ग्राइंडर कैकशॉफ्ट - ग्राइंडर कैकशॉफ्ट विशेष ग्राइंडिंग मशीन और अन्य सम्बद्ध मशीनों के द्वारा समान व्यास के अनुसार कैक पिन्स और कैकशॉफ्ट के जर्नल को पूरी तरह से पीसता है। पीसे जाने वाले पूर्णों की ड्राइंग और अन्य विनिर्देशन का अध्ययन करता है। घक्स, फिक्शवर और अन्य उपकरणों का उपयोग करके कैक शॉफ्ट को मशीन पर उपयुक्त स्थिति में लगाता और पीसे जाने वाले भाग को डायल इंडिकेटर का उपयोग करके ब्लॉक चिह्नित करता है या किसी अन्य तरीके से लगाता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शोर शरावे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 575 | 7224.25 | रॉल ग्राइंडर | एसटी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | रॉल ग्राइंडर -केन्द्रहीन, सिलिंडरिकल या यूनिवर्सल ग्राइंडिंग मशीन से विभिन्न मशीनों प्रयोजनों के लिए विशुद्ध फिनिशिंग देते हुए शॉफ्ट, रॉलर्स कम्प्यूटेटर पीसना और पीसे जाने वाले पूर्णों की ड्राइंग और अन्य विनिर्देशनों की जांच करता है। मशीन पर अपघर्षी पहिये का चयन करता है और लगाता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शोर शरावे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 576 | 7224.30 | सरफेस ग्राइंडर | एसटी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | सरफेस ग्राइंडर - अपेक्षित फिनिशिंग मोटाई अनुरूप सरफेस ग्राइंडिंग मशीन से मशीनीकृत धातु से बने वस्तु के चपटे फर्श को पीसता है। पिसाई प्रचालन के अपेक्षित प्रकृति के लिए ड्राइंग और अन्य विनिर्देशन का अध्ययन करता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शोर शरावे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 577 | 7224.35 | ग्रेड ग्राइंडर | एसटी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | ग्रेड ग्राइंडर - ग्राइंडिंग मशीन से नुकीले बोल्ट, टैप्स आदि के ग्रेड को उपयुक्त फिनिशिंग देता है। पीसे जाने वाले ग्रेड के अन्य विनिर्देशन और पिच की रूपरेखा व अध्ययन करता है। ग्राइंडिंग मशीन में पहिया लगाया और अपेक्षित पिच और पीसे जाने वाले कॉर्स-सेक्शनल आकृति के अनुरूप ग्राइंडिंग व्हील लगाता है। शुद्धता सुनिश्चित करने के लिए ग्राउण्ड व्हील की जांच करता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शोर शरावे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 578 | 7224.40 | होनर | एसटी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | होनर ठीक शीशे जैसी फिनिशिंग प्रदान करते हुए बोर्स और सिलिंडर के आंतरिक फर्श को पीसना है। मशीन पर सही स्थिति में गोले सिलिंडर क्लैम्पस, जिग्स और अन्य फिक्शवर का उपयोग करते हुए रखता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शोर शरावे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 579 | 7224.45 | लेपर ग्राइंडर | एसटी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | लेपर ग्राइंडिंग- कटोर, चपटे गोल, फर्शनुमा या मशीन से या हाथ से बनाए गये धातु अन्य फर्श को पतले अपघर्षी से रगड़कर फिनिशिंग देता है। फिनिशिंग दिए जाने वाले पूर्णों की ड्राइंग तथा विनिर्देशनों की जांच करता है एवं उपयुक्त अपघर्षी चूर्ण का चयन करता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शोर शरावे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएं/ टिप्पणियाँ |
|----------|----------|--------------------|-----------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 580 | 0211.56 | ग्लैजीयर ग्राइंडर | एसटी एमएफ एसइ | ओएल एलवी एचएच | ग्लैजीयर ग्राइंडर- ग्लैजीयर ग्राइंडर विद्युतलेपन के पहले और बाद पॉलिशिंग लेथ पर कपड़े, चमड़े या नमदे के बने चकरी के और रासायनिक अवयव से धातु के बने संघटक का ग्राइंडिंग एवं पॉलिशिंग करता है। इसके लिये पॉलिशिंग लेथ शुरू करते, इसमें बफिंग व्हील लगाते हैं और प्रणोदक का इस्तेमाल करते हैं। यह अवयव को अपने हाथ व किसी उपयुक्त पात्र में रखते हैं और उसे घल रह पहिये में लगाते हैं। समान रूप से फिनिशिंग देने के लिए ये धीरे-धीरे फर्श को ग्राइंड करते हैं। बफिंग व्हील की जगह पॉलिशिंग व्हील लगाते हैं, पॉलिश करने वाले अवयव का उपयोग करते हैं और उसके बाद कण लगाने और उच्च पॉलिश प्राप्त करने के लिए पूरी प्रक्रिया की पुनरावृत्ति करते हैं। इसके अतिरिक्त ये बिना किसी लेप के धातु निर्मित वस्तु को पॉलिश करते हैं। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शोर शरावे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 581 | 7224.55 | पॉलिशर | एसटी एमएफ एसइ | ओएल एलवी एचएच | पॉलिशर का काम धातु से बनी वस्तुओं जैसे घरेलू बर्तनों, कलशों आदि को पॉलिशिंग स्पाइडल पर अपघर्षी और पॉलिश करने वाले उपकरणों से पॉलिश करना है। ताकि उनमें अधिक से अधिक फिनिशिंग आ सके। स्पाइडल के साथ रूद्रू से जुड़े उपयुक्त अडैप्टर पर वस्तुओं को लगाते हैं। वस्तुओं को श्रेयमाल (एमसी पेपर) से रगड़ता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शोर शरावे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 582 | 8290.46 | सॉ ग्राइंडर मशीन | एसटी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | सॉ ग्राइंडर मशीन सॉ डॉक्टर बैंड या स्कुलर आरे के दांत की धार को रोटीरी ग्राइंडिंग व्हील से तेज करने के लिए सॉ ग्राइंडिंग मशीन को ठीक से लगाता है और चलता है। खराब आरे का निरीक्षण करके टूटे हुए दांतों को बैंड आरे से काटकर हटाता है, ब्लेड के खराब भाग हटाता है प्रवण करके, वैलडींग करके या टांके लगाकर बैंड के दोनों छोरों को एक साथ जोड़ता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शोर शरावे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 583 | 7224.65 | सॉ ग्राइंडर बैंड | एसटी एमएफ एसइ | ओएल वीएल एमडब्ल्यू एचएच | सॉ ग्राइंडर, बैंड विभिन्न प्रकार के आरों को फाईलिंग करके तथा आवश्यकतानुसार उचित दिशा में थोड़ा सा मोड़ कर उनके दांतों के धार को तेज करता है। मोथड़े हो चुके ब्लेड की जांच करता है तथा आरे के दांत की अपेक्षित ग्राइंडिंग व सुधार का निर्धारण भी करता है। लकड़ी के क्रैम्प से आरे की दोतां को लगाता है और उसके प्रत्येक दांत को ट्रायंगुलर फाईल से तेज बनाता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शोर शरावे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 584 | 7221.86 | मेटल स्पीनर | एसटी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | मेटल स्पीनर स्पीनिंग लेथ पर लेथ ऑपरेटर धातु से बने पत्तर को वस्तु, बर्तन, या फर्शी वस्तुओं के रूप में ढालता है जिसमें वह निर्धारित पद्धति से स्पीनिंग उपकरण का उपयोग करता है। तैयार की जाने वाले वस्तुओं की ड्राइंग और अन्य विनिर्देशों का अध्ययन करना भी इनके काम में शामिल है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शोर शरावे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 585 | 8211.60 | पावर प्रेस ऑप मेटल | एसटी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | पावर प्रेस ऑप मेटल- इनका काम पंचिंग, ब्लॉकिंग और फॉर्मिंग ऑपरेशंस के जरिए धातु पत्तर के अवयव का विनिर्माण करने के लिए विद्युत चालित प्रेस को चलाना है। स्ट्रूक आफ रेस की लम्बाई की जांच करने के लिए मशीन को हाथ से चलाना, डाय और पंच को सही स्थिति में लगाना है, सेफ्टी ग्राइंड लगाना तथा यह सुनिश्चित करना कि मशीन प्रचालन के लिए सुरक्षित है या नहीं। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शोर शरावे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियां | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएं/ टिप्पणियां |
|----------|----------|---------------------------------|-----------------------|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 586 | 8211.64 | बॉल लैपिंग मशीन ऑपरेटर | एसटी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | बॉल लैपिंग मशीन ऑपरेटर- बॉल-लैपिंग मशीन ऑपरेटर ग्राइंडिंग के बाद स्टील बॉल को सही व उपयुक्त फिनिशिंग देने के लिए अधिकांशतः बॉल बेयरिंग के निर्माण के लिए विशेष ग्राइंडिंग कील तथा लैपिंग मशीन से उनका लेहन करता है। पम्प व कनवेयर चलाता है तथा कठोर गोले बॉल को इनटेक होपर में डालता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शोर शरावे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 587 | 8211.60 | डिवाइडिंग मशीन ऑपरेटर | एसटी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | डिवाइडिंग मशीन ऑपरेटर- पावर प्रेस ऑपरेटर मेटल पॉचिंग, ब्लैकिंग और फॉर्मिंग आपरेशन के जरिए धातु पत्तर के अवयव के विनिर्माण के लिए विद्युत चालित प्रेस चलाता है। स्टोक ऑफ रेम्स की लम्बाई निर्धारित करने के लिए मशीन को हथ से चलाता है, डाय और पंच उपयुक्त स्थिति में रखता है, मशीन लगाता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शोर शरावे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 588 | 8211.80 | मेटल स्टैम्पर | एसटी एमएफ एसइ | ओएल बीएल एलवी एमडब्ल्यू एचएच | स्टैम्पर- मेटल स्टैम्पर स्टैम्पिंग मशीन से धातु से बनी वस्तुओं या अवयवों पर ट्रेड मार्क, कोड नम्बर या अन्य डिजाइनों का मार्क लगाता है। ट्रेड मार्क, चिह्न, बैच नम्बर आदि वाले धातु निर्मित उपयुक्त डाय को उपयुक्त स्थिति में लगाना, स्टैम्पिंग मशीन में स्पाइडल घुमाना मशीन चलाना इनका काम है। मशीन टेबल पर स्पाइडल के नीचे टॉग से पकड़ कर गर्म या ठंडे धातुनिर्मित वस्तुओं या अवयवों को रखता है, उपयुक्त चिन्हांकन के लिए पेडल को दबाकर नीचे करना है और उसके बाद डाय को ऊपर से दबाता है यह सुनिश्चित करता है कि मेटल पर लग गया स्टेम्प स्पष्ट है। आई नुटि के बारे में वरिष्ठ अधिकारी को बताता है और मशीन को पुनः ठीक से लगाता है। जिन वस्तुओं पर स्टैम्प लगा दिया गया है उन्हें टेबल से हटाकर उपयुक्त स्थान पर रखता है। मशीन की सफाई करना और उसमें तेल डालना तथा स्टैम्पिंग का रिकार्ड रखना इनका काम है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जा सकता है। कार्य स्थल का परिवेश गरम और शोर शरावे वाला और कंपनयुक्त हो सकता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 589 | 7311.20 | वाच रिपेयरर | एसटी बीएन एमएफ एसइ | ओएल बीएल एमडब्ल्यू एचएच | वाच रिपेयरर दीवाल घड़ी, हाथघड़ी या किसी भी समयसूचक उपकरणों की सफाई व ठीक करने का काम करता है ताकि समय प्रबंधन ठीक से किया जा सके। खराबी का पता लगाने के लिए यह मैग्नीफाइंग आईपीसेज से दीवाल घड़ी या हाथ घड़ी की जांच करता है। यह घड़ियों के विभिन्न घटकों या पूर्ण उचित मेन स्प्रिंग, हेयर स्प्रिंग, बैलेस्। स्टाफ आदि को विशेष प्रकार के स्क्रू ड्राइवर, ट्वीजर, पिंसर या किसी अन्य उपकरणों से खोलता है। | इस कार्य को मुख्यतः अंदर बैठकर ऐसे कमरे में किया जाता है जहां पर्याप्त रोशनी हो। काम करने में कोई जोखिम नहीं होता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 590 | 7311.10 | मशीन प्रोसीजन इन्स्ट्रुमेंट जेन | एस एसटी बीएन एमएफ एसइ | ओएल बीएल एमडब्ल्यू एचएच | मशीन प्रोसीजन इन्स्ट्रुमेंट जेन- यह प्रभावी कार्यनिष्पादन के लिए विभिन्न प्रकार के प्रोसीजन उपकरणों एवं उनके कलपूर्जों की जांच, मरम्मत, नवीकरण या समेकन करता है। वे इस उपकरण के कलपूर्जों को अलग करके उपयुक्त द्रव अर्थात् पेट्रोल, केरोसीन आदि से साफ करता है ताकि यह पता लग गया जा सके कि उपकरण में कितनी खराबी है। | इस कार्य को मुख्यतः अंदर बैठकर ऐसे कमरे में किया जाता है जहां पर्याप्त रोशनी हो। काम करने में कोई जोखिम नहीं होता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 591 | 7311.30 | मशीन प्रोसीजन इन्स्ट्रुमेंट मेक | एस एसटी बीएन एमएफ एसइ | ओएल बीएल एमडब्ल्यू एचएच | मशीन प्रोसीजन इन्स्ट्रुमेंट, मेक- यह उपयुक्त मीलिंग, फाईलिंग, ग्राइंडिंग, लैपिंग या किसी अन्य प्रक्रिया से मशीनों उपकरण या विद्युत और प्रकाशित यंत्र के मशीनी पूर्णों का निर्माण उसमें बदलाव या समायोजन का काम करता है। | इस कार्य को मुख्यतः अंदर बैठकर ऐसे कमरे में किया जाता है जहां पर्याप्त रोशनी हो। काम करने में कोई जोखिम नहीं होता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद.

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|---|------------------------------------|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 592 | 7311.50 | मशीन टाइप राईटर एंड कलकुलेटिंग एम.ई.ओ | एस एसटी एमएफ बीएन एसइ | ओएल बीएल एमडब्ल्यू एचएच | मशीन टाइपराइटर एंड कलकुलेटिंग एमईओ- प्रभावी कार्य निष्पादन के लिए टाइपराटर और कलकुलेटिंग मशीन की मरम्मत, जांच और पुनसंयोजन करता है। यह खराबी का पता लगाने के लिए टाइपराइटर और कलकुलेटिंग मशीन के कलपुर्ज की जांच करता है और कागज पर टाइपिंग के छापाई या कलकुलेटिंग मीटर पर आने वाले रिकार्ड का निरीक्षण करता है। | इस कार्य को मुख्यतया अंदर बैठकर ऐसे कमरे में किया जाता है जहां पर्याप्त रोशनी हो। काम करने में कोई जोखिम नहीं होता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 593 | 7311.60 | मेकैनिक ऑप्टिकल इन्स्ट्रुमेंट | एस एसटी एमएफ बीएनएसइ | ओएल बीएल एमडब्ल्यू एचएच | मेकैनिक ऑप्टिकल इन्स्ट्रुमेंट- माइक्रोस्कोप, टेलीस्कोप, बायनाकुलर आदि जैसे प्रकाशिक उपकरणों की मरम्मत और उपयुक्त स्थिति में इन्हें लगाने का काम करता है जिससे कि सही मापन के लिए वस्तु के प्रतिबिम्ब को बड़ा करके देखा जा सके। | इस कार्य को मुख्यतया अंदर बैठकर ऐसे कमरे में किया जाता है जहां पर्याप्त रोशनी हो। काम करने में कोई जोखिम नहीं होता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 594 | 8283.10 | असेम्बलर प्रीसीजन इन्स्ट्रुमेंट | एस बीएन एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | असेम्बलर, प्रीसीजन इन्स्ट्रुमेंट - बायनोकुलर, माइक्रोस्कोप लेबल, कैमरा, गेजोज आदि जैसे प्रीसीजन उपकरणों के तैयार मशीनी कलपुर्जों को ड्राइंग के अनुसार जरूरत पड़ने पर फरदर टूलिंग के जरिए लगाते हैं और समेकन करते हैं। माइक्रोमीटर, विनचर, स्लिप गेज और अन्य प्रीसीजन मापक उपकरणों और औजारों से तैयार किए गये अवयवों की जांच करता है और स्पेनर, स्क्रू ड्राइवर, अर्बोरटर व अन्य औजारों के जरिए ड्राइंग के अनुसार उपयुक्त क्रम में एक-एक करके उनका समेकन करता है। | इस कार्य को मुख्यतया अंदर बैठकर ऐसे कमरे में किया जाता है जहां पर्याप्त रोशनी हो। काम करने में कोई जोखिम नहीं होता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 595 | 7311.65 | कॉलिब्रेटर ग्लास: कॉलिब्रेटर | एस बीए एमएफ एसइ | ओएल बीएल एमडब्ल्यू एचएच | कॉलिब्रेटर ग्लास: कॉलिब्रेटर, ग्लास का काम सटीक रीडिंग रकार्ड करने के लिए पिपेट, ब्यूरेट, हाइड्रोमीटर, थर्मोमीटर आदि जैसे मापक व खोजी ग्लास उपकरण के व्यास का मापन प्रत्यक्ष प्रयोग द्वारा निर्धारित मानक के अनुसार करता है। मानक मापक उपकरणों को पानी या उपयुक्त तरल पदार्थ आपूर्ति लाइन के साथ जोड़ता है और रबड़ या ग्लास टेबलिंग के जरिए व्यास मापे जाने वाले उपकरणों को स्टॉप कॉक के साथ जोड़ता है। | इस कार्य को मुख्यतया अंदर बैठकर ऐसे कमरे में किया जाता है जहां पर्याप्त रोशनी हो। काम करने में कोई जोखिम नहीं होता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। |
| 596 | 7311.75 | ऑर्थोपेडिक अपलायन्सेज एंड लिम्ब टेकनिशियन | एस एसटी बीएन एल पीपी एसई आरडब्ल्यू | ओएल एचएच | ऑर्थोपेडिक अपलायन्सेज एंड लिम्ब टेकनिशियन- का काम दी गई सलाह के अनुसार कृत्रिम अंगों, ब्रेसिज, और अन्य ऑर्थोपेडिक उपकरणों का निर्माण और उनकी मरम्मत करता है। ये विकलांग व्यक्ति के शरीर के मापन के अनुसार व उनकी विकृति के अनुरूप कृत्रिम अंगों को बनाते हैं। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 597 | 3229.40 | प्रॉस्थेटिस्ट | एसटी बीएन एल पीपी एमएफ एसई | ओएल एचएच | प्रॉस्थेटिस्ट- फिजिशियन के निदेश के अनुसार या उनकी सलाह के अनुसार रोगियों में ऑर्थोपेडिक ब्रेसिज और प्रॉस्थेसिस लगाकर या उनके लिए ये अंग तैयार करके उनके अंगों रीढ़ की हड्डी या आंशिक या पूर्ण विकलांगता की स्थिति का इलाज करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। बाहर कार्य करने वाला व्यक्ति किसी सहायक की खड़ा हो सकता हो और चलने फिरने में सक्षम हो। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 598 | 3229.40 | ऑर्थोपेडिस्ट | एसटी बीएन एल पीपी एमएफ एसई | ओएल एचएच | प्रॉस्थेटिस्ट- फिजिशियन के निदेश के अनुसार या उनकी सलाह के अनुसार रोगियों में ऑर्थोपेडिक ब्रेसिज और प्रॉस्थेसिस लगाकर या उनके लिए ये अंग तैयार करके उनके अंगों रीढ़ की हड्डी या आंशिक या पूर्ण विकलांगता की स्थिति का इलाज करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। बाहर कार्य करने वाला व्यक्ति किसी सहायक की खड़ा हो सकता हो और चलने फिरने में सक्षम हो। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियां | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएं/ टिप्पणियां |
|----------|---------|--|------------------------------------|---|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 599 | 7311.80 | मेकैनिक् डेंटल | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ एसई आरडब्ल्यू | ओएल एचएच | मेकैनिक्, डेंटल- वेक्स या डेंटिस्ट द्वारा लिए गये प्लास्टर प्लेट इम्प्रेशन से पूरे या आंशिक रूप से कृत्रिम दांत, इनले, धातु के बीजेज व क्राउन्स, वलकैनाईट या अन्य कंपोजीशन प्लेट तैयार करता है तथा डेंटिस्ट के सुझाव के अनुसार दांत से जुड़े अन्य अंगों की मरम्मत करता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 600 | 7233.10 | फिटर जेन | एस एसटी बीएन पीपी एमएफ एसई | ओएल बीएल एलवी एचएच | फिटर जेन - पेडल साइकिलों और पैरबुलेट्स को उनके कलपुर्जे बदलकर उनमें कलपुर्जे लगाकर और समायोजित करके सही स्थिति में रखने के लिए उनका मरम्मत करता है। खराबी की स्थिति व प्रकृति का पता लगाने के लिए साइकिलों की जांच करता है। साइकिल के खराब कलपुर्जों को हटाने के लिए उसे अंशतः या पूर्णतः खोलना खराब कलपुर्जों को ठीक करके या दूसरा कलपुर्जा सही क्रम में लगाता है, ब्रेक, चेन, पहिया हंडल आदि को ठीक से लगाता है ताकि साइकिल ठीक से चल सके। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 601 | 7233.10 | फिटर | एसटी बीएन एल एमएफ | ओएल बीएल एलवी एचएच | फिटर - फिटर जेनरल धातु निर्मित पुर्जों को लगभग उनकी अंतिम प्रत्यवस्था तक आकृति प्रदान करता है और मशीन या धातु निर्मित अन्य उत्पादों के विनिर्माण और मरम्मत के लिए हैंड टेल के उपयोग से उन्हें लगाता और समेकित करता है। इसके अतिरिक्त वह फिटिंग व समेकित किए जाने वाले विभिन्न पुर्जों के विनिर्देशों को समझने के लिए उनके ड्राइंग्स का अध्ययन करता है। | इस कार्य मुख्यतया अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य काने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 602 | 7233.20 | फिटर बेच | एस एसटी एमएफ एसई आरडब्ल्यू | ओएल बीएल एचएच | फिटर बेच: नमूना या परिष्कृत अवयव तैयार करने के लिए वाइसमैन हेड टेल्स के उपयोग से साइंग, थ्रिपिंग, फाईलिंग आदि करके धातु को अपेक्षित परिमाण तक आकृति प्रदान करता है। यह ड्राइंग का अध्ययन करता है और तैयार किए जाने वाले पुर्जों की परिमिति रिकार्ड करने के लिए नमूने को मापता है। | इस कार्य को मुख्यतया अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 603 | 8281.20 | असेम्बलर टेक्सटाइल मशीनरी | एस एसटी बीएन एल एमएफ एसई | ओएल एचएच | असेम्बलर टेक्सटाइल मशीनरी: दल के सदस्य के रूप में परिष्कृत पुर्जों से टेक्सटाइल मशीनों का समेकन करता है। ड्राइंग्स का अध्ययन करता है और समेकन संबंधी विवरण जुटाता है। मंडार या नजदीक के किसी निर्धारित जगह से फ्रेम, स्ट्रक्चर्स पुर्जों, सब-असेम्बलीज आदि जुटाता है या जमा करता है। | इस कार्य को मुख्यतया अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 604 | 8281.15 | असेम्बलर प्रिंटिंग मशीनरी | एस एसटी बीएन एल एमएफ एसई | ओएल एचएच | असेम्बलर प्रिंटिंग मशीनरी: निर्माता के विनिर्देशों और इरेक्शन मैनुअल के अनुसार प्रिंटिंग मशीन के पुर्जों को असेम्बल करता है और उसे मशीन में लगाता है। इसके अतिरिक्त ये ड्राइंग्स और अन्य विनिर्देशों का अध्ययन करते हैं एवं इरेक्शन मैनुअल को देखते हैं। उपयुक्त असेम्बली और इरेक्शन के लिए ड्राइंग के अनुसार नींव की जांच करना और जरूरत पड़ने पर उसमें बदलाव करते हैं। | इस कार्य को मुख्यतया अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 605 | 8281.25 | असेम्बलर, रेफ्रिजरेटर एंड एयरकंडिशनिंग यूनिट | एस एसटी बीएन एमएफ एलएसई पीपी | ओएल एचएच | असेम्बलर रेफ्रिजरेटर एंड एयर कंडिशनिंग यूनिट रेफ्रिजरेटर और एयर कंडिशनिंग यूनिट को पाइपों को जोड़कर इंस्टॉलेट, लैगिंग और कंप्रेशर को जोड़कर असेम्बल करता है या लगाता है। इसके अतिरिक्त वांछित तापमान की प्राप्ति सुनिश्चित करना भी इनका काम है। | इस कार्य मुख्यतया अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक क्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|-----------------------|--------------------------------|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 606 | 8284.10 | असेम्बलर, बायसिकल | एस एसटी बीएन एल एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | असेम्बलर बाइसिकल का काम साइकिल के विभिन्न कलपुर्जों को जोड़कर परिपूर्ण साइकिल तैयार करना है। इसके अतिरिक्त ये कार्य करने के लेबल के नजदीक सुविधाजनक स्थिति में साइकिल के विभिन्न कलपुर्जों जैसे कि फ्रेम, हैंडल्स, पैडल्स, मेडगाइड्स, व्हील, वायर, नट्स और बोल्ट्स रखते हैं। ये इसके अतिरिक्त ये हैंडल बावर्स, ब्रेक अटैचमेंट, फ्रंट फार्क, टीयर एंड फ्रंट व्हील आदि को जोड़कर एक यूनिट तैयार करते हैं। | इस कार्य मुख्यतया अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 607 | 8284.20 | असेम्बलर, सिविंग मशीन | एस एसटी बीएन एल एमएफ एसइ | ओएल एचएच | असेम्बलर सिविंग मशीन का काम जिम्स, फिशर, हेड टूल्स, रोजेज आदि के उपयोग से परिष्कृत पूजों से सिविंग मशीन को असेम्बल करना है। इसके अतिरिक्त ये स्टोर से परिष्कृत कलपुर्जों लेकर उन्हें उचित क्रम में लगाते हैं। ये जिम्स फिशर आदि का उपयोग करके ड्रैफ्टिंग और अनुदेशों के अनुसार विभिन्न एककों को असेम्बल करते हैं। | इस कार्य मुख्यतया अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 608 | 7231.90 | मोटर मैकेनिक हेल्पर | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एमएफ | ओएल एचएच | मोटर मैकेनिक हेल्पर मोटरगाड़ी की मरम्मत और ओवरहॉलिंग में मेडगाइड्स, बोल्ट्स आदि हटाने जैसे दैनिक व कम दक्षता वाले कई कार्य करते हैं ताकि उसका कार्यकरण ठीक हो सके अल्टरनेटर और फैन को ठीक किया जा सके। इसके अतिरिक्त ये ब्रेकों के ड्राइंग गीयर बॉक्स और ऑयल पम्प की सफाई, रोड स्पींग को हटाने और पुनः लगाने में सहयोग करते हैं। | इस कार्य मुख्यतया अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 609 | 7233.38 | मिल राइट मैकेनिक्स | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एमएफ | ओएल एचएच | मिल राइट मैकेनिक्स का काम समय समय पर कार्यशाला के मशीन और उपकरणों का अनुपक्षण करना, मरम्मत व ओवरहॉलिंग करना है और मशीन के खराब हो जाने की स्थिति में उन्हें ठीक करके चलाने लायक बनाना है। खराबी की प्रकृति और स्थान का पता लगाने के लिए ये मशीन या उपकरणों की जांच करते हैं। | इस कार्य मुख्यतया अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 610 | 7233.66 | फिटर बाइसिकल | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एमएफ | ओएल बीएल एचएच | फिटर बाइसिकल का काम खराब कलपुर्जों को हटाकर उसकी जगह ठीक कलपुर्जों को लगाकर पैडल साइकिल पर एम्बुलेटर की मरम्मत व ओवरहॉलिंग करके उन्हें चालू स्थिति में रखना है। यह खराबी की स्थिति व प्रकृति का पता लगाने के लिए बाइसिकल का निरीक्षण करते हैं। ये खराब या पुराने कलपुर्जों को हटाने के लिए साइकिल को अंशतः या पूर्णतः खोलते हैं। | इस कार्य को मुख्यतया अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 611 | 7222.70 | लॉक स्मिथ | एसटी एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | लॉक स्मिथ लॉकस्मिथ कलपुर्जों को ठीक आकृति में लाकर लीवर रिबेटिंग लगाकर परिष्कृत कलपुर्जों से तालों को असेम्बल या उनकी मरम्मत करते हैं। तैयार किए जाने वाले तालों की डिजाइन, स्केच या मॉडल का अध्ययन करना। परिष्कृत घटकों या कलपुर्जों को इकट्ठा करना और खराबी ठीक करने के लिए पूरक टूलिंग के जरिए तालों की फीटिंग की जांच करना भी इनका काम है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएं/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|---|-------------------------------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 612 | 7233.52 | रिपेयरमैन, सिविलिंग मशीन | एसटी एमएफ एसई | ओएल एचएच | रिपेयरमैन, सिविलिंग मशीन- सिविलिंग मशीन रिपेयरमैन उपयुक्त कार्यनिष्पादन के लिए सिटईंग मशीन की जांच करना, समयोजन और सर्विसिंग करता है। खराबी की स्थिति और प्रकृति का पता लगाने के लिए खराब मशीन की जांच करता है ये खराब या पुराने कलपूर्जों को हटाने के लिए मशीन को अंशतः या पूर्णतः खोलते हैं। मशीन से खराब कलपूर्जों को हटाकर वहां दूसरे कलपूर्जों को प्रतिस्थापित करना भी इनका काम है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य काने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 613 | 7233.58 | मेकैनिंक रिपेयरमैन (डोमेस्टिक अप्लाइसंस | एसटी एमएफ एसई | ओएल एचएच | मेकैनिंक रिपेयरमैन (होम अप्लाइसंस) उपयुक्त कार्यनिष्पादन सुनिश्चित करने के लिए खराब या पुराने कलपूर्जों को हटाकर उनकी जगह दूसरे कलपूर्जों प्रतिस्थापित करके सामान्यता घरेलू उपयोग के सभी प्रकार के छोटे छोटे मशीन और मशीनी उपकरणों की सर्विसिंग करना या उनकी मरम्मत करता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य काने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 614 | 7248.40 | चाई हेंड रैक वायरिंग (टेलीफोन टेलिग्राफ, इक्वीपमेंट मैन्यूफैक्चरिंग | एस एसटी डब्ल्यू बीएन एमएफ एसई | ओएल एचएच | चाई हेंड, रैक वायरिंग (टेलीफोन, टेलीग्राफ, उपस्कर विनिर्माण) या विभिन्न प्रकार के स्लेक्टर रैक्स के असम्बलिंग और इरेक्टिंग आदि के काम में रैक वायरिंग आपरेटरों को अनुदेश या निदेश देता है। यह सेक्शन के अंदर ऑपरेटरों के बीच कार्यों का आयोजन और वितरण करके टाईम कार्ड्स भरता है। विभिन्न आपरेटरों द्वारा किए गये कार्य क्रमानुक्रम की जांच करना, खराबी ठीक करना और यह सुनिश्चित करना कि वायरिंग का काम सर्किट डायग्राम के अनुसार किया जाता है। आपरेटरों को अनुदेश और प्रशिक्षण देना, उनकी सामान्य दक्षता सुनिश्चित करना, पर्यवेक्षित व्यक्ति की संख्या वायरिंग की खराबी को पता लगाकर उसे ठीक करने की योग्यता आदि का रिकार्ड रखना उनके काम में शामिल है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य काने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 615 | 7248.40 | चाई हेंड रैक वायरिंग (टेलीफोन टेलिग्राफ, इक्वीपमेंट मैन्यूफैक्चरिंग | एस एसटी डब्ल्यू बीएन एमएफ एसई | ओएल एचएच | चाई हेंड, रैक वायरिंग (टेलीफोन, टेलीग्राफ, उपस्कर विनिर्माण) या विभिन्न प्रकार के स्लेक्टर रैक्स के असम्बलिंग और इरेक्टिंग आदि के काम में रैक वायरिंग आपरेटरों को अनुदेश या निदेश देता है। यह सेक्शन के अंदर ऑपरेटरों के बीच कार्यों का आयोजन और वितरण करके टाईम कार्ड्स भरता है। विभिन्न आपरेटरों द्वारा किए गये कार्य क्रमानुक्रम की जांच करना, खराबी ठीक करना और यह सुनिश्चित करना कि वायरिंग का काम सर्किट डायग्राम के अनुसार किया जाता है। आपरेटरों को अनुदेश और प्रशिक्षण देना, उनकी सामान्य दक्षता सुनिश्चित करना, पर्यवेक्षित व्यक्ति की संख्या वायरिंग की खराबी को पता लगाकर उसे ठीक करने की योग्यता आदि का रिकार्ड रखना उनके काम में शामिल है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य काने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 616 | 7141.00 | प्रिंटस एंड रिलेटेड वक्स | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ एसई | ओएल | प्रिंटस और संबंधित कामगार- पेंट्स और संबंधित कामगारों का काम पेंटिंग के लिए भवन के फर्शों को या अन्य ढांचों को तैयार करना, सुरक्षात्मक और सजावट के लिए पेंट्स या समरूप सामग्री का कोटिंग चढ़ाना, वालपेपर सिल्क या अन्य फेवरिक्स से अंदर के दीवारों और छतों को ढकना इनका काम है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 617 | 7136.40 | इलेक्ट्रिकल इन्सपेक्टर सुपरवाइजर वायरिंग | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ एसई | ओएल एचएच | इलेक्ट्रिकल इन्सपेक्टर/ सुपरवाइजर, वायरिंग - फील्डरों, प्रतिष्ठानों और आवासीय भवनों में वाणिज्यिक, व्यवसायिक और घरेलू वायरिंग किए जाने के कार्य के लिए योजना तैयार करता है। प्राक्कलन बनाता है और उनका पर्यवेक्षण करता है। निमाण स्थलों पर जाना लगाए जाने वाले पॉयन्ट्स की संख्या का निर्धारण करना और किए जाने वाले वायरिंग के प्रकार के अनुसार लगात का प्राक्कलन करना। काम के पूरा हो जाने पर वायरिंग सिस्टम की जांच करना और सुविधाजनक स्थिति में उसे मेन स्विच के साथ जोड़ना उनके कार्यों में सम्मिलित है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य काने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 618 | | एस पी मैरीन ग्राउण्ड इलेक्ट्रिशियन | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ एसई | ओएल एचएच | मैरीन ग्राउण्ड इलेक्ट्रिशियन का काम इलेक्ट्रिकल वायरिंग या उपस्कर लगाना और उनका सर्विसिंग करना, इलेक्ट्रिकल संस्थापनाओं और उपस्कर की विद्युत की आपूर्ति और उनकी जांच करना और खराबियों का पता लगाना। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य काने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|--|------------------------------------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 619 | 7137.10 | इलेक्ट्रिशियन ग्रेड-1 | एस एसटी डब्ल्यू एल एमएफ | ओएल एचएच | इलेक्ट्रिशियन ग्रेड-एक फील्डों, वर्कशॉप पावर हाऊस, व्यावसायिक और आवासीय परिसर में इलेक्ट्रिकल उपकरणों और उनकी फिटिंग्स का अनुसंधान और उनकी मरम्मत करता है, इलेक्ट्रिकल मोटर, ट्रांसफार्मर्स स्विच गियर्स, स्वीच बोर्ड माइक्रोफोन, लाउडस्पीकर और अन्य इलेक्ट्रिकल उपकरण तथा लाइट उपयुक्त स्थिति में लगाता है टर्मिनलों को जोड़ता और सोल्डिंग करता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य काने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 620 | 7241.10 | मशीन प्रीसीजन इन्स्ट्रुमेंट, इले० | एस एमएफ एसई | ओएल एचएच | मशीन प्रीसीजन, इन्स्ट्रुमेंट, इले० मेजर वोल्टमीटर आदि जैसे इलेक्ट्रिकल पार्ट्स प्रीसीजन इन्स्ट्रुमेंट की मरम्मत करता है और लगाता है ताकि सही रीडिंग रिकार्ड करने के लिए उन्हें पुनः चालू करके, प्रतिस्थापित करके और आवश्यक समायोजन के जरिए अत्यधिक शुद्धता लाई जा सके। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य काने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 621 | 7241.30 | एकजस्टर रीलेज | एस एमएफ एसई | ओएल एचएच | एकजस्टर, रीलेज - विद्युत धारा नियंत्रित के लिए प्रयुक्त रीलेज (विद्युत उपकरण) की जांच करना और उसे समायोजित करता है। परीक्षण टेबल पर रीलेज लगाना ; विभिन्न उपकरणों की विद्युत धारा, इंसुलेशन और स्थिति की जांच करना तथा उनके खराब पूर्णों को ठीक करना या प्रतिस्थापित करना भी उनके कार्यों में सम्मिलित है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य काने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 622 | 8283.40 | फॉर्म लेयर केबल (टेलीफोन एंड टेलीग्राफ इक्विपमेंट) | एस एसटी बीएन डब्ल्यू एल एमएफ एसई | ओएल बीएल एलबी एचएच | फॉर्म लेयर, केबल्स (टेलीफोन एंड टेलीग्राफ इक्विपमेंट एमएफजी) - सेलेक्टर रैक्स, रीले सेट्स में प्रयुक्त होने वाले केबल का निर्माण करने के लिए केबल बोर्ड पर परीमिति निर्धारित करता है और उस पर नेल्स एवं जिम्स लगाता है। इसके अतिरिक्त ये निर्माण किए जाने वाले केबल के स्वरूप की रूपरेखा और विनिर्देशों का अध्ययन करने निर्माण किए जाने वाले केबल के आकार और प्रकार के अनुसार प्लाइवुड सीट केबल बोर्ड पर विभिन्न लम्बाई या जोड़ अंकित करने का काम करते हैं। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य काने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 623 | 7243.70 | रेडियो मैकेनिक कम ऑपरेटर | एस एसटी बीएन एमएफ एसई | ओएल बीएल एल एलबी एचएच | रेडियो मैकेनिक कम ऑपरेटर हैंड टूल्स और विद्युत मापक उपकरण का उपयोग करके डायग्राम और विनिर्माताओं के विनिर्देशों के अनुसार रेडियो रिसीविंग यंत्रों की जांच करता है, मरम्मत करता है, सर्विसिंग करता है और अनुसंधान करता है। इसके अतिरिक्त इनका काम वेसिस से रेडियो कैबिनेट को निकालना और उसे विद्युत धारा के साथ जोड़कर या किसी अन्य तरीके से खराब डीले या टूटे हुए उपकरण या वायर का पता लगाने के लिए यंत्र की जांच करना है। विनिर्देशों के अनुसार हैंड टूल्स का उपयोग करके खराब कलपूर्जों जैसे कि ट्यूब्स (वाल्ब) कंडेसर, ट्रांसफार्मर रेसिस्टर आदि को प्रतिस्थापित करना, डायग्रामस के अनुसार आवश्यक विद्युत संयोजन करना या डीले विद्युत उपकरणों को कसना इनका काम है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य काने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 624 | 3152.60 | टेलीवीजन वेसिस इन्स्पेक्टर | एस एसटी बीएन एमएफ एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | टेलीवीजन वेसिस इन्स्पेक्टर - अंतिम असेम्बली के दौरान खराब संग्रहण डीले उपकरण और गलत ढंग से किए गये वायरिंग का पता लगाने के लिए टेलीवीजन रिसीवर की जांच करता है। टेलीवीजन सेट्स को इलेक्ट्रिकल आउटलेट से जोड़कर रिसीवर कंट्रोल को चालू करना, विशिष्ट होरीजेंटल और वर्टिकल नियंत्रण पिक्चर क्वालिटी, कंट्रास्ट और लाईनेस की उपयुक्तता का पता लगाने के लिए टेलीवीजन के पिक्चर को छोटा करके उसके प्रतिबिम्ब की जांच करना, फार्ड हैमर की सहायता से वेसिस और ट्यूब को जोड़कर पिक्चर को देखना ताकि खराब उपकरणों को दशाने वाले स्फुरण को नोट किया जा सके, आदि उनके कार्यों में सम्मिलित है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य काने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियां | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएं/ टिप्पणियां |
|----------|---------|---|------------------------------------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 625 | 7249.10 | सीनियर फंक्शनर (टेलीफोन एक्वीप मैन्यूफैक्चरिंग) | एस बीएन एफ एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | सीनियर फंक्शनर (टेलीफोन इक्वीपमेंट मैन्यूफैक्चरिंग) विभिन्न प्रकार के जटिल टेलीफोन उपकरणों की खराबी की जांच करता है उनकी अवस्थिति का पता लगाकर उन्हें ठीक करता है। इसके अतिरिक्त जांच किए जाने वाले उपकरणों की रूपरेखा, वायरिंग डायग्राम का अध्ययन करना, ग्रुप सेलेक्टर की फाइनल सेलेक्टर और यूनी सेलेक्टर रेक्स के संयोजनों, सर्किटों और जोड़ों की जांच करना, उपकरण को जांच मशीन में जोड़कर यदि किसी प्रकार की खराबी हो तो उसकी जांच करना उनके कार्यों में सम्मिलित होते हैं। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य काने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 626 | 7249.20 | जूनियर फंक्शनर (टेलीफोन इक्वीप मैन्यूफैक्चरिंग) | एस बीएन एमएफ एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | जूनियर फंक्शनर (टेलीफोन इक्वीपमेंट मैन्यूफैक्चरिंग) एसम्बल टेलीफोन उपकरण पर बारंबार किए जाने वाले प्रचालनात्मक परीक्षण करता है, उसमें विद्यमान खराबी को ठीक करके प्रचालनात्मक दक्षता सुनिश्चित करता है। इसके अतिरिक्त मानक जांच युनिट पर स्वचालित स्वीचिंग उपकरण, स्टेप-बाई-स्टेप टेलीफोन स्वीचों रीले सेट्स ग्रुप सेलेक्टर, फाइनल सेलेक्टर, यूनी सेलेक्टर रेक्स आदि को रखना, जांच उपकरणों को चलाना और रीडिंग देखना उनके कार्यों में सम्मिलित होते हैं। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य काने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 627 | 7249.30 | वायरिंग इन्स्पेक्टर एंड बैंक टेस्टर (टेलि एण्ड टेलिग्राफ मैन्यूफैक्चरिंग) | एस एसटी बीएन एमएफ एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | वायरिंग इन्स्पेक्टर एंड बैंक टेस्टर (टेलि एण्ड टेलिग्राफ मैन्यूफैक्चरिंग) स्वीच वायरिंग, बैंक मल्टीपल वायरिंग रैक वायरिंग और केबल की प्रचालनात्मक क्षमता की जांच करता है और इनमें विद्यमान खराबी को ठीक करता है। इसके अतिरिक्त इनके कार्यों में विहित विनिर्देशों के साथ समरूपता सुनिश्चित करने के लिए कलर और रोज के लिए की गई वायरिंग की जांच करना, वजर और मेजर (जांच उपकरणों के उपयोग करके निरंतर लीकेज के लिए वायर की जांच करना, ठीक करने के लिए वाट में विद्यमान खराबियों को रिकार्ड रखना, खराबियों को ठीक करने के बाद विहित विनिर्देश के साथ समरूपता के लिए वायरिंग की जांच करना और उसका अनुमोदन करना इनके काम में सम्मिलित होता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य काने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 628 | 7249.40 | इन्स्पेक्टर असेम्बली टेलीफोन, टेलि इक्वीपमेंट मैन्यूफैक्चरिंग | एस बीएन एमएफ एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | इन्स्पेक्टर असेम्बली (टेलीफोन, टेलि इक्वीपमेंट मैन्यूफैक्चरिंग) स्वीचों की असेम्बली और सब असेम्बली, फोन और अन्य टेलीफोन तथा टेलिग्राफ उपकरणों का निरीक्षण करता है और उसमें विद्यमान खराबी को ठीक करता है। इसके अतिरिक्त इनके कार्यों में विनिर्देशों के समरूपता के लिए वायरिंग और उपकरण विभिन्न कलपूजों की जांच साधारण परीक्षण सेट्स और गेजेज के जरिए करना। वाट, रूपरेखा और अन्य विहित मानक प्रक्रिया के अनुसार असेम्बली की जांच करना, असेम्बली में विद्यमान खराबियों का गुण नियंत्रण वाट पर रिकार्ड रखना सम्मिलित होता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य काने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 629 | 7249.40 | आर्मेचर वाइंडर | एस एसटी बीएन पीपी एमएफ एसई | ओएल बीएल एचएच | आर्मेचर वाइंडर मोटर और डायनेमो के आर्मेचर, फिल्ड कायल्स आदि को बांधना और उनकी मरम्मत करता है। इसके अतिरिक्त उनके कार्यों में परीक्षण करने के लिए मोटर को खोलना और आर्मेचर हटाना तथा निरंतरता के लिए जांच करना, समान और सहज प्रचालन के लिए अपघर्षी कपड़े या पैड पेपर से कम्यूटेटर के पूजों की सफाई करना सम्मिलित होते हैं। जले हुए आर्मेचर का परीक्षण करना और वाइंडिंग के प्रकार की जांच करना भी इनका काम है ताकि अपेक्षित वायर के गेज (मोटाई) और उनके तलों की संख्या अभिनिर्धारित की जा सके। थोथे चाफू या सीड पेपर से स्लाट से सभी वायरिंग का काटकर हटाना और स्लॉट को साफ करने का भी काम इन्हीं का होता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य काने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 630 | 7241.50 | कॉयल वाइंडर मशीन | एस एसटी बीएन पीपी एमएफ एसई | ओएल बीएल एचएच | कॉयल वाइंडर, मशीन-इलेक्ट्रिक मोटर, डायनेमो, ट्रांसफॉर्मर, रेडियों और अन्य विद्युत उपकरणों में बैटरी सर्विसिंग मेन वाहन, हवाईजहाज और अन्य विद्युत उपकरणों में प्रयुक्त होने वाले बैटरी को बैटरी चार्जर से चार्ज करना है। बैटरियों को टेबल पर रखना, सेल के कैप को खोलकर हाइड्रोमीटर से सेल में इलेक्ट्रोलाइट (एसीड सोल्यूशन) की विशिष्ट ग्रेविटी की जांच करना, सेल में अपेक्षित मात्रा में डिस्टिल्ड वाटर या एसीड का घोल इतना डालना कि सेल प्लेट्स इलेक्ट्रोलाइट घोल में पूरी तरह डुब जाए और उसके बाद उसकी क्षमता को समायोजित करना और उसके बाद बैटरी को चार्जिंग मशीन से जोड़कर विद्युत धारा को स्वीच चालू करना उनके कार्यों में सम्मिलित होता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य काने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|---|--------------------------------------|---|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 631 | 7249.50 | बैटरी सर्विसिंग मैन | एस एसटी बीएन पीपी एमएफ एल एसइ | ओएल एचएच | कॉयल वाइन्डर, मशीन इलेक्ट्रिक मोटर, डायनेमो, ट्रांसफॉर्मर, रेडियो और अन्य विद्युत उपकरणों में बैटरी सर्विसिंग मैन: वाहन, हवाईजहाज और अन्य विद्युत उपकरणों में प्रयुक्त होने वाले बैटरी को बैटरी चार्जर से चार्ज करना है। बैटरियों को टेबल पर रखना, सेल के कप को खोलकर हाइड्रोमीटर से सेल में इलेक्ट्रोलाइट (एसीड सॉल्यूशन) की विशिष्ट ग्रेविटी की जांच करना, सेल में अपेक्षित मात्रा में डिस्टिल्ड वाटर या एसीड का घोल डालना कि सेल प्लेट्स इलेक्ट्रोलाइट घोल में पूरी तरह डूब जाए और उसके बाद उसकी क्षमता को समायोजित करना और उसके बाद बैटरी को चार्जिंग मशीन से जोड़कर विद्युत धारा को स्वीच चालू करना उनके कार्यों में सम्मिलित होता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य काने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 632 | 7249.50 | ऑटो इलेक्ट्रिशियन / बैटरी सर्विसिंग मैन | एस एसटी बीएन एमएफ एल एसइ | ओएल एचएच | बैटरी रिपेयरर प्रयुक्त हो चुकी और खराब बैटरियों को ठीक करना है। इसके अतिरिक्त यह सुनिश्चित करने के लिए कि बैटरी आगे और उपयोगी है कि नहीं यदि संभव हो तो वह बैटरी के वोल्टेज, कंटेनर की स्थिति, सीलिंग, टर्मिनलों की जांच करता है और हाइड्रोमीटर से इलेक्ट्रोलाइट (बैटरी घोल) की विशिष्ट ग्रेविटी अभिनिश्चित करता है। प्रयुक्त बैटरी से पूरे एसिड को निकालना, गैस टार्च के जरिए सीलिंग पिच को गर्म करके निकालना, हैकर्स से सेल के संयोजक रॉड को काटना और कंटेनर से बैटरी प्लेट को निकालना भी इनके कार्यों में सम्मिलित होता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य काने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 634 | 7249.60 | ऑपरैटर इम्प्रेजेशन प्लांट (इलेक्ट्रिक इन्वीपमेंट मैन्युफैक्चरिंग) | एस एसटी डब्ल्यूएल बीएन पीपी एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | ऑपरैटर इम्प्रेजेशन प्लांट (इलेक्ट्रिक इन्वीपमेंट मैन्युफैक्चरिंग) असेम्बल कॉयलस और आर्मेचर्स को वैक्स और वार्निश के द्रवित सुरक्षा घोल वाले टैंक में डुबाने के लिए इम्प्रेजेशन प्लांट को चलाता है और उसके बाद बैकिंग प्लांट (इलेक्ट्रिक ब्राइंग वेयर) में उन मिगे हुए वस्तुओं सुखाता है। इसके अतिरिक्त प्लांट के हीटिंग टैंक में ठोस माम और वार्निश डालना, इलेक्ट्रिक हीटर के स्वीच को चालू करना और सुरक्षा सामग्री को पूर्ण रूपेण गर्म करके पिघलाने के लिए थर्मोमीटर की रीडिंग को देखते रहना, सुरक्षा लेप चढ़ाए जाने वाले कॉयल या अन्य वस्तुओं को या तो हाथ से उठाकर या हॉयस्टिंग उपकरण से टैंक में डालना और उन्हें विहित अवधि तक उबत टैंक में रखना भी उनके कार्यों में सम्मिलित होता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य काने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 635 | 3132.20 | टेलीवीजन ब्रोडकास्टिंग स्टेशन ऑपरैटर | एस एसटी एमएफ डब्ल्यू एसइ एव | ओएल बीएल | टेलीवीजन ब्रोड कास्टिंग स्टेशन ऑपरैटर टेलीवीजन ब्रोडकास्टिंग स्टेशन के ट्रांसमीटर से संबंध उपकरणों को चलाता और समायोजित करता है। इसके अतिरिक्त ट्रांसमीटर के स्वीच को चालू करके टेलीवीजन मॉनीटर पर कार्यक्रम देखना तथा पिक्चर क्वालिटी ठीक करने के लिए इसे समायोजित करना, लाउडस्पीकर या हेडफोन से कार्यक्रम सुनना, सैकेतक को देखना और टोन तथा वायुम को समायोजित करना भी इनके कार्यों में सम्मिलित होते हैं। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य काने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 636 | 3132.30 | रेडियो स्टेशन, प्रसारण केन्द्र | एस एस टी डब्ल्यू एमएफ एसइ एव | ओएल बीएल | रेडियो स्टेशन, प्रसारण केन्द्र, इंजीनियरिंग सहायक, प्रसारण केन्द्र ट्यूनिंग का समायोजन करता है। समाचार और अन्य कार्यक्रमों के प्रसारण के लिए ट्रांसमिटिंग और रिसीविंग उपकरणों का प्रचालन करता है। समाचार या कार्यक्रमों के प्रसारण के लिए ट्रांसमीटर स्विच ऑन करता है और उसका प्रचालन करता है। हेडफोन या लाउडस्पीकर से प्रसारण को सुनता है और वायुम और टोन का समायोजन करने के लिए कंट्रोल नॉब को चलाता है। माइक्रोफोन को फिक्स करता है। स्पष्ट रिसेप्शन सुनिश्चित करने के लिए एम्प्लीफायर स्तर का समायोजन करता है। यदि आवश्यक हो तो और ट्यूनिंग करके लाउडस्पीकरों को मॉनीटर करता है। विभिन्न स्टेशनों के लिए रिले करने के लिए रिसीवरों का समायोजन और ट्यूनिंग करवा है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक इस कार्य को कर सकता है जो किसी यंत्र और उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 637 | 3031.40 | ध्वनि रिकार्डिंग उपस्कर प्रचालक | एस एस टी डब्ल्यू एमएफ एसइ एव | ओएल बीएल | ध्वनि रिकार्डिंग उपस्कर प्रचालक इलेक्ट्रानिक उपस्करों का प्रचालन करता है जो फिल्म और ग्रामोफोन रिकार्ड प्रोडक्शन और रेडियो प्रसारण के रूप में उपयोग के लिए पल्स में कम्पोजिशन डिस्क फिल्म पर या टेप के रील में तार या फिल्म में ध्वनि रिकार्ड करते हैं। माइक्रोफोनों को ठीक स्थिति में रखते हैं तथा उन्हें रिकार्डिंग उपस्करों से जोड़ता है। खाली डिस्क या टेप के रील को तार या फिल्म को मशीन में रखता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक इस कार्य को कर सकता है जो किसी यंत्र और उपकरण की सहायता से कर सकता है। |

ओएच=आर्थोपीडिकली हैंडिकैड (शारीरिक रूप से विकलांग) सीपी=सेरेब्रल पाल्सी (पक्षाघात), एलसी=लेप्रोसी बवोरड (कुष्ठरोग से मुक्ति), वीएच =विजुअली हैंडिकैड (दृष्टि विकलांग), एचएच= हियरिंग हैंडिकैड (बधिर)

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|---------------------|---|---|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 638 | 3131.10 | सिमाटोग्राफ प्रचालक | एस एस टी डब्ल्यू एमएफ एसइ एच | ओएल बीएल एचएच | सिनेमाटोग्राफर, कैमरामैन, मोशन पिक्चर फीचर फिल्मों के निर्माण के लिए मोशन पिक्चर कैमरा से व्यक्तियों, दृश्यों और स्थानों का फोटोग्राफ लेता है। मोशन पिक्चर निर्माता से अनुदेश प्राप्त करता है कि फिल्मों में जाने वाले दृश्यों में किस प्रकार का फोटोग्राफिक प्रभाव वांछित है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 639 | 3416.20 | क्रय सहायक | एस एस टी डब्ल्यू एस ई आरडब्ल्यू एससी | ओएल बीएल एचएच | थोक विक्रेता, बड़े उपभोक्ताओं सरकारी प्राधिकरणों की ओर से वेतन या कमीशन के आधार पर अनुकूल मूल्यों में माल खरीदता है। अपने ग्राहकों से माल के विनिर्देशन और माल किस दर पर खरीदा जाए, के बारे में अनुदेश प्राप्त करता है। विनिर्माता एजेंटों या थोक व्यापारियों से संपर्क करता है तथा उपलब्ध माल के प्रचलित दरों, गुणवत्ता और मात्रा का पता लगाता है। अपने ग्राहकों को अद्यतन जानकारी से अवगत कराता है। ग्राहकों के आदेशानुसार माल की खरीद करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 640 | 4131.10 | स्टोरकीपर | एस एटी डब्ल्यू एल पीपी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू | ओएल एचएच | स्टोर की वस्तुओं को प्राप्त करता है तथा विभिन्न प्रकार का सामान, उपकरण, कच्चा माल आदि जारी करता है तथा प्रत्येक मद का रिकार्ड रखता है। आदेशों मिल या बाउचर से आवक पूर्ति की पड़ताल करता है मार माप का पता लगाता है और मदों की सही सलाई सुनिश्चित करने के लिए विभिन्न मदों की जांच करता है। मदों को कोड संख्या या चिन्ह आदि देकर उन पर चिन्हांकन स्लिप लगाता है। प्राप्त माल की प्रविष्टि स्टॉक रजिस्टर में करता है। प्रत्येक मद की उपलब्धता जानने के लिए बिन कार्ड रखता है। माल का उचित भण्डारण और संरक्षण सुनिश्चित करता है। रजिस्टर तथा बिन कार्ड पर उचित प्रविष्टि करके मांग की गयी वस्तुएं जारी करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 641 | 7136.10 | पाइप बिछाने वाला | एस एसएटी डब्ल्यू बीएन एल एमएफ एसइ एच | ओएल एचएच | प्लम्बर, साधारण सौविज और ड्रेनेज प्रणाली, हीटिंग और सेनिटरी प्रणाली, गैस और पानी की पाइप लाइन आदि को बिछाने, संयोजन करने, तथा सेनिटरी फिटिंग और जुड़नार का अनुरक्षण करने का कार्य करता है। पाइपों, गैस या पानी की मुख्य लाइनों को बिछाने जुड़नार और फिटिंग की स्थिति आदि के बारे में सेनिटरी इंजीनियर या सिविल इंजीनियर से अनुदेश प्राप्त करता है। जहां पर सेनिटरी फिटिंग की जानी है या पाइप बिछानी जानी है उस क्षेत्र के आकार और परिमाण संबंधी रेखाचित्र या अन्य विनिर्देशों की जांच करता है। ब्रेकेटों को जोड़ने और पाइप बिछाने की अवस्थिति बताने के लिए ठीक स्थान पर निशान लगाता है। | इस कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक इस कार्य को यंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 642 | 7136.10 | प्लम्बर साधारण | एस एसटी डब्ल्यू पीपी एल के सी एमएफ एसइ सी | ओएल एचएच | सेनिटरी फिटिंग और जुड़नार, सौविज और ड्रेनेज प्रणाली, हीटिंग और सेनिटरी सिस्टम, गैस और पानी की पाइप लाइन आदि को बिछाने, संयोजित करने, स्थापित करने और अनुरक्षण करने का कार्य करता है। पाइपों को गैस या पानी के मुख्य लाइन बिछाने, जुड़नार और फिटिंग आदि की स्थिति के बारे में सेनेटरी इंजीनियर या सिविल इंजीनियर से अनुदेश प्राप्त करता है। जहां सेनिटरी फिटिंग की जानी है या पाइप बिछानी जानी है उस क्षेत्र के आकार और परिमाण संबंधी रेखाचित्र या अन्य विनिर्देशों की जांच करता है। ब्रेकेटों को जोड़ने और पाइप बिछाने की अवस्थिति बताने के लिए ठीक स्थान पर निशान लगाता है। परिसर के दीवार पर्श पर ड्रिल से छिद्र करके नट, बोल्ट, क्लैम्प आदि का उपयोग करके फिटिंग या जुड़नार को सही स्थिति में रखने के लिए आवश्यक ब्रेकेट, स्टैण्ड आदि जोड़ता है तथा उन्हें हथ के अंजार से कस देता है। | इस कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक इस कार्य को यंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 643 | 7136.30 | पाइप फिटर | एस एसटी डब्ल्यू पीपी एल के सी एमएफ एसइ सी | ओएल एचएच | भवनो, बगीचों, बर्कशाप, स्टोर जलयानों आदि में ड्राइंग या अनुदेशों के अनुसार पानी, गैस, तेल या भाप की आपूर्ति के लिए पाइप बिछाता है और उनका मरम्मत तथा अनुरक्षण करता है। ड्राइंग और अन्य विनिर्देशों की जांच करता है या संगत अनुदेश प्राप्त करता है। दीवारों और पर्श में पाइप बिछाने के लिए छिद्र करता है। विनिर्देशों के अनुसार रीम काटता है पाइपों में धागा लगाता है तथा उन्हें काटता है। पाइप बिछाने के लिए खोदे गए स्थानों पर पाइप बिछाता है और पाइप के टुकड़ों को कपासिंग साकेट, टी एल्बो आदि से जोड़ता है। गुरुत्वाकर्षण प्रवाह के लिए स्पिट लेवल का उपयोग करके पाइपों की स्थिति को समतल पर बनाता है। जोड़ों को जोड़ता है तथा न्यूमेटिक या हाइड्रोलिक प्रेशर से रिसाव की जांच करता है तथा पाइप को क्लैम्प, ब्रेकेट और हेंगर की सहायता से स्ट्रक्चर पर लगाता है। | इस कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में पर्याप्त होना चाहिए। पदधारक किसी यंत्र और उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियां | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएं/ टिप्पणियां |
|----------|---------|--------------------------|--|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 644 | 7136.90 | प्लम्बिंग और पाइप फिटिंग | एस एससी डब्ल्यू पीपी एल के सी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | प्लम्बर और पाइप फिटर, अन्य कई प्रकार के नैमित्तिक कम कुशलता वाले कार्य जैसे पाइप बिछाने के कार्य में सहायता, जलरोधी जोड़ बनाना, सॉकेट और रिक्वूसर फिट करना, पाइपों की टेप और डाई से थ्रेडिंग करना, रिसाव आदि को ठीक करना आदि कार्य करता है। उसे किए जाने वाले कार्य के अनुसार प्लम्बर मेट या पाइप फिटर हैल्पर के रूप में पदनामित किया जाता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को यंत्र और उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 645 | 7212.10 | वेल्डर गैस | एस एसटीडब्ल्यू बीएन एमएफ एसइ | ओएल एचएच | वेल्डर, गैस वेल्डिंग छड़ और आर्सीजेनेसिटीलिन ज्वाला का एक साथ उपयोग करके धातु के हिस्सों का द्रवण करता है। वेल्ड किए जाने वाले हिस्सों की जांच करता है जोड़ने वाले हिस्सों को साफ करता है और उन्हें कुछ उपयुक्त साधन से एक साथ प्रकटता है तथा आवश्यकता पड़ने पर जोड़ को मजबूत बनाने के लिए पिघली हुई धातु का प्रवाह निर्दिष्ट करने के लिए संकरे खांचे बनाता है। सही किस्म, आकार के वेल्डिंग छड़ और नोजल आदि का चयन करता है और वेल्डिंग, टार्च का परीक्षण करता है। वेल्डिंग करते समय काला चरमा और अन्य सुरक्षात्मक साधन का उपयोग करता है। टार्च में आक्सीजन और एसटीलिन सिलेण्डर से प्रवाह को जोड़ता है और वाल्व को विनियमित करता है। टार्च में चिंगारी देता है और धीरे धीरे ज्वाला को विनियमित करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी यंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 646 | 7212.20 | वेल्डर इलेक्ट्रिक | एस एसटीडब्ल्यू बीएन एमएफ एसइ | ओएल एचएच | वेल्डर, इलेक्ट्रिक आर्क वेल्डर आर्क वेल्डिंग उपकरणों इलेक्ट्रोड्स (वेल्डिंग की सामग्री) का उपयोग करके धातु का द्रवण करता है। वेल्ड किए जाने वाले भागों की जांच करता है, उन्हें साफ करता है तथा क्लेम्प या किसी अन्य उपयुक्त साधन से उनके जोड़ों को एक साथ सेट करता है। जनरेटर या ट्रांसफार्मर (वेल्डिंग साधन) स्टार्ट करता है तथा वेल्डिंग की सामग्री और मोटाई के अनुसार कर्ंट को विनियमित करता है। एक लेड (जनरेटर से विद्युत धारा का वहन करने वाला इन्सुलेटिड तार) को वेल्ड किए जाने वाले भाग पर क्लेम्प करता है, अपेक्षित किस्म के इलेक्ट्रोड का चयन करता है तथा दूसरे लेड से जुड़े होल्डर के साथ इसे क्लेम्प करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक इस कार्य को कर सकता है जो किसी यंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 647 | 7212.30 | वेल्डर मशीन | एस एसटीडब्ल्यू बीएन एमएफ एसइ | ओएल एचएच | वेल्डर मशीन, धातु के दो भागों को द्रवण द्वारा जोड़ने के लिए गैस या बिजली की वेल्डिंग मशीन को चलाता है। बर्नर को प्रदीप्त करके ज्वाला का समायोजन करके या बिजली को स्विच ऑन करके मशीन को कार्य के लिए तैयार करता है। कूलिंग सिस्टम की जांच करता है और कन्वेंयर, यदि कोई हो, के संचलन को समायोजन करता है। वेल्ड की जाने वाली सामग्री को मशीन की किस्म के अनुसार एक एक करके या समूह में भारण करता है तथा पैडल को दबाकर या स्वचालित विन्यास द्वारा उन्हें वेल्ड करता है। अधिक मात्रा में उत्पादन कार्य के लिए जुड़नार या अन्य उपयुक्त साधन का उपयोग कर सकता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक इस कार्य को कर सकता है जो किसी यंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 648 | 7212.40 | गैस कटर | एस एसटीडब्ल्यू बीएन एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | गैस कटर, फ्लेम गैस की ज्वाला के उपयोग से मैन्युअल रूप से या मशीन से अपेक्षित आकार और माप के अनुसार धातु को काटता है। काटे जाने वाले धातु को परखता है तथा विनिर्देशों के अनुसार इसमें निशान लगाता है। टेम्पलेट चढ़ाता है और विनिर्देशानुसार काटने के लिए मशीन सेट करता है। आवश्यक संयोजन करता है तथा वेल्डिंग टार्च में अपेक्षित आकार का नोजल या बर्नर फिट करता है। इसे ठंडा होने देता है। जोड़ों को परखता है तथा उन्हें सफाई फिलिंग बफिंग आदि से साफ करता है। नोजल या बर्नर में गैस के प्रवाह को मुक्त और विनियमित करता है ज्वाला प्रज्वलित करता है और समायोजन करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में पर्याप्त सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को जो यंत्र किसी अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है |
| 649 | 7212.50 | ब्रोजर | एस एसटीडब्ल्यू बीएन एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | ब्रोजर धातु के भागों को फ्लक्स और फिलिंग का उपयोग करते हुए तापन के द्वारा गलाता है। जोड़े जाने वाले भाग को तार से आभने सामने करता है उन्हें साफ करता है तथा तार से या सीवन से या किसी उपयुक्त उपाय से कसकर बांध देता है तथा फ्लक्स और फिलिंग का पेस्ट तैयार करता है। इसे टार्च द्वारा जोड़ों पर और भट्टी के मध्य भाग में लगाकर फिलिंग को जोड़ के भीतर गलाता है। इसे ठंडा होने देता है। जोड़ की जांच करता है तथा उसे फिलिंग बफिंग आदि द्वारा साफ करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में पर्याप्त सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को जो यंत्र किसी अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|-------------|---------|---------------------------------|--|--|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 650 | 7222.10 | शीट मेटल वर्कर, सामान्य | एस एसटी बीएन एल एमएफ एसइ | ओएल एचएच | मेटल मेकर ले-आउटमैन फिलिंग, मशीनिंग, ग्राइंडिंग, ड्रिलिंग फॉर्मिंग, इरेक्टिंग आदि के लिए ड्राइंग या नमूने के अनुसार धातु पर निशान लगाता है। कार्य की प्रकृति विनिर्देशन के लिए ड्राइंग रेखाचित्रों, सैम्पल आदि का अध्ययन करता है। आवश्यकता और विनिर्देशानुसार शीट, ब्लॉक, एंगल, छड़ आदि का चयन करता है तथा तैयार सरफेस पर चॉक या कॉपर सल्फेट लगाता है। धातु के तैयार सरफेस पर सेन्टर पंचमार्क से आउटलाइन की गणना करता है और फिटिंग, कटिंग, ग्राइंडिंग, ड्रिलिंग, डेवलपिंग आदि के लिए ड्राइंग पर दिए गए आकारों और अन्य विनिर्देशों के अनुसार रेखा, मोड़ या बिन्दुओं को दर्शाता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में पर्याप्त सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को जो यंत्र किसी अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 651 | 7213.20 | शीट मेटल वर्कर संरचनात्मक | एस एसटी बीएन एल एमएफ एसइ | ओएल एचएच | शीट मेटल वर्कर, संरचनात्मक पूर्व निर्मित धातु की सीटों के खंडों का विभिन्न यांत्रिक प्रक्रिया जैसे ड्रिलिंग रिबेटिंग ट्रिपिंग, सोल्टिंग आदि की सहायता से मोटर वाहनों, वायुयानों, वाटर टैंक आदि की बॉडी संरचना तैयार करने के लिए उनका संयोजन, परिवर्तन और मरम्मत करता है। ड्राइंग और अन्य विनिर्देशों का अध्ययन करता है। अपेक्षित माप, आकार, रूप और मोटाई वाले पूर्व निर्मित धातु की सीटों का चयन करके उनकी माप लेता तथा जोड़, मोड़ आदि दर्शाने के लिए आउटलाइन चिह्नित करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में पर्याप्त सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को जो यंत्र किसी अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 652 | 7213.30 | शीट मेटल मशीन आपरेटर | एस एसटी बीएन एल एमएफ एसइ | ओएल एचएच | डेंट रिमूवर, एनल बीटर धातु की सीट वाले हिस्सों जैसे मडगार्ड, बाडीपैनल, टंकी कंटेनर को हथौड़े से ठोक पीटकर डेंट निकालता है तथा सरफेस को पेंट अन्य कार्य आदि करने के लिए चिकना बनाता है। पुर्जों को खोलता है, दबाव या दुर्घटना किन कारणों से डेंट आया, उसकी जांच करता है तथा उसे पूर्व के आकार में लाने के लिए एक हथौड़ी से सबसे अधिक डेंट वाले बिन्दु से चोट करना शुरू करता है। बाहरी सरफेस को मुलायम धातु के टुकड़ों, लकड़ी या बड़ी मुगरी पर रखता है ताकि पीछे का भाग खराब न हो, सपोट का संभालन करके भीतरी भाग में उस समय तक चोट करता है जब तक डेंट वाला भाग अपनी पूर्वाकृति में नहीं आता। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में पर्याप्त सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को जो यंत्र किसी अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 653 | 7213.30 | डेंट रिमूवर | एस एसटी बीएन पीपी एसई | ओएल एचएच | | |
| 654 | 7213.40 | टिनकार | एस एसटी डब्ल्यू बीएन एल पीपी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | टिनकार पतली नरम स्टील, गैल्वनीकृत या अन्य शीटों से वाणिज्यिक या घरेलू उपयोग के लिए सैम्पल या अनुदेशों के अनुसार कार्टलेम्प, कंटेनर, फन्नेल, आयल केन, साइफन आदि बनाता है और उसकी मरम्मत करता है। फुट रूल और केलीपर्स की सहायता से सैम्पलों को मापता है, धातु की सीट के अपेक्षित आकार का चयन करता है और इसे हाथ की कैंची से वांछित आकार में काटता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक इस कार्य को किसी यंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 655 | 7213.40 | ताम्रकार | एस एसटी डब्ल्यू बीएन एल पीपी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | | |
| 656 | 7213.50 | कलाइंगर | एस एसटी बीएन एमएफ एसइ | ओएल एचएच | टिन कोटर, कलाइंगर घरेलू उपयोग के टिन, पीतल और तांबे के बर्तनों में टिन का मुलम्मा चढ़ाता है। कोयले में आग लगाकर बर्तनों को सूखे रेत से या किसी अन्य अपघर्षी से साफ करके आग पर तप्त करता है। उस पर अमोनियम क्लोराइड और टिन या टिन का पाउडर छिड़कता है और टिन को पिघलने देता है और पिघले हुए टिन को रुई या ऊन के फाड़े से अपेक्षित तल पर लगाता है। इसे फिर दोहराता है और कोट किए गए भाग को राइडर चमकदार बनाता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक इस कार्य को किसी यंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 657 | 7214.10 | प्लेटर | एसटी बीएन एन एमएफ एसइ | ओएल एचएच | प्लेटर संरचनात्मक कार्य के लिए रोलिंग या बेन्डिंग के द्वारा प्लेटों को आकार देता है और उनको फिनिशिंग देता है। रोलिंग और बेन्डिंग मशीनों को सेट करता है और उन्हें स्टार्ट करता है। जिन प्लेटों पर पहले ही निशान लगे हुए हैं उन्हें एक एक करके मशीन में डालकर वांछित आकार में रोल करता है। फायर बाक्स, वाटर रिजर्वीयर जलयान की संरचना आदि की विनिर्देशों के अनुसार बेन्डिंग मशीन पर प्लेट तैयार करता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक इस कार्य को किसी यंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 658 | 7214.10 | प्लेटर/बैल्डर | एस एसटी एल एमएफ एसई | ओएल एचएच | | |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एस.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियां | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएं/ टिप्पणियां |
|----------|---------|------------------------------|----------------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 659 | 7313.10 | रोलर सोना और चांदी | एस एसटी बीएन एमएफ एसइ | ओएल एचएच | रोलर, सोना और चांदी रोलिंग की प्रक्रिया से विभिन्न मोटाई वाले चांदी और सोने की चादरें बनाते हैं। हैण्डल आपरेटिंग गियरिंग सिस्टम मशीन की सहायता से रोलिंग मशीन के रोल के बीच के स्थान पर समायोजन करता है। अपेक्षित भार और आकार का धातु का टुकड़ा लेता है (यदि आवश्यक हो तो इसको डालकर तापानुरीतित करता है) और इसे निचले रोलर पर दबाए रखते हुए सावधानीपूर्वक रोलर के बीच डालता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक इस कार्य को किसी यंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 660 | 7313.15 | तार बनाने वाला सोना और चांदी | एस एसटी बीएन पीपी एमएफ एसइ | ओएल एचएच | सोना और चांदी का तार बनाने वाला विशेष रूप से तैयार की गयी मशीनों में धातु को गरम करके और खींचकर निर्दिष्ट मोटाई के चांदी और सोने के तार बनाता है। अपेक्षित आकार और वजन वाले सोने या चांदी की छड़ लेता है और इसे मध्यम आग पर गरम करता है। छड़ के एक सिरे को नुकीला बनाने के लिए उसे पीटा है और उसे साइपिंग प्लेट या डाई के थोड़े बड़े छिद्र से गुजरता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक इस कार्य को किसी यंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 661 | 7313.18 | स्वर्ण संसाधक साधारण | एस एसटी बीएन एस एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | स्वर्ण संसाधक, सामान्य, स्वर्ण परिष्कृतकता सामान्य रासायनिक प्रक्रिया से अशुद्ध स्थिति से शुद्ध सोना निकालता है। सोने में अशुद्ध स्थिति में चांदी की दुगुनी मात्रा मिलाता है और उसे चारकोल या पत्थर के कोयले की भट्टी में पिघलाता है। पिघली हुई धातु को ठोस रूप में बदलने के लिए पानी में ठंडा करता है। अशुद्धता और चांदी के विघटन के लिए नाइट्रिक एसिड डालकर चारकोल की भट्टी में दुबारा गरम करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 662 | 7313.20 | स्वर्ण संसाधक टंकशाला | एस एसटी बीएन एस एमएफ एसइ | ओएस बीएल एचएच | स्वर्ण संसाधक, टंकशाला: स्वर्ण संसाधक टंकशाला, रासायनिक प्रक्रिया से अशुद्ध सोने को परिष्कृत करता है। अपरिष्कृत सोने को भट्टी में गर्म करता है इसमें क्लोरीन इंजेक्ट करता है। क्लोराइड (क्लोरीन के साथ अशुद्धि के रासायनिक मिश्रण) को दूर करता है और इस प्रकार बेलची और घिमटी की सहायता से परिष्कृत सोने को निकालता है। परिष्कृत सोने को दुबारा पिघलाकर इसकी उपयुक्तता और सैम्पलिंग के लिए परीक्षण करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में पर्याप्त सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को जो यंत्र किसी अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 663 | 7313.22 | स्वर्ण बर्क निर्माता | एस एसटी बीएन पीपी एमएफ एसइ | ओएस बीएल एचएच | स्वर्ण परत बनाने वाला आभूषणों में जवाहरात को जड़ने के लिए सोने की तार का बर्क बनाता है। छोटी सोने की छड़ में डालकर अपेक्षित लम्बाई की तार खींचता है। तार को सुविधाजनक लंबाई में काटता है इसे मध्यम आग में निर्दिष्ट तापमान पर तप्त करता है तथा अहरन पर हथौड़ी से चोट करके जहां तक सम्भव हो चपटाता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में पर्याप्त सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को जो यंत्र किसी अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 664 | 7313.25 | सोने और चांदी के बर्क | एस एसटी बीएन एमएफ एसइ | ओएस बीएल एचएच | सोने और चांदी के बर्क बनाने वाला सोने और चांदी के छोटे चपटे टुकड़ों की महीन परत बनाता है जिसका उपयोग दवाइयां बनाने, मिठाई आदि को सजाने के काम आता है। सबसे पहले वांछित धातु के उपयुक्त टुकड़े काटकर उसे विशेष किस्म के थैली के आकार के चमड़े के टुकड़ों के बीच में रखा जाता है। चमड़े की सीट जिसके भीतर धातु रखी गयी है उसे थोड़े मोटे चमड़े से ढककर अहरन पर रखकर लकड़ी के मुंगरे से चोट किया जाता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 665 | 7313.28 | सुनार | एस बीएन एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | सुनार, तापन, मोल्डिंग, बेन्डिंग, खिचाई से अपेक्षित वजन के स्वर्ण आभूषण तैयार करता है। डिजाइन या सैम्पल का अध्ययन करता है तथा सेंसिटिव तराजू में तौलकर अपेक्षित मात्रा में सोना लेता है। सोने के टुकड़े को मध्यम आग में गर्म करके छोटी छड़ में बदलता है या डिजाइन के अनुसार अपेक्षित भार का शीट या तार लेता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में पर्याप्त सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को जो यंत्र किसी अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|-------------------------------|-------------------------------|---|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 666 | 7313.30 | जवाहरात सेट करने वाला | एस बीएन एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | जवाहरात सेट करने वाला डिजाइन के अनुसार आभूषणों में जवाहरात सेट करता है, लकड़ी के बोर्ड या बाक्स में डिजाइन के अनुसार लाख से जवाहरात सेट करता है। जवाहरात सेट करने के लिए आभूषणों की जाँच करता है और यदि आवश्यक हो तो उसमें जरूरी फेरबदल करता है। आभूषण को टेबल पर रखता है। तेल के लैंप में लाख को हल्के से गरम करता है। एक बार में एक जवाहर लेकर आभूषण में जवाहरात लगाने के लिए बनाए गए कोष्ठों में अलग अलग सेट करता है तथा उन प्रत्येक कोष्ठों को एक एक करके धातु के ऊपरी किनारों को मोड़कर बंद कर देता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 667 | 7313.30 | रत्न सेट करने वाला | एस एसटी डब्ल्यू बीएन एमएफ एसइ | ओएल एचएच | रत्नों की छंटाई करने वाला चिमटी से अपरिष्कृत पत्थरों से रत्न का चयन करता है, उसे निकालकर परीक्षण करता है। अपरिष्कृत पत्थर को मेंज पर रखता है, उसे छोटे छोटे टुकड़ों में काटता है। यदि आवश्यक हो तो उनका मैग्निफाईंग ग्लास से अलग अलग परीक्षण करता है तथा रखे जाने वाले भाग का पता लगाता है। चिमटी से थोड़ा थोड़ा करके अतिरिक्त भाग की छंटाई करता है या पत्थर पर इंडियन इंक से निशान लगाता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 668 | 7313.35 | रत्नों की छंटाई करने वाला | एस बीएन एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | रत्नों की कटाई करने वाला रोटेटिंग कटर का उपयोग करते हुए साइजिंग के लिए रत्नों की कटाई करता है। कटर में कटिंग सोल्यूशन (मुल्तानी मिट्टी, कोरन्डम और डायमंड पाउडर का सॉल्यूशन) लगाता है। लेपिडरी हेल्पर को एक समान गति से ड्राइविंग व्हील को घुमाने के लिए कहता है। पत्थर या रत्न को ऊंगलियों से सावधानीपूर्वक पकड़ता है। उसे कटर के विपरीत दबाता है। कटिंग सोल्यूशन को लगाता है और क्वाथेसित रत्न काटता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 669 | 7313.45 | रत्नों की कटाई करने वाला | एस बीएन एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | रत्न विभाजक चाकू और हथौड़ी की सहायता से पहले ही लगे हुए निशान के अनुसार बहुमूल्य पत्थर की कटाई या विभाजन करता है। निशान लगे हुए पत्थरों को लाख के साथ डोप में सेट करता है तथा डोप को विभाजन टेबल पर रखता है। दूसरे डायमंड टूल की सहायता से खाँचे को निशान वाले स्थान के साथ लगाता है। खाँचे पर विभाजक चाकू रखता है तथा पत्थर को अपेक्षित आकार के दो टुकड़ों में विभाजित करने करने के लिए सावधानीपूर्वक हथौड़ी से चोट मारता है। यदि और टुकड़े करने हो तो इस प्रक्रिया को दोहरा सकते हैं। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 670 | 7313.50 | रत्न का विभाजक | एस बीएन एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | रत्न विभाजक चाकू और हथौड़ी की सहायता से पहले ही लगे हुए निशान के अनुसार बहुमूल्य पत्थर की कटाई या विभाजन करता है। निशान लगे हुए पत्थरों को लाख के साथ डोप में सेट करता है तथा डोप को विभाजन टेबल पर रखता है। दूसरे डायमंड टूल की सहायता से खाँचे को निशान वाले स्थान के साथ लगाता है। खाँचे पर विभाजक चाकू रखता है तथा पत्थर को अपेक्षित आकार के दो टुकड़ों में विभाजित करने करने के लिए सावधानीपूर्वक हथौड़ी से चोट मारता है। यदि और टुकड़े करने हो तो इस प्रक्रिया को दोहरा सकते हैं। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 671 | 7313.55 | रत्न तराशा हाथ | एस बीएन एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | रत्न तराश, हाथ से, जवाहर तराश, हाथ लेपिडरी हाथ से चलने वाली ग्राइंडिंग व्हील से निश्चित डिजाइन और आकार में जवाहरात को हाथ से तराशता है। जवाहरात को लाख के साथ बांस की छड़ पर लगाता है। सीधे हाथ से जो को चलाकर ग्राइंडिंग व्हील को आगे पीछे घुमाता है। व्हील में पानी डालता है और इसे कोरन्डम ग्राइंडिंग व्हील की ओर के विपरीत दिशा में दबाव देकर पत्थर को तराशता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में पर्याप्त सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को जो यंत्र किसी अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 672 | 8290.50 | रत्न तराश मशीन | एस एसटी बीएन एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | रत्न तराश, मशीन बहुमूल्य पत्थरों को अपेक्षित रूप और आकार देने के लिए उन्हें मशीन से तराशता है। बेडिल पत्थरों को घिस करके और साफ करके डोप (पत्थर को रखने के धातु का उपकरण) डोल में लाख के साथ रखता है। डोप को मशीन के स्पिन्दल में लगाता है और केंद्र में लाता है। दूसरे पत्थर को एक और डोप में रखता है तथा हैंड रॉड में लगाता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में पर्याप्त सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को जो यंत्र किसी अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 673 | 8223.50 | हीरा काटने वाला | एस एसटी बीएन एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | रत्न पॉलिश करने वाला, हाथ से विशेष प्रकार के हस्तचालित या यांत्रिक पॉलिशिंग व्हील पर विनिर्देशों के अनुसार रत्नों की पॉलिश करता है। जवाहरात को लाख द्वारा छोटी सी बांस की छड़ पर पकड़े रखता है, अपेक्षित प्रकार का पॉलिशिंग शील (सॉफ्ट स्टोर जैसे पन्ना, स्पीनेल, पीला पुखराज आदि के लिए सीसा, कठोर पत्थर जैसे रुबी, सेफायर आदि के लिए तांबा, और हीरे के लिए स्टील) फिट करता है और पहिए को घालू करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में पर्याप्त सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को जो यंत्र किसी अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 674 | 7313.60 | रत्नों पॉलिश करने वाला हाथ से | एस एसटी बीएन एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | रत्न पॉलिश करने वाला, हाथ से विशेष प्रकार के हस्तचालित या यांत्रिक पॉलिशिंग व्हील पर विनिर्देशों के अनुसार रत्नों की पॉलिश करता है। जवाहरात को लाख द्वारा छोटी सी बांस की छड़ पर पकड़े रखता है, अपेक्षित प्रकार का पॉलिशिंग शील (सॉफ्ट स्टोर जैसे पन्ना, स्पीनेल, पीला पुखराज आदि के लिए सीसा, कठोर पत्थर जैसे रुबी, सेफायर आदि के लिए तांबा, और हीरे के लिए स्टील) फिट करता है और पहिए को घालू करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में पर्याप्त सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को जो यंत्र किसी अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|--------------------------------|-----------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 675 | 6290.68 | रत्नों पॉलिश करने वाला मशीन से | एस एसटी बीएन एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | रत्नों की पॉलिश करने वाला, मशीन से ऊपरी भाग की पॉलिश को करता है और पत्थर को आकार देता है। पॉलिश किए जाने वाले पत्थर को लाख में लगाता है। डोप को टैंक (डोप को पकड़ने के लिए लकड़ी का आयताकार साधित्र) में सेट करता है। या विशेष प्रकार के ब्लेस में पकड़े रहता है। मशीन को चालू करता है, घूमन वाले स्टील डिस्क में डायमंड पाउडर लगाता है तथा उस पर टैंक या ब्लेस को दबाकर पकड़े रखता है और अपेक्षित फिनिश के लिए पत्थर की पॉलिश करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में पर्याप्त सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को जो यंत्र किसी अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 676 | 7313.70 | रत्न छिद्रक | एस एसटी बीएन एमएफ एसइ | ओएल एचएच | रत्न छिद्रक बो ड्रिल की सहायता से डिजाइन के अनुसार बहुमूल्य पत्थरों में छिद्र बनाता है। ड्रिल (लकड़ी का टुकड़ा जिसमें डायमंड बिट को पकड़े रखने के लिए धातु का साधित्र लगा होता है) में कटर का काम करने के लिए डायमंड फिक्स करता है तथा रिलिंग टेबल में नक्काशीदार पाकेट वाले सही आकार के लकड़ी के प्लेट को सेट करता है। लकड़ी की प्लेट के पाकेट में छेद किए जाने वाले पत्थर को पकड़े रखता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक इस कार्य को किसी यंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 877 | 7313.70 | ज्वेलरी एम्बेवर | एस एसटी बीएन एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | ज्वेलरी एम्बेवर मशीन छेदों और हथ के उपकरणों का उपयोग करके आभूषणों और ज्वेलरी में सजावटी डिजाइन या अक्षर को कुरेदता है। यदि आभूषण काफी बड़ा हो तो उत्कीर्ण किए जाने वाला अपेक्षित डिजाइन कागज पर तैयार करता है अन्यथा महीन स्टील प्वाइंट का उपयोग करके आभूषण पर ही डिजाइन तैयार करता है। जिस कागज पर डिजाइन बनाया गया है मोम के सोल्यूशन के साथ धातु का गुलम्मा चढ़े तल पर चढ़ाकर आभूषण पर डिजाइन अंतरित करता है और कागज के तल को रकड़ देता है जिससे मोम चढ़े हुए तल पर डिजाइन की छाप आ जाती है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में पर्याप्त सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को जो यंत्र किसी अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 678 | 7416.30 | सिगार और चरुट रोलर | एसटी एमएफ | ओएल बीएल एलवी एमडब्ल्यू एचएच | तंबाकू की पत्तियों से हथ से सिगार और चरुट बनाता है। जेगरी के घोल में डुबाकर निकाले गए तंबाकू पत्तियों को घुप में सुखाता है। तंबाकू की पत्तियों से नसे और टहनियों को हटाता है। बांधने के लिए उपयुक्त पत्तियों की छंटाई करता है। बनाए जाने वाले सिगार या चरुट के आकार और रूप के अनुसार फिलर तंबाकू पत्तियों की कटाई करता है। सिगार या चरुट को अपेक्षित आकार देते हुए बांधने बांधने वाली पत्तियों में फिलर पत्तियों को हथ से भरकर बांधता है और वाइडिंग लीफ के सिरे को विपका देता है। अच्छी गोलाई के लिए सिगार या चरुट को स्लेब या पत्थर या हथ पर आवश्यक दाब देकर लपेटता है। लपेटने के लिए उपयुक्त तंबाकू पत्ती का चयन करता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक इस कार्य को किसी यंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 679 | 7313.90 | ज्वेलरी एंजाविंग ओपरेटिक्स | एस बीएन एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | ज्वेलरी, सुनार और चांदी का काम करने वाले कर्मकार, अन्य में आभूषण और धातु के आभूषण कार्य करने वाले शामिल हैं जिन्हें अन्यत्र वर्गीकृत नहीं किया गया है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में पर्याप्त सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को जो यंत्र किसी अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 680 | 7416.35 | सिगार और चरुट रोलर हैल्पर | एस एमएफ | ओएल एलवी बी एचएच | सिगार या चरुट रोलर हैल्पर सिगार या चरुट बनाने में सिगार या चरुट रोलर की सहायता करता है तथा वह सिगार या चरुट बनाने के विभिन्न साधारण कार्य जैसे तंबाकू की पत्ती से मध्य नस, डंडल को निकालना, सिगार या चरुट एकसमान आकार का बनाने के लिए किनारों को काटना, ट्रेड बैंड से उन पर लेबल लगाने का कार्य करता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक इस कार्य को किसी यंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 661 | 7313.71 | सिगार और चरुट रोलर हैल्पर | एस बीएन एमएफ एसइ | ओएल एलवी एचएच | तंबाकू की पत्तियों एकात्रित करता है उन्हें मुलायम बनाने के लिए पानी में भिगोता है। नम पत्तों को बाहर निकालता है, पत्ते को क्षति पहुँचाए बिना बीच के नस और डंडल को काटता है, ऐसी पत्तियों के दाहिने और बाएँ आधे भाग को अलग करते हुए डेरी लगाता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक इस कार्य को किसी यंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दर्शाए/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|-----------------------------|------------------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 682 | 7313.72 | पेन्टोग्राफ मशीन आपरेटर | एस बीएन एमएफ एसई | ओएल एलवी एचएच | एन्वोवर धातु की प्लेटों और अन्य वस्तुओं जैसे वेसर सिगरेट केस आदि में छोटी छेनी और हथोड़े का उपयोग करते हुए फूल पतियों वाली कलात्मक डिजाइन काटता है। उत्कीर्ण किए जाने वाले तल पर चाक वा मोम का सान्त्वान लगाता है तथा धातु के तल पर हाथ से या छापकर रेखाचित्र बनाता है वस्तु की लकड़ी के विशेष साधित्र में पकड़े रखता है या गोल वस्तुओं, जैसे प्लेट ऐश ट्रे आदि की दशा में इसे लाख में फिक्स करके सुविधाजनक ऊँचाई पर रखता है। पेन्टोग्राफ मशीन आपरेटर, मशीन एन्वोवर धातु के तल या वस्तुओं पर नमूने की प्रतिलिपि के द्वारा रोटीरी कटर से अक्षर या डिजाइन उत्कीर्ण करने के लिए पेन्टोग्राफ मशीन का प्रचालन करता है। उत्कीर्ण की जाने वाली वस्तु को साबुन के पानी या अन्य प्रक्षालक पदार्थ से साफ करता है और मशीन के कटिंग टूल के नीचे ठीक स्थिति में क्लेम्स कर देता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक इस कार्य को किसी यंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 683 | 7313.73 | एम्बॉसर, ब्लाक | एस बीएन एमएफ एसई | ओएल एलवी एचएच | एम्बॉसर, ब्लाक छोटी छेनी और हथोड़ी से अतिरिक्त धातु को हटाकर धातु के ब्लाक में अक्षर, सील, मोनोग्राम तथा अन्य डिजाइन उत्कीर्ण करता है। धातु के ब्लाक के आकार आदि की जांच करता है। यदि आवश्यक हो तो इसे विनिर्देशानुसार बनाने के लिए रेतों से घिसता है। जिस ओर उत्कीर्ण किया जाना है उस तरफ चाक, वैक्स या कॉपर सल्फेट सान्त्वान लगाता है फिर उपकरण से या हाथ से डिजाइन छापता है या बनाता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में पर्याप्त सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को जो यंत्र किसी अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 684 | 7313.75 | एम्बॉसर शीट | एस बीएन एमएफ एसई | ओएल एलवी एचएच | एम्बॉसर शीट हाथ के उपकरणों की सहायता से सॉफ्ट मेटल शीट पर लेण्डस्केप, फूल पतियाँ, कलात्मक डिजाइन आदि उत्कीर्ण करता है। पाउडर गम को पिघलाता है इसे अलसी के तेल में मिश्रित करता है और धातु की प्लेट पर इस पेस्ट की मोटी परत चढ़ाता है जो पैड के रूप में कार्य करता है। उत्कीर्ण किए जाने वाले शीट को ताल गर्म चारकोल या पत्थर के कोयले के आग में गरम करता है तथा इसे पैड पर फिक्स कर देता है। शीट पर चाक या सान्त्वान लगाता है तथा इस पर डिजाइन छापता है या हाथ से रेखाचित्र बनाता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में पर्याप्त सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को जो यंत्र किसी अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 685 | 7313.78 | इन लेयर मेटल | एस बीएन एमएफ एसई | ओएल एलवी एचएच | इनलेयर, मेटल ताप उपचार से रंग प्रभाव उत्पन्न करने के लिए हाथ के उपकरणों का उपयोग करते हुए सोने या चांदी की तार को डिजाइन के अनुसार धातु की प्लेटों में सेट करता है। सही आकार का प्लेट लेकर लाख का उपयोग करते हुए वेस बनाता है। प्लेट पर चाक सान्त्वान लगाता है तथा डिजाइन को उतारता है या हाथ से डिजाइन बनाता है। इस पर बारीक छेनी से डिजाइन को स्टेजों में काटता है उसके भीतर सुईनुमा लंबे औजार से अपेक्षित मोटाई के सोने या चांदी के तार के टुकड़े डालता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में पर्याप्त सक्षम होना चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को जो यंत्र किसी अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 686 | 7322.10 | ग्लास ब्लोबर | एस एसई एचम | ओएल एचएच | पिघले हुए कांच को ब्लो पाइप की सहायता से फूंक मारकर आकार देता है। ब्लोअर हैल्पर से पिघले हुए कांच वाला ब्लोपाइप लेता है और इसमें फूंक मारकर और पाइप को हिला बुलाकर या कांच को माउल्ड के आकार में फूंक मारकर कांच को आकार देता है। किसी विशेष प्रकार की वस्तु में विशेषज्ञता हो सकता है और उरी के अनुसार घाटल ब्लोआर, बत्व ब्लोअर आदि के रूप में पदनामित किया जा सकता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक इस कार्य को किसी यंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |
| 687 | 8131.10 | ब्लोइंग मशीन आपरेटर (ग्लास) | एस बीएन एमएफ एसई | ओएल एचएच | ब्लोइंग मशीन आपरेटर (कांच) उस मशीन का प्रचालन करता है जो पिघले हुए कांच से बोटल, जार बत्व के कांच के खोल, और बाल्व आदि बनाता है। परिसन (कांच की वस्तुएं बनाए जाने में प्रयुक्त माध्यमिक आकार) को मशीन के माउल्ड में रखता है, माउल्ड को बंद कर देता है और कांच माउल्ड में चिपक जाए इसके लिए स्नेहक के प्रवाह का समायोजन करता है, मशीन में माउल्ड को आकार देने के लिए संपीडित वायु पिघले हुए कांच के प्रवाह को विनियमित करता है, आकार में ठली हुई वस्तु को माउल्ड को बाहर निकालता है। किनारों पर लगे अतिरिक्त कांच को निकालने के लिए उन्हें ग्लास ग्राइंडर में डालता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक इस कार्य को किसी यंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कर सकता है। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए १८

| क्र.सं. | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य का प्रकृति | कार्य-दशार/दिष्णिर्ग |
|---------|----------|-------------------------------|--|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 668 | 7322.14 | ब्लोअर हैल्पर (ग्लास) | बैठना, झुकना, उंगली चलाना, देखना (एक पैर बधिर) | ओएल.एच.एच. | ब्लोअर हैल्पर (ग्लास) कांच की वस्तुएं बनाने में ब्लोअर की सहायता करता है। बबल-मैकर के द्वारा ब्लोपाइप पर तैयार किए बबल को तैयार की जाने वाली वस्तु के लिए आवश्यक मात्रा में पिघले कांच को एकत्रित करके कांच के ग्लास को रूप देता है - कप के आकार की धातु की प्लेट में पानी व तेल में पिघले ग्लास को घुमाता है ताकि पिघला कांच बबल में एकसार फैले, कांच के बबल समेत ब्लोपाइप को उठाता है, ब्लोपाइप, ब्लोअर को सीप देता है ताकि बनाई जाने वाली वस्तु को वांछित आकार दिया जा सके। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 669 | 7322.38 | लैंस ग्राइंडर | एस.बी.एन. एमएफ.एसई | ओएल.बी.एल. एच.एच. | लैंस ग्राइंडर खाली शीशों को आवश्यक मोटाई व घेरे के अनुरूप ग्राइंडिंग-मशीन में कटाई करता है। धातु की आवश्यक घुमाव की डिस्क का चयन करके मशीन की सुई पर लगाता है। धातु के ब्लाक पर लैंस को चढ़ा कर कटाई मशीन के सामने लगाता है। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होना चाहिए। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 690 | 7322.34 | लैंस पॉलिशर (ऑप्टिकल) | एस.बी.एन. एमएफ.एसई | ओएल.बी.एल. एच.एच. | लैंस पॉलिशर खाली लैंस को चमकाने के लिए मशीन को लगा कर उसे चलाता है। आवश्यक आकार व गोलाई के पॉलिश मोल्ड को मशीन पर चढ़ा कर पॉलिश करने वाले औजार के सामने फिक्स करता है। मशीन चालू करता है व पॉलिश करने में उपयोग किए जाने वाले मिश्रण को आवश्यक चमक प्राप्त करने के लिए समय-समय पर पॉलिश करने के दौरान डिस्क पर लगाता है। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होना चाहिए। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 691 | 7322.32 | एजर (ऑप्टिकल ग्लास) | एस.बी.एन. एमएफ.एसई | ओएल.बी.एल. एच.एच. | एजर, लैंस-एजर (ऑप्टिकल ग्लास) लैंसों के किनारे को समतल बनाने या खाली लैंस को आवश्यक आकार व रूप लाने के लिए उनकी कटाई करता है। वह धातु के नमूनों का चयन करता है व उसे एजिंग मशीन के सिरे पर डालता है। रबर युक्त पैड लैंस-होल्डर में डालता है, लैंस पर तेल लगाता है व उसे होल्डर में रखता है। लैंस को डिजाइन में लगा कर मशीन के होल्डर पर चढ़ाता है। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 692 | 7322.35 | लैंस सेंटरियर व एजर (ऑप्टिकल) | एस.बी.एन. एमएफ.एसई | ओएल.बी.एल. एच.एच. | लैंस सेंटरस व एजर (ऑप्टिकल ग्लास) ऑप्टिकल संयंत्रों जैसे टेलीस्कोप, माइक्रोस्कोप या कैमरा में उपयोग किए जाने वाले लैंसों के ऑप्टिकल सेंटर का पता लगाता है तथा उनकी ऑप्टिकल धुरियों को उचित रूप से उनके अनुपातानुसार उनकी कटाई करता है। सीमेंट के तल पर लैंस के इन टुकड़ों को लेथ मशीन के तक्र पर लगाता है। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 693 | 7322.36 | क्ली ग्राइंडर ग्लास | एस.बी.एन. एमएफ.एसई | ओएल.बी.एल. एच.एच. | क्ली ग्राइंडर ग्लास के टेढ़े मेढ़े कोनों को ग्राइंडिंग चक्के पर रख कर समतल बनाता है। ग्लास कटर द्वारा तैयार सामानों को जांचता है तथा असमान व टेढ़े किनारों की छंटाई के लिए एकत्रित करता है। ग्राइंडिंग मशीन को चालू करता है पानी से चक्के के तल को नरम करता है, नमी वाले एमरी पाउडर या अन्य सुयोग्य विकल्प चक्के के बीच डालना सुनिश्चित करता है ताकि उसके तल पर वह समान रूप से फैलता रहे, घूमते ग्राइंडिंग चक्के पर चढ़े कांच के सामान को हाथ से पकड़ता है ताकि उसके तीखे व टेढ़े मेढ़े किनारे समतल हो जाएं। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होना चाहिए। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 694 | 7322.48 | एज फिनिशर ग्लास | एस.बी.एन. एमएफ.एसई | ओएल.बी.एल. एच.एच. | एज फिनिशर (ग्लास) ग्लास ली पर बीकर, थर्मस, ग्लास व अन्य कांच के सामानों के तीखे व टेढ़े मेढ़े किनारों को पिघला कर समतल बनाता है, उसके किनारे बनाने वाली एज मशीन को चालू करने के लिए मशीन के गैस बर्नर को जलाता है। गैस की ली में घूमने वाली डिस्क पर कांच के सामान रखता है। घूमने वाले वाल्व के द्वारा आग की ली के रंग व तीव्रता को नियंत्रित करता है। किनारों को कोमल व समतल बनाने के लिए मशीन पर चढ़ी डिस्क को ली पर घूमने के लिए चालू करता है। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होना चाहिए। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 695 | 7322.45 | कटर ग्लास बैंगलस | एस.बी.एन. एमएफ.एसई | ओएल.बी.एल. एच.एच. | ग्लास बैंगल कटर ग्लास की तार को काटता है, उसको आवश्यक आकार के आकार की रिंग में सिलिकॉन कार्बाइड के साथ तैयार करता है। आवश्यक आकार व घेरे की लकड़ी की राइ का चयन करता है। कांच की तार के काइल में उसे डालता है। लकड़ी की राइ को काम के बीच पर रख कर ग्लास की काइल को खुरचता है व उसे गोलाई में काटते हुए हाथ से कटी चूड़ियों को बाहर | काम अंदर व बाहर किया जाता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होना चाहिए। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |

एस=बैठना, बीएन=झुकना, एसई=देखना, आरडब्ल्यू=पढ़ना व लिखना, सी=संप्रेषण, एमपी=उंगली से चलाना, पीपी=खींचना व धकेलना, एल=ठठाना, केसी=घुटने के बल झुकना व दोनों पैरों के मोड़ कर बैठना, एसटी=खड़े होना, डब्ल्यू=चलना, बीएलए=दोनों पैर व हाथ, बीए=दोनों हाथ, ओएल=एक पैर, बीएल=दोनों पैर, ओए=एक हाथ, ओएल=एक हाथ व एक पैर, बी=दृष्टिहीन, एलबी=कम दृष्टि, एच=श्रवण, एमडब्ल्यू=स्नायु दुर्बलता

ओएच=शारीरिक विकलांगता, सीपी=मानसिक विकलांगता, एलसी=कुष्ठरोग युक्त, बीएच=दृष्टिहीन, एचएच=बधिर

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्र.सं. | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य का प्रकृति | कार्य-दर्शाएँ/टिप्पणियाँ |
|---------|----------|-----------------------------|--|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | निकालते हुए अगले प्रकरण के लिए सौंप देता है। | |
| 696 | 7322.50 | कूलिंग मैन ग्लास | एस.बी.एन. एमएफ.एसई | ओएल.एचएच | कूलिंग मैन, बैंच मैन (ग्लास) मोल्ड किए सामानों को ब्लोपाइप से अलग करते हुए चिलिंग ग्लास फिल्म से जोड़ता है, ब्लोअर ग्लास पर स्थिर ग्लास के सामान को जो ब्लोअर पाइप द्वारा मोल्ड किए गए सामान को प्राप्त करता है, ट्यूब व सामान के बीच धातु पर पानी उड़ेलता है तथा ब्लोपाइप से मोल्ड किए सामान को ग्लास से अलग करता है। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 697 | 7322.55 | ग्लास कटर, अन्य | एस.एसटी. बी.एन.एमएफ. एसई | ओएल.बी.एल. एचएच | ग्लास कटर अन्य, ग्लास क्रैकर, ग्लास ट्रिमर हाथ के औजारों या कटिंग मशीन का उपयोग करते हुए ग्लास-ट्यूब, रॉड, शीट या अन्य सामानों को निर्दिष्ट आकारों व नापों के अनुसार काटता है। वह ग्लास-शीट, ट्यूब या रॉड को पैडिड टेबल के ऊपर रखता है, ग्लास के सामान पर नमूने को रखता है उस पर निशान लगाता है व ग्लास कटर औजार से नमूने को काटता है, उपयुक्त औजार या हाथ से अनावश्यक ग्लास को काट कर अलग करता है। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होना चाहिए। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 698 | 7322.60 | ग्लास जॉइनर बैंगल्स | एस.एसटी. बी.एन.एमएफ. एसई | ओएल.बी.एल. एचएच | कांच की चूड़ियों को कटर द्वारा काटे जाने के बाद जाइनर बर्नर व ब्लोपाइप का उपयोग करके उन्हें पिघलाता है व उनके दोनों सिरों को जोड़ता है। चिमटे से रिंग को पकड़ कर गैस की ली या बर्नर के ऊपर रिंग को अलग छोरों पर ब्लो पाइप फूंक कर पिघले छोरों को जोड़ कर कांच की चूड़ियाँ बनाता है। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 899 | 8131.40 | मौडलर, पाटरी व पोर्सलीन | एस.एसटी. बी.एन.पीपी. एल.एमएफ. एसई | ओएल.बी.एल. एलवी.एचएच | ड्राइंग, नमूनों, विशेष निर्देशों या स्वयं अपने डिजाइन के अनुसार मौडलर सांचों को तैयार करता है। ड्राइंग व विशिष्ट रूपों की जांच करके प्लास्टर ऑफ पेरिस अथवा मिट्टी में पानी मिला कर आवश्यकतानुसार मिट्टी को चपटी लकड़ी से पीट कर उसे तैयार करता है - इस तैयार नरम मिट्टी या प्लास्टर से वह मौडल बनाता है, कुम्हार के चक्के या किसी अन्य तरीके से उसे वांछित आकार देता है। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होना चाहिए। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 700 | 8131.40 | मोल्ड-मेकर पाटरी व पोर्सलीन | एस.एसटी. बी.एन.पीपी.एल. एमएफ.एसई | ओएल.एलवी. एचएच | कास्टर अर्ध-तरल मिट्टी को प्लास्टर ऑफ पेरिस के मोल्ड (सांचे) में पोर्सलीन के बर्तन जैसे कप, कटोरे या पॉट इत्यादि बनाता है। वह मोल्ड का चयन करता है व उसमें से धूल या विदेशी/बाह्य पदार्थों को हटा कर उसे साफ करता है। मोल्ड के विभिन्न भागों को बाहर से तार से बांध कर तरल मिट्टी को मोल्ड के जोड़ों से रिसने से रोकता है। तरल मिट्टी या प्लास्टर ऑफ पेरिस को बरतन (मटके में भरकर उसको अच्छी तरह हिलाता है, आवश्यकतानुसार उसमें पानी मिला कर उसका वांछित गाढ़ापन बनाए रखता है व इसे मोल्ड में उड़ेलता है।) | काम अंदर व बाहर किया जाता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होना चाहिए। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 702 | 7321.25 | मोल्डर, हाथ (सोरेमिका) | एस.एसटी. डब्ल्यू.बी.एन. पीपी.एमएफ. एसई | ओएल.एलवी. एमडब्ल्यू. एचएच | हैंड मोल्डर चीनी मिट्टी के सामान जैसे सैनेटरी सामान, एबरेसिव-व्हील, ईटें टाइलें इत्यादि लकड़ी के (बिहारी) अथवा प्लास्टर ऑफ पेरिस के मोल्ड (सांचे) में हाथ से नरम मिट्टी में दबाता है व उसे वांछित रूप या आकार देता है। गीली मिट्टी को हाथ व पैर या लकड़ी के फट्टे से गूँथ कर तैयार करता है - मोल्ड में तेल की हल्की परत या सूखी मिट्टी या सूखी प्लास्टर क्ले लगाता है ताकि गीली व नरम मिट्टी उसमें चिपके नहीं। हाथ से तैयार मिट्टी या प्लास्टर ऑफ पेरिस को हाथ से मोल्ड में दबा कर भरता है, उसे रैमिंग औजार की सहायता से पैक करके तेज धार वाले औजार से बाहर निकली मिट्टी को खुरच कर साफ करता है ताकि सांचे में ठली वस्तु के किनारे समतल रहें। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 703 | 7321.20 | क्ले खिलौने मेकर | एस.एसटी. डब्ल्यू.एल. एमएफ | ओएल.बी.एल. एलवी.एचएच | खिलौने मेकर मिट्टी से खिलौने बनाते हैं। मिट्टी या विशेष प्रकार की मिट्टी या प्लास्टर ऑफ पेरिस क्ले में पानी मिलाकर उसे खिलौने बनाने के उपयुक्त लचीला व मुलायम बनाते हैं। इच्छित खिलौने व आकारों के लिए लकड़ी के सांचे/मोल्ड का चयन करते हैं। गीली मिट्टी प्लास्टिक क्ले या अर्ध-तरल मिट्टी को सांचे में भर कर सूखने देते हैं। सूख जाने पर सांचे को सावधानी से तोड़कर उसके अंदर खिलौने या आकारों को निकाल उसमें आवश्यक विभिन्न चीजें जोड़ कर उसे तैयार नग का रूप देते हैं। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 704 | 7321.60 | पॉटर (पाटरी व पोर्सलीन) | एस.एसटी. डब्ल्यू.बी.एन. एमएफ | ओएल.एलवी. एचएच | हाथ से मिट्टी तैयार करके कुम्हार के चक्के पर सांचे में चढ़ा कर उसे घुमाते हुए बर्तन या मिट्टी व पोर्सलीन के बर्तन बनाता है। सपाट चक्के के बीच तैयार की गई मुलायम मिट्टी को रख कर पैर या मशीन या लकड़ी की डंडी से तेजी से घुमा कर हाथ से मिट्टी को घूमते हुए चक्के पर इच्छित आकार देता है व उसे गीले घागे से आधार से काट हटा कर सूखने रखता है। मिट्टी को गूँथ कर बरतन के लिए तैयार करने तथा गीले व कच्चे बरतनों को मिट्टी में पकाने तथा सूखे सामानों को काटने के औजारों का उपयोग करके इच्छित आकार दे सकते हैं। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्र.सं. | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य का प्रकृति | कार्य-दर्शाएँ / टिप्पणियाँ |
|---------|----------|----------------------------|---|---|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 705 | 7321.3 | मेकर (पाटरी व पोर्सलीन) | एस.एसटी. डब्ल्यू.एल. बी.एन.एमएफ. | ओएल.एलबी. एचएच | जिगगर या जौली मशीन चला कर गीली मिट्टी या प्लास्टिक बले व पोर्सलीन से जार, कप, प्लेट जैसी वस्तुएँ बनाती है। धातु की झाई या उचित आकार देने के उपयुक्त औजारों का प्रयोग करता है। मिट्टी को जिगगर या जौली मशीन के होल्डर में डाल कर बर्तन की वांछित आकार व मोटाई प्राप्त करने के लिए स्वयं चालित स्क्रू लगा कर पैडल लीवर को छोड़ता है ताकि मशीन घूम सके। तैयार मिट्टी पर जौली आर्म लगाकर मिट्टी को वांछित आकार देते हुए उस पर गीला स्पॉज या कपड़े से पॉछता रहता है। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 706 | 7321.35 | टर्नर, पाटरी व पोर्सलीन | एस.एसटी.एल. बी.एन.एमएफ. | ओएल.एलबी. एचएच | कास्टर, मेकर व थोअर द्वारा बनाए बिना पकी पाटरी व पोर्सलीन के सामान को उनके वांछित आकार देने के लिए चक्के पर घड़ा कर उसे चलाते हुए हाथ के औजारों से वांछित रूप देता है। चक्के पर पहले से बने कच्चे बरतन को चढ़ा कर मशीन चलाकर उसके चक्के को घुमाता है - घूमते बरतन को वांछित आकार देने के लिए छांटने वाले औजारों का उपयोग करता है व तैयार बरतन को चक्के से उतारता है। सैंड पेपर के उपयोग से तैयार सामान के किनारे समतल बनाने का काम करता है। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 707 | 8131.22 | प्रेस मैन (सेरेमिकस) | एस.एसटी. डब्ल्यू.बी.एन. पी.पी.एमएफ. | ओएल.बी. एलबी.एचएच | गीली मिट्टी से सेरेमिक वस्तुएँ बनाने व चलाने के काम में प्रेस मशीन आता है। उपयुक्त डाय या मोल्ड का प्रयोग मशीन में किया जाता है। साना हुआ मिट्टी के कप का तेलिय स्तर मोल्ड के अंदर सटने से रोकता है, मिट्टी के कप को इस पोजिशन में रखते हैं कि यह मोल्ड बॉक्स के नीचली परत पर हो, हैंडिल को घुमाते हैं और लीवर को खींचते हैं और मशीन को चलाते हैं जो मिट्टी के द्रव्यमान को मोल्ड आकार में दबाता है, जैसे - टायल, ईट या सेगर (आग मिट्टी का बर्तन जिसे कुम्हार भट्टी में रखता है) "पैडल को दबाते हैं और आकार बनाता है आवश्यकता के अनुसार" साफ तथा एडजस्ट करते हैं मोल्ड की जो मशीन में लगा होता है यदि आवश्यक हो तो करते हैं। वस्तु की प्रकृति के अनुसार डिजाइन करते हैं जैसे सेगर मेकर, मशीन या ईट बनाने वाली मशीन, डाय प्रेशर सेरेमिकस। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 708 | 7321.4 | ईट और टाइल मोल्डर (हाथ से) | एस.एसटी. बी.एन.पी.पी. एमएफ. | ओएल.एलबी. एचएच | उपयुक्त मोल्डर (सांचा) का प्रयोग करके विभिन्न प्रकार की टाइल्स या हाथ से ईट बनाते हैं। सांचे के अंदर तेल या घूल की एक पतली परत सूखी मिट्टी से बनाते हैं साना हुआ मिट्टी का डेला (डेर) की उपयुक्त और लगातार सांचे में फेंकते हैं, मिट्टी को हाथ से सांचे में दबाते हैं ताकि यह सांचे में अच्छी तरह फिट हो जाये, बची हुई मिट्टी को सांचे से स्क्रैप कर लेते हैं और इसे उल्टा करके रखते हैं जिससे कि मोल्ड ईट या टायल निकलता है। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 709 | 7321.90 | ऐब्रेसिव वील मोल्डर | एसटी.एमएफ. एसई | ओएल.एलबी. एचएच | वैसे मजदूर को लेना चाहिए जो बर्तन पोर्सलिन वेयर ईट, टाइल बनाता हो, और ऐब्रेसिव वील की अन्यत्र वर्गीकृत नहीं कर सकते। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 710 | 8131.28 | प्रेस मैन (ऐब्रेसिव) | एस.बी.एन.एस. पी.पी.एमएफ. | ओएल.बी. एलबी.एचएच | हैंड प्रेस का उपयोग ऐब्रेसिव पदार्थों की उपयुक्त सांचा के लिए ग्राइडिंग मशीन बनाने में पत्थर को तेज करने में, छड़ी आदि बनाने में होता है। ऐब्रेसिव पाउडर और चिपकाने वाले पदार्थ का प्रयोग सूत्री के अनुसार करते हैं। मशीन के उपयुक्त प्रकार के मोल्ड बनाते हैं। उपयुक्त मात्रा में चिपकाने वाले मिश्रण का प्रयोग सांचे में करते हैं। मोल्ड में मिश्रण की सतह लेवलिंग संयंत्र से बनाते हैं। लिबर का प्रयोग करके मशीन को चलाते हैं। और मोल्ड को ऊपर और नीचे बंदकर के उपयुक्त दबाव डालते हैं और चिपकाने वाले पाउडर को मोल्ड में उपयुक्त आकार और प्रकार बनाते हैं। लिबर को छोड़ते हैं और मशीन को बंद कर देते हैं। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 711 | 7313.71 | ग्लास इन ग्रेवर | एस.एसटी. डब्ल्यू.बी.एन. एल.पी.पी. एमएफ. | ओएल.एलबी. एचएच | नकाश फ्लोडर को काटता है कलात्मक डिजाइन बनाता है। धातु की सतह पर शब्द लिखता है तथा इसी प्रकार के अन्य वस्तु पर लिखता है जैसे फूलदानी, सिगरेट केस इत्यादि। इसके लिए वह छोटा छेनी और हथौसी का प्रयोग करता है। चीक या मोम का उपयोग सतह पर करता है जिस पर नक्काशी करनी होती है और हाथ से स्केच या ट्रैस डिजाइन धातु सतह पर बनाता है। डिजाइन बनाने वाला वस्तु को विशिष्ट लकड़ी के यंत्र से पकड़ता है या वैसे वस्तु जो गोल होता है उसे लाख में फिक्स कर देता है। प्लेट की - प्लेट्स, एसब्रैज इत्यादि और इसे एक उपयुक्त क्लॉप पर रखता है। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 712 | 7323.20 | ग्लास ईचर | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. | ओएल.बी.एल. एचएच | ग्लास ईचर नक्काशी करता है। ऐसिड से डेकोरेटिव डिजाइन बनाता है। काले व रंगीन चिनिहित करता है नमिरल बनाता है, | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पर

| क्र.सं. | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य का प्रकृति | कार्य-दर्शाई/टिप्पणियाँ |
|---------|----------|----------------------------------|----------------------------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | एसई | | लाइनस बनाता है और अन्य तरह का चिन्ह ग्लास वस्तुओं पर बनाता है। अगल टब बनाता है तथा उसमें मोम ग्लास को डुबाता है जिस पर कि डिजाइन या अन्य तरह का चिन्ह बना होता है या मोमित ग्लास ऐडिस फ्यू में खुला छोड़ देता है तथा ग्लास के जिस भाग पर मोम नहीं लगा होता है उसे ऐसिड फ्यू वहाँ से हटा देता है। उसके बाद उस ग्लास बर्तन को ठंडा पानी में माँजते हैं ताकि अमल हट जाये और उसके बाद गर्म पानी से धोते हैं ताकि मोम हट जाये। वस्तुओं पर मोम की एक परत भी चढ़ा सकते हैं। | होना चाहिए। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 713 | 7323.30 | सैंड क्लास्टर (ग्लास) | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई | ओएल.बीएल. एचएच | सैंड क्लास्टर, फोरस्टर, ईमवीसर, अबसक्यूरिंग मशीन ऑपरेंटर (ग्लास) कलात्मक डिजाइन काटता है। डाटा के अनुसार सीसा के बर्तन की सतह पर जैसे - वालस व वेसे इसके लिए बालू विस्फोट उपकरण का प्रयोग करता है। बर्तन के बाहरी सतह पर सामने वाली टेप से डिजाइन बनाता है, ग्लास सतह की टेप से ढंक देता है और टेप की ऊपर चाकू से डिजाइन बनाता है। इस प्रकार ग्लास की वह सतह बाहर भी जाती है जिस सैंड क्लास्टिंग होता है। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होना चाहिए। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 714 | 7323.40 | वॉल्यूम मेन | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई | ओएल.बीएल. एचएच | वॉल्यूम मेन विशेष प्रकार की इंक और पेन मेजरमेंट से बर्तनों की बाहरी सतह पर चिन्ह बनाता है जैसे पीपेटस, वीरेट, प्लास्क व मापक ग्लास पर स्थायी नक्काशी के लिए। इसके लिए ग्लास बर्तनों को लेबलिंग स्टैंड पर फिक्स करते हैं और उपयुक्त मात्रा में पानी ऑटोमेटिक उपकरण से डालते हैं। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होना चाहिए। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 715 | 8131.80 | ग्रेजुएटिंग मशीन ऑपरेंटर (ग्लास) | एस.एमएफ. एसई | ओएल.बीएल. एचएच | ग्रेजुएटिंग मशीन ऑपरेंटर, ग्रेजुएटर, ऑपरेंटिंग मशीन का प्रयोग कर मोम से कोट किया हुआ मेजरिंग मापक संयंत्रण या बर्तन पर स्कीट मेजरमेंट करता है। इसके लिए बर्तन की मशीन की पोजिशन में रखते हैं। गियर कमबीनेशन का उपयोग कर बर्तन पर विशिष्ट ग्रेजुएटिंग अंतराल प्राप्त करता है। इसके लिए मशीन को उसके अनुसार सेट करता है। मशीन को चलाते हैं और बर्तन पर कट करते हैं। मशीन को रोकते हैं और पुनः ग्रेजुएटिंग इंटरवेल को रिसट करते हैं जिससे कि प्रॉपर माप हो सके। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होना चाहिए। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 716 | 7323.50 | वेक्सिंग मेन (ग्लास) | एस.एसटी.एल. एमएफ.एसई | ओएल.बीएल. एचएच | मोम लेपक (ग्लास) जो कांच के बर्तनों में पहले से वॉल्यूम मेन के द्वारा निशान लगाये गये कांच के बर्तनों की बाहरी सतह पर पिघला हुआ मोम का लेप लगाता है। उपयुक्त बर्तनों में निर्धारित स्तर के पैराफिन मोम को हीटर के ऊपर गर्म कर पिघलाता है। वॉल्यूम मोम के द्वारा पहले निशान लगायी गई वस्तुओं को काँटी से पकड़ता है और पिघले हुए मोम में डुबाता है। निर्धारित समय तक डुबा कर रखता है जिससे वस्तुओं में बाहरी सतह पर मोम की पतली एक समान परत लगायी जा सके। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होना चाहिए। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 717 | 7324.10 | ग्लास इनेमलर | एस.एमएफ. एसई | ओएल.बीएल. एमडब्ल्यू. एचएच | कांच पर एनामिल करने वाला - ग्लास पेंटर हाथ से एनामिल पेंट और हाथ के ब्रश की सहायता से सीसे के ऊपर फ्री हैंड डिजाइन के द्वारा सीसे को पेंट करना या सजावना, सीसे की वस्तुओं की सतह के ऊपर डिजाइन का खाका बनाना पेंट को मिलावना पेंट एनामिल या रंजक को आपस में मिलाकर वांछित रंग उत्पन्न करना। वस्तुओं को काम करने से टेबल के ऊपर रखना तथा हाथ के ब्रश के द्वारा आकृति के अनुसार विभिन्न रंग या एनामिल को लगाना। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होना चाहिए। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 718 | 7142.40 | हैंड पेंटर (सेरेमिक) | एस.एमएफ. एसई | ओएल.बीएल. एमडब्ल्यू. एचएच | पेंटर, हाथ के ब्रश के इस्तेमाल से धातु की वस्तुएँ - लकड़ी या निर्मित बोर्ड के ऊपर सजावटी या सुरुक्षात्मक पेंट एनामिल, वार्निश या लेकर लगाना। सही प्रकार के पेंट एवं ब्रश का चयन करना। उपयोगिता, टिकाऊपन उपयोग में आसानी तथा खर्च के आधार पर रंगी तेल एवं अन्य अव्ययी को मिलाकर वस्तु को वांछित रंग शैल या नितरता के आधार पर पेंट करना। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होना चाहिए। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 719 | 7324.30 | डेकोरेटर (सेरेमिक) | एस.एमएफ. एसई | ओएल.बीएल. एमडब्ल्यू. एचएच | सजावट करने वाला (सेरेमिक) - कागज से उतारना, सजावटी या ऑरनामेंटल (रेखांकन) डिजाइन को बर्तनों या चिकनी मिट्टी के बर्तन पर बनाना। बर्तनों के आकार एवं प्रकार के अनुसार उपयुक्त डिजाइन को कागज से बर्तन पर स्थानांतरित करना। बर्तनों के सतह पर जिस पर आकृति उतारा जाना है। उस पर वार्निश लगाना। एक समान एवं दक्षतापूर्ण तरीके से पेपर-ट्रांसफर करना एवं दबाना जिससे बर्तनों की सतह एवं पेपर ट्रांसफर के बीच में हवा न हो। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होना चाहिए। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 720 | 7324.40 | स्प्रे पेंटर (सेरेमिक) | एसटी.पीपी. एमएफ.एसई | ओएल.एचएच | स्प्रे पेंटर (सेरेमिक) पोर्टरी पोर्सलिन के बर्तन ईट, टाइल के ऊपर पेंट स्प्रे करना चमकने वाले द्रव को बड़े टुकड़ों, जिसे आसानी से घोल में डुबाया नहीं जा सकता। ऊपर द्रव स्प्रे करना। वांछित रंग के ग्लेज या पेंट से स्प्रे गन के कंटेनर को भरना। स्प्रे गन के कंटेनर को लगाना और हवा के पाइप के साथ मिलावना। कमप्रेशर को चलाना या कमप्रेशर वाली लाइन को खींचना ट्रिगर को दबा कर द्रव का वस्तुओं के ऊपर सीधा स्प्रे करना। वस्तुओं को रैक पर सुखने के लिए रखना स्प्रे गन तथा पाइप को घोल से साफ करना। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होना चाहिए। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एम तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एल.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्र.सं. | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य का प्रकृति | कार्य-दर्शाएँ / टिप्पणियाँ |
|---------|----------|-----------------------------|---------------------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 721 | 7324.50 | गलेजर, पौटरी और पोर्सलीन | एटी.पीपी. एमएफ.एसई | ओएल.बीएल. बी.एच.एच | गलेजर - पौटरी और पोर्सलीन के विसकीट-वेयर की ग धोल में डुबो कर सतह करना। तस्तीरी, प्लेट या डिस की एयर गन या साफ कपड़े से धूल हटा कर साफ करना। दरार या अन्य दोष वाली वस्तुओं को जांचना एवं छांट देना। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होना चाहिए। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 722 | 8153.60 | गऊजर (सीमेंट) | एस.एटी.डब्ल्यू. एल.एमएफ. एसई | ओएल.बीएल. एचएच | चालक या गऊजर विभिन्न स्तरों पर उत्पादन के विभिन्न स्तरों पर सीमेंट विभिन्न नमूनों के मौलिक गुणों की जांच के लिए प्रयोगशाला में साधारण परीक्षण करना वस्तुओं के नमूने इकट्ठा करना, तोलना या प्रयोगशाला जांच के लिए विभिन्न अमयोगो को मिला कर मोल्ड तैयार करना। दबाव मजबूती, सेटिंग टाइम जैसे मौलिक गुणों की जांच के लिए उपकरण लगाना तथा नियमित जांच परीक्षण करना। अवयवों को शामिल करना या हटाना रसायन शास्त्री के निर्देश के अनुसार क्वालिटी को ऊँचा करने तथा दोषों को दूर करने के लिए अवयवों को शामिल करना या हटाना। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होना चाहिए। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 723 | 7329.30 | सौटर, ग्लास परीडकट | एस.एसटी. एमएफ.एसई | ओएल.बीएल. एलबी.एचएच | शीशे की वस्तुओं की छटायी करने वाला - आकार समानता तथा स्तर के हिसाब से सिसे के तैयार उत्पादों की छटाई करना। सिसे की वस्तुओं का परीक्षण मानदंडों के मुताबिक करना। मापना तथा आकृति आकार एवं विम के अनुसार मापने वाले उपकरणों से जांच करना, दरार, खरोंच रंगों के असमानता तथा अन्य दोषों के मद्देनजर उत्पादों को प्रथम, द्वितीय इत्यादि में छांटना। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होना चाहिए। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 724 | 7329.35 | चेकर, सेरेमिक | एस.एसटी. एमएफ.एसई | ओएल.एलबी. एचएच | जांच करने वाला या परीक्षक - पोर्सलीन वेयर और पौटरी का निमत सीगन पर उत्पादन के विभिन्न चरणों के दौरान हाथ की सहायता से जांचना। दोष युक्त वस्तुओं को अस्वीकार करना तथा स्तर के हिसाब से वस्तुओं को श्रेणीकृत करना। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होना चाहिए। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 725 | 7329.40 | सौटर, ईट एवं टाइल | एस.एसटी. एमएफ.एसई | ओएल.एलबी. एचएच | ईट और टाइल जलाये गये ईट या टाइल को रंग कठोरता तथा स्तर के हिसाब से छांटना। उत्पाद को मड़ी से हटाना रंग कठोरता आकार के हिसाब से परीक्षण करना उसके बाद सैंड स्तर के अनुसार ईट वस्तुओं की छांटना वस्तुओं को हटाना वस्तु के अनुसार भी गद दिया जा सकता है जैसे ईट छांटने वाला, टायल छांटने वाला इत्यादि। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त होना चाहिए। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 726 | 7324.60 | मिरर, सिल्वरर | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ. एसई | ओएल.एचएच | नए व पुराने शीशे पर सिल्वर धोल की परत चढ़ाता है। सिल्वर मिश्रण को फार्मुले के अनुसार तैयार करने के लिए आवश्यक सामग्री को तोल कर आवश्यक धोल तैयार करता है; साफ किए मिरर ग्लास को सिल्वरिंग टेबल पर रखता है; शीशे के तल पर सिल्वरिंग धोल को समान रूप से फैलाता है तथा ग्लास के तलों को समतल बनाता है ताकि धोल किनारों से नीच न गिरे। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 727 | 8139.70 | एज ऑपरेटर (ऐब्रेसिव) | एस.एसटी. एमएफ.एसई | ओएल.एचएच | ग्राइडिंग मशीन पर ऐब्रेसिव चक्के की छटनी व उसको समतल बनाने का काम करता है। मशीन की तकली पर ऐब्रेसिव चक्के या अन्य वस्तु को अकेले या पैक में चढ़ाता है। नट व बोल्ट से चक्कों को मशीन पर कस कर बैठाता है, स्टार-ड्रैसर, चक्के या चयन करता है, मशीन के साथ स्टार ड्रैसर चक्के को जमाता है ताकि छटनी किए जाने वाला चक्का ठीक उसी के सामने आ जाए, बिजली का बटन दबा कर मशीन को चालू करता है तथा मशीन की गति को ऐब्रेसिव चक्का आवश्यकतानुसार चलाने के लिए नियंत्रित करता है। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 728 | 899.83 | वैट डिस्क ऑपरेटर (ऐब्रेसिव) | एस.एसटी. एमएफ.एसई | ओएल.एचएच | घार लगाने वाले पत्थरों व छड़ियों को बिजली चालित ग्राइडर पैना करके उन पर पॉलिश करता है। डिस्क ग्राइडिंग मशीन पर चढ़ी घूमने वाली लोह की ग्राइडिंग टेबल को बिजली का बटन दबा कर चालू करता है, पानी का तल थोल कर उसके बहाव को मशीन पर घूमती टेबल पर नियंत्रित धार में बहने देता है। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 729 | 8153.65 | डिस्क ऑपरेटर (ऐब्रेसिव) | एस.एसटी. एमएफ.एसई | ओएल.एचएच | डिस्क ऑपरेटर ऐब्रेसिव व्हील पर चढ़े लोहे के छर्रे द्वारा सपाट तल को समतल ऊपरी तैयार करने के लिए मशीन चलाता है। मशीन के तकिए पर ऐब्रेसिव व्हील का चढ़ाता है तथा मशीन के चालू होने पर प्लेटरिंग व एमरी व्हील को एक बिंदु पर स्थिर करता है। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 730 | 8159.62 | टेबलेट मशीन ऑपरेटर | एस.एसटी. बीएन.पीपी. एमएफ.एसई | ओएल.बीएल. एचएच | टेबलेट मशीन ऑपरेटर, ग्रेनुलेटर ऑपरेटर, पंच-मशीन ऑपरेटर निर्धारित नाप तोल (वजन) तथा आकार की टेबलेट में पाउडर डाल कर टेबलेट कोटिंग मशीन व टेबलेट मेकिंग मशीन को चलाते हुए उसको फीड करता है। बनाई जाने वाली टेबलेट की गहराई के अनुसार मशीन के लीवर के दबाव को नियंत्रित करता है। डाई का चयन करके उसे लगाता है तथा डाई का तालमेल बिठाकर उसका निर्विष्ट नाप व आकार स्थिर करता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 731 | 8232.15 | लेमिनेटिंग प्रेस ऑपरेटर | एस.एसटी. डब्ल्यू.पीपी. एमएफ.एसई | ओएल.बीएल. एचएच | प्रेस ऑपरेटर (प्लास्टिक) प्लास्टिक या प्लास्टिक से मरी वस्तुओं को गरम प्रेस से दबा कर ठोस लेमिनेटेड चादरों के रूप में लाने के लिए उस चालू करते हैं। धातु की प्लेटों का निर्विष्ट अंतिम रूप के हिसाब से चयन करता है। तैयार प्लास्टिक की चादरों को तोलता है व इस प्रकार तैयार वस्तुओं को क्रम में एकत्रित करने के लिए धातु की प्लेनिंग प्लेटों के बीच जमाता है व इन प्लेटों को पानी से घालित प्रेस की प्लेटों में पहुँचाता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्र.सं. | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य का प्रकृति | कार्य-दर्शाएँ / टिप्पणियाँ |
|---------|----------|--|---------------------------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 732 | 8232.18 | मशीन सैटर प्लास्टिक | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. पीपी.एमएफ. एसई | ओएल.बीएल. एचएच | मशीन सैटर डाई व एक्सट्रूजन मशीन को सूखे या प्लास्टिक के गूदे को निरन्तर छोड़ी, ट्यूब कटरन या इसी प्रकार के वांछित आकार देने के लिए मशीन को व स्थिर करके चालू करता है। हाथ के औजारों का उपयोग करते हुए डाई, मशीन स्क्रू, साइडिंग रिंग को लगाता है व डाई होल्डर को नली से जोड़ता है ताकि भाप, पानी, हवा या तेल डाई में घुस सके। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 733 | 8232.20 | मशीन ऑपरेटर (प्लास्टिक) | एस.एसटी. डब्ल्यू.पीपी. एमएफ.एसई | ओएल.बीएल. एचएच | थर्मोप्लास्टिक से निर्दिष्ट ट्यूब, छड़े व फिल्म बनाने के लिए ऑपरेटर मशीन चलाता है। टेबलिंग मशीन में विभिन्न प्रकार व आकार के थर्मोप्लास्टिक माल व उनको रंगने के सामानों को तोल कर उनका मिश्रण करता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 734 | 8232.85 | मोल्ड सैटर (प्लास्टिक) | एस.एसटी. डब्ल्यू.पीपी. एमएफ.एसई | ओएल.बीएल. एचएच | प्लास्टिक को निर्दिष्ट आकारों में ढालने वाली कम्प्रेसन इंजेक्शन व इसी प्रकार की मशीनों को चालू करता है। मोल्डिंग मशीन के प्रैस बैड पर एकत्रित मोल्ड या प्रैस बैड पर इस्कटो मोल्ड को बंद करके रंग से जुड़े डाई को मैट्रिक्स के साथ बिठाता है, हाथ के औजारों का प्रयोग करते हुए उन्हें रैम के साथ लगाता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 735 | 8232.25 | इंजेक्शन-मोल्डिंग ऑपरेटर (प्लास्टिक) | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. पीपी.एमएफ. एसई | ओएल.बीएल. एचएच | थर्मोप्लास्टिक के विभिन्न उत्पादों को ढालने के लिए इंजेक्शन मोल्डिंग ऑपरेटर, इंजेक्शन मोल्डिंग मशीन को चालू करके उसको संचालित करता है। मशीन पर डाई चढ़ाता है। कार्य आदेश के विशिष्ट निर्देशों के अनुसार क्लैम्प, बोल्ट व हाथ के औजारों का उपयोग करते हुए थर्मोप्लास्टिक नियंत्रण को चालू करता है ताकि निर्दिष्ट मोल्डिंग तापमान बना कर रखा जा सके। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 736 | 8232.30 | कंप्रेशन मोल्डिंग मशीन ऑपरेटर | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ.एसई | ओएल.बीएल. एचएच | कंप्रेशन मशीन ऑपरेटर उक्त मशीन को विशेष निर्देशों के अनुरूप प्लास्टिक उत्पादों को बनाने के लिए चालू करके ऊर्जा व दबाव के उपयोग से उसे संचालित करता है। हाथ के औजारों व अन्य यंत्रों का उपयोग करते हुए प्रैस पर डाई चढ़ाता है व अलग करने वाले रसायनिक एजेंटों का उपयोग करते हुए थर्मोस्टेट के तापमान को नियंत्रित करता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 737 | 8232.35 | बॉटल ब्लोइंग मशीन ऑपरेटर | एस.एसटी. बीएन.पीपी. एमएफ.एसई | ओएल.बीएल. एचएच | बॉटल ब्लोइंग मशीन ऑपरेटर (प्लास्टिक) थर्मोप्लास्टिक सामग्री को मशीन में ढाल कर बटन व ब्लोइंग मशीन के लीवर चालित करके ट्यूब जैसी सामग्री में हवा फूँकता है व उसे मोल्ड/सांचे के आकार में लाता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 738 | 8232.40 | वैक्यूम प्लास्टिक फॉर्मिंग मशीन ऑपरेटर | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. पीपी.एमएफ. एसई | ओएल.बीएल. एलवी.एचएच | इन मशीनों से ऑपरेटर थर्मोप्लास्टिक चादरों को मोटरकार उद्योग सम्बन्धी विभिन्न उत्पादों के रूप में ढालने वाली मशीन को चलाता है प्लास्टिक की चादरों को मोल्ड के ऊपर रख कर उन्हें सीलिंग फ्रेम में लपेट कर फ्रेम को मोल्ड के रिम से बांधता है। इन चादरों को गरम करने वाली मशीन का बटन दबा कर चालू करता है, फिर उसमें निर्दिष्ट उत्पाद बनाने के लिए मोल्ड में खींचता है व तैयार उत्पाद पर ठंडे पानी या ठंडी हवा का छिड़काव उस उत्पाद को ठोस रूप में लाने के लिए करता है। मोल्ड में से तैयार उत्पाद को बाहर निकाल कर मशीन में दोबारा थर्मोप्लास्टिक चादरें भरता है। तैयार उत्पाद को फालतू मोल्डिंग सामग्री को चाकू, कैंची या आदरे के द्वारा छांट कर हटा सकता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 739 | 8232.70 | मोल्डर हैंड (प्लास्टिक) | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. पीपी.एमएफ. एसई | ओएल.बीएल. एलवी.एचएच | मोल्डर हैंड मोल्डिंग प्रैस में प्लास्टिक की चादरों को इच्छित आकारों में मोल्ड करता है। मोल्ड को एकत्रित करके उनमें ढाले जाने वाले उत्पादों की बारीकियों का अध्ययन करता है। उसमें जाने वाली ऊर्जा का संचार, दबाव, तापमान व मोल्डिंग के पूरा होने की अवधि को निर्धारित करता है। प्लास्टिक की चादरों को एकत्रित करता है, उन्हें आवश्यक नाप में काटता है व बिजली चालित हीटर पर गरम करके उन्हें मोल्डिंग के लिए नरम करता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 740 | 8232.45 | एमबीसिंग मशीन सैटर | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. पीपी.एमएफ. एसई | ओएल.बीएल. बी.एल.वी. एचएच | प्लास्टिक की चादरों पर डिजाइनों का उष्मा लगाने व उन्हें छापने की मशीन खड़ी करता है। प्रैस के बैड में छापने की प्लेट को लगा उसे बंद करता है। मशीन के बैड पर गते का बोर्ड लगा कर उसे छापने की प्लेट से ढकता है, छापे को काट कर प्लेट के नीचे की टेबल पर गॉद से थिपकाता है ताकि छाप व प्लेट एक दूसरे के साथ ठीक से जुड़ जाए। प्लेट के नीचे प्लास्टिक की चादर को पकड़ने का निर्देश देता है व टेबल की ऊँचाई को ठीक से छापे की सही गहराई देने की स्थिति में लाता है। मशीन को चालू करके प्लास्टिक की चादरों के नमूनों को गाइड्स में रख कर छापने वाली प्लेट के अंदर ढकेलता है। नमूने पर सही गहराई की छपाई का निरीक्षण व उसे पहचान करके आवश्यक होने पर मूल का सुधार करता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |

एल=बैबना, बीएन=झुका, एसई=देखना, आरडब्ल्यू=पढ़ना व लिखना, सी=संग्रहण, एमपी=उंगली से चलाना, पीपी=खींचना व धकेलना, एल=उठाना, केसी=घुटने के बल झुकना व दोनों पैरों के मोड़ कर बैठना, एसटी=खड़े होना, डब्ल्यू=चलना, बीएलए=दोनों पैर व हाथ, बीए=दोनों हाथ, ओएल=एक पैर, बीएल=दोनों पैर, ओए=एक हाथ, ओएल=एक हाथ व एक पैर, बी=दृष्टिहीन, एलवी=कम दृष्टि, एच=श्रवण, एमडब्ल्यू=स्नायु दुर्बलता

ओएच=शारीरिक विकलांगता, सीपी=मानसिक विकलांगता, एलसी=कुष्ठरोग मुक्त, वीएच=दृष्टिहीन, एएच=बधिर

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्र.सं. | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य का प्रकृति | कार्य-दर्शाई / टिप्पणियाँ |
|---------|----------|-----------------------------|---|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 741 | 8232.50 | एमबीसिंग ऑपरेटर (प्लास्टिक) | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. पीपी.एमएफ. एसई | ओएल.बीएल. बी.एलबी. एचएच | एमबीसिंग मशीन में आवश्यक सामग्री डाल कर प्लास्टिक की चादरों पर डिजाइन का ठप्पा लगाने व छापने का काम करता है। मशीन में हाथ या हाएस्ट को छापे का रोलर, प्रेशर रोलर व प्लास्टिक की चादरों के रोल चढ़ाता है। रोलरों के बीच दबाव (प्रेशर) को नियंत्रित करने के लिए लीवर व क्लच को ऊपर-नीचे आवश्यकतानुसार करता है। मशीन में गुजरती प्लास्टिक की चादरों को धागे से बांधता है, चादरों के ऊपरी हिस्से की चमक, छापे की गहराई लाने व चादरों को सिमटने से बचाने के लिए रोलरों में इच्छित माप को नियंत्रित करता है, मशीन को चालू करके, छापी हुई चादरों का परीक्षण करता है, इच्छित नतीजा हासिल करने के लिए उसमें आवश्यक फेर-बदल करता है, रोलरी कटिंग संयंत्र से चादरों को काटता है व तह लगाने वाली मशीन से छपी चादरों को रोल में लपेटता है, मशीन में प्लास्टिक की चादरें डाल सकता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 742 | 8232.60 | प्रिंटिंग मशीन ऑपरेटर | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. पीपी.एमएफ. एसई | ओएल.बीएल. एचएच | प्रिंटिंग ऑपरेटर प्लास्टिक-सामग्री के रोल पर रंगीन डिजाइन छापने के लिए प्रिंटिंग मशीन को चालू करके उससे काम करते हैं। हाथ के औजारों का प्रयोग करते हुए प्रिंटिंग सिलिंडर को प्रेस पर बिठाते हैं, स्टाडी के बरतन (पैन) में स्टाडी उड़ेलते हैं व प्रेस रोल के द्वारा प्लास्टिक की फिल्म को बांधते हैं। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 743 | 8232.75 | सीमेंट (प्लास्टिक) | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. पीपी.एमएफ. एसई | ओएल.बीएल. एचएच | सीमेंटर, असेम्बलर, प्लास्टिक चादरों व मोल्ड किए हिस्सों को, स्टील प्लेट, पेच इत्यादि से जोड़ते हैं, निर्दिष्ट नापों को प्लास्टिक चादरों का घेयन करते हैं व डिजाइन के अनुसार उसको आवश्यक आकार देते हैं। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 744 | 8231.10 | कैलेन्डर मशीन ऑपरेटर (रबर) | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. पीपी.एमएफ. एसई | ओएल.बी. एलबी.बीएल. एचएच | रोलिंग प्रक्रिया से ऑपरेटर मशीन से रबर को रबर की चादरों में बदल लेता है। मशीन रोलर के ताप को स्टीम के वाल्व से नियंत्रित करता है। मशीन के ताप के उपयुक्त होने पर रबर की चादरों की मोटाई निर्धारित करने के यत्न को चालू करता है। उसमें रबर डालता है तथा तैयार उत्पाद की मोटाई का निरीक्षण करता है, आवश्यकता होने पर उचित फेरबदल करता है। मशीन से तैयार सामग्री उठाने में सहायक की सहायता करता है, चलती मशीन में आवश्यकता होने पर मरम्मत करता है व कैलेन्डर का काम कर सकता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 745 | 8231.65 | शीट मेकर, रबर | एस.एसटी. डब्ल्यू.पीपी. एमएफ. एसई | ओएल.बीएल. एचएच | एकत्रित रबर द्रव्य (द्रव्य) से रबर की चादरें तैयार करता है तथा उन्हें ताप देकर आवश्यक रंग व पारदर्शिता देता है। रबर के द्रव्य को एकत्रित करके उसे अलग छलनियों से छानता है, एसिड के उपयोग से उसको ठोस होने (जमने) की स्थिति में लाता है व वहाँ से सूखने पर हाथ या मशीन से चलने वाले रोलर द्वारा चादर का रूप देता है - स्मोक हाउस में इन तैयार चादरों को खानों में एकत्रित करता है, बंद स्मोक हाउस में इन चादरों को निर्धारित ताप पर गरम धुआँ दिखाता है, उनकी जगह बदलता है व निर्धारित समय के बाद आवश्यक व सही रंग व पारदर्शिता आने पर रोल की गई चादरों को हटाता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 746 | 8231.35 | बीड मेकर (रबर टायर) | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एल.पीपी.एसई | ओएल.बी. एलबी.एचएच | बीड मेकर, रबर-टायर, बीडिंग मशीन ऑपरेटर, बीड-बिल्डर, बीड बनाने की मशीन में तार से ढके बीड के हिस्से बनाता है। वांछित नाप के आकार को छांट कर बिजली चालित रेंच वाले शाफ्ट पर चढ़ाता है, रबर से ढकी तार को एक शिकजे के अंदर आकार में डालता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 747 | 8231.67 | मोल्डर (रबर) | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एल.पीपी. एमएफ. एसई | ओएल.बीएल. एलबी.एचएच | भाप या बिजली से चलने वाली प्रेस में मोल्ड करके विभिन्न उत्पाद तैयार करता है जैसे ग्लासकट, गुड़िया के विभिन्न हिस्से व जूते के तले व हील। मोल्ड की ऊपरी व निचली झाई में रबर को रख कर उसे प्रेस में डालता है। वाल्व के नीचेले रैम को चला कर जोर से दबाता है। निश्चित अवधि के लिए भाप/बिजली चालू करता है। तैयार होने पर हाथ या चिमटे से बने हुए सामान को निकाल कर रैक पर रखता है। रबर को मोल्ड में डालने वाली प्रेस भी चला सकता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 748 | 8231.70 | कैलेन्डर रबर राज्ज फैब्रिक | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ. एसई | ओएल.बीएल. एचएच | रबर के कपड़ों की ईस्तरी (तह करने वाला) - रबर की यौगिक की मिल के रोलर में दबाना फैब्रिक कैलेन्डर रोलर के बीच से गुजारना। फैब्रिक की सतह पर रबर का तह चढ़ाने के लिए रोलर के बीच रबर भड़ना। मशीन के रोलर की गमी को नियंत्रित करने के लिए स्टीम वाल्व को नियोजित करना। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 748 | 8231.15 | कोड डिपिंग ऑपरेटर | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ. एसई | ओएल.बीएल. एचएच | तंतु बुनाने वाला संचालक जोकि लेटेक्स और अन्य रसायनों के घोल से फैब्रिक (कपड़ा) को गुजार कर रबर की तह वाला कपड़ा तैयार करने की मशीन को चलाता है। पहले से गर्म किए हुए ड्रमों पर उन कपड़ों को सुखाता है। मशीन के फिडर में सामग्री के रोल को भड़ता है। मशीन रोलर के द्वारा रोल के 8 सिरे को आखिरी सिरे पर बाँधिर में बांधना है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 750 | 8231.72 | डोस मेकर (रबर गुड़स) | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ. एसई | ओएल.बीएल. एचएच | रबर की सामग्री से पाइप बनाने वाला - रबर की तह वाले कपड़े और गोंद की सहायता से तह चढ़ा कर लपेटने वाली मशीन और वालेकनाइजिंग पेन की सहायता से रबर की पाइप बनाना। कार्य बेंच पर खराद की कुर्र एवं पहले से कटे हुए रबर ट्यूब की कार्य बेंच पर रखना। खराद के धुरे को साबुन और पत्थर के घोल से साफ करना तथा रबर की ट्यूब में डालना। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्र.सं. | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य का प्रकृति | कार्य-दर्शाई/टिप्पणियाँ |
|---------|----------|----------------------------------|--------------------------------------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 751 | 8231.74 | लेटेक्स वर्कर | एस.एसटी. डब्ल्यू.बी.एन. एमएफ.एसई | ओएल.बी.एल. एलवी.एचएच | दस्ताने, वैल्यू, टिटस वाल्व ट्यूब अंगुलियों के सिरे जैसे रबर के समान की बनाने वाले मशीन जो खांचे को द्रव लेटेक्स से भरें टैंक में डुबोता है। उसको मोड़ना। झूलते हुए क्लैम्प और रिसकने वाले वोल्ट की सहायता से बीड की कनीयर की सहायता से मशीन में बांध कर उठाना। मानदंडों के मूलाधिक बने खांचों को लेटेक्स के घोल के टैंक में डुबाने के लिए। लीवर लगाना तथा हाथ से मशीन बैड को फलटना। खांचों पर लेटेक्स को समान रूप से वितरित करने तथा जमे हुए लेटेक्स को सुखाने के लिए रॉक वेड को उठाना और गति प्रदान करना। बीड को उठाना तथा लेटेक्स की सतह वाले तथा मोल्ड के खांचों के ऊपर कार्बो मोम लगाना तथा सावधानी से खांचों के ऊपर से लेटेक्स की सतह को हाथों से उतारना। सूखने की गति को बढ़ाने के लिए टैंक में घोल डालना आपूर्ति को निर्धारित स्तर के लिए पूरा करना। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 752 | 8231.76 | लेटेक्स फोम कोसन मेकर | एस.एसटी. बी.एन.एमएफ. एसई | ओएल.बी.एल. एचएच | लेटेक्स फोम के गदे बनाने वाला - रबर के उत्पादों जैसे - गद्दी तीसक के लिए फोम को लेटेक्स में अमोनिया का स्तर घटा कर डालना। वालकेनाइजिंग टैंक में वांछित सांचों में जमाने वाले मिश्रण के लिए रसायनों को मिलाना एवं खांचों में डालना। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 753 | 8231.20 | एक्स्ट्राडिंग मशीन ऑपरेटर (रबर) | एस.एसटी. डब्ल्यू.बी.एन. एमएफ.एसई | ओएल.बी.एल. एचएच | रबर जिसको मशीन संचालक मशीन के हैंड में लगे हुए गर्म सांचों से तह किए गए रबर को लगातार-पटियों के रूप में निकालने वाली मशीन चलाना। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 754 | 8231.25 | रबर-फैब्रिक कटिंग मशीन ऑपरेटर | एस.एसटी. डब्ल्यू.बी.एन. एमएफ.एसई | ओएल.एचएच | रबर तह वाले कपड़ों (रबर) को काटने वाली मशीन का संचालक कपड़ों का कटर - हवा वाली टायरों की अतिरिक्त मजबूती तथा फेलाव देने वाली रबर के तह वाली कपड़ों की पटिया काटना एवं उनके तह लगा कर टायरों के लिए उपयोग करना। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 755 | 8231.30 | सिलिंग मशीन ऑपरेटर (साइकिल टायर) | एस.एसटी. डब्ल्यू.बी.एन. एल.एमएफ. एसई | ओएल.एचएच | पतली पटी काटने वाली मशीन का संचालक (साइकिल टायर) कपड़ों को चिड़ने वाले मशीन का संचालक रबर के तह वाले कपड़ों को निर्धारित चौड़ाई वाली पट्टी की साइकिल के टायर के लिए काटने या चिड़ने वाली मशीन को चलाना। रबर की तह वाले कपड़ों को उभारने वाले उपकरण की सहायता से मशीन के सीफट के ऊपर लगाने धुमने वाली पति भी को निर्धारित चौड़ाई की पट्टी काटने के लिए समायोजित करना। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 756 | 8231.40 | परीफाइलिंग ऑपरेटर (साइकिल टायर) | एस.एसटी. डब्ल्यू.बी.एन. एल.एमएफ. एसई | ओएल.एचएच | नक्से (आकृति) संचालक (साइकिल टायर) - साइकिल टायर तंतु रबर को आकार देने के लिए रबर यौगिक की मिल रोलर के बीच गर्म करना एवं आकृति देने वालों सांचों से गुजारना। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 757 | 8231.80 | टायर विल्डर | एस.एसटी. डब्ल्यू.बी.एन. एल.एमएफ. एसई | ओएल.एचएच | टायर बनाने वाला - हवा से भड़े टायर बनाने के लिए ड्रम टाइप मशीन को सैट करना एवं चलाना टीप की चौड़ाई के अनुसार हाथ के उपकरण एवं मापक यंत्र का उपयोग करके तही की सिने वाली रोलर को उचित पोजिशन में रखना। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक संयंत्रों व उपकरणों सहित विचारार्थ रखा जाना चाहिए। |
| 758 | 8231.81 | टायर मोल्डर | एस.एसटी. डब्ल्यू.बी.एन. एमएफ. | ओएल.एलवी. एचएच | अर्धनिर्मित नया या पुनः नियंत्रित हवा भरे टायरों को प्रैस मोल्ड में डालकर आकार देना। टायर को फैलाने वाले उपकरण एवं क्लैम्प की सहायता से हवा या पानी के निर्धारित आकार के थैले को अर्धनिर्मित टायरों के अंदर रखना। टायरों को सांचे पर लगाना। थैली में हवा या गर्म पानी ऊंच दबाव पर भरना जिसके बल से टायर ढांचे का आकार ले ले। मोल्ड को वालकेनाइजिंग मशीन में डालना। टायरों को वालकेनाइज करने के लिए दबाव एवं भाप के तप को नियंत्रित करना। वालकेनाइजिंग पूरा होने पर टायर को ढांचे से हटाना। हवा या पानी को थैले के बाहर निकालना। पद को टायरों के आकार के आधार पर टायर मोल्डर साइकिल, टायर मोल्डर ऑटोमोबाइल टायर मोल्डर ट्रक में पदों को विभाजित किया जा सकता है। | काम अंदर किया जाता है। वृत्तमोगी की सहायता एवं उपकरणों के साथ विचार किया जाएगा। |
| 759 | 8231.84 | ट्रिमर टायर वेल्डिंग | एस.एसटी. डब्ल्यू.बी.एन. | ओएल.बी.एल. एचएच | टायरों की छंटाई करने वाला - टायरों पर जमे हुए अतिरिक्त रबर को हाथों से काट कर हटाना। टैन टेबल या मशीन में | काम अंदर किया जाता है। वृत्तमोगी की सहायता एवं |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्र.सं. | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य का प्रकृति | कार्य-दर्शक/टिप्पणियाँ |
|---------|----------|------------------------------|---------------------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | वेल्डिंग | एमएफ. | एचएच | चलने वाले रोलर्स टायर को रख कर निर्धारित कोण पर चाकू को पकड़ कर अतिरिक्त रबर हाथ से या मशीन से काटना और टायर न कटे उसका ध्यान रखना। इसके बाद टर्न टेबल या रोलर से लीवर चलाकर टायर हटाना। | उपकरणों के साथ विचार किया जाएगा। |
| 760 | 8231.60 | फिक्सिंग ऑपरेटर (रबर टायर) | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ. | ओएल.बीएल. एचएच | अंतिम कार्य संचालक (रबर ट्यूब) - रबर की ट्यूब में दोष जैसे दरार, फाँटें या पतले स्थान इत्यादि जाँचना। ट्यूब को फूला कर जाँच करना हवा की पाईप से ट्यूब में दोष जाँचना टैन टेबल से ट्यूब को हटाने से पहले निर्धारित बैन्ड एवं वॉल्व लगाना। | काम अंदर किया जाता है। वृत्तभोगी की सहायता एवं उपकरणों के साथ विचार किया जाएगा। |
| 761 | 8231.85 | टायर रिपेयरर | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ. | ओएल.बीएल. एचएच | टायर मरम्मत करने वाला - तैयारी टायरों में मिले दोष की रिपेयरिंग, वाल्वेनाइजिंग या अन्य विधियों द्वारा दूर करना या मरम्मत करना। | काम अंदर किया जाता है। वृत्तभोगी की सहायता एवं उपकरणों के साथ विचार किया जाएगा। |
| 762 | 8232.50 | सिलिंग व वाल्व फिटिंग ऑपरेटर | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ. | ओएल.बीएल. एचएच | अंदर की ट्यूब में वॉल्व लगाने के लिए मशीन से छेद करना वाल्व की जड़ को डालना ट्यूब की लंबाई में काट कर वॉल्व फिट करना तथा फिर से प्रेस में डालकर किनारों को सील करना। | काम अंदर किया जाता है। वृत्तभोगी की सहायता एवं उपकरणों के साथ विचार किया जाएगा। |
| 763 | 8231.45 | फिनिशिंग ऑपरेटर रबर ट्यूब | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ. | ओएल.बीएल. एचएच | रबर टायर ट्यूब फिनिशिंग ऑपरेटर टायरों को साफ करके उन्हें पेन्ट करता है, टेस्टिंग मशीन पर उनके संतुलन व सड़क पर चलने के अनुकूल होने की जाँच करता है। घूमने वाले तकते पर बढ़ा कर टायर को घुका कर उसमें छेद, विदेशी सामग्री या उमरी सतह को स्वयं अपनी आँखों से बारीक जाँच करता है। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायता एवं उपकरणों के साथ विचार किया जाएगा। |
| 764 | 8253.10 | कार्ड-बोर्ड बॉक्स मेकर | एस.एमएफ | ओएल.बीएल. एचएच | कार्ड बोर्ड बॉक्स-मेकर आवश्यक नाप व आकार में गते के टुकड़े काटती है, उन्हें मोड़ता है, उनके छोरों को जोड़ कर गते के डिब्बे बनाता है। आवश्यकता के अनुसार गते या कागज के बोर्ड इकट्ठा करता है। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायता एवं उपकरणों के साथ विचार किया जाएगा। |
| 765 | 8253.20 | लिफाफा मेकर | एस.एसटी. एसई | ओएल.बीएल. बी.एल.वी. एचएच | कागज के लिफाफे व थैले बनाने के लिए लिफाफा मेकर कागज को आवश्यक नाम में काटती है व कागज के कोनों में गोंद लगाता है। कागज को आवश्यक मात्रा व गुणवत्ता के अनुसार इकट्ठा करता है। लिफाफे की विशिष्ट आवश्यकताओं का अध्ययन करता है। लिफाफे या कागज के थैले के आकार के अनुसार मशीन को कागज काटने व मोड़ने के लिए तैयार करता है। खाली कागज के रोल या वादरों मशीन में डालता है तथा उनकी गति को नियंत्रित करता है - मशीन के काटने, चिपकाने व मोड़ने के उपकरणों की जाँच करके उसे बटन दबा कर चालू करता है। चालू होने पर उसकी प्रगति देखता है, कहीं रुकावट या गलती होने पर गलती में सुधार करता है, तैयार लिफाफों को निकाल कर उनको एक डिब्बे में इकट्ठा करके रखता है। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायता एवं उपकरणों के साथ विचार किया जाएगा। |
| 766 | 8253.30 | सेलोफोन बैग मेकर (मशीन) | एस.एसटी. डब्ल्यू.पीपी. एमएफ.एसई | ओएल.बीएल. बी.एल.वी. एचएच | सेलोफोन से थैले बनाने वाली मशीन को सैट करके बैग-मेकर उसे चलाता है। मशीन के धातु फार्म जहाँ थैले को आकार दिया जाता है को चालू करता है। मशीन के तकले पर सेलोफिन के रोल चढ़ाता है व उसके चलते मोड़ने, काटने व चिपकाने वाले उपकरणों को चालू रखते हुए उनमें ताल-मेल रखता है, विशिष्ट आकार व नाप के थैलों के अनुकूल मशीन का उपयोग करता है। पावर के स्विच से मशीन को चालू करके उसके विभिन्न भागों व सामग्री के ताल मेल पर निगरानी रखता है, तैयार उत्पाद की विशिष्टता व गुणवत्ता की जाँच करता है। तैयार थैलों पर जानकारी छापने व थैलों की सजावट को विशेष मशीन से भी चला सकता है। अन्य सामग्री से बनने वाले थैले भी बना सकता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की गतिशीलता पर्याप्त वांछित है। उम्मीदवार को सहायता एवं उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 767 | 7331.10 | लैप शोड मेकर | एस.एसटी. पीपी.एमएफ. एसई | ओएल.बी. एल.वी.एचएच | लैप शोड मेकर विभिन्न सामग्रियों जैसे गत्ता, प्लास्टिक, कपड़ा या सुखाई गई किसी अनुकूल सामग्री से लैप शोड बनाता है। आवश्यक आकार या नाप के फ्रेम का चयन करता है। इच्छित डिजाइन के लिए सामग्री फ्रेम के अनुसार काटता है, फ्रेम के ऊपर व निचले सिर में टैप के छल्ले बनाकर उसमें लगाई जाने वाली सामग्री के लिए आधार तैयार करता है तथा ढकने वाली सामग्री को पिन से दोनों छोरों पर जोड़ता है - पहले निचली तार पर अस्थाई या कच्चे टाँके लगाता है व बाद में ऊपर टाँके लगाता है। बीच की सामग्री को इस प्रकार दोनों ओर से खींच कर सीधा तानता है; सामग्री के अनुकूल विभिन्न प्रकार के टाँकों से उसकी पक्की सिलाई करता है। अधिक सामग्री को कँची की सहायता से काट कर उसके नीचे के अस्तर की सिलाई करता है शोड के ऊपरी व निचले सिरों की सिलाई करके उसके कोनों की फिनिशिंग करता है। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायता एवं उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्र.सं. | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य का प्रकृति | कार्य-दशारैं / टिप्पणियाँ |
|---------|----------|------------------------|---------------------------------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 768 | 8253.40 | फलावर मेकर (पेपर) | एस.एमएफ. एसई | ओएल.बीएल. एमडब्ल्यू | फलावर मेकर विभिन्न रंगों व शेड के कागजों से फूल बनाकर उन्हें तार या बांस की खपच्ची में लगाते हैं। इच्छित फूल बनाने के लिए आवश्यक मात्रा, रंग व शेड के कागज इकट्ठा करते हैं। हाथ से कागज को मोड़ कर उसे कैंची से काटते हैं। बड़े पैमाने पर फूल बनाने के लिए उसे डाई से काटा जाता है। फूलों की पंखुड़ी व पत्ती बनाने के लिए कागज को मोड़ कर उसकी कटिंग की जाती है। इच्छित नमूने के लिए उसे विभिन्न आकारों में काटेगा, तार के टुकड़ों को पत्तों व फलों की पंखुड़ियों से जोड़ कर उन्हें काट छांट कर फूलों के गुच्छे/गुलदस्ते के रूप में लगाता है। फूल कपड़े या किसी अन्य सामग्री से भी बन सकते हैं। नई वस्तुएं जैसे चीनी लालटेन फूलों के बन्धनवार या हाथ के पंखे भी बन सकते हैं। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायता एवं उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 769 | 8253.50 | पेपर मशीन मोल्डर | एस.एमएफ. एसई | ओएल.बीएल. एलबी.बी. एमडब्ल्यू. एचएच | पेपर मशीन मोल्डर पेपर मैशी को कागज के गुदे में गोंद या रोएन मिलाकर तैयार करता है उससे मूर्तियां, खिलौने व विविध प्रकार के सामान तैयार करता है। इस मिश्रण में चून का पाउडर व पानी मिलाकर उसका पेस्ट तैयार करता है व हैंड रोलर की सहायता से पेपर मैशी की चादरें तैयार करता है। बनाने वाले खिलौने या मूर्ति का मोल्ड या डाई को दोनों भागों में अन्दर से गीस लगा कर गीली पेपर मैशी की चादर को हाथ से दबा कर मोल्ड का पेपर मैशी पर छाप लेता है। आवश्यक मोटाई में आकार को रूप देता है, हर शीट को मोल्ड में समतल रख कर मोल्ड के दोनों हिस्सों को बंद करके मोल्ड व कास्ट को सूखने के लिए रखता है। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायता एवं उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 770 | 7341.10 | जॉब प्रिंटर | एस.एसटी. एमएफ. आरडब्ल्यू | ओएल.बीएल. एचएच | जॉब प्रिंटर विषय को हाथ से लिखता है व हाथ से चलने वाली मशीन से छापता है। हाथ से टाईप सैट करता है, प्रूफ लेकर उसमें सुधार करता है उसे गैली पर लगाकर हाथ से चलने वाली मशीन से छापता है। इस प्रकार वह कंपोजर, प्रूफ-रीडर, इंपोजीटर, हैंडप्रेस मैन, हैंड प्रिंटिंग मशीन मैन के विभिन्न कर्तव्यों को पूरा करता है। मशीन को साफ करके तेल डालता है। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायता एवं उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 771 | 7341.15 | कंपोजीटर (हैंड) | एस.एसटी. बीएन.एमएफ. एसई | ओएल.बीएल. एचएच | कंपोजीटर हाथ से प्रिंटिंग के लिए टाईप सैट करता है। टाईप को केस से उठा कर उन्हें शब्दों व वाक्यों में कंपोजिंग स्टिक पर इकट्ठा करता है। कंपोज्ड विषय को गैली पर रखता है। पांडुलिपि के अनुसार शब्द जांच कर रखता है। किंतु आवश्यक होने पर लाइन समाप्त होने पर शब्दों को तोड़ सकता है। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायता एवं उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 772 | 7341.15 | कंपोजीटर | एस.एसटी. बीएन.एसई | ओएल.बीएल. एचएच | | |
| 773 | 7341.25 | डिस्ट्रीब्यूटर | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ.एसई | ओएल.बीएल. एचएच | डिस्ट्रीब्यूटर (लेटर प्रेस) कंपोजिंग में उपयोग किए जाने वाली टाईप व अन्य सामग्री को उनके विभिन्न खानों में डाल कर उन्हें स्टोर रूम में रखता है। | काम अंदर व बाहर दोनों किया जाता है। उम्मीदवार को सहायता एवं उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 774 | 7341.36 | लीनो ऑपरेटर | एस.एसटी. बीएन.एमएफ. एसई | ओएल.बीएल. एचएच | लाईनों, टाईप सैटिंग ऑपरेटर, इंटरटाईप मशीन ऑपरेटर, कंपोजिंग मशीन ऑपरेटर, टाइपराइटर के समान लीनो टाइप को चलाता है - इस मशीन की टाईप जिसे रेलग कहा जाता है की लाईनों को कास्ट करता है। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। पदधारी को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 775 | 7341.40 | मोनो ऑपरेटर | एस.एसटी. बीएन.एमएफ. एसई | ओएल.बीएल. एचएच | मोनो ऑपरेटर, मोनोटाईप की बोर्ड ऑपरेटर प्रिंटिंग प्रेस की कास्टिंग टाईप में कागज की फिरकी में छेद करता है। प्रिंटिंग में समान स्थान छोड़ने व लाईन की लंबाई के इंडीकेटर को ठीक से काम करने के लिए मशीन सैट करता है। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। पदधारी को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 776 | 8162.20 | बॉयलर अटैंडेंट ग्रेड-1 | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ.एसई | ओएल.एचएच | बॉयलर अटैंडेंट आवश्यक दबाव पर भाप बनाने के लिए बॉयलर को चलाता है - उसमें जाने वाले पानी भेजने, रोकने, वाष्पीकरण व आग इत्यादि को नियंत्रित करता है व उसे काम के अनुकूल रखता है। पानी की टंकी से जुड़ी कांच की नली के माध्यम से पानी को पाईप का वाल्व चालू करता है तथा आवश्यक स्तर तक पानी भर जाने के बाद पानी की पाईप को बंद करता है। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। पदधारी को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 777 | 7341.45 | मोनोकास्टर | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. एमएफ.एसई | ओएल.बीएल. एचएच | मोनोकास्टर स्वचालित टाईप कंपोजिंग मशीन को चलाता है मोनो ऑपरेटर द्वारा छेद किए गए फिरकी को लपेटने वाले रोल से जोड़ता है। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 778 | 7341.50 | टाईप कास्टर | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन. | ओएल.बीएल. एचएच | टाईप कास्टर प्रिंटिंग के लिए टाईप कास्टिंग मशीन को चलाता है। धातु के उपयुक्त मोल्ड व मशीन के मेट्रिक्स का चयन टाईप | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्र.सं. | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य का प्रकृति | कार्य-दशार्प / टिप्पणियाँ |
|---------|----------|-----------------------------------|--------------------------------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | एमएफ.एसई | | के नाप व स्वरूप के अनुसार करता है। | वांछित है। पदधारी को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 779 | 7341.55 | फोटो टाईप सैटिंग मेकर | एस.एसटी. डब्ल्यू.एमएफ.एसई | ओएल.बीएल. एचएच | फोटो टाईप सैटिंग मशीन मेकर बनाई हुई फोटो टाईप फिल्म को तुरतीब से लगाता है। कागज पर उसे स्थिर करता है व प्रिंटिंग प्लेट पर उसके पुनर्उत्पादन को शुरू करता है। कापी के लेआउट (विषय) का परीक्षण करता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 780 | 7341.60 | फोटो टाईप सैटिंग मशीन आपरेटर | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन.एमएफ.एसई | ओएल.बीएल. एचएच | फोटो टाईप सैटिंग मशीन का संचालक - जो मशीन की बीड को चलाता है यह की बीड संवेदी कागज या फिल्म पर छपाई के लिए अक्षरों को पैदा करती है। संवेदी कागज या बिना इस्तेमाल की हुई फिल्म को मशीन के फोटो ग्राफिक्स कक्ष में डालता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। वृत्तभागी को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 781 | 8251.10 | प्रेस मेन (फ्लैट बैड अक्षर प्रेस) | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन.एमएफ.एसई | ओएल.बीएल. एचएच | प्रेस मेन (फ्लैट बैड अक्षर प्रेस) - फ्लैट बैड अक्षर प्रेस वह मशीन जिसे को सिलिंडर या प्लेट की सहायता से स्याही लगे रोलर पर रखना मशीन को तेल डालना इक टैंक को भरना तथा इक रोलर पर भाप को नियंत्रित करना। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। वृत्तभागी को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 782 | 8251.20 | मशीन मैन हैंड प्रिंटिंग | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन.एमएफ.एसई | ओएल.बीएल. एचएच | मशीन मैन - सिलिंडर या प्लेट वाले हाथ चलाने वाली छपाई मशीन को चलाना। नली में स्याही के प्रहार को जांचना। रोलर के हिस्से को नियोजित करना तथा पेपर को बदलना या सुनिश्चित करना, छपाई या स्याही एक प्रकार से कागज पर फैले। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। वृत्तभागी को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 783 | 8251.30 | मशीन मैन आटोमेटिक प्रिंटिंग | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन.एमएफ.एसई | ओएल.बीएल. एचएच | स्वचालित छपाई मशीन या प्लेट वाली स्वचालित रोलर मशीन को चलाना मशीन के तेल पर और भी टाइप को नियत करना। स्याही का बहाव स्वचालित फिडर तथा मशीन की गति को नियोजित करना। प्लेटों की पैकिंग बदलना। स्वचालित फिडिंग पटल में कागज डालना तथा छपाई के लिए मशीन चलाना। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। वृत्तभागी को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 784 | 8251.40 | मशीन मैन रोटरी प्रिंटिंग | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन.एमएफ.एसई | ओएल.बीएल. एचएच | मशीन मैन-रोटरी प्रिंटिंग-मशीन माइंडर-रोटरी प्रिंटिंग, रोटरी संचालक, रोटरी छपाई मशीन जो कागज के लगातार रोल पर सटीरियो लाइप प्लेट जोकि धूमने वाले सिलिंडर पर लगा होता है से छपाई करना। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। वृत्तभागी को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 785 | 8251.45 | मशीन मैन-ऑफसेट प्रिंटिंग | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन.एमएफ.एसई | ओएल.बीएल. एचएच | मशीन मैन-ऑफसेट प्रिंटिंग - ऑफ सेट प्रिंटर ऑफ सेट प्रिंटिंग प्रेस को चलाता है जिसमें प्लेट का पहला इम्प्रेशन रबर की छल्ली पर आता है और बाद में कागज पर हस्तान्तरित होता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। वृत्तभागी को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 786 | 8251.50 | मशीन मैन डायरेक्ट लिथोग्राफिक | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन.एमएफ.एसई | ओएल.बीएल. एचएच | मशीन मैन डायरेक्ट लिथोग्राफिक प्रिंटिंग प्रिंटर को सीधे लिथोप्रेस में चलाकर छाया को प्लेट या स्क्रॉन से पेपर पर पहुंचाता है। पानी से प्लेट धोकर मशीन के बैड पर रखता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 787 | 8251.60 | प्रेस मैन रोटो | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन.एमएफ.एसई | ओएल.बीएल. एचएच | प्रिंटिंग मशीन में प्रिंट किए जाने वाली सामग्री को निरन्तर कागज के रोल पर छापने के लिए फोटो की प्लेट या सिलिंडर जिससे खुदा हुआ विषय छपना है को तैयार करके धूमने वाली रोटरी प्रेस चलाता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 788 | 7342.10 | स्टीरियो मैट्रिक्स मोल्डर | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन.एमएफ.एसई | ओएल.बीएल. एचएच | स्टीरियो मैट्रिक्स मोल्डर पानी या हाथ से चलने वाली प्रेस चलाकर कागज को मोटी शीट पर उसकी छाया लेता है व उसे रोटरी प्रिंटिंग मशीन में कास्ट करता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 789 | 7342.20 | स्टीरियो टाइप कास्टर | एस.एसटी. डब्ल्यू.बीएन.एमएफ.एसई | ओएल.बीएल. एचएच | रोटरी कास्टर रोटरी या फ्लैट बैड प्रिंटिंग के लिए प्लेट तैयार करने के लिए कास्टिंग मशीन चलाता है। मैट्रिक्स को सुखाता है व उसके सूखने पर कास्टिंग-बॉक्स में सही-स्थिति में रखता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्र.सं. | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य का प्रकृति | कार्य-दशर/टिप्पणियाँ |
|---------|----------|-------------------------|---------------------------------------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 790 | 7342.30 | इलेक्ट्रोटाइपर | एस.एसटी. डब्ल्यू.बी.एन. एमएफ.एसई | ओएल.बी.एल. एचएच | इलेक्ट्रोप्लेटिंग प्रक्रिया से इलेक्ट्रोटाइपर सभा या अनेकों क्रियाओं द्वारा प्रिंटिंग प्लेट तैयार करता है। हाथ के औजार इलेक्ट्रोप्लेटिंग-उपकरण व मेटल कास्टिंग, ट्रिनिंग व बनाने वाली मशीन का उपयोग करता है। पानी से चलने वाली मशीन के बैड में तैयार टाइप रखता है, मोम चढ़ी धातु की चादर या प्लास्टिक व अन्य धातु व लीड को टाइप कर रख कर मोल्ड बनाता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 791 | 7343.10 | लीथोग्राफिक आर्टिस्ट | एस.एसटी. डब्ल्यू.बी.एन. एमएफ.एसई | ओएल.बी.एल. एचएच | लीथोग्राफिक आर्टिस्ट उपचारित धातु की प्लेट को नेगेटिव या पाजीटिव फिल्म से एक्सपोज करता है, ऑफसेट लीथोग्राफिक प्रिंटिंग-प्लेट बनाने के लिए वैक्यूम फ्रेम का उपयोग करता है। नेगेटिव या पाजीटिव हाफटोन पर रसायन या फोटोकैमिकल विधि के उपयोग से फोटो ग्राफिक डाट (बिन्दु) के आकार को घटाता या बढ़ाता हुआ लिथोग्राफिक प्रिंटिंग प्लेट तैयार करता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 792 | 7343.15 | रीटचर, लीथोग्राफिक | एस.एसटी. डब्ल्यू.बी.एन. एमएफ.एसई | ओएल.बी.एल. एचएच | रीटचर लिथोग्राफिक, फोटोएनग्रेविंग फिनिशर, प्रोसेस आर्टिस्ट, लिथोग्राफिक कलर-आर्टिस्ट रीटचर, टोन आर्टिस्ट लिथोग्राफिक प्रिंटिंग प्लेट पर बने डिजाइन को सुधारता है व उसकी कमियों को प्रिंटिंग प्लेट पर लिखने वाले औजारों, मोमी रंगों, पेन व स्याही की सहायता से ड्राईंग करके उन्हें प्रिंटिंग के योग्य बनाता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 793 | 7343.20 | माऊटर | एस.एसटी. डब्ल्यू.बी.एन. पीपी.एमएफ.एसई | ओएल.एचएच | माऊटर प्रिंटिंग के लिए लकड़ी की प्लेट पर खुदी हुई टाइप बिठाता है। प्लेट को उचित नाप में काटता है, उसके किनारों को बराबर करता है, समान किनारों के भागों पर छेद करता है व कील से लकड़ी के ब्लाक पर प्लेट को चढ़ाता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 794 | 7343.25 | रूटर | एस.एसटी. बी.एन.पी.पी. एमएफ.एसई | ओएल.एचएच | रूटर नान-टाइप या इमेज-पोर्शन को चढ़ी प्लेट से नीचे उतार कर उन्हें प्रिंट के अयोग्य करता है। रूटिंग मशीन के बैड पर ब्लाक को बिठाता है, होल्डर पर सुई लगाता है, उसकी ऊंचाई स्थिर करता है, मशीन को चलाता है व सुई की गति को नियंत्रित करते हुए प्लेट के हिस्सों के अनावश्यक लेवल को कम करता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 795 | 7343.30 | कैमरामैन, फोटोकैमिकल | एस.एसटी. डब्ल्यू.बी.एन. एमएफ.एसई | ओएल.बी.एल. एचएच | टाइप सैट मैटिरियल की फोटो उतार कर लाइन, हाफ-टोन व निरंतर टोन व रंगीन नेगेटिव लेकर कापिंग फ्रेम के कापी बोर्ड पर टाइप सैट मैटिरियल के लिए तैयार करता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 796 | 7343.35 | माइक्रो स्टैट कैमरामैन | एस.एसटी. डब्ल्यू.बी.एन. एमएफ.एसई | ओएल.बी.एल. एचएच | माइक्रो कैमरा ऑपरेटर, फोटोस्टैट मशीन ऑपरेटर, ड्राईंग, पांडुलिपि, व अन्य दस्तावेजों की सीधी नकल तैयार कामज पर फोटोस्टैट कैमरा की सहायता से करता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 797 | 7343.40 | फोटोस्टैट कैमरा ऑपरेटर | एस.बी.एन. एमएफ.एसई | ओएल.बी.एल. एचएच | फोटोस्टैट कैमरा ऑपरेटर, फोटोस्टैट मशीन ऑपरेटर, ड्राईंग, पांडुलिपि, व अन्य दस्तावेजों की सीधी नकल तैयार कामज पर फोटोस्टैट कैमरा की सहायता से करता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 798 | 7343.45 | ट्रांसफर, फोटो मैकेनिकल | एस.एसटी. एमएफ.एसई | ओएल.बी.एल. एचएच | ट्रांसफर फोटोकैमिकल, फोटोएनग्रेविंग प्रिंटर, प्रूफ-प्लेट मेकर, हेलिओ ऑपरेटर फोटोग्राफ नेगेटिव की छाप को आगे प्रोसेस के लिए धातु की प्लेट पर स्थानांतरित करता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति की पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 799 | 7343.50 | एचर, फोटो एनग्रेविंग | एस.एसटी. बी.एन.एसई | ओएल.बी.एल. एचएच | एचर फोटो एनग्रेवर, एचर लिथोप्रिंटिंग, प्रिंटिंग रोलर व प्लेट पर प्रिंटिड या खुदी हुई तस्वीर पर अपने रंगों, वर्णों, टांकने व प्रिंटिंग तकनीकों की जानकारी के आधार पर डिजाइन तैयार करते हैं। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 800 | 7345.10 | बुक बाइंडर | एस.बी.एन. एमएफ.एसई | ओएल.बी.एल. एलवी.एचएच | प्रिंटिड या लिखित पेजों, को किताबों, पत्रिकाओं, बहीखातों इत्यादि के रूप में एकत्रित करता है। किताब की जिल्द बांधने से संबंधित सभी काम जैसे सीलिंग, पन्नों में छेद करना, काटना, कवर पर अक्षर छापना व उसे पूरा करने के लिए फिनिशिंग करता है। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 801 | 7345.20 | मैप व चार्ट माऊटर | एस.बी.एन. कैसी.एमएफ. एसई | ओएल.बी.एल. एचएच | नक्शा व चार्ट माऊटर कामज के नक्शों व चार्ट (तालिकाओं) को मजबूत करने के लिए उनके पीछे मलमल या बोर्ड बिपकाते हैं। टेबल पर मलमल बिछा कर उसे विशिष्ट नापानुसार कैंची से काटते हैं। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 802 | 7345.30 | बुक मैडर | एस.बी.एन. | ओएल.बी.एल. | बुक मैडर, बुक रिपेयरर कतिग्रस्त व फटी किताबों, पांडुलिपियों व | काम अंदर किया जाता है। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्र.सं. | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य का प्रकृति | काम-दशार्ह/टिप्पणियाँ |
|---------|----------|---------------------------------------|--|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | केसी.एम.एफ. एसई | एचएच | अन्य रिकार्ड को दोबारा उपयोग या दोबारा बिक्री के योग्य बनाते हैं। फटी किताबों, पांडुलिपियों व रिकार्ड का परीक्षण करके उनके नुकसान का आकलन करते हैं। | उम्मीदवार को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 803 | 7345.90 | बुक बाइंडर व रिपेटिड वर्कर अंदर | एस.बी.एन. केसी.एम.एफ. एसई | ओएल.बी.एल. एल.बी.बी. एचएच | बुक बाइंडर व रिपेटिड वर्कर के सभी वर्कर्स हैं जो किताबों की जिल्द बांधते हैं व जिल्द बांधने के सभी काम जो कहीं अन्य वर्गीकृत नहीं हैं, करते हैं। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 804 | 7344.10 | प्रिंटर, फोटोग्राफिक | एस.एस.टी. डब्ल्यू.एम.एफ. एसई | ओएल.बी.एल. एचएच | फोटोग्राफिक प्रिंटर, कांटेक्ट प्रिंटर काली-सफेद फोटो को प्रिंट करके उसे विकसित कांटेक्ट प्रिंटिंग प्रणाली से करता है। फोटो नेगेटिव का परीक्षण करके, सुयोग्य ग्रैंड के उचित फोटोग्राफिक प्रिंटिंग पेपर का चयन करता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति को पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 805 | 8224.10 | प्रिंटिंग मशीन ऑपरेटर | एस.एस.टी. डब्ल्यू.बी.एन. एम.एफ.एसई | ओएल.बी.एल. एचएच | प्रिंटिंग मशीन ऑपरेटर, नेगेटिव फिल्म से फोटोग्राफ प्रिंट करने के लिए स्वचालित फिल्म प्रिंटिंग मशीन को चलाता है। नेगेटिव फिल्म को कंट्रास्ट व प्रिंटिंग के लिए उपयोग किए जाने वाले पेपर के टाईप व ग्रैंड के लिए परीक्षण करता है व उचित फोटोग्राफी पेपर का चयन करता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति को पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 806 | 7344.20 | फोटोग्राफी डेवेलपर | एस.एम.एफ. एसई | ओएल.बी.एल. एचएच | डेवेलपर डार्क रूम (अंधेरे कमरे) में खुली फिल्मों या फोटोग्राफिक प्लेटों को रसायन व पानी से बारी-बारी से एक निश्चित समय में धोकर पारदर्शी नेगेटिव या पॉजीटिव फिल्म तैयार करता है। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 807 | 8224.20 | फिल्म डिवेलपिंग मशीन ऑपरेटर | एस.बी.एन. एम.एफ.एसई | ओएल.बी.एल. एचएच | आपरेटर फिल्म डेवेलपिंग मशीन को चलाता है व अंधेरे कमरे में खुली फिल्म को रसायन व पानी से धोता है, स्वचालित सुखाने वाली इकाई में उसे सुखाता है तथा पारदर्शी काली व सफेद पारदर्शी नेगेटिव या पॉजीटिव फिल्म तैयार करता है। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 808 | 7344.30 | एनलार्जर, फोटोग्राफिक | एस.बी.एन. एम.एफ.एसई | ओएल.बी.एल. एचएच | एनलार्जर फोटोग्राफिक प्रोजेक्शन प्रिंटर, प्रोजेक्शन कैमरा ऑपरेटर आवश्यक नाप के अनुसार फोटोग्राफ को अंधेरे कमरे में प्रोजेक्शन प्रिंटर की सहायता से बढ़ाते या घटाते हैं। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 809 | 7344.40 | रीटचर, फोटोग्राफिक | एस.एस.टी. बी.एन.एम.एफ. एसई | ओएल.बी.एल. एचएच | फोटोग्राफिक रीटचर फिनिशर फोटोग्राफ आर्टिस्ट फोटोग्राफिक नेगेटिव प्रिंट व एनलार्जमेंट को दोबारा देखता है; पैसिलों, बुराई व वाटर-कलर के द्वारा उनकी पृष्ठभूमि के विरुद्ध कंट्रास्ट को बढ़ाता है। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को उसके सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 810 | 7343.60 | बार मैन, लीनोमशीन | एस.एस.टी. डब्ल्यू.बी.एन. एम.एफ.एसई | ओएल.बी.एल. एचएच | बारमैन, लीनोमशीन के स्पेस बैंड को साफ करता है। मशीन के बार जाम हो जाने पर अटकी हुई मोल्ड सरफेस मेटर पार टाईप को हटाता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति को पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 811 | 7341.65 | टाईप ड्रेसर | एस.टी.एम.एफ. एसई | ओएल.एचएच | टाईप ड्रेसर, टाईप कटर कास्ट-टाईप को कटाई-छटाई के द्वारा कंपोजिंग में उपयोग के लिए एक समान बनाते हैं। टाइप कास्ट को खांचे की छड़ी में लगाता है। व पेच के द्वारा उसको मेटल ड्रेसिंग रॉड पर लगाता है। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 812 | 7346.10 | स्टैंसिल कटर, सिल्क स्क्रीन प्रिंटिंग | एस.एस.टी. बी.एन.एम.एफ. एसई | ओएल.बी.एल. एम.डब्ल्यू. एचएच | स्टैंसिल कटर, सिल्क स्क्रीन प्रिंटिंग में उपयोग करने के लिए डिजाइन के अनुसार हाथ से स्टैंसिल काटता है प्रिंट की जाने वाली वस्तु के डिजाइन पर शीलेक पारदर्शी पेपर लगा देता है ताकि उसकी नकल तैयार हो सके - फिर बिना पेपर को काटे शीलेक में डिजाइन को बाहरी लाईन से वाकू से काट देता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति को पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 813 | 7346.20 | सिल्क स्क्रीन प्रिंटर | एस.एस.टी. डब्ल्यू.बी.एन. एम.एफ.एसई | ओएल.बी.एल. एम.डब्ल्यू. एचएच | सिल्क स्क्रीन प्रिंटर सिल्क-स्क्रीन प्रक्रिया से पेपर, धातु व कपड़ों पर प्रिंटिंग करता है। सिल्क की स्क्रीन पर प्रिंट किए जाने वाली सामग्री को स्टैंसिल को चढ़ाता है। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 814 | 7141.10 | पेंटर, बिल्डिंग | एस.एस.टी. डब्ल्यू.बी.एन. पीपी.के.सी. एसई | ओएल.बी.एल. | बिल्डिंग पेंटर मकान, इमारतों की अंदरी व बाहरी दीवारों व हिस्सों की सुरक्षा या सजावट के लिए पेंट, वार्निश या इस प्रकार की सामग्री की कई परतें लगाते हैं - इसके लिए स्प्रे-गन, हाथ के ब्रश इत्यादि का उपयोग करते हैं, पेंट करने वाली सामग्री का चयन करते हैं। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति को पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 815 | 7141.20 | पेंटर, स्टील-स्ट्रक्चर | एस.एस.टी. डब्ल्यू.बी.एन. पीपी.के.सी. एसई | ओएल.एचएच | पेंटर, स्टील स्ट्रक्चर, इमारतों, हवाई जहाज खड़े करने के स्थानों, गार्डर, पुलों व लोहे के अन्य ढांचों पर हाथ के ब्रश या स्प्रे गन की सहायता से लीड आक्साईड, बिट्यूमन व अन्य सुरक्षात्मक या सजावटी पेंट लगाते हैं। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति को पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 816 | 7142.10 | पेंटर जनरल | एस.एस.टी. डब्ल्यू.बी.एन. पीपी.के.सी. एसई | ओएल.एचएच | जनरल पेंटर बाहरी व अंदरूनी सतहों पर शीशे, धातु, लकड़ी, प्लास्टर, कंक्रीट, ईंट, बिल्डिंग बोर्ड व अन्य वस्तुओं पर ब्रश, स्प्रे-गन, रोलर, स्टैंसिल इत्यादि की सहायता से सजावटी या सुरक्षात्मक पेंट, वार्निश, शीलेक/लाक, इन्सुल, चमकीला रोगन या अन्य सामग्री लगाते हैं। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति को पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्र.सं. | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य का प्रकृति | कार्य-दर्शाएँ / टिप्पणियाँ |
|---------|----------|---------------------------|--|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 817 | 7142.20 | स्प्रेंग पेंटर | एस.टी. डब्ल्यू. बी.एन.एम.एफ. एसई | ओ.एल.एच.एच. | स्प्रेंग पेंटर या बूको पेंटर स्प्रेंग-प्रिटिंग उपकरणों की सहायता से सजावटी या सुरक्षात्मक सामग्री जैसे पेंट, इलेमल या लाख व सिंथेटिक पेंट लकड़ी या धातु के सामानों पर लगाते हैं। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 818 | 7142.30 | पेंटर, साईन या लैटर | एस.टी. डब्ल्यू. बी.एन.एम.एफ. एसई | ओ.एल.एच.एच. | पेंटर साईन या लैटर, लैटर राइटर, साईन राइटर एक से अधिक भाषाओं में अक्षर, निशान, आकार व मोनोग्राम (प्रतीक-चिन्ह) लकड़ी के बोर्ड, धातु प्लेट, दीवारों इत्यादि पर पेंसिल, ब्रश व रंग पेंटिका की सहायता से योजना बना कर पेंट करते हैं। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति को पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 818 | 7142.40 | ब्रश पेंटर | एस.टी. डब्ल्यू. बी.एन.एम.एफ. एसई | ओ.एल.एच.एच. | पेंटर ब्रश हाथ का ब्रश इस्तेमाल करते हुए सजावटी या सुरक्षात्मक सामग्री जैसे पेंट इनेमल, वार्निश, लाख इत्यादि धातु व लकड़ी के सामानों बिल्डिंग बोर्ड पर लगाते हैं। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति को पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 820 | 7142.50 | पेंटर, बुड वर्क व फर्नीचर | एस.टी. डब्ल्यू. बी.एन.एम.एफ. एसई | ओ.एल.एच.एच. | पेंटर बुड वर्क व फर्नीचर लकड़ी की पॉलिश सुरक्षात्मक या सजावटी सामग्री जैसे पेंट, वार्निश, लाख इत्यादि की परतों फर्नीचर, शीशे तथा तस्वीरों के फ्रेम, इमारतों में जड़ी लकड़ी के ढांचे व लकड़ी के काम को इच्छित रंगों व रंगों की गहराई में लगाते हैं। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 821 | 7142.60 | पेन्टर, ग्लास | एस.टी. डब्ल्यू. बी.एन.एम.एफ. एसई | ओ.एल.एच.एच. | पेंटर खिड़की के अलंकृत व सजावटी शीशों व कांच के अन्य सामानों आवश्यक रंग के पेन्ट व पेन्टिंग ब्रश से पेंट करता है। शीशे के डिजाइन या सजावटी विशेषताओं का अध्ययन करता है तथा पेंट करने वाले शीशे या कांच के अन्य सामानों पर खुले हाथ से चॉक, पेन्सिल या स्पेशल ब्रश से लाईनें खींचता है। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 822 | 7142.70 | पेन्ट मिक्सर | एस.एस.टी. बी.एन.एम.एफ. एसई | ओ.एल.एच.एच. | पेन्ट मिक्सर विशिष्ट निर्देशानुसार पेन्ट, वार्निश व अन्य सुरक्षात्मक व सजावटी सामग्री को नमूनों के साथ मिलान करके मिश्रण तैयार करता है। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति को पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 823 | 7142.80 | पेन्टर मेट | एस.एस.टी. डब्ल्यू. पी.पी. बी.एन.एम.एफ. | ओ.एल.एच.एच. | पेन्टर मेट, पेन्टर हैल्पर, पेन्टर की सहायता करता है, आम दिनचर्या के काम जैसे पेन्ट करने वाली सतहों को साफ करना निर्देशानुसार पेंट को मिश्रण या रंग तैयार करना, एक से दूसरी जगह औजार व अन्य उपकरणों को ले जाना, पेन्टर को सामग्री पहुंचाना व उनके काम में सहायता करना। | काम अंदर किया जाता है। व्यक्ति को पर्याप्त गतिशीलता वांछित है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 824 | 7312.10 | वाद्य यंत्र मेकर | एस.बी.एन. पी.पी.एम.एफ. एसई | ओ.एल.बी.एल. एल.वी | तार वाले वाद्य यंत्र बनाने वाला सितार, तबूरा, वीणा व बायलिन लकड़ी, एबोनाईट धातु या अन्य सामग्री से हाथ के या बिजली चालित यंत्रों के द्वारा तैयार करते हैं; आवश्यक सामग्री का चुनाव करके उसको चिन्हित करना, काटना, उसमें छेद करना, नक्काशी व वांछित आकार देकर उसे पूरा करने के लिए विभिन्न मार्गों को विपरीत कर या पेच से जोड़ता है। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 825 | 7312.15 | हारमोनियम मेकर | एस.बी.एन. पी.पी.एम.एफ. एसई | ओ.एल.बी.एल. एल.वी एच.एच. | हारमोनियम मेकर उपकरण के विभिन्न भाग जैसे कैबिनेट, रीड-बोर्ड, चाबी, बैलें व स्थापन बना कर उन्हें हाथ के अथवा बिजली-चालित उपकरणों से एकत्रित करते हैं। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 826 | 7312.18 | हारमोनियम की मेकर | एस.बी.एन. पी.पी.एम.एफ. एसई | ओ.एल.बी.एल. एच.एच. | हारमोनियम की मेकर आवश्यक नाप की चाबियाँ नरम लकड़ी को काट कर, छेद कर उनमें नरम लकड़ी के टुकड़े भर कर सेल्यूलायड के टुकड़ों को उन पर चिपकाती हैं। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 827 | 7312.30 | हारमोनियम फिटर | एस.बी.एन. पी.पी.एम.एफ. एसई | ओ.एल.बी. एल.वी एच.एच. | हारमोनियम फिटर हारमोनियम के कैबिनेट को वायुरुद्ध बनाने के लिए कैबिनेट के किनारों पर मुलायम चमड़े की पट्टियाँ काट कर चिपकाता है व आवश्यक फिटिंग उसमें लगाता है। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 828 | 7312.22 | बैलोमैन हारमोनियम | एस.बी.एन. एम.एफ.एसई | ओ.एल.बी.एल. बी.एल.वी. एच.एच. | बैलोमैन हारमोनियम, गते के बोर्ड की पट्टियाँ विशेष नाप में काट कर उन्हें मुलायम चमड़े की तह व रंगीन कागज के साथ मिलाकर हारमोनियम की धौंकनी बनाता है। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 829 | 7312.25 | रीड फिटर, हारमोनियम | एस.बी.एन. एम.एफ.एसई | ओ.एल.बी.एल. बी.एल.वी. एच.एच. | रीड फिटर, हारमोनियम, नमूने या विशिष्ट माप का लकड़ी का रीफ-बोर्ड बनाता है तथा पेचों की मदद से बोर्ड पर धातु की तार व सरकंडा (रीड) फिर करता है। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 830 | 7312.28 | ट्यूनर, हारमोनियम | एस.बी.एन.बी. एल.वी | ओ.एल.बी.एल. बी.एल.वी. | ट्यूनर हारमोनियम, हारमोनियम की जांच करता है व आवश्यकतानुसार सही स्वर के लिए रीड की जमान भरने, खोलने | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्र.सं. | एच.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य का प्रकृति | कार्य-दशरार/टिप्पणियाँ |
|---------|----------|---------------------------|---------------------------------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | या बंद करके हारमोनियम को धौंकनी व चाबियों को चला कर चालू करता है। | उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 831 | 7312.30 | फिनिशर हारमोनियम | एच.बी.एन. एमएफ.एसई | ओएल.बी.एल. एलवी.एचएच | फिनिशर, हारमोनियम को अंतिम रूप देने के लिए हारमोनियम में वायु को नियंत्रित करने के लिए रोक बना कर उसे फिट करता है तथा कैबिनेट को सजाने के लिए उसमें सैल्यूलीयड के टुकड़े काट कर उसमें लगाता है। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 832 | 7312.35 | आर्गन ट्यूनर | एच.एसटी.एच. सी | ओएल.बी.एल. एलवी.बी. एमडब्ल्यू | आर्गन ट्यूनर मुंह से बजने वाले आर्गन पाइपों की जांच करके उन्हें दुरुस्त हाल में रखता है ताकि उनसे सही व समन्वित लय निकले। ट्यूनिंग कांटे को बजाता है व उसकी चयनित पाइप से सुर से मिलान करता है। पाइप के होंठ व ट्यूनिंग कांटे के बीच तालमेल बिठाता है। अन्य पाइपों से जांची पाइप की तुलना करके उनमें से दोषयुक्त तारों को हटा तथा ब्लोअर व अन्य भागों की जांच करके बजाने योग्य बनाता है। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 833 | 7312.40 | पियानो मेकर | एच.एसटी. बी.एन.पीपी. एमएफ.एसई | ओएल.बी. एलवी.एचएच | हाथ या बिजली चालित उपकरणों का उपयोग करके प्यानों मेकर लकड़ी, फेल्ड (रेसो) तार व अन्य सामग्रियों से प्यानों के उपकरणों का भाग प्यानों मेकर बनाता है। प्यानों को कार्यकारी बनाने के लिए डैम्पर्स, चैक्स, हैमर व अन्य भाग बनाता है व उन सबको जोड़कर सही स्थिति में लाता है। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 834 | 7312.43 | पियानो टर्नर | एच.एमएफ. एच.सी | ओएल.बी.एल. एलवी.बी. एमडब्ल्यू | प्यानों ट्यूनर सही सुर के लिए प्यानों की जांच व उसमें उपयुक्त परिवर्तन करता है। वह ट्यूनिंग कांटे को बजाता है व उसकी तुलना प्यानों की स्ट्रिंग से करता है। ट्यूनिंग कांटे के अनुरूप प्यानों की स्ट्रिंग को कसता या ढीला करता है। दुरुस्त की गई स्ट्रिंग के अनुरूप बाकी की आवाज सुन कर उनका समन्वय करता है। ट्यूनी तारों (स्ट्रिंग) को बदल सकता है व उनकी मरम्मत कर सकता है। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 835 | 7312.46 | तबला मेकर | एच.बी.एन. पीपी.एमएफ. एसई | ओएल.बी.एल. बी.एलवी. एचएच | तबला मेकर तबले के उपयुक्त लकड़ी, धातु या मिट्टी के एक ओर खुले ढाँचे को संगीत उपकरण का रूप देता है तबले के अन्य भाग जैसे इच्छित मोटाई का मुलायम चमड़ा, चमड़े की पट्टी, नाल, पीतल की धूँड़ी जो तबले के लिए उपयुक्त हो। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 836 | 7312.55 | क्लेरिप्रोनेट असेम्बलर | एच.बी.एन. एमएफ.एसई | ओएल.बी.एल. बी.एलवी. एचएच | क्लेरिप्रोनेट असेम्बलर यंत्र के विभिन्न अंगों माऊथपीस, शैंक, ऊपरी व निचले टुकड़े घंटी व चाबियों को एकत्रित करके सही सुर के लिए उनमें तालमेल बिठाता है। इच्छित प्रकार का साज बनाने के लिए उसके विभिन्न भाग, सिंग्र, पिन, चाबी व रीड इकट्ठा करता है। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 837 | 7312.58 | बैग-पाइपर मेकर | एच.एसटी. बी.एन.एमएफ. एसई | ओएल.बी.एल. एचएच | बैग-पाइपर मेकर विशेष रूप से डिजाइन किए चमड़े के थैले में तैयार लकड़ी के आर्गन पाइप इकट्ठा करके बैग-पाइप बनाता है। विशिष्ट नाप व आकार के लकड़ी के पाइप व चमड़े के बैग इकट्ठा करता है। बैग-पाइप के सरकड़े तैयार करने के लिए उन्हें छीलता व बांस की विशिष्ट प्रजाति का भरता है। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 838 | 7312.90 | संगीत वाद्य यंत्र मेकर | एच.एसटी. बी.एन.एमएफ. एसई.एच.सी. | ओएल.बी.एल. बी.एलवी. एचएच | संगीत वाद्य यंत्र मेकर व ट्यूनर अन्य सभी संगीत वाद्य यंत्र को बनाने वाले या दूसरे प्रकार के संगीत यंत्रों को एकत्रित करने वाले जो आर्गन के अंतर्गत वर्गीकृत नहीं हैं। आर्गन पाइप मेकर आर्गन मेटल (धातु) की चादरों को कास्ट करते हैं। | काम अंदर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 839 | 7424.10 | फर्नीचर मेकर बांस | एच.बी.एन. पीपी.एमएफ. एसई | ओएल.बी.एल. बी.एलवी. एचएच | बांस फर्नीचर मेकर बांस के टुकड़ों को तैयार करके उनको एक नाम में लाकर, उनमें छेद करके, फ्रेम व उनका ढाँचा बना कर उन्हें मजबूत करने के लिए बांस के टुकड़ों से जोड़ते हैं। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 840 | 7424.15 | फर्नीचर मेकर रीड (सरकड़ा) | एच.एसटी. बी.एन.एमएफ. एसई | ओएल.बी.एल. बी.एलवी. एचएच | सरकड़े से फर्नीचर बनाने वाला सरकड़ों को एक नाम में तैयार करके उन्हें रस्सी के साथ इच्छित नमूने में बुनता है। बनाए जाने वाले इच्छित फर्नीचर का नमूना, आकार व डिजाइन का अध्ययन करता है; आवश्यक सामग्री को एकत्रित करता है उसे आवश्यक लम्बाई में काट कर वांछित आकार में लाने के लिए रस्सी से इकट्ठा करके बांधता है। | काम अंदर व बाहर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक उपकरणों सहित विचारित किया जाना चाहिए। |
| 841 | 7424.20 | फर्नीचर मेकर (बांस) | एच.एसटी. बी.एन.एमएफ. | ओएल.बी.एल. बी.एलवी. | आवश्यक बांस के टुकड़ों को एक नाम में तैयार करके उन्हें एक आकार में मोड़, गर्म करके व बांस की पट्टी से इकट्ठा बांध कर | काम अंदर व बाहर किया जाता है। उम्मीदवार को सहायक |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|----------------------|-------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 842 | 7424.25 | केनर | एस एसटी बीएन एमएफ | ओएल बीएल बी एल एचएच | केनर का कार्य कुर्सियों, सोफा सेट और इसी तरह के दूसरे फर्नीचर हेतु बैठने की सीटों तथा पीछे लगाने की सीटों के लिए स्ट्रिप बुनना है। वह पहले से काटी गयी बैंत स्टेक्स (राइस) को मुलायम बनाने के लिए उन्हें पानी में डालता है और उनकी ब्लीच करता है, मुलायम हो जाने पर उन्हें पानी से निकालता है, उनकी फांस निकलता है और उसे धिकना बनाता है फिर उससे से अपेक्षित आकार और मोटाई की स्ट्रिप्स चीरता है। इसके बाद वह फर्नीचर के फ्रेम में उसकी बनावट के अनुसार उन स्ट्रिप्स को गुंथता तथा किनारों को काटकर उन्हें सुन्दर और धिकना बनाता है। जोड़ों को मजबूत और छुपाने के लिए वह उनके चारों ओर सँटी या खपचियाँ बांधता है। वह कोई विशेष फर्नीचर को बनाने में विशेषज्ञता हासिल कर सकता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 843 | 7424.20 | बालकेट मेकर | एस एसटी बीएन एमएफ | ओएल बीएल एल बी एचएच | बालकेट मेकर बैंत, ताड़ या दूसरी सामग्री की विनिर्दिष्ट आकार और बनावट की बालकेट बनाता है। वह बांस की रिब्स या कमनियों से बनाये गये फ्रेम के लिए बांस या इसी तरह की दूसरी सामग्री को बुनकर बालकेट का वॉटम तैयार करता है, वॉटम के किनारे तथा वॉटम के बुने गये आग के बीच में कमनियों डालता है और इस तरह वह साइड का फ्रेम तैयार करता है। कमनियों को बाटम तक लम्बवत डालता और उसकी साइड को बुनने के लिए उन्हें सीधा खड़ा रखता है फिर कमनियों के बीच से उन स्ट्रिप्स को डालकर बालकेट की बुनाई करता है और इसे तब तक करता रहता है जब तक चारों ओर की साइड बुनाई पूरी नहीं हो जाती। बाहर निकली हुई कमनियों को छोरों को काटकर नुकीला बनाता है और फिर उन्हें बुनी गयी साइड में पिरो कर ऊपर की ओर कर देता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 844 | 7424.35 | मैट वीवर, बैम्बू | एस एसटी बीएन एमएफ | ओएल बीएल बी एल एचएच | मैट वीवर, बैम्बू का कार्य अलग अलग बनावट और डिजाइन के अनुरूप प्रचलित और रंगीन बैम्बू स्ट्रिप्स से मैट बनाना है। वह पहली से काटकर रखी गयी बैम्बू स्टेक्स को मुलायम बनाने के लिए उन्हें पानी में डालता है और उनकी ब्लीच करता है। स्टेक्स को मुलायम हो जाने पर वह उन्हें पानी से निकालता है उनमें से फांस को निकालकर उन्हें धिकना बनाता है और फिर वांछित आकार और मोटाई की बैम्बू स्ट्रिप्स चीरता है। उनकी फांस को निकालने के लिए उन्हें एक बार फिर से धिकना बनाता है। फिर वांछित पैटर्न की चटाई बनाने के लिए स्ट्रिप्स की रंगाई करता है। फिर बाहर निकलेरह गये स्ट्रिप्स के छोरों को या तो काट देता है या उन्हें दबाकर अंदर की ओर कर देता है। इसके बाद चटाई के दोनों किनारों पर मोटी स्ट्रिप बुनता है और सजावट बार्डर बनाता है। वह अपने आप भी डिजाइन बना सकता है। वह बिंदों और खोर स्क्रीन भी बुन सकता है। वह हाथ से झलने वाले पंखे या फूट वास्केट भी बना सकता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 845 | 7424.40 | मैटवीवर, ग्रास लीम्स | एस एसटी बीएन एमएफ | ओएल बीएल बी एल बी एचएच | मैट वीवर, ताड़ नारिया की पतियों खरपतवार से मैट (चटाई) बनाता है। वह पतियों के बीच की मोटीरिब को निकालता है और पतियों में से नमी निकालने के लिए उन्हें धूप में सुखाता है। इसके बाद वांछित आकार में पतियों को काटकर साफ सुथरा बनाता है और फिर उनसे चटाई बुनता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

प्रयुक्त किये गये शब्द संक्षेप: एस= सिटिंग (बैठना), बीएन=बेंडिंग (झुकना, मुड़ना), एसई= सीइंग (देखना) आर डब्ल्यू=रीडिंग एंड राइटिंग (पढ़ना और लिखना), सी=कम्प्यूटेशन (संग्रहण) एम एफ= मैनिपुलेशन बाई फिंगर्स (उंगलियों द्वारा कार्य करना), पीपी= पुलिंग एंड पुशिंग (खींचना और धकेलना) एल= लिफ्टिंग (उठाना), केसी= नीलिंग एंड क्राशिंग (घुटनों के बल बैठना या जांच फैलाकर बैठना) एसटी= स्टैंडिंग (खड़ा होना), डब्ल्यू=बार्किंग (चलना), बीएलए=बोथ लेग्स एंड आर्म्स (दोनों पैर और हाथ), बीए= बोथ आर्म्स (दोनों हाथ), ओएल=वन लेग (एक पैर), बी एल= बोथ लेग (दोनों पैर), ओए= वन आर्म (एक हाथ), ओएएल=वन आर्म एंड वन लेग (एक हाथ और एक पैर) बी= ब्लाइंड (दृष्टिहीन), एल बी= लोविजन (घुंघलका दिखाई देना), एच= हियरिंग (सुनना) एमडब्ल्यू= मस्कुलैर मीकनेस (शारीरिक रूप से कमजोर)

ओएच=आर्थोपीडिकली हैंडिकैप्ड (शारीरिक रूप से विकलांग) सीपी=सेरेब्रल पाल्सी (पक्षाघात), एलसी=लेप्रोसी क्योरड (कुष्ठरोग से मुक्ति), वीएच =विजुअली हैंडिकैप्ड (दृष्टि विकलांग), एचएच= हियरिंग हैंडिकैप्ड (बधिर)

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एच.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य अंदर/ बाहर |
|----------|---------|-------------------------|---|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 846 | 7424.45 | हूम मेकर | एस एसटी बीएन एमएफ | ओएल बीएल बी एल वी एचएच | हूम मेकर का कार्य हूम या झाड़ू बनाना है। वह ताक नारियल की पतियों की रिस झाड़ू घास अथवा बांस की सनाइयों को आपस में बांधकर या फिर उन्हें झाड़ू के हथ्थे में तार या रस्सी से बांधकर बनाता है। वह नाये जाने वाले झाड़ू की लम्बाई और क्लिप्टी के अनुसार सामग्री का चयन करता है। वह तोली या सलाइयो की जाँच करता है और उनमें से छोटी टूटी हुई और खराब तीली अथवा स्टेम को निकाल देता है। इसके बाद वह उन तीलियों का मुट्ठा बनाकर उसको पतले तार, सुतली, लेदर या मेटल स्ट्रिप से बांध देता है। झाड़ू की एक समान लम्बाई रहे इसके लिए वह बहुत लंबी तीलियों को ऊपर से छांट देता है। उसका नाम निर्धारण उसके द्वारा बनाये जाने वाले झाड़ू या उसमें प्रयुक्त की जाने वाली सामग्री के अनुसार किया जा सकता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 847 | 7424.50 | थिक मेकर | एस एसटी बीएन एमएफ | ओएल बीएल बी एल वी एचएच | थिक मेकर नरकुल या बांस की छपधियों को थिकना कर और उन्हें आपस में पिरोकर नकुल या बांस की थिक बनाता है। वह सामग्री जुटाता है और डिजाइन के अनुसार उनकी पतली स्ट्रिप्स काटता है। फिर वह उन स्ट्रिप्स को इकट्ठा कर एक सुतली से बांधता है अथवा अपेक्षित आकार की मेट बनाने के लिए उन्हें आपस में बुनता है। फिर वह उनके छोरों को काट देता है और थिक के धारों और कपड़े की किनारी लगाता है वह थिक में रंगीन कपड़े की किनारी लगा सकता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 848 | 7424.55 | खस थट्टी मेकर | एस एसटी बीएन एमएफ | ओएल बीएल बी एल वी एचएच | खस थट्टी मेकर का कार्य खस की थट्टियाँ बनाना है। खस एकतरह की खुशबूदार घास की जड़ होती है जो गरमियों में कमरे को ठंडा रखने के लिए थट्टी बनाने में प्रयुक्त होती है। खस की थट्टी पर पानी का छिड़काव कर देने से कमरा ठंडा और खुशबूदार हवा से युक्त हो जाता है। खस थट्टी मेकर खस की जड़ों को इकट्ठा करता है अपेक्षित आकार के बैम्बू फ्रेम तैयार करता है बाँधित मोटाई की खस की थट्टी बनाने के लिए वह खस की रूट को समान मोटाई में बिछाता है और फिर उसे बांस के फ्रेम में बांस की सलाइयों के सहारे दोनों ओर सुतली से बांधता है। वह बारह निकले किनारों को छांट देता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 849 | 7424.50 | ब्रश मटीरियल, प्रेपरर | एस एसटी बीएन एमएफ | ओएल बीएल बी एल वी एचएच | ब्रश मटीरियल प्रेपरर हॉग ब्रिशल अथवा ब्रश में लगाने वाली दूसरी सामग्री तैयार करता है जैसे घोड़े के बाल, नायलान तथा डेजिटैल फाइबर आदि। वह ब्रश या कूची में भरी गयी सामग्री को ठीक से धिक्काता है और वह सुनिश्चित करता है कि बड़े या बाहर की ओर कितने बालों को काट दिया जाये अथवा अवांछित सामग्री को उसमें से निकाल दिया जाये। वह ब्रश को ब्रैडिंग को रोकने के लिए ब्रिशल के बंडलों को बांधता है और उन्हें रैक पर खता है। फिर वह बंडलों के रैक को खोलते पानी के टब में बुबोता है ताकि उसके बाल अथवा उसमें भरी गयी दूसरी सामग्री टेढ़ी मेढ़ी न रहे। एक निश्चित बवधि के बाद वह रैक को खोलते पानी से निकालकर बोली या अवन में रखता है। इसके बाद वह ब्रिशल को कार्टन में रखता है और फिर कार्टन पर ब्रिशल की साइज वह किससे बना है इसका ब्योरा और उसकी ग्रैंड और रंग का उत्प्रेषण करने वाला लेबल चिपका देता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 850 | 7424.65 | ब्रश मेकर, हैंड | एस एसटी बीएन एमएफ | ओएल बीएल बी एल वी एचएच | ब्रश मेकर हैंड का कार्य ब्रिशल फाइबर नायलान अथवा वायर जैसे ब्रश मटीरियल को चुनता है और उससे ब्रश तैयार करना है। वह ब्रश की टाइप के अनुसार ब्रश सामग्री की प्रेडिंग कर उसे मिक्स करता है और वह ब्रश को साफ कर सुंदर बनाता है। वह सामग्री को लटों में बाँधता है और पहले से तैयार किये गये डिग्री में उन्हें भरता है और इसके बाद उन्हें यथावत रखने के लिए गोद सीमेंट, पिच अथवा वायर से भरता है। ब्रश में डाली गयी सामग्री की एक समान लम्बाई रहे इसके लिए वह उसे ऊपर से छांटता है। बनाये गये ब्रश की टाइप के आधार पर उसके पद का नाम रखा जा सकता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 851 | 9322.56 | मुकादम, साल्ट प्रोडक्शन | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी केसी एमएफ एमए | ओएल एलबीए एचएच | मुकादम साल्ट प्रोडक्शन का कार्य नमक उत्पादन के लिए समुद्री पानी को एकत्र करने हेतु बेड तैयार करना है। वह स्थल का दौरा करता है और साल्ट बेड के लिए एरिया चिह्नित करता है। वह अपने सहायकों को ग्रांडर को लेवल करने, बांध की ऊँचा करने अथवा उसकी मरम्मत करने, समुद्री पानी को अंदर आने देने के लिए साइडों को काटने का निर्देश देता है। यह बेड की सतह पर पड़ी पथरीली और अवांछित वस्तुओं को साफ करवाता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियां | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएं/ दिव्यांगियां |
|----------|---------|------------------------------------|----------------------------|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 852 | 9322.60 | साल्ट रेक्लेमेशन वर्कर | एस एसटी बीएन पीपी एमएफ एसइ | ओएल एलबी एचएच | साल्ट रिक्लेमेशन वर्कर्स, साल्ट पान वर्कर अगरिया; खारग साल्ट के उत्पादन में कई तरह के श्रम साथ कार्य करते हैं। वह जमीन को खोदता है और उसे बराबर करता है। अपेक्षित आकार के बेड बनाने के लिए चिह्नित क्षेत्र के चारों ओर बांध बनाता है तथा बांध की ओर रिज की मरम्मत करता है। इसके अलावा वह क्रिस्टसयलाइजर, प्लॉट, सिफ्टिंग ग्राउंड तथा स्टोरेज ग्राउंड के लिए भी उत्तरदायी होता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 853 | 8223.73 | स्काइविंग मशीन ऑपरेटर (अब्रेजिव) | एस एसटी बीएन एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | स्काइविंग मशीन आपरेटर, स्क्रबर (अब्रेजिव) स्काइविंग मशीन को चलाता है ताकि अब्रेजिव कोटेड क्लाय तथा बीवेल एजेज (कोर) से अब्रेजिव ग्रेन को हटाया जा सके और एक अंतहीन बैंड को बनाने के लिए दोनों छोरों को जोड़ा जा सके। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 854 | 8223.74 | बेल्ट प्रेस आपरेटर (अब्रेजिव) | एस एसटी बीएन पीपी एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | बेल्ट प्रेस आपरेटर तथा प्रेसिंग मशीन आपरेटर (अब्रेजिव) का कार्य बिना जोड़ वाली बेल्ट बनाने के उद्देश्य से न्यूमेटिंग प्रेसिंग मशीन द्वारा अब्रेजिव को डेट क्लाय अथवा पेपर बेल्ट के गांठ लगे छोरों को प्रेस करना है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 855 | 8223.75 | रोल विंडिंग मशीन आपरेटर (अब्रेजिव) | एस एसटी बीएन पीपी एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | रोलविंडिंग मशीन आपरेटर प्रेसिंग मशीन आपरेटर (अब्रेजिव) एकलटूटे में आ रहे अब्रेजिव पेपर अथवा क्लाय को विंड करने वाली रोल विंडिंग मशीन चलाता है और वह उन्हें निर्धारित आकारों में रोल करता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 856 | 8223.76 | शीट कटर (अब्रेजिव) | एस एसटी बीएन पीपी एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | शीट कटर (अब्रेजिव) अब्रेजिव शीटिंग मशीन आपरेटर शीट कटिंग मशीन जिसमें रोटर करने वाले नाइफ या चाकू लगे होते हैं का उपयोग करते हुए निर्धारित साइज को अब्रेजिव पेपर अथवा क्लाय शीट्स काटता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 857 | 8223.77 | स्लिटिंग मशीन ऑपरेटर (अब्रेजिव) | एस एसटी पीपी एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | स्लिटिंग मशीन आपरेटर (अब्रेजिव) छोटे आकर के अब्रेजिव पेपर अथवा क्लाय के रोल काटने या कम चौड़ाई और लंबाई वाले रोल काटने के लिए स्लिटिंग मशीन चलाता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 858 | 8223.78 | क्लिकर प्रेस ऑपरेटर (अब्रेजिव) | एस एसटी एल एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | क्लिकर प्रेस आपरेटर (अब्रेजिव) का कार्य अपेक्षित विनिर्दिष्टताओं वाले अब्रेजिव मटीरियल के टुकड़े काटने के लिए पावर प्रेस चलाना है। वह उस मशीन में डाई डालता है जिसमें मटीरियल के काटा जाना होता है, मशीन स्टार्ट करता है। अब्रेजिव कोटेड पेपर या क्लाय मशीन में फीड करता है और यह सुनिश्चित करता है कि उन्हें काटने का कार्य ठीक ढंग से हो। वह मशीन के सही ढंग से कार्य करने के लिए आवश्यक फीडबैक करता है, कटे हुए टुकड़ों को मशीन में से निकालता है और उनके बंडल बनाता है। वह मशीन की सफाई और आयलिंग भी करती है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 859 | 8223.81 | लेवलिंग मशीन ऑटोमैट (मैच) | एस एसटी बीएन एल एमएफ एसइ | ओएल एचएच | लेवलिंग मशीन ऑटोमैट (मैच) लेवलर (मैच) जमीन पर पड़ी खपचियों से बूडेन ट्रे को भरने के लिए लेवलिंग मशीन चलाता है। वह रिक्त बूडेन ट्रे को भरने के लिए लेवलिंग मशीन चलाता है। वह रिक्त बूडेन ट्रे वाली ट्राली को मशीन के पास रखता है और लेवलिंग मशीन के हापर की ओर मुह वाले मशीन ट्रे में उन्हें संभाल कर रखता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियां | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएं/ टिप्पणियां |
|----------|---------|----------------------------------|----------------------------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 860 | 8222.20 | रिसीवर(मैच) | एस एसटी बीएन पीपी एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | रिसीवर (मैच) चल रही मशीन से ट्रे में रखकर आ रही सूखी मैच स्टिक्स को रिसीव करता है ताकि उन्हें बॉक्स फिलिंग सेक्शन में पहुंचाया जा सके। वह चलती मशीन के साइड में एकत्रित हो रही रिक्त ट्रे से भरी ट्रालियों को धकेल कर दूर करता है और चलती मशीन के कैरियर पर रिक्त ट्रे को रखता है ताकि उन्हें सूखी मैच स्टिक्स से भरा जा सके। वह मशीन के कैरियर से भरी ट्रे को उठाता है और उन्हें ट्राली में रखी रिक्त ट्रे की जगह पर रखता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 861 | 8222.30 | बॉक्स मेकिंग मशीन ऑपरेटर (मैच) | एस एसटी बीएन पीपी एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | बॉक्स मेकिंग मशीन ऑपरेटर (मैच) का कार्य वेनीअर को फोल्ड करने, उन पर पेपर चिपकाने और मैच बॉक्स की आउटर और इनर साइडों को पूरा करने के लिए विद्युत चालित मशीन चलाना है वह मैच बॉक्स आउटर, वाटम तथा रिम विनीअर को जुटाता है और इस बात की जांच करता है कि उस सामग्री में कोई कमी तो नहीं है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 862 | 8222.40 | बॉक्स फिलिंग मशीन ऑपरेटर (मैच) | एस एसटी एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | बॉक्स फिलिंग मशीन ऑपरेटर (मैच) - बॉक्स फिलिंग मशीन में (मैच) का कार्य उस बॉक्स फिलिंग मशीन को चलाना है जो निर्धारित संख्या में मैच स्टिक्स को अपने आप भी देती है वह पूरी तरह भरे और बंद किये हुए मैच बॉक्स देता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 863 | 8222.50 | फ्रिक्शन मशीन ऑपरेटर (मैच) | एस एसटी एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | फ्रिक्शन मशीन ऑपरेटर (मैच) का कार्य ऐसी फ्रिक्शन मशीन को चलाना है जो मैच बॉक्स के दोनों साइडों में फ्रिक्शन सामग्री लगाती है। इसके बाद वह उन्हें मशीन के ड्राइंग चैम्बर में सुखाता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 864 | 8222.60 | बॉक्स क्लोजिंग मशीन ऑपरेटर (मैच) | एस एसटी एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | बॉक्स क्लोजिंग मशीन ऑपरेटर का कार्य एक ऐसी आटोमेटिक मैचबॉक्स क्लोजिंग मशीन को चलाना है जो अंदर के मैच बॉक्स केस को बाहर के मैच बॉक्स कवर में फिट करता है। वह मशीन को स्टार्ट करता है और यह सुनिश्चित करता है कि मैच बॉक्स का इनर के उसके आउटर कवर में अच्छी तरह से फिट हो। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 865 | 8222.70 | बैंडरोल एंड लेबलिंग मशीन ऑपरेटर | एस एसटी एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | बैंडरोल एंड लेबलिंग मशीन ऑपरेटर एक ऐसी आटोमेटिक मशीन चलाना है जो तीलियों से भरे मैच बॉक्स पर ट्रेड लेबलिंग बैंड रोड पेपर जिन्हें एक्साइज ड्यूटी पेपर भी कहा जाता है) चिपकाता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 866 | 8223.82 | बॉटम सीलर, फ्लास्क | एस एसटी एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | बॉटम सीलर, फ्लास्क का कार्य पिझले शीशे को एक गैस वर्नर पर गर्म कर उसे खोलकर और संगलित कर वैक्यूम फ्लायलास्क की आउटर बॉटल के बॉटम को सील करना है। असेम्बल किये गये फ्लास्क को (आउटर बॉटल के अंदर छोटी बॉटल) गरम करने के लिए उसे एक गैस वर्नर पर रखता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 867 | 8223.88 | फायर वर्क मेकर | एस पीपी एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | फायर वर्क मेकर का कार्य है विभिन्न ससायिनक पदार्थों को पीसकर उनका समिश्रण तैयार कर उन्हें पेपर निर्मित विभिन्न आकारों अथवा मिट्टी के छोटे पात्रों या टिन कंटेनरों में भरकर उनकी आतिशबाजी के लिए अलग अलग तरह के फायर वर्क तैयार करना है। रंग सजीव शोर की आतिशबाजी का नज़ारा देखने को मिलता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शासीक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|-----------------------|------------------|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 868 | 7442.86 | हार्न कोम मेकर (हैंड) | एस पीपी एमएफ एसइ | ओएल बीएल एचएच | सहार्न कोम मेकर (हैंड) हाथ के उपकरणों की सहायता से पैसों के सींगों से कंधे बनाता है। वह अपनी जरूरत के हिसाब से सींग जुटाता है। इसके बाद वह उन्हें अपेक्षित आकार का बनाने के लिए चिन्हित करता है और उनमें उरते बनाता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 869 | 8229.20 | अगरबत्ती मेकर | एस पीपी एमएफ | ओएल बीएल बी एल एचएच | अगरबत्ती मेकर का कार्य खुशबूदार अगरबत्तियाँ बनाना है जो जलाये जाने पर बड़ी मनभावन खुशबू देती है। वह अपेक्षित आकार की बांस की पतली सलाइयाँ एकत्रित करता है। इसके बाद वह बुगदा, गाँद और वांछित गेड देने के लिए रंगीन पाउडर लेता है और फिर पानी में तय मात्रा में इन तीनों को गूँधकर एक गाढ़ा सा पल्प तैयार करता है फिर वह इस पल्प में सेन्ट या चन्दन लकड़ी का पाउडर मनपसन्द खुशबू के नुसार मिलाता है। इसके बाद वह लकड़ी के एक तख्ते पर पल्प को खालता है और फिर बांस की सलाइयों को उन पर रोल कर उनमें अपेक्षित मात्रा में पल्प चिपकाता है। पल्प तख्ते में न चिपक जाये इसके लिए वह तख्ते पर हल्का सा तेल लगाता है। इसके बाद पल्प लगी सलाइयों को उठाकर उन्हें सुखाता है और सुविधानुसार उन्हें निश्चित मात्रा या संख्या में पैकेटों में पैक करता है या फिर उनके बंडल बनाता है। फिर उन पर ट्रेड लेबल चिपका कर उन्हें विक्री के लिए तैयार करता है। वह धार्मिक समारोहों में प्रयोग के लिए हवन सामग्री या धूप बत्ती तैयार कर सकता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 870 | 8232.62 | बटन मेकर | एस पीपी एमएफ | ओएल बीएल एचएच | बटन मेकर बटन बनाने के लिए हाथ से अथवा मशीन से काम करता है। वह हाथ से अथवा किसी आटोमेटिक मशीन से कम्पोजीशन या वैजिटबल मटीरियल, हाथी दाँत या मोती से बटन के ब्लैक काटता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 871 | 7433.60 | विंग मेकर | एस एमएफ एसई | ओएल बीएल एचएच | विंग मेकर का कार्य विनिर्दिष्टताओं के अनुरूप विंग बनाना तथा बालों अथवा कलाय वेस के स्टैंड्स को बांधना है। वह ग्राहक की जरूरत के हिसाब से सटीक शैप और साइज के पेपर पैटर्न काटता है। इसके बाद वह वहाँ रखे हैंड ब्लाक पर उस पैटर्न को फिट करके देखता और सिल्क टेप से प्लेट को चिपकाता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 872 | 7332.10 | कैंडल मेकर | एस पीपी एमएफ | ओएल बीएल बी एलबी एचएच | कैंडल मेकर हाथ से विशेष आकर और शकल की मोमबतियाँ बनाता है। इसके लिए वह पहले से तैयार वर्तिका (विकस) को पिघले मोम, पैराफिन या किसी दूसरी सामग्री में डुबोता है। वह मोमवती की वर्तिका को मेटल फ्रेम से निकालता है और हाथ से ही पुली सिस्टम को हिलाता डुलाता है ताकि उसकी वर्तिका पिघले हुए मोम में पैराफिन या दूसरी सामग्री में डूब हो सके और उस पर अपेक्षित मोटाई तक मोम लग सके। इसके बाद वह रोडिंग बोर्ड के नीचे मोमवती को लगाता है और निर्दिष्ट बोर्ड में उसके दोनों किनारों को निब करता है। फिर उसमें कड़ाई यलाने के लिए उसे रैक में रखता है और अपेक्षित लंबाई में काटता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 873 | 7332.20 | कैंडल मोल्डर | एस पीपी एमएफ | ओएल बीएल बी एलबी एचएच | कैंडल सयमोल्डर मल्टीपल मोल्डिंग मशीन की बेंटी को चलाता है। इस मशीन में धातु के मोल्ड में मोमबतियाँ बनायी जाती हैं। धातु मोल्डों में लंबी लंबी वर्तिकाएँ पहले से ही फिट होती हैं। वह वास्तु को खोलता है जो मोल्ड कंटेनर को गरम पानी से भरता है और मोल्डिंग टर्क को हॉट लिक्विड वेक्स से भरता है। इसके लिए वह धातु की कड़ाही या धातु की कलछी इस्तेमाल करता है। उस वास्तु को चलाता है जो मोल्डिंग टर्क से गरम पानी को रिक्त करता है और ठंडा पानी भरता है ताकि मोम ठंडी हो जाये। वह उन्हेड़ी गयी सामग्री को कड़ा होने के लिए मीलड में डालता है। एक लंबी ब्लेड नाइफ से वर्तिका के ऊपरी हिस्से को काटता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|---------------------------------|-------------------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 874 | 8229.98 | पेंसिल मेकर | एस एसटी डब्ल्यू पीपी एमएफ एसई | ओएल बीएल एलवी एचएच | पेंसिल मेकर हाथ या मशीन की सहायता से लकड़ी के केस में फंसी पेंसिलें बनाता है। वह ग्रेफाइट चाइना क्ले, चाक, कलरिंग पिगमेंट अथवा डाईस्टफ और पानी जैसी सामग्री को फार्मूला के अनुसार तौलता है और उनका मिश्रण तैयार करता है। इसके बाद ग्राइन्डिंग अथवा मिलिंग मशीन के रोलर्स के माध्यम से मिश्रण को आगे बढ़ाता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 875 | 7436.80 | डॉल मेकर | एस एसएफ एसई | ओएल बीएल बी एलवी एम डब्ल्यू एचएच | डॉल मेकर हाथ अथवा मशीन की सहायता से मोल्डेड अथवा स्टंपड डाल्स और खिलोने बनाता है। वह कम्पोजीशन सामग्री से डाल्स के विभिन्न हिस्सों को प्रेस द्वारा मोल्ड करता है। वह कॉटन, एक्सेल्लान या दूसरी सामग्री भरकर पहले से सिले गये भागों को आकर देता है, उसके घड़ से टांगों और हाथों को जोड़ता है, सिर में कृत्रिम आंखें लगाता है, एक शैंक कॉलर के जरिये घड़ से सिर को जोड़ता है ताकि उसके सिर को चारों दिशाओं में घुमाया जा सके, हाथ से डाल्स को कपड़े पहनाता है, कपड़ों के हुक और बटन लगाता है या उन्हें फीते से बांधता है। उसके पद का नाम उसके द्वारा किये जाने वाले कार्य की प्रकृति पर निर्भर करता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 876 | 8231.88 | रबड स्टैम्प मेकर | एस एसएफ एसई आर डब्ल्यू | ओएल बीएल एम डब्ल्यू एचएच | रबड स्टैम्प मेकर आर्डर पर रबड की मोहरें बनाता है और उन्हें उपयोग के लिए उपयुक्त बनाने हेतु उन पर स्याही लगाता है। कापी से मैचिंग रहे इसके लिए मेटल का टाइप कम्पोज करता है। वह चेज में टाइप को लाक करता है और वल्के नाइजर के बेड में चेज का माउंट करता है उसमें फ्रेंच चाक, चाइनाक्ले पीओपी डेक्सट्रिन और पानी मिलाता है तथा मिश्रण को मोल्डिंग प्लेट में रखता है। वह चेज पर माल्डिंग यन्त्र को पलटता है ताकि टाइप इम्प्रेशन की जांच कर सके, कम्पाउंड को अवन में सुखाता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 877 | 8224.30 | फोटोग्राफिक फिल्म एंड पेपर मेकर | एस एसटी एमएफ एसई | ओएल बीएल एचएच | फोटोग्राफिक फिल्म एंड पेपर मेकर हाथ अथवा मशीन की सहायता से फोटोग्राफिक फिल्म और पेपर बनाता है। एक केंतली में जिलेटिन पानी और रसायनों को मिलाता है उसे एक निश्चित समय तक गरम करता है और उसके बाद मिश्रण को ठंडा करता है ताकि उससे इमल्शन जेली बन सके। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 878 | 8224.40 | लिनोलियम मेकर | एस एसटी एल पीपी एमएफ एसई | ओएल एचएच | लिनोलियम मेकर लिनोलियम बनाने से संबंधित कार्य करता है। वह एक मिक्सिंग मशिन में तेल रेजिन तथा ग्राउंड कार्क जैसी सामग्री को मिक्स करता है ताकि उससे लिनोलियम सीमेंट बनाया जा सके। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 879 | 8131.79 | ब्रिकलेयर | एस एसटी डब्ल्यू बीएन एसई | ओएल एचएच | ब्रिक लेयर (ब्रिक एंड टाइल) का कार्य समय समय पर टेनेल को स्प्रेयर करना तथा टाइल, ईट और सिउअर पाइप को पकाने के लिए शटल भट्टों को चलाना है। वह प्रत्येक वर्निंग चक्र के बाद भट्टों की इस दृष्टि से जांच करता है कि उसकी मरम्मत किये जाने की जरूरत तो नहीं है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियां | कार्य की प्रकृति | कार्य वशाएं/ टिप्पणियां |
|----------|---------|---------------------------------|-------------------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 880 | 7132.20 | कंकरीट मिक्सर (मोजाइक टाइल) | एस एसटी डब्ल्यू वीएन एसई | ओएल एचएच | कंकरीट मिक्सर, मोजेक टाइल सीमेन्ट मार्बल चिप्स तथा दूसरे रंगीन पदार्थों को पानी में मिलाकर मोजेक टाइल्स बनाने का कार्य करता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 881 | 7132.30 | टाइलप्रेसर (मोजाइक टाइल) | एस एसटी डब्ल्यू वीएन एसई | ओएल एचएच | टाइल प्रेसर, मोजेक का कार्य है - डिजाइन के अनुस्यू फ्लोर वाल आदि के लिए रंगीन मोजेक तैयार करना। वह अपेक्षित आकार के घातु मोल्ड को टेबल पर रखता है। उसे ब्रश से साफ करता है और उसकी सतह पर लिनसीड आयल लगाता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 882 | 7132.40 | प्लेनर (मोजाइक टाइल) | एसटी एमएफ एसई | ओएल एचएच | प्लेनर मोजेक टाइल का कार्य मोजेक टाइल की सतह को समतल करने के लिए उसकी घिसाई करने हेतु प्लेनिंग मशीन चलाता है और मार्बल चिप्स को चिकना और साफ करता है। वह घूमने वाली सर्कलर मेटल प्लेट से फिट मशीन को चलाता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 883 | 7135.30 | पिक्चर फ्रेमर | एस एसटी एमएफ एसई | ओएल बीएल एचएच | पिक्चर फ्रेमयर, फोटो फ्रेमर अपेक्षित आकार के शीशे फ्रेम और कार्ड बोर्ड के टुकड़े काटता है। इसके अलावा वह फ्रेम में फोटो फिट करता है। वह तस्वीरों की माप करता है और अपेक्षित आकार के फ्रेम टुकड़ों को काटता है। लकड़ा निर्मित फ्रेम के किनारों को आपस में अच्छे ढंग जोड़ने के लिए काटता है और फ्रेम बनाने के लिए उनमें कील जड़ता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 884 | 8189.30 | एअर कंडीशन एंड रेफ्रिजरेशन मशीन | एस एसटी वीएन एमएफ एसई | ओएल एलबी एचएच | एअर कंडीशनिंग एंड रेफ्रिजरेशन प्लांट अटेन्डेन्ट, रेफ्रिजरेशन सिस्टम आपरेटर, खाना को संरक्षित रखने, औद्योगिक प्रोसेस के लिए कूलिंग या वार्मिंग माध्यम यंत्रदान करने इमारतों की कूलिंग और वार्मिंग तथा दूसरे उद्देश्यों के लिए एअर कंडीशनिंग या रेफ्रिजरेशन सिस्टम चलाता है। | इस कार्य को अंदर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 885 | 8169.40 | ट्यूबवेल आपरेटर | एस एसटी केसी पीपी एमएफ | ओएल बीएल वी एलबी एचएच | ट्यूबवेल आपरेटर : पम्पमैन: पम्प आपरेटर पम्प हाउस अटेन्डेन्ट, पम्प ड्राइवर इन पदार्थों या अन्य तरल सामग्रियों का पम्प करने, भंडारण और आपूर्ति हेतु या पानी निकालने के लिए एक या अधिक विद्युत चालित मशीनों का संचालन करता है। वह पंप को आरंभ करता है, उसके प्रचालन की निगरानी करता है, पम्प करने के सही दर को बनाए रखने हेतु नियंत्रक को समायोजित करता है, उनका क्रम बनाता है, पम्प का स्नेहन करता और उनमें ग्रीस डालता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 886 | 8169.40 | पम्प आपरेटर | एस एसटी डब्ल्यू सीएन एमएफ एसई | ओएल ओए वी एलबी एचएच | ट्यूबवेल आपरेटर : पम्पमैन: पम्प आपरेटर पम्प हाउस अटेन्डेन्ट, पम्प ड्राइवर इन पदार्थों या अन्य तरल सामग्रियों का पम्प करने, भंडारण और आपूर्ति हेतु या पानी निकालने के लिए एक या अधिक विद्युत चालित मशीनों का संचालन करता है। वह पंप को आरंभ करता है, उसके प्रचालन की निगरानी करता है, पम्प करने के सही दर को बनाए रखने हेतु नियंत्रक को समायोजित करता है, उनका क्रम बनाता है, पम्प का स्नेहन करता और उनमें ग्रीस डालता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 887 | 8169.50 | एक्जस्ट फैन आपरेटर | एस एसटी एमएफ एसई | ओएल एचएच | एक्जस्ट फैन आपरेटर | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | भौतिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दक्षता/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|--------------------------------------|-------------------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 888 | 8169.60 | कॉन्ट्रोलर ऑपरेटर | एस एसटी एमएफ एसड | ओएस एचएच | कन्ट्रोलर, गैस मेट्री और बमम मेट्री के लिए एअर मास्ट हेतु विद्युत चालित कॉन्ट्रोल का संचालन करता है। कॉन्ट्रोल को आरंभ करता है और मेट्री में हवा की सही आपूर्ति बनाए रखने हेतु नियंत्रक को चलाता है, यथा आवश्यक नियंत्रक के आगे समायोजन हेतु उसकी निगरानी रखता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 889 | 8169.71 | मोटर अटेंडेन्ट | एस एसटी डब्ल्यू पीपी एमएफ एसड | ओए ओएस एचएच | मोटर अटेंडेन्ट : कटर ड्राइवर, नार्थक इंजन ड्राइवर, नार्थक, मोटर अटेंडेन्ट बिजली से नार्थक का अथवा वाष्प चालित हार्डवेयर नार्थक इंजन कटर का संचालन करता है ताकि आ रहे गन्ने को सही आकार दिया जा सके और रस निकालने हेतु मिल हाउस में इलेक्ट्रिक द्वारा सही आकार दिए गए गन्ने का संग्रहण किया जा सके। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। व्यक्ति दोनों हाथों से कार्य करनेतथा चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 890 | 8169.80 | ओएस एंड ग्रीजर इस्टेशनरी इंजन मशीनरी | एस एसटी डब्ल्यू पीपी एमएफ एसड | ओए ओएस एचएच | स्टेशनरी इंजन मशीनरी ओएस एंड ग्रीजर, स्टेशनरी इंजन मशीनरी स्थिर इंजन और मशीनरी के गतिशील हिस्सों और जीर्ण होने वाले पुर्तों की सफाई और उनका स्नेहन करता है। वह तेल के कनस्तरों, ग्रीज गर्नों में अपेक्षित प्रकारक स्नेहक भरता है, स्नेहक घाटों, अनुदेश रिक्तियों या स्नेहन किए जाने वाले इंजन या मशीन के अपने ज्ञान या परख के अनुसार उनके गतिशील हिस्सों अथवा उनके छिद्रों, ऑयलकर्षों या बंधारों में स्नेहक डालता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। व्यक्ति दोनों हाथों से कार्य करनेतथा चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 891 | 8161.60 | ओयलर | एस एसटी डब्ल्यू पीपी एमएफ एसड | ओए ओएस एचएच | | |
| 892 | 7231.69 | क्लीनर मोटर व्हीकल | एस एसटी एमएफ एसड | ओए ओएस एचएच | क्लीनर मोटर व्हीकल मोटर कारों, ट्रकों या अन्य स्वचालित वाहनों के गतिशील हिस्सों की सफाई और उनका स्नेहन करता है और इससे संबंधित विभिन्न कार्य करता है। तेल के कनस्तरों, ग्रीजगनों में अपेक्षित प्रकार के स्नेहक भरता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। व्यक्ति दोनों हाथों से कार्य करनेतथा चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 893 | 8161.50 | ग्रीजर | एस एसटी एसई एच | ओए ओएस एलसी एचएच | स्थिर इंजनों और मशीनरी के गतिशील हिस्सों और जीर्ण होने वाले पुर्तों की सफाई और उनका स्नेहन करता है। वह तेल के कनस्तरों, ग्रीजगनों में अपेक्षित प्रकारक स्नेहक भरता है, स्नेहक घाटों, अनुदेश रिक्तियों या स्नेहन किए जाने वाले इंजन या मशीन के अपने ज्ञान या परख के अनुसार उनके गतिशील हिस्सों अथवा उनके छिद्रों, ऑयल कर्षों या बंधारों में स्नेहक डालता है, कर्षों या रिजर्वोयर्स से तेल की फीड का समायोजन करता है ताकि गतिशील हिस्सों में उचित मात्रा में पहुंच सके। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। व्यक्ति दोनों हाथों से कार्य करनेतथा चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 894 | 7215.10 | रिंगर | एस एसटी डीएन एस एमएफ एसड | ओएस एचएच | रिंगर मिलिंग, ड्रेसिंग, कन्स्ट्रक्शन या इसी तरह के उपकरणों के लिए गड्ढे, बीम, एक सीट, मशीनरी या लगाने आदि जैसी भारी वस्तुओं को उठाने, आगे ले जाने या नीचे ले जाने हेतु लिफ्टिंग और ड्रॉइंग टैकल, पुली, वायर रोप को सही करता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|--------------|-------------------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 895 | 7215.20 | क्रेन ड्रकर: | एस एसटी डब्ल्यू बीएन एमएफ एसइ | ओएल एचएच | स्लिगर क्रेन कंक्रीट, कास्टिंग्स, मिडरॉल्स, स्कैप मेटल, पाइपल, कचरे और कुंदों जैसे मशीनी उपकरण या सामग्रियों को एक स्थान से दूसरे स्थान तक उठाने या ले जाने हेतु इस्तेमाल किए जाने वाले पावर शावेल या क्रेनों के प्रचालन में लगे कामगारों की सहायता करता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 896 | 8333.32 | विन्चमैन: | एस एसटी एसइ एच | ओएल एलवी एचएच | विद्युत-चालित चक्की (कर्षण या उत्पादक उपकरण जिसमें अनिवार्य रूप से एक केबल, एक हस्त या विद्युत-चालित ड्रम होता है) का संचालन, भार को उठाने या नीचे करने, पाइपों को मोड़ने आदि अथवा निकषण पाइपों ग्रीबों आदि ड्रैजों पर उठाने या नीचे करने हेतु करता है। वह यह सुनिश्चित करता है कि केबल, विन्च (चक्की) ड्रम और विन्च ब्रेक अच्छी कार्य स्थिति में रहें। पुली व्हील लगाता है, आवश्यक होने पर हटाए जाने वाली वस्तु से केबल के सिरे को जोड़ता है अथवा सहायकों को ऐसा करने का निर्देश देता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 897 | 9322.70 | चेकर | एस बीन एमएफ एसइ | ओएल एलवी एचएच | चेकर सामग्री खरीदे गए बचे गए या उत्पादित उत्पाद की मात्रा गुणवत्ता स्थिति मूल्य और किस्म का रिकार्ड रपॉर्ट या विनिर्देशों की तुलना में सत्यापन करता है वस्तुओं के निर्माण या सामग्री की कमियों की जांच करता है और दोषपूर्ण वस्तुओं को सुधार के लिए लौटाता है या उन्हें अस्वीकृत करता है, पैकेजों, बोटलों आदि की जांच अनुदेशों के अनुसार उचित मार्किंग और लेबलों के लिए करता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 898 | 9322.72 | टेस्टर: | एस बीएन एमएफ एसइ | ओए ओएल एलवी एचएच | टेस्टर सामग्री, सामानों तथा उत्पादों की गुणवत्ता, आकार, परिमाण या कार्यकरण की नियमित जांच दृष्टिक रूप से मापन साधनों के जरिए या जांच उपकरण से सामान्य प्रचालन के द्वारा करता है यथा मजबूती के लिए पार्श्व कनेक्शनों और फिटिंग्स की जांच करता है, दाब मापी या कम्प्रेसर एअर से गैस और पानी की घनता मापता है। जांच की गयी वस्तु, सामग्री या उत्पाद के अनुसार उसे पदनाम टेस्टर, गैस फिटिंग्स, टेस्टर, पोल्टरी, वेयरहाउस, टेस्टर, रबर गुड्स दिया जा सकता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 899 | 9322.74 | सॉर्टर: | एस बीएन एमएफ एसइ | ओए ओएल एलवी एचएच | सॉर्टर दृष्टिक जांच, मापन सरल यांत्रिक साधनों द्वारा विनिर्देश या मानदंड के अनुसार गुणवत्ता, स्थिति, श्रेणी, आकार या रंग हेतु सामग्री या उत्पादों की छंटाई करता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 900 | 9322.76 | वेयर: | एस बीएन एमएफ एसइ | ओए ओएल एलवी एचएच | वेयर: मापकता उत्पादन प्रक्रियाओं में इस्तेमाल हेतु माप विनिर्देशों से अनुरूपता का निर्धारण करने के लिए अथवा व्यापार और वाणिज्य के उद्देश्य के लिए बैलेंस, प्लेटफार्म या फ्लोर स्केलों का इस्तेमाल करके सामग्रियों और उत्पादों का माप लेता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|---|--------------------------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 901 | 9322.80 | काउंटर | एस बीएन एमएफ एसइ | ओए ओएल एलबी एसएच | काउंटर प्राप्त किए गए, हस्तान्तरित किए गए या उत्पादित कच्चे मालों, उत्पादों या अन्य वस्तुओं के एककों की संख्या की गणना करता है। मांग या बीजक की जाने पर मर्दों की प्राप्ति या प्रेषण की जांच हेतु अंगुलियों का इस्तेमाल करते हुए सामग्री का प्रेक्षण और गणना करता है। | इस कार्य को अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने तथा दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 902 | 8331.10 | ट्रैक्टर ऑपरेटर (फार्म ट्रैक्टर ड्राइवर) | एस एसटी बीएन एल केसी एसइ | ओएल एलबी एचएच | जुताई, हंगा चलाने, फसल कटाई और अन्य कृषि प्रचालनों के लिए मिन्न मिन्न संलग्नकों वाले फार्म ट्रैक्टर को चलाता और उसकी सर्विस करता है। ट्रैक्टर के विभिन्न हिस्सों की जांच यह सुनिश्चित करने हेतु करता है कि ये उचित कार्य स्थिति में रहे। ट्रैक्टर विभिन्न प्रचालनों हेतु अपेक्षित विशेष उपकरण को पकड़ करना, लगाना और समायोजित करता है। ट्रैक्टर में ईंधन भरता है और जुताई के लिए भूमि की सीमा तय करता है। ट्रैक्टर को आरंभ करता है और मिट्टी और कार्य की प्रकृति पर निगरान करते हुए उसे विनियमित गति पर खेतों के बीच चलाता है। | इस कार्य को मुख्यतः फील्ड में/बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलन फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 903 | 8331.20 | आपरेटर फार्म मशीन: | एस एसटी बीएन एल केसी एसइ | ओएल एलबी एचएच | आपरेटर फार्म मशीन कृषि, डेयरी, पाल्द्री और अन्य फार्मों में इस्तेमाल किए जाने वाले विभिन्न प्रकारके विद्युत चालित पशु या हस्त प्रचालित फार्म मशीनों चलाता है। विभिन्न विद्युत चालित, हस्त या पशु प्रचालित फार्म मशीन में इस्तेमाल हेतु अनिष्टित विशेष उपकरण का फिट करता और उन्हें समायोजित करता है। प्रचालन के क्षेत्र की रूपरेखा तैयार करता है। मशीन या औजार से पशुओं को जोड़ता है और आवश्यक होने पर उन्हें समायोजित करता है। | इस कार्य को मुख्यतः फील्ड में/बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलन फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 904 | 8331.36 | ट्रैक्टर ड्राइवर कन्स्ट्रक्शन | एस एसटी बीएन एल केसी एसइ | ओएल एलबी एचएच | ट्रैक्टर ड्राइवर, कन्स्ट्रक्शन ट्रैक्टर, वेगन, ग्रेडर आदि जैसे वाहनों या औजारों को खींचने हेतु पेट्रोल या डीजल चालित ट्रैक्टर चलाता है ताकि सामानों या सामग्रियों को धकेला, खींचा या हटाया जा सके या उन्हें धरती पर फेंका जा सके। वह ईंजन ऑइल, रिफिल्टर वाटर, डीजल या पेट्रोल की आपूर्ति और वाहन के अन्य महत्वपूर्ण ग्रीजिंग किए जाने वाले हिस्सों की जांच करता है। वह यह जांच करता है कि वाहन के ब्रेक और पेडल सही स्थिति में हों। वह ट्रैक्टर के साथ हिच पिनों से ग्रेडर, ट्रैक्टर, प्लॉ और टॉलर जैसे एटैचमेंट को बांधता है, ब्रेक रिलीज करता है, गियर बदलता है। | इस कार्य को मुख्यतः फील्ड में/बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलन फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 905 | 6333.70 | लिफ्ट, आपरेटर लिफ्टमैन | एस एसटी एमएफ एसइ एच सी | ओए ओएल बी एलबी एसएच | लिफ्टमैन लिफ्ट आपरेटर बेल या बजर सिग्नल के अनुसार आवासीय, कार्यालय, होटल, अस्पताल, वाणिज्यिक या औद्योगिक भवन में यात्रियों या सामानों को एक तल से दूसरे में ले जाने हेतु केज को ऊपर या नीचे लाने के लिए इलेक्ट्रिक लिफ्ट का संचालन करता है। | इस कार्य को मुख्यतः फील्ड में/बाहर रहकर किया जाता है। कार्य करने वाला व्यक्ति चलन फिरने में सक्षम होना चाहिए। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 006 | 8231 | वल्केनाइज/रबर और रबराइज्ड प्रोडक्ट मेकर/मशीन आपरेटर | एस एसटी बीएन एल एमएफ एसइ | ओएल एचएच | इसके कार्य में विभिन्न प्रकारक रबर और रबरयुक्त उत्पादों के निर्माण में लगने वाले सभी कार्य शामिल हैं। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियां | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएं/ टिप्पणियां |
|----------|---------|---|---------------------------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 907 | 7222.70 | लॉकस्मिथ | एस एसटी डब्ल्यू बीएन एमएफ एसई | ओएल एचएच | लॉकस्मिथ : वह संघटकों का सही आकार लेकर, लीवर, कीलन आदि की सेटिंग करके तैयार हिस्सों के तालों की फिटिंग, एसेम्बली और मरम्मत करता है। बनाए जाने वाले तालों की डिजाइन, स्केच या मॉडल का अध्ययन करता है। विभिन्न तैयार संघटकों या हिस्सों को एकत्र करता है और खाभियों को दूर करने हेतु अनुपूरक टूलिंग फिटिंग की सटीकता की जांच करता है। फ्रेम में हिस्सों को एसेम्बल और फिट करता है और उसके बांडी का कीलन करके ताले को पूरी तरह तैयार करने हेतु करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 908 | 7222.70 | लैब एनालिस्ट | एस एसटी एसई | ओएल एचएच | लैब एनालिस्ट : प्रसंस्करण चरण के दौरान उत्पादों के नमूनों की जांच और विश्लेषण प्रयोगशाला उपकरण और जांच उपकरण का इस्तेमाल करके तथा भौतिकी और रासायनिक दृष्टियों को निर्धारित करने हेतु मानक जांच प्रक्रियाओं का अनुसरण करके करता है तथा विनिर्मित उत्पादों के विहित मानदंड सुनिश्चित करता है। उपयुक्त आसवन सारणियों का उपयोग करके गैसों की उपस्थिति निर्धारित करने हेतु उत्पादों की अन्तर्वस्तु का विश्लेषण करता है। फ्रैक्शनल कॉलकों का संचालन उत्पादों के भिन्न भिन्न उबाल बिन्दुओं को उनके संघटकों को निर्धारित करने हेतु पृथक करने के लिए करता है। उत्पादों की संरचना का विश्लेषण करता है। रंग द्वारा माप योग्य प्रसंस्करण कारकों को निर्धारित करने हेतु सारणियों के साथ तरल उत्पाद के रंग की तुलना करता है। विनिर्देशों के साथ जांच परिणामों की तुलना करता है और उत्पादों को सुधारने और उनके गुणवत्ता नियंत्रण हेतु प्रसंस्करण परिवर्तनों की सिफारिश करता है। | इस कार्य को साधारणतया अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 909 | 7137.90 | मैकेनिसियन कम / इलेक्ट्रीशियन | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | मैकेनिसियन कम / इलेक्ट्रीशियन: कारखानों, कार्यशालाओं, बिजलीघरों आदि में विद्युत मशीनरी उपकरण और फिटिंग को स्थापित करता, उनके रखरखाव और मरम्मत करता है। विद्युत परिपथ संस्थापन व्यौरों को निर्धारित करने हेतु आरेखन और अन्य विनिर्देशों का अध्ययन करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 910 | 4113.30 | मशीनमैन: | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | मशीनमैन: मशीन अनुभाग के दिन प्रतिदिन के कार्य का पर्यवेक्षण और समन्वय करता है, तालिका निर्माण के विभिन्न कार्यों हेतु विस्तृत अनुदेश देता है और जांच परीक्षण द्वारा मशीनों के उचित कार्यकरण को सुनिश्चित करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 911 | | तकनीशियन मशीन टूल्स | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | तकनीशियन (मशीन टूल्स) : औजारों, उपकरणों, मशीनों, यांत्रिक ढांचे आदि की मरम्मत, ओवरहालिंग करता है। उपयुक्त प्राधिकारी से अनुदेश प्राप्त करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 912 | 3221.00 | पैरा मेडिकल स्टाफ: मेडिकल और हेल्थ टेकनिसियन नर्सिंग व अन्य | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | पैरा मेडिकल स्टाफ: बीमारी से संबंधित व्यक्तियों की सामाजिक और भावनात्मक समस्याओं का समाधान करने में मदद करता है, रोगियों के संबंध में अपनी समझ की चर्चा चिकित्सक से करता है। रोगियों के लिए उचित वातावरण तैयार करने में सहायता देने हेतु उनके घरों का दौरा करता है। भय, पूर्वाग्रह और अन्य अभिवृत्तियों को दूर करने का प्रयास करता है जो सब चिकित्सा परिचर्चा स्वीकार करने और उपचार जारी रखने में बाधक होते हैं। | इस कार्य अंदर और बाहर दोनों तरफ रहकर किया जाता है। कार्य करने वाले आमतौर पर समूह में कार्य करते हैं। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य वारंश/टिप्पणियाँ |
|----------|---------|-----------------|---------------------------------------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 913 | 3221.20 | बैक्सिनेटर : | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एलबी एचएच | बैक्सिनेटर : स्मॉल पॉक्स के विरुद्ध टीकाकरण हेतु टीका एस से मानव शरीर का टीकाकरण करता है। अपने क्षेत्राधिकार में आने वाले क्षेत्र का समय समय पर या बुलाए जाने पर दौरा करता है और लोगों को नियमित अंतराल पर स्वयं का पुनः टीकाकरण करवाने हेतु और अपने बच्चों का जन्म के 6 महीने के अंदर प्राथमिक टीकाकरण करवाने का अनुदेश देता है। छुरिका, सुई आदि को विसंक्रमित करता है। टीका दिए जाने वाले शरीर के हिस्से को साबुन और गरम पानी से आवश्यक होने पर साफ करता है और स्मिट से उसे विसंक्रमित करता है। साफ किए गए शरीर के हिस्से पर टीके का लेपन करता है, छुरिया या सुई से उसे देखित करता है और टीके को खून से मिश्रित होने देता है। तत्काल यदि कोई प्रतिक्रिया (रियक्शन) हो तो उस पर नजर रखता है और आवश्यक ऐहतिवासी उपाय करता है। लिए जाने वाले सामान्य ऐहतिवासी तथा बाद में होने वाली प्रतिक्रियाओं के संबंध में सलाह देता है। स्मॉल पॉक्स से पीड़ित व्यक्ति को ऐहतिवासी और निवारक उपाय करने की सलाह देता है। | इस कार्य अंदर और बाहर दोनों तरफ रहकर किया जाता है। कार्य करने वाले आमतौर पर समूह में कार्य करते हैं। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 914 | 3221.30 | इनोंक्यूलेटर | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एलबी एचएच | इनोंक्यूलेटर : इनोंक्यूलेटर विशेष रोगों जैसे हैजा, टायफाइड, प्लेग, डिप्थीरिया, खूनिंग कफ, रैबीज आदि के विरुद्ध मनुष्य में रोग प्रतिरोधी क्षमता हेतु मानव शरीर में सिरम या टीके की निर्धारित चुराक का इंजेक्शन देता है। सिरिज, सुई आदि का विसंक्रमण करता है। टीका लगाए जाने वाले शरीर के हिस्से को स्मिट से साफ करता है, सिरिज में टीका या सिरम की निर्धारित मात्रा भरता है और शरीर में उसका इंजेक्शन लगाता है। स्मिट में बुबोई रुई से शरीर के इंजेक्शन लगे हिस्से को मलता है। तत्काल यदि कोई प्रतिक्रिया हो या बाद में हो सकने वाली प्रतिक्रिया पर नजर रखता है और ऐहतिवासी उपाय करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर दोनों तरफ रहकर किया जाता है। कार्य करने वाले आमतौर पर समूह में कार्य करते हैं। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 915 | 3221.40 | ड्रेसर: | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एलबी एचएच | ड्रेसर: ड्रेसर घावों, चीरा, जखम, घर्ण आदि की मरहम पट्टी करता है और उन पर मलहम, लाइनमेंट और पैंट लगाता है और आपात मामलों में प्राथमिक उपचार देता है। घावों, चीरों, जखमों को ऐन्टीसेप्टिक सामग्री से साफ करता है और सर्जन द्वारा यथाविहित या चिकित्सा परामर्श के अंतर्गत उन पर मलहम, पैंट, गेज लिंट या अन्य विसंक्रमित सामग्री लगाता है। | इस कार्य अंदर और बाहर दोनों तरफ रहकर किया जाता है। कार्य करने वाले आमतौर पर समूह में कार्य करते हैं। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 916 | 3225.10 | डेंटल असिस्टेंट | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एलबी एचएच | डेंटल असिस्टेंट : डेंटल असिस्टेंट जांच, उपचार या दंत शल्य चिकित्सा हेतु रोगी को तैयार करता है और डेंटिस्ट को आवश्यक उपकरण या उपकरण सौंपकर और रोगियों को आराम में रखकर उसे उसके कार्य में मदद देता है। रोगी की व्यक्तिगत जानकारी और चिकित्सीय इतिहास को प्राप्त और रिकार्ड करता है और दिए गए दंत उपचार का रिकार्ड रखता है। वह रोगी को सीट में बैठाता है और उसे उपचार हेतु तैयार करता है। दंत उपकरणों को व्यवस्थित करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर दोनों तरफ रहकर किया जाता है। कार्य करने वाले आमतौर पर समूह में कार्य करते हैं। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियां | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएं/ टिप्पणियां |
|----------|---------|-------------------|--|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 917 | 3227.10 | वैक्सिनेटर वैटरनि | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एलवी एचएच | पक्षियों और पशुओं को सिरिज सुई आदि का इस्तेमाल करके टीका या विशाणु के अपेक्षित प्रकार और गाजा का इंजेक्शन देकर संक्रामक रोगों के विरुद्ध उनका टीकरण करता है। पशु या परीक्षा को रस्ती में बांधकर और आवश्यक होने पर दूसरों की सहायता से गतिहीन कर देता है। उपलब्ध सिरिज सुई आदि को बलते पानी में और जीवाणुहर से साफ कर विसंग्रमित करता है। टीका दिए जाने वाले शरीर के हिस्से की जांच करता है उसके शरीर के विभिन्न हिस्से से पंखा या रोए हटाता है और विफलता की संभावनाओं को रोकने हेतु उसकी जीवाणुहर से सफाई करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर दोनों तरफ रहकर किया जाता है। कार्य करने वाले आमतौर पर समूह में कार्य करते हैं। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 918 | 3227.20 | स्टाक मैन | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच सी | ओएल बीएल एचएच | पशुओं को पालता है, उनकी बीडिंग करवाता है उनकी छेटी-मोटी बीमारियों का इलाज करता है, नर जानवरों को बधिया करता है। जानवरों के लिए चारा खरीदता है, उसका वजन करता है और उसे स्टोर करता है। उनका चारा तैयार करता है, उन्हें खिलाता है। तबले और पशुओं को पानी से साफ करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर दोनों तरफ रहकर किया जाता है। कार्य करने वाले आमतौर पर समूह में कार्य करते हैं। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 919 | 3227.30 | एनिमल कीपर | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच सी | ओएल एचएच | चिकित्साघर, सर्कस, रासायनिक, चिकित्सकीय अथवा जैविक अनुसंधान प्रयोगशालाओं के जानवरों और पक्षियों को खिलाता पिलाता है और उनको साफ सुथरा रखता है और उपयोग में लाए जा चुके पशु चारे का हिसाब-किताब रखता है। जानवरों की देखभाल करता है और कभी जानवर बीमार हुआ तो संबंधित प्राधिकारियों को सूचित करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर दोनों तरफ रहकर किया जाता है। कार्य करने वाले आमतौर पर समूह में कार्य करते हैं। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 920 | 3231.10 | नर्स, जनरल | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच सी | ओएल | बीमारों की देखभाल करता है, बीमारों की जांच और आपरेशन में फिजीशियन/ डाक्टर की सहायता करती है। रोगी के उपचार, तापमान, श्वसन, हृदय गति, पोषण और प्रगति इत्यादि के रिकार्ड रखती है। यथा निर्धारित दवाइयां और इंजेक्शन देती है, घावों की ड्रेसिंग करती है और प्राथमिक चिकित्सा देती है। | इस कार्य अंदर और बाहर दोनों तरफ रहकर किया जाता है। कार्य करने वाले आमतौर पर समूह में कार्य करते हैं। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/टिप्पणियाँ |
|----------|---------|-------------------------|--|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 921 | 3232.30 | लेडी हेल्थ विजिटर | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच सी | ओएल | निजी आवासों और स्वास्थ्य केन्द्रों पर स्वास्थ्य सेवाएँ उपलब्ध कराती हैं। अपने अधिकार क्षेत्र में प्राचीन माताओं की प्रसवपूर्व देखरेख और सलाह देने के लिए उनके घर जाती हैं। उनके प्रसव का इंतजाम करती हैं और प्रसव पश्चात् देखभाल करती हैं। माताओं, बच्चों और गर्भवती महिलाओं के स्वास्थ्य की देखभाल करती हैं। स्वास्थ्य केन्द्रों में अनेकों कार्य जैसे दवाइयों का स्टॉक रखना, बच्चों का वजन करना, उन्हें दूध और टानिक बाँटना, उन्हें टीके लगवाना इत्यादि कार्य करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर दोनों तरफ रहकर किया जाता है। कार्य करने वाले आमतौर पर समूह में कार्य करते हैं। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 922 | 3133.10 | एक्स रे टेक्नीशियन | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच सी | ओएल बीएल एचएच | रेडियोग्राफर, रेडियोलॉजिकल सहायक विभिन्न बीमारियों की जांच के लिए एक्सरे करता है या रोगियों का एक्सरे से उपचार करता है, एक्सरे मशीन चलाता है। रोगियों को एक्सरे का सामना करने को तैयार करता है या तैयार करने में नर्स की सहायता करता है। रेडियोलॉजिस्ट के निर्देशों के अनुसार रोगियों को एक्सरे की मशीन सामने रखने की समयावधि और तीव्रता के लिए मशीन को समायोजित करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर दोनों तरफ रहकर किया जाता है। कार्य करने वाले आमतौर पर समूह में कार्य करते हैं। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 923 | 3224.10 | आप्टीशियन जनरल | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच सी | ओएल एचएच | आप्टीशियन निर्धारित प्रेसक्रिप्शन के अनुसार लेंस छंटता है, फ्रेम में लेंस फिट करता है, ग्राहक को फ्रेम चुनने और लगाने में मदद करता है। फ्रेम और लेंस के प्रेसक्रिप्शन पढ़ता है। ग्राहक के चेहरे की बनावट के अनुसार ग्राहक को सभी साइज और शेप चुनने की सही सलाह देता है। ब्रिज लेंथ और पुपिलरी डिस्टेंस के लिए ग्राहक की माप लेता है और बर्क आर्डर रिलीफ तैयार करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर दोनों तरफ रहकर किया जाता है। कार्य करने वाले आमतौर पर समूह में कार्य करते हैं। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 924 | 3224.20 | आप्टीशियन कांटेक्ट लेंस | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच सी | ओएल एचएच | ग्राहक के आँखों की जांच करता है और निर्धारित प्रेसक्रिप्शन के अनुसार कांटेक्ट लेंस फिट करता है। मिलीमीटर रूल की सहायता से आँख की ऊँचाई और चौड़ाई और कार्निया का व्यास नापता है। किसी गम्भीर के लिए पलक की सतह की जांच करता है। केरोटोमीटर का प्रयोग करते हुए कार्निया का बेस कर्व निर्धारित करता है। ऑप्टिकल प्रेसक्रिप्शन को कांटेक्ट लेंस में लागू होने वाले प्रतिमानों में बदल देता है। | इस कार्य अंदर और बाहर दोनों तरफ रहकर किया जाता है। कार्य करने वाले आमतौर पर समूह में कार्य करते हैं। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपकरण अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य वस्तुएं/टिप्पणियाँ |
|----------|---------|----------------------------------|---|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 925 | 3226.10 | फौलियोथरेपिस्ट | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच सी | ओएल बीएल एलवी एचएच | फौजियाथेरेपिस्ट मेटाबोलिक रोग, बॉडी इनजुरी (चोट) कड़ापन, लकवा, न्यूरोशस इत्यादि का मालिश, कसरत और ऊष्मा, धूप, पानी, बिजली और स्पेशल थरेपी मशीनों और तकनीकों का प्रयोग करके मरीजों का इलाज करते हैं। रोगियों को करेक्टिव, रिहबिलिटिंग और फिजिकल एक्सरसाइज के परफार्मेंस पर रोगियों की सहायता करता है और उन्हें तत्संबंधी अनुदेश देता है। | इस कार्य अंदर और बाहर दोनों तरफ रहकर किया जाता है। कार्य करने वाले आमतौर पर समूह में कार्य करते हैं। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 926 | 3226.20 | आकुपेशनल थरेपिस्ट | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | आकुपेशनल थरेपिस्ट टीकबी0, र्यूमीटिज्म, ऑटोमैटिक दुर्घटनाएँ, स्वतंत्रता, हीट टूबल से पीड़ित रोगियों से सामान्य उपचार और रिकवरी में सहायता करता है। वह रोगियों को क्रिएटिव, थोकेशनल अथवा मैन्युअल कार्यों जैसे क्राफ्ट वर्क, गार्डनिंग, शारीरिक व्यायाम, खेलकूद, संगीत इत्यादि की ओर डाक्टर के निर्देशानुसार प्रेरित करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर दोनों तरफ रहकर किया जाता है। कार्य करने वाले आमतौर पर समूह में कार्य करते हैं। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 927 | 3229.10 | स्पीच अरेपिस्ट एंड आडियो लाजिस्ट | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | रोगियों के बहरेषन के प्रकार और डिग्री का निर्धारण करता है और उनके वास या पुनर्वास सेवाओं को कार्यान्वित करता है। बहरेषन का प्रकार और डिग्री निर्धारित करने के लिए विभिन्न तरह की जाँच जैसे एअर एण्ड बोन कंडक्शन, स्पीच रिसेप्शन और क्लिफिकमिनेशन टेस्ट करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर दोनों तरफ रहकर किया जाता है। कार्य करने वाले आमतौर पर समूह में कार्य करते हैं। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 928 | 3231.30 | नर्सिंग सहायक | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | अस्पतालों, नर्सिंग होमों में रोगियों की देखभाल करने में नर्सिंग स्टाफ की मदद करता है और अनेक तरह के छोटे मोटे कार्य करता है। रोगियों की देखभाल करने में नर्सों की मदद करता है और अनेक छोटे मोटे काम जैसे रोगियों को नहलाना, उन्हें एनीमा लगाना नियत समय पर खाना खिलाना, बिस्तर लगाना, डिस्पेंसरी से दवाइयाँ आदि लाना जैसे कार्य करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर दोनों तरफ रहकर किया जाता है। कार्य करने वाले आमतौर पर समूह में कार्य करते हैं। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य वशाएँ/टिप्पणियाँ |
|----------|---------|--------------------|---------------------------------------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 929 | 3222.10 | सैनिकरी इंस्पेक्टर | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | स्वास्थ्य सहायक विशेष क्षेत्रों में जनता के स्वास्थ्य के स्तर बनाए रखने और उसमें सुधार के लिए कदम उठाता है। घरों, दुकानों, फील्डों, मनोरंजन स्थलों, बाजारों, नालियों, मल त्याग स्थलों, कुड़ा घरों, शौचालयों, कब्रिस्तानों और हमशान भूमि इत्यादि का निरीक्षण करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर दोनों तरफ रहकर किया जाता है। कार्य करने वाले आमतौर पर समूह में कार्य करते हैं। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 930 | 3226.40 | मालिशवाला | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | मालिश वाला हाथ अथवा मशीन की सहायता से शरीर के विभिन्न भागों की जकड़न, खिंचाव और दर्द को दूर करने के लिए मालिश करता है। इससे रक्त संचरण में सुधार होता है। स्नायु तंत्र सुचारु रूप से कार्य करता है और मोशपेशिया सुधील बनती हैं। | इस कार्य अंदर और बाहर दोनों तरफ रहकर किया जाता है। कार्य करने वाले आमतौर पर समूह में कार्य करते हैं। ऐसे पद धारक पर भी विचार करना चाहिए जो किसी सहायक उपयंत्र अथवा उपकरण की सहायता से कार्य करता हो। |
| 931 | | पेशेवर सहायक | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | अर्द्ध पेशेवर लोग नियमित कार्यों में पेशेवर लोगों की मदद करते हैं। | यह कार्य अधिकतर अंदर रहकर किया जाता है। कार्यस्थल पर पर्याप्त प्रकाश होता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 932 | | थियेटर वार्डेन | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एलवी एचएच | थियेटर सहायक थियेटर से संबंधित सभी कार्यों के नियंत्रण, प्रबंधन, सहयोग और पर्यवेक्षण में मदद करते हैं। | यह कार्य अधिकतर अंदर रहकर किया जाता है। कार्यस्थल पर पर्याप्त प्रकाश होता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 933 | | सहायक वार्डेन | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एलवी एचएच | सहायक वार्डेन छात्रावास, ऑफिस, संस्थान, सार्वजनिक व अन्य भवन की देखभाल करता है। उन्हें सुरक्षित और सुव्यवस्थित रखता है, शिकार्यतें सुनता है, उनका निवारण करता है और अतिरिक्त रोशनी व्यवस्था, गरमी या वायु के आवागमन और स्वास्थ्य सेवाएँ प्रदान करता है, आग से सुरक्षा के उपाय करता है। भवन के रखरखाव के लिए श्रमियों और सामानों के रेकार्ड संभालता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

संग्रह में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एच.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|---------|--------------------------------|---------------------------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 934 | | घाजमेन क्लेरिकल एंड सुपरवाइजरी | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एलवी एचएच | ऑफिस में विभिन्न प्रकार की मशीनें सेट करता है और उन्हें चलाता है। प्रिंटिंग, बुल्किटिंग आदि संबंधी मांगें रिसीव करता है और उनकी पूर्ति करता है, स्टॉक और मशीनरी का रेकार्ड रखता है। अपने अधीन नियुक्त स्टाफ का पर्यवेक्षण करता है और उत्पादन के विभिन्न चरणों के समयबद्ध आपरेशनों में शामिल हो सकता है, स्टोर का इंचार्ज हो सकता है और विभिन्न सामानों जैसे औजारों, उपकरणों, कच्चे माल जारी कर सकता है और उनका रेकार्ड रख सकता है। आदेश के अनुसार सप्लाइ किए गए सामान की जांच कर सकता है। | अधिकतर कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्यस्थल पर पर्याप्त प्रकाश होता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 935 | 5122.20 | सहायक कुक | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई एच | ओएल एलवी एचएच | भोजन की योजना बनाने, तैयार करने, पकाने और खाद्य पदार्थ सर्व करने में हेड कुक की सहायता करता है। | अधिकतर कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्यस्थल पर पर्याप्त प्रकाश होता है। कामगार प्रायः ग्रुप में काम करता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 936 | 3118.88 | स्वास्थ्य निरीक्षक | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई एच | ओए ओएल एलवी एचएच | महामारी और संक्रामक रोगों के खिलाफ उपचारात्मक और निवारणात्मक उपाय करता है। निर्धारित मानकों के अनुसार स्वच्छता का रखरखाव करता है और शारीरिक, मानसिक और सामाजिक स्वास्थ्य मानकों की क्षमता को बढ़ाता है। घीने व अन्य कार्यों के लिए स्वच्छ जल की उपलब्धता और कूड़े कचरे और मल निकासी की व्यवस्था सुनिश्चित करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य स्थल पर प्रायः समुदायों के बीच होता है। इस कार्य में बहुत घुमना फिरना पड़ता है। दोनों हाथों से कार्य करना पड़ता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 937 | | सफाई सुपरवाइजर और सफाई जमादार | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई एच | ओए ओएल बीएल एलवी एचएच | जन स्वास्थ्य के रखरखाव और सुधार की व्यवस्था करता है। विभिन्न संस्थाओं की सुनिटों, ड्रेनों और लैट्रिन आदि का निरीक्षण करता है। जन स्वास्थ्य गतिविधियाँ जैसे विस्फ्रमण, मलेरिया-रोधी और महामारी रोधी उपाय करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। बहुत घुमना फिरना पड़ता है। दोनों हाथों से कार्य करना पड़ता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 938 | 5220.65 | स्टॉक वेरीफायर | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई एच | ओए ओएल बीएल एलवी एचएच | स्टोर के सभी आइटम जैसे औजार, उपकरण, प्लाण्ट इत्यादि को चेक करके रेकार्ड की इण्ट्री से उसका मिलान करता है। निरीक्षण के दिन स्टोर अथवा गोदाम में रजिस्ट्रारों को चेक करके बकाया स्टॉक का पता लगाता है। स्टोर के विभिन्न आइटमों जैसे टूल्स, उपकरणों आदि की प्रत्यक्ष गिनती करता है। | अधिकतर यह कार्य अंदर रहकर किया जाता है। कार्यस्थल पर्याप्त प्रकाशयुक्त और आरामदायक होता है, व्यक्तियों को ऑफिस में कंप्यूटर पर काम |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/टिप्पणियाँ |
|--|---------|--|--|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | | | | करना पड़ता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 939 | 3118.80 | ट्रेसर | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई एच | ओए ओएल बीएल एलबी एचएच | मूल प्रति पर ट्रेसिंग पेपर या कपड़ा फँलाकर पेंसिल अथवा स्पाही से मूल प्लान अथवा ड्राइंग के नकल की प्रतियाँ तैयार करता है। नक्शों, ले आउट्स अथवा प्लान की बकी प्रतियाँ तैयार करने के लिए पेण्टोग्राफी मशीन चला सकता है। | अधिकतर यह कार्य बाहर रहकर किया जाता है कार्यस्थल पर्याप्त प्रकाश युक्त और आरामदायक होता है, आफिस में कंप्यूटर पर कार्य करना होता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 940 | 4113.10 | की पंच आपरेटर | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई एच | ओएल एलबी एचएच | विभिन्न कालमों में पंच हिज होल द्वारा कार्ड्स पर डाटा रेकार्ड करने के लिए मैकेनिकल अथवा बिजली से चलने वाली पेंसिल मशीन आपरेट करता है। ब्लैंक कार्ड को मशीन में घुसेड़ता है और कार्ड में पंच करने के लिए मशीन की चुनी हुई चाबियों को दबाता है ताकि मैनुस्क्रिप्ट निहित डाटा पंच कार्ड के जरिए प्राप्त हो सके। | अधिकतर यह कार्य अंदर रहकर किया जाता है। कार्य स्थल प्रकाशयुक्त और आरामदेय होता है। |
| 941 | 3431.20 | वागवानी निरीक्षक | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एलबी एचएच | मिटटी की प्रकृति और जलवायु, सिंचाई और बाजार सुविधाएँ देखते हुए वहाँ पर उगाए जाने वाले फलों एवं सब्जियों के प्रकार निर्धारित करता है। पौधों, खादों और कृषि उपकरणों का चुनाव करता है और उन्हें खरीदता है। आफिस का पत्राचार संभालता है और लागत और उत्पादन का ध्यान रखता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है इस कार्य में बहुतम घूमना फिरना पड़ता है। कार्य स्थल प्रायः आरामदेह होता है व्यक्ति में पर्याप्त गतिशीलता होनी चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 942 943 944 945 946 947 | 2453.80 | इंस्पेक्टर म्यूजिकल डॉस इंस्पेक्टर म्यूजिकल टयला इंस्पेक्टर म्यूजिकल सितार इंस्पेक्टर म्यूजिकल पखावज इंस्पेक्टर म्यूजिकल सारंगी हारमोनियम | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एलबी एचएच | समाघात से उत्पन्न वाद्य यंत्रों जैसे तबला, सितार, पखावज, सारंगी, हारमोनियम इत्यादि को हाथ से अथवा लकड़ी के टुकड़ों से अन्य बजाने वालों के साथ लय-ताल मिलाने को बजाता है। हाथ से अथवा स्टिक से अथवा दोनों से वाद्य यंत्रों को मधुर स्वर में अकेले या अन्य बाजों के साथ बजाता है। जनता के मनोरंजन के लिए अकेले सभा की साथ या ग्रुप में नाचता है। गाना भी गा सकता है अथवा अन्य तरह से भी मनोरंजन करता है। एक विशेष तरह की नृत्य शैली में दक्षता हासिल कर सकता है और उस विशेषता के आधार पर उसे पदनामित किया जा सकता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्य स्थल प्रकाश युक्त और आरामदेय होता है पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियां | कार्य की प्रकृति | कार्य वशाएँ/टिप्पणियां |
|----------|---------|--|---------------------------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 948 | | वार्ड सहायक | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एलवी एचएच | अस्पताल अथवा नर्सिंग होम में मरीजों की देखभाल के लिए नर्सिंग स्टाफ की मदद करता है और वार्डों कम कौशल वाले अनेक कार्य करता है। | अधिकतर यह कार्य अंदर रहकर किया जाता है कार्य स्थल पर पर्याप्त प्रकाश होता है और यह पर्याप्त आरामदायक होता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 949 | 4143 | टिकट सार्टर | एस एसटी एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एलवी एचएच | वे क्लर्क जो पोस्ट ऑफिसों अथवा अन्य संबंधित संगठनों में मेल सेवाओं की छंटाई, रेकार्डिंग और डेलिवरी तथा अन्य कार्य करता है। अन्य जगहों पर वर्गीकृत नहीं। | अधिकतर यह कार्य अंदर रहकर किया जाता है कार्य स्थल पर पर्याप्त प्रकाशमान और आरामदायक होता है। व्यक्ति के दोनों हथों में पर्याप्त गतिशीलता होनी चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 950 | 4190.1 | रेकार्ड सप्लायर | एस एसटी एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एलवी एचएच | विभिन्न तरह के लिपिकीय कर्तव्य जैसे अभिलेखों का रखरखाव, डाक की प्राप्ति और डिसपैच, दैनिक पत्राचार, डेटा का एकत्रीकरण, प्रोडक्शन शेड्यूल तैयार करना, मजदूरी के बिल तैयार करना आदि। | अधिकतर यह कार्य अंदर रहकर किया जाता है कार्यस्थल पर्याप्त प्रकाशमान और आरामदायक होता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 951 | 4221.3 | जाब रिस्पॉन्सिबिलिटी (कंप्यूटर सेन्टर) | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ इसई आरडब्ल्यू एच | ओए ओएल बीएल बी एलवी एचएच | विभिन्न तरह के लिपिकीय कर्तव्य जैसे अभिलेखों का रखरखाव, डाक की प्राप्ति और डिसपैच, दैनिक पत्राचार, डेटा का एकत्रीकरण, प्रोडक्शन शेड्यूल तैयार करना, मजदूरी के बिल तैयार करना आदि। | अधिकतर यह कार्य अंदर रहकर किया जाता है कार्यस्थल पर्याप्त प्रकाशमान और आरामदायक होता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 952 | 3222.2 | सफाई कर्मचारी | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ पीपी केसी एसई एच | ओएल एवी एचएच | सफाई से संबंधित कार्यों में सफाई निरीक्षक की सहायता जैसे गलियाँ, नालियाँ, सीवेज की सफाई, नाइट स्वायत्त को हटाना, महामारी- विरोधी उपाय करना इत्यादि। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है व्यक्ति में पर्याप्त गतिशीलता होनी चाहिए। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | आवश्यक सक्षमता | विभिन्न कार्य के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएं/टिप्पणियाँ |
|----------|---------|-----------------|--|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 953 | 4222.30 | टेलीक्स ऑपरेटर | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एलवी एचएच | टाइपिंग के लिए मशीन पर पेपर रोल एडजस्ट करता है संदेश प्राप्त करने अथवा भेजने के लिए जगहों को कनेक्ट करता है और मशीन चालू करता है। भेजे जाने वाले रिपोर्ट अथवा न्यूज आइटम चुनाता है, संदेशों के प्राप्त होने और ब्रेक डाउन का समय नोट करता है प्राप्त सूचनाओं पर नंबर डालता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है कार्यस्थल प्रकाशमान और आरामदेह। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 954 | 3231.30 | लेब सहायक | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ आरडब्ल्यू एच | ओएल एलवी एचएच | अध्ययन और परीक्षण के लिए प्रयोगशाला के विभिन्न यंत्रों और उपकरणों को सेट करता है। | अधिकतर यह कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है कार्यस्थल प्रकाशमान और आरामदेह होता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 955 | 8333.70 | लिफ्ट ऑपरेटर | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ आरडब्ल्यू एच | ओएल ओए एलवी एचएच | यात्रियों और सामानों को एक तल से दूसरे तल तक ऊपर ले जाने या नीचे लाने वाली इलेक्ट्रिक लिफ्ट को संचालित करता है। गेट खोलते/बंद करते समय यह सुनिश्चित करता है, लिफ्ट में क्षमता से अधिक बोझ न हो। | अधिकतर यह कार्य अंदर रहकर किया जाता है। कार्यस्थल प्रकाशयुक्त और आरामदेह होता है। |
| 956 | 7231.96 | मोटर मेकेनिक | एस एसटी डब्ल्यूसीएन पीपी एमएफ एसडू आर डब्ल्यू एच | ओएल एलवी एचएच | कार्य सुचारु रूप से चलाने के लिए मोटर वाहनों की मरम्मत या ओवरहालिंग करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्यस्थल प्रकाशयुक्त होता है इसमें स्थान बदलना पड़ सकता है। |
| 957 | 7236.10 | प्लंबर | एस एसटी डब्ल्यूएमएफ एसडू आर डब्ल्यू एच | ओएल एलवी एचएच | पानी की पाइपों को जोड़ता है, लगाता है, मरम्मत करता है और पाइप लाइनों की व्यवस्था की देखरेख करता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है व्यक्ति को खूब भागदौड़ करनी पड़ सकती है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 958 | 7241.40 | आर्मेचर वाइण्डर | एस एसटी डब्ल्यूएमएफ एसडू आर डब्ल्यू एच | ओएल एलवी एचएच | मोटर और डायनमों की आर्मेचर, फील्ड क्वायल आदि की वाइंडिंग और मरम्मत करता है। मोटर खोलता है और जांचने के आर्मेचर अलग करता है और उसकी बारम्बारता के लिए इसका परीक्षण करता है, ब्रश अथवा सैंड पेपर से काबुटेल्स की सफाई करता है और मोटर के सुचारु रूप से काम करने के लिए टाईन ब्रशों की सफाई भी करता है। | अधिकतर कार्य अंदर रहकर किया जाता है। कार्य स्थल प्रकाशयुक्त और आराम देह |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पंढचामें किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियां | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएं/ टिप्पणियां |
|------------|---------|--------------------------------------|--|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 959 | 8162.40 | बालर सहायक | एस एसटी डब्ल्यूएमएफ गएसइ आर डब्ल्यू एच | ओएल एलबी एचएच | पैसे से चलने वाले बॉयलर चलाता है, बॉयलर के स्टोरेज बंकरों में कोयले की आपूर्ति करता है। बॉयलर के पानी में घुली गैसों को निकालने के लिए कानवेयर्स चलाता है। | इस कार्य अंदर और बाहर रहकर किया जाता है। काम खतरनाक है। खुब भाग दोड़ करनी पड़ सकती है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 960 | 8223.10 | इलेक्ट्रोप्लेट्स | एस एसटी डब्ल्यूएमएफ गएसइ आर डब्ल्यू एच | ओएल एलबी एचएच | शाप सुपरवाइजन के दिशा निर्देश में इलेक्ट्रोप्लेटिंग घात तैयार करता है और गोल्ड, सिल्वर, निकल, क्रोमियम, कॉपर इत्याद की प्लेटिंग देता है। | अधिकतर यह कार्य अंदर रहकर किया जाता है। कार्यस्थल प्रकाशयुक्त और आरामदेह होता है। |
| 961 | 8211.30 | मिलर राइट | एस एसटी डब्ल्यूएमएफ गएसइ आर डब्ल्यू एच | ओएल एलबी एचएच | मिलिंग, गीयर कटिंग, केसिंग फ्लूट कटिंग, सरफेसिंग इत्यादि मशीन से संचालित होने वाले कार्य करता है। बनाए जाने वाले पार्ट की ड्राइंग और अन्य विवरणों का अध्ययन करता है। फीड, स्पीड टेबल, कटर और वर्क ऐंगल आदि का परिकलन कर सकता है। | अधिकतर यह कार्य अंदर रहकर किया जाता है। कार्यस्थल प्रकाशयुक्त और आरामदायक होता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 962 963 | 2444.20 | हिन्दी अनुवादक कनिष्ठ हिन्दी अनुवादक | एस एसटी डब्ल्यूएमएफएसइ आर डब्ल्यू एच एस एसटी डब्ल्यूएमएफएसइ आर डब्ल्यू एच | ओएल एलबी एचएच ओएल एलबी एचएच | अंग्रेजी, या अन्य भाषाओं में लिखित या छपी सामग्री का अंग्रेजी या अन्य भाषा से हिन्दी में या विलोमतः अनुवाद करता है। प्रतिवेदनों, प्रकाशनों, पत्रिकाओं, न्यायालय के आदेशों या अन्य दस्तावेजों की जांच करता है और उनका हिन्दी अथवा अन्य क्षेत्रीय भाषाओं में अनुवाद करता है। | अधिकतर यह कार्य अंदर रहकर किया जाता है। कार्यस्थल प्रकाश युक्त और आरामदेह होता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 964 | 3118.50 | ब्लू प्रिंटर | एस एसटी डब्ल्यूएमएफ गएसइ आर डब्ल्यू एच | ओएल बीएल एलबी एचएच | प्रिंटिंग फ्रेम या मशीनों का प्रयोग करते हुए सेन्सेटाइज्ड पेपर (ब्लू प्रिंटिंग पेपर) पर ड्राइंग स्कैच तैयार करता है। | अधिकतर यह कार्य अंदर रहकर किया जाता है। कार्यस्थल प्रकाशयुक्त और आरामदेह होता है। |
| 965 | 411.65 | जूनियर गेस्टेटरनर आपरेटर | एस एसटी डब्ल्यूएमएफ गएसइ आर डब्ल्यू एच | ओएल बीएल एलबी एचएच | जूनियर जेसेटर आपरेटर टाइप किए हुए, छपे अथवा हाथ से लिखे पेपर की साइक्लोस्टाइल प्रतिमां तैयार करने के लिए हाथ अथवा विद्युत चालित डुप्लीकेटिंग अथवा साइक्लोस्टाइल मशीन सेट करता है अथवा उसे चलाता है। | अधिकतर यह कार्य अंदर रहकर किया जाता है। कार्यस्थल प्रकाशयुक्त और आरामदेह होता है। |

समूह ग में विकलांग व्यक्तियों (ओ एच तथा सीपी एवं एल.सी. बी.एच. और एच.एच.) द्वारा धारित किये जाने के लिए पहचान किए गए पद

| क्रम सं० | एन.सी.आ | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दर्शाए/टिप्पणियाँ |
|----------|---------|----------------|--|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 966 | 5122.10 | हेड कुक | एस एसटी डब्ल्यूएमएफ एसडि आर डब्ल्यू एच | ओएल बीएल एलबी एचएच | हेड कुक भोजन की योजना तैयार करता है और बड़े होटलों रेस्टोरेंटों या अन्य प्रतिष्ठानों और विदेशी जहाजों अथवा रेलों में कुकों या अन्य किचन सहायकों के कार्य का पर्यवेक्षण करता है अथवा समन्वयक का कार्य करता है। अतिथियों की संभावित संख्या, बाजार की दशा, विभिन्न डिशों की लोकप्रियता और मीनू का चालू फेशन को ध्यान में रखकर रोजाना के मीनू तैयार करता है और आइटमों का मूल्य निर्धारित करता है। भोजन बनाने और पकाने को सुपरवाइज करता है और जैसा चाहिए खान सामानों को वैसा निर्देश देता है। विशेष डिशें तैयार करता है नयी रेसिपी की खोज करता है। | अधिकतर यह कार्य अंदर रहकर किया जाता है। कार्यस्थल प्रकाशयुक्त और आरामदेय होता है। |
| 967 | 5122.20 | कुक इस्टीमेशनल | एस एसटी डब्ल्यूएमएफ एसडि आर डब्ल्यू एच | ओएल बीएल एलबी एचएच | कुक इस्टीमेशनल होटलों, रेस्टोरेंटों व अन्य प्रतिष्ठानों में खपत के लिए सूप, मीट, सब्जियाँ, मिठाइयाँ बनाता है। मीनू में सचीबद्ध मीट, फिश, सब्जियाँ व अन्य खाद्य पदार्थों को फ्राई करता है, उबालता है, पकाता है अथवा माप से पकाता है और सलाद, सैण्डविच, केक, फ्रूट, जूस और अन्य कोल्ड फूड्स तैयार करता है। | अधिकतर यह कार्य अंदर रहकर किया जाता है। कार्यस्थल प्रकाशयुक्त और आरामदेय होता है। |
| 968 | 5122.40 | कुक शिप | एस एसटी डब्ल्यूएमएफ एसडि आर डब्ल्यू एच | ओएल बीएल एलबी एचएच | कुक शिप, शिप पर खाना बनाता है। सीजन और स्थानीय उपलब्धता के अनुसार मीनू तैयार करता है। व्यक्तियों के हिसाब से भोजन की मात्रा और प्रकार निर्धारित करता है। मीट, मछली, मुर्गा को काटता और पकाता है। ब्रेड और पेस्ट्री तैयार करता है, पकाता है। | अधिकतर यह कार्य अंदर रहकर किया जाता है। कार्यस्थल प्रकाशयुक्त और आरामदेय होता है। |
| 969 | 5122.50 | किचन पोटर | एस एसटी डब्ल्यूएमएफ एसडि आर डब्ल्यू एच | ओएल बीएल एलबी एचएच | किचन पोटर अथवा महालबी होटलों में मीट, सब्जी पानी आदि पहुँचाता है। क्राकरी, कटलरी, प्लेट, कुर्किंग बर्तन साफ करता है, आग जलाता है और उसे जिलाए रखता है। सब्जियों को धोता है, काटता और साफ करता है। | अधिकतर यह कार्य अंदर रहकर किया जाता है। कार्यस्थल प्रकाशयुक्त और आरामदेय होता है। |
| 970 | 5122.60 | पैण्ट्रीमैन | एस एसटी डब्ल्यूएमएफ एसडि आर डब्ल्यू एच | ओएल बीएल एलबी एचएच | पैण्ट्रीमैन बड़े होटलों, क्लबों या अन्य समान प्रतिष्ठानों में स्नैक्स और बीवरेज तैयार करता है और विक्रय खाते का रखरखाव करता है। सलाद, फ्रूट काकटेल्स, बीवरेज और सैण्डविचों के विभिन्न कारकों को तैयार करता है और आपस में मिलाता है। वेटर्स को मांग के अनुसार तैयार चीजें सौंपता है और वेटर्स को चीनी, क्रीम काली मिर्च, दूध, काफी और चाय की आपूर्ति करता है और बिक्री का हिसाब-किताब रखता है। | अधिकतर यह कार्य अंदर रहकर किया जाता है। कार्यस्थल प्रकाशयुक्त और आरामदेय होता है। |
| 971 | 5123.10 | बटलर | एस एसटी डब्ल्यूएमएफ एसडि आर डब्ल्यू एच | ओएल बीएल एलबी एचएच | बटलर भोजन और बीवरेज सर्व करता है यह सर्व करने को सुपरवाइजर करता है और प्राइवेट घरों में अलिखित सेवाएँ प्रदान करता है। विशेष अवसरों पर भोजन के लिए मेजे सजाता है या सजाने के कार्य का पर्यवेक्षण करता है। | अधिकतर यह कार्य अंदर रहकर किया जाता है। कार्यस्थल प्रकाशयुक्त और आरामदेय होता है। |
| 972 | 5123.20 | स्ट्यूवाई होटल | एस एसटी डब्ल्यूएमएफ एसडि आर डब्ल्यू एच | ओएल बीएल एलबी एचएच | स्ट्यूवाई होटल डाइनिंग कम वेटर्स पैण्ट्रीमैन और कम सर्विस वेटर के कार्य का पर्यवेक्षण करता है और यह सुनिश्चित करता है अतिथियों को डाइनिंग रूप में चुरत और विनम्र भाव से सेवाएँ मिले। डाइनिंग हाल में अतिथियों का स्वागत करता है और उन्हें सम्मानपूर्वक टेबल तक पहुँचाता है। ग्राहकों से ऑर्डर लेता है और यह सुनिश्चित करता है कि वेटर्स चुरती दुरुस्तों से भोजन सर्व करें। कम हॉल व अन्य क्षेत्रों का भ्रमण करता है और यह सुनिश्चित करता है वे स्वच्छ और चुरत दिखें। | अधिकतर यह कार्य अंदर रहकर किया जाता है। कार्यस्थल प्रकाशयुक्त और आरामदेय होता है। |
| 973 | | योग शिक्षक | एस एसटी डब्ल्यू बीएन के सी एसडि आर डब्ल्यू एच सी | ओएलएलबी एचएच | योग शिक्षक का कार्य विद्यार्थियों को सही शारीरिक स्थिति और डील डॉल बनाए रखने के लिए योग की शिक्षा देना, दैनिक जीवन की दक्षता को विकसित करने तथा व्यक्ति में निखार लाना है। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। कार्यस्थल प्रकाशयुक्त और आरामदेय होता है। |

विकलांग व्यक्तियों के लिए उपयुक्त समझे जाने वाले पद (सीपी और एलसी सहित ओ एच, वीएच तथा एचएच (समूह 'अ' में))

| क्रम सं० | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/टिप्पणियाँ |
|----------|----------|--|---|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 974 | 4143.30 | प्रूफ रीडर (ब्रेल) | एस डब्ल्यू एमएफ एसइ आरडब्ल्यू | ओए ओएल बीएल एलवी एचएच | प्रूफ रीडर (ब्रेल) का कार्य मुद्रित की जाने वाली सामग्री को संशोधित करना अतिम मुद्रण से पूर्व प्रूफ सामग्री का मूल सामग्री से मिलान करना तथा सामग्री का सही कोड और फॉर्मेट आदि में मुद्रण सुनिश्चित करना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। कार्यस्थल प्रकाशयुक्त और आरामदेय होता है। पदधारक ऐसा भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 975 | | फॉरमैन ग्रेड | एस एसटी डब्ल्यू एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल एलवी एचएच | अधीनस्थ और अन्य कर्मचारों के कार्य का पर्यवेक्षण करता है अपेक्षित विनिर्देशों के अनुसार कार्य सुनिश्चित करता है। अपेक्षित सामग्री प्राप्त करने में सहायता प्रदान कर सकता है और ऐसी सामग्री को क्षतिग्रस्त होने से बचाता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। कार्यस्थल प्रकाशयुक्त और आरामदेय होता है। पदधारक ऐसा भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 976 | | कम्पाउन्डर ग्रेड-दो | एस एसटी डब्ल्यू बीएन एल एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एचसी | ओएल एचएच | नुरखे के अनुसार समय पर दवाइयाँ और इंजेक्शन देने में डाक्टर की सहायता करता है, रोगी का केस लेता है, दवाई का मिश्रण बनाता है दवाइयाँ का रिकार्ड रखता है, घुलाई और सफाई का ध्यान रखता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 977 | | कम्पाउन्डर ग्रेड-एक | एस एसटी डब्ल्यू बीएन एल एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एचसी | ओएल एचएच | नुरखे के अनुसार समय पर दवाइयाँ और इंजेक्शन देने में डाक्टर की सहायता करता है, रोगी का केस लेता है, दवाई का मिश्रण बनाता है दवाइयाँ का रिकार्ड रखता है, घुलाई और सफाई का ध्यान रखता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 976 | | मार्केटिंग रिप्रेजेंटेटिव फील्ड डेमान्टर ग्रेड-2 | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल के सी एमएफ एसइ आर डब्ल्यू एच | ओएल | किसानों, डीलरों में जागरूकता फैलाकर विक्रय को प्रोत्साहन देता है, सेमिनार, उत्पाद प्रदर्शनी आयोजित करता है, कार्यालय संबंधी पत्राचार करता है, विक्रय से संबंधित सभी कार्य जैसे फैंकटी, रेलवे से माल प्राप्त करना माल की घुलाई और उतराई के लिए मजदूरों की व्यवस्था करता है, माल को गोदाम में भोजना, डीलरों से आर्डर लेना, डीलरों के साथ फालो अप करना, संपर्क बनाना, लेखा बीजक बनाना बैंकों, रेलवे, परिवहन ठेकेदार और ठेका मजदूरों के साथ संयवहार करना है। नुरखे के अनुसार समय पर दवाइयाँ और इंजेक्शन देने में डाक्टर की सहायता करता है, रोगी का केस लेता है, दवाई का मिश्रण बनाता है दवाइयाँ का रिकार्ड रखता है, घुलाई और सफाई का ध्यान रखता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। इस कार्य को करने के लिए अधिक देर तक खड़ा रहना पड़ सकता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 979 | | मार्केटिंग रिप्रेजेंटेटिव / फील्ड | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल के सी एमएफ एसइ आर डब्ल्यू एच | ओएल एलवी | किसानों, डीलरों में जागरूकता फैलाकर विक्रय को प्रोत्साहन देता है, सेमिनार, उत्पाद प्रदर्शनी आयोजित करता है, कार्यालय संबंधी पत्राचार करता है, विक्रय से संबंधित सभी कार्य जैसे फैंकटी, रेलवे से माल प्राप्त करना माल की घुलाई और उतराई के लिए मजदूरों की व्यवस्था करता है, माल को गोदाम में भोजना, डीलरों से आर्डर लेना, डीलरों के साथ फालो अप करना, संपर्क बनाना, लेखा बीजक बनाना बैंकों, रेलवे, परिवहन ठेकेदार और ठेका मजदूरों के साथ संयवहार करना है। नुरखे के अनुसार समय पर दवाइयाँ और इंजेक्शन देने में डाक्टर की सहायता करता है, रोगी का केस लेता है, दवाई का मिश्रण बनाता है दवाइयाँ का रिकार्ड रखता है, घुलाई और सफाई का ध्यान रखता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। इस कार्य को करने के लिए अधिक देर तक खड़ा रहना पड़ सकता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 980 | | आपरेटर ग्रेड-तीन प्लान्ट | एस एसटी डब्ल्यू | ओएल एचएच | यह कंट्रोल पेनल में बदलाव करता है, प्रचालन दशाओं को बनाए रखता है, सेम्पल एकत्र करता है और उनका विश्लेषण करता है, रीडिंग लेता है और उसका रिकार्ड रखता है। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 981 | | आपरेटर ग्रेड -दो | बीएन एल एमएफ | | | |
| 982 | | आपरेटर ग्रेड-एक | एसइ आरडब्ल्यू | | | |
| 983 | | सीनियर आपरेटर | एचसी | | | |

विकलांग व्यक्तियों के लिए उपयुक्त समझे जाने वाले पद (सीपी और एलसी सहित ओ एच, वीएच तथा एचएच (समूह ग में))

| क्रम सं० | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य वशात्/टिप्पणियाँ |
|----------|----------|------------------------|-----------------------------------|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 984 | | मृदा विश्लेषण ग्रेड.वो | एस एसटी डब्ल्यू | ओएल एसएच | यह किसानों से मिट्टी का सैम्पल एकत्र करता है तथा मिट्टी को वर्गीकरण के अनुसार अलग अलग करता है। विश्लेषण के लिए मिट्टी को चुनिता करना, मिट्टी का विश्लेषण तथा रिपोर्ट तैयार करना, प्रयोगशाला में प्रयोगशाला उपस्कर कृषि उपस्कर भेजना। | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 985 | | मृदा विश्लेषण ग्रेड-एक | एसएसएस | ओएल एसएच | | |
| 986 | | वरिष्ठ मृदा विश्लेषक | एसएसएस आरडब्ल्यू | ओएल एसएच | | |
| 987 | 4115.98 | अवर श्रेणी क्लर्क | एस डब्ल्यू एमएफ एसएस आरडब्ल्यू एच | ओए ओएल बीएल बी एलवी एसएच | सेक्रेटरी, अन्य में सेक्रेटरी शामिल हैं जो टाइपराइटर या बर्ड प्रोसेसिंग उपस्कर का उपयोग करते हैं जिसके द्वारा पत्र व्यवहार और अन्य दस्तावेज तैयार करते हैं। आने वाली तथा भेजी जाने वाली डाक को देखता है तथा स्वयं सभी प्रकार के नेमी प्रकार के ये सभी कार्य करता है जिनको अन्य वर्गीकृत नहीं किया गया होगा। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 988 | 4121.38 | बैक क्लर्क | एस डब्ल्यू एमएफ एसएस आरडब्ल्यू एच | ओए ओएल बीएल बी एलवी एसएच | बैक क्लर्क बैक में विभिन्न प्रकार की लेखा बहियों और दस्तावेजों को रखता है तथा चालू खाता, बचत खाता, सावधि जमाओं आदि से संबंधित कार्य करता है, लेखा बहियों में लेनदेन संबंधी आवश्यक प्रविष्टियाँ करके लेखों को अद्यतन बनाए रखता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 989 | 4121.28 | एकाउन्ट्स क्लर्क | एस डब्ल्यू एमएफ एसएस आरडब्ल्यू एच | ओए ओएल बीएल बी एलवी एसएच | एकाउन्ट्स क्लर्क लेखा लिपिक वित्तीय लेनदेन का दैनिक हिसाब रखता है तथा इनसे संबंधित विभिन्न प्रकार के बही सजिस्टर और रिकार्ड रखता है। सामान आदि के क्रय विक्रय से संबंधित बिल, वाउचर तथा अन्य दस्तावेज रखता है और उनकी परिशुद्धता की जाँच करता है। मुगलान के लिए स्टॉक के वेतन और भत्ते का बिल तथा रिकार्ड के लिए अन्य विवरण तैयार करता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 988 | 4114.40 | बिल प्रोसेसिंग क्लर्क | एस डब्ल्यू एमएफ एसएस आरडब्ल्यू एच | ओए ओएल बीएल बी एलवी एसएच | बिल प्रोसेसिंग क्लर्क तथा अन्य रिकार्ड रखने के लिए बिलिंग, अकाउंटिंग, सांख्यिकीय और अन्य सख्तात्मक आंकड़ों की गणना करने, गणितीय कार्य को जैसे जोड़ना, घटाना, गुण और भाग का कार्य स्वयंसेव करने वाली मशीनों का प्रचालन करना। उसके कार्यों में शामिल है विवरण, बिल और बीजक तैयार करने के लिए विशेष बिलिंग मशीन चलाना और आंकड़ों की प्रति लेने तथा उनकी प्रविष्टि करने के लिए बुक कीपिंग मशीन का प्रचालन करना। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 891 | | उच्च श्रेणी क्लर्क | एस डब्ल्यू एमएफ एसएस आरडब्ल्यू एच | ओए ओएल बीएल बी एलवी एसएच | उच्च श्रेणी लिपिक आने वाले पत्रों की प्राप्ति और भेजे जाने वाले पत्रों का प्रेषण पत्र आवेदन पत्रों का विवरण एवं प्राप्ति, रिकार्ड रखना पत्रों का प्रेषण और टेलीफोन काल सुनना, स्टेशनरी प्राप्त करना और सर्विस बुकों का अनुपक्षण करता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

विकलांग व्यक्तियों के लिए उपयुक्त समझे जाने वाले पद (सीपी और एलसी सहित ओ.एच. वी.एच तथा एच.एच. (समूह ग में))

| क्रम सं० | एन.सी.ओ. | पद | शासक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/टिप्पणियाँ |
|----------|----------|---------------------------|--|---|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 992 | 3228.10 | फार्मासिस्ट | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल के सी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल | दवाओं की छंटनी, वितरण/ दवा जारी करना, रिकार्ड रखना, मांग पत्र तैयार करना | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 993 | 2142.30 | ड्राफ्ट्समैन (आर्किटेक्ट) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल के सी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल | कम्प्यूटर में आटोकेड कार्यक्रम का प्रयोग करना तथा इंजीनियरिंग के लिए कम्प्यूटर की सहायता से डिजाइन तैयार करना। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 994 | 2142.30 | ड्राफ्ट्समैन (मैकेनिकल) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल के सी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल | कम्प्यूटर में आटोकेड कार्यक्रम का प्रयोग करना तथा इंजीनियरिंग के लिए कम्प्यूटर की सहायता से डिजाइन तैयार करना। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 995 | 2142.30 | ड्राफ्ट्समैन (सरचना) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल के सी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल | कम्प्यूटर में आटोकेड कार्यक्रम का प्रयोग करना तथा इंजीनियरिंग के लिए कम्प्यूटर की सहायता से डिजाइन तैयार करना। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 996 | 2142.40 | ड्राफ्ट्समैन (सिविल) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल के सी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल | कम्प्यूटर में आटोकेड कार्यक्रम का प्रयोग करना तथा इंजीनियरिंग के लिए कम्प्यूटर की सहायता से डिजाइन तैयार करना। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 997 | | ट्रेड्समैन (डाइमेकिंग बी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल के सी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल | वर्कशॉप में मशीनों के साथ आई का कार्य तथा अन्य संबंधित दूर रूम कार्य | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

| विकलांग व्यक्तियों के लिए उपयुक्त समझे जाने वाले पद (सीपी और एलसी सहित ओ एच, वीएच तथा एचएच (समूह ग में)) | | | | | | |
|--|----------|---------------------------|--|---|---|---|
| क्रम सं० | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दसाए/टिप्पणियाँ |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 998 | | ट्रेडस्मैन (डाइमेकिंग सी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल के सी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएस | वर्कशाप में मशीनों के साथ डाई का कार्य तथा अन्य संबद्ध टूल रूम कार्य | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 999 | | ट्रेडस्मैन (डाइमेकिंग डी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल के सी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | वर्कशाप में मशीनों के साथ डाई का कार्य तथा अन्य संबद्ध टूल रूम कार्य | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1000 | | ट्रेडस्मैन (वेल्डिंग बी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल के सी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | संरचना की वेल्डिंग एक्स रे वेल्डिंग (घातु के दो या अधिक टुकड़ों को एक दूसरे से या एक साथ जोड़ना)। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1001 | | ट्रेडस्मैन (वेल्डिंग सी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल के सी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | संरचना की वेल्डिंग एक्स रे वेल्डिंग (घातु के दो या अधिक टुकड़ों को एक दूसरे से या एक साथ जोड़ना)। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1002 | | ट्रेडस्मैन (वेल्डिंग डी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल के सी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | संरचना की वेल्डिंग एक्स रे वेल्डिंग (घातु के दो या अधिक टुकड़ों को एक दूसरे से या एक साथ जोड़ना)। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1003 | | ट्रेडस्मैन (प्लम्बिंग बी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल के सी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | विभिन्न प्रकार के तथा विभिन्न आकार के पाइपों की बचन के भीतर और बाहरी भाग में फिटिंग, अतिरिक्त और बाह्य सेनिटरी कार्य। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

विकलांग व्यक्तियों के लिए उपयुक्त समझे जाने वाले पद (सीपी और एलसी सहित ओ एच, वीएच तथा एचएच (समूह ग में))

| क्रम सं० | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य वशाएँ/टिप्पणियाँ |
|----------|----------|-------------------------------|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1004 | | ट्रेड्समैन (फ्लम्बिंग सी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एस केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | विभिन्न प्रकार के तथा विभिन्न आकार के पाइपों की भवन के भीतरी और बाहरी भाग में फिटिंग। आंतरिक और बाह्य सेनिटरी कार्य। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1005 | | ट्रेड्समैन (फ्लम्बिंग डी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | विभिन्न प्रकार के तथा विभिन्न आकार के पाइपों की भवन के भीतरी और बाहरी भाग में फिटिंग आंतरिक और बाह्य सेनिटरी कार्य। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1006 | | ट्रेड्समैन (पेन्टिंग बी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओए ओएल बीएल एचएच | दीवारों, कमरों सिविल निर्माण, धातु के तल को पेन्ट करना तथा दीवारों पर विभिन्न सामग्री की कोटिंग करना। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1007 | | ट्रेड्समैन (पेन्टिंग सी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओए ओएल बीएल एचएच | दीवारों, कमरों सिविल निर्माण, धातु के तल को पेन्ट करना तथा दीवारों पर विभिन्न सामग्री की कोटिंग करना। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1008 | | ट्रेड्समैन (पेन्टिंग डी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एस केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओए ओएल बीएल एचएच | दीवारों, कमरों सिविल निर्माण, धातु के तल को पेन्ट करना तथा दीवारों पर विभिन्न सामग्री की कोटिंग करना। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1009 | | ट्रेड्समैन (एयर कंडीशनिंग बी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | एयर कंडीशनिंग मशीन और संबद्ध उपकरणों की सर्विसिंग और मरम्मत का कार्य तथा रिकार्ड का अनुरक्षण। अत्यधिक शोरगुल वाले क्षेत्रों में कार्य करना पड़ सकता है। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

विकलांग व्यक्तियों के लिए उपयुक्त समझे जाने वाले पद (सीपी और एलसी सहित ओ एच, वीएच तथा एचएच (समूह धा में))

| क्रम सं० | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य वहाए/टिप्पणियाँ |
|----------|----------|-------------------------------|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1010 | | ट्रेडस्मेन (एयर कंडीशनिंग सी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | एयर कंडीशनिंग मशीन और संबद्ध उपकरणों की सर्विसिंग और मरम्मत का कार्य तथा रिकार्ड का अनुक्षण। अत्याधिक शोरगुल वाले क्षेत्रों में कार्य करना पड़ सकता है। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1011 | | ट्रेडस्मेन (एयर कंडीशनिंग जी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | एयर कंडीशनिंग मशीन और संबद्ध उपकरणों की सर्विसिंग और मरम्मत का कार्य तथा रिकार्ड का अनुक्षण। अत्याधिक शोरगुल वाले क्षेत्रों में कार्य करना पड़ सकता है। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1012 | | ट्रेडस्मेन (मैकेनिकल सी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | विभिन्न मशीनों, यांत्रिक पुर्जों और संबद्ध उपकरणों की सर्विसिंग और मरम्मत का कार्य तथा वाहनों के मरम्मत और अनुक्षण का कार्य। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1013 | | ट्रेडस्मेन (मैकेनिकल जी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | विभिन्न मशीनों, यांत्रिक पुर्जों और संबद्ध उपकरणों की सर्विसिंग और मरम्मत का कार्य तथा वाहनों के मरम्मत और अनुक्षण का कार्य। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1014 | | ट्रेडस्मेन (मैकेनिकल सी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | विभिन्न मशीनों, यांत्रिक पुर्जों और संबद्ध उपकरणों की सर्विसिंग और मरम्मत का कार्य तथा वाहनों के मरम्मत और अनुक्षण का कार्य। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1015 | | ट्रेडस्मेन (विद्युत सी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | विभिन्न मशीनों, यांत्रिक पुर्जों और संबद्ध उपकरणों की सर्विसिंग और मरम्मत का कार्य तथा वाहनों के मरम्मत और अनुक्षण का कार्य। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

विकलांग व्यक्तियों के लिए उपयुक्त समझे जाने वाले पद (सीपी और एलसी सहित ओ एच, वीएच तथा एचएच (समूह ग में))

| क्रम सं० | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएं/ टिप्पणियाँ |
|----------|----------|--------------------------|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1016 | | ट्रेड्समैन (विद्युत डी) | एस एसटी डब्ल्यू वीएन पीपी एल केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | विभिन्न इलेक्ट्रिकल उपकरणों, इलेक्ट्रिक लाइनों, ट्रांसफार्मरों, स्विच बाक्स आदि की सर्विसिंग और मरम्मत। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1017 | | ट्रेड्समैन (विद्युत बी) | एस एसटी डब्ल्यू वीएन पीपी एल केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | विभिन्न इलेक्ट्रिकल उपकरणों, इलेक्ट्रिक लाइनों, ट्रांसफार्मरों, स्विच बाक्स आदि की सर्विसिंग और मरम्मत। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1018 | | ट्रेड्समैन (बुईंगीरी सी) | एस एसटी डब्ल्यू वीएन पीपी एल केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | बोर्ड तथा विभिन्न प्रकार के फर्नीचर और वाहनों के लिए सीट बनाना लकड़ी के टुकड़ों को काटना आकार देना और घिसाई करना। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1019 | | ट्रेड्समैन (बुईंगीरी डी) | एस एसटी डब्ल्यू वीएन पीपी एल केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | बोर्ड तथा विभिन्न प्रकार के फर्नीचर और वाहनों के लिए सीट बनाना लकड़ी के टुकड़ों को काटना आकार देना और घिसाई करना। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1020 | | ट्रेड्समैन (बुईंगीरी बी) | एस एसटी डब्ल्यू वीएन पीपी एल केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | बोर्ड तथा विभिन्न प्रकार के फर्नीचर और वाहनों के लिए सीट बनाना लकड़ी के टुकड़ों को काटना आकार देना और घिसाई करना। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1021 | | ट्रेड्समैन राजगिरी सी) | एस एसटी डब्ल्यू वीएन पीपी एल केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | सिविल निर्माण के कार्य का पर्यवेक्षण, सिविल निर्माण क्षेत्र के कर्मचारों का पर्यवेक्षण कार्य) | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

विकलांग व्यक्तियों के लिए उपयुक्त समझे जाने वाले पद (सीपी और एलसी सहित ओ.एच., वी.एच. तथा एच.एच. (समूह ग में))

| क्रम सं० | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विविन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/टिप्पणियाँ |
|----------|----------|------------------------------|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1022 | | ट्रेड्समैन राजगिरी (बी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | सिविल निर्माण के कार्य का पर्यवेक्षण, सिविल निर्माण क्षेत्र के कर्मचारों का पर्यवेक्षण कार्य) | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1023 | | ट्रेड्समैन राजगिरी (बी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | सिविल निर्माण के कार्य का पर्यवेक्षण, सिविल निर्माण क्षेत्र के कर्मचारों का पर्यवेक्षण करना। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1024 | | ट्रेड्समैन (प्रिंटिंग सी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | प्रिंटिंग मशीन की सहायता से आफसेटप्रिंटिंग, स्क्रीन प्रिंटिंग करना। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1025 | | ट्रेड्समैन (प्रिंटिंग बी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | प्रिंटिंग मशीन की सहायता से आफसेटप्रिंटिंग, स्क्रीन प्रिंटिंग करना। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1026 | | ट्रेड्समैन (प्रिंटिंग बी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | प्रिंटिंग मशीन की सहायता से आफसेटप्रिंटिंग, स्क्रीन प्रिंटिंग करना। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1027 | | ट्रेड्समैन बुक बाइंडिंग (बी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | पुस्तकों एवं फाइलों की बाइंडिंग, कटिंग, पॉकिंग और पेस्टिंग आदि करना। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

विकलांग व्यक्तियों के लिए उपयुक्त समझे जाने वाले पद (सीपी और एलसी सहित ओ एच, वीएच तथा एचएच (समूह ग : में)

| क्रम सं० | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियां | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएं/ टिप्पणियां |
|----------|----------|-----------------------------|--|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1028 | | ट्रेड्समैन बुक बाइंडिंग सी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल के सी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | पुस्तकों एवं फाइलों की बाइंडिंग, कटिंग, पॉन्चिंग और पेस्टिंग आदि करना। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1029 | | ट्रेड्समैन बुक बाइंडिंग डी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल के सी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | पुस्तकों एवं फाइलों की बाइंडिंग, कटिंग, पॉन्चिंग और पेस्टिंग आदि करना। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1030 | | ट्रेड्समैन टेलरिंग बी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल के सी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | वस्त्र और जूट मैटेरियल का माप लेना, वस्त्र, जूट मैटेरियल की कटाई और सिलाई वाहनों के लिए अपहोल्स्ट्री बनाना। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1031 | | ट्रेड्समैन टेलरिंग सी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल के सी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | वस्त्र और जूट मैटेरियल का माप लेना, वस्त्र, जूट मैटेरियल की कटाई और सिलाई वाहनों के लिए अपहोल्स्ट्री बनाना। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1032 | | ट्रेड्समैन टेलरिंग डी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल के सी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | वस्त्र और जूट मैटेरियल का माप लेना, वस्त्र, जूट मैटेरियल की कटाई और सिलाई वाहनों के लिए अपहोल्स्ट्री बनाना। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1033 | | सहायक कलाकार | एसटी डब्ल्यू बीएन एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | थिएटर कार्यक्रमों के लिए स्टूडियो में तैयारी के लिए कलाकारों को सहायता करना। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जाता है। यह कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने और दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए। |

विकलांग व्यक्तियों के लिए उपयुक्त समझे जाने वाले पद (सीपी और एलसी सहित ओ एच, वीएच तथा एचएच (समूह 'अ' में))

| क्रम सं० | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य वसति/टिप्पणियाँ |
|----------|----------|------------------------------|--|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1034 | | स्टॉक सत्यापक | एसटी डब्ल्यू बीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल ओए बीएल एचएच | स्टॉक का सत्यापन और रिकार्ड अनुरक्षण । | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। |
| 1035 | | वरिष्ठ फोटोग्राफर | एसटी डब्ल्यू बीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | कैमरा प्रचालन करना, विभिन्न कार्यक्रमों के फोटो लेना, एलबम बनाना और रिकार्ड रखना । | यह कार्य मुख्यतः बाहर रहकर किया जाता है। |
| 1036 | | कलात्मक लेखन | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल एमएफ एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | | |
| 1037 | | वर्कशाप टेक्नीशियन | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल एमएफ एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | औजारों, मशीनों का अनुरक्षक प्रैक्टिकल के लिए मशीनों को तैयार करना, प्रशिक्षण कार्यक्रमों में सहायता प्रदान करना । | |
| 1038 | | स्केनर | एस एसटी डब्ल्यू बीएन एमएफ एसई आरडब्ल्यू एच | ओए ओएल बीएल एचएच | दस्तावेजों रिपोर्टों की स्कैनिंग का कार्य करना, जिरोक्स का प्रचालन करना। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जाता है । यह कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने और दोनों हाथों से कार्य करने में सक्षम होना चाहिए । |
| 1039 | | वर्क सुपरवाइजर | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल एमएफ एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | विभिन्न कार्य आवंटन का पर्यवेक्षण और मानीटरिंग करना रिकार्ड रखना। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1040 | | कनिष्ठ अभियंता (इलेक्ट्रिकल) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन एमएफ एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | इलेक्ट्रिकल औजारों उपकरणों का अनुरक्षण, सर्विसिंग करना, रिपोर्ट रखना, सामग्री की खरीद करना और रिकार्ड का अनुरक्षण करना। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1041 | | कनिष्ठ इंस्ट्रुमेंटेशन | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल एमएफ एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | विद्युत और इलेक्ट्रिकल औजारों उपकरणों की सर्विसिंग रिपोर्ट रखना, सामग्री की खरीद करना और रिकार्ड रखना | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

विकलांग व्यक्तियों के लिए उपयुक्त समझे जाने वाले पद (सीपी और एलसी सहित ओ.एच., वी.एच. तथा एच.एच. समूह ग-८ में)

| क्रम सं० | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/टिप्पणियाँ |
|----------|----------|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1042 | | प्रचार सहायक | एस एसटी डब्ल्यू बीएन एमएफएल एसइ आरडब्ल्यू एच | ओए ओएल बीएल वी एलवी एचएच | प्रशिक्षण कार्यक्रमों तथा उपलब्ध करायी जाने वाली सेवाओं के बारे में बैनरों टेलीविजन के माध्यम से विज्ञापन कराकर प्रचार कार्य में सहायता प्रदान करना। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1043 | | म्यूजियम क्यूरेटर (वनस्पति विज्ञान और भूगर्भ विज्ञान) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | म्यूजियम की देखभाल करना। | यह कार्य अन्दर और बाहर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1044 | | एन्टिक्विटी सहायक (इतिहास) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | | |
| 1045 | | माइक्रो फोटोग्राफिस्ट (एस एस एकेडमी) | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | | |
| 1046 | 2148.10 | कार्टोग्राफर | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | एयर फोटोग्राफ के कार्यानुकूलता और संयोजन की जाँच करना तथा उन्हें मानचित्र के प्रस्तावित स्केल पर लाना। विस्तृत जानकारी के लिए एरियल फोटोग्राफ की नदियाँ, रेलवे, स्थलों, समोच्च रेखाओं, वनस्पति और अन्य मदों पर स्याही से निशान लगाना। | |
| 1047 | 7136.50 | पंचर | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | पंचर धातु स्ट्रिप प्लेटों, बायलर के फ्रेमों और अन्य धातु के भाग में मशीन या हाथ से औजार से पंच, ड्रिल तथा घंसाकर छिद्र बनाता है। अपेक्षित पवित्र कार्य की प्रकृति को समझने के ड्राइंग और अन्य विनिर्देशनों का अध्ययन करता है। | |
| 1048 | 3132.10 | सिनेमा प्रोजेक्टर आपरेटर | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल केसी एमएफ एसइ आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | विभिन्न कार्यक्रमों, सेमिनारों, आदि के लिए सिनेमा प्रोजेक्टर का प्रचालन। | यह कार्य अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

विकलांग व्यक्तियों के लिए उपयुक्त समझे जाने वाले पद (सीपी और एलसी सहित ओ.एच. बी.एच तथा एच.एच. (समूह ग : १))

| क्रम सं० | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य वशाएँ/टिप्पणियाँ |
|----------|----------|---|---|---|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1049 | | गैम सुपरवाइजर | एस एसटी डब्ल्यू बीएन पीपी एल केसी एमएफ एसई आरडब्ल्यू एच | ओ.एल. एच.एच. | खेल कूद संबंधी क्रिया कलाओं का पर्यवेक्षण करना तथा रजिस्टर रखना और कार्यक्रम संबंधी रिकार्ड प्रस्तुत करना। | |
| 1050 | | डेंटल हाईजिनिस्ट | एस एसटीएसई आरडब्ल्यू एच.एच. | ओ.एल. | रोगी के दंत्य स्वास्थ्य संबंधी कार्य। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1051 | | डेंटल मेकेनिक | एस एसई आरडब्ल्यू एच | ओ.एल. एच.एच. | डैन्वर तैयार करना और अन्य संबंधित कार्य। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1052 | | इंस्ट्रुमेंट टेक्नीशियन (आईटी) | एस एसई आरडब्ल्यू एच | ओ.एल. बी.एल. बी.एल.बी. एच.एच. | आई टी संबंधी सभी कंप्यूटरों और उपकरणों को समुचित रूप से चालू स्थिति में रखना। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1053 | | कनिष्ठ वैज्ञानिक अधिकारी (सी आर एम ए कंप्यूटर इंजिनियर) | एस एसई आरडब्ल्यू एच | ओ.एल. बी.एल. एच.एच. | आई टी संबंधी सभी कंप्यूटरों और उपकरणों को समुचित रूप से चालू स्थिति में रखना। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1054 | | मोनो ऑपरेटर | एस एसटी बीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओ.एल. एच.एच. | मोनो ऑपरेटर का कार्य मोनो कास्टिंग मशीन को चलाना और उसे अच्छी स्थिति में रखना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

विकलांग व्यक्तियों के लिए उपयुक्त समझे जाने वाले पद (सीपी और एलसी सहित ओ एच, वीएच तथा एचएच (समूह ग में))

| क्रम सं० | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/टिप्पणियाँ |
|----------|----------|-------------------|-------------------------------|---|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1055 | | डाइटीशियन | एस एसटी वीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओए ओएल वीएल वी एलवी एचएच | डाइटीशियन का कार्य विभिन्न मरीजों के लिए डाइट लिखना डाइट आदतों के बारे में सलाह देना और उनकी दशाओं के बारे में बताना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1056 | | मशीन मैन ग्रेड-II | एस एसटी वीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | इसका कार्य मशीनरी पुर्जों के अच्छी स्थिति में रखना और उनका परिचालन करना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। इस कार्य में अधिक समय के लिए खड़ा रहना पड़ सकता है। |
| 1057 | | मशीनमैन ग्रेड-III | एस एसटी वीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | इसका कार्य मशीनरी पुर्जों के अच्छी स्थिति में रखना और उनका परिचालन करना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। इस कार्य में अधिक समय के लिए खड़ा रहना पड़ सकता है। |
| 1058 | | टेक्नीशियन ए | एस एसटी वीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | इसका कार्य सभी औजारों मशीनरी के पुर्जों की वर्कशॉप में साफ सफाई करना और उनको अच्छी स्थिति में रखना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। इस कार्य में अधिक समय के लिए खड़ा रहना पड़ सकता है। |
| 1059 | | टेक्नीशियन बी | एस एसटी वीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | इसका कार्य सभी औजारों मशीनरी के पुर्जों की वर्कशॉप में साफ सफाई करना और उनको अच्छी स्थिति में रखना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। इस कार्य में अधिक समय के लिए खड़ा रहना पड़ सकता है। |
| 1060 | | टेक्नीशियन सी | एस एसटी वीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | इसका कार्य सभी औजारों मशीनरी के पुर्जों की वर्कशॉप में साफ सफाई करना और उनको अच्छी स्थिति में रखना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। इस कार्य में अधिक समय के लिए खड़ा रहना पड़ सकता है। |

विकलांग व्यक्तियों के लिए उपयुक्त समझे जाने वाले पद (सीपी और एलसी सहित ओ एच, वीएच तथा एचएच (समूह ग में))

| क्रम सं० | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|----------|----------------------|-------------------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1061 | | टेकनीशियन डी | एस एसटी बीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | इसका कार्य सभी औजारों मशीनरी के पुर्जों की वर्कशॉप में साफ सफाई करना और उनको अच्छी स्थिति में रखना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। इस कार्य में अधिक समय के लिए खड़ा रहना पड़ सकता है। |
| 1062 | | टेकनीशियन ई | एस एसटी बीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | इसका कार्य सभी औजारों मशीनरी के पुर्जों की वर्कशॉप में साफ सफाई करना और उनको अच्छी स्थिति में रखना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। इस कार्य में अधिक समय के लिए खड़ा रहना पड़ सकता है। |
| 1063 | | टेकनीशियन (एनएलईपी) | एस एसटी बीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | इसका कार्य सभी औजारों मशीनरी के पुर्जों की वर्कशॉप में साफ सफाई करना और उनको अच्छी स्थिति में रखना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। इस कार्य में अधिक समय के लिए खड़ा रहना पड़ सकता है। |
| 1064 | | असिस्टेंट सुपरवाइजर | एस एसटी बीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | इसका कार्य निरीक्षण करना तथा अपने वरिष्ठ अधिकारियों द्वारा सौंपे गये अन्य कार्यों को करना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1065 | | मार्कसमैन | एस एसटी बीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | इसका कार्य सभी औजारों मशीनरी के पुर्जों की वर्कशॉप में साफ सफाई करना और उनको अच्छी स्थिति में रखना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। |
| 1066 | | फॉर्मैन (प्रेस) | एस एसटी बीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | इसका कार्य प्रेस और इससे संबंधित कार्यकलापों का निरीक्षण करना है। वह अपने नीचे कार्यरत कर्मचारियों को कार्य पर लगाता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। |
| 1067 | | आर्टिस्ट | एस एसटी बीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | आर्टिस्ट कला संबंधी कार्य करता है जैसे कि ड्राइंग इत्यादि। वह रिकार्ड रखने का कार्य भी करता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1068 | | आटोमैकेनिक टेकनीशियन | एस एसटी बीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | इसका कार्य आटोमोबाइल टूल्स पार्ट्स इत्यादि का रखरखाव करना उनकी सर्विस करना और उनकी मरम्मत करना है। यह रिकार्ड रखने का कार्य भी करता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

विकलांग व्यक्तियों के लिए उपयुक्त समझे जाने वाले पद (सीपी और एलसी सहित ओ.एच. वी.एच तथा एच.एच. (समूह ग : में)

| क्रम सं० | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|----------|-------------------------------------|-------------------------------|---|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1069 | | असिस्टेंट स्टोर आफिसर (फार्मासिस्ट) | एस एसटी बीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओए ओएल बीएल एचएच | इसका कार्य दवाईयों को उचित क्रम में रखकर मेडिकल स्टोर का प्रबंधन करना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। |
| 1070 | | बायोफीड बैंक थेरेपिस्ट | एस एसटी बीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओए एचएच | इसका कार्य उन रोगियों की मासिका या कसरत कराकर इलाज करना है जो शैटोबोलिक बीमारियाँ शरीर की चोटों, शरीर में कड़ापन आ जाना, पताघात न्यूराइटिस आदि बीमारियों से ग्रस्त हैं। इसके लिए बायोफीड थेरेपिस्ट ऊष्मा प्रकाश पानी बिजली तथा विशेष धेरेपी मशीनों और तकनीकों का इस्तेमाल करता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। कार्य करने वाला व्यक्ति चलने फिरने में सक्षम होना चाहिए। |
| 1071 | | डायलिसिस टेक्नीशियन | एस एसटी बीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओए एचएच | इसका कार्य मरीज की डायलिसिस में सहायता करना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1072 | | इन्स्ट्रुमेंट टेक्नोलॉजिस्ट | एस एसटी बीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओए एचएच | इसका कार्य इलेक्ट्रॉनिक औजारों और उपकरणों की सर्विस करना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1073 | | जूनियर साइटिफिक (भौतिक) | एस एसटी बीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओए एचएच | इसका कार्य सभी इलेक्ट्रॉनिक औजारों और उपकरणों को वर्कशॉप में कार्य करने लायक बनाना है यह रिकार्ड रखने का कार्य भी करता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1074 | | ऑक्सीपेशनल थेरेपिस्ट | एस एसटी बीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओए एचएच | इसका कार्य मरीजों को ऑक्सीपेशनल थेरेपी देना है। यह रिकार्ड रखने का कार्य भी करता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1075 | | पंच कर्म थेरेपिस्ट | एस एसटी बीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओए एचएच | यह मरीजों को पंचकर्म थेरेपी देता है। यह रिकार्ड रखने का कार्य भी करता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1076 | | प्रोग्रामर गैड-11 (बायोटेक) | एस एसटी बीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओए एचएच | यह बायोटेक्निकल परीक्षणों के लिए प्रोग्रामिंग करता है और कम्प्यूटर पर कार्य करता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1077 | | रिसर्स असिस्टेंट (कानून) | एस एसटी बीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओए ओएल वी एलवी एचएच | इसका कार्य कानून नियम और विनियमों के संबंध में रिसर्स आफिसर की सहायता करना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

विकलांग व्यक्तियों के लिए उपयुक्त समझे जाने वाले पद (सीपी और एलसी सहित ओ एच, वीएच तथा एचएच (समूह ग में))

| क्रम सं० | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|----------|--|----------------------------|---|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1078 | | सीनियर पब्लिकेशन असिस्टेंट (पंचांग) | एस एसटी बीएन एसई आरक्यू एच | ओएल बीएल एचएच | इसका कार्य पंचांग में पब्लिकेशन दायित्वों को निभाना है। यह रिकार्ड रखने का कार्य भी करता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1079 | | ट्रेनिंग असिस्टेंट (केबीके) | एस एसटी बीएन एसई आरक्यू एच | ओएल एचएच | यह प्रशिक्षण कार्यक्रम तथा के बी के की कक्षाएँ आयोजित करने में सहायता करता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1080 | | सीनियर असिस्टेंट | एस एसटी बीएन एसई आरक्यू एच | ओएल बीएल ओए बी एलवी एचएच | यह सुपरवाइजर द्वारा बताये गये कार्यों को करता है। यह रिकार्ड रखने का कार्य भी करता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1081 | | असिस्टेंट एडिटर (पीआरओसेल) | एस एसटी बीएन एसई आरक्यू एच | ओएल बीएल बी एलवी एचएच | यह पी आर ओ सेल के संपादन कार्यों में सहायता करता है। रिकार्ड रखने और रिपोर्ट प्रस्तुत करने का कार्य भी करता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1082 | | इंस्ट्रुमेंट मैकेनिक | एस एसटी बीएन एसई आरक्यू एच | ओएल बीएल एचएच | इसका कार्य विभिन्न यंत्रों की सर्विस और मरम्मत करना है। यह रिकार्ड रखने का कार्य भी करता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1083 | | पब्लिकेशन असिस्टेंट (पुराणिक रिसर्च कॉम) | एस एसटी बीएन एसई आरक्यू एच | ओएल बीएल बी एलवी एचएच | यह संबंधित विभाग के पब्लिकेशन से संबंधित कार्य करता है। यह रिकार्ड रखने का कार्य भी करता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1084 | | रिसर्च असिस्टेंट (वाणिज्य, संस्कृत, रंगबंध कलाएँ इलेक्ट्रॉनिक इंजीनियरिंग) | एस एसटी बीएन एसई आरक्यू एच | ओएल बीएल एलवी एचएच | इसका कार्य अनुसंधान कार्य करना तथा अनुसंधान कार्यों में सुपरवाइजर की सहायता करना है। यह रिकार्ड रखने तथा रिपोर्ट देने का कार्य भी करता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1085 | | सहायक वैज्ञानिक | एस एसटी बीएन एसई आरक्यू एच | ओएल एचएच | इसका कार्य अनुसंधान तथा दूसरे कार्यों में वैज्ञानिक की सहायता करना है। यह अपने वरिष्ठ पदाधिकारियों द्वारा सौंपे गये कार्य को भी करता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1086 | | विज्ञान सहायक (आइएमएस मूल सिद्धान्त) | एस एसटी बीएन एसई आरक्यू एच | ओएल एचएच | इसका कार्य वैज्ञानिक की सहायता करना तथा अपने वरिष्ठ अधिकारियों द्वारा सौंपे गये कार्य को पूरा करना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1087 | | असिस्टेंट वार्डन (एसएसएच) | एस एसटी बीएन एसई आरक्यू एच | ओएल ओएल बीएल बी एलवी एचएच | इसका कार्य होस्टल तथा गेस्ट हाउस का निरीक्षण करना है। यह वार्डन के कार्यों में सहायता करता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

विकलांग व्यक्तियों के लिए उपयुक्त समझे जाने वाले पद (सीपी और एलसी सहित ओ एच, वीएच तथा एचएच (समूह 'ग' में))

| क्रम सं० | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|----------|---------------------|------------------------------------|---|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1088 | | बाइन्डर ग्रेड-एक | एस एसटी वीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल वीएल एचएच | यह विभिन्न तरह के जिल्दसाजी के काम करता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1089 | | बाइन्डर ग्रेड दो | एस एसटी वीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल वीएल एचएच | यह विभिन्न तरह के जिल्दसाजी के काम करता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1090 | | कम्पोजीटर ग्रेड-एक | एस एसटी वीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल वीएल एचएच | कम्पोजिंग और सामग्री की भिक्सिंग करना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1091 | | कम्पोजीटर ग्रेड-दो | एस एसटी वीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल वीएल एचएच | कम्पोजिंग और सामग्री की भिक्सिंग करना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1092 | | कम्पोजीटर सह कास्टर | एस एसटी वीएन एसई आरडब्ल्यू एच | एचएच | कम्पोजिंग और सामग्री की भिक्सिंग करना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1093 | | हारमोनियम संगतकार | एस एसटी वीएन एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | हारमोनियम को चालू हालत में रखना और जहाँ कहीं कलाकार जाये वही हारमोनियम के साथ ले जाना है। वह इसे अच्छी स्थिति में रखता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1094 | | मृदंगम संगतकार | एस एसटी वीएन पीपी एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल वी एलवी | इसका कार्य मृदंगम को अच्छी स्थिति में रखना और जहाँ भी कलाकार जाये वहाँ इसे ले जाना है। इसे कार्य करने की स्थिति में रखता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1095 | | परवाज संगतकार | एस एसटी वीएन पीपी एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल वी एलवी | इसका कार्य परवाज को अच्छी स्थिति में रखना और जहाँ भी कलाकार जाये वहाँ इसे ले जाना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1096 | | सेवान कटर | एस एसटी वीएन पीपी एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | इसका कार्य विभिन्न धातुओं तथा पेपर, बोर्ड पेपर बोर्ड इत्यादि को पेपर तथा दूसरे उपयोगों के लिए काटना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1097 | | सार्गी संगतकार | एस एसटी वीएन पीपी एसई आरडब्ल्यू एच | ओएलवी एचएच | इसका कार्य सार्गी यको अच्छी स्थिति में रखना और जहाँ भी कलाकार जाये वहाँ इसे ले जाना है। यह इसे कार्य करने की स्थिति में रखता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

विकलांग व्यक्तियों के लिए उपयुक्त समझे जाने वाले पद (सीपी और एलसी सहित ओ एच, वीएच तथा एचएच (समूह 'ग' में))

| क्रम सं० | एन.सी.ओ. | पद | आवश्यक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दक्षता/ टिप्पणियाँ |
|----------|----------|---|------------------------------------|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1098 | | तबला संगतकार | एस एसटी बीएन पीपी एसई आरडब्ल्यू एच | ओएलबी एचएच | इसका कार्य तबला को अच्छी स्थिति में रखना तथा जहाँ भी कलाकार जाये वहाँ इसे ले जाना है। यह इसे कार्य करने की स्थिति में रखता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1099 | | वायलिन संगतकार | एस एसटी बीएन पीपी एसई आरडब्ल्यू एच | ओएलबी एचएच | इसका कार्य वायलिन को अच्छी स्थिति में रखना और जहाँ भी कलाकार जाये वहाँ इसे ले जाना है। यह इसे कार्य करने की स्थिति में रखता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1100 | | बाइलर आपरेटर (आइटी) | एस एसटी बीएन पीपी एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | इसका कार्य बाइलर को साफ करना और उसे कार्यलायक बनाये रखना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1101 | | फिल्टर प्लांट आपरेटर | एस एसटी बीएन पीपी एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | इसका कार्य फिल्टर समंज चलाना है। यह इसे अच्छी स्थिति में रखने और इसके कार्यों की रिपोर्ट देने के लिए भी उत्तरदायी है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1102 | | इनपुट आउट पुट असिस्टेंट | एस एसटी बीएन पीपी एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएल एचएच | यह टेक्नीशियन द्वारा किये गये प्रयोगों और परीक्षणों के संबंधित इन पुट और आउटपुट रपोटों के परिणामों और रिपोर्टों को तैयार करने में उसकी मदद करता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1103 | | जूनियर लैब असिस्टेंट (ओटी-सह-अनीस्थेसिया) | एस एसटी बीएन पीपी एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | इसका कार्य मरीज के लिए यूनीस्थेसिया तैयार करना है। यह लैब टेक्नीशियन की मदद भी करता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1104 | | जूनियर लैब असिस्टेंट (वैक्सीनेटर) | एस एसटी बीएन पीपी एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | इसका कार्य वैक्सीनेशन करना और लैब टेक्नीशियन की सहायता करना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1105 | | की पंच आपरेटर ग्रेड-दो | एस एसटी बीएन पीपी एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल बीएलएचएच | इसका कार्य की पंच मशीन चलाना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1106 | | पायलट प्लांट असिस्टेंट | एस एसटी बीएन पीपी एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | इसका कार्य विभिन्न प्रयोगों और औषधियों के लिए अलग अलग तरह के पौधे और वृक्ष लगाना है। यह रिकार्ड रखने का कार्य भी करता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

विकलांग व्यक्तियों के लिए उपयुक्त समझे जाने वाले पद (सीपी और एलसी सहित ओ एच, वीएच तथा एचएच (समूह ग में))

| क्रम सं० | एन.सी.ओ. | पद | शारीरिक सक्षमता | विभिन्न कार्यों के लिए उपयुक्त विकलांगों की श्रेणियाँ | कार्य की प्रकृति | कार्य दशाएँ/ टिप्पणियाँ |
|----------|----------|---------------------------|------------------------------------|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1107 | | रेडियोलाजी असिस्टेंट | एस एसटी बीएन पीपी एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल ओएल एचएच | इसका कार्य सभी उपकरणों और औजारों तथा रेडियोलाजी मेडिकल उपकरणों को साफ सुथरा रखना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1108 | | स्टैलाइजेशन असिस्टेंट | एस एसटी बीएन पीपी एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | यह सभी उपकरणों, औजारों तथा मेडिकल उपकरणों को स्टैलाइज कर उन्हें साफ सुथरा रखता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1109 | | स्विमिंग पूल आपरेटर | एस एसटी बीएन पीपी एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | इसका कार्य स्विमिंग पूल को अच्छी स्थिति में रखना और स्वच्छता उद्देश्य से उसका पानी बदलना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1110 | | वैटरिनरी कम्पाउन्डर | एस एसटी बीएन पीपी एसई आरडब्ल्यू एच | ओएल एचएच | इसका कार्य वैटरिनरी आफिसर द्वारा लिखी गयी दवाइयों को खरल में डालकर उन्हें मिश्रित करना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1111 | | डिस्पेंच राइडर | एस एसटी बीएन पीपी एसई आरडब्ल्यू एच | ओए ओएल एलवी एचएच | इसका कार्य फाइलों वस्तावेजों दूसरी वस्तुओं तथा पार्सलों को विभिन्न विभागों को भेजना है। यह अपने वरिष्ठ अधिकारियों द्वारा सौंपे गये कार्यों को भी करता है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |
| 1112 | | रिकार्डकीपर (रेडियो जाली) | एस एसटी बीएन पीपी एसई आरडब्ल्यू एच | ओए एलवी एचएच | इसका कार्य रेडियोलाजी कार्य परीक्षणों और विभिन्न प्रयोगों से संबंधित रिकार्ड रखना है। | यह कार्य मुख्यतः अन्दर रहकर किया जाता है। ऐसा पदधारक भी इस कार्य को कर सकता है जो किसी सहायक सामग्री अथवा उपकरण की सहायता से चलता फिरता हो। |

प्रयुक्त किये गये शब्द संक्षेप: एस=सिटिंग (बैठना), बीएन=बैंडिंग (झुकना, मुड़ना), एसई=सोईंग (देखना) आर डब्ल्यू=रीडिंग एंड राइटिंग (पढ़ना और लिखना), सी=कम्प्युटेशन (संगणना) एम एफ=मैनिपुलेशन बाई फिंगर्स (उंगलियों द्वारा कार्य करना), पीपी=पुलिंग एंड पुशिंग (खींचना और धकेलना) एल=लिफ्टिंग (उठाना), केसी=नीलिंग एंड क्राउचिंग (घुटनों के बल बैठना या जाँघ फैलाकर बैठना) एसटी=स्टैंडिंग (खड़ा होना), डब्ल्यू=वॉकिंग (चलना), बीएलए=बोथ लेग्स एंड आर्म्स (दोनों पैर और हाथ), बीए=बोथ आर्म्स (दोनों हाथ), ओएल=वन लेग (एक पैर), बी एल=बोथ लेग (दोनों पैर), ओए=वन आर्म (एक हाथ), ओएलए=वन आर्म एंड वन लेग (एक हाथ और एक पैर) बी=स्टाईड (दृष्टिहीन), एल वी=लोविजन (धुंधलका दिखाई देना), एच=हियरिंग (सुनना) एमडब्ल्यू=मस्कुलर वीकनेस (शारीरिक रूप से कमजोर)

ओएच=आर्थोपीडिकली हैंडिकैप्ड (शारीरिक रूप से विकलांग) सीपी=सेरेब्रल पाल्सी (पक्षाघात), एलसी=लेप्रोसी क्योरड (कुष्ठरोग से मुक्ति), वीएच=विजुअली हैंडिकैप्ड (दृष्टि विकलांग), एचएच=हियरिंग हैंडिकैप्ड (बधिर)

MINISTRY OF SOCIAL JUSTICE AND EMPOWERMENT**NOTIFICATION**

New Delhi, the 15th March, 2007

No. 16-70/2004-D.D.III.—Ministry of Social Justice and Empowerment, Government of India in pursuance of the provisions of Section 32 of Persons with Disabilities (Equal Opportunities, Protection of Rights and Full Participation) Act, 1995 (1 of 1996), had constituted an Expert Committee on the 8th February, 2005 under the Chairmanship of Additional Secretary, Ministry of Social Justice and Empowerment. Copy of the order is at Annexure-I.

2. The Expert Committee met on 12-5-2005 and 7-7-2005 and decided that one sub-committee should be set up for each of the three categories of disabilities which are provided reservation under Section 33 of the Act. Accordingly, three sub-committees were constituted on 22-8-2005 in the following categories :

- (i) Sub-committee for Orthopedically Handicapped
- (ii) Sub-committee for Hearing Handicapped
- (iii) Sub-committee for Visually Handicapped

3. The sub-committees made an in-depth study of various jobs performed in Government Offices, Public Sector Undertakings and Autonomous Bodies including Universities. The sub-committees also reviewed jobs notified through notification No.16-25/99-N.I.I dated the 31st May, 2001.

4. The list of posts in Group 'C' identified suitable for persons with disabilities is at Annexure-II for information and further necessary action by the concerned recruitment authorities. This list supersedes the list of posts in Group 'C' notified through No.16-25/99-N.I.I dated the 31st May, 2001.

5. Persons with disabilities require some aids and appliances to overcome their disabilities. Aids and appliances may be provided to persons with disabilities on their appointment keeping in view their requirement.

6. The list of posts being notified is not an exhaustive list. Ministries/Departments/Public Sector Undertakings/Autonomous Bodies etc. may further supplement the list.

ASHISH KUMAR, Dy. Director General

ANNEXURE-I

No. 16-70/2004-D.D.III

GOVERNMENT OF INDIA

MINISTRY OF SOCIAL JUSTICE AND EMPOWERMENT

ORDER

New Delhi, the 8th February, 2005

Section 32 of the Persons with Disabilities (Equal Opportunities, Protection of Rights and Full Participation) Act, 1995 stipulates Appropriate Governments shall—

- (a) identify posts, in the establishments, which can be reserved for the persons with disability;
- (b) at periodical intervals, not exceeding three years, review the list of posts identified and up-date the list taking into consideration the developments in technology.

2. In pursuance to Section 32 of the Act, an Expert Committee constituted by the Government had reviewed the identification of posts done in 1986 and a revised list of identified posts in all Groups in the establishments of Government of India and Public Sector Undertakings had been notified as suitable for persons with different disabilities in June, 2001.

3. Since the Section 32 of the Act provides for review of the list of identified posts after every three years, Government of India hereby constitutes, with effect from the date of issue of this order, the Expert Committee to identify/review the posts in Groups A, B, C and D to be reserved for the Persons with Disabilities in its Ministries/Departments and Public Sector Undertakings consisting of the following members, namely :

- | | |
|---|------------------|
| (1) Additional Secretary, Ministry of Social Justice and Empowerment. | Chairman |
| (2) Representatives, not below the rank of Joint Secretary from the following Ministries/ Departments of Government of India : | Member |
| (a) Department of Personnel and Training , North Block, New Delhi. | Member |
| (b) Ministry of Health and Family Welfare, Nirman Bhavan, New Delhi. | Member |
| (c) Department of Public Enterprises. | Member |
| (d) Ministry of Social Justice and Empowerment (Disability Division). | Member |
| (3) Representative, not below the rank of Joint Secretary of the Ministry/Department concerned in respect of which identification of jobs and related matters are to be reviewed. | Member |
| (4) Director General of Employment and Training, Shram Shakti Bhavan, New Delhi. | Member |
| (5) Representatives of National Institutes on Disability : | |
| (a) Director, National Institute for the Visually Handicapped, 116, Rajpur Road, Dehradun. | Member |
| (b) Director, Ali Yavar Jung National Institute for the Hearing Handicapped, K. G. Marg, Bandra Reclamation (West), Mumbai. | Member |
| (c) Director, Pt. Deen Dayal National Institute for the Physically Handicapped, 4, Vishnu Digambar Marg, New Delhi. | Member-Secretary |
| (6) Representatives of Apex non-Governmental Organisations for the Disabilities : | |
| (a) Major H.P.S. Ahluwalia (Retd.) Indian Spinal Injury Centre, Sector-C, Vasant Kunj, New Delhi. Representing the locomotor disability. | Member |
| (b) Dr. Brother George, Mont Ford Centre for Education, Danakgre, Tura, Meghalaya-79401. Representing hearing impairment. | Member |
| (c) Shri Dipendera Minocha, Manager, Technology Centre, National Association for the Blind, Sector-5, R. K. Puram, New Delhi. Representing visually impaired. | Member |

4. The Committee may co-opt members.

5. TA/DA to the non-official Members will be paid as per rules by the Pt. Deen Dayal Upadhyaya Institute for the Physically Handicapped, New Delhi.

6. The Committee will submit its report to the Government at the earliest.

Smt. JAYATI CHANDRA, Jt. Secy.

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl. No. | N.C.O | Designation | Physical Requirements | Categories of Disabled suitable for the job | Nature of job | Working condition / Remarks |
|---------|---------|-------------------------------|--|---|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | 3111.10 | LABORATORY ASSISTANT PHYSICAL | S, ST, W, BN, MF, SE, RW, HC | OA, OL, BL, HH | Assists and carries out routine duties in physical laboratory as directed by physicist in conducting experiments. Sets up required apparatus and infrastructure in position as directed for conducting experiments and research work. Makes necessary electrical connection to equipments and instruments as required. Records routine and other observation as indicated by instruments and makes necessary calculations as directed. Removes apparatus when not in use, cleans and maintains them in good condition. May do minor repairs to equipment and apparatus. May store and maintain account of instruments, equipment, apparatus etc., if required. | The work is performed mostly inside. Occasional field work is involved. he usually works alone. Some jobs involve the hazard of high voltage. Incumbent should be considered with aids & appliances, wherever necessary. |
| 2 | 3111.20 | LABORATORY ASSISTANT SOIL | S, ST, W, BN, MF, SE, RW | OA, OL, BL, HH | Sets up apparatus and equipment, conducts routine soil tests in laboratory for determining soil tests in laboratory for determining soil fertility, etc. and assists Soil Scientist or Chemist as required. Collects samples of required type of soil. Gets them dried in oven and sieved to get soil of required size. Weighs fixed quantities of soil, sets apparatus and conducts routine tests to determine their physical and chemical properties such as shear strength, permeability, composition, water content, percentage of nitrogen etc. Adds or eliminates chemicals and salts from soil as directed by Soil Technologist or Chemist to remove defects, raise fertility etc. to render better yield. Maintains record of reading and observations for calculating and reference purposes. Prepares standard chemicals and solutions required for testing samples and maintains laboratory clean and tidy. | The work is performed both inside and outside. Workplace is hot and dusty. Jobs in the fields are hazardous but designing work in office does not involve any hazards. The workers work alone in the office and in a group in the fields. Bilateral hand activities and mobility of the incumbent should not be restricted. The incumbent needs to be considered with aids / appliances wherever necessary. |
| 3 | 3111.30 | LABORATORY ASSISTANT CHEMICAL | S, ST, W, BN, MF, SE, CH | OA, OL, al, HH | Arranges and sets various chemicals, instruments and apparatus such as salts, acids, balances, heaters as desired by Chemists for conducting experiments in chemical laboratory. Sets up required apparatus and equipments directed by Chemist. Performs routine tasks such as preparations of standard solutions and common reagents, weighing and measuring of salts and chemicals, filtration, preparation etc. and conducts simple tests as directed by Chemist. Cleans and maintains balances. Changes Kipp's apparatus and maintains laboratory clean and tidy. Keeps required chemicals readily available and replenishes stock from stores. May clean special apparatus, if required. | The work is performed mostly inside but occasionally outside in well lighted rooms/ places. Bilateral hand activities and mobility of the incumbent should not be restricted. Incumbent should be considered with aids & appliances wherever necessary. |
| 4 | 3111.40 | LABORATORY ASSISTANT GEOLOGY | S, ST, W, BN, KC, MF, SE, CH, OA, OL, HH | | Sets and arranges apparatus and equipment in geological laboratory for conducting tests or experiments on rocks, ores, minerals etc. to determine location, structure, composition, percentage and specific gravity of mineral present and other necessary details. Arranges microscopes and sets necessary equipment for microscopic study of minerals. Cuts sections of rocks percentage and quality of mineral composition etc. Prepares micro section of required thickness of rocks or by cutting rocks with special cutting tools and grinding sections over special grinders. Mounts sections on slides for microscopic examinations. Displays minerals, models, crystals etc. in museum giving correct descriptive nomenclatures. Accompanies students. Geologists on excursions and assists them in collecting minerals, rocks, fossils etc. and classifying. May perform simple chemical tests on rock, minerals etc. under guidance of Geologist and report observations to him. May maintain stores and laboratory equipments. | Work is performed inside as well as outside. Usually work is performed in a group. Bilateral hand activities should not be restricted. Incumbent should be considered with aids & appliances wherever necessary. |

ABBREVIATIONS USED : S=Sitting, BN=Bending, SE=Seeing, RW=Reading & Writing, C=Communication, MF=Manipulation by Fingers, PF=Pulling & Pushing, L=Lifting, KC=Kneeling & Crouching, ST=Standing, W=Walking, BLA=Both Legs & Arms, BA=Both Arms, OL=One Leg, BL=Both Leg, OA=One Arm, OAL=One Arm and One Leg, B=Blind, LV=Low Vision, H=Hearing, MW=Muscular Weakness

OH= Orthopaedically Handicapped, CP= Cerebral Palsy, LC= Leprosy Cured, VH= Visually Handicapped, HH= Hearing Handicapped

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|------------------------------------|---------------------------------------|--|---|--|--|
| S.N. N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |
| 5 | 3111.50 SLIDE EXAMINER, PETROLOGY | S, ST, W, BN, MF, SE, RW, C | OL, el, HH | Examines slides under polarising petrological microscope to identify and determine percentage of minerals present in rock. Studies texture of rock for its identification. Studies nature, petrogenesis (Origin), petrography (identification), Para genesis (age determination) and other lithological aspects of rocks, minerals and ores and determines economic possibilities of minerals present in rock using microscope. Prepares suitable charts, tables for recording results of examination. | The work is performed inside. Requires fine eye hands coordination while performing task. | |
| 6 | 3111.60 SLIDE EXAMINER, PALAEOLOGY | S, ST, W, BN, KC, MF, SE, RW, W.C. | OL, HH | Collects rock samples and fossils and examines them under microscope to identify and record their lithology (composition of stones and rocks) and other characteristics. Collects rock samples and fossils and examines them under microscope. Studies fossil characteristic and discusses lithology of fossiliferous rocks. Maintains rockslides and records data and frequency of occurrence of various fossils belonging to different geological horizons on prescribed charts to correlate findings and compiles records. | The work is performed inside as well as outside. Requires fine eye hands coordination while performing task. The incumbent should be considered with aids and appliances wherever necessary. | |
| 7 | 2142.10 JR. ENGINEER, CIVIL | S, ST, W, BN, MF, SE, RW, C | OA, OL, BL, HH | Civil Engineer. General plans, organizes and supervises construction and repair of buildings, highways, dams, bridges, tunnels, canals, aerodromes, towers, laying of pipe lines, railway tracks etc. with or without assistance of Architect or other specialised civil engineers. Prepares or gets sketches, plans etc. of project prepared by Architect according to the requirements of authority concerned. Visits area(s) for preliminary survey, selection of site, and collection of necessary data such as measurements, soil condition, availability of materials, labour etc. with or without assistance of specialised Civil Engineers, Overseer and Estimator. Prepares designs, detailed drawings and estimates of cost with assistance of Draftsmen. Civil or himself and gets them approved by his client or authority concerned. Arranges for required materials, machinery, labour and commencement of work at site. Ensures correct execution of work according to specifications at every stage of progress. Checks at site, measurements taken by overseer for preparation and payments of bill. | The work is performed both inside and outside. Work place is often hot and dusty. Jobs in the fields are hazardous but designing work in office does not involve any hazard. The worker works alone in the office and in a group in the field. Mobility of incumbent should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances wherever necessary. | |
| 8 | 2143.10 JR. ENGINEER, ELECTRICAL | S, ST, W, BN, PP, KC, MF, S, ER, W, C | OL, HH | Electrical Engineer. General plans, designs and supervises manufacture, installation, testing, operation and maintenance of various types of electrical wiring, machinery and equipment. Plans layout of work and equipment and prepares himself or directs preparation of sketches, detailed drawings and wiring diagrams. Specifies method of construction materials to be used and standard of work ship required. Prepares or checks estimates of cost of materials, construction, installation and labour charges. Supervises construction and installation or erection work and gives necessary technical advice at every stage of progress. Inspects completed work to ensure efficient operation according to prescribed specifications and safety standards. Directs repairs and maintenance of electrical apparatus and equipment. May specialise in designing and manufacturing of any particular item e.g., transformers, switchgears, simple electronic equipment, etc., other applications of electrical energy or in generation and transmission of electricity. May examine economical aspects of schemes to be undertaken. | The work is performed mostly inside. The work place is noisy and vibrating. The workers usually works alone. It involves hazards of high voltage. Mobility should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances wherever necessary. | |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| S.No. | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of Job | Working condition / Remarks |
|-------|---------|--------------------------------------|--|--|--|--|
| 1 | 2 | | | 3 | 4 | 5 |
| 9 | 2144.40 | JR. ENGINEER, TELE COMMUNICATION | S.S.T.W./B.N./M.F./S.E./R.W./H.C. | OA, OL | Telecommunication Engineer. General: designs, manufactures, installs, operates and maintains telegraph and telephone tele systems, radio, radar, special microwave and other telecommunication instruments. Surveys areas for installation of telegraph and telephone equipment. Prepares plans and gets drawing made with necessary details. Installs suitable telecommunication equipment like teleprinters, signalling equipment, transmitters, radio receivers etc. Supervises laying of overhead and underground cables. Conducts periodical checks of stations and units and attends to breakdowns to remove faults in telephone and telegraph systems. Maintains telecommunication equipment in working order. May specialise in designing and maintaining special equipments for telegraphs, telephone, teleprinting or radio broadcasting systems including seromechanism and tele-system controls and is designated accordingly. | The work is performed inside as well as outside. May require climbing at heights. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances wherever necessary. |
| 10 | 2144.80 | JR. ENGINEER, ELECTRONICS | S.S.T.W./B.N./M.F./S.E./R.W./H.C. | OA, OL, BL, HH | Electronics Engineers. Other include all other Electronic Engineers such as those specialised in inspecting or testing systems of electronic equipment, carry out research work, give technical advice in electronic engineering problems, etc., not classified elsewhere. | The work is performed inside as well as outside. Bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 11 | 2145.10 | JR. ENGINEER, MECHANICAL | S.S.T.W./B.N./K.C./M.F./S.E./R.W./H.C. | OA, OL | Mechanical Engineer. General plans, designs and supervises installation, operation, production and maintenance of machines and equipment. Prepares drawings with specifications showing details of construction and directs installation of machinery and equipment. Studies performance of existing machinery and suggests improvements to obtain optimum efficiency. Supervises technical side of production. Inspects work in workshop at different stages of production to ensure correct standards. Conducts methods studies and time and motion studies and determines efficient and economic way of production. Directs repairs and maintenance of workshop tools, equipment and accessories to ensure efficient operation. Ensures safety measures and observance of factory laws and statutory provisions. Examines incidents and directs checking of out going and incoming stores according to specifications. May specialise in manufacture and erection of oil engines turbines, machines, tools, earth moving equipment, concrete mixers, etc. May teach in engineering institution. | The work is performed inside as well as outside. Mobility should not be restricted and both hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 12 | 2148.78 | JR. ENGINEER, INDUSTRIAL ENGINEERING | S.S.T.W./B.N./M.F./S.E./R.W./H.C. | OA, OL, BL, HH | Industrial Engineer performs variety of engineering work in planning and overseeing utilisation of production facilities and personnel in development or other subdivision of industrial establishment. Studies and plans equipment layout, work flow, and accident prevention, measures to maintain efficient and safe utilisation of plant facilities. Plans and supervises work study and training programmes to promote efficient manpower utilisation. Develops and ensures quality control, cost control, inventory control, and production record systems. May study manner in which particular tasks are performed and suggest improved methods. May work independently as consultant to any Organisation needing advice and assistance. | The work is performed inside as well as outside. Mobility should not be restricted. Bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances wherever necessary. |
| 13 | 2149.20 | SURVEYOR, TOPOGRAPHICAL | S.S.T.W./M.F./S.E./R.W./H.C. | OA, OL | Surveys land to determine out line contours and relative position of control points (land marks) on tract of land, coast, harbour etc. for preparing topographical and other maps and records. Establishes control points and pillars to do instrumentation work on ground to prepare maps. Fixes position of control points on ground in relation to some permanent position and with reference to celestial bodies using astroblebes (for lat. and long.) transit telescopes (for time and longitudes), field magnetic instruments (for magnetic forces and elements), theodolites and precise levels, tellurometers (electronic distance measuring instruments), barometers for atmospheric pressure etc. Corrects margin of error due to worn-out tapes which become incorrect, and readings on instruments which are affected by light, sound, heat, tension, environments and gravitational changes due to varying reserves underneath ground. May be known as Superintendent surveyor Officer or Surveyor according to degree of authority. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances wherever necessary. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|------------------------|-------------------------------|--|---|--|
| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 14 | 2148.30 | SURVEYOR | S.S.T.W.L.M.F.S.E.R.W.C | OA.O.L | Prepares topographical and project maps from air photographs of area by determining longitude and latitude of number of points on ground by triangulation or traverse method. Connects photographs together in proper sequences aligning features, pointing out details and information such as names of places, rivers, tracks administrative and forest boundaries and other verification data to have continuous picture of area photographed. Identifies control points on ground if they are not clear on photographs from point to point, distortions or otherwise. Brings photograph on same scale applying graphical methods or using Photogrammetric machine. | The work is performed inside as well as outside. Mobility should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances wherever necessary. |
| 15 | 2148.40 | SURVEYOR, MINE | S.S.T.W.L.M.F.S.E.R.W.C | OA | Surveys mines and prepares maps indicating location, topographical and underground features describing outline, results of deposits, natural or other barriers, linking space for passage and seams, crevices for driving shafts for mechanical quarrying etc. for open pit and underground mines. Performs function of Surveyor, Topographical and directs Topo-Auxiliaries or helpers in location of points and in placing of instruments, theodolites, compasses etc. Works as Topo-Traverser for connecting points by marked chains and takes measurements. Records size, location, elevation, angles and plots data on drawing paper making boundaries showing exact location of roads, structures, natural or artificial barriers, surface and underground mineral, bringing out topographical features. May specialise in survey of coal mines, metal mines or quarries. | The work is performed inside as well as outside. Both hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances wherever necessary. |
| 16 | 2148.50 | SURVEYOR, HYDROGRAPHIC | S.S.T.W.L.M.F.S.E.R.W.C | OA.O.L.HH | Surveyor, Marine surveys and maps areas bounded, banked or inundated by waters of rivers, lakes, sea etc. indicating shore lines and including other information in chart for use of navigators and for constructing piers and light houses. Determines underwater features of sea, nature of river beds and depth of waters from several points by sounding echoes and or depth charges from survey ship for determining navigability and constructing piers and light houses. Collects details regarding behaviour of ocean currents and prepares charts. Register surfacing of rocks in chart for warning to boats chattering those waters. Incorporate tidal behaviour during different times of year in maps to add navigation. Produces charts and other ancillary publication such as "Notices to Mariners" to inform them of changes in waters, light houses etc. May known as Civil Hydrographic Assistant, Civil Hydrographic Officer, Principal Civil Hydrographic Officer according to degree of responsibility. | The work is performed inside as well as outside. The field work may be hot, humid and hazardous. Person should be able to swim in water and move on the ground to save himself in case of emergency. Mobility and both hand activities should be adequate. |
| 17 | 2148.10 | WORK INSPECTOR, ENGG. | S.S.T.W.B.N.L.M.F.S.E.R.W.H.C | OA.O.L | Inspects and tests raw materials and finished products in factory or institution, using various testing and measuring equipment and ensures that raw materials and finished goods conform to specified standards. Conducts physical tests of raw materials and gets it chemically tested by Chemists to see that it conforms to prescribed standards of quality and quantity, rejects materials not conforming to required specification. Carries out stage inspection of finished and semi-finished goods. Enforces quality control methods in load test, durability, flexibility, hardness and other tests depending upon value of components or goods. Stops operation when percentage of rejection is high and informs superiors for rectification of machines or tools. Maintains record of work indicating type of products checked, percentage of rejections, reasons for rejections etc. Certifies passed articles or goods conforming to prescribed standards is designated as Boiler Inspector if engaged in inspecting boilers or ensuring production of required specification. May specialise in particular types of components or products. | The work is mostly performed inside. The work is performed either alone or in groups. The work place may be noisy and hazardous. Mobility should not be restricted and bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids & appliances wherever necessary. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|-----------------------|---------------------------------------|--|---|---|
| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 18 | 2149.15 | INSTRUMENT ENGINEER | 3 S.S.T.W.BN.L.PP.KC.MF SE.RW.C | 4 OA.OI.BL | 5 Designs and supervises operation and maintenance of electrical, mechanical and thermal instruments and control equipment necessary for safe and efficient operation of industrial plant. Studies plant layout and process requirements to determine type and number of items needed/writes specifications for selection of stock or special instruments from supplies. Directs installation, calibration and testing of equipment, supervises application inspection, and maintenance of instruments in operation. | 6 The work is performed mostly inside. The work place may be noisy and vibrating. The workers usually work alone. It involves hazards of high voltage. Mobility and both hands activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids & appliances wherever necessary. |
| 19 | 2149.18 | AGRICULTURAL ENGINEER | C S.S.T.W.BN.MF.SE.RW. | OA.OI.BL.HH | Applied engineering principles to solve related agricultural problems. Designs, develops and supervises manufacturing of agricultural machinery such as pumps and irrigation equipment, tractors, cultivators, sprayers, dusters and harvesters. Lays out and supervises construction of farm building and utilities, crop processing plants and rural electric power distribution systems. Conserves soil and water by installation of irrigation, drainage and flood control, rural roads and farm fire protection. | The work is performed both inside and outside. Work in the field is done in a group. Desk job is done alone. Work place inside is well lighted and comfortable but field work involves dusty/humid and hot conditions. Mobility and both hand activities of the person should be adequate. The incumbent may be considered with aids/appliances wherever necessary. |
| 20 | 2149.20 | TEXTILE TECHNOLOGIST | C S.S.T.W.BN.MF.SE.RW. | OA.OI.BL.HH | Conducts research in chemistry of textiles and institutes methods to control process for bleaching, mercerising, sizing and dyeing textiles. Prepares formulae for various phases of processing. Controls variables such as temperatures, sequence of operation and concentration of chemicals for treatment of silk, cotton, wool, rayon and other fabrics during processing. Experiments with synthetic and re-generated products and other materials to develop new textiles. Investigates problems relating to textile chemistry such as treatment of fabrics to impart water, fire, mildew or insect resistant qualities to reduce fabric shrinkage or to develop qualities of shape retention and abrasion resistance in textile. | The work is performed mostly inside. Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 21 | 2149.25 | JUTE TECHNOLOGIST | C S.S.T.W.BN.MF.SE.RW. | OA.BL.BL.HH | Jute Technologist conducts research and improves standards and quality of jute fiber and jute products. Carries out research in physical, chemical and testing laboratories and suggests measures for increasing agricultural yield of jute by scientific sowing, rearing and harvesting. Devises better facilities for separating fiber from plant stem and protecting jute crops from pests and diseases. Identifies various chemical components and compositions of fiber structure; checks chemical reaction on fiber to modify or change its original chemical properties and characteristics, improves and produces fiber of better quality with increased stiffness, toughness, rigidity and resilience. Evolves tests and develops new processing techniques and equipment, and supervises their proper installation and maintenance. | The work is performed inside as well as outside. Bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances wherever necessary. |
| 22 | 2149.30 | FIBRE TECHNOLOGIST | C S.S.T.W.BN.MF.SE.RW. | OA.OI.BL.HH | Fiber Technologist conducts research in extraction and utilisation of vegetable (animal or synthetic) fibers such as jute, mooni, ganja, etc., and develops techniques for spinning and weaving of fibers, and for pulping fiber for making utility goods, like paper, card-board and allied materials. Sets raw material for decomposition by bacterial action to identify fiber. Conducts physical and chemical tests for identification of fiber and fiber damage and also to assess presence of non-fibrous impurities and contents of hygroscopic nature, tensile strength, elasticity, elongation, staple length, frictional characteristics, fineness, diameter etc. of fiber. Supervises workers engaged in extraction and processing and guides and trains them on proper lines. | The work is performed inside as well as outside. Bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances wherever necessary. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|--------------------|-------------------------|--|---|--|
| Sl. No. | N.C.O. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | | | | | |
| 23 | 2146.55 | FOOD TECHNOLOGIST | S ST W BN MF SE RW C | 4 OA OL BL HH | 5 Technologist. Food devises new or improved technique for processing, conservation, preservation, utilisation and evaluation of contents of new food stuffs generated from plant and animal life and suitable for human consumption and animal breed. Conducts research processes to create new foods, improves existing techniques to economise processing and also to impart better values and tastes to food, such as cold storage of perishable, meat, fish, etc., canning, pickling, dehydration of fruits and vegetable etc. evolves measures such as infestation control, fungicidal treatment and insecticidal storage to protect foods from spoilage and damage. Examines food stuff contamination, adulteration, food value, etc. by biochemical and nutrition tests and quality control measures. Develops through research, new methods and processes for recovering useful and utilisable by-products from industrial and domestic wastes of food stuffs. May control and guide transformation process such as blending, antioxidantisation and microbiological and sanitary measuring | 6 The work is performed mostly inside Bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 24 | 2146.55 | SUGAR TECHNOLOGIST | S ST W BN MF SE RW C | 4 OA OL HH | 5 Conducts research and devises improved methods and processes for manufacture of high quality sugar and other by-products such as molasses, power alcohol etc. Studies physical and chemical properties of raw cane juice conducts alkaline and acidity test of juice and determines type of equipment needed for boiling juice and quantity of lime or sulphur to be added in chemical process. Sets up pilot plant and studies its working under given conditions. Designs or manufactures latest machinery and equipment or suggests changes or alternatives to existing machinery and equipment. Studies corrosive action on metals, formation of scales on pans, loss of heat to pans etc. and suggests use of proper metal to eliminate corrosion on metal for increased production. Tests and examines various by-products and advises on their maximum utilisation or conversion into commercial products such as making alcohol from molasses, commercial cylindering of gases like Oxygen, Carbon dioxide etc. Supervises erection of plant and renders guidance in set up. | The work is performed inside as well outside. The mobility and both hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 25 | 3118.10 | DRAUGHTSMAN ARCH | S ST W BN MF SE RW C | 4 OA OL BL HH | 5 Prepares drawings of parks, gardens, monuments etc. from sketches, designs or data for construction. Studies notes, sketches and other engineering data of buildings, parks, gardens, monuments etc. to be constructed. Draws sketches of required construction according to directions of Architect to suit purpose and environment, alters them if directed and get them approved by him. Draws to scale drawings according to approved sketches showing plan, elevations, sections, arrangements etc. as necessary. May trace drawings and make blue prints. May prepare prospective designs and render them in colour or monochrome. May work as Draughtsman Civil. | The work is performed inside in well lighted rooms as well as outside in the field. Mobility Bilateral hand activities should be adequate. Workers work alone. Incumbent may be considered with aids and appliances. |
| 26 | 3118.20 | DRAUGHTSMAN CIVIL | S ST W BN MF SE RW C | 4 OA OL BL HH | 5 Prepares drawings of buildings, stores, high ways, dams, culverts etc. from sketches, notes or data for purposes of construction or alterations. Takes instructions from Civil Engineer studies sketches and calculates dimensions from notes or data. Draws to given scale different elevations, plan, sectional views etc. of desired construction using drawing instruments. Draws detailed drawings of specific portions as required, indicates types of materials to be used, artistic and structural features etc. in drawing as necessary. May do tracing and blue printing. May prepare or check estimate schedules for cost of materials and labour. May prepare tender schedules and draft agreements. May work as Draughtsman Architectural. | The work is performed inside in well lighted rooms as well as outside in the field. Mobility Bilateral hand activities should be adequate. Workers work alone. Incumbent may be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|--------------------------|----------------------|--|--|--|
| Sl.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 1 | 27 | 3118 30 DRAUGHTSMAN ELEC | 3 | 5 | 6 | 7 |
| | | | S ST W BN MF SE RW C | OL AL HH | Prepares drawings, diagrams of wirings of buildings, factories, high tension and low tension lines, appliances, motors, generators and other electrical equipment and good from sketches, designs, data or sample for purposes of manufacture, installation, operation or repairs. Receives instructions from appropriate authority and studies design, sketches, notes, data etc. Draws to scale wiring diagrams, assembly arrangement and other drawings showing electrical connections fitting a sectional view etc. as required. Prints (writes) necessary instructions in drawing such as number of wire, type of insulation etc. to clearly indicate required details. | The work is performed mainly inside. Workers work alone. No hazards are involved. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 28 | 3118 40 | DRAUGHTSMAN MECH | S ST BN MF SE RW C | OA OL AL HH | Prepares drawings of machines, plants, mechanical components, equipments etc. from sketches, notes, data or sample for purposes of manufacture or repairs. Takes instructions from Mechanical Engineer and calculates dimensions as required from available materials (notes, data etc.) or sample. Draws to scale detailed drawings, assembly drawings, showing plan, elevations, sectional views etc. according to nature of work and operations required. Prints (writes) dimensions, tolerances, material to be used and other details to give clear picture and facilitate understanding. Maintains copies of drawings and makes blue prints. | The work is performed inside in well lighted places. Workers work alone. No hazards are involved. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances wherever necessary. |
| 29 | 3118 50 | DRAUGHTSMAN STRUCTURAL | S ST BN MF SE RW C | OA OL BL HH | Prepares drawings of bridges, steel structures, roof trusses etc. from sketches, designs or data for purposes of construction, alteration or repairs. Studies sketches, data, notes etc. And receives instructions from Structural or Mechanical Engineers regarding details and types of drawings to be made. Calculates dimensions as necessary from available notes, data etc. by application of standard formulae. Draws to scale detail, assembly and arrangement drawings showing sectional plan and other views as directed and prints (writes) necessary instructions regarding materials to be used, limits, assembly etc. | The work is performed inside in well lighted places. Workers work alone. No hazards are involved. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances wherever necessary. |
| 30 | 3118 60 | DRAUGHTSMAN TOPO | S ST BN MF SE RW C | OA OL BL HH | Sketches topographical drawings to scale in different colours using blue print prepared from field plane tables. Carries out independently projection of small scale map to predetermined size, incorporating features covered in survey, producing total geographical effect by hill shading, giving contours, profile, cross sections, authorized symbols. Uses grid tables, projection table compasses, pantograph, planimeter etc. | The work is performed inside in well lighted places. Workers work alone. No hazards are involved. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances wherever necessary. |
| 31 | 2148 10 | CARTOGRAPHER | S ST BN MF SE RW C | OA OL BL HH | Cartographer prepares maps from aerial photographs, technical drawings, data etc. Checks workability and combination of air photographs to bring them to proposed scale of map. Marks streams, railways, sites, contours, vegetation and other items of aerial photographs with ink for details. Draws maps to prescribed scale ensuring correct geographical position with regard to boundary lines, latitudes and longitudes. Indicates physical, political, industrial and other details on maps using respective conventional signs. Traces ink-marked items on tracing film for use in administration, research, survey, excavation, construction, mining, exploration of minerals etc. | The work is performed inside as well as outside. Workers work alone. No hazards are involved. Both hands activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances wherever necessary. |
| 32 | 3118 70 | LITHOGRAPHIC ARTIST | S BN MF SE RW | OA OL BL HH | Lithographic Artist, Crayon Artist, lithographic designer produces key pattern by copying or creating original designs on prepared medium (polished or grained stone, zinc or aluminium, transfer or glazed paper) with soft greasy crayons for subsequent processing and printing. | The work is performed inside as well as outside. Requires fine eye hands coordination while performing task. The incumbent should be considered with aids and appliances wherever necessary. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC,VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|--|---------|--------------------------------------|------------------------|--|--|--|
| Sl.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 33 | 3114.20 | TELECOM TECHNICAL ASSTT. | S,ST,BN,MF,SE,C | OL,HH | Technician. Telecommunication receives instructions regarding work to be done and guides workers in installation, operation and maintenance of television, telegraph, telephone, telex system, radio, radar, sound recording and other equipment under his charge. Studies standing duty chart, sketches, blue prints etc., and determines method of work to be adopted. Calculates data by original observations or from available sources. Draws necessary stores and guides workers in correct manufacture and assembly of units, alignments, synchronizing, tuning, continuity, voltage control, output, etc. according to nature of work in which engaged. Checks work during manufacture, repair or installation and on completion for current consumption, resistance, frequency, output, leakage, performance and other factors, using instruments such as voltmeter megger, frequency meter oscillograph, resonance recorder, etc. | The work is performed inside and outside. Workplaces in the field may be hot, dusty and noisy. The worker usually works in groups. However planning job is done inside. Field work can be hazardous. Mobility should not be restricted. |
| 34 | 3118.10 | LABORATORY ASSTT. GLASS & CERAMICS | S,ST,W,BN,MF,SE,RW,H,C | OA,OL,BL,HH | Laboratory Assistant. Glass and Ceramics conducts routine tests of silica, clay and other ingredients in laboratories for manufacturing glass and ceramic products. Sets up apparatus required for performing test to determine properties of clay, silica, etc. Prepares solution and reagents. Maintains charts and tables for data observed during experimentation. May undertake tests in laboratory independently. | The work is performed mostly inside. He usually works alone. Mobility and both hands activities should be adequate. Incumbent should be considered with aids & appliances. |
| 35 | 3118.20 | LABORATORY ASSTT. FOOD & BEVERAGES | S,ST,W,BN,MF,SE,RW,H,C | OA,OL,BL,HH | Laboratory Assistant. Food and Beverages sets equipment and apparatus and conducts routine test of food, drinks and other edible in laboratory to determine their properties, nutritional value, alcoholic contents etc. and to ensure that they conform to prescribed standards or have not been adulterated. Sets and operates required apparatus such as heaters, hydrometers, thermostats, vacuum pumps etc. depending on nature of test and type of material to be tested such as edibles, butter, milk, cold drinks etc. Performs routine tests of food, beverages, drinks and edibles by chemical processes for determining melting points, specific gravity, boiling point, reaction with chemicals and other factors as directed by Chemists or Food Technologist to find their properties, nutritional value, alcoholic contents etc. Ensures that food and beverages tested conform to prescribed standards, as stated on labels. Reports cases of adulteration, fermentation, putrefaction etc. to senior officers. Washes and cleans apparatus, keeps them in safe custody and maintains records as necessary. Keeps laboratory clean and tidy. | The work is performed mostly inside. He usually works alone. Mobility and both hands activities should be adequate. Incumbent should be considered with aids & appliances. |
| 36 | 3118.30 | LABORATORY ASSTT. CHEMICAL ENGG, GEN | S,ST,W,BN,MF,SE,RW,H,C | OA,OL,BL,HH | Laboratory Assistant. Chemical Engineering. General conducts chemical and physical laboratory tests and makes qualitative and quantitative analysis of material for purposes such as development of new products, materials, and processing methods and for maintenance of health and safety standards, working under Biochemists, Chemists, Analytical, Chemists, Inorganic, Chemists, Organic, or Chemists, Physical. Sets up laboratory equipment and instruments, such as ovens, leaching drums, gas cylinders, kilns vacuum chambers autoclaves, pyrometers and gas analyzer. Analyses products, such as drugs, plastics, dyes and paints to determine strength, purity and other characteristics of chemical contents. Tests ores, minerals, gases and other materials for presence and percentage of elements and substance, such as Carbon, Tungsten, nitrogen, iron, gold or nickel. | The work is performed inside as well as outside planning jobs are not hazardous. The worker works in a group on operation jobs and alone on jobs planning. Some jobs can be hazardous. The mobility and both hand activities should be adequate. Incumbent should be considered with aids & appliances wherever necessary. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl. No. | N.C.O. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabilities suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|---------|---------|-------------------------------------|---|--|---|---|
| 37 | 3118.40 | CORE ANALYST, PETROL & NATURAL GAS | S, ST, W, BN, KC, MF, SE, RD, OL, W, H, C | 5 | Core Analyst, Petrol and Natural Gas analyses cores taken from sub-surface earth formations for porosity, permeability, oil or water saturation, combustible gas content and amount of gas by volume to determine productivity of oil or gas bearing formations. Cores come with knife or scraper or breaks off outside surface with hammer to remove drilling fluid deposits. Examines cores under ultra violet light for fluorescence indicating presence of oil. Heats cores in reboiler, condensates oil or vapours and measures volume of condensates using balance scales and other instruments. | The work is mostly performed outside. Workers work alone as well as in groups. Some jobs can be hazardous. Mobility of the person should not be restricted. Incumbent should be considered with aids & appliances wherever necessary. |
| 38 | 3118.50 | LAB. ASSTT., PETROLEUM & LUBRICANTS | S, ST, W, BN, KC, MF, SE, RD, OL, W, H, C | | Laboratory Assistant, Petroleum and Lubricants; Crude Tester; Oil Tester; Gas Analyst (Petroleum refining) tests and analyses samples of crude oil and petroleum products during processing stages, using laboratory apparatus and testing equipment and following standard test procedures to determine physical and chemical properties and ensures prescribed standards of products manufactured. Tests samples of crude and blended oils, gases, asphalts, and pressure distillates to determine characteristics, such as boiling, vapour, freeze, condensation, flash and aniline points, viscosity, specific gravity, penetration, doctor solution, distillation and corrosion, using test and laboratory equipment, such as hydrometers, fractionators, fractional distillation apparatus and analytical scales. Analyses contents of products to determine presence of gases, such as propane, iso-butane, butane, isopentane, and ethane using appropriate distillation columns. | The work is performed inside as well as outside. Workers work alone as well as in groups. Some jobs can be hazardous. The mobility and both hand activities should be adequate. Incumbent should be considered with aids & appliances wherever necessary. |
| 39 | 3117.30 | LABORATORY ASSTT., METALLURGICAL | S, ST, W, BN, KC, MF, SE, RD, OL, W, H, C | | Laboratory Assistant, Metallurgical conducts routine tests of metals and alloys to determine their physical and chemical properties. Collects metallic wastes, metal samples or ores to be examined. Sets up scientific equipment required for testing. Assists Metallurgist in testing and examining different types of metals, their by-products, waste and alloys. May conduct examination of metals on his initiative independently. | The work is performed inside as well as outside. Workers work alone as well as in groups. Mobility should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 40 | 3112.30 | PLANE TABLE GROUND SURVEYOR | S, ST, W, BN, KC, MF, SE, RD, OL, W, H, C | | Plane Table: Ground Surveyor prepares topographical and cadastral (ground) maps based on control points fixed by Surveyor. Topographical by plane tabling method (field operations involving use of plane-table, clinometers, magnetic compass, sight rule, etc.). Plots points in drawing conforming to points on ground using plane table and sight rule, in hills and plains with accuracy. Registers colour and light traces in drawings, project maps, flood surveys, cadastral surveys, etc. Visits area to be surveyed and carries out plotting, sketching, contouring, drawing etc. of territory on basis of control data and other relevant available material. Collects, records and interprets air photographs which lack in such details as small bridges, streams, rivulets, tracks or pillars on account of invisibility from photographic distances. | The work is performed inside as well as outside. Workers work alone as well as in groups. Mobility should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 41 | 3112.40 | TOPOGRAPHICAL AUXILIARY | S, ST, W, BN, KC, MF, SE, RD, OL, W, H, C | | Topographical Auxiliary (surveying): Takes a field survey by traversing (computing direct distances) leveling, retriangulation (establishing a point from 4 ends) recording angular and linear measurements and comparing readings with 100 ft. and 66 ft. chains, (Gunter chains) theodolites levels, etc. Carries out retriangulation for permanently identifying ground marks. Computes measurements using log tables, traverse tables. Makes astronomical observation such as sun azimuth, arc of heaven to know about magnetic meridian. Determines elevation and slope using leveling instruments such as dumpy level, eye level, stiling level, etc. Uses vernier type theodolites for large-scale drawings. Completes all circuits and applies checks to ensure accuracy. May identify or pick points on aerial photographs. May be known as Traverser or Leveler, Theodolite Surveyor according to degree of responsibility. | The work is performed outside. Workers work alone as well as in groups. Incumbent should be considered with aids & appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|------------------|---------------------------------------|--|---|--|
| S/N | N.C.D | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 42 | 3112.50 | COMPUTER TOP | S, ST, W, BN, MF, SE, RW, C | OA, OL, OAL, BL, HH | Computer, Topographical, Computer Geodetic computes topographical data received from survey parties in connection with figure, shape and structure of earth for mapping. Carries out calculations using mathematical forms and tables, concerning geographical field, e.g. geomagnetism, gravity reduction tidal analysis and prediction, etc. for guidance of surveyors. Computes value of control points (longitudes and latitudes) established on ground. Works out and fixes triangulation of points (angles in relation to fixed locations) and of survey parties and guides survey parties to possible errors in establishing control points or triangulations of certain location. May use and construct mathematical table. May be known as Trigonometrical Computer according to degree of responsibility. | The work is performed mainly inside. Usually workers work alone. The place is well lighted. Both hands activities should be adequate. |
| 43 | 3118.80 | TRACER | S, ST, W, BN, PP, MF, SE, R, W | OL, BL, LV | Tracer makes copies of plans and drawings from original by spreading tracing paper or cloth on original and tracing in ink or pencil. Places original drawing on drawing board and secures it with drawing pins. Spreads tracing paper (transparent paper) or tracing cloth on original drawings. Traces outlines and other details of original drawing on tracing paper with pencil or special ink. Checks and ensures that tracings contain complete and accurate details as shown in original. May trace drawings on tracing tables or tracing boxes fitted with reflected or electric light arrangement. May operate pantograph machine to make enlarged copies of maps, layouts, plans etc. and compute area. May print letters uniformly or plans and sketches using special printing set. May take out blue prints, ammonia prints and Ferro prints from tracings using printing frame or machine. | The work is performed inside. Usually workers work alone. The place is well lighted. Mobility should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 44 | 3118.85 | BLUE PRINTER | S, ST, W, BN, PP, MF, SE, R, W | OL, BL, LV, HH | Blue Printer prepares prints of drawings and sketches on sensitized paper (blue printing paper) using printing frames or machines. Turns printing frame to get glass side facing ground. Places original drawing or sketch on glass of printing frame to serve as original and spreads sensitive paper (special type of blue printing paper) over it. Closes door of printing frame tightly using paper sheets and felt strips. Pushes trolley frame (in which printing frame is fitted) to sun light and tilts printing frame to bring glass surface to face sun light and tighten it there. Exposes frame to sun light for fixed period as directed depending on season and type of sensitive paper used. Removes exposed paper from frame and develops it in fixing bath (developer). Washes fixed or printed paper (blue print) in water and dries it in shade or in hot chamber. | The work is performed inside as well outside. Usually workers work alone. The place is well lighted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 45 | 3442.10 | EXCISE INSPECTOR | S, ST, W, BN, L, PP, RG, MF, SE, H, C | OA, OL, OAL, HH | Inspector Excise detects, prevents unauthorised production, smuggling, sale and use of dutiable goods and assesses excise duty on them. Surveys plant/producing dutiable goods for verification at various stages of manufacture, visits store room for verification of final products with manufacturers account. Checks weight or counts number of packages of excisable commodities and verifies daily production with factory accounts relating to raw materials and final products. Inspects excisable commodities, assesses excise duty and allows clearance of commodities after adjusting amount in accounts. Maintains records regarding production of commodities, levy of excise duties, permits for clearance of commodities from factories, etc., as required. | The work is performed mainly outside. Workers work in groups. Mobility and both hand activities should be adequate. Incumbent should be considered with aids & appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl. No. | N.C.O. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|---------|---------|---|-----------------------------|--|--|---|
| 1 | 2 | | | | | |
| 46 | 3221 10 | LABORATORY ASSTT. CLINICAL/Pathological | S ST W BN L MF SE RW H C | OL BL HH | Laboratory Assistant, Clinical; Medical Laboratory Technician arranges and sets various instruments and apparatus in clinical laboratory for conducting pathological and bacteriological study and conducts routine tests of blood, urine, sputum etc. for medical purposes and for diagnosis of diseases. Sets in position required apparatus and equipment and makes necessary electrical connections. Prepares standard solutions, reagents, media for culture etc. by weighing, grinding, mixing and dissolving prescribed proportion of sample or chemical in water or other liquid etc. collects samples such as water, urine, blood, sputum etc. in clean and sterile containers or slides for bacteriological, pathological or biological study. Assists in conducting routine test of urine, stool, sputum or blood to determine sugar content, germs or worms or blood groups as required. Mounts and prepares slides with specimens for microscopic study by physicians and specialists. Washes, cleans and dries apparatus and equipment after use and maintains them in proper working condition. | The work is performed indoors well as outside. Requires fine eye hands coordination while performing task. The incumbent should be considered with aids and appliances wherever necessary. |
| 47 | 3211 20 | LABORATORY ASSTT. BOTANICAL | S ST W BN L RP MF SE RW H C | OL BL HH | Laboratory Assistant, Botanical sets up microscopes, dissecting tables, instruments reagents etc. in botanical laboratory. Conducts routine tests for classification and analyses and preserves botanical specimens. Sets up in position microscope, dissecting tables, apparatus etc. and prepares or arranges standard solution, pHs, alcohol and reagents required for conducting experiments. Cuts and mounts section, dissects flowers, seeds, etc. as desired. Botanist and conducts routine test for classification of plants, cataloguing of specimens and studying their characteristics. Preserves herbarium and other specimens in special media. Accompanies students and Botanist on excursion and assists them in collection and preservation of botanical specimens. Keeps apparatus and instruments in good condition. | The work is performed both inside and outside. Workplace may be hot and dusty in the fields. The workers work alone in the office and in a group in the fields. Mobility should not be restricted. The incumbent needs to be considered with aids & appliances. |
| 48 | 3227 40 | LAB. TECHNICIAN/ARTIFICIAL BREEDING | S ST W BN L MF SE RW H C | OL BL HH | Laboratory Technician, Artificial Breeding measures purity and potency of bull semen to develop improved methods for preserving and processing semen for artificial insemination of cattle. Observes sample of freshly collected sperm cells. Determines density of semen using densimeter. Adds measured amounts of extender, sodium citrate and antibiotics semen to dilute and preserve sample. Transfers semen to refrigeration unit. Cleans and sterilizes laboratory equipment. Performs experimental tests as directed such as to extend survival rate and time of sperm cells and development of improved preservative processes. Cultivates, isolates and identifies pathogenic bacteria and other micro-organisms in semen. | The work is performed both inside and outside. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent needs to be considered with aids & appliances. |
| 49 | 3223 20 | DIETICIAN | S ST W BN L MF SE RW C | OL HH | Dietician plans, supervises and instructs in preparation of therapeutic or other diets for individuals or groups, in hospitals, institutions or other establishments. Determines dietetic values of foods and food products. Plans menus and special diets with proper nutritional value. Estimates and purchases required food, equipment and supplies. Ensures that food is properly prepared and sanitary conditions are maintained in cooking and catering places. Instructs individuals and groups in applying principles of nutrition to selection and preparation of foods. May prepare educational materials on nutrition. May specialise in any particular branch of dietetics, and be designated accordingly. | The work is performed inside as well as outside. Usually workers work alone. The place is well lighted. Incumbent should be considered with suitable aids & appliances. |
| 50 | 3221 40 | DRESSER | S ST W BN L MF L RW C | OL HH | Dresser dresses wounds, cuts, sores, boils etc. and applies ointment, liniments, and paints and gives first aid in emergency cases. Cleans wounds, cuts, sores with antiseptic material and applies ointments, paints, gauze, lint or other sterile material as prescribed by Surgeon, or under medical advice. Touches throat with throatpaint, drops medicine, in eyes, nose or ears. Bandages wounds and other affected part of body. May massage any part of body under guidance of doctor. May prepare patients for operations and give them pre-operational care. | The work is mainly performed inside. Usually workers work alone and sometimes in groups. The place is well lighted. Mobility of the person should not be restricted. Incumbent should be considered with suitable aids & appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LG, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl. No. | N.C.O. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|---------|---------|----------------------------------|--------------------------------|--|--|---|
| 51 | 3228 10 | DENTAL ASSIST | 3 S ST W BN MF SE RW W C | 4 OL HH | 5 Dentist's Assistant prepares patients for examination, treatment or dental surgery and assists Dentist in performing his work by handing him necessary implements or equipment and by keeping patients comfortable. Obtains and records patient's personal information and medical history and records dental treatment rendered. Seats patient and prepares him for treatment. Arranges dental instruments, materials, and medications and hands them to Dentist as required. Keeps oral operating area clear during dental procedures by use of suction devices, water sprays, cotton rolls and holders and by retraction of cheek and tongue. Supplies portions of filling materials to Dentist as required during placement of restorations. Gives emergency treatment for local and systematic distress under Dentist's direction. | 6 The work is performed inside. Usually workers work alone with a dentist. The place is well lighted. Mobility of the person should not be restricted. Incumbent should be considered with suitable aids & appliances. |
| 52 | 3228 20 | LABORATORY ASST., PHARMACEUTICAL | 3 S ST W BN MF SE RW H C | 4 OL BL HH | 5 Laboratory Assistant: Pharmaceutical, arranges and sets apparatus and other equipments in pharmaceutical laboratory, conducts routine tests of various ingredients for manufacture of drugs and medicines and assists Pharmaceutical Chemist in carrying out studies and experiments. Sets required types of apparatus and equipment in position as required for conducting studies and experiments. Performs routine tests of different ingredients and records observations as desired. Grinds and mixes chemicals and other raw materials in prescribed proportions for study, research or manufacture of drugs and medicines such as syrups, lozics, ointments, solutions, tablets, etc. under guidance of Pharmaceutical Chemist. Collects and tests samples at various stages of production to determine effects and ensures compliance to specification. Maintains precision apparatus and equipment in good working order and in safe custody and keeps laboratory clean and tidy. | 7 The work is performed inside. Workers work alone as well as in groups. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 53 | 3224 10 | OPTOMETRISTS & OPTICIANS | 3 S ST W BN MF SE RW C | 4 OL BL HH | 5 Optician, Dispensing fabricates lenses to prescription specifications, fits lenses in frames, assists customer in choice of frames and fits frames to customer. Reads prescription for frame and lens specifications. Assists customer in choosing frames by advising correct size and shape according to facial features. Measures customer for bridge length and pupillary distance using ruler, and prepares work order slip. Selects lens blank from stock. Sets up and operates machines, such as generator, polisher, edger and hardener to make lens to specifications. Adjusts finished eye glasses to fit customer by heating and shaping plastic or by bending metal frame with fingers and pliers. Inspects lenses and determines specifications of broken lenses with power determining and optical instruments. May examine eyes to determine visual efficiency and performance by means of instrumentation and observation and prescribe corrective eyeglasses. May sell other optical goods, such as binoculars, magnifying glasses and non-prescription sunglasses. | 7 The work is performed both inside and outside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent needs to be considered with aids & appliances. |
| 54 | 3433 20 | STATISTICAL ASST. | 3 S ST W BN MF SE RW C | 4 OL BL BLV HH | 5 Collects, compiles and Organizes statistical data and arranges it in systematic manner to facilitate its analysis, interpretation and presentation. Checks collected data for consistency and reduces quantitative data in convenient form by making statistical calculations. Analyses data to find out dispersion and magnitude of errors. Attends to computation for advanced statistical calculations. Arranges analysed data in proper order in charts, graphs, diagrams etc. for interpretation and publication. May conduct field investigation to collect data on prescribed schedule. May write reports of investigation. May supervise work of Computers and Investigators and guide them when necessary. May operate calculating machines. | 7 The work is mostly inside in well lighted rooms. Workers usually work alone. It does not involve any hazards. During discussion and presentation bilateral communication is required. The incumbent needs to be considered with aids & appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl. No. | N.C.O. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of Job | Working condition / Remarks |
|---------|---------|-------------------------------|--------------------------|--|---|---|
| 56 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 56 | 2411.10 | ACCOUNTANT | S, ST, BN, MF, SE, RW, C | OA, OL, OAL, BL, HH | Accountant ensures proper maintenance of account books and records of business and financial establishments, private institutions, Government or Quasi Government Offices. Supervise subordinates e.g. Accounts Clerk engaged in maintenance of accounts and records. Scrutinises bills, receipts, payments, etc. for proper entries in Cash Book, Journal, Ledger and other records. Keeps record of all taxes, licenses, fees etc. required to be paid by organisation or establishment in which engaged and ensures that they are paid in time and kept up-to-date. Gets annual budget (or Budget for prescribed period) prepared and consolidated under his supervision and places it before 'Board' or appropriate authority for consideration. Prepares final accounts such as trial balance, profit annual loss statement and balance sheet etc. as required depending upon type of industry or organisation in which engaged. Sees that prescribed account procedure is followed by Offices, establishments and institutions and account books are properly maintained. | The work is mostly inside in well lighted rooms. Workers usually work alone. It does not involve any hazards. They have to perform supervise and play leadership role. During discussion and presentation bilateral communication is required. Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent needs to be considered with aids & appliances. |
| 56 | 4141.30 | PRESERVATION ASSTT., ARCHIVES | S, ST, W, BN, PP, SE | OA, OL, HH | Preservation Assistant: Archives, maintains archival records in good and usable condition by air-cleaning, fumigating and repairing of damaged records. Collects books and records for arranging them in special racks. Coats racks with chemical solution such as cresosol, cresol, etc. to keep away insects, pests and moth. Sorts out books and records according to subject. Arranges records horizontally on shelves or specially built racks to prevent sagging and to eliminate strain on backings. Ties files or loose records between boards. Dusts shelves regularly by hand or by vacuum cleaner. Keeps place airy by opening windows frequently. Examines records periodically and removes damaged records for mending. Fumigates damaged records by placing them in loose form in special airtight boxes containing chemical crystals (dichlor benzene) to destroy insects, pests and larvae. May issue records. May mend damaged records and apply leather preservative mixture to leather bound volumes. | The work is performed inside as well as outside. Requires fine eye hands coordination while performing task. The incumbent should be considered with aids and appliances wherever necessary. |
| 57 | 2432.20 | LIBRARIAN | S, BN, MF, SE, RW, C | OA, OL, OAL, BL, HH | Librarian organises and maintains systematic collection of books, periodicals and other printed matter in library and issues them to readers. Selects publications to be purchased and receives priced or complimentary copies of books, periodicals and other publications from authors or publishers. Classifies or supervises classification, indexing, cataloguing, shelving of books and other publications and maintains records of stock and issues. Guides readers in selecting books or in finding information required by them. Issues publications to readers. Examines books periodically for damage, if any, and decides which books are to be repaired or re-bound. Gives information from library sources on subjects of general or special interest to individuals or groups. Maintains liaison with other libraries and library associations. May make abstracts and summaries of important articles from incoming periodicals. May determine library policy. May look after organization and administration of academic, public and research libraries. | The work is mostly performed inside. Work place is well lighted. The worker does his work alone. It does not involve any hazards. Mobility and Bilateral hand activities of the person should be adequate. The Incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 58 | 2432.20 | LIBRARIAN, FILMS | S, ST, W, BN, MF, RW, C | OA, OL, OAL, BL, HH | Librarian Films organises and maintains collection of processed motion pictures for future use or reference. Receives films both 55 mm and 16 mm positive and negative as well as master positive, reference prints, library prints, etc. Prepares complete catalogue index and stores films by title or scene reference. Selects and issues films as per requisitions received from various departments such as editing, sound, direction, etc. Makes arrangement for loaning of films to private parties. Attends to queries received for purchase of stock shots and stock sound effects. May cut and assemble portions of positive films. | The work is performed inside as well as outside. Requires fine eye hands coordination while performing task. The incumbent should be considered with aids and appliances wherever necessary. Incumbent should be considered with aids and appliances |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl. No. | N.C.O. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|---------|---------|-------------------------------|------------------------|--|--|---|
| 59 | 2431.10 | ARCHIVIST | S.S.T.W.BN.PP.MF.RW.C | OL.BL.HH | Archivist acquires, maintains and supplies for reference manuscripts and supplies records of historical importance. Scrutinises public records and documents transferred to archives, according to historical significance, and endures value. Recommends weeding unimportant material and analyses and prepares brief descriptions of contents of records and documents. Arranges them in chronological order department wise and prepares indices, guides, bibliographies and microfilm copies or documents as reference media. Acquires on payment or otherwise, documents of archival importance from private sources. Safeguards and preserves records, adopting modern means such as fumigation, lamination, air cleaning, microfilming etc. Acts as consultant to government agencies, academic institutions, research scholars by making available information and documents and locating reference materials obtainable elsewhere. Prepares compendia on selected subjects relating to public administration for use of administration. | The work is performed mostly inside. The work place is sometimes dusty. Work is usually done in groups. It does not involve any hazards. The incumbent needs to be considered with aids & appliances. |
| 60 | 2431.20 | MUSEUM CURATOR | S.S.T.W.BN.L.PP.SER.WC | OL.BL.HH | Museum Curator, collects, prepares and preserves objects or materials of historical, biological, geological, archaeological and antique importance and displays them for public view in museums or exhibition halls. Undertakes extensive tours of country and collects rare objects and materials of historical importance. Classifies collections under appropriate heads according to genus, family and species (if animals) or to periods (if monuments). Prepares or gets prepared material for proper and effective display. Labels specimens or objects with proper descriptions. Preserves specimens in special media like Lysoal, Formalin, etc. Displays objects in various exhibition hall of museum to give better effect. Conducts or carries out research to trace history of objects. Publishes research reports relating to museum collection for use by scholars. Provides facilities to research workers in identification and classification of objects. May conduct visitors to museum and explain to them history of articles, etc. | The work is performed inside as well outside. Usually workers work alone. The place is well lighted. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 61 | 134.60 | LIBRARY INFORMATION ASSISTANT | S.S.T.W.BN.L.MF.SER.WC | OL.OAL.BL.HH | Librarians and Related Information Professionals, Other include all other Librarians engaged in cataloguing, preserving and maintaining books, manuscripts, magazines, of historical, scientific and literary importance, not elsewhere classified. | The work is mostly performed inside. Work place is well lighted. The worker does his work alone. It does not involve any hazards. Mobility and Bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 62 | 2444.10 | LANGUAGE SPECIALIST | S.W.MF.SER.WH.C | OL.OAL.BL.BLV | Language Specialist: specialises in one or more Indian or foreign languages. Collects literature from archives, libraries on languages and studies their structure and development. Traces origin and evolution of words and decipher writings and ancient languages found in archaeological remains of past civilisation. Analyses ancient languages and compares them with modern languages. Writes theses and prepares dictionaries. May be designated as PHILOLOGIST if engaged in study of structure and development of languages or LEXICODGRAPHER if engaged in compiling dictionary in one or more languages. | The work is mostly performed inside in well lighted rooms. The worker usually works alone though group activity is sometimes required. It does not include any hazardous. |
| 63 | 2444.20 | TRANSLATOR | S.SER.W | OL.OAL.BL.BLV.HH | Translator translates written or printed material from one language to one or more other languages. Scrutinises reports, publications, journals, court judgements, rules and other documents written or printed in one language and translates them into required languages. | The work is mostly performed inside in well lighted rooms. The worker usually works alone. It does not include any hazards. Bilateral hand activities should be adequate. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|-----------------------|----------------------|--|---|--|
| S.N. | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 64 | 135.20 | HINDI TRANSLATOR | S SE RW | OA.OA.OA.BL.BL.VH | Translator translates written or printed material from one language to one or more other languages. Scrutinises reports, publications, journals, court judgements, rules and other documents written or printed in one language and translates them into required languages. | The work is mostly performed inside in well lighted rooms. The worker usually works alone. It does not include any hazardous. Bilateral hand activities should be adequate. |
| 65 | 244.30 | INTERPRETER | S ST W SE RW H C | OA.OA.OA.BL.BL.V | Interpreter interprets, converts or elucidates spoken language or words into, one or other required languages for being understood by those who do not understand that language. Listens to speaker attentively and renders quickly and fluently translation of spoken language in specified language. May take short notes to enable correct interpretation. May translate written or printed material into specified language. | The work is mostly performed inside in well lighted rooms. The worker usually works alone through group activity is sometimes required. It does not include any hazards. Mobility of the person should not be restricted. Sign language interpreter should have both hands and upper limbs functions near normal. Incumbent should be considered with aids & appliances. |
| 66 | 246.40 | MEDICAL SOCIAL WORKER | S ST W SE RW H C | OA.OA.OA.BL.BL.VH | Medical Social Worker assists in solving social and emotional problems of individuals in relation to illness. Acts as Liaison between patients and Physicians, Therapists and other medical service workers to facilitate treatment. Discusses with physicians so that their understanding of patient's social problems is adequate. Visits homes to assist in preparing proper environment for patients. Assists patients and their families in developing mental and emotional adjustments to illness. Attempts to eliminate fears, prejudice and other attitudes that are obstacles to acceptance of medical care and continuation of treatment. Facilitates effectiveness of treatment or recuperation by assisting patients to regulate their lives so that harmful factors such as overwork, strenuous recreational activities, inadequate diet and worries are removed. Refers patients to community resources that may expedite their rehabilitation. May participate in research programmes related to medico-social problems. | The work is performed inside as well as outside. Usually workers work alone. The place is well lighted. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances wherever necessary. |
| 67 | 246.40 | SOCIAL WORKER | S ST W SE RW H C | OA.OA.BL.BL.VH.HH | Social Worker assists in solving social and emotional problems of individuals. Acts as Liaison between patients and Physicians, Therapists and other medical service workers. Discusses with physicians so that their understanding of patient's social problems is adequate. Visits homes to assist in preparing proper environment for patients. Assists patients and their families in developing mental and emotional adjustments to illness. Attempts to eliminate fears, prejudice and other attitudes that are obstacles to acceptance of medical care and continuation of treatment. Facilitates effectiveness of treatment or recuperation by assisting patients to regulate their lives so that harmful factors such as overwork, strenuous recreational activities, inadequate diet and worries are removed. Refers patients to community resources that may expedite their rehabilitation. May participate in research programmes related to medico-social problems. | The work is performed inside as well as outside in the field. Usually workers work alone. The place is well lighted. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances wherever necessary. |
| 68 | 3432.10 | LEGAL ASSISTANT | S ST W SE H C | OA.OA.OA.BL.BL.VB | Assists Solicitors and Advocate in their work by collecting documents from clients, or organizes on in which employed, studying details of cases, preparing briefs, supplying relevant decisions or similar cases and laws connected, etc. in support of pleadings. Interviews clients, discusses case history and collects documents pertaining to case, if any. Examines witnesses and discusses case with senior (Solicitor or advocate). Studies relevant case laws, prepares briefs for pleading as instructed and files case in court. Assists Advocate in preparing witnesses for evidence and cross examination, and in conducting case. | The work is mostly performed inside in well lighted rooms. The worker usually works alone. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|---|----------------------|--|---------------|-----------------------------|
| S/No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 69 | 3432 20 | SHRESTHEDAR (JUDICIAL CLERK/READER ETC) | 3 | 5 | 6 | 7 |
| 70 | 3432 30 | PETITION WRITER | 3 | 5 | 6 | 7 |
| 71 | 2320 10 | HIGHER SECONDARY & SECONDARY SCHOOL TEACHER (for all subject Arts, social science, humanities, music etc) | 3 | 5 | 6 | 7 |
| 72 | 2320 20 | LANGUAGE TEACHER, H.S & SECONDARY SCHOOL | 3 | 5 | 6 | 7 |
| 73 | 2320 30 | H.S & SECONDARY SCHOOL TEACHER, OTHER THAN THOSE LISTED ELSE WHERE | 3 | 5 | 6 | 7 |
| 74 | 3311 20 | MIDDLE SCHOOL TEACHER (for all subject Arts, social science, humanities, music etc) | 3 | 5 | 6 | 7 |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|----------|--|----------------------------|--|---|--|
| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 75 | 13311 20 | LANGUAGE TEACHER, MIDDLE SCHOOL (TGT) | S, ST, W, L, SE, RW, H, C | OA, OL, OAL, BL, B, LV | Teaches one or more Indian or foreign languages to students of middle schools. Teaches spellings, pronunciation and grammar of language, gives exercises in speaking and writing language, conducts tests and examinations and decides eligibility for promotion to higher standards. | The work is mostly performed inside in well lighted rooms. The worker either works alone teaches class/group of students. Mobility and bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 76 | 3320 50 | PRIMARY SCHOOL TEACHERS. | S, ST, W, L, SE, RW, H, C | OA, OL, OAL, BL, B, LV | Include those who organise group and individual play and educational activities to support and promote physical, mental and social development of children below primary school age not classified elsewhere. | The work is mostly performed inside in well lighted rooms. The worker either works alone teaches class/group of students. Mobility and bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 77 | 3312 90 | PRIMARY SCHOOL TEACHERS, OTHERS | S, ST, W, L, SE, RW, H, C | OA, OL, OAL, BL, B, LV | Include all other teachers engaged in teaching students of primary school not elsewhere classified. | The work is mostly performed inside in well lighted rooms. The worker either works alone teaches class/group of students. Mobility and bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 78 | 3320 10 | TEACHER, INFANT SCHOOL | S, ST, W, L, SE, RW, H, C | OA, OL, OAL, BL, B, LV | Teacher, Infant School teaches children of nursery and kindergarten classes. Teaches through Montessori, happy education or other system of child education, reading and writing of alphabets, numerals and simple sentences, simple additions and subtractions, familiarises them with names, colours, shapes, sounds, etc., of objects, flowers, birds and animals. Directs recreational activities and generally guides development of physical and mental activities of children. May look after and store teaching equipment, receive fees and maintain accounts, arrange for children's mid-day meals and attend to other extracurricular or special activities such as sports, dramatics, picnics and excursions, music, hand work, etc. | The work is mostly performed inside in well lighted rooms. The worker either works alone teaches class/group of students. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 79 | 3330 10 | TEACHER FOR THE BLIND/LOW VISION | S, ST, W, MF, SE, RW, H, C | OA, OL, OAL, BL, B, LV | Teacher, Blind teaches elementary middle and secondary school subjects to blind pupils using Braille system. Instructs students in reading and writing braille, using slate and stylus or braillewriter. Adapts school curriculum to meet needs of pupils, teaching subjects such as mental arithmetic and music listening. Trains pupils to recognise objects and perform useful duties by developing their sense of touch. May teach braille to persons with sight and be designated as instructor, Braille. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone or teaches subject to the class /group of students with blindness/ low vision. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 80 | 3330 20 | TEACHER FOR HEARING & SPEECH HANDICAPPED | S, ST, W, MF, SE, RW, H, C | OA, OL, OAL, BL, B, LV | Teacher, Deaf teaches elementary middle and secondary school subjects to deaf or hard-of-hearing pupils using special skills such as lip reading and teaches special skills. Instruct pupils in formation and development of sounds for speech, using high-powered hearing aid or electrical amplifying equipment. Teach students to read lips, pointing out characteristic formation of lips and facial expressions. Teaches music appreciation and speech rhythm through sense vibration. Instruct pupils in elementary and secondary subjects adapting curriculum to meet their needs. May specialise in teaching lip reading and be designated as Teacher, Lip Reading. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone or teaches subject to the class /group of students with blindness/ low vision. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The hands and upper limbs of a sign language teacher should be near normal. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC,VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|--|---------|--------------------------|---------------------------|--|--|--|
| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 81 | 455 40 | MOBILITY INSTRUCTOR | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | | | S.T.W.M.F.S.E.H.C | OA.OI | Mobility instructor teaches ways of mobility to the blind children/persons and orients them to their surrounding environment at home,work place and travelling sites. | The work is mostly performed inside as well as outside. The worker either works alone or teaches to a single or many blind children/ persons. Mobility and Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 82 | 155 90 | SPECIAL EDUCATOR | | | | |
| | | | S.S.T.W.B.N.L.S.E.R.W.H.C | OA.OI.OA.LB.L | The special educator teaches the children with disabilities like mental retardation /speech and hearing impairment and blindness/ low vision. They also train them in activities of daily living. | The work is mostly performed inside in well lighted rooms. The worker usually teaches alone either to a single student or to a group of children with special needs. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 83 | 3340 10 | CRAFT TEACHER/INSTRUCTOR | | | | |
| | | | S.S.T.W.B.N.L.S.E.R.W.H.C | OL.BI.HH | Gives instructions to students in schools and training institutions in manual crafts such as carpentry, tailoring, weaving, book binding, blacksmithy etc. Imparts theoretical instructions in use of tools, mechanical drawings, blue-print reading and related subjects. Gives demonstrations of process and operation in workshop, supervises and guides students in their practical work. Looks after stores, equipment and tools. | The work is mostly performed inside in well lighted rooms. The worker usually teaches. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 84 | 3340 10 | INSTRUCTOR, CRAFT | | | | |
| | | | S.S.T.W.B.N.L.S.E.R.W.H.C | OL.BI.LV/HH | Manual Training Teacher: Craft instructor gives instructions to students in schools and training institutions in manual crafts such as carpentry, tailoring, weaving, book binding, blacksmithy etc. Imparts theoretical instructions in use of tools, mechanical drawings, blue-print reading and related subjects; gives demonstrations of process and operation in workshop; supervises and guides students in their practical work. Looks after stores, equipment and tools. | The work is mostly performed inside in well lighted rooms. The worker usually crafts trade to the students/persons with disabilities. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 85 | 2339 10 | ART TEACHER/INSTRUCTOR | | | | |
| | | | S.S.T.W.B.N.L.S.E.R.W.H.C | OA.OI.OA.LB.L/HH | Art Teacher Drawing Teacher: instructs school students in art subjects such as drawing and painting. Demonstrates to pupils methods and techniques of using drawing material such as brushes, scale, pencils and colours. Instructs them in model drawing in pencil and crayons and painting of objects, landscapes, plant life, murals, etc. Observes their work and makes corrections. May organise art exhibitions and visits to museums art galleries and places of artistic interest. | The work is mostly performed inside in well lighted rooms. The worker usually teaches art subjects such as drawing and painting to student and observe their work. Mobility of the incumbent should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 86 | 2339 10 | ART TEACHER | | | | |
| | | | S.S.T.W.B.N.L.S.E.R.W.H.C | OA.OI.OA.LB.L/HH | Art Teacher Drawing Teacher: instructs school students in art subjects such as drawing and painting. Demonstrates to pupils methods and techniques of using drawing material such as brushes, scale, pencils and colours. Instructs them in model drawing in pencil and crayons and painting of objects, landscapes, plant life, murals, etc. Observes their work and makes corrections. May organise art exhibitions and visits to museums art galleries and places of artistic interest. | The work is mostly performed inside in well lighted rooms. The worker usually teaches art subjects such as drawing and painting to student and observe their work. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl. No. | N.C.O. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|---------|---------|-------------------------|-------------------------------------|--|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 87 | 1228.66 | SUPERVISOR, TELEGRAPH | S.S.T./W.B.N./K.C./M.F./S.E./R.W.C. | OA, OL, OAL, BL, V, HH | Supervisor, Telegraph supervises work of Testing Telegraphist, checks defect in telegraph lines and instruments, removes faults and guides routing of messages. Tests telegraph lines and instruments for proper connections, pressure of power on different circuits, resistance of lines to detect and localise faults, and checks proper voltage for outgoing and incoming lines. Guides maintenance staff in removal of faults on instruments. Decides on routing of messages on alternative channels to reduce delays during breakdown of allotted channels. May look after maintenance work of telephone equipment in small telephone exchanges and servicing of subscribers apparatus. May impart training in Morse, signaling and Teleprinter working to new recruits. | The work is mostly performed inside as well as outside. The worker usually works alone. Mobility and Bilateral hand activity of person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 88 | 4142.25 | MONITOR, TELEPHONE | S.S.T./W.B.N./K.C./M.F./S.E./R.W.C. | OA, OL, OAL, BL, V | Monitor, Telephone supervises and ensures efficient operation of allotted section of telephone exchange. Allocates duties to Telephone Operators within section. Checks traffic on lines, periodically. Times and signs transit inward and outward tickets. Assists Telephone Operators in putting through built-up calls, checks and verifies defective traffic and records dislocations in Interruption Register. Informs appropriate authority for detection of fault and its rectification inside exchange. Receives subscribers' complaints and takes remedial action. Is responsible for safe custody of call tickets, their disposal and rendition of statement. | The work is mostly performed inside as well as outside. The worker usually works alone. Mobility and Bilateral hand activity of person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 89 | 2451.50 | COMMENTATOR, RADIO/TV | S.S.T./W.B.N./K.C./M.F./S.E./H.C. | OA, BA, OL, OAL, BL, V, A, MW | Radio Commentator gives running commentary on events of national importance, sports events, festivals, etc. over broadcasting system. Obtains general background of events or occasion, which has to be covered, by consulting relevant literature, interviewing people and visiting locale. Occupies vantage position to obtain clear unobstructed view to what happens. Describes locale personalities, sequence of events, etc. pinpointing important aspects of occasion by modulating tone of speech. Narrates events commenting on important aspects of occasion and events to maintain continuous interest and provide comprehensive picture of event. May specialise in commenting on particular event(s). May keep himself informed of important day-to-day happenings and events and broadcast his comments on radio according to set programme for general information. May record commentary by speaking into portable tape recorder by visiting and moving about at site of activity. May be designated as Television Commentator if engaged on rendering commentary in television programmes. | The work is mostly performed outside. The worker usually works in groups as well as alone. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 90 | 2451.10 | SCULPTOR | S.S.T./W.B.N./K.C./M.F./S.E./H.C. | OL, HH | Sculptor carves figures, statues, monuments and other imaginative designs in abstract forms by chiselling stone or carving wood or modelling clay or any other material either direct from original or from models prepared by him or Modeller. Selects material such as stone, wood, clay, ivory, marble, wax, etc. according to requirements. Sketches design and makes scale model in wax or plaster. Transfers measurements to block. Carves, or shapes block using different tools achieving unity and harmony. Is designated as Shapathi if engaged in designing, carving and drilling holes in stones to make idols for use in temples from mental perception as described in 'Sasthithras' (holy scriptures of Hindus) by direct use of hammer and chisels only. May sharpen tools by hand or on machine. May inscribe decorative lettering and monumental sculptures on models. May make clay or wax models and casts same in plaster of paris or bronze. | The work is mostly performed inside as well as outside. The worker usually works alone. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 91 | 2452.20 | MODELLER (EXCEPT STONE) | S.S.T./W.B.N./K.C./M.F./S.E./H.C. | OL, HH | Modeller (Except Stone) makes clay or plaster of Paris models of pottery, porcelain and models of anatomical studies according to drawing and specifications, for mass production. Prepares clay, wax or plaster of Paris foundation. Carves material, using shaping tools, lathe or potter's wheel to resemble model to exact size and other specifications. May prepare model of important persons by observing person's facial expression and features, and carving and shaping material to required size and form. May create own designs. | The work is mostly performed inside as well as outside. The worker usually works alone. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|----------------------|-----------------------------|--|---|---|
| Sl.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 92 | 2452.30 | STONE MODELLER | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | | | S, ST, W, PP, L, KC, MF, SE | OL, HH | Stone Modeller, Stone Statue Maker carves out features, statues, models, idols and other artistic designs on stone slabs, blocks or pillars for construction of temples, monuments, fountains, buildings etc. using hand tools. Studies nature of carvings to be done from drawings, photographs, written descriptions etc. or receives instructions from Shilpathi or other appropriate authority. Forms mental picture of carving to be done and selects required type of stone such as marble, soapstone, granite, green stone, etc. Chips off unwanted portions of stone with hammer and chisel and marks outline of figures with chalk, pencil or ochre solution by free hand sketching using drawing and measuring instruments. Places stone in working position, applies oil over its surface if working on granite and carefully carves out figures, statues, idols, models etc. as designed using hammer and chisels of different sizes. | The work is mostly performed inside as well as outside. The worker usually works alone. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 93 | 2452.40 | PAINTER, Fine Art | | | | |
| | | | S, ST, W, MF, SE, RW | OA, OL, OA, BL, HH | Painter, Fine Art paints portraits, scenery or depicts objects or scenes on different surfaces in oil, pastel or watercolour using brush. Prepares surface of canvas, wood, paper, wall or other material by priming it with starch, glue, gelatine, linseed oil, zinc oxide, etc. for painting. Selects and mixes paints to required colour and sketches preliminary outlines or drawing of object to be painted on surface. Paints with required colours using brush to obtain clear line and design. Varnishes finished painting when dry for effect and preservation. May touch or re-touch faded portions of paintings with appropriate colour to give original effect. May use chemical colours for painting on porcelain. | The work is mostly performed inside in well lighted rooms but also occasionally outside. The worker usually works alone. Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 94 | 2452.50 | RENOVATOR, PAINTINGS | | | | |
| | | | S, ST, W, PP, L, KC, MF, SE | OA, OL, OA, BL, HH | Renovator, Paintings restores damaged, soiled or faded paintings to original shape and colour by cleaning, repairing, retouching etc. Cleans faded or damaged portion to remove dirt using brush or duster. Mixes paint to required colour. Paints faded portions with appropriate colour to revive original appearance and shine. Renovates damaged painting or part thereof by transferring entire painting to fresh canvas by scientific method. Retouches blemishes and damaged parts of painting. | The work is mostly performed inside as well as outside. The worker usually works alone. Bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 95 | 2452.55 | CARTOONIST | | | | |
| | | | S, ST, W, PP, L, KC, MF, SE | OA, OL, OA, BL, HH | Cartoonist draws cartoons or caricature of persons and events in humorous or satirical manner for publication in newspapers, journals etc. or for production of cartoon films. Reads news items, books etc. and observes events to obtain ideas for subject matter to be sketched. Draws out lines of caricature and sketches on paper or cardboard, using pencil, ink or brush. Completes caricature or sketch by shading with pen and brush. Sends cartoons to process department for engraving or for photographing. May discuss with employer regarding broad policies to be adopted in drawing cartoons to portray events. May give captions or descriptive titles to cartoons. | The work is mostly performed inside as well as outside. The worker usually works alone. Bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 96 | 2452.60 | ARTIST | | | | |
| | | | S, ST, W, PP, L, KC, MF, SE | OA, OL, OA, BL, HH | Commercial Artist prepares designs for advertising articles or draws illustrations for books, magazines, posters, charts, hoardings etc. in suitable columns. Studies specifications and discusses details and cost with client. Determines subject matter in consultation with client and draws designs and sketches with or without colour to desired effect. Executes approved design in required medium such as paints, oils, water-colour etc. | The work is mostly performed inside as well as outside. The worker usually works alone. Bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | |
|---|---------|---|-----------------------------|--|--|
| Sl.No | N.A.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job |
| Working condition / Remarks | | | | | |
| 97 | 3471.20 | FURNITURE DESIGNER | S, ST, BN, PP, MF, SE, RW | OA, OL, OAL, BL, HH | 6 Furniture Designer designs furniture line or individual pieces for manufacture according to knowledge of design trends, offerings or competition, capability of production facilities and characteristics of company's traditional market. Studies market trends and customer needs and discusses design suggestions with production management and trade channels. Traces drawing on tracing cloth preparatory to production of blue print. Pre pares or directs preparation of blueprints containing manufacturing specifications such as dimensions, kind of wood and upholstery fabrics to be used in manufacturing furniture line or article. |
| 98 | 2453.10 | MUSIC COMPOSER | S, SE, MF, RW, H, C | OL, BL, BLV | 6 Creates and writes classical or light songs and sets them to music. Studies different laws and principles of melody, harmonies and other scientific aspects of music and transcribes songs in to musical notations. |
| 99 | 2453.30 | SINGER | S, ST, W, SE, RW, H, C | OA, OL, OAL, BL, BLV | 6 Singer, Vocal Musician, Vocalist sings Indian or Western music either alone or in-group, with or without musical accompaniments. Sings and may teach classical or light songs with other accompaniment such as violin, mridangam, sarangi, tabla, piano, flute, harmonium etc. May act and dance while singing songs. May compose own poems and write books on music. May play on musical instruments while singing. |
| 100 | 2453.30 | MUSIC TEACHER/VOCAL MUSICIAN | S, ST, BN, MF, SE, RW, H, C | OL, BL, BLV | 6 Instrumental Musician, String instrument, plays musical string instruments of Indian or Western origin by movement of fingers or bow on strings. Rehearses music on musical stringed instruments. Tunes instrument to required pitch and harmony with other instruments. Plays singly or in accompaniment with other singers or musicians as member of orchestra, by set movements of fingers or bow on strings. May compose own music or invent own instrument to produce special effects. May be designated according to instruments played such as VEENA PLAYER, SITAR PLAYER, etc. |
| 101 | 2453.40 | INSTRUMENTS MUSICIAN, STRING INSTRUMENTS | S, MF, H, C | OL, BL, BLV | 6 Music teacher String instrument plays and teaches musical string instruments of Indian or Western origin by movement of fingers or bow on strings. Rehearses music on musical stringed instruments with students. Tunes instrument to required pitch and harmony with other instruments. Plays singly or in accompaniment with other singers or musicians as member of orchestra, by set movements of fingers or bow on strings. May compose own music or invent own instrument to produce special effects. May be designated as teacher according to instruments played such as VEENA PLAYER, SITAR PLAYER, SARANGI PLAYER, SAROD PLAYER, VOLINIST /BASS PLAYER, HARPIST, etc. |
| 102 | 2453.40 | MUSIC TEACHER/INSTRUMENTAL MUSICIAN | S, ST, BN, MF, SE, RW, H, C | OL, BL, BLV | 6 Instrumental Musician Percussion instrument plays musical percussion instruments such as Tabla, Drum, Pakhawaj etc. by hands or sticks usually to provide rhythmic company to other musicians. Tunes instrument to required pitch by tightening or loosening cords holding leather pieces fixed atop or at both ends of instrument. Plays instrument gently with hand or stick or both to provide rhythm, alone or in accompaniment to other musical instrument(s). May sing classical or light songs while playing instrument. May be known as TABLA PLAYER, DRUMMER, MRIDANGIST, PAKHAWAJ PLAYER, CYMBALIST, etc. according to instrument played. |
| 103 | 2453.50 | INSTRUMENTAL MUSICIAN, PERCUSSION INSTRUMENTS | S, ST, BN, MF, SE, RW, H, C | OL, BL, BLV | 6 The work is mostly performed inside in well lighted rooms. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| | | | | | The work is mostly performed inside in well lighted rooms. The worker works alone as well as in groups. Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| | | | | | The work is mostly performed inside in well lighted rooms. The worker works alone as well as in groups. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| | | | | | The work is mostly performed inside in well lighted rooms. The worker works alone as well as in groups. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| | | | | | The work is mostly performed inside as well as outside. The worker works alone as well as in groups. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|---------------------|-----------------------------|--|--|---|
| Sl.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 104 | 3131.50 | FILM EDITOR | S, ST, BN, MF, SE, RW, H, C | OA, OL, BL, OAL, BL, OAL | Film Editor edits motion picture films in sequence as per script by cutting away unwanted portion of film and synchronises picture and sound negatives. Studies script or story of picture. Examines picture and sound negatives over editing table fitted with special lighting effects. Marks unnecessary portions of film and cuts them. Joins ends of selected lengths of films in proper sequence on splicer machine using special adhesives (cement). Arranges film in convenient number of reels or parts and inserts appropriate titles and banners for distinction. Views assembled film on screen for corrections if any. | The work is mostly performed inside in well lighted rooms. The worker usually works alone. Bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 105 | 2451.7 | SCRIPT WRITER | S, ST, SE, RW, H, C | OA, OL, BL, OAL, BL, LV | Writes script (plan of shooting) to facilitate shooting of films. Studies story and divides it into different scenes and shots. Prepares data, scene by scene, including time and location of shooting, costumes and other details. Consults Director, Theatrical and Cinematographer. May visit location of shooting to make script more practicable. | The work is mostly performed inside in well lighted rooms. The worker usually works alone as well as in groups. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 106 | 3472.10 | PROGRAMME ANNOUNCER | S, ST, W, MF, SE, RW, H, C | OA, OL, BL, OAL, LV | Announces radio programmes over radio broadcasting system. Obtains relevant background information concerning programme, to be broadcast and prepares material for announcement, pinpointing essential and interesting aspects of programme and obtains its approval. Introduces broadcasting programme in accordance with set procedure. May be designated as News Reader if solely engaged in announcing edited news bulletins. Compare Programme if engaged on comparing radio or television programmes. | The work is mostly performed inside in well lighted rooms. The worker usually works alone. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 107 | 3474.4 | VENTRILOQUIST | S, ST, W, SE, H, C | OA, OL, BL, OAL, LV, B | Entertains audience by producing through own vocal chords speeches, voices and sounds to imitate other human beings, animals, birds etc. Appears on stage and announces voices or sounds of objects to be imitated. Speaks or produces sound in such manner that voice appears to come from source other than own vocal chords. May entertain audience by speaking in manner that voice appears to come from dummy or hand puppet displayed during performance. | The work is mostly performed inside as well as outside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 108 | 3474.6 | Trainer Animal | S, T, W, BN, L, MF | OL, HH | Trainer. Animal trains wild or domesticated animals and birds such as lions, tigers, bears, elephants, dogs, horses, pigeons and other birds to obey and perform tricks as pets or for entertainment of audience at circus or other exhibition. Rears young animals and birds and studies their characteristics and behaviour to learn how they should be handled and to detect signs of sickness. Teaches them to obey duties or perform tricks by verbal command or signal, evaluating their ability and performance. Directs animals or birds to perform tricks in circus ring, slaga or at other exhibition. Supervises workers engaged in feeding, exercising and general care of them. May train dogs to lead blind and to be watchdogs. May be designated according to type of animal trained as ELEPHANT TRAINER, LION TRAINER, BANDARWALA, REECHWALA. | The work is mostly performed outside. The worker either alone or in groups. Some of the jobs can be hazardous. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|--|--------------------------------|--|--|--|
| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working conditions / Remarks |
| 109 | 347A.78 | PUPPETEER | S S T B N L M F S E H C | OL BL | Puppeteer: Pulls wire, operates puppet show and moves strings or wires of puppets to animate them for entertainment of audience. Carves or shapes parts of puppet, such as head, hands, and arms, from materials such as wood, plaster, or peppynt mache. Sews together articles of clothing and assembles puppets using wire string and handtools. Moves bar to which strings or wires are attached from position above stage to control movement of puppets during performance. Talks or sings during performance, giving illusion of voice to puppet. | The work is mostly performed outside. The worker usually works alone as well as in groups. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 110 | 2461.10 | PRIEST/PJARIKHADIMPADREDAST URJIGRANTHI | S S T W L M F S E | OL BL VH HH | Priest Clergyman, Minister, Pastor, Rector, Father, Parish Priest conducts religious worship and performs rites in accordance with religious scriptures and recognised practices in temple, church, mosque or other places of worship. Arranges and conducts regular prayers in places of worship, delivers sermons, recites verses, mantras from holy books and performs Baptism, Communion, Matrimony, etc. according to one's religion and faith. Administers sacraments, last rites etc. Helps community responsibilities by taking part in committees, delivering addresses etc. and undertakes charitable works. May visit sick, poor to render necessary help. May administer property of Parishes or religious institutions. May teach in school, college or any religious institutions. May inspect schools under orders of Diocese or Archdiocese and be placed in-charge of an ecclesiastical district. | The work is mostly performed inside as well as outside. The worker works alone as well as in groups. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 111 | 3119.35 | HAND WRITING EXPERT | S L M F S E R W C | OL BL OL AL HH | Handwriting Expert: Document Examiner examines and identifies handwriting for detecting forgery. Studies hand written letters, documents, etc. to ascertain their genuineness. Examines and compares hand writing or signature on letters, documents etc. referred to with writings or signature of concerned persons. Notes carefully suspicious retouching, erasures, obliterations, etc. Takes photograph of document under ultra violet ray or other filtered lights to make super imposed writing disappear to reveal original writing. Determines genuineness or forgery of signatures and writings by identifying features using microscope. Reports findings with reasons to courts or other judicial authorities. Maintains record of photographs or interesting forged documents, signatures, letters, etc. May establish re-use of cancelled postage or other stamps. May attend court to give evidence. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 112 | 3119.30 | FINGER PRINT EXPERT | S S T W B N L M F S E R W/C | OL BL OL AL HH | Finger Print Expert examines fingerprints in criminal investigation and for identifying persons. Examines finger prints impressions visually or with magnifying glass and scientific apparatus to find out their characteristics. Classifies and arranges finger print impressions according to grouping depending on their characteristics. Compares these fingerprints with those on record to establish identity of persons. Examines finger print impressions found at scene of crime with powerful light and scientific apparatus such as magnifying glass, microscope, etc. and gets them photographed. Checks and compares photo impressions with those of known criminals on file of police to establish identity. Assists court in identifying thumb impressions in forgery and impersonation cases by comparing disputed impressions with admitted ones. Attends court when required to give evidence in criminal or civil cases to prove identity of impressions. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Mobility and lateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 113 | 5141.70 | W.3 MAN | S S T W L M F S E | OL BL HH | Wigman designs wigs, beards, moustaches etc. as per requirement and fits them on Actors of stage and studio. Selects wig, beard or moustache appropriate to character or role. Attaches wig or hair pieces on to wig block, model using hammer and tack or pins. Combs and sets hair according to specification by water-waving or with paper spills. Sprays hair with lacquer to keep hair in place. Places wig on electric heater for drying and ensures that wig has acquired required shape and pattern. Removes wig from wigblock, model after pulling out tacks or pins and applies spirit gum on them. Fixes them on face, head, etc. of Actor or Actress as required. Inserts hair clips where necessary and adjusts wig to convenience of Actor or Actress. May apply make up such as paints, lipstick, powder, etc. to Actor or Actress. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES. (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | |
|--|--|----------------------|--|--|---|
| S.N. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled Suitable for jobs | Nature of Job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 114 | 3431 19 50% OFFICE SUPERVISOR HEAD CLERKS SECTION IN CHARGE HEAD ASSTT SUPERVISOR (C.R.C.) | S ST W 9N MF SE RW | OA OL BL OAL BLV HH | Section Officers, Chief Superintendent, Head Clerk, Section-in-charge Head Assistant Supervisor (Clerical) organises and controls all clerical work within establishment or office thereof. Allocates duties to staff under him, co-ordinates and supervises their work ensuring efficiency, discipline and observance of prescribed procedure. Studies all files, draft letters, notes etc. put up by clerk. Disposes routine and intermediary matter himself. Deals with important and complicated cases personally and puts up notes, reports, drafts etc. to superior for orders. Ensures that prescribed procedure is followed by staff in dealing with cases. Keeps important, secret and confidential records in his personal custody. Supervises preparation of budget, estimate, statement of accounts, financial bills, payment of wages, salaries etc. to staff and maintenance of various accounts and registers. | The work is mostly performed inside in well lighted rooms. The worker works alone as well as in groups. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 115 | 3431 20 50% OFFICE SUPERVISOR | S ST W 9N MF SE RW | OA OL BL OAL BLV HH | Inspection and Supervisors, other (Clerical) perform variety of supervisory and executive tasks in any branch of public or private sector department such as revenue, income, tax, education, labour, sales, housing etc. and ensure satisfactory working and execution of policy decisions. Instruct staff members and others concerned on procedural matters, records and registers to be maintained, policy decisions, connected rules and regulations, etc. and guide them as necessary. Visit related offices, institutions, shops, establishments, etc. check records and connected papers; examine working conditions; reconcile labour disputes and perform other supervisory and executive tasks according to nature of post held. Ensure satisfactory working and execution of policy decisions, public dealing, implementation of connected rules and regulations and take prescribed remedial or legal steps to remove mistakes or defaults noticed. Submit periodical reports and returns to appropriate authorities. | The work is mostly performed outside. The worker usually works alone. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 116 | 3431 21 50% OFFICE SUPERVISOR | S ST W 9N MF SE RW | OA OL BL OAL BLV HH | Performs variety of supervisory and executive tasks in any branch of public or private schools and ensures satisfactory working on procedural matters, records and registers to be maintained, policy decisions, connected rules and regulations, etc. and guides teachers and staff as necessary. Visits schools, checks records and connected papers, examines working conditions. Confers with the teaching staff on questions relating to curricula, teaching methods, equipments and other matters. Visits class rooms to observe teaching techniques and to evaluate teachers' performance, and scholastic results obtained. Preparing reports and making recommendations to educational authorities concerning possible changes and improvement in curricula, teaching methods, and other matters. CIRCLE INSPECTOR SCHOOLS DISTRICT INSPECTOR OF SCHOOLS. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 117 | 3431 22 50% OFFICE SUPERVISOR | S ST W 9N MF SE RW | OA OL BL OAL BLV HH | Prepares notes, drafts memoranda and summaries quoting precedents, references, rules, etc. Draws out reports, statements and attends to correspondence. Assists superior in disposal of complicated or important cases. Makes entries in register regarding nature and number of papers received by him for disposal. Studies letters and correspondence and links connected papers on subject. Prepares brief notes, reports or draft replies quoting precedent, rules, regulations and existing orders, if any, puts them to superior for consideration. Keeps watch over movement of files. Supervises work of subordinates and assists them in disposal of case correctly and expeditiously. Maintains prescribed registers. May do his own typing. May handle cash and maintain accounts. May prepare budget, bills and other statements. | The work is mostly performed inside. The worker works alone as well as in group. Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 118 | 3431 23 50% OFFICE SUPERVISOR | S ST W 9N MF SE RW | OA OL BL OAL BLV HH | Performs variety of supervisory and executive tasks in any branch of public or private schools and ensures satisfactory working on procedural matters, records and registers to be maintained, policy decisions, connected rules and regulations, etc. and guides teachers and staff as necessary. Visits schools, checks records and connected papers, examines working conditions. Confers with the teaching staff on questions relating to curricula, teaching methods, equipments and other matters. Visits class rooms to observe teaching techniques and to evaluate teachers' performance, and scholastic results obtained. Preparing reports and making recommendations to educational authorities concerning possible changes and improvement in curricula, teaching methods, and other matters. CIRCLE INSPECTOR SCHOOLS DISTRICT INSPECTOR OF SCHOOLS. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 119 | 2332 10 SCHOOL INSPECTOR | S ST W 9N MF SE RW | OA OL BL OAL BLV HH | Performs variety of supervisory and executive tasks in any branch of public or private schools and ensures satisfactory working on procedural matters, records and registers to be maintained, policy decisions, connected rules and regulations, etc. and guides teachers and staff as necessary. Visits schools, checks records and connected papers, examines working conditions. Confers with the teaching staff on questions relating to curricula, teaching methods, equipments and other matters. Visits class rooms to observe teaching techniques and to evaluate teachers' performance, and scholastic results obtained. Preparing reports and making recommendations to educational authorities concerning possible changes and improvement in curricula, teaching methods, and other matters. CIRCLE INSPECTOR SCHOOLS DISTRICT INSPECTOR OF SCHOOLS. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 120 | 3431 30 OFFICE ASSTT SENIOR CLERKS | S ST W 9N MF SE RW | OA OL BL OAL BLV HH | Performs variety of supervisory and executive tasks in any branch of public or private schools and ensures satisfactory working on procedural matters, records and registers to be maintained, policy decisions, connected rules and regulations, etc. and guides teachers and staff as necessary. Visits schools, checks records and connected papers, examines working conditions. Confers with the teaching staff on questions relating to curricula, teaching methods, equipments and other matters. Visits class rooms to observe teaching techniques and to evaluate teachers' performance, and scholastic results obtained. Preparing reports and making recommendations to educational authorities concerning possible changes and improvement in curricula, teaching methods, and other matters. CIRCLE INSPECTOR SCHOOLS DISTRICT INSPECTOR OF SCHOOLS. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | |
|---|---------|---|-----------------------------------|--|---|
| S/N | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 |
| 121 | 3431.40 | BRIEFING ASSISTANT OPERATION (AIR SERVICE) | S, ST, W, L, MF, SE, RW, H, C, OL | OL | Briefing Assistant/Operation Assistant (Air Service) performs clerical duties incidental to operation of aircraft through airport. Makes out clearance papers to authorize cross country flights and submits them to authority for approval. Prints weather information on clearance and weather report forms using duplicating machine. Prepares dispatch papers including such items as time of departure and arrival, names of crew members and cargo weight. Posts progress of flights, using check, or black board, or special indicator board and keeps permanent flight record. Prepares messages to be sent by radio and teletype to other fields concerning flights. May arrange for substitutes for crew members. |
| 122 | 304.10 | INSPECTOR FOOD AND CIVIL SUPPLIES | S, ST, W, L, MF, SE, C | OL, OL, BL, OL, HH | Visits related offices, institutions, shops, establishments, etc. check records and connected papers, examine working conditions, reconcile labour disputes and perform other supervisory and executive tasks according to nature of post held. Ensure satisfactory working and execution of policy decisions, public dealing, implementation of connected rules and regulations and take prescribed remedial or legal steps to remove mistakes or defaults noticed. Submit periodical reports and returns to appropriate authorities. |
| 123 | 309.90 | CLERICAL AND OTHER SUPERVISOR (NOT ELSEWHERE SPECIFIED) | S, ST, W, L, SE, RW, H, C | OL, BL, OL, OL, BL, V, HH | Perform variety of supervisions tasks in concerned office and ensure satisfactory working and execution of policy decisions. Inspect staff members and others concerned in procedural matters, records and registers to be maintained, policy decisions, connected rules and regulation, etc. |
| 124 | 4115 | PRIVATE SECRETARY CUM STENOGRAPHER PERSONAL ASSISTANT | S, ST, W, L, MF, SE, RW, H, C | OL, OL, BL, OL, BL, V | Takes dictation in shorthand and reproduces it on paper using typewriter and performs various other clerical duties to assist superiors. Takes dictations in shorthand and transcribes them using typewriter. Receives and opens mail and submits it to superiors for information and further action. Maintains diary to note time, date and place of meetings and other engagements for employer or superior. Reminds employer or superior of engagements and accompanies him if required. Attends to routine enquiries of superior or engagements and accompanies him to arrange their interviews with superior, writing or over phone. Receives visitors and to routine correspondence on behalf of employer. |
| 125 | 4111.10 | STENOGRAPHER STENOYPIST | S, ST, W, L, MF, SE, RW, H, C | OL, OL, BL, OL, BL, V | Records dictations in shorthand and transcribe them in typewriter form. Takes dictation in shorthand. Transcribe dictated material from note book, using typewriter. Compares typed matter and submits them to superiors. May act as stenographer for use on duplicating machine. |
| | | | | | The work is performed inside as well as outside. The worker usually works alone. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| | | | | | The work is mostly performed outside. The worker usually works alone. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| | | | | | The work is performed inside as well as outside. The worker usually works alone. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| | | | | | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| | | | | | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|---|----------------------------|--|---|--|
| S.N. | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of Job | Working condition / Remarks |
| 121 | 4111.10 | Stenographer | S.S.T.W.L.M.F.S.E.R.W.H.C. | OH, OL, BL, OA, BL, BV, HH | Stenographers, Steno-typist records dictations in shorthand and transcribe them in typewritten form. Takes dictation in shorthand. Transcribes dictated material from note book, using typewriter. Compares typed matter and submits them to superiors. May cut stencil on typewriter for use on duplicating machine. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 122 | 4111.20 | REPORTER | S.S.T.W.L.M.F.S.E.R.W.H.C. | OH, OL, BL, OA, BL, BV | Reporter records in shorthand verbatim reports of meetings, conferences etc. and transcribes them into longhand using typewriter. Attends conferences, meetings or lectures or other proceedings and makes verbatim record in rapid shorthand. Transcribes shorthand notes into longhand by using typewriter. Checks transcribed matter with notes for accuracy and passes them to superiors. May attend law courts, legislative assemblies etc. to cover proceedings. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 123 | 4111.30 | TYPEWRITER | S.S.T.W.L.M.F.S.E.R.W.H.C. | OH, OL, BL, OA, BL, BV | Types from manuscripts, reports, statements, statistical tables, etc. using typewriter. Receives material for typing. Adjusts paper and carbon on typewriter. Places material to be typed by side of typewriter and types by operating key board with fingers. Manipulates hand lever to change position of paper when line is typed. Removes typed papers. Composes typed matter with manuscript and makes corrections whenever necessary. Cuts stencils on typewriter for use in duplicating machine. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 124 | 4112.10 | TELEPRINTER OPERATOR, OPERATOR | S.S.T.W.L.M.F.S.E.R.W.H.C. | OH, OL, BL, OA, BL, BV | Transmits and receives telegraphic messages to and from outside station by operating teleprinter or teletype machine (electrically operated machine having typewriter key-board for transmission and type-printing for receiving). Adjusts roll of paper on machine for typing. Starts machine and connects plugs for receiving or transmitting messages. Receives messages, reports or news items to be transmitted and places them on holding device of machine. Types messages to be transmitted by operating key board of Teleprinter Machine with fingers. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 125 | 4113.10 | KEY PUNCH OPERATOR, CARD PUNCHING MACHINE OPERATOR, CARD PUNCH OPERATOR | S.W.S.E.H. | OH, OL, BL, OA, BL, BV, HH | Key Punch Operator, Card Punching Machine Operator, Card Punch Operator operates mechanical or electrically operated punching machines to record data on cards by punching holes in different columns according to pre-determined pattern. Receives manuscripts containing statistical and accounting data. Inserts blank card in machine and rapidly depresses selected keys of machine to punch holes in card to represent required data contained in manuscript. Removes punched card from machine. Maintains and oils machine. Maintains record work completed. May operate verifying machine to verify punched cards. May operate sorting or tabulating machine. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| | | | | | | The work is mostly performed outside. The worker usually works alone. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | |
|---|---------|---|------------------------------|--|---|
| Sl. No. | N.C.O. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job |
| 131 | 322.00 | STENOGRAPHER TYPIST & CARO AND TAPE PUNCHING MACHINE OPERATOR | 3 S.W.M.F.S.T.W.M.F.S.E.H | 5 OL BL & LV | 6 Records dictations in shorthand and transcribe them in typewritten form. Takes dictation in shorthand. Transcribe dictated material from note book, using typewriter. Compares typed matter and submits them to superiors. May cut stencil on typewriter for use on duplicating machine. Receives manuscripts containing statistical and accounting data. Inserts blank card in machine and rapidly depresses selected keys of machine to punch holes in card to represent required data contained in manuscript. Removes punched card from machine. Maintains and oils machine. Maintains record work completed. May operate verifying machine to verify punched cards. May operate sorting or tabulating machine. |
| 132 | 4121.10 | BOOK KEEPER GEN | 3 S.W.M.F.S.E.R.W.H.C | 4 OL BL HH | 6 Book Keeper, General maintains up-to-date and systematic accounts of financial transactions of an institution in prescribed records. Receives bills, vouchers and other papers concerning cash transactions from institutions, verifies correctness of documents and posts relevant entries in records and ledgers. Checks entries, makes necessary calculations and balance books at regular intervals. Compiles periodical statements of extracts from ledgers to show total amount of receipts and expenditure of institution, profits earned or loss incurred, etc. Compiles list of outstanding dues for realization. Files various connected documents in proper order under appropriate heads. Assists Auditor in preparing balance sheets of company. Sends statement of accounts of customers periodically. Attends to related correspondence in office. May use calculating machines. May help Cashier, General in preparing pay rolls of staff and workers and assist in disbursing payments to them. |
| 133 | 4121.20 | ACCOUNTS CLERK | 3 S.W.M.F.S.E.R.W.H.C | 4 OL BL LV HH MW | 6 Keeps day to day accounts for financial transactions and maintains various book-registers and records relating to them. Receives bills, vouchers and other documents concerning purchases, sale or articles etc. and checks accuracy. Prepares pay and allowances bills of staff for encashment and other sundry statements for records. Calculates income tax, Sales-tax, provident fund deductions etc. and enters in bills or pay rolls. Checks whether financial transactions of institution conform to prescribed financial rules and regulations. Tabulates and prepares periodical expenditure statements. May maintain provident fund accounts of staff showing monthly contributions, withdrawals, etc. May prepare balance sheets and annual budget statements for office or institution. May operate calculating machine. May type letters, statements, etc. May handle cash in office or institution. May perform duties of Ledger Clerk or Bookkeeper. |
| 134 | 4121.30 | BANK CLERK | 3 S.W.M.F.S.E.R.W.H.C | 4 OL BL MW LV | 6 Bank Clerk maintains various account books and documents in banks and attends to banking business relating to current accounts, savings bank accounts, fixed deposits, etc. Posts necessary entries as and when transactions take place in account books, to keep account up-to-date. Receives applications for loans, Advances, foreign exchange, etc., scrutinizes them for correctness and eligibility and forwards them to superiors for orders. Sorts out bills and cheques received, and sends them to concerned Ledger Clerks for posting necessary entries. Prepares demand drafts for amounts deposited with bank and puts them to superiors for signatures. Renders periodical statement of accounts to parties or clients. Attends to related correspondence. Prepares daily statement at close of day's work showing different transactions attended to. May use calculating machine for totaling of figures. |
| | | | | | 7 The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| | | | | | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| | | | | | The work is mostly inside in well lighted rooms. Workers usually works alone. It does not involve any hazards. During discussion and presentation bilateral communication is required. The incumbent needs to be considered with aids & appliances |
| | | | | | The work is performed inside. The work place is well lighted and comfortable. The worker usually work alone though some public dealing is required. Bilateral hand activities of the person should be adequate. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl. No. | N.C.O. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|---------|---------|---|-------------------------|--|--|--|
| 135 | 1 | 4121 40 LEDGER CLERK, LEDGER KEEPER | 3 S.W.M.F. SE RW/H.C | 5 OA, OL, BL, MW, HH | 6 Ledger Clerk, Ledger Keeper maintains record of financial transactions in ledgers of clients, by making necessary entries in respect of daily transactions. Receives checks, bills and drafts from customers at counter. Ascertains balance at credit from records. Makes relevant entries in ledger and submits them for payment order. Attends to customers' queries. Receives bills, cheques, vouchers, etc. from cash section for making necessary entries in clients' ledger account regarding credits or debits, balance at credit, etc. Prepares abstract statements from ledgers indicating day's transaction for tally by cash section. Calculates half yearly interest on customers' deposits and enters them in ledgers to make account up-to-date. Sends periodical statement of transactions made, opening and closing balances to customers for information. May operate calculating machines. May attend to routine correspondence. | 7 The work is performed inside. The work place is well lighted and comfortable. The worker usually work alone though some public dealing is required. Bilateral hand activities of the person should be adequate. |
| 136 | 4 | 4211 10 CASHIER, GEN. | S.W.M.F. SE RW/H.C | OA, BL, OL, MW | Cashier, General makes and receives payments and maintains record of cash transaction in Bank, office or Commercial and Industrial establishments. Receives cash remittances from customers. Counts cash and examines currency notes and coins to detect counterfeit ones. Makes entries in receipt registers, initials vouchers and passes them to superiors for signature. Receives passed cheques, bills, vouchers etc., and makes payment to parties after making entries in register. Maintains Cash Book and other Account Registers and prepares statement of monetary transaction of receipt and payment made during day. Verifies statement of account from other daily receipts of actual receipt and payment. Draws or deposits money in treasuries or banks. Receives foreign currency and makes payment in local currencies to clients. Keeps cash and other valuables in strong rooms or vaults for safe custody. Renders periodical report on cash transactions to superiors. Makes payment or wages and salaries to staff against acquaintance rolls, pay bills etc. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. |
| 137 | 4211 20 | CASHIER, BANK SHROFF | S.W.M.F. SE RW/H.C | OA, BL, OL, MW | Cashier, Bank; Shroff receives and makes payment in bank to customers against pay-in slips, withdrawal slips, cheques, bills, drafts, vouchers, etc., and maintains account of daily transactions. Receives at counter, cash and pay-in slips from customers, counts money and examines currency notes or coins to detect counterfeit ones. Makes payment to customers against passed cheques, bills, vouchers, etc. received from different sections of bank after making necessary entries in register. Affixes appropriate rubber stamp on cheques, bills etc. to indicate payment. Closes accounts at end of day and totals entries in registers to show day's receipts and payments. Prepares accounts statements and sends them to superiors after tallying with records. Hands over cash in hand to Cashier General for keeping it in safe custody. Sends paid cheques, bills, vouchers, slips etc. to ledger clerk for posting necessary debit or credit entries. May operate calculating machine. May post entries in ledgers. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. |
| 138 | 4211 30 | CASHIER, CASH COUNTER, CASH CLERK AND CLERK, CASH COUNTER | S.W.M.F. SE RW/H.C | OA, BL, OL, MW | Cashier, Cash Counter; Cash Clerk, Clerk, Cash Counter; receives cash in payment against goods sold or services rendered in shop, firm or establishment. Receives cash in payment against goods sold or services rendered, ascertains amount from bill or from other sources prescribed, counts cash, detects counterfeit coins, issues receipt for payment received. Maintains daily cash account of cash in hand against book record. Deposits money in Treasury or Bank as and when necessary. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl. No. | N.C.O. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|---------|---------|------------------------|------------------------|--|--|--|
| 138 | 231.10 | PURSER, SHIP | S.W.M.F. SE, RW, H.C. | OA, OL, HH | 5. Purser, Ship deals with correspondence and accounts relating to ship. Keeps charge of all accounts and pay of ship's personnel. Checks reports of clerks and crew and maintains their pay rolls. Prepares portage bills and ship's articles (contracts). Collects mail and distributes to passengers, officers and crew. May supervise stowing or removal of luggage from holds in conjunction with Chief Officer, Ship or officer on watch. May collect valuables of passengers for safe custody in passenger ships. May arrange parties and other entertainment for passengers and generally acts as host. | 7. The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. Person should be able to swim in water and move on this ground in case of emergency. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 140 | 4121.50 | AUDIT CLERK | S.W.M.F. SE, RW, H.C. | OA, OL, OA, BL, MW, HH | Audit Clerk assists Auditor in examining accounts and comparing vouchers, counterfoils, etc. with entries in cash book, ledger, pass-book, etc. concerning various financial or business transactions. Verifies entries of cash books, ledger accounts, stores register, etc. with supporting bill vouchers to ensure accuracy. Ensures that prior sanction from competent authority exists for all financial transactions of company or office. Checks and ensures that required certificates are recorded in cash and accounts registers. Brings out discrepancies to the notice of superiors. May use calculating or adding machines. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 141 | 4121.60 | CLERK, COST ACCOUNTING | S.W.M.F. SE, RW, H.C. | OA, OL, OA, BL, MW, HH | Clerk, Cost Accounting assists Cost Accountant in calculating production or operational cost for use in framing estimates and preparing profit and loss statement. Receives various records from various sections to study cost of material, labour charges, cost of equipment used, overhead charges, etc. Works out cost per unit and for whole operation giving total expenditure incurred, number of items produced, etc. to enable superior officers to fix selling price, and also to determine profit and loss position of concerns. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 142 | 4212.10 | TELLER, BANK | S.W.M.F. SE, RW, H.C. | OL, BL, MW, HH | Teller Bank pays out money up to specified limit in bank at pay counter to depositors or their authorised persons, presenting withdrawal forms or cheques and maintains up-to-date account of payments made. Receives cheques or withdrawal forms from payees and compares signatures with specimens retained in bank. Verifies depositor's balance from ledger book and pays out money. Makes debit entries in depositor's account card and draws up up-to-date balance. Prepares account of amount drawn from Cashier and money disbursed and submits it to Supervisor. May make debit entries in depositor's personal account book. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 143 | 4212.20 | MONEY TESTER | S.W., MF, SE | OL, BL, MW | Money Tester tests coins and currency notes to detect counterfeit ones in Bank, Treasury, etc. Holds currency notes against light to identify genuine water colour mark on paper. Checks serial numbers, signatures, colour combination, etc. of currency notes to ascertain genuineness. Tests doubtful coins by striking against metal or hard substance. Sends forged or counterfeit currency notes and coins to superiors for destruction. Withdraws, from circulation all mutilated, soiled and damaged notes and base coins. Counts and bundles coins and currency notes in prescribed quantities. Delivers genuine and spurious currency notes and coins separately to Cashier, General for further action. May cut counterfeit coins with cutting machine. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 144 | 4114.10 | COMPUTER | S, ST, W, SE, RW, H.C. | OA, OL, OA, BL, s, LV, HH | Computer accumulates, processes and compiles statistical data received from different sources by using tabulating or calculating machines. Receives statistical data from field units, offices, individual reports and other sources and checks them for correctness. Calculates averages, totals, percentages, etc. manually or through electrically operated machines and prepares aggregate totals, or group percentages. Checks and ensures that data compiled is accurate. Cleans and maintains machines in working order. May answer correspondence relating to his subject. May refer errors or omissions to field units for correction. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | |
|---|---------|--|-----------------------------|--|---|
| S.N. | N.C.D | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job |
| | | | | | Working condition / Remarks |
| 145 | 4114.20 | CALCULATING MACHINE OPERATOR ACCOUNTING MACHINE OPERATOR | 3 S.S.T.W.M.F.SE.RW.H.C. | 5 Oa.O.L.B.L.O.L.V.H.H | 6 Calculating Machine Operator; accounting Machine Operator sets and operates manual or electrically operated accounting machine to do arithmetical calculations. Receives manuscripts or copies containing entries to be posted on ledger cards, lists to be prepared and totals to be given. Sets machine by manipulating lever to make adjustments for margin, column spacing, etc. Inserts paper or form into feed roll of machine and places carbon paper over it if more copies are required. Places ledger card over inserted paper or form with carbon paper by pushing card inside feed roll mechanism. Types column and group totals at end of page as recorded in machine. Checks entries and makes any needed corrections. Copies and posts data manually if machine is out of order. May operate machine to calculate square root. May oil and clean machine. |
| 146 | 4114.30 | BOOK KEEPING MACHINE OPERATOR | S.S.T.W.M.F.SE.RW.H.C. | Oa.O.L.O.L.B.U.H | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 147 | 4113.30 | MACHINE SUPERVISOR DATA PROCESSING MACHINE SUPT DATA PROCESSING | S.S.T.W.M.F.SE.RW.H.C. | Oa.B.L.O.L.H.H | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 148 | 4113.40 | SHORTING MACHINE OPERATOR PUNCH CARD SHORTING MACHINE OPERATOR | S.S.T.W.M.F.SE.RW.H | Oa.O.L.O.L.B.L.H.H | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 149 | 4113 | DATA ENTRY OPERATOR | S.S.T.W.M.F.SE.RW.H | O.L.B.L.V.H.H | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Bilateral hand activities of the person should be considered with aids and appliances. |
| 150 | 4113.35 | JR. DATA ENTRY OPERATOR | S.S.T.W.M.F.SE.RW.H | O.L.B.L.V.H.H | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Bilateral hand activities of the person should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| S.No. | N.C.D. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of Job | Working conditions / Remarks |
|-------|---------|-----------------------------|-------------------------|--|---|--|
| 151 | 4113.20 | CODING MACHINE OPERATOR | S, ST, W, MF, SE, RW, C | OL, BL, HH | 5 Coding Machine Operator feeds coding machine to print identification codes on material, such as wire, tape and plastic tubing. Installs specified type, code letters and symbols in machine mandrel, using tweezers. Moves controls to regulate pressure of stamping die and heating device on mandrel. Starts machine and inserts end of material between feed rollers of machine. Cuts and ties printed material with code and sticks it on rack. May operate machine equipped with reel-feeding mechanism, electronic or mechanical counters, and automatic wire cutting and stripping devices. | 6 The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 152 | 4113.60 | TABULATING MACHINE OPERATOR | S, ST, W, MF, SE, RW, C | OL, BL, HH | 5 Tabulating Machine Operator sets up and operates electrical tabulating machine to compute and record in typed form results or arithmetical calculations of data represented by perforation on tabulation cards. Receives punched cards and instructions regarding type of information and manner of presentation of data required. Places punched cards in feed hopper of machine. Adjusts machine for necessary margin, column spacing, etc. Inserts prewired control panel and starts machine. Observes flow of punched cards through machine, and printing of data in proper spaces of printout roll. Removes jammed cards from machine. Replaces print-out rolls when exhausted. Removes and files punched cards after processing. Reports defective operation of machine. May operate punching, verifying and sorting machines. | 6 The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 153 | 4180.10 | CLERKS - GENERAL | S, ST, W, MF, SE, RW, C | OL, OL, BL, OL, BL, V, HH | 5 Clerk. General performs variety of clerical duties such as maintenance of records, receipt and dispatch of dak, routine correspondence, tabulating data, preparing production schedules, wage bills, and insurance and provident fund accounts, keeping record of issue and receipt of library books, maintaining record of incoming and outgoing railway wagons and carriages, booking and delivering of goods, maintaining auction accounts, calculating and releasing order, attending to clerical duties of court, allocating and supervising work of process serving staff, receiving applications for granting arms licences, doing clerical work for legal practitioner, copying and comparison work, etc. May do his own typing. May operate office computing and accounting machine. | 6 The work is mostly performed inside as well as outside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 154 | 3431.30 | UPPER DIVISION CLERK | S, ST, W, MF, SE, RW, C | OL, OL, BL, OL, BL, V, HH | 5 Office Assistant. Senior Clerk prepares notes, drafts memoranda and summaries quoting precedents, references, rules, etc. Draws out reports, statements and attends to correspondence. Assists superior in disposal of complicated or important cases. Makes entries in register regarding nature and number of papers received by him for disposal. Studies letters and correspondence and links connected papers on subject. Prepares brief notes, reports or draft replies quoting precedent, rules, regulations and existing orders. If any, puts them to superior for consideration. Keeps watch over movement of files. Supervises work of subordinates and assists them in disposal of case correctly and expeditiously. Maintains prescribed registers. May do his own typing. May handle cash and maintain accounts. | 6 The work is mostly performed inside as well as outside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 155 | 4190.10 | LOWER DIVISION CLERK | S, ST, W, MF, SE, RW, C | BL, OL, BL, V, HH | 5 Clerk. General performs variety of clerical duties such as maintenance of records, receipt and dispatch of dak, routine correspondence, tabulating data, preparing production schedules, wage bills, and insurance and provident fund accounts, keeping record of issue and receipt of library books, maintaining record of incoming and outgoing railway wagons and carriages, booking and delivering of goods, maintaining auction accounts, calculating and releasing order, attending to clerical duties of court, allocating and supervising work of process serving staff, receiving applications for granting arms licences, doing clerical work for legal practitioner, copying and comparison work, etc. | 6 The work is mostly performed inside as well as outside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 156 | 4190.10 | RECORD KEEPER | S, ST, W, MF, SE, RW, C | OL, HH | 5 Clerk. General performs variety of clerical duties such as maintenance of records, receipt and dispatch of dak, routine correspondence, tabulating data, preparing production schedules, wage bills, and insurance and provident fund accounts, keeping record of issue and receipt of library books, maintaining record of incoming and outgoing railway wagons and carriages, booking and delivering of goods, maintaining auction accounts, calculating and releasing order, attending to clerical duties of court, allocating and supervising work of process serving staff, receiving applications for granting arms licences, doing clerical work for legal practitioner, copying and comparison work, etc. | 6 The work is mostly performed inside as well as outside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| S.No. | N.C.O. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|-------|---------|---|----------------------------|--|--|---|
| 157 | 4130.20 | ENQUIRY CLERK OR INFORMATION CLERK | 3 | 5 | 6 | 7 |
| | | | S, ST, W, MF, SE, RW, H, C | OL, OA, BL, B, LA, B, LV | Attends to inquiries made personally on phone or by post and gives required information either by personal knowledge or after consulting relevant record or official concerned. Exhibits at inquiry counter publicity material and other notices for public. Supplies required information to inquiries made personally, on telephone or by post either through personal knowledge or by consulting books or other relevant records of official concerned. Maintains record of enquiries. Directs visitors to official concerned. May operate telephone switch Board. | The work is mostly performed inside as well as outside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 158 | 4131.10 | STOREKEEPER ASST. | | | | |
| | | | S, ST, SE, RW, H, C | OL, OL, HH | Store Keeper, Store Clerk Godown Keeper, Warehouse-man receives stores and issues various types of goods, tools, equipment raw materials etc., and maintains record of each item. Checks incoming supplies against orders, bills or vouchers, identifies, weighs or measures and examines various items to ensure correct supply. Affixes or ties identity slips to items giving code numbers or marks. Enters details of goods received in stock registers. Maintains bin cards for each item indicating stock in hand. Ensures proper storing and preservation of goods. Issues stock on demand making necessary entries in registers and bin cards. Exercises physical check of stores periodically and tallies with stock registers. Renders to superiors periodical statements and reports showing position and condition of stocks. Makes requisition for replacement and further supply under advice of superiors. Supervises work of subordinates engaged in lifting goods. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 159 | 4131.10 | STORE KEEPER, STORE CLERK, GODOWN KEEPER, WAREHOUSE-MAN | | | | |
| | | | S, ST, SE, RW, H, C | OL, OL, HH | Stores Distributor receives material from godown for delivery to indentors and receives returnable stores from consumers and return them to godown. Receives equipment, apparatus, tools, raw materials and other items of store, etc. from godown for delivery to consumers and checks each item with voucher entries. Issues to consumers indented articles of stores after counting or weighing each item. Collects from sections or authorised workers store items such as tools, plant or other equipment for reconditioning, replacement or deposit in stores. Makes out lists of items received and delivers them to Store Keeper against acknowledgement. Maintains prescribed records indicating nature of materials received and issued. Sends periodical reports to superiors. | The work is performed inside as well as outside. The worker usually works alone. Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 160 | 4131.20 | STORE DISTRIBUTOR | | | | |
| | | | S, ST, SE, RW, H, C | OL, OL, HH | Stock Verifier checks all items of stores tools, equipment, plants, etc. and verifies them with entries in records. Visits godowns, ware-houses situated in different places. Checks registers maintained at stores or godowns to find out balance of stock in hand on day of inspection. Counts physically various items of stores, tools, equipments, plants, etc. to tally with stock registers. Ensures that precautionary measures were observed in storing different items. Ensures that methods followed in receipt and issue of stores, indent of stores, maintenance of records, etc. are according to instructions. Prepares inspection reports and submits to superiors pointing out shortages and damages of items and suggesting precautionary measures. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 161 | 4131.30 | STOCK VERIFIER | | | | |
| | | | S, ST, SE, RW, H, C | OL, OL, HH | Receptionist (Hotel) receives customers, attends to enquiries, assigns rooms after consulting register for availability of room and looks after requirements of patrons. Settles terms and allots required accommodation if available to customers. Requests customers to fill and sign register to establish identity, time of arrival and expected departure. Gets statutory form filled up by foreign visitors coming to stay. Guides customers to allotted rooms, maintains hotel 'Board' up-to-date showing name of occupants, etc. Maintains Hotel record up-to-date showing total number of rooms already occupied, rooms booked or reserved to show correct position of accommodation. Gives information to House Keepers, dining section and kitchen departments regarding arrival of new-comers and their requirements. Supplies details of services rendered to customers to concerned officer for preparing bills for presentation to customers. Presents bills to customers and realises amount from them prior to their departure. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 162 | 4221.10 | RECEPTIONIST (HOTEL) | | | | |
| | | | S, ST, W, SE, RW, H, C | OL, BL, LV | | |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC, WH AND HH) IN GROUP C

| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of Job | Working condition / Remarks |
|------|---------|--|-------------------------|--|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 163 | 4221.20 | RECEPTION CLERK/RECEPTIONIST | S, ST, W, SE, RW, H, C | OA, OL, BL, BV | Reception Clerk: Receptionist receives and attends visitors, clients or customers in institutions or offices, for guiding them to proper places or sections and to arrange interviews, appointments etc. with officials concerned. Receives visitors and enquires purpose of their visit, nature of business to be transacted, person or persons to be interviewed, etc. Supplies required information and directs them to person or place concerned. Writes names and addresses of visitors, purpose of visit and obtains their signature on the visitor's book for record. Contacts officials concerned in person or over phone and arranges interviews. May attend to general clerical duties in office. May type letters and other correspondence. May operate telephone switch board. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 164 | 4141.10 | LIBRARY CLERK, LIBRARY ASSISTANT | S, ST, W, SE, RW, H | OA, OL, OAL, BL, BH | Library Clerk: Library Assistant completes records, sorts and shelves books, and issues and receives library materials, such as books, periodicals, films, news papers, etc. Records identifying data and due date on cards by hand or stamping machine to issue books to patrons. Inspects returned books for damage, verifies due date, and computes and receives overdue fines. Reviews records to compile list of overdue books and issues notices to borrowers. Sorts books, publications, and other items according to classification code and returns them to shelves, files or other designated storage area. Locates books and publications for patrons. Issues borrower's identification card according to established procedures. Files cards in catalogue drawers according to prescribed system. Repairs books, using mending tape and paste and brush. Answers inquiries of non-professional nature on telephone or in person and refers persons requiring professional assistance to Librarian. | The work is mostly performed inside. Work place is well lighted. The worker does his work alone. It does not involve any hazards. Mobility and bilateral hand activities should be adequate. Incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 165 | 4190.90 | TIME KEEPER | S, ST, W, SE, RW, H | OA, OL, OAL, BL, LV, H | Keeps day to day attendance of workers employed in establishment, institution or factory showing time of arrival and departure. Gats gate of factory opened at prescribed time to allow workers to go in for work. Arranges worker's time cards or tokens on special racks near automatic time punching clock or collection box. Observes workers collecting, punching-clock and depositing them in collection boxes. Collects all time-cards and marks their attendance. Prepares periodical statements, absentee statements and muster rolls of workers, indicating total number of hours worked per day, week or month. Sends prepared muster roll to wage section for computing total wages earned. Supervises collection of gate passes, at gate to permit workers going out earlier than usual time and keeps record of such passes. Attends to enquiries of visitors, issues passes or entry and directs them to section or officer concerned. | The work is mostly performed inside as well as outside. The worker usually works alone. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 166 | 4190.70 | TIME KEEPER STARTER, VEHICLE TIME KEEPER | S, ST, W, SE, RW, H | OA, OL, OAL, BL, LV, H | Time-Keeper, Starter: Vehicle Time Recorder (Motor Transport) keeps daily record of arrival and departure of buses at bus stations or terminals. Regulates running of buses to time schedule. Records serial number of tickets blocks and busconductors way bill at start and end of each journey. Informs superior officers about heavy rush of traffic necessitating diversion of buses or running of extra buses. Attends to enquiries from public about timings, fare, etc. Marks attendance of Bus Drivers and Bus Conductors, allots them duties and arranges for relief crew in place of absentees. Reports to supervisors, cases of gross irregularities and malpractices. May take charge of lost property handed over by Bus Conductors. | The work is performed inside as well as outside. The worker usually works alone. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 167 | 4143.10 | CODER CLERK | S, ST, W, MF, SE, RW, C | OA, OL, OAL, BL, HH | Coding Clerk converts routine items of information obtained from records into codes for processing by data typing or key punch units, using predetermined coding systems. Records alphabetic, alphanumeric, or numeric codes in prescribed sequence manually on work sheet or margin on source document for transfer to punch cards or machine input tape. May classify material when classification is not readily discernible. May be designated according to trade name of computer system such as Coder, I.B.M., Coder, Census, etc. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl. No. | N.C.O. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|---------|---------|--------------------------------------|----------------------------|--|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 168 | 4211.40 | RESERVATION CLERK, TRANSPORT. | S, ST, W, MF, SE, RW, C | OA, OL, OA, BL, HH | Reservation Clerk, Transport reserves berths, cabins, seats in railway trains, boats, ships, motor vehicles or planes by charging prescribed fees. Attends to enquiries of passengers in person, by post or on phone for reservation of cabin, berth or seat. Informs customers latest position regarding availability or non-availability of seats and berths after consulting reservation register. Collects fares and reservation charges from passengers and issues tickets and reservation slips. Makes reservation entries in register. Remits cash collected during day to superiors or Cashier General. May prepare reservation charts and exhibit them at platforms. May fix reservation labels on seats or berths and outside compartment. | The work is performed inside as well as outside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 169 | 4211.50 | BOOKING CLERK, TRANSPORT. | S, ST, W, MF, SE, RW, C | OA, OL, BL, HH | Booking Clerk, Transport issues tickets to passengers at booking offices of railways, airlines, navigation and motor transport companies, etc. and maintains book record relating to sale of tickets. Ascertains from passenger destination, number of tickets and class of accommodation for which ticket is required. Collects fares from passengers, locates tickets from panel board, dates tickets and issues them to passengers. Maintains account of tickets sold and amount realised. Hands over daily cash collections to Cashier. Places indents for printed tickets on higher authorities. May book passengers' parcels and luggage. May issue platform tickets, meal tickets, or retiring room tickets. May give cash receipt to parties when required. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 170 | 4211.60 | BOOKING CLERK, RECREATION. | S, ST, W, MF, SE, RW, C | OA, OL, BL, HH | Booking Clerk, Recreation issues tickets to public on cash payment in theatres, cinemas, exhibitions etc. on booking counters. Attends to enquiries for type or class of tickets required or for advance booking of seats. Issues tickets or reservation slips for required class of accommodation. Maintains record of sale proceeds showing entertainment-tax collected separately. Deposits cash and unsold tickets with superiors at close of show. May maintain chart of available seats and indicates seat number on each ticket. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 171 | 5112.45 | TICKET COLLECTOR, RAILWAYS. | S, ST, W, MF, SE, RW, H, C | OL, OL, V, AN, HH | Examines and collects tickets of passengers and checks excess luggage or unauthorized articles. Collects duty chart from Station Master and reports for duty in prescribed uniform displaying identification badge and takes position at gate or platform as required. Checks tickets from persons entering or leaving platform. Clips tickets of incoming passengers boarding trains and collects tickets from outgoing passengers. Collects ticket fares or excess luggage charges adding amount of penalty as per rules and issues fare receipts. Prepares statement of money collected and deposits cash with Booking Clerk. Prepares charge sheet and hands over to Railway Police for prosecution of passengers refusing to pay railway dues. Checks and verifies body dated or undated and blank paper tickets and maintains their records. Hands over luggage, horse, carriage and dog tickets if any to Parcel Clerk. | The work is performed inside as well as outside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 172 | 5112.46 | TRAVELLING TICKET EXAMINER, RAILWAYS | S, ST, W, MF, SE, RW, H, C | OL, OL, V, AN, HH | Travelling Ticket Examiner, Railway checks and examines tickets of passengers in running trains. Collects duty chart from supervisor in charge and works according to programme. Reports for duty at scheduled time in prescribed uniform displaying identification badge. Checks and signs tickets of passengers from compartment to compartment, keeps eye on excess luggage, contraband and unauthorized goods carried, if any and collects ticket fares or luggage charges with or without penalty as per rules. Deposits money collected at stations of his beat as prescribed. Hands over passengers who refuse to pay railway dues, to Station Master or Ticket Collector for prosecution etc. Checks and certifies body dated or undated tickets and prepares their statement. Maintains daily trip report showing details of trains and carriage checked, passengers charged irregularities noticed and names of stations where cash is deposited. | The work is mostly performed inside as well as outside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|------|---------|--|--|--|--|---|
| 173 | 512.40 | TICKET EXAMINER, TICKET CHECKER, ASSISTANT TRAFFIC INSPECTOR | S, ST, W, SE, RW, H | OL, OA, MW, HH | <p>3 Ticket Examiner, Ticket Checker, Assistant Traffic Inspector (Motor Transport) checks and examines tickets of passengers on buses and supervises work of Bus Conductors, Checking Inspector and Drivers. Selects route and boards any bus on route or within allotted area. Checks way bill and tally it with tickets. Prevents overloading and checks tickets of passengers to ensure that nobody is travelling without ticket or exceeding his journey. Checks excess luggage gets it charged as per rules and ensures proper recording of trip sheets, invoice and other records of vehicle. Supervises and guides Conductors in discharge of their duties. Maintains necessary records, attends to investigation of accidents and submits daily trip report. May check cash with Conductor to prevent excess charging and malpractices.</p> | 6 The work is mostly performed inside as well as outside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 174 | 4143.20 | PROOF READER (BRAILLE) | S, ST, MF, SE, RW, H, C | OL, OA, BL, BLV, HH | Compares proof with manuscript as read out by Copy Holder, makes correction of errors, omissions, etc. in composing of proof, using standard symbols. May also mark or even correct mistakes in spelling, grammar etc. in manuscript. | The work is mostly performed inside. The worker works alone as well as with other colleagues. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 175 | 359.80 | XEROX OPERATOR | S, ST, W, MF, BN, SE, RW, H, C, OL, BL, HH | OL, OA, BL, HH | Xerox operator, operates the xerox machine, clean jet, checks the electric connection starts it, feed the papers, xeroxes the copies, arranges copies in order etc. and maintains records. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 176 | 1228.80 | STATION MASTER, RAILWAYS | S, ST, W, SE, RW, H | OA, OL, MW, HH | Station Master, Railway coordinates work of all employees at railway station and supervises operation of all trains within his station limits. Notifies employees of changes in arrival and departure times of trains, boarding track numbers, and other changes affecting passengers for announcement over loud speakers and for posting on call board. Ascertains that shift workers and trains crews report as scheduled, and obtains replacements, if necessary. Supervises activities of passengers service personnel to ensure efficient and courteous service. Authorizes repairs of station facilities or delegates their supervision. Investigates into causes of public complaints, minor accidents, etc. and takes remedial steps. | The work is performed inside as well as outside. The worker usually works alone. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 177 | 1228.35 | AERODROME OFFICER | S, ST, W, SE, RW, H | OL | Aerodrome Officer co-ordinates work of all staff engaged at airport, supervises movement of air traffic at aerodrome and renders assistance to visiting aircraft and passengers. Ensures that air field is fenced around to prevent unauthorised intrusion and to keep it clear of any obstruction for safe landing and take off of aircraft. Inspects runways and ensures that they are properly maintained, fire fighting equipment is adequate and facilities for parking of aircrafts in aircraft hangers etc. are available. Obtains and transmits correct meteorological information to aircraft. Provides, proper lighting signal equipment to facilitate landing and take off of aircraft. Looks after landing and take off facilities and renders other aids to visiting aircraft. Collects and remits landing and parking charges on aircraft to Government treasury. Ensure that passengers' lounge, restaurants, book-stalls and other conveniences are well maintained. Provides first aid to sick and injured passengers and crew. Supervises and controls fire fighting operations at airport. Assists search and rescue operations of aircraft and crew in distress. | The work is mostly performed inside as well as outside. The worker usually works alone. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 178 | 3142.85 | FERRY OFFICER | S, ST, W, SE, RW, H | OL, HH | Ferry Officer directs arrival of boats, steamers etc. at ferry crossings. Controls and co-ordinates work of staff employed at ferry station. Displays time schedules, instructions, changes in timings of ferry service etc. prominently at ferry station. Prepares duty roster of boat crew and arranges substitutes for absentees. Ensures that service boats are provided with life saving equipments such as life belts, first aid kits, fire fighting appliances etc. and are adequate. Attends to all passenger enquiries. Checks periodically certificates issued on safety survey of seaworthiness of vessel. Attends to embarkation and disembarkation of passengers. Weighment and charging of luggage etc. as necessary. Receives and issues signal messages to guide boat through water-way. Despatches relief boats and other assistance on receipt of S.O.S. from boat on course. Collects and remits to treasury levies from private boats for services rendered. Maintains prescribed statement of accounts and returns and forwards them to higher authority as required. | The work is performed outside. The worker usually works alone. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|---|----------------------|--|---|---|
| Sl.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of Job | Working condition / Remarks |
| 179 | 1226 13 | 2 STATION MASTER STATION SUDPT DEPTOT MANAGER ROADWAYS | S S T W S E R W H | OA OL OAL BL MW H | Station Master, Roadways controls and co-ordinates work of staff employed at roadways' stations, and supervises operation of all passenger buses, cars, luggage vans, and goods-trucks within his section. Arranges layout of roadways' station for parking of vehicles. Signboards of routes, scheduled timings of incoming and outgoing vehicles, passenger waiting hall, booking office counters, etc. for orderly conduct of business. Displays time and fare table and other important notices in station premises. Provides passenger amenities such as drinking water, and other conveniences for travelling public. Prepare duty roster of Bus Conductors, Drivers and Cleaners. Checks attendance of staff under him and sheet of all incoming and outgoing vehicles, their number, station from where arrived destination, time of arrival and departure etc. to ensure regularity and punctuality of service. Maintains fuel records issued to vehicles and checks way bills and journey bills of Conductors to verify correctness of fuel consumption, passenger fare and freight charge collections. | The work is performed outside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be considered with aids and appliances. |
| 180 | 1226 65 | DEPTOT STARTER, TRAM | S S T W S E R W H | OL OH H | Depot Starter, Tram supervises work relating to allocation of operational staff and starting of trams from depots according to timetable. Obtains vehicle numbers from engineering department for morning and evening turn out and prepares allocation statement showing route, route symbol and vehicles assigned. Maintains daily duty rotation board, weekly offs, leave and absentee statements of Tram Conductors and Drivers, arranges substitutes for absentees and forwards attendance statement to Time Keeper. Assigns Drivers and Conductors for duty to appropriate vehicles according to requirements of each vehicle. Announces crew and vehicle numbers as per stabling plan and ensures that vehicles turn out from depot at scheduled time and display appropriate route, route symbol and destination boards. Rearranges services during peak hours and periods of traffic congestion under instruction from higher authorities. | The work is performed inside as well as outside. The worker usually works alone. Mobility of the person should be adequate with aids and appliances. |
| 181 | 1226 80 | POST MASTER | S S T W S E R W H | OA OL OAL BL MW H | Post Master controls and coordinates work of all employees under him in post-office to ensure efficient service to public in accordance with rules and regulations prescribed. Allocates and assigns responsibilities of subordinate personnel in his office. Maintains counters to facilitate service provided to public. Displays relevant postal rules and regulations and publicizes sales of special and commemorative stamp issues, Government bonds, etc. Controls sale of postage envelopes, stamps and other postal stationery and checks timely collection and delivery of letters, money orders, etc. within area prescribed. Checks cash book amounts. Saving Bank accounts and other prescribed records. May supervise functions of telegraph office, if attached to post office. May keep cash and valuables in joint custody with Treasurer. | The work is performed inside outside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be considered with aids and appliances. |
| 182 | 3438 10 | SUB-POST MASTER | S S T W S E R W H | OA OL OAL BL MW H | Sub-Post Master performs various functions involved in provision of postal facilities to public in sub-office in rural and urban areas. Sells postal stationery, collects money-orders, parcels, letters, etc. and arranges for delivery of mail, money-orders and other postal articles to local addresses. Maintains records of all cash transactions with public, sale proceeds of stamps etc. May operate telegraphic signal instruments. | The work is performed inside outside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be considered with aids and appliances. |
| 183 | 1226 84 | TELEGRAPH MASTER CONTROLLER | S S T W S E R W H | OA OL OAL BL MW H | Telegraph Master controls, coordinates and supervises work of Telegraphist, allocates duties and maintains duty roster. Checks workload of Telegraphist in instrument room of telegraph offices and traffics of telegrams in sections of each circuit. Sorts telegrams according to class, category, language, etc. such as express, ordinary, state, inland or cables, Hindi or English and arranges clearance of traffic. Supervises proper coordination in working of section, and removal of traffic at each stage. Ensures expeditious transmission or delivery of priority and important messages or telegrams. Allocates duties to staff and arranges for substitutes. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 184 | 4142 10 | OVERSEER POSTMAN, HEAD POSTMAN | S S T W S E R W H | OA OL OAL BL MW H | Overseer, Postman, Head Postman assigns and supervises work of Postmen. Ensures punctuality of staff and delivery of mail promptly and to correct addresses. Investigates complaints against Postmen, reports cases of fraud and misappropriation to higher authorities. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (DH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|-------|---------|--|------------------------|--|---|--|
| 185 | 4142.20 | INSPECTOR TELEGRAPH MESSENGERS, TELEGRAPH MASTER MESSENGER | S, ST, W, SE, RW, H | OA, OL, BL, MW, HH | Inspector, Telegraph Messengers, Telegraph Master Messengers supervises work of Telegraph Messengers, allocates duties and checks delivery slips to ensure speedy delivery of telegraphic messages. Assigns duties and area of work to Telegraph Messengers. Checks delivery slips to ensure prompt delivery of messages to addressees. Checks and traces location of addressees in case of incomplete address and non-delivery of messages. May conduct test-checks of selected addresses to ascertain prompt and correct delivery of messages. May investigate minor complaints. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 186 | 4142.20 | SUPERVISORS TELEPHONE, ENGG. SUPERVISOR PHONE, MONITOR TELEPHONE | S, ST, W, SE, RW, H | OA, OL, BL, MW, HH | Supervises performance of Telephone Operators, Monitors, Telephone and ensure quick disposal of traffic and proper maintenance of all telephone equipment. Checks flow of traffic and quick disposal of transit, inward and outward tickets and maintains discipline in switch-room. Checks Interruption Register to determine delay in traffic, dislocation of lines and period of dislocation. Supervises installation and maintenance of telephone exchange equipment and controls technical staff such as Telephone Operators, Monitors, Telephone. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 187 | 4142.30 | SUPERVISOR WIRELESS | S, ST, W, SE, RW, H, C | OA, OL, BL | Supervisor, Wireless supervises work and progress of Wireless Operators and ensures efficient operation of wireless station. Controls and coordinates utilization of personnel and checks efficiency in receiving and transmitting messages to minimise delays. Test checks wireless equipment for location and removal of defects and supervises maintenance and repairs of equipment. Records details of breakdown, and maintains liaison with operating agencies, to remove causes of complaints. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 188 | 4142.35 | HEAD, LIGHT KEEPER | S, ST, W, SE, RW, H, C | OA, OL, HH | Head Light-Keeper controls and supervises working of light-houses under his charge and arranges for supply of provisions, stores, etc. to units as required. Prepares and maintains duty roster of Light-Keepers and assigns work accordingly. Checks proper functioning of light-houses daily and supplies meteorological data to controlling authorities. Provides required stores and equipment for replacement. Ensures proper maintenance of all equipment and apparatus and sees that lens, lantern panes, etc. are cleaned daily by Light-Keeper. Keeps watch on movement of ship in adjacent areas. May perform duties of Light-Keeper. Lighthouses. May provide necessary assistance to vessels in distress. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 189 | 1226.37 | FLIGHT OPERATOR, OFFICER | S, ST, W, SE, RW, H, C | OA, OL | Flight Operation Officer, Air Service prepares flight plans based on meteorological reports, calculates fuel requirements and issues flight clearance certificates. Studies meteorological reports regarding air-current and prepares flightplans. Calculates fuel requirements, taking into account air-routes, facilities regarding re-fuelling, etc. for guidance of Commander and Navigator of aircraft. Prepares roster of flight crew for scheduled flights and briefs pilots for journey indicating that air-craft has been accepted by next airport at which it is due to land and other factors e.g. approaching storm, unusual cargo, variation in planes, altitude and routing, or in normal take off and landing operations. Ensures that other necessary arrangements, such as crew for stand-by flights, handling and taking over of flight documents, etc. have been made. | The work is performed inside as well as outside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 190 | 3144.10 | AIR TRAFFIC CONTROL SPECIALIST | S, ST, W, SE, RW, H, C | OA, OL | Air Traffic Control Specialist receives and transmits flight plans, meteorological, navigational and other information in air traffic control station to perform pre-flight and emergency service for Aeroplane Pilots and controls air traffic on and within vicinity of airport. Accepts flight plans from Pilots and reviews them for completeness. Routes plans for operating under instrument flight rules to station near destination airport. Provides meteorological navigational and other information to Pilot during flight, using radio. Relays traffic control and other instructions regarding safety of aircraft to Pilots. May keep written record of messages issued to and received from aircraft. | The work is performed inside as well as outside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 191 | 3144.10 | TRAFFIC CONTROLLER, AIR SERVICE, AIR TRAFFIC CONTROLLER | S, ST, W, SE, RW, H, C | OA, OL | | |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|--|------------------------|--|--|---|
| Sl.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 192 | 1228 67 | SECTION CONTROLLER RAILWAY TRAFFIC CONTROLLER RAILWAYS | S, ST, W, SE, RW, H, C | 4 OA, OL | 5 Section Controller, Railway controls movement of rail traffic within his section, arranges crossing of trains, efficient utilization of wagons and formation of goods trains at junction stations. Controls movement of rail traffic within his territorial jurisdiction by constant telephonic contact with stations and on basis of information received regarding movement of trains and rolling stock at different stations. Coordinates crossing of trains within his section with adjoining divisions and railways, according to time-table. Obtains full utilisation of wagons by adjusting supply and demand of wagons at different stations and controlling formation of trains at marshalling yard accordingly. Re-schedules rolling stock, transshipment, etc. in case of accidents and breakdowns. | 6 The work is performed inside as well as outside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 193 | 1228 25 | TRAFFIC INSPECTOR, RAILWAYS | S, ST, W, SE, RW, H, C | 4 OA, OL, HH | 5 Traffic Inspector, Railway inspects activities of stations under his jurisdiction to ensure compliance of all traffic and operative rules. Examines records and registers maintained at each station to check attendance records and efficiency of staff and extent to which trains operate on schedule. Inspects condition of station building, platform, drinking water, refreshment facilities and other public conveniences. Checks crossing gales, goods shed, and parcel office for compliance with safety regulations. Conducts night inspection of signals and ensures that lighting arrangements are adequate. Makes surprise inspections by travelling in passenger or goods trains to check compliance with traffic rules. Accompanies important passengers in train to ensure that all facilities and courtesies are provided to them. | 6 The work is performed inside as well as outside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 194 | 3115 60 | DCO FOREMAN | S, ST, W, SE, RW, H, C | OL | 5 Loco Foreman supervises and coordinates work of all employees of loco-shed under his charge, inspects loco-engine, gets scheduled repairs carried out, maintains ready required stock of loco-engine and details them according to instructions. Details engine crew for duty according to schedule. Inspects locomotive before run to ensure that it is equipped with fuel, water and other supplies, and is in perfect running condition, examines locomotives after run by tapping parts such as rods, wheels and bolts with hammer to detect rupture, looseness or cracks. Measures wheel flanges with callipers and depth gauge to detect excessive wear or flat spots, directs or guides Fitter-Locho to undertake minor repairs. Reports major defects to superior officers for replacement of defective or broken stock of fuel such as coal, oil and other material etc. and arranges issues economically. Maintains and equips relief train and attends accidents and joint enquiries. | 6 The work is mostly performed inside. The worker usually works alone independent standing and mobility should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 195 | 4133 10 | YARD MASTER RAILWAYS | S, ST, W, SE, RW, H, C | 4 OA, OL | 5 Yard Master, Railway supervises breakup of incoming goods trains in railway yard, marshalling of new trains from relocated wagons, and expeditious movement out of yard of newly formed trains. Makes arrangements for reception and despatch of goods train into and from goods yard, after ensuring that points are correctly set and locked and line is clear. Checks incoming wagons so that they are properly labelled, seals are intact, and identification numbers are correctly recorded by clerk. Directs placement and removal of damaged stock and wagons from sick line. Sorts out wagons according to destination and ensures that Shunter forms goods trains as per marshalling order. Ensures that wagons containing fresh fruits and live stock are moved quickly. Keeps record of arrival and departure times of goods trains, detention of wagons, time taken for shunting and movement of rolling stock. Supervises weighing of wagon loads on weigh bridge. Informs Section Controller position of wagons in yard and readiness of goods train. | 6 The work is performed inside as well as outside. Mobility and bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 196 | 3115 65 | YARD FOREMAN RAILWAYS | S, ST, W, SE, RW, H, C | OL | 5 Yard Foreman Railway, supervises and coordinates activities of yard staff, engaged in formation and breaking up of goods and passenger trains in marshalling order, according to instructions of Yard Master, and arranges for washing and cleaning of coaches. Ascertains that shift workers report as scheduled, and obtains replacement if necessary. Ensures that all in coming and outgoing trains are properly attended and checked by rolling stock staff - on-duty, as well as stationary stock of empty coaches are kept clear and are properly cleaned and washed. May arrange formation of special trains required for special occasions such as melas, marriages and emergencies. | 6 The work is performed inside as well as outside. Mobility and bilateral hand activities should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of Job | Working condition / Remarks |
|-------|---------|--|-----------------------------|--|---|--|
| 197 | 4133.20 | HEAD TRAIN RECORDER, HEAD NUMBER TAKER, HEAD TRAIN CLERK | 3 S, ST, W, SE, RW, H, C | 5 OA, OL, HH | 6 Head Train Recorder: Head Number Taker: Head Trains Clerk supervises work of Trains Clerk engaged in recording movement of incoming and outgoing passenger coaches, empty or loaded goods wagons and stationary stock in yard. Ensures that Trains Clerk attends to incoming or outgoing trains and records time of arrival and departure of trains, and numbers of coaches to Section Controller and checks each loaded wagon to ensure that they are properly leveled and riveted. Checks statement of movement of rolling stock to find out detention and cause thereof. Suggests remedial measures for quick movement of wagons. Train Examiner examines all trains and ensures that they are fit to run and that they fulfil required conditions. Attends to all incoming and outgoing trains at important railway stations. Supervises work of staff, details them for examination of couplings, wheels, hooks, vacuum pipes etc. of all passenger and goods trains, coaches and parts thereof of important trains using hammer, gauges and other tools to detect mechanical defects or deficiencies, if any. Gets minor defects or deficiencies removed by Fitter Railway Carriage and Wagon and submits fitness certificates or defect report to higher authorities. Detaches coaches which are unsafe for further running or requiring major repairs. Refers complicated cases to Head Train Examiner. | The work is performed inside as well as outside. Mobility and bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 198 | 3115.70 | TRAIN EXAMINER | S, ST, W, SE, RW, C | OL | | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 199 | 4133.30 | CONTROLLER, TRAM | S, ST, W, H, SE, RW, C | OL | Controller, Tram controls and supervises operation of tram services. Visits depot at beginning and end of duty to supervise turn out and stabling of trams. Checks attendance of supervisory and line staff, arranges substitutes for absentees and forwards statement of attendance to time-keeping department. Ensures running of tram cars according to schedule. Receives information on road traffic and takes measures to ensure smooth service. Rushes to breakdown points and clears line with help of break down vans, if necessary. Visits heavy loading points during peak hours and arranges to clear traffic by adding additional tram cars or diverting service from one route to another. Makes suggestions to Divisional Heads for improvement and extension of tram services. May drive tram car in emergency. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 200 | 4133.40 | TRAFFIC TIME TABLE INSPECTOR | S, ST, W, SE, H | OA, OL, BL, MW, HH | Traffic Time Table Inspector, Tram prepares schedules for running of trams, allocation of duties to staff and ensures their implementation. Examines old schedules, complaints or suggestions received for deficiencies in working, need for introducing more trams or curtailing service on to less important routes. Recommends changes in schedules indicating changes in routes and number of trams plying on them. Prepares revised duty charts for running staff and compiles mileage and fare tables. Attends to enquiries from public in connection with timings, fares, etc. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 201 | 4133.27 | TRAFFIC REGULATOR, TRAM | S, ST, W, SE, RW, H, C | OA, OL | Traffic Regulator, Tram regulates tram traffic at important junctions by adding short trips and delaying or speeding up services. Marks time of arrival, and departure of tram cars and records name or number of Driver and Conductor. Records destination, trip mileage, or irregular running, etc. on mileage card and writes opening ticket number of first ticket sold to indicate number of tickets sold on previous trip) and time of arrival, departure and destination of trip on conductor's ticket memo. Compensates for irregular running of tram cars by arranging short-trips and delaying or speeding up services. Maintains record of tickets. May keep relief register of Drivers and Conductors. | The work is performed inside as well as outside. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 202 | 1225.29 | TRAFFIC INSPECTOR, TRAM | S, ST, W, H, SE, RW, C | OL | Traffic Inspector Tram supervises work of Tram Conductors and Tram Car Driver to ensure operation of trams on schedule. Substitutes temporarily for Tram Starter. Checks Conductor's memo by field inspection to ensure running of tram to scheduled time. Tallies tickets sold with recorded entry and tickets held by passengers travelling in trams to check and avoid over payment of fares or over travelling by passengers. Reports complaints of poor service to higher authorities for action. Visits sites of accidents or breakdown and arranges to clear line to restore normal traffic. Provides first aid to injured persons. Observes performance of Conductors and reports to higher authority of any irregularity noticed. Maintains statistics of passengers travelling in tram cars and suggests improvement in schedule to divisional authorities. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | |
|---|---------|---|----------------------|--|---|
| S.No. | S.C.O. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 203 | 1226 62 | PLATFORM INSPECTOR | S ST W H SE RW C | OA, OL, RH | Platform Inspector. Railway controls platform staff and ensures cleanliness and general appearance of platform and attached rooms at Railway Station. Supervises work of Porters to ensure that passengers are not overcharged or harassed by them. Allocates duties to station service staff, checks cleanliness of platforms, waiting rooms, tea stalls, refreshment rooms etc and ensures that they are clean and proper hygienic standard is maintained. Prevents entry of unlicensed Porters, Vendors etc., in platform. Attends to complaints, requests and inquiries from passengers and arranges services as provided under rules. Ensures safety of passengers in waiting rooms and takes necessary steps to prevent theft or any other illegal act within his jurisdiction. May intervene or settle platform disputes amongst passengers. |
| 204 | 1226 64 | RATES INSPECTOR | S ST W H SE RW C | OA, OL, OAL, BL, HH | Rates Inspector. Railway scrutinises cases and submits proposals in connection with reduction or enhancement of rates or fares. Examines existing rates of storing, handling and transporting goods, parcels and luggage and passengers fares for different class of travel by railways and calculates item-wise net costs to determine profit or loss incurred by government. Studies proposals and public demands for quick and safe transport and travel amenities and determines feasibility of introducing them within available resources. Compiles data and suggests proposal to Commercial Manager or appropriate authority to increase or reduce rates and fares, ensuring profit and improved service. |
| 205 | 3417 50 | CLAIMS INSPECTOR RAILWAYS | S ST W H SE RW C | OA, OL | Claims Inspector. Railway inspects booking, transportation and delivery to ensure strict compliance of railway rules for safety against loss or damages during transit and investigates claims. Examines goods and articles booked for defective packing and inspects seals and locks of wagons in transit to check tampering. Calculates booking charges for correct assessment of charges. Investigates claims for loss or damage filed in conjunction with booking tariff. Evaluates loss by examination of traders' or claimants' account books and market rates. Determines responsibility of railway staff, if any, for loss or damages and arranges recovery. Traces missing consignment, if possible. May attend case hearings for claims made in court. |
| 206 | 1226 17 | TRAFFIC INSPECTOR, MOTOR TRANSPORT INSPECTOR, MOTOR TRANSPORT | S ST W H SE RW C | OL, HH | Traffic Inspector, Motor Transport inspects buses running on any route or area allotted to him and supervises work of Ticket Examiners, Time Keepers, Bus Conductors and Bus Drivers. Checks general appearance of buses and whether Conductors and Drivers are in uniform. Checks whether buses are running to scheduled timings. Examines tickets and luggage of passengers to see whether correct tickets have been issued, and properly punched. Supervises alighting and boarding of passengers at important stops or destinations. Diverts buses to alternate routes within city in case of fire, breakdown, jam, etc. |
| 207 | 1226 38 | TRAFFIC OFFICER AIR SERVICES, TRAFFIC ASSTT, AIR SERVICES | S ST W SE H | OA, HH | Traffic Officer, Air Service supervises loading and unloading of aircraft cargo and luggage and escorts passengers to and from craft. Guides passengers in and out of aircraft and arranges for transport of their luggage to and from aircraft. Stows cargoes into aircraft according to size, weight, type and destination as indicated in general loading instructions. Checks number of passengers abroad with list of Airhostess or Steward. Ensures that doors of aircraft are properly closed before signal is given to Pilot for take off. Arranges and supervises proper parking, housing and picketing of aircraft with engineering staff. May operate teletype to send reports of passengers and cargo to next port of call. |
| 208 | 1226 52 | GOODS SUPERVISOR, RAILWAYS | S ST W SE H | OA, OL, MW, HH | Goods Supervisor. Railway supervises receipt, storage, despatch and delivery of goods, parcels, freights, etc. by rail. Regulates booking of materials for despatch according to availability of wagons and ensures their easy flow as per priority lists. Inspects goods booked for proper packing and checks contents with sender's declaration. Checks adequacy of storage facilities for goods received. Directs loading of goods in wagons as instructed by Traffic Controller on basis of availability of clearance at other stations. Arranges for delivery of goods to consignee against authorisations. Examines complaints and reports cases of thefts, shortages, losses, etc. to higher authorities for investigation. May issue receipts for goods received and payments made. May conduct loading and unloading operations himself. |
| | | | | | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| | | | | | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| | | | | | The work is performed inside as well as outside. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| | | | | | The work is performed inside as well as outside. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| | | | | | The work is performed inside as well as outside. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| S.No | N.L.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|------|---------|--|----------------------|--|---|--|
| 1 | 209 | 2. GOODS SUPERVISOR (ROAD TRANSPORT) | 3 S ST W SE H | 4 OA OL MW HH | 5 Goods Supervisor, Road Transport supervises receipt, storage, despatch and delivery of goods, parcels, freights, etc. by road transport. Co-ordinates running of lorry services and assists in fixing up competent Drivers and Cleaners, taking into consideration nature of transportation required. Inspects goods to be transported, checks their packing, if necessary, and directs loading and unloading operations. Makes test checks of calculation of charges. Travels on line and makes surprise checks to ensure that contents of lorry tallies with way bill. Makes suitable arrangements for transportation of goods in cases of breakdowns and accidents. Suggests competitive revised freight rates, as and when required, for better profits and business. May calculate charges and issue receipts for payments made. | 6 The work is performed inside as well as outside. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 210 | 1226 70 | CONTRACT OFFICER, TELEPHONE ENG. SUPERVISOR PHONE/OUT (DOOR) | 3 S ST W SE H C | 4 OA OL MW HH | 5 Contract Officer, Telephone scrutinises requests for telephones, executes contracts, prepares estimates and arranges stores, etc. for installing new telephone connections and supervises installation, removal and servicing of subscribers' apparatus. Scrutinises requests from intending subscribers for installing new telephone connections, extensions and other telecommunication facilities and decides them. Prepares estimates of material for installation, removal and servicing of telephone apparatus. May make operating tests on circuits and relays to ensure proper functioning. | 6 The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 211 | 3114 | 30 LINE INSPECTOR TELE GRAPH & TELEPHONE | 3 S ST W SE H C | 4 OA OL HH | 5 Line Inspector, Telegraph and Telephone Supervises execution of new installations and maintenance of existing telephone and telegraph lines. Estimates expenditure and equipment required for executing new installations. Supervises work of installation of telephone and telegraph lines at site. Checks faulty lines to locate and remove defects, and conducts maintenance check of lines to ensure efficient performance of communication system. Supervises utilization of staff engaged in installation and maintenance work and is responsible for maintenance of line books. May specialise in telephone or telegraph lines. | 6 The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 212 | 3114 40 | TELEPHONE INSPECTOR | 3 S ST W SE H C | 4 OA OL HH | 5 Telephone Inspector, inspects telephone installation to ensure efficient operation of equipment. Scrutinizes complaints by subscribers, visits premises of subscribers, test-checks instruments installed, detects and rectifies faults. Conducts periodical maintenance checks of installed equipment to ensure efficient, uninterrupted operation. Supervises personnel engaged in maintenance of telephone equipment. May prepare estimates for new installations and supervise installation work. | 6 The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 213 | 5112 10 | GUARD, PASSENGER TRAIN | 3 S ST W SE H C | 4 OA HH | 5 Guard, Passenger Train takes charge of express, mail, passenger or special train and is responsible for its movement and safety. Receives instructions and checks particulars and marshalling order of train. Examines signalling and lighting equipment such as side lights, tail lamp, tail disc, etc. Supervises loading of goods of mail before beginning trip, and maintains prescribed records. Directs movement of train by signalling. Engine Driver with appropriate flag and light signals. Submits report at termination of each run and hands over charge to relieving Guard or Station Master. May issue certificates to passengers when necessary for issue or extension of tickets. | 6 The work is performed inside as well as outside. Bilateral hand activity of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 214 | 5112 20 | GUARD, GOODS TRAIN | 3 S ST W SE H C | 4 OA HH | 5 Guard, Goods Train conducts goods train on scheduled route, ensuring safety of loaded goods enroute. Inspects wagons for effective sealing, locking arrangements, and proper marshalling order. Checks particulars about destination of train and takes charge. Reports any discrepancies to proper authorities for rectification. Informs Engine Driver of routes to be followed and stoppages involved. Signals for movement of train after obtaining clearance from Station Master. Supervises coupling and detachment of wagons and conducts loading and unloading of freight enroute at various stops. Maintains prescribed records describing journeys undertaken, important incidents and difficulties involved. | 6 The work is performed inside as well as outside. Bilateral hand activity of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|-------|---|----------------------|--|---|---|
| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 215 | 1 | 2 5112 30 BRAKEMAN RAILWAY LUGGAGE GUARD | 3 S ST W SE H C | 4 OA HH | 5 Luggage Guard segregates inflammable materials and if experienced in passenger or goods train to receive and deliver parcels, luggage and goods. Receives instruction from Guard, Passenger Train or Guard, Goods Train and checks train formation, couplings, lights and other safety devices. Receives parcels, goods, luggage etc. from Parcel Clerks or Goods Clerk and groups items in car by station of discharge to facilitate quick unloading. Exchanges signals with Guards and Drivers while operating in that section trains. Maintains record of items loaded and unloaded at each station. Informs Guard at rear of train when transfer of goods is completed. Assists Guard, Passenger Train in his duties. May assist sick, aged or lady passenger in entraining and detraining while on duty in mail, express or passenger train. | 6 The work is mostly performed outside. The worker usually works alone. Bilateral hand activity of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 216 | | 5112 40 CONDUCTOR, GUARD, RAILWAYS | S ST W SE RW H C | DA HH | Conductor Guard, Railway maintains reservation chart of passengers and looks after their general comforts such as finding their accommodation, arranging for their meals, cleanliness of compartments, etc., in train. Receives copy of reservation chart of passengers from Reservation Clerk before start of journey. Directs passengers having reservation to their reserved seats or berths and prevents unauthorized passengers from entering compartment. Maintains list of vacant berths and alerts them to passengers entertaining at way side stations. Assists passengers in arranging their meals or lodging in rest-rooms at important stations where such facilities are provided by railways. May assist Guard, Passenger Train in issuing certificate to passengers for issue or extension of tickets. May report to appropriate authority any complaint which he is unable to remedy immediately. | The work is mostly performed outside. The worker usually works alone. Bilateral hand activity of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 217 | | 5112 50 PASSENGER GUIDE, RAILWAYS | S ST W SE H C | OA OL VH HH | Passengers Guide, Railway guides and assists passengers travelling in lower class compartments in finding accommodation, purchasing tickets, boarding and changing correct trains and availing of passenger amenities provided at railway stations. Selects vantage position at railway station and follows movement of passenger traffic to locate individuals in difficulties and provides them information and guidance about movements, linings of trains booking counter, etc. Ensures that waiting halls, platforms, and carriages in trains are kept neat and tidy. Reports defects in carriage fitting such as electrical, watering sanitary, safety devices, etc. to train examining staff for rectification. Intervenes in disputes between porters and passengers when necessary. Reports cases requiring assistance of police to Station Master, Railway. May arrange supply of invalid chairs to sick passengers on requisition. May also investigate complaints of excess charging by Booking Clerks. | The work is mostly performed outside. The worker usually works alone. Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 218 | | 5112 60 CONDUCTOR, TRAM | S ST W SE RW H C | OA DL BL MW HH | Conductor Tram collects fares, issues tickets, conducts running of tram cars on scheduled routes by signalling to Tram Car Driver to start or stop as necessary. Receives instructions from Time Keeper at depot. Collects bill and tickets from Cashier and displays destination board in car. Cooperates with Tram Driver in maintaining time schedule. Checks interior of tram car, seats, electric lights, fans, first aid box, etc. and ensures cleanliness inside car. Signals Driver to start tram. Regulates boarding of passengers ensuring that tram is not overloaded. Collects fares and issues tickets. Assists passengers and maintains order in tram car. Renders first aid to passengers in case of accident. Checks car after each trip and deposits left articles if any with Depot Starter. Verifies entries made by Starter on ticket memo and mileage card at end of each trip. May maintain simple records. | The work is mostly performed outside. The worker usually works alone. Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LG, VH AND HH) IN GROUP C

| S.No. | I.C.O. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|-------|---------|-----------------------------------|----------------------|--|---|--|
| 1 | 2 | | | | | |
| 219 | 5112 70 | BUS CONDUCTOR | S ST W SE RW H C | OA OL BL LV MW HH | 6 Bus Conductor conducts bus on scheduled route, either long distance or in urban area, picking up and dropping passengers at recognised stops and collects fares. Checks interior equipment of bus, seats, board, first-aid box, etc. Examines and tallies way bills with ticket packets before commencing run. Adjusts destination board of bus before commencement of each trip. Regulates boarding of bus and assists passengers in handling luggage. Answers queries of passengers regarding timing, route and fares. Collects fares and issues tickets to passengers and checks tickets and over travelling. Verifies entries made by Starter on ticket memo and mileage card at end of each trip and renders account of cash and unsold tickets to Cashier or employer. May note names and addresses of witnesses and passengers, etc. and submit report to employer or Senior Officer as required. | 7 The work is mostly performed outside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 220 | 4142 40 | MAIL GUARD RMS | S ST W SE RW H C | OA OL BL LV MW HH | Takes custody of mail bags, parcels, etc. from local mail vans and in-coming trains carrying mail at Railway Station and delivers them for onward despatch. Checks seals, labels for any tampering, prepares mail list of bags, parcels etc. to be transferred and obtains signatures of recipient. Reports irregularities concerning mail to superior officers. May perform other duties such as receipt, sorting and despatch of mailed articles in RMS office at Railway Stations. May travel in train to collect and deliver mail bags at intermediate station. | The work is mostly performed outside. Bilateral hand activity of this person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 221 | 4142 40 | MAIL AGENT RMS | S ST W SE RW H C | OA OL BL LV MW HH | | |
| 222 | 379 80 | TRANSPORT CONDUCTOR AND GUARD | S ST W SE H C | OA OL MW HH | Transport Conductors and Guards, Other include all other Transport conductors and Guards engaged in railway or road transport services, not elsewhere classified. | The work is mostly performed outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 223 | 4142 45 | POST MAN | S ST W MF SE H C | OL LV MW HH | Collects dak, parcels, registered and insured covers, V.P. articles, money orders etc., from post office and delivers them to addressees residing in his allocated area. Collects letters, registered covers, money orders, registered and unregistered parcels, V.P. articles, etc., from post office against receipt to deliver them to addressees. Keeps record of important letters, articles in register maintained by him. Sorts them according to street and house numbers. Plans route and arranges dak and articles accordingly. Delivers ordinary dak at respective addressees and registered letters, money orders, V.P. articles to addressees as doubtful. Receives and records payment of bearing or under paid letters and V.P. articles. Deposits acknowledgement receipts, money collected and undelivered articles in post office. | The work is mostly performed outside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 224 | 4142 15 | TELEGRAPH MESSENGERS, Supervisors | S ST W MF SE H C | OA OL BL LV MW HH | Supervises work of Telegraph Messengers, allocates duties and checks delivery slips to ensure speedy delivery of telegraphic messages. Assigns duties and area of work to Telegraph Messengers. Checks delivery slips to ensure prompt delivery of messages to addressees. Checks and traces location of addressees in case of incomplete address and non-delivery of messages. May conduct test-checks of selected addressees to ascertain prompt and correct delivery of messages. May investigate minor complaints. | The work is mostly performed inside. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 225 | 9151 80 | COMMUNICATION WORKERS AND OTHERS | S ST W MF SE H C | OA OL MW BL LV HH | Messengers, Package and Luggage Porters and Deliverers. Other include workers who carry and deliver messages, packages and other items within an establishment or between establishments, to households and elsewhere, or carry luggage especially at hotels, stations and airports not elsewhere classified. | The work is mostly performed outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| S/No | N.C.0 | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|------|---------|----------------------------------|----------------------|--|---|---|
| 226 | 4222 20 | TELEPHONE OPERATOR | S S T W M F SE H C | OA OL BL B LV | Operates telephone switch board to establish telephone connections of subscribers for local calls. Watches calling indications on switch board. Inserts answering plug in corresponding jack, depresses speak key and attends calling indication by saying "Number Please". Repeats number called to subscriber for confirmation. Watches switch board plugs and informs caller if required number is engaged. Inserts calling plug in required jack, if free, and puts through call. Watches indication of finishing call and draws out plugs on noticing clearance. May work on trunk, P. B. X and special services. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 227 | 4222 20 | TELEPHONE OPERATOR (LOCAL) | S S T W M F SE H C | OA OL BL B LV | | |
| 228 | 4222 30 | TELEPHONE OPERATOR (PBX) | S S T W M F SE H C | OA OL BL B LV | Operates telephone switch board in industrial, commercial or public establishment to put through incoming, outgoing and inter-office calls. Watches switchboard for indications of incoming outgoing and inter-office calls. Arranges maturity of calls by regulating answering or calling plugs in corresponding jacks. Draws out plugs when indicator shows clearance of call. Books and arranges trunk calls, attends to enquiries and receives and passes messages over telephone. Records local and trunk calls on register as necessary. May work on special services. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 229 | 3132 81 | TELEGRAPHISTS | S S T W M F SE H C | OA OL BL B LV | Telegraphist operates key of morse apparatus to transmit and receive messages in morse code. Fixes messages to be transmitted near morse apparatus. Reads messages and operates morse apparatus key accordingly to transmit message in morse code. Receives message by sound in morse code, decipheres and transcribes it simultaneously on telegraph form. Collects number of messages from receiving station, notes it on local number slip and tallies it. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 230 | 3132 82 | TELEGRAPHISTS, OVERSEAS | S S T W M F SE H C | OA OL BL B LV | Telegraphist Overseas operates telegraph equipment such as keyboard perforator, puncher, printer, undulator, etc. for transmitting and receiving overseas and long distance signals and messages. Receives messages to be transmitted from general section and checks their correctness with regard to writing, number of words, nature of message such as urgent, priority, ordinary, etc. Processes message accurately into perforations on paper tape by another machine without omissions or mutilations. Feeds perforated slip into automatic transmitter which transmits message to destination where they are received, transcribed or printed by receiving set. Watches machine receiving and transforming message into perforations on paper tape. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 231 | 3132 83 | SIGNALLER(SHIP), SIGNALMAN, SHIP | S S T W M F SE H C | OA OL BL HH | Signalman, Ship. Signalman, Ship signals messages by waving flag or flashing semaphore (light) depending on natural light and weather conditions to port authorities and nearby ships. Keeps watch at port, observes approaching ships with binoculars and informs authorities accordingly. Obtains instructions from superiors regarding place or position where incoming ship is to be communicated to ship authorities at sea. Passes messages in inter-national signalling system to ship authorities by signalling with flags or flashes of semaphore depending on visibility and weather conditions. Arranges launches and board for shipping crew or Pilot for going to ship or coming to shore. Attends to telephone calls regarding movement of ships and any messages to be sent. | The work is performed inside as well as outside. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 232 | 3132 84 | LIGHT KEEPER, LIGHT HOUSE | S S T W M F SE H C | OL HH | Light Keeper, Light House operates light house signalling equipment to guide incoming or passing ships. Keeps watch during night and maintains equipment in working order. Lits gas lamp (lighting equipment) at dusk by lighting its burner with spirit lamp. Opens valve of oil drum to supply oil under pressure through pipe to gas lamp. Cleans nozzle hole of burner using pin to remove obstruction if any. Maintains supply of oil to burner at prescribed pressure as indicated in meter of oil drum. Ensures that mantles of gas lamp burn brightly without any flame. Records meteorological data, direction of wind, temperature (both inside and outside) of lamp-room, condition of seas (whether calm, moderate or rough) etc. at prescribed intervals. Puts out light at sunrise by cutting off oil supply to gas lamp. | The work is mostly performed alone, mobility of the person should not be restricted. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|---|----------------------------|--|--|--|
| Sl. No. | N.C.O. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition# Remarks |
| 233 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | 3132 55 | STATION OFFICER, OVERSEAS COMMUNICATION ENG. OVERSEAS COMMUNICATION | S, ST, W, MF, SE, H, C | OL, HH | Station Officer, Overseas Communication sets, operates and maintains wireless transmission and receiving equipment on prescribed cycle at scheduled hours for communications of over-seas and long distance (inter-nations) messages. Adjusts communication transmission instrument to have maximum number of messages despatched and receiving stations contacted on allotted frequency channels and prescribed cycles at scheduled hours. Evolves maintenance schedules of equipment power supply, carrier channel, etc. and supervises repairs and replacements of defective parts using test equipment like cathode rays oscillographs and distortion sets. | The work is performed outside mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 234 | 3132 60 | STATION TECHNICAL ASSTT. OVERSEAS COMMUNICATION | S, ST, W, MF, SE, H, C | OL, HH | Station Technical Assistant, Overseas Communication; assists Station Officer Overseas Communication in setting, operating and maintaining wireless transmission and receiving equipment. Receives instructions from Station Officer Overseas Communication and sets and operates wireless receiving and transmitting equipment such as radio transmitting and receiving equipment, land line and V.F.T. (Voice Frequency telegraphy) equipment, radio telephone and terminal equipment, transistors, radio-photo equipment (equipment for radio photography), radio facsimile equipment (equipment for radio black and white sketches and diagrams) etc. on prescribed frequency channels and cycles during scheduled hours to receive and transmit messages. May be designated as PHOTORADIO OPERATOR if engaged only for receiving and transmitting radio photographs. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 235 | 3132 60 | TECH ASST (ELECTR) | S, ST, MF, SE | OL, HH | assists Station Officer Overseas Communication in setting, operating and maintaining wireless transmission and receiving equipment. Receives instructions from Station Officer Overseas Communication and sets and operates wireless receiving and transmitting equipment such as radio transmitting and receiving equipment, land line and V.F.T. (Voice Frequency telegraphy) equipment, radio telephone and terminal equipment, transistors, radio-photo equipment (equipment for radio photography), radio facsimile equipment (equipment for radio black and white sketches and diagrams) etc. on prescribed frequency channels and cycles during scheduled hours to receive and transmit messages. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 236 | 3132 60 | TECH ASST (MECH) | S, ST, SE | OL, HH | | |
| 237 | 3132 65 | WIRELESS OPERATOR | S, ST, W, MF, SE, RW, H, C | OL, BL, HH | Wireless Operator operates, tunes and maintains wireless equipment for receiving and transmitting messages in code or plain language on particular wavelength and deciphers coded messages received for onward delivery. Operates switches to connect transmitter to generator and telephone or telegraph equipment. Sets wireless equipment to required frequency by tuning dial and tunes it to requisite volume and tone. Transmits messages by radiotelephone or radiotelegraph in plain or coded message. Receives messages in code or plain language, writes them on special forms, deciphers coded messages, if necessary, and delivers them to proper authority through messengers. Maintains records and logbooks of messages received and despatched. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 238 | 3132 30 | RADIO OPERATOR, SHIP | S, ST, W, MF, SE, H, C | OL, OL, LV | Adjusts, tunes and operates transmitting and receiving equipment for broadcasting news and other programmes. Switches on and operates transmitter for broadcasting news or programme. Listens to broadcast through headphone or loudspeaker and manipulates control knobs to adjust volume and tone. Fixes up microphone, adjusts amplifier level and monitors loudspeakers by further tuning, if necessary, to ensure clarity of reception. Adjusts and tunes receivers for relaying different stations. May work at transmitting of receiving station or at Studio Centre. May operate transmitter of television station. May do minor repairs and replace defective parts. May record music, talk etc. for relaying. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 239 | 3132 75 | RADIO OPERATOR, AIR CRAFT | S, ST, W, MF, SE, RW, H, C | OL | Radio Operator, Aircraft: Radio Officer, Aircraft operates and adjusts radio equipment on board aircraft in flight to maintain contact with ground station, exchange messages and to inform Pilot about weather conditions, landing instructions etc. Inspects equipment including radar before undertaking flights. Operates radio to send and receive messages and maintains contact with ground stations. Receives weather information and other messages in prescribed code from Control Tower Operator and transmits them to Pilots during flights. Operates radio navigational equipment and frequently tunes to detect or listen to international distress signals. Maintains log of all messages and instructions received and despatched. May do repairs to radio during emergency. May operate direction finding equipment and report readings to Pilot. | The work is mostly performed inside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

PDSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl. No. | N.C.O. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|---------|---------|---|-----------------------------------|--|--|--|
| 240 | 3132 78 | CONTROL TOWER OPERATOR AERODROME | S, ST, W, MF, SE, H, C | OL, OL | Control Tower Operator, Aerodrome Operates and adjusts wireless equipment for transmitting and receiving messages to and from aircraft for landing, taking off, etc. Adjusts wireless equipments to proper wavelength and correct frequency. Establishes radio contact with incoming air transports and transmits messages received from Traffic Controller for Pilots to fly on specific course at definite flying level and also communicates other information regarding weather condition at field. Signals aircraft at down-wind end of runway when to take off by means of electric ray gun or flag. May operate radar for aircraft identification and weather conditions. May signal aircraft not equipped with radio by means of flag or electric-ray gun. | The work is mostly performed outside. The worker usually works alone. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 241 | 3132 80 | RADAR OPERATOR | S, ST, W, MF, SE, H, C | OL | Radar Operator operates and maintains radar equipment to give range and direction of targets or objects such as aircrafts, fog, rain clouds and cyclonic storm in sky around operating station. Switches on radar set and opens filaments and blower units. Allows set to warm up and raises high-tension voltage slowly to achieve operating condition. Switches aerial rotation circuit, and observes image on radar screen with aid of short, medium or long range scales to determine distance, altitude, direction and speed of object detected. Employs voice communication (Radio telephone or Morse) to convey information to operating room. May attend to minor faults to maintain set in operating conditions. | The work is mostly performed outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances and should be able to perform the assigned task efficiently. |
| 242 | 4222 20 | TESTING TELEGRAPHISTS TELEGRAPH TRAFFIC INSPECTOR | S, ST, W, MF, SE, H, C | OL, LV | Operates telephone switch board to establish telephone connections of subscribers for local calls. Watches calling indications on switch board. Inserts answering plug in corresponding jack, depresses speak key and attends calling indication by saying "Number Please". Repasts number called to subscriber for confirmation. Watches switch board plugs and informs caller if required number is engaged. Inserts calling plug in required jack, if free, and puts through call. Watches indication of finishing call and draws out plugs on noticing clearance. May work on trunk, P. B. X. and special services. | The work is mostly performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 243 | 7244 60 | FAULT CONTROLLER, TELEPHONE | S, ST, W, MF, SE, H, C | OL | Fault Controller, Telephones; examines reports on defects of telephone lines, and arranges for their rectification. Examines reports regarding defects in telephone lines, etc. traces faults in internal system or advises Line Inspector Telephone for getting faulty lines or equipment examined and repaired by maintenance staff. Advises subscribers or customers about removal of defects and rectification of faults. Maintains record of repairs done or defects in important cases personally. | The work is mostly performed inside. Mobility of the person should not be restricted. He should be able to perform the assigned task efficiently. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 244 | 9151 80 | GUMMER, TELEPRINTING | S, ST, W, MF, SE, H, C | OL, OL, MW, LV, HH | Pastes telegraphic messages received and typed on teleprinter or teletyped machine on telegraph form for delivery to addressee. Tears off telegraph messages tapes from Teleprinting machine. Checks message for completeness of details such as time and place of dispatch, time or receipt names of sender, etc. Applies gum or glue or tape using small hand brush and sticks gummed pieces in appropriate column of blank telegraph form. Ensures that pieces are pasted correctly according to message. May remove damaged or spoiled tape for replacement by typed ones. | The work is mostly performed inside. Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 245 | 4222 90 | TELEPHONE SWITCH BOARD OPERATORS, OTHERS | S, ST, W, MF, H | OL, OL, BL, B, LV, MW, HH | Operates telephone switch board/Ket of morse apparatus etc. watches calling indications/fix end transmit message maintaining register of tele communication etc. | The work is mostly performed inside. Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 246 | 5220 55 | RETAIL DEALER | S, ST, W, MF, BN, PP, SE, R, W, H | OL, OL, HH | Retail Dealer, Retailer, Merchant and Shopkeeper, Retail Trade purchases goods in small quantities and runs retail business, working on own account, by selling them to customers. Estimates requirements of goods. Contacts Wholesale Dealers, Selling Agent, Stockists etc. and purchases goods at competitive rates. Ensures neatness and cleanliness of premises and proper display and storage of goods. Checks stock and sales registers every morning. Maintains day-to-day account of transactions made. Performs all tasks usually assigned to Salesmen or Shop Assistants in big establishments such as attending and showing goods to customers, weighing, measuring and packing goods etc. May attend to correspondence and perform clerical tasks. | The work is performed inside as well as outside. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|-----------------------------------|----------------------------|--|---|---|
| Sl.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 247 | 3416.50 | FIELD OFFICER, INSURANCE | S, ST, W, MF, SE, RW, H.C. | OA, OL, BL, MW, HH | Field Officer, Insurance: Insurance Inspector plans, organises and develops various types of insurance business (life, fire, marine, accident, etc.) and guides and supervises work of Insurance Agents. Works out plan to develop business in given area or organisation. Selects and recruits new agents and trains them in selling insurance to clients. Encourages agents to work in scientific manner by persuading them to make regular calls on clients and to maintain their workbook (daily record). Recommends appointments of suitable agents in replacement of inactive agents when considered necessary. Ensures that maximum business from given area or organisation is secured. Keeps authorities informed of developments in his area or organisation. Investigates claim cases. Acts as Liaison Officer between corporation, insuring public and Commission Agent. May collect first premium deposit. | The work is mostly performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 248 | 5220.10 | SALES SUPERVISOR, WHOLESALE TRADE | S, ST, W, MF, SE, RW, H.C. | OA, BL, LV, MW, HH | Sales Supervisor, Wholesale Trade supervises wholesale business of any commodity in particular area of specified zone to effect better sale and improve supply and demand position. Contacts businessmen and takes stock of available business in his area. Directs Representatives or area Salesmen to contact prospective retail businessmen. Advises Stockists and Distributors to supply goods as required and maintains registers of sales effected. Supervises work of Representatives or area Salesmen to popularise and promote business by undertaking advertisement and publicity drives and looks into complaints of service and defective or poor quality of goods for improvement. Submits prescribed returns and reports performance of juniors and subordinates to head office for service benefits or otherwise. May accompany Representatives on sales drives and to train them. | The work is performed inside as well as outside. Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 249 | 5220.15 | SALES SUPERVISOR, RETAIL TRADE | S, ST, W, MF, SE, RW, H.C. | OA, OL, LV, MW, HH | Sales Supervisor, Retail Trade supervises performance of Sales girls and Salesmen in department stores, amporia, etc. to coordinate their functions and ensure smooth selling activities. Gets merchandise properly arranged by Shop Attendants according to quality, demand, price range, etc. and labels them for display to prospective Buyers. Ensures that Salesmen, Retail and Shop Assistants attend to customers promptly and politely and effects sales in regular manner by creating purchasing interest in customers. Maintains stock of goods in demand and replenishes them as necessary. May personally attend to customers during rush hours. May take special interest in attending, introducing new items and selling articles to patrons, foreigners and important persons. | The work is performed inside as well as outside. Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 250 | 3416.20 | COTTON PURCHASER | S, ST, W, MF, SE, RW, H.C. | OA, OL, LV, MW, HH | Purchases goods at favourable prices on behalf of wholesalers, big consumers, Government authorities, etc. on salary or commission basis. Receives instructions from clients on specification of goods and rates at which goods are to be purchased. Contacts Manufacturers Agents or Wholesale Dealers and finds out prevailing rates, quality and quantity of goods available. Acquaints clients with latest information. Purchases goods according to instructions or clients. Takes delivery of goods purchased and makes arrangements for packing and delivering of goods to clients. Forwards receipts, bills through bank for collection. Attends to all correspondence and inquiries pertaining to business. May offer quotations against tenders issued by Government, Local Authorities and other big consumers. | The work is performed inside as well as outside. Worker works either alone or in group. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 251 | 5220.65 | STOCKIST | S, ST, W, MF, SE, RW, H.C. | OA, OL, BL, MW, HH | Stockist stocks goods of one or more producers or manufacturers and sells them to dealers or large consumers at prescribed rates. Contracts producers, manufacturers or their agents to discuss and settle terms and conditions of sales, rate of commission, credit facilities etc. Estimates requirements and places orders with producers, manufacturers or their agents for supplying goods. Ensures that goods supplied conform to agreed standards. Arranges for proper storage of goods and sells them to dealers or large consumers at prescribed rates. Extends credit facilities to customers if effected. May supply goods against orders booked by authorised employees of producers and manufacturers. May also work as Purchasing Agent, Selling Agent, etc. on behalf of Government or other agencies. | The work is performed inside as well as outside. Worker works either alone or in group. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC,VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|--|---------|--------------------------|----------------------|--|--|---|
| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 252 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 252 | 5220.30 | SALESMAN WHOLESALE TRADE | SST W MF SE RW H C | OA OL LV MW HH | Sells goods in wholesale establishment to retailers and large scale consumers. Attends to customers visiting establishment and ascertains their requirements. Instructs Shop Assistant to bring samples of required goods and shows them to customers explaining their use, mechanical complications, merits, durability and other distinguishing features. Arranges demonstration of goods if considered necessary. Quotes prices and discusses other terms of sale. Negotiates for credit facilities, date of delivery, etc. and books orders. Assists Wholesale Dealer in Stock-taking and other matters connected with running of Wholesale establishment. May prepare bills, receive payment for goods sold and maintain account. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 253 | 5220.35 | SALESMAN RETAIL TRADE | SST W MF SE RW H C | OA OL LV MW HH | Salesman, Retail Sales/Assistant, Retail Counter Salesman; sells goods to customers in retail establishment. Arranges display of goods in shop. Attends to customer visiting shop. Ascertains his requirements. Shows him different varieties of required goods or articles, explaining their use, merits, durability and other distinguishing features, quotes prices and helps customers in selecting goods. Measures and weights goods ordered and packs them in paper bag, carton etc. Hands over packet to customer and collects money from him. May prepare cash-merch, collect money and hand it over to cashier of Retail Dealers. Ensures that goods are kept in neat and tidy manner. May be designated according to type of goods sold | The work is performed inside as well as outside. Mobility and bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 254 | 5220.40 | SHOP ASSISTANT | SST MF SE RW H C | OA OL BL HH | Shop Assistant; Counterhand assists Salesman, Retail in effecting sales of goods to customers and keeping goods neat and tidy in retail shop or departmental store. Attends shop or establishment before its opening time, supervises its cleaning and dusting and ensures that all goods are kept neat and tidy. Brings required types of goods from stock by measuring or weighing and packs them in paper, carton etc. Delivers them to customer on premises or at place specified. Informs Salesman or Dealer terms of goods which are in short supply and which need to be replenished. Takes delivery of goods purchased from manufacturer agents, dealers, Railway stations etc. Assists Dealers in stock-taking and performs all other duties assigned to him by Dealer or Salesman. May prepare bills, receive payment, check stock and maintain stock register. May be designated according to commodity sold. | The work is performed inside as well as outside. Mobility and bilateral hand activities should be adequate and person should be able to perform assigned task efficiently. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 255 | 5220.45 | PETROL PUMP SALESMAN | SST MF SE RW H C | OA OL HH | Petrol Pump Salesman; Petrol Pump Attendant sells petrol, oil, lubricants and other small automobile accessories to customers visiting petrol pump (service station). Greets customers and ascertains their requirements of petrol, oil, etc. Opens cap of petrol tank of vehicle and inserts nozzle of petrol pipe into it. Presses lever of nozzle to release required quantity of petrol. Opens bonnet of vehicle and checks quantity of mobile oil within engine chamber by observing level mark on gauge rod. Advises customers of engine oil requirement. Pours required quantity of oil into engine using funnel, under directions of customers. Collects money or credit-slips from customers for items sold. Keeps record of daily transactions. Keeps petrol pump, air compressor, oil barrels, drums and other equipments clean. | The work is performed inside as well as outside. Mobility and bilateral hand activities should be adequate and person should be able to perform assigned task efficiently. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl. No. | N.C.D. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|---------|---------|----------------------|-------------------------|--|--|---|
| 256 | 913.20 | ORDER SUPPLIER | W.S.E.M.F.H | OA.B.L.V./HH | Order Supplier books orders by going from door to door or on shop counter by telephone or otherwise and arranges supply of required goods at stipulated time and place. Chalks out programme of visits. Interviews prospective buyers, explains features of goods and shows samples, if available. Quotes prices and business terms. Prepares order forms and books orders. Forwards orders to head office for supply. Arranges delivery of ordered goods to customers according to contract. May receive payment on behalf of producer or supplier. | The work is mostly performed inside. Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 257 | 3412.10 | INSURANCE AGENTS | S.S.T.W.M.F.S.E.R.W.H.C | OA.O.L.B.L.V./HH | Gets proposal form filled by client. Makes arrangements for medical examination, property inspection or other policy stipulations. Collects advance deposit against first Premium and deposits same in Branch Office, Bank, etc. if authorized. Assists policy-holders in servicing their policies. Ensures that he secures stipulated business annually. Keeps record of business booked by him and collects from company amount of commission due to him. Takes guidance of Field or Development Officer, whenever necessary. May assist policyholders in getting their claims settled. May collect premium on behalf of company and deposit same in Branch Office, Bank, etc. | The work is performed inside as well as outside. Mobility and bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 258 | 3411.10 | BROKER, SHARE-MARKET | S.S.T.W.M.F.S.E.R.W.H.C | OA.B.L.V./HH | Broker, Share-Market, Dalal. Share Market furnishes information to prospective customers regarding shares, bonds, securities, etc. on behalf of customer in stock exchange on end sells shares bonds, securities, etc. on behalf of customer in stock exchange on commission basis. Studies balance sheets of various business concerns and market rates of important shares, bonds, securities, etc. and explains to customers advantages and disadvantages of purchasing, selling or exchanging different types of shares, bonds, etc. Transacts business either personally or through agent in trading-ring with other Brokers or their authorised agents. | The work is performed inside as well as outside. Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 259 | 3411.20 | JOBBER, SHARE-MARKET | S.S.T.W.M.F.S.E.R.W.H.C | OA.B.L.V./HH | Jobber, Share-Market purchases and sells shares, securities, etc. in trading of stock-exchange (place where Brokers and Jobbers meet at stipulated hours for making transactions) to speculate and make profits due to fluctuations in prices of shares, securities, etc. Attends trading-ring of Stock-Exchange at stipulated hours. Watches market trend and movement of prices of different shares, securities etc. Makes transactions with other Brokers, Jobbers or their authorised agents at prices which appear favourable to him. Keeps record of transactions made by him on notebook called 'Soda-Book'. Remains alert and tries to make profit even out of minor fluctuations. | The work is performed inside as well as outside. Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 260 | 3411.40 | COMMISSION AGENTS | S.S.T.W.M.F.S.E.R.W.H.C | OA.O.L.B.L.V./HH | Commission Agent advises client regarding marketing conditions, purchases and sells goods on their behalf for commission. Studies market rates, supply and demand position of goods in which he is dealing in various markets. Advises clients accordingly and purchases and sells goods in market on behalf of customers according to their instructions. Makes necessary arrangements for forwarding and clearing of goods according to instructions of customers. Recovers his commission and other charges incurred by him from his clients. Maintains account of purchases and sales effected on behalf of his regular clients and recovers commission etc. periodically. Attends to all correspondence relating to his business. | The work is performed inside as well as outside. Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 261 | 3411.50 | FINANCE AGENTS | S.S.T.W.M.F.S.E.R.W.H.C | OA.O.L.B.L.V./HH | Finance Agent arranges loan for clients from financiers on security of real estate, property, etc. Obtains from client details regarding amount of loan needed, rate of interest willing to pay, period for which required, security offered, etc. Scrutinises list of financiers maintained by him, to find out financiers willing to advance loan on specified terms. Negotiates between parties concerned and helps them to arrive at agreement. Goes to legal experts along with parties for drawing out terms of contract and finalising deal. Gets his commission from clients on amount of loan arranged by him. May collect amount of interest due from clients and pay to financier. May also act as Estate Broker. May arrange loan for client through bank without security and by operating hurdles. | The work is performed inside as well as outside. Bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| S.No. | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|-------|---------|--|-------------------------------------|--|---|--|
| 1 | 2 | | | 3 | 4 | 5 |
| 262 | 3417.10 | AUCTIONEERS | ST, W, MF, SE, RW, H, C | OA, OL, OA, BL | Auctioneer organises auction of movable and immovable property and sells it to highest bidder. Receives or makes arrangements to bring articles to be auctioned at his place or conducts auction at site. Makes inventories of items of property to be sold giving their short description and allotting numbers to each item of property. Fixes date and time of auction in consultation with seller. Publicises auction through hand bills, posters, beat of drums, advertisements in newspapers, personal talks, etc. Displays property in shop or at site. Attends to all correspondence relating to his business. May also act as Crier during auction-sale. May be appointed as AUCTIONEER to Govt., High Court, Municipality, etc. | 6 The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 263 | 3417.30 | CONDUCTOR AUCTION SALE | ST, W, MF, SE, RW, H, C | OA, OL, BL | Conductor, Auction-Sale prepares list of property to be auctioned and gives description or demonstrates working to buyers assembled to stimulate competitive bidding. Arranges property in room, hall or at site, makes inventory of property giving short description and allots number to each item of property. Gets copies of inventory prepared and distributes them amongst intending buyers. Reads description of property and demonstrates working etc. if required. Hands over keys and other accessories to buyers. May work as Crier Auction. | 7 The work is performed inside as well as outside. Mobility and bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 264 | 3417.40 | VALUER | ST, W, MF, SE, RW, H, C | OA, OL, HH | Valuer, Appraiser determines current monetary value of real estate, personal and household effects, books, paintings and other art objects on instructions from seller, creditor, bank, court, archives, etc. on commission basis. Visits place where property to be valued is located. Examines items of property for condition and authenticity and estimates its value. Consults jewellers, artists, etc. for determining current value, where necessary. Makes inventory of property and submits estimates regarding value to clients concerned. Charges commission for work done. | The work is performed inside as well as outside. Mobility and bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 265 | 5113.10 | TRAVEL AGENT | S, ST, W, PP, MF, SE, C | OA, OL, BL, V, MW, HH | Plans travels, provides related information and arranges accommodation, itinerary and other facilities for tourists, officials, businessmen and educational or other parties. Receives information from persons, seeking help and necessary facilities. Answers inquiries, offers suggestions and provides descriptive literature road maps etc., pertaining to trips, excursions, shopping and entertainment features. Discusses routes, time schedules, baggage limits, rates and types of accommodation with patrons to determine their arrival and departure times and assists personnel to complete travel forms, visas and other official and business transaction pertaining to travel. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 266 | 3441.10 | INSPECTOR CENTRAL EXCISE & CUSTOMS | S, ST, BN, MF, SE, RW, H, C, OL, HH | | Inspector Customs, Preventive Officer, Customs, Examiner Customs examines Cargo and baggage of passengers to detect and prevent smuggling of goods in ports, aerodromes and across national borders. Obtains passenger's declaration regarding import and exports of articles and examines their baggage and carries out personal search of suspects, passengers, issues clearance of baggage of passengers as per customs regulations. Keeps control over officers and sepoys and ensures proper guarding of vital points in Docks and Bunders. May carry out surprise checks in vessels of merchant navy, country crafts, aircrafts, shops, etc. | The work is performed outside. The worker either works alone or in groups. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 267 | 3441.10 | PREVENTIVE OFFICER EXAMINER OF CUSTOMS | S, ST, BN, MF, SE, RW, H, C, OL, HH | | | |
| 268 | 5113.20 | TOURIST GUIDE | S, ST, W, PP, MF, SE, H, C | OA, LV, HH | Tourist Guide guides tourists and visitors to places of interest and explains historical background and importance of site. Accompanies tourists on their excursions to and around places of tourist interest and explains historical, cultural, social, religious and architectural significance of monuments. Answers questions of tourists relating to various economic and social aspects of life or people. May assist tourists in shopping. May act as interpreter to tourists to converse with people and or shopkeepers, hoteliers, etc. | The work is performed outside. The worker either works alone or in groups. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of Job | Working condition / Remarks |
|------|---------|------------------------|-----------------------------|--|---|---|
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 269 | 6113.40 | GROUNDS MAN | S.W.BN,SE,MF | OL, LV, HH | Grounds man, Grounds Keeper prepares and keeps up recreation and sports grounds in proper condition for various games. Grades and selects site. Supervises breaking of soil, removal of weeds and foreign matters and retains required type of grass if necessary. Lays turf for preparing different types of grounds and sports fields such as hockey, tennis, cricket, football, golf, etc. Gives necessary treatment to fields according to type of ground and pitch required such as turf wicket, matting wicket, golf course etc. Supervises work of men engaged in upkeep of fields. May prepare annual calendar to facilitate progress. May trim hedges and maintain flowerbeds and pathways. | The work is performed outside. Mobility of the person should not be restricted and he should be able to perform assigned task efficiently. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 270 | 3213.00 | AGRICULTURAL ASSISTANT | ST.W.L, BN, MF | OL, BL, LV, HH | Assess operations in connection with growing, harvesting and marketing of agricultural produce, fruits, etc., and maintenance of machinery, implements and live-stock under directions of Manager, Agricultural Farm. | The work is mainly performed outside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 271 | 6331.10 | TRACTOR OPERATOR | ST.W.L, PP, MF, SE | OL, HH | Tractor Operator, Farm, Tractor Driver, Farm operates and services farm tractor having different attachments for ploughing, harrowing, harvesting and other agricultural operations. Checks different parts of tractor to ensure that it is in proper working order. Collects, attaches and adjusts special equipment, required for different operations of tractor. Controls operation of different attachments including tuning of wheels by operating levers and pedals as required. Tows trailers laden with crops and other materials when required. Cleans and oils machine. Maintains tractor and other implements in good working order and keeps record of fuel consumption. May supervise work of helpers. May detect mechanical defects and undertake minor repairs. | The work is performed outside. Mobility of the person should not be restricted. He should be able to perform assigned task efficiently. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 272 | 8331.10 | TRACTOR DRIVER | S, ST, BN, KC, SE | OL, HH | | |
| 273 | 6111.20 | CULTIVATOR, CROP | ST.W.L, PP, MF, SE | OL, HH | Grows field crops of wheat, paddy, cotton, sugar cane etc., according to type of land and irrigation facilities available. Determines type of crop to be grown according to nature. | The work is performed mostly outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 274 | 6141.65 | MARKER, LOG | ST.W.BN, MF, SE, RW, H C | OL, HH | Marker, Log measures and determines volume of timber in each log. Measures girth, diameter and length of log using tape to determine volume of log. Marks length and diameter on log ends with ink, coloured chalk or paint. | The work is performed outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 275 | 6141.70 | SANDALWOOD EXTRACTOR | ST.W.L, PP, MF, SE | OL, HH | Sandal Wood Extractor extracts sandal wood from sandal wood trees by felling trees and removing sap wood from trunks, branches and roots using axe, adze and saw. Cuts off thin branches and twigs from tree trunk using axe or saw. Removes bark and sap wood of tree trunks, branches and roots carefully by chipping with adze or bill hook ensuring not to cut through heart wood. Cuts trunks, roots, branches into billets of suitable length using hand saw. Removes carefully layer of sap wood from billets using axe or hand adze ensuring to protect heart wood from being damaged or cut through. Delivers finished sandal heart wood billets to superior. Collects sandal wood dust from floor and accounts for it separately. | The work is performed outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl. No. | N.C.O. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|---------|---------|----------------------------|----------------------|--|--|---|
| 1 | 2 | | | | | |
| 276 | 6141.30 | LAC TREATER | ST BN MF SE | OL HH | Gatherer, Lac, Lac Cultivator: infects host-trees with lac insects and collects matured lac from them by scraping or clipping off lac-bearing sheets. Ties brood-lac to fresh host-trees with young shoots for transferring lac infection and allows larvae to grow on trees for specified period to attain maturity. Scrapes and collects matured lac from infected trees using knife, allowing part of lac to remain fixed, with trees for further growth of larvae. Stores collected lac in godown for further processing. | 6 The work is performed outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 277 | 7119.30 | MICA STICKLE DRESSER | S STW BN KC MF SE | OL BL HH | Sickle Dresser, Mica: Cutter, Mica dresses cobbled mica blocks by chipping out broken and damaged portions with sickle for further processing. Examines mica blocks visually to detect defects, stains, etc. and determines damaged and broken portions to be dressed. Riffs defective layers, if necessary, and dresses it to different sizes by chipping out broken and damaged portions with sickle. May do knife dressing and grading of mica blocks. | 6 The work is performed outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 278 | 7119.20 | COBBER, MICA | S ST W KC BN MF SE | OL BL HH | Cobber, Mica: Rifter, Mica: Shearer, Mica separates waste rock and inferior quality mica from crude mica pieces by hand or with knife. Removes waste rock from crude mica pieces by manually splitting into layers with hand or knife. Examines mica blocks visually for damages, stains etc. and removes defects by chipping them out with knife. May dress mica blocks with sickle to remove impurities and inferior mica. | The work is performed outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 279 | 8112 | CRUSHER OPERATOR, MINERALS | S ST W BN MF SE | OL HH | Crusher Operator, Mineral: Crusher Attendant, Mineral operates power driven crushing machine to break coal ore or rock into smaller sizes for further processing. Starts crusher by manipulating levers. Adjusts gap between rollers or male and female cones of crushing jaws for desired size of lumps. Regulates flow of minerals from conveyor or chute and adjusts crusher as necessary. Prods larger lumps with bar to force them into crusher and breaks oversized lumps with sledge hammer. Maintains uniform flow of crushed mineral to screens or rolls for further sizing. May clean, lubricate and make minor repairs to crusher. | The work is performed outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 280 | 8112.40 | PRECIPITATOR | ST BN PP MF SE | OL HH | Precipitator: exposes cyanide solution to zinc shavings in order to precipitate and recover gold still remaining in solution. Packs zinc box (extractor box) with zinc shaving. Pumps gold solution from filtration plant into clarifier tanks. Regulates flow of clarified gold solution from clarifier tanks into extractor boxes to precipitate gold by action of zinc. Adds lead acetate to extractors in required quantities to facilitate precipitation. Cleans out extractor boxes to recover precipitated gold. Chemically treats washes and dries precipitated gold by operating vacuum pumps, etc. Treats residue slime with sulphuric acid to recover remaining gold. | The work is performed outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 281 | 8264.10 | WASHING PLANT OPERATOR | S ST BN PP MF SE | OL LV HH | Washes and cleans garments in power driven washing machines. Places soiled articles in container of machine. Operates valve to fill machine with water to prescribed level and adds soap and other cleaning agents to water. Opens valves to admit steam into machine to raise temperature of water to and maintain it at desired temperature. Operates controls to start rotation of container. Drains water from machine and refills it as required to rinse articles. Stops machine when articles are washed, cleaned and rinsed and then removes them to drying machine for drying. May operate hydro-extracted machine to extract water out of wet articles. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| SL No. | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|--------|---------|--------------------------|----------------------|--|--|---|
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 282 | 7115.10 | SAFETY LAMP CHECKER | S ST MF SE H | OL HH | Safety Lamp Checker checks locks and air leakages of miners safety lamps and searches persons against carrying any igniting material before going underground. Checks miners safety lamps at pithead by blowing them with compressed air jet to ensure that they are properly locked and there is no leakage. Searches persons going underground against carrying any contrabands. May keep count of number of men underground by checking number of lamps issued and checked. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 283 | 8223.10 | ELECTROPLATER | BN L MF SE | OLLV HH | Gives coating of gold, silver, nickel, chromium, copper etc. of required thickness to metal parts by electrolytic process. Examines strength of metallic solution and sets anode plates (positive terminal) in solution. Suspends degreased components well dipped in side plating solution and connects cathode (negative) to it. Regulates current and allows components to remain dipped in solution for specific period depending upon type and thickness of plating required. Removes components and twirls them in hot and cold water baths. Dries them in sawdust or centrifugal air dryer. Transfers components to unloading rack or other specified place for polishing. May prepare plating solution under guidance of shop supervisor. Is designated as GILDER if engaged in gold plating and ANODISER if colours aluminium and light alloys article using specific chemical solutions. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 284 | 8223.20 | ENAMELLER, CHEMICAL | BN L MF SE | OLLV HH | Applies thin film of enamel on metal components by dipping in enamelling solution and drying them in ovens. Checks quantity and quality of enamel in glazed porcelain bath (vat). Dips components in bath and suspends them in mechanical conveyor passing through closed drying oven. Checks components after drying and repeats process to ensure good finish. May dip and dry components manually. Is designated as LACQUERER or JAPANER if engaged in manually applying solution of film forming substances or Black Japan Varnish. May also apply enamel or other solution by brush or spray. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. He should be able to perform assigned task efficiently. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 285 | 8223.25 | ENAMELLER, HAND | BN L MF SE | OLLV HH | Enameller. Hand prepares enamel colours by mixing dye stuff, shellac etc. and enamels metal articles such as plates, vases etc., according to design. Powders shellac and dyes, adds water and mixes them in mortar. Heats mixture on mild fire and makes pencils of various thickness by heating and rolling on plate. Cleans and heats engraved articles slightly on moderate fire, carefully fills required colour in engraving with pencils and allows it to cool down. Warms it up again and scrapes off excess colour with blunt hand scraper. May coat whole plate with colour in case of single colour enamelling. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. He should be able to perform assigned task efficiently. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 286 | 8223.30 | REELING MACHINE OPERATOR | BN L MF SE | OLLV HH | Reeling Machine Operator. Metal Drawing tends to continuous supply of wire to lead bath for coating and reeling of finished wire. Mounts reels on shaft and draws wires through lead, acid, and washing baths to other side. Fixes ends to empty reels mounted on electrically driven shaft. Starts motor and watches smooth running of wires. Changes reels and joins ends of wires as and when required. Stops motor and pulls out wire in case of breakage. May be known as REEL OPERATOR, BACK SIDE, and REEL OPERATOR, FRONT SIDE, according to position of work. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. He should be able to perform assigned task efficiently. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|----------------|----------------------|--|---|---|
| S/N | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 287 | 8223 35 | GALVANISER | BNL MF SE | OL LV HH | Applies coating of zinc on ferrous articles by dipping them in molten zinc. Checks and controls quantity, quality and temperature of acid (hydrochloric acid), flux (zinc chloride) and zinc baths. Preheats articles if necessary and dips or passes them either manually or mechanically through acid, water, flux and zinc baths successively at controlled speed. Skims dirt from baths and continues operation with necessary adjustment of solution, temperature etc., ensuring regular and uniform coating. May similarly apply tin coating using palm oil as flux and be designated as TINPLATER or TINKING MACHINE OPERATOR . May regulate temperature by gauges and by colour of melting metals. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. He should be able to perform assigned task efficiently. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 288 | 8223 40 | DIPPER COALTAR | BNL MF SE | OL LV HH | Tars metal articles (mostly cast iron) to prevent rust. Preheats articles to be tarred in furnace to required temperature. Dips them in bath or tank of heated coal tar. Ensures uniform application of coal tar on articles. Lifts them and allows excess tar to drain off. Dries articles by air blast. May also apply coal tar by brush or mop. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. He should be able to perform assigned task efficiently. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 289 | 8223 45 | OXIDISER | BNL MF SE | OL HH | Oxidiser oxidises fabricated metal surface to decorative finish by chemical process. Checks quantity and quality of cleansing and oxidising solutions and adjusts their strengths. Opens valve and regulates flow of steam into cleansing tank. Dips and cleans articles in cleansing tank and then in oxidising tank till required shade is obtained. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. He should be able to perform assigned task efficiently. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 290 | 8223 50 | BROWNER | BNL MF SE | OL HH | Browner treats surfaces of ferrous objects by exposing them in hot and cold chemical baths to obtain desired colour or shades. Cleans and removes foreign matter from surface of ferrous object by hand brush to provide direct contact of its surface with chemical solution when exposed to it. Prepares brownish mixture and other chemical baths by dissolving specific amount of different chemicals in suitable hot and cold water tubs. Boils metallic object for prescribed period in strong caustic soda bath to remove grease, foreign matter etc. from it and wipes it off with clean wet cloth. May paint metallic surface with colour. May enamel metal surfaces. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. He should be able to perform assigned task efficiently. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 291 | 8223 55 | METAL SPRAYER | STL MF SE | OL LV HH | Sprays metal on worn out metal part either for increasing size or for coating them. Fixes part in lathe, fastens spray gun in tool post of lathe, pushes wire -feed through hole in spray gun, connects rubber pipe with oxygen, acetylene and compressed air container through respective nozzles of gun and regulates valves for their correct supply. Ignites mixture with flint. Starts lathe to revolve part for uniform application of metal, adjusts wire -feed, moves gun to and fro for even spray of metal on portion to be sprayed and checks part from time to time for size and uniform coating. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. He should be able to perform assigned task efficiently. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 292 | 8223 64 | DEGREASER | STL PP MF SE | OA OL LV HH | Removes grease, dirt and other foreign matter chemically from metal components prior to plating, polishing, enamelling etc. Carries components in cages, jigs or any other suitable devices and suspends them for degreasing in chemical, electro chemical or acid bath (vats) for specified period, depending on type of material and effect desired. Removes them from degreasing vat, not touching component by hand. Swills them in clean water bath and transfers them to rack or other devices for further operations. May also degrease component by scrubbing with powder and hard brush. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. He should be able to perform assigned task efficiently. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|------|----------------------------------|-----------------|-----------------------|--|---|---|
| 1 | 2 | 8223.66 RUMBLER | ST, L, PP, MF, SE | 5 O, A, L, V, HH | 6 Cleans and smooths small metal parts by rotating them in drum or barrel with chemical mixture, abrasive, saw dust and leather shavings. Loads articles in barrel, fills it with cleaning fluid or abrading material such as sand, coal dust, etc. and rotates drum at specified speed for set time limit. Transfers articles to another barrel filled with saw dust and rotates them in same manner for fixed time limit to dry and polish articles. May slightly heat articles electrically in sawdust barrel to quicken drying process. May also polish articles in similar manner using leather shavings. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. He should be able to perform assigned task efficiently. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 294 | 8223.67 PICKLER | | ST, L, PP, MF, SE | O, A, L, L, V, HH | Removes foreign matter and cleans both ferrous and non-ferrous articles by dipping them in succession in acid and water baths. Loads articles in cradles or in some hooking arrangement and dips them in acid bath or tanks by moving articles manually or mechanically for few minutes depending on type and condition of material. Transfers articles mechanically or manually to water bath or tank and washes acids off by stirring them in bath or tank. May use more than one acid bath or tank of varying concentration. May also dip articles in alkaline tank for neutralizing acid effect. | The work is performed inside. Mobility and lateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 295 | 8141.55 VENEER CUTTER | | S, ST, BN, PP, MF, SE | O, L, HH | Veneer Cutter, Veneer Machine Operator sets and operates rotary cutting machine for cutting wood stock into thin shaving or veneer of required sizes. Selects cutters and fits them on to rotating spindles of machine. Mounts and fastens wood stock in position on machine table. Adjusts blades in machines close to wood stock and starts machine to cut wood into thin shavings or veneers of required size. Checks quality of shavings and veneers, ensuring that no damaged wood is processed. May fit circular saw or blades to process wood stock. May grind and sharpen tools. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. He should be able to perform assigned task efficiently. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 296 | 8141.60 PEELING MACHINE OPERATOR | | S, ST, BN, PP, MF, SE | O, L, L, V, HH | Sets and operates wood peeling machine for cutting wooden billets into veneers of required size and thickness for making match boxes, splines, plywood, etc. Selects and fits cutting required sizes of veneer and scouring of grooves on it for folding it. Adjusts and fastens billet on machine by tightening and forts of rotary lathe sets angle of cutting tool. Adjusts gap between pressure bar and knife and operates machine to remove required size of thin stripe of veneer from surface of billet. Checks size of veneer to ensure required specification. Runs machine at steady speed to obtain uniform sized strips eliminating knotted and defective area of billet. Replaces blunt cutters and lancets. May clean end of machine. May attend to running repairs of machine. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. He should be able to perform assigned task efficiently. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 297 | 8142.15 GRINDER, PAPER PULP | | S, ST, BN, PP, MF, SE | O, L, L, V, HH | Operates power-driven grinding machine to reduce wood chips into pulp for use in making paper, adjusts distance between grinding stones in machine, loads hopper with chips, starts machine and regulates water sprays to cool grindstones and control consistency of pulp. Sets pressure of hydraulic pistons to force material between revolving stones; observes colour of flowing pulp for evidence of burning caused by dull or broken grindstones or by jamming of material; loosens jams with hand tools and notifies supervisor or of needed repairs. May be designated according to type of grinding machine used. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. He should be able to perform assigned task efficiently. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| SL No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|-------|---------|---------------------------|--------------------------|--|--|--|
| 298 | 8142.25 | SORTER PAPER PULP | S, ST, BN, MF, SE | OA, OL, BL, LV, HH | Sorts and picks rags, waste papers, straw, etc. to eliminate foreign and undesirable matter for making paper pulp. Spreads stock on floor, discards coloured, greasy and other undesirable material; packs acceptable material in bags. May be designated DUSTER, PAPER PULP if engaged in manually rotating conical screen for removing dust from waste material. | The work is performed outside. Mobility and bilateral hand activities of the persons should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 299 | 8142.30 | CUTTER PAPER PULP | S, ST, L, MF, SE | OL, HH | Cutter, Paper Pulp cuts rags, waste paper, straw, etc. to small pieces with cutting machine for making paper pulp, appropriate cutter blade on cutting head of machine. Places material such as rags, waste paper and straw on feeder roll or conveyor belt of machine. Starts machine, examines cut material for size and adjusts or sharpens machine knives if necessary. May clean dirt and dust from dust compartment. | The work is performed outside. Mobility of the person should not be restricted. He/She should be able to perform the assigned task efficiently. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 300 | 8142.35 | LIQUOR MAKER PAPER PULP | ST, BN, MF, SE | OL, HH | Liquor Maker, Paper Pulp prepares liquor for cooking paper pulp. Collects standard chemical substances such as lime and soda ash and mixes them with water in fixed proportions in vat; agitates mixture to dissolve solids and produce uniform solution; takes samples periodically to determine concentration. | The work is performed outside. Mobility of the person should not be restricted. He/She should be able to perform the assigned task efficiently. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 301 | 8142.40 | VALVE OPERATOR PAPER PULP | ST, BN, MF, SE | OL, HH | Valve Operator, Paper Pulp operates valves to load digester and cook ingredients into paper pulp. Pours or dumps items such as wood, scraps, straw, and bamboo shreds into drum, fastens cover and as directed turns valves to admit steam, water and chemicals needed to cook and digest material. When Digester Operator determines cooking is complete, opens valves to blow pulp from cooker. Makes minor repairs such as repacking pump valves and cooks. | The work is performed outside. Mobility of the person should not be restricted. He/She should be able to perform the assigned task efficiently. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 302 | 8142.45 | AUSTIC MAN, PAPER PULP | ST, W, BN, MF, PP, SE | OL, HH | Caulsticman, Paper Pulp processes paper pulp to required viscosity by treating it with caustic acid. Opens valves to load mixing tank with soda ash and milk of lime in predetermined quantities; starts agitators to dissolve and mix ingredients. Measures specific gravity and adds more ingredients or water as needed. Pipes mixture to reactor tank and continuously samples concentration to determine its viscosity. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 303 | 8143.30 | CUTTER, PAPER | ST, W, BN, MF, L, PP, SE | OL, HH | Cutter, Paper, Guillotinemans, Paper cuts paper or card-board sheets to desired size on cutting machine. Adjusts guides on scale to obtain specified length of sheet; places sheets against guide and presses lever to force knife blade through sheets. Turns stack, resets, guides and cuts sheets breadthwise. Cleans and oils machine. May be designated according to type of knife used, as GUILLOTINE CUTTER. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 304 | 8143.35 | FINISHER, PAPER | S, ST, MF, L, SE | OL, BL, MW, HH | Finisher, Paper sorts, counts and packs paper in standard quantities. Checks and examines cut paper sheets for defects; removes defective and non-standard sheets, counts sheets of finished paper into quires or reams, packs them in labeled wrappers, seals bundles with gummed tape. | The work is performed inside. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 305 | 8143.40 | VATMAN HAND MADE PAPER | ST, BN, MF, L, SE | OL, BL, LV, HH | Dips screen into paper pulp and drains off water after pulp settles on wireframe. Fits beveled wooden frame (deckle) on wireframe mould; checks consistency of paper pulp in vat and adds water as necessary to thin pulp; stirs pulp with hand or wooden stick to remove dirt and foreign matter and mix pulp properly; dips mould with deckle into paper pulp; gauges amount of pulp to be lifted, with draws mould, and forms "waterleaf" by shaking to intertwine fibres of pulp; removes deckle. May work as RANSFERER, HAND MADE PAPER or PRESSER HAND MADE PAPER. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | Working condition / Remarks | |
|---|---------|-----------------------------|--------------------------|--|---|---|
| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | |
| 306 | 8143.45 | TRANSFEROR, HAND MADE PAPER | ST, BN, MF, L, SE | OL, BL, HH | Transferor, Hand Made Paper. Coucher turns over paper mould and deposits sheet of hand-made 'waterleaf' on wet felt. Removes decle (beveled wooden frame) from pulp vat and turns over mould to deposit sheet of hand made 'waterleaf' on wet felt, places 'waterleaf' and felts alternately to form a stack for pressing, forms pile. May perform duties of Vatman and Presser. | The work is performed inside. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 307 | 8143.50 | TUB SIZER HAND MADE PAPER | ST, BN, L, MF, SE | OL, BL, HH | Tub-Sizer, Hand Made Paper dips paper in sizing solution to make it nonabsorbent. Cooks ingredients (glue, starch or similar agent) in water; adds chemicals to prevent decomposition; transfers size to storage tank or tub; dips individual sheets in solution to moisten both surfaces; lays out dipped sheets for further processing. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 308 | 8159.54 | REFINING MACHINE OPERATOR | ST, W, BN, L, PF, MF, SE | OL, HH | Refining Machine Operator (Ola and Fala) lends machine to refine crude oils such as, groundnut pea-nut, soya-bean etc. for preservation or for making hydrogenated oil. Turns valve to pump oil and caustic solution from storage tanks into machine tanks as specified. Starts machine to separate caustic from oil by centrifugal force. Sets thermostat, observes gauges and regulates valves to maintain prescribed temperature in wash and dryer tanks. Turns valves to pump mixtures to wash and dryer tanks to remove by-products with water and impurities with heat. Turns valve to pump refined oil to storage tanks or for further processing. Cleans vessels, using water and steam. May be designated according to type of machine tended. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 309 | 8159.64 | TABLET COATER | ST, BN, L, MF, SE | OL, BL, HH | Tablet Coater, Fill Coater coats compressed tablets or pills with syrup or other substance to preserve ingredients and make them palatable. Fills coating pot or pan of machine with tablets or pills. Pours measured quantity of syrup or other coating substance on tablets and starts pot revolving to coat tablets with syrup or coating substance. Operates machine to rotate pot for required time to ensure even coating. Checks that tablets are coated, adds powder that adheres to tablets polish surface of coated tablets by rotating them in wax-coated churn. May coat pills with powdered sugar, French chalk (poet coating) or sulfur. | The work is performed inside. Mobility and bilateral hand activities of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 310 | 8159.68 | WASHING MACHINE OPERATOR | S, ST, W, BN, MF, SE | OL, BL, MH, HH | Washing Machine Operator, Ampoules sets and operates washing machine to wash ampoules, vials, etc. to free them from bacteria. Washes vials and ampoules with soap, water and brush; again cleans vials and ampoules with water; fills glass carbot with distilled water and connects it with the washing machine by a rubber tube. Starts the air compressor and adjusts levers to maintain required pressure, releases the valve and finally washes and cleans vials and ampoules with distilled water. Removes cleaned vials into trays. May attend to their physical testing and packing. | The work is performed inside. Mobility and bilateral hand activities of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 311 | 8159.69 | AMPOULE FILLER | S, ST, W, MF, SE | OL, BL, MH, HH | Ampoule Filler, Vial Filler fills ampoules (small glass vials) with doses of hypodermic solution. Inserts finely drawn end of glass burette (graduated tube) into opening of vial. Opens clamp on hose of turns stopcock on burette to release measured quantity of liquid, allowing ampoule to fill. Places filled ampoules in box, cover them to prevent dust contamination and sets them aside to be sealed. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 312 | 8159.70 | AMPOULE SEALER | S, ST, W, MF, SE | OL, BL, MH, HH | Ampoule Sealer seals ampoules (small vials) filled with hypodermic solutions. Holds tip of ampoule in flame of bunsen burner until glass melts; squeezes and pulls melted tip with 'tweezers', and removes glass from flame; and snaps off threaded projection. Places sealed ampoules in rack ready for sterilizing and packing. May fill ampoules. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|---------------------------|------------------------|--|---|---|
| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 313 | B159.72 | M.B. TESTER | S.S.T.W.M.F. SE | OL.BL.MW.HH | M.B. Tester: Mythelene Blue Tester tests tightness of sealed ampoules by immersing them in Mythelene blue solution. Places trays with filled ampoules and Mythelene blue solution in vacuum chamber solution; operates valves to create vacuum and allows trays to remain in chamber for specified period. Removes and washes ampoules in clean water; examines and rejects ampoules containing blue solution | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 314 | 8159.74 | OPTICAL EXAMINER, AMPOULE | S.S.T.W.M.F. SE | OL.BL.MW.HH | Optical Examiner: Ampoules examines filled ampoules for clarity of solution. Holds ampoules against light; examines them visually for dirt and impurities and rejects defective ampoules. May fill and seal ampoules | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 315 | 8159.78 | ACID PLANT OPERATOR | S.T.W.BN.L.PP.MF. SE | OL.HH | Acid Plant Operator maintains and operates acid plant for manufacturing sulphuric, hydrochloric, nitric or other acids by treating raw materials (sulphur, salts, etc.) with acid or steam. Collects required amount of raw materials for preparation of desired acid. Sets up and checks equipment, valves, gauges and other instruments; charges vessel with predetermined amount of chemicals, or regulates feed of materials into equipment. May keep records. May be designated according to product or process, e.g. SULPHURIC ACID PLANT OPERATOR; HYDROCHLORIC ACID PLANT OPERATOR; FERTILISER MAKER; PHOSPHORUS MAKER. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 316 | 8159.84 | CHEMICAL ROOM ATTENDANT | S.S.T.W.BN.L.PP.MF. SE | OL.BL.MW.HH | Cell Room Attendant: Chemical tends electrolytic cells used in manufacture of caustic soda and chlorine. Inspects cells to ascertain that liquid levels, brine flows, cell pressure and current as indicated by manometers, sight glasses, flowmeters and automatic recorders are maintained. Replaces any damaged tubing and washes cell surfaces with water or acid to clean them. Measures specific gravity of caustic soda solution produced by cell group, using hydrometer or by calorimetric titration and adjusts cell operation accordingly. May be designated according to type of cell tended, as HOOKER-CELL ATTENDANT, MERCURY-CELL ATTENDANT, GIBBS-CELL ATTENDANT. | The work is performed inside. Bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 317 | 8261.81 | YARN TESTER | S.T.W.BN.L.PP.MF. SE | OL.HH | Yarn Tester tests yarn by using various instruments for ascertaining its strength, elasticity, thickness, neatness, etc. conducts various tests such as 'windingbreaks', test to ascertain continuity of hank, 'size test' by using sizing-stick-winder to find out thickness of yarn 'single' test to find out uniformity and neatness of yarns 'seignior test' to check strength and elasticity, cohesion test to find out extent of wear and tear yarn will stand, 'conditioning oven test' to fix standard weight. | The work is performed inside. Mobility of the persons should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 318 | 7431.12 | BATCHING MISTRY, WOOL | S.S.T.W.M.F. SE | OL.BL.MW.HH | Batching Mistry, Wool: Batching Supervisor, Wool checks bags of wool received from godown to ensure correct quality, colour and weight of wool to be mixed and supervises batching work. Supervises mixing of wool by Batcherman and checks formation of batch to ensure that wool of correct quality, colour and weight is used. Maintains record of quantity and quality of wool received from store and batches formed. Controls and supervises work of Batcherman and Teaseerman. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the persons should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 319 | 7431.14 | WOOL SORTER | S.S.T.W.M.F. SE | OL.BL.MW.HH | Wool Sorter: Wool Picker sorts and grades wool according to length, colour and quality of wool judging by touch and sight. Picks fleeces and wool and breaks them by hand into pieces. Separates them into heap according to colour, quality, etc. Picks out foreign matter such as sticks, knots etc. May use knife for cutting out worn edges of old garments and removing unwanted portion. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the persons should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working conditions / Remarks |
|-------|---------|-------------------------|----------------------|--|--|--|
| 320 | 7431.16 | SELECTOR, JUTE | ST.W.BN.L.MF.SE | OL.BL.V.MW.HH | Selector, Jute opens bales of jute and sorts, grades and classifies contents according to colour, softness, strength and texture. Receives bales of jute from godown and cuts ropes of bales with knife to open them. Spreads jute on floor manually, picks up samples to examine softness, strength, texture and colour of fibres by touch and sight and places different grades of jute separately for classification. Prepares jute by twisting ends of form Morahes (twisted jute) for stacking. May cut long and hard roots with knife. May carry jute to Softener Feeder for processing. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the persons should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 321 | 7431.18 | GRADER, COIR | S.ST.W.MF.SE | OL.BL.MW.HH | Grader, Coir sorts coir yarn according to grade. Examines thickness and colour hanks of coir yarn and separates them into lots accordingly. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the persons should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 322 | 8264.64 | CARBONISER, TEXTILE | ST.W.L.PP.MF.SE | OL.HH | Carboniser, Textile treats wool, woollen rags or clothes to remove vegetable matter. Feeds material into bath containing weak solution of sulphuric or other acid to carbonise matter. Allows material to soak, passes it through rollers to remove solution and then transfers it to bath containing alkaline solution to neutralise acidity. Dries it and feeds it through rollers to pulverise matter. Shakes out matter by hand or machine. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 323 | 7432.59 | SPINNER | S.ST.MF | OL.BL.HH | Hand Spinner, (Cotton and Woolen Textile) spins yarn from cotton or wool using 'charikha' (spinning wheel). Loops small length of yarn around spindle of charikha, holds end of yarn length along with silver of cotton or wool in left hand, turns spinning wheel by right hand simultaneously withdrawing left hand slowly to draw and spin yarn. Stops charikha when arm length of yarn has been drawn and spun and winds yarn on spindle. Removes cop of yarn from spindle when it is full. May also spin yarn using 'Taki' (hand spinning spindle). | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 324 | 8261.87 | WATER PROOFER (TEXTILE) | ST.L.M.L.F.SE | OL.HH | Waterproofer, Textile treats textiles with chemicals (other than rubber) to make them water resistant. Fills container with chemical solution (other than rubber) and controls its temperature. Feeds lengths of material into rollers and joins ends together. Passes material through rollers into solution until it is impregnated and removes folds and creases, if any. Cleans equipment and maintains them in working order. May combine dyeing process with waterproofing, chemicals used and experience of controlling solution temperature, knowledge of combining dyeing process with waterproofing and is also able to treat textiles with rubber. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the persons should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 325 | 7432.58 | EXPERT WEAVER | S.ST.SE.H | OL.LV.HH | Weaves cloth from yarn on handloom. Mounts warp beam on loom. Sets heald frame in position. Draws ends of warp yarn from beam through comb and fastens them together to cloth winding roll. Places full bobbins of weft yarn in shuttles. Operates loom by pressing and relieving two foot levers alternately to raise and lower heald, simultaneously pulling string with jerk with one hand so as to throw shuttles across warp yarn from side to side and by moving comb forward and backward with other hand to properly fill weft yarn. May size and dye yarn, wind yarn on bobbins or beam and draw ends of yarn from warp beam through healds preparatory to weaving. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. He should be able to use both lower limbs to press & relieve foot levers. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|----------------------|-----------------------|--|---|---|
| Sl. No. | N.C.O. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 326 | 8262 45 | KNITTER, MACHINE | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 327 | 5262 50 | LOOPER MAN, HOSIERY | S, ST, BN, PP, MF, SE | OL, BL, HH | Knitter, Machiae, Circular Knitting Machine, Tender, Circular Knitter, Tube Knitter operates one or more machines that knit seamless circular or tubular fabric from yarn. Places filled cones of yarn on stand of machine. Threads ends of yarn from cones through guides, tension springs and feeders and turns cylinder by handle so that yarn is caught by latches of all needles in cylinder. Starts machine which automatically knits fabric. Cleans and oils machine. Replaces broken or defective needles and sinkers (mechanism that pushes thread over needles to form new loops). | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 328 | 8262 55 | WARP KNITTER | S, ST, BN, PP, MF, SE | OL, BL, HH | Looperman, Hosery, Linking Machine Operator, Hosery, Linking Machine Operator operates machine which seams openings in toes of socks. Places cones of yarn on stand of machine, and threads yarn through guide, tension disc and eye of needle. Sets loops of socks on looper pins or points of a circular dial. Starts machine. Replaces empty cone with filled one, cleans and oils machine and replaces defective pins. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the persons should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 329 | 8262 60 | WEAVER, LACE | S, ST, BN, PP, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Warp Knitter lends machine for knitting fabric used for mosquito nets, curtains etc. Mounts yarn beam on frame of machine. Draws ends of yarn from beam through guides and feeders. Operates machine by hand till knitted fabric reaches roller. Ties end of fabric to roller. Starts machine and oils machine. Cleans and oils machine. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 330 | 8262 70 | LACE MAKER | S, ST, BN, PP, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Weaver, Lace (Machine) operates lace-making machines to weave lace according to set pattern. Starts machine and ensures that weaving is proceeding correctly. Mends broken threads by hand and removes faulty pieces. Keeps machine supplied with yarn. Reports mechanical faults to jobber to get defects removed. May pass threads through machine guides in preparation for weaving and make minor adjustments. | The work is performed inside. Mobility of the persons should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 331 | 7432 72 | CROCHET WORKER, HAND | S, ST, BN, PP, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Lace Maker, Machine, Crocheter, Machine operates crocheter machine to knit lace, trimming etc. of desired pattern or design. Selects pattern of lace or trimming and places bobbins of selected threads on machine. Passes ends of thread from each bobbin through machine guides and eye of machine needle. Knots ends together and passes it over reel on machine. Adjusts machine for thread tension and clockwise or anti-clockwise movement of spindles according to pattern of lace, knit required, etc. Starts machine. | The work is performed outside. Mobility of the persons should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 332 | 7432 74 | KNITTER, HAND | S, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Crochet Worker Hand, Crocheter, Hand, Lace Maker, Hand knits lace, trimmings, etc. with hand crocheting hook or needle. Selects pattern of lace or trimmings to be prepared and studies it for size and number of stitches to be made. Selects suitable colour and quality of thread and required type of crocheting needle. Rolls thread into balls for convenience of knitting. Threads hand crocheting needle and moves it around thread for making loops and knots to knit desired pattern. Checks work while knitting to ensure conformity with pattern and smoothens out knitted article on finish. May operate crocheting machine. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| | | | | | Knitter, Hand knits sweaters, dresses, socks and other articles by hand with woollen yarn according to specified pattern. Decides shade, number and type of woollen yarn to be used and selects pair of knitting needles accordingly. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C.

| Sl.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|-------|---------|----------------------------|----------------------|--|---|--|
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 333 | 7412.10 | BREAD MAKER, MACHINE | S.MF SE | OL.B.L.V./M.W.HH | Mixes and bakes ingredients according to recipes to produce breads, pastries, and other baked goods. Measures flour, sugar, milk, butter, shortening, and other ingredients to prepare batters, doughs, fillings and icings. Using scale and graduated containers; dumps ingredients into mixing machine bowl or steam kettle to mix or cook them according to specifications; rolls, cuts, and shapes doughs to form sweet rolls, pie crust, tarts. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 334 | 7432.76 | BRAID MAKER, HAND | S.MF SE | OL.B.L.V./M.W.HH | Makes braid by hand. Interlaces and entwines strands of wool, silk, linen or thread to make ribbon-like or cord-like fabrics for binding or for ornamental purposes. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 335 | 8264.50 | KIERMAN HAND (TEXTILE) | ST.L.PP.MF SE | OL.HH | Kierman (Textile) tends kier (vat for boiling yarn or cloth) for bleaching and dyeing. Puts chemicals in tanks and lets in water and opens steam to boil chemical solution. Puts cloth or yarn into kier with help of Plier ensuring that cloth or yarn is properly piled. Closes and secures mouth of kier and pumps chemical solution from tank into kier. Checks level and circulation of solution, controls temperatures and pressure in kier and ensures that yarn or cloth is properly boiled. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 336 | 8264.55 | SCOURING MAN, WOOLLEN YARN | ST.L.PP.MF SE | OL.HH | Scouringman, Woollen yarn; Scourer, Woollen Yarn tends scouring machine for washing and cleaning woolen or worsted yarn preparatory to further processing. Prepares required amount of detergent by mixing soap and soda in water and pours it into bowls of scouring machine. Sets machine in operation and feeds woolen yarn into carrier of machine. Applies wooden presses to press yarn under rollers and allows it to pass through various processes of cleaning and washing in detergent to prepare it for further processing. | The work is performed inside. Mobility of the persons should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 337 | 8264.59 | WASHER, TEXTILE | ST.L.BN.MF SE | OL.HH | Washer, Textile beats yarn, cloth or finished goods to remove impurities or excess chemicals. Fills container with water. Raises water to required temperature and adds soap or other cleansing agent to it. Immerses material in, or feeds it through, container. Controls temperature of solution and period of immersion or speed of feeding. Passes material on for rinsing and drying or other treatment. Drains and cleans container. May do rinsing and drying of material. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 338 | 8264.60 | WASHING MACHINE, MAN | OA.ST.MF SE | OA.O.L.L.V./HH | Washing Machineman; Bleaching Machineman; Craft Machineman; Chemicking Machineman; Desizing Machineman; Scouring Machineman tends machine for washing and bleaching cloth. Checks level and flow of water or chemical solution in pit, passes end of cloth through loops and rollers and starts machine. Stops machine if cloth gets entangled in loops or rollers; makes necessary adjustments and runs machine. Supervises work of Pliers and cleans and oils machine. | The work is performed inside. Mobility and bilateral hand activities of the persons should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 339 | 8264.62 | DE-GUMMER, SILK | ST.L.PP.MF SE | OL.HH | De-Gummer, Silk treats silk yarn, cloth or piece goods to remove natural gum. Fills container with water. Raises water to required temperature, adds soap or other cleansing agent to it and controls temperature of solution. Places skeins of yarns in boiling solution or on revolving arms of container. Attaches cloth or piece goods to suspended rods, canes or metal frames and moves these through solution. Rinses material in hot water. Drains and cleans container. May do drying. | The work is performed inside. Mobility of the persons should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|------|---------|-----------------------------|-----------------------|--|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 340 | 8264.66 | SCUTCHERMAN BLEACHING | ST, L, PP, KC, MF, SE | OL, HH | Tends scutcher machine for opening folds and removing creases and twists formed in cloth due to washing and bleaching and to spread it into sheet. Starts machine and feeds one end of piled and twisted cloth into scutcher. Unfurls twisted cloth mechanically or manually and allows cloth to pass centrally through rollers to turn it into cloth sheet. Collects spread out cloth sheet at other end of machine. Cleans and oils machine. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 341 | 7346.60 | FRONTMAN | S, MF, SE | OL, BL, HH | Frontman, Assistant Printer/Assistant Printing Machineman (Textile) assists printer in printing patterns of various designs and colours of cloth. Checks operational efficiency of printing machine, adjusting various parts if necessary, and reports defects to Printer. Prepares colours to correct consistency by mixing ingredients in suitable vessel, and test checks shade of colour. Fills front colour tray with prepared colour paste, fits and locks printing roller, engraved with design/pattern in position on machine, supervises rolling of cloth into machine ensuring smooth run through various rollers. Starts and stops machine as directed by Printer. Watches printed cloth coming out from engraved rollers for defects in print or shade. May carry out routine repairs on printing machine. | The work is performed inside. Mobility of the persons should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 342 | 7332.50 | HAND PRINTER, TEXTILE | S, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Hand Printer, Textile prints patterns of various designs and shades on textiles by hand using blocks, stencils, screen, spray gun etc. Mixes dyes to desired shade and thickness. May be known as CALICO PRINTER if engaged in printing cloth only. | The work is performed inside. Mobility of the persons should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 343 | 7332.60 | HAND DYER | S, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Hand Dyer bleaches and dyes textile fabric or yarn by hand. Fills tub with water and mixes chemicals to make bleaching solution of required strength according to type and quality of fabric or yarn to be bleached. Washes fabric or yarn in solution and then rinses it with water. Spreads fabrics or yarn to dry. Prepares dye solution by mixing dyes and chemicals with water in tub. Boils dye solution when necessary. Puts fabric or yarn in solution and stirs it until dyed evenly and to required shade. Spreads fabric or yarn on line to dry. May also dry yarn in drying chamber. | The work is performed inside. Mobility of the persons should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 344 | 8264.68 | JIGGER MAN (COTTON TEXTILE) | ST, MF, SE | OL, HH | Jiggerman (Cotton Textile) dyes cloth by operating jigger machine. Fits undyed cloth roll on machine and passes one end of rolled cloth carefully through vat on to other roller for making rolls of dyed cloth. Prepares dyeing solution of required shade, pours it into jigger vat and ensures that cloth passing through vat is completely dipped in dyeing solution. Takes proper care to maintain temperature and level of dye liquor and ensures proper dyeing of cloth without spots and creases. Gets sample of dyed cloth approved. Cleans and oils jigger machine. May operate automatic or ordinary jigger machine. | The work is performed inside. Mobility of the persons should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 345 | 8264.70 | WOOL DYER | ST, L, BN, MF, SE | OL, HH | Wool Dyer, Woollen Yarn Dyer tends dyeing machine to dye wool or yarn. Puts by hand wool or yarn hanks into cage or bowl of machine. Lets in water to soak material. Mixes dye as per instructions in bucket or in overhead tank. Pours dye solution into bowl of machine or opens valve to let in dye solution through pipe. Starts pump to put heated dye solution into circulation through wool or yarn. Stops machine when wool or yarn has been dyed. Drains off dye solution by opening outlet. Lets in water from tap to cool wool or yarn and to wash off excess dye. Takes out dyed wool or yarn from machine. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|------|---------|---------------------------|----------------------|--|--|--|
| 346 | 8284.72 | WINCH DYER | ST, PP, MF, SE | OL, HH | Winch Dyer: Winchman: Piecegoods Dyer(Textile) tends winch machine for dyeing cloth. Lets in water into tank from tap, mixes dyes by hand in bucket and pours dye solution into tank. Loops cloth round roller and stitches by hand two ends of cloth to make it an end less piece. Starts machine to pass cloth through heated dye solution for required length of time. Stops machine and takes out dyed cloth. May admit and stop steam in tank of dyeing machine as instructed. May also operate hydro-extractor machine for extracting water from cloth. Cleans and oils machine. | The work is performed inside. Mobility of the persons should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 347 | 8284.74 | CHEESE DYING MACHINE, MAN | ST, PP, MF, SE | OL, HH | Cheese Dyeing Mechanism: Cheese Dyer: Beam Dyer(Textile) tends pressure dyeing machine to dye yarn wound on cheeses, cones, beams etc. Prepares washing and dyeing solution as required and pours or releases it through valve into washing or dyeing tank. Fixes cheeses(with yarn) on spindles of carrier and fits them inside dyeing or washing vessel. Observes pressure and temperature recorded on gauges attached to tank and ensures proper dyeing. Collects sample of dyed yarn after specified time and gets it approved. | The work is performed inside. Mobility of the persons should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 348 | 8284.76 | DYER, GARMENT | ST, L, PP, MF, SE | OL, HH | Dyer: Garment dyes garments to desired colours after washing, dry-cleaning or bleaching if necessary. Cleans garments by washing, dry-cleaning or bleaching to remove dirt, spots or foreign matter, if any. Prepares dye solution in container by mixing required colour in hot water, controls temperature of solution; tests strength of solution and colour by treating small piece of cloth. Immerses garment in solution and agitates it by hand or mechanically and inspects garment after prescribed period for desired colour. Stops, continues or adjusts treatment according to result of inspection. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 349 | 8284.78 | DRIER(TEXTILE) | ST, L, PP, MF, SE | OL, HH | Drier: Drying-Range Attendant: Drying Mechanism(Cotton Textile) tends drying machine for drying bleached, dyed or printed cloth. Feeds cloth into machine, ensuring that cloth passes through steam heated rollers without creases. Adjusts speed and ensures that cloth is properly dried. Cleans and oils machine. Is designated as FRONT DRIER or BACK DRIER according to feed or delivery end of machine in which worked. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 350 | 8284.79 | MILLER | ST, L, PP, MF, SE | OL, B, L, V, HH | Miller: Milling Mechanism(Woolen Textile) tends milling machine to soften, shrink and strengthen woolen cloth. Passes one end of cloth through draft board to wooden rolls of milling machine. Stitches, by hand or machine, both ends of cloth to make it one endless piece. Starts machine and ensures that cloth runs through it smoothly. Pours soap solution over running cloth as required and checks texture of cloth milled. Stops machine after specified time, cuts, stitches and takes out cloth from machine. May check width of cloth at regular intervals during milling. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 351 | 8284.77 | DAMPING MACHINE ATTENDANT | ST, L, PP, MF, SE | OL, HH | Damping Machine Attendant: Damping Mechanism: Cloth Conditioning Man tends damping machine for spraying cloth with solution to prepare it for calendaring. Fills tank of machine with solution, passes end of cloth through machine and runs machine for spraying solution on cloth. Ensures that cloth passes through machine without folds and is uniformly damped. Cleans machine. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl. No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|--------|---------|--------------------------------|----------------------|--|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 352 | 8264 80 | MACHINE MAN, TEXTILE | ST PP MF SE | OL HH | Tends raising machine which raises fibres on surface of cloth by means of wire-covered rollers and brushes for use as lint, blanket, flannel etc. Stitches ends of cloth pieces to obtain continuous piece. Passes one end of cloth through guides and rollers of machine and starts machine. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 353 | 8264 81 | STENTERING MACHINE MAN | ST L PP MF SE | OL HH | Stentering Machine man, Tender Machine man (Textile) tends stentering machine of frame which dries and restores original width of cloth after dyeing, washing or finishing. Adjusts stenter frames according to width of cloth. Starts machine. Ensures that cloth passes through machine without damage from stenter clips and is properly stretched. May be known as ASSISTANT STENTERING MACHINE MAN or BACK STENTERING MACHINE MAN if working at delivery end of machine. Cleans and oils machine. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 354 | 8264 78 | CALENDER MAN (COTTON TEXTILE) | ST PP MF SE | OL HH | Calenderman (Cotton Textile) tends calendering machine for glazing and finishing cloth. Piles and fits roll of cloth at back of machine and feeds its loose end into calender rollers. Adjusts pressure on cloth by winding screws on rollers and starts machine. Observes gauges to control injection of steam into rollers for heating them to required temperature and ensures that cloth passing through rollers is without crease and is being uniformly pressed and glazed to desired finish. Stops machine, as required and removes nails, leather lifts etc. noticed on cloth. Folds finished cloth at front end of machine. May work at feeding end as BACK CALENDERMAN or at receiving end as FRONT CALENDERMAN. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 355 | 8264 83 | PADDING MACHINE, MAN | ST W L PP MF SE | OL HH | Padding Machine man (Textile) tends padding machine for treating cloth with light preliminary coat of dye or chemicals preparatory to further processing. Mounts cloth roll on machine and passes loose end of cloth through guide-rollers and trough to roller at opposite side. Pours dye or chemical solution into trough of machine and ensures that cloth is completely dipped in it. Opens steam valve to heat dye or chemical solution to required temperature. Cleans and oils machine. May rinse dyed material and pass it on to Drier for further processing. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 356 | 8264 84 | BRUSHING MACHINE MAN (TEXTILE) | ST W PP MF SE | OL HH | Brushing Machine man (Textile) tends brushing machine for cleaning and removing threads and foreign material from surface of untreated cloth preparatory to further processing. Sets and adjusts roll of cloth, passes its end through rollers of machine. Starts machine and ensures that cloth is properly brushed and passes through machine without damage. Cleans and oils machine. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 357 | 8264 85 | CRABBING MACHINE MAN (WOOL) | ST W PP MF SE | OL HH | Crabbing Machine man (Woolen Textile) tends crabbing machine for setting weave and giving stability to woollen cloth. Sets cloth roll at feed end of machine. Passes end of cloth length through guides and roller of machine and fixes it with collecting cylinder for processing in hot water tank and winding it into roll. Fills tank with water and opens steam valve to boil it. Sets pressure of rollers and starts machine to rotate cloth through water and rollers. Observes pressure gauges periodically and maintains required pressure and temperature of water. Drains off hot water by opening outlet tap and lets its cold water to cool processed cloth. Collects processed cloth for subsequent operations. Cleans and oils machine. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FDR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl. No. | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|---------|---------|-----------------------------|----------------------|--|--|---|
| 358 | 6264.86 | SANFORZING MACHINE MAN | ST/WPP MF SE | OL, HH | Sanforzing Machineman tends sanitizing machine to shrink cloth to maximum extent. Opens steam valve to heat drying drums to required temperature, regulates speed of machine according to shrinkability of cloth and passes end of cloth length through guide rollers and dampening, drying and stentering section of machine. Starts machine and watches cloth as it is drawn through it ensuring that cloth is properly damped, dried and stretched. Measures shunk cloth and reports shrinkage. Observes gauges and adjusts machine where necessary or as instructed. Cleans and oils machine. May set feed rollers of required diameter to get optimum shrinkage. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the persons should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 359 | 6264.87 | SINGING MACHINE MAN | ST/WPP MF SE | OL, HH | Singing Machineman: Singing Man (Textile) tends singing machine to burn fluff and rough producing fibres on cloth to get better finish. Adjusts cloth roll at feed-end of machine. Runs loose end of cloth through guides and feeds it through rollers. Lights burners in machine and regulates flow of gas to obtain desired flame. Starts machine and observes cloth as it runs over burner flames. Avoids scorching of cloth, ensuring burning of fluff and unwanted threads and better finish to it. Adjust machine where necessary for creaseless flow and proper singeing of cloth. Cleans and oils machine. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the persons should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 360 | 3471.45 | TEXTILE DESIGNER | S, BN, MF SE | OL, BL, HH | Textile Designer develops patterns creates designs for use in manufacture of cloth. Studies cuttings of designs brought out by other Indian as well as foreign mills. Reviews literature on textile designing and watches views literature on textile designing and watches current trends in style. Develops designs of new patterns and colour combinations. Prepares rough drawing of designs. Reproduces final designs on graph paper indicating inter-relationship of warp and weft. Supervises inserting of pattern on dobby or jacquard looms. Examines samples of woven pattern and corrects or amends design on graph, if necessary. Checks functioning of cards punched by Card Cutter and pegging of latice done by Latice Pegger. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 361 | 3151.10 | CLOTH EXAMINER | S, BN, MF SE | OL, BL, HH | Fire Prevention Officer, Fire Station Officer detects and eliminates or reduces fire hazards in industrial plants, factories, warehouses, place of public assembly and other establishments. Inspects fire extinguishing and fire prevention equipment at regular intervals. Determines temperature, pressure etc. using instruments and by special tests to study and investigate conditions and practices likely to cause fires and reports findings and recommends fire preventive measures, such as provision for exits, adequate floor area and height of building, storage of combustible and explosive materials at required distance and under proper conditions, provision of hydrants and water supply resources etc. to eliminate undesirable conditions. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the persons should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 362 | 3152.20 | EXAMINER | S, ST/W KC, MF SE | OL, BL, HH | Examiner, Cut Looker, Picker, Picker (Woolen Textile) examines woollen cloth for defects. Spreads cloth and examines it carefully. Marks any defective portions with chalk or ties string or cloth near spot shade and separates pieces as "good", "seconds", and "fents" (damaged piece of cloth). May remove jute fibres, cotton, threads knots found in cloth with hand nippers. May report any major or continuing series of defects. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 363 | 7332.70 | PENCILLER (WOOLLEN TEXTILE) | S, ST/W KC, MF SE | OL, BL, HH | Penciller, Shader (Woolen Textile) touches woollen cloth with colour pencils to cover slight unevenness in shades. Spreads woollen cloth on table or board and examines it. Looks for spots or strands with uneven shade and touches such spots or strands with pencil of matching colour to give uniform appearance. May remove colour defects in cloth with chalk or dye solution. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LG, VH AND HH) IN GROUP C

| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|------|---------|----------------------------|-----------------------|--|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 364 | 7332.80 | REPAIRER FABRICS | S, ST, KC, MF, SE | OL, BL, HH | Repairer. Fabrics repairs faults in textile fabrics by plucking out knots and replacing broken or imperfect threads using hand tools. Inspects fabrics for markings that indicate faults. Plucks out knots with hand tool and gathers up slacks on loosely woven threads. Replaces broken or imperfect threads with needle and thread, in such a way as to make repair invisible. May examine fabrics. (Excluded are workers employed mainly on repairing fabrics by sewing). | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 365 | 8261.82 | WRAPPING BOY (TEX.) | ST, L, BN, PP, MF, SE | OL, HH | Wrapping Boy. Wrapper (Textile) aids in testing wrappings (samples) of silver, roving and yarn for count and strength. Collects samples of, in specified length, roving and yarn from drawing and spinning departments. Weighs each length on scale. Fixes each sample of yarn on testing machine and assists Yarn Tester in ascertaining strength, elasticity, twist per inch, thickness and uniformity. Cleans and oils the machine. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 366 | 8261.78 | HEADMAN (TEXTILE) | ST, BN, MF, SE | OL, HH | Headman. Head Repairer (Textile) repairs and replaces broken or defective heads, pulls out or cuts them with scissors or pliers and fastens new ones in their place by hand or by twisting them into position with pliers. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 367 | 8261.77 | REED MAN | ST, BN, MF, SE | OL, HH | Reed Man. Reed Repairer (Textile) repairs and replaces broken or defective reeds to be used in weaving. Locates defective or broken dents (wires) in reed frame, cuts out defective portions and nails new piece in place and repairs damaged frames. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 368 | 8261.83 | PIN SETTER (TEXTILE) | S, ST, PP, MF, SE | OL, HH | Pin Setter. Needle (Textile) replaces pins or needles in comb circle and gill box collar of combing and gill box machines. Examines pins and pulls out defective ones with pliers. Cleans pin slots, hammers in new pins taking care that they are set straight and firmly. Cleans trash from pins. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 369 | 8261.86 | SIZE MIXER (TEX.) | ST, W, L, MF, SE | OL, HH | Size Mixer. Starch Mixer (Textile) prepares sizing for use in stiffening and finishing cloth and yarn. Measures or weighs ingredients such as starch, tallow, resins, soaps and water according to instructions, mixes them in tank of mixer, opens steam valve and allows mixture to mix and boil for specified time. Opens outlet valve to discharge contents to sizing department. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 370 | 7441.10 | SORTER, HIDES AND SKIN | S, ST, L, PP, MF, SE | OL, HH | Sorter. Hides and Skins sorts and grades hides and skins before or after processing. Examines hides for weight, thickness and colour and checks quality by touch; inspects hides for defects, such as bran into groups; selects hides suitable for processing; examines and grades processed hides rejecting and returning hides for reprocessing where necessary. May be designated according to material sorted as CALF SKIN SORTER, PATENT LEATHER SORTER. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 371 | 7441.28 | HIDE AND SKIN SETTER, HAND | S, ST, PP, BN, MF, SE | OL, HH | Hide and Skin Setter. Hand. Slicker removes wrinkles and sets grains on wet hide or skin using a flat edge metal plate (slicker). Spreads oiled hide or skin on table, rubs surface of skin or hide exerting pressure with flat edged metal plate to remove wrinkles and smoothen leather; repeats process on grain side of skin or hide to set grain. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 372 | 7441.30 | FLUFFER, HAND | S, ST, PP, BN, MF, SE | OL, HH | Fluffer. Hand removes fluff from flesh side of skin by rubbing whole surface of skin with burnt stone or brick. Spreads skin stretched over table with flesh side upwards; rubs entire surface applying pressure by hand with burnt stone or brick to remove fluff from skin till surface of leather becomes smooth and soft. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|------|---------|------------------------------------|----------------------|--|---|--|
| 373 | 7441.36 | DRUM MAN TANNING | 3 | 5 | Drum Man; Drum Operator(Tanning) operates rotary drum containing tanning solution to convert hides and skins into leather, according to specifications. Weighs tanning agents, such as bark powder or chemicals, following tanning formula; loads agents and hides or skins into drum; turns valve to fill drum with water, and turns steam valve to heat water to specified temp erature observing meters and gauges; locks drum door and moves lever to rotate drum for specified period of time; removes drum door, replaces it with grating; and rotates drum to drain tanning solution through grating. May boil sample of tanned hide or skin in water to determine thoroughness of tannings. May specialise in particular type of tanning and be designated accordingly. | 6 The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 374 | 7441.38 | LEATHER CURER | 4 | OL, BL, HH | Leather Curier treats tanned leather with fats and oils, softens it by flexing, rolls it under pressure for converting into finished form. Scrapes hide with tool to expel moisture and scum left from tanning; applies grease, oil, soap or other compounds to hide by hand or machine; softens hide by stroking it with knife blade, flexing it over rigid blade or by rolling it under pressure in machine; rubs hair side of hide against itself to bring out grain; removes rough spots and blemishes from hides by hand scraping or by machine; polishes hide by hand or machine. May also dye and stain leather. May operate staking, buffing and glazing machine. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 375 | 8285.50 | LEATHER GLAZER | 4 | OL, HH | Leather Glazer, Machine; Glazing Machine Operator glazes or gives glossy finish to leather by operating glazing machine fitted with moveable hand glass roller. Positions leather on bed of machine and depresses pedal to lower hand glass roller into leather; starts machine to move roller over leather; shifts position of leather under roller to impart specified finish to entire surface; pulls finished leather from machine table and stacks it separately. May treat surface of leather with oil before glazing depending on type of leather. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 376 | 8265.60 | ROLLING MACHINE OPERATOR (LEATHER) | 4 | OL, BL, HH | Rolling Machine Operator, Leather lends roller machine that smooths surface of leather by passing through moving rollers. Positions leather on bed of machine and depresses pedal to lower roller onto leather; starts machine to move roller over leather; adds or removes counter weights to rollers depending on type of leather and nature of rolling required; shifts position of leather under roller to impart specified finish to entire surface. May be designated according to section of hide rolled as BACK ROLLER; BELLY ROLLER or according to condition of leather rolled as DRY ROLLER; RETANNED-LEATHER ROLLER; WET ROLLER. | The work is performed inside. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 377 | 7441.42 | EMBOSSEUR, LEATHER | 4 | OL, BL, HH | Embossur, Leather; Embosser-Press Man; Embossing-Press Operator operates machine to imprint designs on leather or leather articles, such as wallets, cushion and key cases. Selects specified embossing plate, bolts plate into chase, positions and secures chase into ram of machine; turns switch or steam valve to heat plate to specified temperature according to type of leather; pulls level that lowers ram to impress designs on leather or article. May make bed for embossing plate, using card board and paper. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 378 | 7441.44 | SEASONER, LEATHER | 4 | OL, BL, HH | Seasoner, Leather seasons leather by applying chemical solution or oil evenly on surface by hand brush and allowing it to dry in open air. Mixes different seasoning chemical compounds such as nitro cellulose, lacquer, resin, oil etc. in prescribed proportions; spreads leather on table; coats seasoning solution over surface of leather evenly using hand brush; hangs leather (seasoned) in open air for drying. Is designated as SPRAYER LEATHER if uses spray gun to spray chemical solution on leather to give desired pigment or dye finish. | The work is performed inside as well as outside. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl. No. | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|---------|---------|---------------------------|----------------------|--|--|--|
| 379 | 7441.08 | PELT GRADER | S, ST, BN, MF, SE | OL, HH | Pelt Grader sorts fur or woolbearing pelts before or immediately after they have been dressed. Compares untreated pelts visually and sorts them according to type, quality, size, colour and markings. Sorts pelts after they have been dressed, dyed or otherwise treated. May be designated according to nature of work, such as GRADER FUR, MATCHER FUR, etc. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 380 | 7441.50 | PELT FRESHER | S, L, PP, MF, SE | OL, BL, HH | Pelt Fresher removes particles of flesh and fat from fur or wool-bearing pelts prior to curing or other processing. Scrapes particles from pelt with knife or stretches skin over fixed steel blade and works it back and forth, taking great care not to damage hair roots embedded in skin. May remove particles by use of power-operated revolving knife. May reduce thickness of hides by paring with machine or hand knife. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 381 | 7441.52 | PELT PLUCKER AND TRIMMER | S, L, MF, SE | OL, BL, HH | Pelt Plucker and Trimmer removes long coarse hair from fur pelts and trims underlying hair to even length. Tacks skin, fur side up, over beam. Removes hair and flattens fur by stroking it with doublehanded blunt-edged knife, occasionally dusting fur with powder to make hair more visible. Evens length of fur over entire skin with thin, keen edged knife scissors or shears. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 382 | 7414.38 | WASHING MACHINE ATTENDANT | ST, BN, L, MF, SE | OL, BL, HH | Washing Machine Attendant (Cleaner/Food Grain) tends washing machine for washing and cleaning food grains preparatory to milling or further processing. Starts machine; feeds machine with grain by hand or adjusts flow of grain from chute; regulates flow of water into grain by manipulating lever; observes automatic washing of grain visually to ensure proper washing; may wash grains in tank filled with required quantity of water and soaking it for a prescribed period. May clean and oil machine. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 383 | 8273.10 | MILLER, FOOD GRAINS | ST, BN, L, MF, SE | OL, BL, HH | Miller, Foodgrains processes rice, wheat, pulses, spices and other foodgrains by operating one or more machines or by supervising their operations by other workers. Adjusts and operates machines for removing husk or bran from grains, polishing rice, grinding and crushing grain and spices into smaller pieces or powder, grinding, shifting and screening grains, flour or spices etc.; observes and supervises milling process for desired results. May supervise other workers at various stages of processing. May be designated according to type of grains milled or processed such as MILLER, RICE, MILLER, SPICES, MILLER, DAL, etc. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 384 | 8273.20 | HUSKER, MACHINE | ST, W, BN, L, MF, SE | OL, HH | Husker, Machine (Foodgrain): Huskerman, Grain operates husking machine to separate grain from its outer covering or shell. Starts machine; pours grain into storage bin attached to machine; regulates feeding of grain into machine by manipulating lever; examines husled grain periodically for proper husking and adjusts machine as necessary; switches off machine after completion of process or when machine does not function properly; removes minor defects and reports major defects to Mistry for rectification. Cleans and oils machine when not in use. May keep production reports, may direct workers in storage of graded grain. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 385 | 8273.40 | FLOUR MILL OPERATOR | ST, BN, L, MF, SE | OL, BL, HH | Flour Mill Operator operates grinding machine or mill to grind wheat, gram or other grains into flour or animal feed. Sets mill by adjusting roller according to fineness of grinding desired; feeds grain into feeding bin of mill by hand; observes process, keeping grain moving at regular rate by tapping clogged spouts with hammer and by adjusting gates; examines crushed product periodically by feel of fingers and adjusts roller as necessary; removes flour collected in bag or container at delivery end; cleans and oils machinery. May weigh grain and flour, calculate charges and collect payment of services rendered to customers. May dress mill stones. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|------|---------|------------------------------------|--------------------------|--|---|---|
| 1 | 386 | 7414.30 GRINDER, HAND (FOOD GRAIN) | ST, BN, L, MF, SE | OL, BL, HH | 6 Grinder Hand (Food grain) grinds wheat, pulses, spices or other food grains into smaller pieces or powder, on hand operated grinding mill. Sets mill by adjusting roller according to fineness of grinding desired; revolves roller of mill by hand, feeding grains into hopper of mill at regular intervals; examines crushed product periodically by feel of fingers and adjusts roller as necessary. May shift grain using mesh. May clean mill stones. May take assistance of other grinder or helper in feeding mill. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 387 | 7414.35 | POUNDER, HAND (FOOD GRAIN) | ST, BN, L, MF, SE | OL, BL, HH | Pounder, Hand (Food grain) pounds grain or spices in iron, wooden or stone mortar with pestle to remove bran from grain or to crush into smaller pieces or powder. Selects mortar and pestle according to type of food-grain or spices to be pounded. Puts requisite quantity of grain or spices in mortar and pounds it with pestle; examines product periodically by sight and touch and continues pounding till product is crushed to desired fineness; sifts product using sieve and recrushes coarse residue to required fineness; cleans equipment by hand. May weigh or measure specified quantities of various ground spices and mix them according to formula for use. May pound grain to remove bran from grain using long wooden pestle. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 388 | 7414.38 | PARCHER (FOOD) | S, ST, L, BN, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Parcher (Food grain) roasts wheat, gram, maize, peanuts and other foodgrains. Puts requisite quantity of sand in pan and places pan on hot oven; allows sand to heat up in pan; puts product in pan and mixes it with hot sand for roasting using long metal ladle; removes pan from oven when product is properly roasted; sifts roasted product from sand using sieve and allowing sand to fall in pan; collects product and repeats process till all food grain is parched; maintains proper temperature of oven by regulating fuel. May prepare grain for roasting by soaking in water and then drying it. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 389 | 8273.50 | SIEVER, MACHINE | S, ST, L, BN, MF, SE | OL, BL, HH | Siever, Machine, Sieving Machine Operator: Sifter, Machine (Food Processing) tends battery of rotary or oscillating screens to separate and remove bran or other foreign matter from foodgrains, seeds, flour etc., or sort tea, coffee and other foodgrains by size. Fits sieves of desired size into machine frame; dumps product into hopper of machine; places empty container at delivery end of sieve; starts motor to activate screens; opens hopper gate which automatically allows product to pass through different sizes of sieves and removes bran, dust and other foreign matter or sort product into different sizes; checks product passing over different screens to prevent clogging and overflow; removes and replaces defective parts of damaged sieves. May wash grains with water. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 390 | 7414.10 | OIL EXPELLER, MAN | S, ST, L, BN, PP, MF, SE | OL, BL, HH | Oil Expellerman, Oil Expeller Operator tends machine that presses oil seeds, such as cotton seed, copra, castor seed to extract oil. Feeds moistened oil seeds into hopper of machine; turns hand wheels to adjust rollers to flatten oil seed; turns control of heat drier to specified temperature and opens chute to admit flattened oil seed to drier; turns steam valve of heat cooker to cook dried oil seed; turns hand wheels to adjust roller pressure of oil expeller; feels samples of expelled oil seed to determine that sufficient quantity of oil has been removed; ensures that pressed seed cakes are released at discharge end and that oil flows into oil tank from peripheral surface of expeller; stops machine when jammed and makes necessary adjustments to maintain continuous production keeps work place clean and tidy. May filter oil in cloth-filter press. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|------|--------------|---------------------------|----------------------------|--|---|--|
| 391 | 1 7414 20 | 2 OIL CRUSHER | 3 S, ST, LB, PP, MF, SE | 4 OL, LV, HH | 5 Operates animal driven crusher to extract oil from oil seeds, such as cotton seed, castor seed, groundnut, and copra. Places empty container below crusher to collect oil, harnesses bullocks, buffalo, camel to crusher; feeds seeds into hopper of crusher in required quantity and drives animal to start crusher; sprinkles prescribed quantity of water over oil seeds for moistening them; adjusts pressure between mortar (vessel or hopper) and pestle and ensures that oil is properly extracted. May operate mechanical crusher for extracting oil from seeds. | 6 The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 392 | 8273 65 | FILTER PRESS OPERATOR | S, ST, MF, SE | OL, HH | Filter Press Operator (Oil) operates filter presses to filter oil and remove mud and other sediments. Covers filter plates with canvas cloth. Closes press, causing plates to come together forming seal opens valve to feed press with oil for filtering at required pressure by observing pressure gauge of filter press; ensures that filtered oil is collected at receiving end through taps; inspects filtrate for clarity and draws samples at various stages of filtering process for laboratory analysis; turns off tap or cock if oil runs cloudy through taps; stops pump or valve in case of leak developing in press. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 393 | 8276 74 | JUICE MEASURING MAN | S, ST, MF, RW, SE | OL, BL, MW, HH | Juice Measuring Man; Raw Juice Measuring Tank Man; Juice Weighing Man; Juice Weighing Attendant measures or weighs and records weight of sugarcane juice received from mill house by automatic weighing and recording machine for calculating sugar recovery. Watches automatic filling of juice pumped from fill house into weighing tanks and records readings of automatic recording instruments; tabulates weight of juice from recorded readings, and maintains registers showing number of times tanks filled, indicating data also on black board for ready information. May operate valves, in absence of automatic arrangement, to fill measuring tanks with raw juice. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 394 | 8276 75 | LIME JUICE TANK ATTENDANT | S, MF, SE | OL, HH | Lime Juice Tank Attendant; Milk of Lime Tank Attendant; Lime Attendant supplies juice by operating valves, from milk of lime tank to juice heater for mixing it further with raw cane juice for boiling. Ensures that milk of lime tank is full; opens valves by hand and watches flow of milk of lime into juice heater; controls pumping rate to prevent overflow of milk of lime tank and to give steady supply of milk of lime into juice heater; opens valve to fill juice heater with raw cane juice from top tank; watches level of mixed juice in juice heater and closes inlet valve when prescribed level is attained. May add prescribed quantity of milk of lime and sulphur dioxide to raw cane juice. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 395 | 8276 76 | JUICE HEATER MAN | S, MF, SE | OL, MW, HH | Juice Heater Man; Juice Heater Attendant heats raw juice by steam to required temperature in tubular or cylindrical juice heaters for further processing. Receives juice into tubes or cylinders of juice heater by opening or directing opening of inlet valve; heats juice to required degree of temperature by opening steam valve and letting in exhaust steam inside heater; maintains constant pressure by regulating pressure gauge and steam valve. May use live steam if temperature of exhaust steam falls below prescribed limits. May direct removal of hot juice in buckets in case of pump failure. May conduct periodical repair and over-hauling of heaters. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 396 | 8276 76 | JUICE HEATER, HELPER | ST, BW, MF, SE | OL, HH | | |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| S.No | S.C.D | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|------|-------|---------------------------------|----------------------|--|---|---|
| 397 | 1 | 8276 78 CARBONATION MAN | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 398 | 2 | 8276 20 FILTER PRESS MAN | ST BN MF SE | OL HH | Carbonation Man, Carbonation Mate, First Carbonation Man, Lining Man, Jends carbonation tanks to purify sugarcane juice by mixing heated juice with milk of lime and carbon dioxide with a view to precipitating mud and impurities from it. May get pipe line, tank and other equipment repaired or overhauled. May be designated as SECOND CARBONATION MAN, if engaged on passing and adjusting flow of carbon dioxide into juice flowing into second carbonation tank after first filtration, testing solution with testing paper, and allowing juice to flow off for second heating. | 7 The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 399 | 3 | 8276 30 DORR CLARIFIER OPERATOR | ST BN MF SE | OL BL HH | Filter Press Man, Filter Press Operator, Asst. Press Man, Filter Press Mate, Pressmate (Sugar) operates filter press to filter mud and other sediments from sugarcane juice preparatory to further processing for making sugar. Covers filter plates with cloth or canvass and tightens hand screw to close press; dries filter cloth, if necessary, by operating valve and passing steam into press; opens and regulates valve for juice to be pumped into press till specified pressure is indicated on gauge fitted to pump; watches flow of filtered juice into receiving channel, and directs juice to another press, when flow of filtered juice gets clogged. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 400 | 4 | 8277 50 COFFEE ROASTER | ST BN L PP MF SE | OL HH | Dorr Clarifier Operator, Batch Attendant, Dorr Subside Attendant, Dorr Clarifier Attendant operates clarifier which settles mixture of juice, lime and super phosphate heated to determined temperature for clarifying juice. Boils mixture of juice and lime to prescribed temperature in subsidar unit, collects samples of juice in test tubes by turning test cocks of overflow pipe, observes them against light to ascertain clarity of juice before letting out to evaporators, or takes samples of juice periodically to check quality of clarification using BTB (Bromo - Thymol Blue) Paper, manipulates valves to let out juice from different compartments of dorr, opens bottom cocks, checks sample and ensures mud level is not above prescribed limit; examines consistency of mud and regulates it draining out from unit. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 401 | 5 | 7413 20 SEPARATOR MAN | IS ST BN L PP MF | OL HH | Coffee Roaster, Coffee-roasting Machine Operator tends oven that roast green coffee beans. Weighs batch of coffee beans in scale hopper, and opens chute to allow beans to flow into roasting oven, observes and adjusts controls to maintain required temperature, roasts coffee for specified time or estimates roasting time by comparing colour of beans from oven with standard sample; opens discharge gate to dump roasted beans to cool them. Stores roasted beans in airtight containers for powdering. May tend machine that grinds coffee. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| | | | | | Separator Man, Cream Separator, Cream man (Dairy) operates milk separator to separate cream from milk. Assembles and adjusts separator as necessary, according to type of product for which separated cream or milk is to be used; places empty containers below cream and skimmed outlets, pours milk into separator, switches on centrifugal machine which automatically carries milk into bowl and separates milk into fat and skimmed milk, regulates separator to obtain required percentage of cream for making butter or ghee; cleans plant using hot water, soda and other detergent solutions. May also attend to pasteurizing plant. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|-------|---------|---------------------------------------|----------------------|--|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 402 | 7413.30 | BUTTER MAKER | S ST W BN L PP MF SE | OL OA HH | Butter Maker performs all or several tasks for making butter. Pasteurizes milk to eliminate harmful bacteria. Separates cream from milk in centrifuge. Adds lactic ferment to ripen cream. Pours or pumps cream into mechanical churn. Starts churn to make butter, controlling butter moisture, temperature and time of churning. May add salt to butter in churn. May take samples of butter for testing. May boil and strain butter to make 'ghee' and be designated as GHEE MAKER. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 403 | 7413.50 | ICE-CREAM MAKER | ST W L MF BN SE | OL BL HH | Ice-Cream Maker makes ice-cream by mixing milk, sugar and other ingredients and by freezing mixture in freezing machine. Measures and mixes ingredients according to recipe; pasteurizes mixture to eliminate harmful bacteria; pumps ingredients through a homogeniser to break-down butter-fat globules; pours mixture into freezing machine; starts machine to stir and cool mixture; unloads machine when ice-cream of required consistency is obtained; cleans and sterilizes machines, and other equipment with hot water. May form ice-cream into special shapes. May operate ice-block washing machine. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 404 | 8272.20 | MIXING TANK OPERATOR | ST L KC MF SE | OL HH | Mixing Tank Operator lends mixing tank to mix skimmed milk powder and water to form toned milk. Opens taps to admit specified quantity of water into tank as indicated by meter; measures required quantity of milk powder and adds it into tank; switches on machine which churns and mixes powder and water into milk; tests sample to ensure conformity to specification, using testing apparatus; empties tank, cleans and sterilizes equipment. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 405 | 8274.10 | WAFER BAKING MACHINE OPERATOR(BAKING) | S ST L KC MF SE | OL HH | Wafer Baking Machine Operator (Baking) operates wafer-making machine for moulding dough and baking it into wafers. Fills hopper machine with dough; starts machine and turns set screw to regulate amount of dough deposited in mould; turns thermostat to adjust temperature of moulds; observes colour of baked wafers being ejected into conveyor to detect defects; collects water sheets from machine and places them on clean smooth table; joins them properly in rack; may lend machine which also rolls dough into shape of cones prior to baking and be designated CONE BAKER, MACHINE. May arrange cut water biscuits in water stacking tray systematically. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 406 | 7412.10 | DOUGH MIXER MACHINE | S ST L PP MF SE | OL BL HH | Mixing Machine Attendant, Dough Mixer, Machine (Bakery) mixes flour, water, milk, sugar and other ingredients by machine according to instructions or specified formula to make dough for cakes, biscuits, wafers etc. Measures various ingredients such as flour, sugar, water and milk in required proportions and dumps them into mixing machine; turns knobs to set mixing time and maintain temperature of dough; starts machine; observes operation of mixing and automatic formation of dough in machine; feels dough for desired consistency; stops machine and dumps dough into trough. May be designated according to type of dough mixed as BREAD DOUGH MIXER, PASTRY MIXER; COOKY MIXER. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 407 | 7412.30 | CANDY MAKER | S ST MF BN SE | OL HH | Candy Maker mixes together and cooks candy ingredients by following, modifying or formulating recipes to produce product of specified flavour, texture, and colour. Cooks ingredients at specified temperatures in open fire or steam-jacketed kettles or in batch or continuous pressure cookers; casts candy by hand using moulds and funnel, or lends machine that casts candy in starch or rubber moulds; spreads candy into cooling and heating slabs; adds ingredient or modifies cooking and forming operations as needed. May be designated according to type of candy produced as CARAMEL CANDY MAKER, COCONUT CANDY MAKER, TOFFEE CANDY. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|------|---------|---|----------------------|--|---|--|
| 1 | 408 | 7412 40 PLATE WORKER, CONFECTIONERY | 3 ST W L BN MF SE | 5 OL BL HH | 6 Plate Worker, Confectionery prepares syrup made by Cooker Operator by mixing colour, flavour etc. on iron plate kept cool by water for cutting and forming it into candies of desired size and shape. Spreads candy on iron plate filled with cold water container at bottom; adds specified amount of colouring and flavouring agents; mixes ingredients until colouring and flavouring are uniformly distributed; examines, feels and tastes product to evaluate colour, texture, and flavour; drains out hot water from container and replaces it with cold water to make cooling effective; hands over product to Machineman for further processing. | 7 The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 409 | 8274 30 | CUTTING MACHINE OPERATOR, CONFECTIONERY | ST W L PP MF SE | OL HH | Cutting Machine Operator (Confectionery): Candy Cutter. Machine operates machine for cutting candy into pieces or strips of desired shape and size. Cuts slab of candy into sections, using knife, selects cutting dies, mounted on shaft, according to specified width of cut, and installs cutting discs in machine; starts machine; feeds candy to machine through sizing rollers for automatic formation, slicing and cutting into strips and pieces of specified size and shape; weighs random samples to ensure conformity of product with size and weight specifications; dusts candy with flour or starch to prevent sticking; cleans machine and keeps place tidy. May be designated according to candy processed as CARAMEL CUTTER, MACHINE, MACHINEMAN, LOZENGES, TOFFEE MACHINEMAN. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 410 | 7412 50 | CHOCOLATE MAKER | ST W BN L MF SE | OL BL LV HH | Chocolate Maker makes chocolate slabs or bars grinding cocoa beans, heating ingredients and forming slabs. Grinds cracked cocoa beans in mill to reduce them to thick liquid or paste; presses cocoa-butter from ground beans, using hydraulic press, to obtain blocks of cocoa; grinds pressed blocks of cocoa to thick liquid; mixes liquid chocolate, sugar, and other ingredients in required proportions to a dough like consistency in machine, feeds coarse mixed chocolate into machine to convert it to flakes, heats mixed flaked chocolate and cocoa-butter in steam heated pans to desired texture and flavour to obtain chocolate bars or slabs. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 411 | 8277 15 | WITHERING LOFT ATTENDANT (TEA) | ST W BN L PP MF SE | OL LV HH | Tends lofts on which green tea leaves are withered and supplies withered leaves to rolling machine. Spreads green leaves thinly with hands or stick on layers of gunny or hessian cloth in withering lofts; allows leaves to wither for required time, according to their moisture contents and weather conditions, checks leaves in different lofts for proper withering, judging by touch or sight; collects withered leaves from lofts by hand and pushes required quantity through opening on floor to feed rolling machine below on receipt of signals from Roller Attendant. May tend Rolling and Firing Machine. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 412 | 8277 25 | PULP HOUSE MAN, COFFEE | ST W MF PP BN MF SE | OL HH | Pulp Houseman (Coffee): Pulping Machine Attendant operates pulping machine which cuts and removes fleshy pulp from ripe coffee berries. Feeds or dumps into hopper of machine with ripe coffee berries manually; opens valves to let water flow into machine; regulates flow of berries into machine by adjusting hopper door opening to let them drop steadily over running water; starts machine, observes operation of cutting and removing of flesh from berries; allows pulped berries to flow into tank which drains water and retains berries; removes pulp from machine to dump-yard; drains out water and removes cleaned coffee beans and spreads them in open yard for drying. Keeps pulp house clean and tidy. May attend to running repairs to machine. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including EP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| No. | Sl. No. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|-----|---------|--|------------------------|--|---|---|
| 413 | 1 | 8277 35 PEELING MACHINE ATTENDANT | ST W L BN MF SE | OL HH | 5 Peeling Machine Attendant (Coffee), Huller Man (Coffee), Machine Room Worker (Coffee) tends huller to remove husk from pulped coffee beans. Starts machine, feeds required quantity of beans into hopper of machine, adjusts gate in spout to regulate flow of beans into reel, observes milling process, inspects beans and adjusts rollers to prevent damage to beans and proper dehulling of beans. Performs related duties such as lubricating equipment and repairing machinery. May keep production report. May direct workers in storage of graded coffee beans. | 6 The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 414 | 2 | 8277 35 FIRING MACHINE ATTENDANT (TEA) | ST W BN MF SE | OL HH | Firing Machine Attendant: Drier (Tea) tends firing or drying machine to dry rolled and fermented tea leaves, spreads rolled and fermented leaves evenly on tray beds of firing or drying machine, manipulates valves to control flow of hot air for maintaining proper temperature in drying chamber, checks by touch, smell and sight whether leaves have been properly dried, manipulates levers to drop dried leaves on floor or containers placed below, sends samples of cured tea leaves to Tea Maker for testing. | The work is mainly performed inside as well as outside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 415 | 3 | 7415 10 TEA TESTER | S RW SE | OA BL OL LV HH | Tastes sample of brewed tea to determine quality and grade and suggests proportions of different grade to be blended according to market requirement. Cooks or brews small quantities of cured tea leaves in required quantity of water heated to specified temperature, checks moisture contents or samples, using Moisture Meter, infuses different samples of tea in cups in tea tasting room, examines and tastes different infusion for colour, writes blending formulas for guidance of workers who prepare products in commercial quantities. Keeps record of different grades of tea; visits factory to ensure correct processing, is designated as COFFEE TASTER if engaged in tasting coffee. May meet buyers of tea. | The work is mainly performed both inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 416 | 4 | 8277 40 TEA BLENDER OPERATOR | S ST BN L PP MF SE R W | OL HH | Tea Blender operates machine which mixes various grades of tea. Opens boxes of tea and weighs out specific quantities of each sort. Scoops or shovels weighed out quantities into machine and starts it. Ensures that tea is blended properly and decides when blending is finished. May deliver mixture to packing machine. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 417 | 5 | 8277 45 COFFEE BLENDER | S BN PP MF SE | OL HH | Coffee Blender operates machine to mix various grades of green coffee. Employs bags of various grade of coffee, as specified in formula, into bin of machine. Starts blending mechanism, which mixes coffee. Ensures that coffee is blended properly and decides when blending is finished. Manipulates levers to dump blended coffee into elevators to get it conveyed to clearing bins or to other processing units prior to roasting. | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 418 | 6 | 8278 18 FERMENTATION MAN | ST W L BN SE | OA BL OL HH | Fermentation Man: Fermenting Room Man: Fermentation Jamadar controls fermentation process in making distilled or malt liquors or wine. Removes steam by compressed air from fermentation tanks and cools them to specified temperature by admitting cold water to pipe lines, pumps wort/liquid separated from solid part of cooked mash) or mash into fermentation tank and simultaneously admits yeast from another pipe for mixing with wort or mash; maintains solution at specified temperature during fermentation process by observing thermometer and regulating valves of steam heating coils, makes periodic tests of specific gravity with hydrometer, adds yeast, flushes tanks and pipes with cold water, sterilizes them closes drain, and refills them, with live steam. | The work is mainly performed outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|-----------------------------|--------------------------|--|--|--|
| S.No. | N.C.O. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 419 | 8278.25 | FILTER, MAN | S, ST, W, L, PP, MF, SE | OL, HH | Filterman, Filtration Jarmandar controls filtration plant to filter beer to remove sediments and impurities. Attaches pulp filter pads in filter machine; opens valve to pass beer through it; maintains correct pressure of liquor by adjusting gauges, valve; removes filter, cakes and pads and cleans in hot water for re-use; flushes equipment with hot water and sterilizes with steam. | 6 The work is mainly performed outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 420 | 8278.30 | PASTEURISER, BREWER | S, ST, BW, L, MF, SE, RW | OL, HH | Pasteuriser, Brewery pasteurises beer bottles and sorts out defective ones. Opens water inlet cock in pasteurisation tank containing beer bottles to fill water few inches above crowns of bottles; opens steam valves to heat water to specified temperature; checks water temperature periodically with thermometer; operating steam valve to ensure constant temperature; removes bottles showing leakage of gas due to defective crowning; opens cold water spray pipes to cool down bottles after required period; drains out water by opening outlet cock of tank after bottles have cooled down. Records pasteurisation time of each tank. | 7 The work is performed outside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 421 | 8274.35 | SYRUP PLANT OPERATOR | S, ST, W, MF, SE | OL, BL, LV, HH | Syrup Plant Operator prepares sugar syrup by dissolving requisite quantity of sugar in known volume of water in steam-heated pan and pumps it through filter press and cooler for filtration, cooling and onward transmission to mixing chamber. Sets volume meter, filled to steam heated closed pan or vessel, and opens valve to admit known volume of water in heating chamber; opens valve to let in steam into coils offsetting pan; switches on alarm; and weighs and adds required quantity of sugar to headstock. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 422 | 8278.40 | SYRUP MAKER | S, ST, W, L, MF, SE | OL, LV, HH | Syrup Maker prepares syrups of different flavours for making sweet aerated drinks by mixing and boiling ingredients. Weighs or measures sugar or saccharine and mixes specified quantity of water, boils solution in kettle on gas to desired consistency, removing scum from top of sugar; allows syrup to cool down; flows and pours it into different bottles or containers by means of plastic hose to dispensing, adds and mixes requisite quantity of saccharine, fruit juices or other ingredients for making flavoured syrup, such as lemon, ginger, orange, rose etc. May make flavoured syrup for 'Shander' and be designated as SPICED FLAVOUR. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 423 | 8278.45 | SYRUP MIXING PLANT OPERATOR | S, ST, W, MF, SE | OL, BL, LV, HH | Operates syrup mixing plant for making cold drinks and aerated water. Operates valve to admit syrup upto prescribed level in mixing chamber; switches on mixing chamber agitator for adding saccharine, colour etc. to syrup; continues mixing for specified time and gets samples tested; if necessary, opens valves and switches on pump to admit cold water into cooler and to transfer solution from mixing chamber to bottling plant through coolers; prepares solution of weighed quantity of soda-bi-carb with water, filters and mixes it with treated water in mixing chamber; starts pumps to direct to bottling plant for making soda water. May wash mixing chambers with hot water after preparation of each batch of solution. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 424 | 8278.47 | SYRUP | S, ST, W, MF, SE | OL, BL, LV, MW, HH | Fills bottles with specified quantity of syrup for making sweet aerated drinks. Receives empty washed bottles, checks if properly cleaned; pushes neck of bottle to nozzle connected with syrup tank; opens valve to admit required quantity of syrup in bottles. Passes on filled bottles to Filter for making sweet aerated drinks. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 425 | 8278.50 | BOTTLE WASHER, MACHINE | S, ST, W, L, PP, MF, SE | OL, LV, HH | Operates bottle washing machine for washing empty used or dirty bottles. Arranges for collection of empty used bottles from go-down to washing machine; adds prescribed quantity of chemical to water in washing tanks; changing cleaning brushes, if required; opens and regulates steam valve to heat up tank water upto prescribed temperature; guides and watches operations to ensure good condition of brushes used; adequate pressure of spray and proper scrubbing and cleaning of bottles. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (DH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| S.No. | N.C.D. | Description | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|-------|---------|---|----------------------|--|--|--|
| 425 | 8278.65 | FILTER ARRATED WATER FILLING MACHINE OPERATOR | S,ST,W,L,PP,MF,SE | OL,BL,HH | Operates automatic filling, mixing and crowning machines to fill bottles with syrup and carbonated water, fix crowns on them and mix contents. Feeds crowns in crowning machine hopper, and syrup and carbonated water in filling machine; switches on syrup and bottle filling machines, opens conveyor gate trap to allow bottles to pass first to syrup filling and then to carbonated water filling machine, preventing jamming of bottles by controlling conveyor gate trap, as necessary; switches on crowning and mixing machines and chain conveyor for crowning filled bottles and mixing their contents, tapping crowning machine hopper with mallet, if crowns get stuck up. Watches operations and readings of gas and oil pressure. Water temperature and speedometer, removes stuck-up and defective bottles, and feeds crowning machine hopper, as necessary. May be designated as CROWNING MACHINE OPERATOR, if engaged on particular type of machine. | 6 The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 427 | 8278.70 | FILTER AERATED WATER HAND MACHINE | S,ST,W,L,PP,MF,SE | OL,BL,LV,MW,HH | Operates manually controlled filling machine to fill carbonated water in bottles. Fills crown or marble stoppered bottles with prescribed quantity of purified water, opens lid of machine and places filled bottles in single or multi-chambers of filling machine; closes lid, opens valve to let in carbon dioxide gas from cylinders into filled bottles at particular pressure; rotates machine by hand, giving specified number of rotations to machine to obtain correct carbonation; checks up carbonation by opening lid, whenever necessary; removes carbonated water bottles from machine and hands over for crowning (sealing). May attend to repair and maintenance of machine. May be designated according to make of machine handled -CLUB MACHINE FILLER; if operates club machine for filling only carbon dioxide gas in bottles, purified water having been filled | The work is performed inside. Mobility of the person should not be restricted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 428 | 7416.15 | TOBACCO GRADER | S,ST,L,MF,SE | OA,BL,OL,MW,HH | Tobacco Sorter grades cured tobacco leaves according to colour, texture, size etc. of leaf preparatory to marketing or processing into tobacco products. Spreads cured and dried leaves on table; picks leaves one by one and examines, feels and smells and determines grade according to size, colour, content of damage, texture and aroma; strips defective portions from leaves; stacks leaves into piles according to grade and keeps record of graded tobacco | The work is performed outside. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 429 | 7416.20 | BLENDER, TOBACCO | S,ST,L,MF,SE | OA,BL,OL,LV,MW,HH | Mixes various grades and kinds of tobacco leaves in accordance with formula to form blend of distinctive flavour. Removes leaves of tobacco from each of several bundles of tobacco leaves; spreads leaves on trays and picks out those unsuitable for desired blend; weighs out quantities of each kind of leave according to formula and mixes them together. May spray tobacco with oils, cloves, and other spices and kneads tobacco to blend in flavouring. | The work is performed outside. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 430 | 7416.25 | CONDITIONER, TOBACCO | S,ST,W,L,MF,SE | OA,BL,OL,MW,HH | Conditioner. Tobacco treats tobacco leaves by moistening them with water or steam to make them pliable for further processing. Moistens leaves by dipping them in or spraying them with water; stacks leaves on drain board, covers them withessian or other cloth and allows them to absorb moisture for a specified time; or feeds leaves into steam heated conditioning machine, observes gauges, maintains appropriate steam pressure and allows leaves to absorb steam for specified time. | The work is performed inside as well as outside. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 431 | 8279.30 | DRIER-COOLER OPERATOR | ST,L,PP,KC,MF | OL,LV,HH | Drier and Cooler Operator. Tobacco operates drying and cooling machine to dry and cool processed and shredded tobacco by subjecting to hot and then to cool air. Starts drier (rotating drums) and turns valves to admit steam to heat coils of driers, or opens valves of gas burners and sets thermostat; periodically feeds tobacco to determine dryness and regulates heat to dry tobacco within specified limits. Starts blower and regulates flow of air in cooling drum to cool shredded tobacco coming from drier. May feed tobacco to machine. | The work is performed inside as well as outside. Mobility and bilateral hand activities of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 432 | 8279.40 | CUTTING MACHINE OPERATOR(TOBACCO) | S,ST,MF,SE | OL,HH | Tends machine that cuts tobacco into shreds for use in making cigarettes. Sets cutting knife and adjusts machine; fills hopper of cutting machine with leaves; starts machine, causing feed rolls to revolve and knife to reciprocate; watches cutting process to ensure that machine is shredding tobacco correctly; makes minor adjustments to machine, such as tightening bolts that hold knives in place and adjusting rollers. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC,VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|--|---------|--|----------------------|--|--|--|
| Sl.No. | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 433 | 7416.90 | TOBACCO SORTS ATTENDANT | L.PP.MF | OL,BL,BLV,HH | Include workers who prepare tobacco leaves and make various tobacco products not elsewhere classified. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 434 | 732.10 | ROLLING MACHINE ATTENDANT, SLITTING MACHINE CUTTING FILLER | S.MF. | OL,BL,MW,HH | Assists Cigar or Cheroot Roller in making cigars or cheroots by performing various simple operations such as removing mid rib, stalks from tobacco leaves, cutting ends of cigars or cheroots to make them into uniform size, and labelling them with trade bands. Collects tobacco leaves, soaks them in water to soften; takes out moistened leaf, cuts and strips midrib and stalk avoiding damage to leaf; stacks stripped leaves in piles keeping right and left halves separate; its broad leaves into rolls for use as roller leaf; cuts short leaves by hand scissors into small pieces for use as fillers for cigar or cheroot. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 435 | 8279.50 | CIGARETTE MAKING MACHINE OPERATOR | ST.L.MF,SE | OL,BL,LV,MW,HH | Tends automatic machine to make cigarettes. Places roll of cigarette paper on spindle; sets monogram printing device to print brand name on paper at specified position; regulates flow of shredded tobacco to insure that cigarette contains specified amount of tobacco; fills ink and glue reservoir; threads cigarette paper between guide rolls and adjust friction tension on holding spindles using wrench; starts machine and observes operation to ensure that shredded tobacco is automatically drawn and wrapped in cigarette paper, forming a continuous tube, and that tube of wrapped tobacco is cut at correct intervals into cigarettes; when making filter, cork-tipped cigarettes, places coil of tipping material on spindle and fills hopper with filters; replaces full cigarette catching trays with empty ones; reports malfunction to supervisors; cleans paper scraps and waste materials from machine. May be designated according to type of cigarettes as FILTERCIGARETTE MAKING OPERATOR. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 436 | 8279.60 | STINGY CIGARETTE SLITTING MACHINE OPERATOR | S,ST,L,PP,MF,SE | OL,BL,LV,MW,HH | Defective Cigarette Slitter tends machine that cuts paper from defective cigarettes to reclaim tobacco. Attaches holding bar to tub of cigarettes; starts machine and puts rope to hold tub and dump cigarettes into hopper that feeds cigarettes under cutting knives and on to separator (Vibrating Screen) that separates paper from tobacco. May attend to minor repairs to machine. | Mobility of the person should be adequate. |
| 437 | 8279.90 | CIGARETTE MAKING OPERATOR | S,PP,MF,SE | OL,BLLV,MW,HH | Places roll of cigarette paper on spindle; sets monogram printing device to print brand name on paper at specified position; regulates flow of shredded tobacco to insure that cigarette contains specified amount of tobacco; fills ink and glue reservoir; threads cigarette paper between guide rolls and adjust friction tension on holding spindles using wrench; starts machine and observes operation. | Mobility of the person should be adequate. |
| 438 | 7416.40 | BIDI MAKER | S,ST,L,MF | OL,BLLV,MW,HH | Makes bides by hand by rolling shredded tobacco in bidi leaves. Collects required quantity of shredded tobacco and bidi leaves; soaks bidi leaves in water to moisten to make them pliable; cuts them into pieces according to size of bidi to be made using tin stencil or plate and hand scissors; puts measured quantity of tobacco filling on cut leaf and rolls it with fingers to make bidi of desired size and shape(conical) closing broader open end and pressing conical end flat; ties piece of thread round rolled bidi to hold tight leaf and tobacco filling. | Work is mainly performed inside. Mobility of the person should be considered with aids & appliances. |
| 439 | 7416.50 | BIDI CHECKER | S,MF,SE | OL,BLLV,MW,HH | Checks quality and number of bides packed in bundles to maintain manufacturing standard. Examines bidi bundles to ensure proper filling and rolling of bides and appropriate number of bides in bundle. Sorts out improperly filled or rolled, broken or other wise defective bides from good ones; checks samples to ensure quality and quantity of tobacco filling. | Work is mainly performed inside. Mobility of the person should be considered with aids & appliances. |
| 440 | 7416.10 | TOBACCO CURER | ST,W,MF,SE | OL,HH | Tobacco Curer drives green tobacco leaves in heated tobacco barns. Suspends bunches of green tobacco leaves on strings in barn; heats barn by lighting fire inside furnace, to required temperature; regulates temperature and draught controls, depending on type of tobacco and weather conditions, until leaves are yellowed. | Work is mainly performed inside. Mobility of the person should be considered with aids & appliances. |
| 441 | 7416.55 | SNUFF MAKER | S,ST,L,MF | OL,BLLV,MW. | Makes snuff tobacco by grinding and blending various types of tobacco. Places tobacco leaves, stalks and chopped tobacco in a bin, adds salt solution and allows mixture to ferment for specified period of time; watches fermentation, turning mixture occasionally; roasts fermented tobacco on heated mud pan and pulverises it to flour-like consistency in a grinding machine or mortar using pestle; sifts snuff flour through fine mesh-wire or cloth screens; blends various types of snuff according to formula, and adds aromatic oils or essences to obtain desired flavour. | Work is mainly performed inside. Mobility of the person should be considered with aids & appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|---------------------------|-----------------------|--|--|--|
| Sl.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 442 | 7416.60 | CHEWING TOBACCO MAKER | S, ST, BN, V, MF, SE | OL, BL, LV, MW, HH | Makes chewing tobacco from tobacco leaves. Collects required type of tobacco leaves and dries them in sun for a specified period for proper conditioning, pounds dried leaves in a mortar using wooden pestle to reduce them into small pieces of required size, dyes broken leaves with edible chemicals and dries them in sun; beats pounded tobacco with spices and similar ingredients in accordance with formula and adds scented solution or essence to form blend of distinctive flavour. May specialise in making particular kind of chewing tobacco such as Banarasi, Moradabadi, Zafarani or Mohri | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 443 | 7433.10 | TAILOR GEN. | S, ST, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Tailor. General makes ladies and gents' garments and children's clothes by stitching various components together according to pattern, by hand or sewing machine. Measures customers for size with inch-tape and record measurements for making garments. | The work is performed mainly inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 444 | 7433.15 | DRESS MAKER | S, ST, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Dress Maker stitches together parts of women's garments such as dresses, blouses, jumpers, brassieres, etc., according to instructions of Master Cutter. Stitches together parts by hand and machine. | The work is performed mainly inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 445 | 7433.20 | COAT MAKER | S, ST, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Coat Maker stitches together, by hand and machine, parts of coat, shawl and other body garments according to instructions of Master Cutter. Joins parts together by basting ensuring that they are properly aligned. Stitches them together by hand and machine. | The work is performed mainly inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 446 | 7433.25 | TROUSER MAKER | S, ST, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Pant Maker stitches together by hand and machine parts of trousers, breeches and other leg wear according to instructions of Master Cutter. | The work is performed mainly inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 447 | 7433.30 | SHIRT MAKER | S, ST, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Stitches together parts of shirts, under vests, pyjamas etc., according to instructions of Master Cutter. Stitches collars and cuffs. | The work is performed mainly inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 448 | 7434.10 | TAILOR, FUR | S, BN, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Performs all or several of more difficult tasks in manufacture, alteration, renovation and repair of garments and other articles of fur. | The work is performed mainly inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 449 | 7434.20 | PATTERN MAKER, FUR | S, BN, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Prepares patterns and full-size canvases models of garments and other articles of fur to guide Cutters and Finishers. Draws pattern on paper in accordance with garment design or customer's measurements. | The work is performed mainly inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 450 | 7434.30 | GRADER AND MATCHER | S, BN, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Examines furs and sorts them prior to cutting and making up into garments or other articles. Compares furs visually and sorts them according to quality. | The work is performed mainly inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 451 | 7434.40 | CUTTER, FUR | S, ST, BN, LV, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Cuts fur according to pattern for making or repairing garments or other articles. Selects required number of furs. Arranges fur on pattern outlines, ensuring that parts to be joined together match in quality and colour. | The work is performed mainly inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 452 | 7434.50 | NAILER, FUR | S, ST, BN, LV, MF, SE | OL, BL, LV, HH | Stretches and trims dressed furs to conform to pattern outline of garment or other articles. Draws outline of pattern on work table. Dampens skin side of fur with water. Places fur, skin side up, on table, stretches it to cover outline and nails it in position. Allows fur to dry in stretched position and removes nails. Draws outline of paper pattern on skin side of fur and trims fur along outline with knife. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 453 | 7433.40 | HAT MAKER | S, ST, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Makes various kinds of hats by marking, cutting, sewing and joining components and finishing them by trimming and decorating. Prepares own design or copies and adapts existing designs. Marks and cuts material according to pattern or own judgement. | The work is performed mainly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 454 | 7433.45 | WITH HAT MAKER | S, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Assembles felt hat by cutting and joining components and adding trim and decoration. Cuts edges of felt block for contour using sharp hand knife and scissors. Rubs surface with sand to secure smooth finish. | The work is performed mainly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 455 | 7433.50 | CAP MAKER | S, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Makes various kinds of caps from cloth, felt, fur, velvet and other fabric by marking, cutting, joining and sewing and finishing them by trimming and decorating. | The work is performed mainly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 456 | 7435.10 | DESIGNER (GARMENT) | S, ST, BN, LV, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Develops, designs and makes pattern for new styles of men's, women's and children's garments. | The work is performed mainly inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 457 | 7435.15 | DESIGNER LEATHER ARTICLES | S, ST, BN, LV, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Develops designs and cuts patterns for small leather articles. Studies designs of leather products from catalogues. Considers purpose, market trend, preferences of potential users, technical specifications and develops improvements or new designs keeping economical aspects and method of production in view. | The work is performed mainly inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl. No. | N.C.O. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|---------|---------|------------------------------------|----------------------|--|---|--|
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 458 | 7435.25 | FRAME MAKER, CAP | S, ST, BN, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Prepares cap frames for cap using metal pattern, hand scissors and jute canvas. Marks paper to required size and cuts it using hand scissors. | The work is performed mainly inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 459 | 7435.30 | MASTER CUTTER, GARMENT | S, ST, BN, MF, SE | OL, MW, HH | Measures customers and cuts parts of garment from cloth for making garment of required size and style. Measures customers for size with inch-tape and records measurements. | The work is performed mainly inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 460 | 7435.35 | CUTTER, HAND (TEXTILE PRODUCT) | S, ST, BN, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Cuts garment parts and other articles to be sewed together from cloth, canvas, etc., using scissors. Spreads single or multiple layers of cloth, fabric or other material to be cut on table or board. Places pattern on material in such position as to have least wastage. | The work is performed mainly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 461 | 7435.40 | CUTTER, MACHINE (TEXTILE PRODUCT) | S, ST, BN, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Cuts parts of garments, bags and other articles from single or multiple layers of cloth, knitted or other fabric, hessian, canvas, etc., | The work is performed mainly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 462 | 7435.45 | CUTTER, GARMENT (LEATHER) | S, ST, BN, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Cuts leather for manufacture of garments. Examines leather to ensure that it is cut in most suitable and economical way. | The work is performed mainly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 463 | 7435.50 | CUTTER, GLOVES | S, ST, BN, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Cuts leather for manufacture of gloves. Dampens and stretches leather to ascertain flexibility, location of flaws and most suitable and economical way of cutting. | The work is performed mainly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 464 | 7435.55 | BUTTON HOLER | S, ST, BN, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Button-hole Marking Boy marks positions for button-holes on garments. | The work is performed mainly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 465 | 7436.10 | SEWER, HAND | S, BN, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Hemming Boy sews together by hands parts of textile, fur and leather garments, furnishing and other textile and fur products using needle and thread. | The work is performed mainly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 466 | 8263.20 | BUTTON HOLE MAKER | S, BN, MF, SE | OL, AL, MW, HH | Button-hole making machine which cuts holes and stitches around holes automatically. Mounts spool of thread and wound bobbins on machine. | The work is performed mainly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 467 | 8263.30 | EYE HOLING, MACHINE OPERATOR | S, MF, SE | OL, BL, HH | operates eyelet machine to punch and stitch holes for fitting eyelets in garments. Selects thread of required colour and shade matching cloth and puts thread reel on machine or reel. Sets wound bobbins into shuttle of machine. Pulls thread through guide into eye of needle and sets thread tension by screwing regulator. | The work is performed mainly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 468 | 8263.20 | BUTTON STITCHING, MACHINE OPERATOR | S, BN, MF, SE | OL, BL, HH | Button stitching machine which stitches buttons to garments. Mounts spool of required type of thread and wound bobbins on machine and draws thread through guides and eye of needle. Presses pedal to raise pressured foot of machine and inserts part of garment where buttons are to be stitched under it. | The work is performed mainly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 469 | 7436.15 | HAND EMBROIDERER, GEN. | S, BN, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Sews ornamental designs by hand over printed or stencilled patterns on cloth using needle and coloured thread. Fastens embroidery hoop or frame over area of cloth to be worked to keep cloth taut while being embroidered. | The work is performed mainly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 470 | 7436.20 | HAND EMBROIDERER, ZARI | S, BN, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Sews ornamental designs by hand over stamped or stencilled patterns on fabric, using special embroidery material (zari) such as kora, kangani, sadi, rikshi, beasos, likhi, sirare, etc. | The work is performed mainly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 471 | 7436.25 | HAND EMBROIDERER, KAMUO-NI | S, BN, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Embroiders ornamental designs on cloth by hand using needle and gold and silver threads. Selects gold and silver threads required and cuts them into convenient lengths. | The work is performed mainly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 472 | 7436.30 | EMBROIDERER CHICKEN | S, BN, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Embroiders floral designs by hand on cloth using needle and thread. Collects printed or sketched cloth piece of muslin, cambric or Adhi (thin cambric) to be embroidered. | The work is performed mainly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 473 | 8263.45 | EMBROIDERER, MACHINE | S, BN, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Selects size and colour of thread and amounts bobbins of thread or machine. Threads needle and passes yarn through carrier of machine. Adjusts machine for thread tension and type of stitch. | The work is performed mainly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 474 | 7437.20 | UPHOLSTERER ORTHOPAEDIC APPLIANCES | S, MF, PP, SE | OL, BL, HH | Orthopaedic Appliances installs, repairs and replaces upholstery of wheeled chairs, and makes and repairs other appliances for physically handicapped persons. | The work is performed mainly inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 475 | 7436.60 | SAIL AND AWNING MAKER | S, ST, L, PP, MF, SE | OL, LV | Lays out thick cloth, canvas and like materials, fabricates and assembles them into sails, awning (shamiana) and tarpaulins. Lays out full scale drawing on floor according to blue prints or sketches, using chalk. Cuts pattern from paper according to full scale drawing. Marks outline on material with creyon. Cuts material with shears or power cutter. Sews section of material together on power sewing machine. Installs grommets, metal fittings, and fasteners by machine or measures and marks off grommet holes, punches them and sews galvanized iron rings to edge of holes by hand. | The work is performed outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | Nature of job | | Working condition / Remarks | |
|---|---------|--------------------------|----------------------|--|---------------|---|-----------------------------|---|
| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | 4 | 5 | | |
| 477 | 7436.40 | SEWER TENT (HAND) | S.BN.MF.SE | OL.BL.MW.HH | | Tent Sewer (Hand) sews together by hand pieces of cloth or canvas to make tents. Lays pieces to be stitched back to back, places tape (inner) between edges and temporarily stitches parts together leaving gaps for eyelets, loops and rope. | 6 | The work is mainly performed outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 478 | 7436.50 | UMBRELLA EXAMINER | S.BN.MF.SE | OL.BL.MW.HH | | Examines fitting to secure fastening and opens and closes umbrellas to see that ribs and runners function smoothly. Gets defective parts replaced with new ones. May assemble and fit covers to umbrellas. | | The work is mainly performed outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 479 | 7442.10 | SHOE MAKER, HAND | S.BN.MF.SE | OL.BL.HH | | Takes measurement of customer's feet and studies design of shoe or footwear to be made. Selects and estimates material required for making different components such as upper, lining, sole, etc. | | The work is mainly performed outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 480 | 7442.12 | SHOEMAKER, ORTHOPAEDIC | S.BN.MF.SE | OL.BL.HH | | Makes complete footwear, mainly of leather, for customers with foot or leg deformities. Studies drawings and other specifications or takes necessary measurements to make footwear according to customer's need. | | The work is mainly performed outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 481 | 7442.14 | SHOE REPAIRER, COBBLER | S.BN.MF.SE | OL.BL.HH | | Makes complete footwear, mainly of leather, for customers with foot or leg deformities. Studies drawings and other specifications or takes necessary measurements to make footwear according to customer's need. | | The work is performed mainly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 482 | 7442.16 | PATTERN MAKER, FOOT WEAR | S.BN.MF.SE | OL.BL.MW.HH | | Cutting or trimming parts of footwear. Makes temporary paper pattern of various parts of shoes, such as vamp, tongue, or toe-box by sketching part (using drawing or written directions as guide) and cutting around outline, or by fitting paper over shoe last to obtain contour. | | The work is performed mainly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 483 | 7111.70 | CUTTER, HAND | S.BN.MF.SE | OL.BL.HH | | Selects and spreads on wooden clicking board leather of thickness and quality appropriate to component to be cut (heel, tongue, sole, toe-cap, etc.). Notes direction of stretch and any defective spots. | | The work is performed mainly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 484 | 7442.20 | SKIVER HAND, FOOT WEAR | S.BN.MF.SE | OL.BL.HH | | Tapers leather components of footwear with knife to reduce thickness of parts to be joined. Determines amount of tapering required on parts to be joined. | | The work is performed mainly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 485 | 8286.26 | SKIVER, MACHINE | S.BN.MF.SE | OL.BL.HH | | Slivers (tapers) leather components of footwear on machine for joining. Observes parts to be slivered and estimates appropriate depth and angle of sliver. Adjusts screws on machines to set feed rolls and cutting angle of knives. Inserts part between feed rollers and depresses pedal to operate knives. | | The work is performed mainly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 486 | 7442.30 | CLOSER, SHOE UPPER | S.BN.MF.SE | OL.BL.HH | | Collects leather and lining parts. Checks corrections of numbering of parts to identify pairing and sorts out upper parts of shoe separately. Examines their correct matching by placing one over another and solves vamp, quarter, back strap, etc. by hand knife or machine where necessary. | | The work is performed mainly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 487 | 7442.32 | LASTER, HAND | S.BN.MF.SE | OL.BL.HH | | Applies french chalk or wax to proper size and shape last to prevent stretching of lining. Tacks inside lightly to last. Inserts shoe counter and toe-puff in upper; pulls upper on last and tacks to sole, checking frequently to avoid folds and wrinkles. | | The work is performed mainly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 488 | 6208.36 | SPLITTER MACHINE | S.ST.BN.MF.SE | OL.BL.MW.HH | | Operates splitting machine which shaves off rough or flesh side of footwear components such as out-sole, insole, heel-lets, vells etc. to required thickness. | | The work is performed mainly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 489 | 7442.40 | SCOURER | S.BN.MF.SE | OL.BL.MW.HH | | Switches on machine. Holds shoe components against revolving abrasive covered roll of machine with requisite pressure and manipulates its movement according to scouring desired. | | The work is performed mainly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| S/N | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|-----|-------|-------------------------------------|----------------------|--|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 480 | 8286 | HEEL COMPRESSOR | S, ST, MF | OL, BL, LV, HH | Operates heel compressing machine to compress heels and increase their durability. Selects top and bottom die of required shape and size and sets them in machine. Determines amount of compression required and adjusts gauge or bottom die accordingly to effect required pressure. Collects and puts heel on bottom die fitted on machine table or places them (heels) one by one on carrier of machine which carries them under compressing die. | The work is mainly performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 491 | 8286 | HEEL BUILDER MACHINE (FOOTWEAR) | S, MF, SE | OL, BL, HH | Operates heel building machine to build up shoe heel by gluing and nailing heel fits (small leather pieces) together. Glues heel fits previously assembled by Heel Assembler or collects and glues them by hand. | The work is mainly performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 492 | 8286 | 20 NAILER, MACHINE | S, MF, SE | OL, BL, LV, MW, HH | Operates footwear nailing machine to nail or tack shoe parts together. Collects nails of required type and size and checks them for sharpness of points. | The work is mainly performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 493 | 7442 | SOLE CHANNELLER | S, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Operates channelling machine to cut slots in outside or inside of shoe. Selects knife and sets it in position in machine. Switches on machine. Feeds sole into feeder of machine and depresses pedal to raise sole to level of knife for cutting slit. | The work is mainly performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 494 | 7442 | 55 RANO TACKLER (FOOT WEAR) | S, PP, MF, SE | OL, HH | Operates tacking machine to fasten rand (leather strip) with heel lift to make heel last when attached to outer sole of shoe. Places wire coil in machine container. Draws end of wire through guide toawl and cutter. Puts heel-lift on corner of machine, sets rand on heel-lift to make hollow and depresses pedal to start machine. | The work is mainly performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 495 | 8286 | 25 WELT SEWER, MACHINE | S, MF, SE | OL, HH | Machine Operator operates sewing machine to sew narrow strip of leather (welt) to top of inside of shoe through upper and lining. Checks needle andawl of machine and replaces them if they are out of trim. | The work is mainly performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 496 | 8286 | 27 WELTER BEATER MACHINE (FOOTWEAR) | S, BN, MF, L, SE | OL, HH | Beats and flattens welt of shoe on welt beating machine to bring welt in correct position for attachment of outside Steps on pedal to start machine. Places welt between arawl and hammer of machine and guides arawl by hand to beat welt into position. | The work is mainly performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 497 | 8286 | 30 STAPLER (FOOTWEAR) | S, MF, SE | OL, LV, MW, HH | Operates stapling machine to attach welt and upper with insole. Places spool of staple wire on stand of machine. Threads staple wire through machine and adjusts tension. Places welt through guide. Holds shoe with both hands keeping sole upwards under stamping head of machine. Steps on pedal to start machine and guides shoe with both hands to get staples driven along sides of shoe through welt, upper and insole. Cleans and oils machine. | The work is mainly performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 498 | 8286 | 35 SOLE STITCHER, MACHINE | S, MF, SE | OL, LV, MW, HH | Operates sole stitching machine to attach outside of welt or upper and insole of shoe. Places spool of sewing cord on stand of machine and draws cord through tension guide and sewing needle. Sets bobbin in machine. Adjusts machine for size, tension and number of stitches per inch. Sets shoe with sole upwards on table rest of machine underneath needle and steps on pedal to start machine. Guides shoe with hand as needle sews around shanks (waist) and forepart through outside to upper surface of welt or insole. Stops machine when sole is stitched and removes shoe from machine. Ensures that stitches are properly embedded in channel, cut in outside. Replaces broken or defective needle and empty spool and bobbins. Oils and cleans machine. May be designated according to type of machine on which worked such as BLAKE-SEWING MACHINE OPERATOR LOCKSTITCHING-MACHINE OPERATOR OR DOUBLE-STITCHING MACHINE OPERATOR. | The work is mainly performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 499 | 7442 | 60 SOLE STITCHER, HAND | S, MF, SE | OL, MW, HH | Sews out-soles to shoes by hand using sole-stitching awl (tool) and waxed cords. Collects out-soles and shoes to be stitched together. Sorts out thread, twists it into cord and draws it through wax ball to strengthen it. Positions outsole to shoe and marks guide line for stitching around welt of shoe. | The work is mainly performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC,VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|--|---------|-------------------------------|----------------------|--|---|--|
| Sl.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 500 | 8266.40 | HEELER MACHINE | S SE MF | OL BL MW HH | Collects heels of proper size to be attached. Sets metal heel-mould of required size in machine. Collects nails of required size, examines them for sharpness of points and feeds them into heel mould. | The work is mainly performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 501 | 7442.65 | HEEL ATTACHER HANO | S MF SE | OL EL MW HH | Collects heels to be attached according to size and shape of shoes. Selects well pointed nails of required size. Sets shoe on iron last (metal devices to hold shoes) with sole upward. | The work is mainly performed inside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 502 | 8266.45 | SOLE LEVELLER, MACHINE | S BN MF SE | OL LV MW HH | Levels soles of shoe on sole leveling machine. Adjusts machine according to size of shoe to be levelled. Places shoe on last stand of machine with sole upwards. Marks uneven portions of surface of sole and levels it by beating with hand hammer. Starts machine and rollers. Steps on foot pedal to raise hoo and let mo ving rollers roll over its sole to press and level it. Removes shoe from stand and ensures proper levelling. Cleans and oils machine and gets defects removed if any. May apply cement with brush while levelling. | The work is mainly performed inside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 503 | 8266.50 | TRIMMER, MACHINE | S MF SE | OL BL HH | Operates trimming machine to smoothen and trim various parts of shoe. Examines parts of shoe by sight to determine extent of trimming required. Sets proper cutting tool in holding disc of trimming machine. | The work is mainly performed inside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 504 | 7442.70 | TRIMMER HAND | S MF SE | OL HH | Trims and smoothen's edges of soles and heels of shoes using hand knives, glass pieces and sand paper. Examines shoe and determines extent of trimming required. Selects sharp edged glass pieces, knife and sand paper. | The work is mainly performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 505 | 8266.60 | EDGE BURNISER | S ST MF SE | OL BL HH | Edge Burnishing Machine Operator. Edge Polisher (Footwear) burnishes skived edges of leather uppers of shoes by passing them through burnishing machine. Switches on to heat burnishing iron and ensures stipulated performance of guides and roller. | The work is mainly performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 506 | 8266.65 | HEEL PADDING MACHINE OPERATOR | S MF SE | OL BL LV MW HH | Polishes heel of shoe on heel padding machine. Switches on padding machine. Holds wax stick against heated roller of machine to get wax carried to pad or disc of machine. Holds shoe with both hands and manipulates heel against waxed ped for application of hot wax on it (heel). Presses heel with hands against revolving brush of machine to shine and effect smooth finish. Cleans and oils machine and gets defects removed if any. | The work is mainly performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 507 | 8266.66 | EYELETING MACHINE OPERATOR | S MF SE | OL BL LV MW HH | Operates eyeletting machine which punches holes and places eyelets in holes for lacing shoes. Collects uneyeletted shoes and eyelets and sorts them out according to size, shape, etc. Fills machine hopper with required kind of eyelets. Sets machine and adjusts eyelet spacing plate. Places side of shoe upper to be eyeletted on machine die. Depresses pedal to start machine which automatically punches holes and fixes one eyelet in each hole. Removes eyeletted shoe from machine die and checks for proper eyeletting. Cleans and oils machine and gets defects removed, if any. | The work is mainly performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 508 | 8266.70 | RIVETTING MACHINE OPERATOR | S MF SE | OL BL MW HH | Operates rivetting machine to screw brass screw wire to sole of footwear. Collects spool (hollow cylinder for winding yarn or wire) of brass screw wire. Opens spindle cover and sets spool on it. Draws end of wire through nozzle, closes spindle cover and sets machine at high or low speed as required. | The work is mainly performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 509 | 3152.30 | EXAMINER, FOOTWEAR | S MF SE | OL EL MW HH | Inspects items for defects such as irregularity of surface, misplaced or incompleteley driven tacks, uneven or defective stitching, improperly proportioned toe-tip. | The work is mainly performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 510 | 7442.72 | HARNESSE MAKER | S ST L MF SE | OL MW HH | Makes and repairs harness by cutting, fitting and stitching parts together. Cuts various parts from leather stock according to design or pattern. Gives leather required colour and forms it by shaping, rivetting, and trimming. | The work is performed outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 511 | 7442.75 | SADDLER | S ST L MF SE | OL MW HH | Makes new or repairs and adjusts old saddles. Cuts needed parts out of leather required size as per sample or pattern as guide quality and size. Stitches pieces into various saddle components by hand. | The work is performed outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LG, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | |
|---|-------|---------------------------------------|---------------------------------|--|---|
| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job |
| | | | | | Working conditions / Remarks |
| 512 | 2 | 7442 76 LEATHER CUTTER, HAND | S, ST, W, L, MF, SE | OL, MW, HH | 6 Making harness and saddles. Places pattern on hide and marks around with pencil. Cuts on marked lines, using saddlers' knife (rapi). May cut leather pieces for other uses. |
| 513 | 2 | 7442 77 LEATHER CUTTER, MACHINE | S, ST, W, L, MF, SE | OL, BL, MW, HH | 6 Fits appropriate guide in machine and inserts leather under knives to cut components to desired shape. Checks sample piece for accuracy and continues production. |
| 514 | 2 | 7442 78 STITCHER, HAND | S, MF, SE | OL, BL, MW, HH | 6 Makes and repairs leather belts and sews different leather parts of harness and saddlery. Selects leather and marks portion to be cut, using sample or pattern. Skives leather at seams and pricks marks on it to guide sewing. |
| 515 | 2 | 7442 78 ASSEMBLER, HAND | S, MF, SE | OL, BL, MW, HH | 6 Skives (tapers) portions to be joined. Applies wax to facilitate stitching. Joins and assembles parts by hand stitching or nailing. Finishes sides of leather with edging tool. May put creasing lines on leather with hot creasing tool. |
| 516 | 2 | 7442 90 LEATHER CUTTER | S, ST, BN, L, MF, SE | OL, BL, HH | 6 Include all other shoe makers and related workers who are engaged in making and repairing standard or special footwear and, except for leather garments, hats and gloves, make natural or synthetic leather articles. |
| 517 | 2 | 7442 80 SUIT CASE MAKER | S, MF, SE | OL, BL, MW, HH | 6 Makes suitcases, attache cases and similar articles from leather or synthetic material. Cuts two sets of component parts, one from leather or other basic material to be used and other from cardboard, using guides or patterns. |
| 518 | 2 | 7442 81 PURSE MAKER | S, MF, SE | OL, BL, MW, HH | 6 Marks measurements of different parts of article to be made on sheet of leather, plastic or other synthetic material and cuts them out with pair of scissors or rapi. Skives parts where necessary using skiving knife. |
| 519 | 2 | 7442 82 WHIP MAKER | S, MF, SE | OL, BL, MW, LV | 6 Makes leather whips by interfacing leather strips. Cuts leather strip of required length, width, and greily into four strips leaving some portion uncut at end for handle. Trims, smooths and interlaces strips and adds wax to hold them together. Shapes handle to complete whip. |
| 520 | 2 | 7442 83 BELT MAKER | S, MF, SE | OL, BL, MW, HH | 6 Colours and polishes entire whip. Makes and repairs leather belts, both for personal and industrial use. Follows sample or instructions and marks and cuts off needed leather pieces from roll. Skives (tapers) ends when pieces must be joined. Sews parts together, using waxed thread and awl to punch holes. Uses heated edging and creasing tools to aid in forming end and decorating belt and hand tools to attach buckles, metal fixtures, and other parts. |
| 521 | 2 | 8262 80 LEATHER MEASURING MACHINE MAN | S, MF, SE | OL, BL, MW | 6 Operates machine to measure size of pieces of leather. Sets machine indicators reading at zero and inserts piece to be measured into feed rolls of machine. |
| 522 | 2 | 7124 10 CARPENTER, GEN | S, ST, BN, KC, MF, SE | OL, HH | 6 Makes, assembles, alters and repairs wooden structures and articles according to sample or drawing using hand or power tools or both. Studies drawing on sample to understand type of structure or article to be made and calculates quantity of timber required. |
| 523 | 2 | 7422 10 FURNITURE MAKER, WOOD | S, ST, W, BN, L, PP, KC, MF, SE | OL, HH | 6 Wood makes and repairs chairs, tables, benches, desks, shelves etc., by common carpentry processes using hand and or power tools or both. Studies drawing or sample, calculates sizes and quantity of timber required. Prepares patterns of different parts of article to be made on card board. |
| 524 | 2 | 7422 15 CABINET MAKER | S, ST, BN, L, KC, MF, SE | OL, HH | 6 Makes high class wooden furniture such as ward-robres, dressing tables, sofa sets, radio cabinets etc. |
| 525 | 2 | 7423 15 WOOD TURNER, MACHINE | ST, W, MF, SE | OL, BL, HH | 6 Sets and operates power driven wood turning lathe to make circular and round wooden objects according to specifications. |
| 526 | 2 | 7423 20 WOOD TURNER, HAND | ST, W, MF, SE | OL, BL, HH | 6 Sets and operates routing machine for making various designs on wood surface by rotary cutter. Clamps end tightens selected tool bit in machine chuck. Inserts guide pin and sets table stops. |
| 527 | 2 | 7423 25 SHAPER, MACHINE | ST, W, MF, SE | OL, BL, HH | 6 Sets and operates shaping machine for cutting grooves, angles, designs or irregular shapes etc. on wooden surface. Studies drawing or samples. Selects appropriate cutting blades and fits them securely to rotating spindle of machine. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|---------------------------|----------------------|--|---|--|
| Sl.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 528 | 7423.30 | ROUTER, WOOD | ST, W, MF, SE | OL, BL, HH | Sets and operates routing machine for making various designs on wood surface by rotary cutter. | The work is mainly performed outside. The environment can be noisy, dusty and vibrating. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 529 | 7423.35 | PLANNER, WOOD | ST, MF, SE | OL, BL, HH | Sets and operates single or multiple cutting head machine to plane surface or reduce thickness of wooden stock to required specifications. Selects appropriate cutting blades and fits them into cutter head using hand tools. | The work is performed outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 530 | 7423.40 | FOUR CUTTER | ST, MF, SE | OL, BL, HH | Sets and operates machines for cutting grooves and moulding wood stock for making casing and capping for electrical fittings and such other articles. Sets and fits cutters to vertical and horizontal spindles of machines, adjusting their positions as required. | The work is performed outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 531 | 7423.45 | MOULDER, WOOD | ST, MF, SE | OL, BL, HH | Moulding machine for cutting sides of wooden boards, frames etc. to required shape and making specific grooves and profiles with form cutters. Studies drawing or sample to determine shape to be cut. Selects suitable cutting blades and fixes them to rotating spindles of machine. | The work is performed outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 532 | 7423.50 | MORTISE OPERATOR | ST, MF, SE | OL, BL, HH | Sets and operates mortising machine for cutting slots of prescribed dimension in wooden frames for making joints. Selects and fits appropriate cutting tools to machine spindle. Sets machine table and guides setters to hold stock in position. | The work is performed outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 533 | 7423.55 | TENONING MACHINE OPERATOR | ST, MF, SE | OL, BL, HH | Adjusts cutters and machine table to suit required size of tenons to be cut. Feeds wood stock between guide plates on table to hold it firmly during operation. Starts machine, pushes wood stock against cutters to obtain single or double tenoning (cutting one or both sides of wood stock). | The work is performed outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 534 | 7423.60 | JOINTER MACHINE OPERATOR | ST, MF, SE | OL, BL, HH | Sets and operates specially designed machine for making plough and tang and other water tight joints. Studies drawings. Fits cutter knives in cutter head of machine and tightens set screws with wrench to secure them in position. | The work is performed outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 535 | 7423.65 | DRILLER, WOOD | ST, MF, SE | OL, BL, HH | Sets and operates wood boring machine for boring holes of required dimensions in wooden frames and articles. Selects drill bit of appropriate size for boring hole and fits it to spindle of machine using chuck, collet or sleeve as necessary. | The work is performed outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 536 | 7423.70 | DOWEL MACHINE OPERATOR | ST, MF, SE | OL, BL, HH | Wood sets and operates dowel machine for making round wooden pins of various dimensions for securing joints. Selects and fits cutter blades of required size in cutter head of machine. Sets gap between blades equal to diameter of dowel, using calipers and gauges and adjusts stock guides and feed and take off rollers to size and finish stock to required specifications. | The work is mainly performed outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 537 | 7422.35 | EXAMINER, WOOD WORKING | S, MF, SE | OA, OL, BL, MW, HH | Marks wood with pencil, scriber, chalk, etc. according to sample or drawing for further operations. Studies drawings and specifications or collects cutting list for marking. Selects required type and quality of wood and position sit on table or floor according to convenience. | The work is mainly performed outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 538 | 7422.35 | WOOD MARKER | S, MF, SE | OA, OL, BL, MW, HH | Marks wood with pencil, scriber, chalk, etc. according to sample or drawing for further operations. Studies drawings and specifications or collects cutting list for marking. Selects required type and quality of wood and position sit on table or floor according to convenience. | The work is mainly performed outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 539 | 7422.38 | PATTERNMAKER, WOOD | S, ST, KC, MF, SE | OL, HH | Makes and repairs wooden patterns from drawings or samples for making moulds to cast metals using hand or power tools or both. Studies drawings or sample, calculates sizes and quantity of timber required. | The work is mainly performed outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 540 | 8241.10 | WOOD CARVER, MACHINE | S, ST, KC, MF, SE | OL, HH | Studies full-size designs and specifications, determines nature of carving to be done and marks reference points on wood block, if necessary. Selects appropriate cutter and fits it to machine spindle. Fixes and adjusts wood on machine bed and starts machine. | The work is mainly performed outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 541 | 7422.42 | WOOD CARVER, HAND | S, ST, BN, MF, SE | OL, BL, HH | Carves floral and artistic designs on wooden surfaces for decorative purposes using fine chisels and hand tools. Studies sketches and dimensions of ornamental designs to be carved. Finishes and smoothens required portion of wood surface, visualises finished product and transfers design on wood surface by tracing over drawing and carbon paper with pencil or stylers. | The work is mainly performed outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LG,VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|--|---------|----------------------------------|----------------------|--|--|---|
| S.N. | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 542 | 7422.46 | INLAYER, WOOD | S,ST,BN,MF,SE | OL,BL,HH | Inlays metal, hardwood, ivory, precious stone and like material in furniture, board, door etc. for decorative purposes. Studies sample or design for inlaying. Draws or traces designs on articles to be decorated. Cuts depressions in markings and scoops wood from places | The work is mainly performed outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 543 | 8241.20 | FRET SAW MACHINE OPERATOR | S,ST,BN,MF,SE | OL,BL,HH | Sets and operates fret saw machine with their reciprocating blade to cut wooden pieces, plywood etc. along marked line. | The work is mainly performed outside. The environment can be noisy, dusty and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 544 | 7422.48 | TOY MAKER, WOOD | S,BN,L,MF,SE | OL,BL,LV,HH | Makes wooden toys of various shapes and sizes according to drawings or specifications using hand and power tools, fret saw machine etc. Studies drawing or sample and traces design on material or marks wooden block according to type of toy to be made. | The work is mainly performed outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 545 | 7422.50 | PITH WORKER WOOD | S,BN,L,MF,SE | OL,BL,LV,HH | Prepares models, figures and toys from pith (soft wood) using small hand tools. | The work is mainly performed outside. The incumbent should be consider with aids and appliances. |
| 546 | 7422.52 | PICTURE FRAME MAKER | S,BN,MF,SE | OL,BL,LV,MW,HH | Makes picture or photo frames from soft wood by sawing, planing, shaping etc. | The work is mainly performed outside. The incumbent should be consider with aids and appliances. |
| 547 | 7422.55 | SMOKING PIPE MAKER | S,BN,MF,SE | OL,BL,LV,MW,HH | Makes and repairs smoking pipes, cigarette holders etc. | The work is mainly performed outside. The incumbent should be consider with aids and appliances |
| 548 | 8241.30 | SANDER, OPERATOR | ST,PP,MF,SE | OL,BL a LV,MW,HH | Sets and operates sanding machine for smoothing and finishing wooden surfaces with sand paper. Selects grade of sand paper according to degree or smoothness and finish required and fits it on sanding drum. Adjusts gap between feed belt and roller by observing index needle and starts machine. Feeds ply-wood or article to be polished by feed belt against revolving sand paper to get rubbed and smoothed. Switches on exhaust fan of machine to collect dust during operation and uses goggles and rubber gloves for personal safety. Changes grade of sand paper till required smoothness is achieved. May smoothen wooden articles on simpler machine by fixing them on machine platform not provided with automatic feed arrangement. | The work is mainly performed outside. The environment can be noisy, dusty and vibrating. The incumbent should be consider with aids and appliances. |
| 549 | 7422.60 | WOOD LACQUERER | ST,PP,MF,SE | OL,BL,MW,HH | Lacquers and polishes small wooden articles such as toys, artistic material, etc. on wood working lathe by applying and spreading lacquer (coating) on them and then polishing them to required finish. | The work is mainly performed outside. The incumbent should be consider with aids and appliances. |
| 550 | 7113.40 | STONE CARVER | S,BN,PP,KC,SE | OL,HH | Carves out figures, letters and artistic designs on stone blocks, slabs or pillars to be erected or laid for construction of buildings, temples, monuments etc., using hand tools. Studies drawings, designs, models, nature of carving and artistic features to be carved on stone. | The work is mainly performed outside. The environment can be noisy, dusty and vibrating. The incumbent should be consider with aids and appliances. |
| 551 | 7113.50 | STONE POLISHER, HAND | S,BN,KC,MF,SE | OL,HH | Stone Finisher polishes and finishes surface of stone by rubbing it evenly with block of stone or other abrasives. | The work is mainly performed outside. The incumbent should be consider with aids and appliances. |
| 552 | 7222.00 | Technician (Tool and Die Making) | S,ST,W,BN,PP,MF | OL,BL,HH | Toolmakers and related workers make and repair tools, sports gear, books, dies, patterned other metal articles, as well as make engines or machinery components, and parts thereof, using hand and machine tools to work metal to fine tolerances. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot and noisy. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 553 | 7223.10 | TOOL SETTER, GEN | ST,BN,MF,SE | OL,HH | May be designated as BROACHING MACHINE SETTER; MILLING MACHINE SETTER, PROFILING MACHINE SETTER, SHAPING MACHINE SETTER; SETTER LATHE, etc. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot and noisy. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 554 | 7223.20 | TOOL SETTER, PRESS | ST,BN,MF,SE | OL,HH | Press sets press tools (die and punch) in power and hand press for manufacture of sheet metal products. Examines sample or studies drawings and specifications of item for production. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot and noisy. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 555 | 7223.30 | SETTER DROP FORGING, MACHINE | ST,BN,MF,SE | OL,HH | Studies drawing or part to be made and selects required pair of dies. Fits top die securely in sliding hammer head of machine and places bottom die on anvil (base platform of machine). | The work is mainly performed inside. The environment can be hot and noisy. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 556 | 7223.40 | SETTER AUTOMATIC MACHINE | ST,BN,MF,SE | OL,HH,HH | Studies drawings and other specifications of metal parts or articles to be made. Selects appropriate tools and securely fixes them in automatic machines in order of sequence of operations. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot and noisy. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 557 | 8211.10 | MACHINIST, GEN | ST,MF,SE | OL,LV,HH | Operates various types of power driven metal cutting or grinding machines for cutting and grinding metal. Studies drawings or measures out sample with appropriate measuring instruments to note different dimensions and sequence of operations required. Selects metal piece and marks it or gets it marked for machining operations required. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LG, VH AND HH) IN GROUP C

| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|------|---------|---------------------------------|----------------------|--|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 558 | 8211.15 | TURNER | ST, MF, SE | OL, LV, HH | Lathe Operator makes metal articles to required specifications using lathe and cutting tools. Studies drawings and other specifications of parts to be made. Selects metal, holds it in chuck, jig or fixture manipulating chuck jaws or otherwise using on lathe as required, centres it by dial indicator or marking block and securely tightens it in position. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 559 | 8211.20 | TURRET & CAPSTAN LATHE OPERATOR | ST, MF, SE | OL, HH | Studies specifications of parts to be fashioned. Checks tools set in order of sequence of operations in appropriate parts of turret. Clamps work piece accurately in position on lathe using chuck, collets, fixtures or other device as required. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 560 | 8211.22 | SHAPER | ST, MF, SE | OL, HH | Shapes metal objects to required specifications using shaping machine and cutting tools. Examines drawings and other specifications of part to be made. Fastens metal accurately in position in vice. Selects appropriate cutting tool and fixes it in tool holder on machine. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 561 | 8211.24 | PLANER | ST, MF, SE | OL, HH | Sets and operates single or double column planing machine to shape | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 562 | 8211.26 | PLANER EDGE | ST, MF, SE | OL, HH | Edges planes edges of heavy metal plate, girders etc. for structural work using appropriate cutting tools and edge shaping machine. Fastens plates, angles and other metal objects accurately in position on machine table using fixtures, bolts and nuts. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 563 | 8211.28 | SLOTTER | ST, MF, SE | OL, HH | Sets and operates slotting machine to cut slots keyways etc. in metal work pieces. Examines drawings and other specifications for type and size of slots and keyways to be cut on metal objects. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 564 | 8211.30 | MILLER | ST, MF, SE | OL, LV, HH | Cuts metal blocks, gears, tools, cutters, jigs, components, etc. accurately according to drawings or samples by means of multi-toothed rotary cutters on milling machine. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 565 | 8211.32 | GEAR CUTTER | ST, MF, SE | OL, HH | Cuts gear-teeth on metal blanks on gear cutting machine using special cutters. Examines drawings and other specifications of gear to be cut. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 566 | 8211.34 | HEAVY DUTY END, MILL OPERATOR | ST, MF, SE | OL, HH | Heavy Duty End-Mill Operator machines ends of columns, girders etc. to required finish for structural work by means of segmented end-mill and heavy duty milling machine. Fastens metal object accurately in position on machine table, using nuts, bolts and other fixtures. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 567 | 8211.36 | DRILLER METAL, GEN. | ST, MF, SE | OL, HH | Drills holes in metals according to specifications using drilling machine. Studies markings or drawings and other specifications for type and nature of holes to be drilled. Selects appropriate drilling bit or cutter and fits it in machine spindle using drilling chuck or otherwise. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 568 | 8211.38 | RADIAL DRILLER | ST, MF, SE | OL, HH | Radial Driller operates radial drilling machine to drill holes in heavy metal blocks, girders, plates, etc. by adjusting radial arm and carriage of machine according to positions of holes to be drilled. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 569 | 8211.40 | BORER | ST, MF, SE | OL, BL, HH | Bores holes in metal objects for various mechanical purposes by means of boring bars and boring machine. Examines drawings and other specifications of holes to be bored. Fastens metal object accurately in position on machine table, using jigs and fixtures as required. Selects boring bar and fixes it in machine spindle. Centres hole accurately using cutting tool as guide and adjusting object to desired position. Selects and sets speed and feed of machine. Starts machine to rotate cutting tool or object depending on type of machine operated and moves levers to advance cutting tool into position to start boring. Controls flow of cutting lubricant on edge of tool. Checks progress of boring with measuring instruments and makes necessary adjustments to ensure accuracy. Stops machine when boring is completed and removes object from table. Repeats operations as required. Sets machine to required pitch after adjusting hole position while threading by boring machine. Is designated as VERTICAL BORER or HORIZONTAL BORER according to type of machine operated. May clean and oil machine. May sharpen and recondition tools. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | |
|---|----------------------------------|----------------------|--|---|---|
| S.No | N.C.O Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 570 | 8211.42 CYLINDER BORER | ST, MF, SE | OL, HH | Cylinder Bore cylinders of engines to specified accuracy by means of cylinder boring machine and special cutting tools. Examines drawings and other specifications of cylinder to be bored. Fastens cylinder block on machine table in position by use of jigs and fixtures as required. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 571 | 8211.44 RIFLING MACHINE OPERATOR | ST, MF, SE | OL, HH | Sets and operates rifling machine to make grooves appropriate wheel of cloth, leather or felt and appropriate wheel of cloth, leather or felt and fit buffing wheel to it and applies emery compound. Holds component in hand or in suitable holding device and presses it against rotating wheel. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 572 | 8211.90 MACHINE OPERATOR | S, ST, SE, H | OL, HH | May perform machine operations such as keyway milling, gear cutting, facing flute cutting, surfacing etc. as required. May clean and oil machine. May grind and make form cutters. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 573 | 7224.10 GRINDER, GEN. | ST, MF, SE | OL, LV, HH | Grinder General grinds and smoothens metal surfaces to specified accuracy using one or more type of grinding machine. Examines drawings and other specifications of part to be ground. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 574 | 7224.20 GRINDER, CRANKSHAFT | ST, MF, SE | OL, HH | Grinds crank pins and journals of crankshaft accurately to uniform diameters by special grinding machine and attachments. Studies drawings and other specifications of parts to be ground. Fastens crankshaft accurately in position on machine using chucks, fixtures, and other devices and sets portion to be ground, using dial indicator, marking block or otherwise. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 575 | 7224.25 ROLL GRINDER | ST, MF, SE | OL, HH | Grinds shafts, rollers, commutator etc. to accurate finish for various mechanical purposes by centrestocks, cylindrical or universal grinding machine. Studies drawing and other specifications of parts to be ground. Selects and mounts appropriate abrasive wheels on machine. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 576 | 7224.30 SURFACE GRINDER | ST, MF, SE | OL, HH | Grinds flat surfaces of machined metal objects to required finish and thickness by surface grinding machine. Studies drawings and other specifications for nature of grinding operations required. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 577 | 7224.35 THREAD GRINDER | ST, MF, SE | OL, HH | Thread Grinder finishes accurately threads of precision bolts, taps etc. by thread grinding machine. Studies blue print for pitch and other specifications of threads to be ground. Adjusts wheel of grinding machine and dresses, grinding wheel to required pitch and cross-sectional shape of thread to be ground. Checks ground wheel with gauges to ensure accuracy. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 578 | 7224.40 HONER | ST, MF, SE | OL, HH | Honer grinds internal surface of bores and cylinders to accurate mirror like finish with honing machine. Mounts ground cylinder accurately in position on machine, using clamps, jigs and other fixtures. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 579 | 7224.45 LAPPER GRINDER | ST, MF, SE | OL, HH | Lapper smoothens hardened flat, cylindrical, spherical or other metal surfaces mechanically or manually to glossy finish by rubbing surfaces with fine abrasives. Examines drawings and other specifications of part to be lapped and selects appropriate abrasive dust. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 580 | 8211.50 GLAZIER GRINDER | ST, MF, SE | OL, LV, HH | Grinds and polishes metal components before and after electroplating, on polishing lathe, using appropriate wheel of cloth, leather or felt and chemical compounds. Starts polishing lathe, fit buffing wheel to it and applies emery compound. Holds component in hand or in suitable holding device and presses it against rotating wheel. Grinds surface slowly to uniform finish. Replaces buffing wheel by polishing wheel, applies polishing compound and repeats process for setting grains and obtaining high polish. May also polish metal articles without plating. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| PDSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC,VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|--|---------|--|----------------------|--|---|---|
| Sl.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working conditions / Remarks |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 581 | 7224.50 | POLISHER | ST,MF,SE | OL, LV/HH | Polisher polishes metal articles such as household utensils, vases etc. to high finish on polishing spindle with abrasives and polishing tools. Fixes article on suitable adapter screwed to spindle. Presses fine emery paper on article to glossen surface. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 582 | 8290.40 | SAW GRINDER MACHINE | ST,MF,SE | OL,HH | Saw Grinder Machine: Saw Doctor sets and operates saw grinding machine for sharpening band or circular saw teeth with rotary grinding wheel. Inspects damaged saws and cuts broken teeth from band saws by shearing out damaged section of blade. Joins ends of band saws by beveling ends and welding or brazing them together. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 583 | 7224.65 | SAW GRINDER, HAND | ST,MF,SE | DL, BL, MW, HH | Saw Grinder: Hand sharpens teeth of different kinds of saws by filing and slightly bending them in required direction. Examines dull saw blade and determines extent of grinding and mending of saw teeth required. Fixes saw blade of wooden clamp and grinds each saw tooth individually with triangular file. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 584 | 7221.80 | METAL SPINNER | ST,MF,SE | DL,HH | Spinning Lathe Operator fashions metal sheet on spinning lathe into hollow-ware, utensils, and fancy articles using patterns and spinning tools studies drawings and other specifications of article to be made. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 585 | 8211.60 | POWER PRESS DP, METAL | ST,MF,SE | OL,HH | Metal operates power driven press for manufacture of sheet metal components by punching, blanking and forming operations. Operates machine manually to check length of stroke of ram, setting of die and punch, placing of safety guards and ensures that machine is safe for operation. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 586 | 8211.64 | BALL LAPPING MACHINE OPERATOR | ST,MF,SE | OL,HH | Ball Lapping Machine Operator lapps steel balls after grinding to accurate and high finish by special grinding wheels and lapping machine mostly for manufacture of ball bearings. Starts pump and conveyor and feeds hard ground balls into intake hopper. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 587 | 8211.60 | DIVIDING MACHINE OPERATOR | ST,MF,SE | OL,HH | Power Press Operator, Metal operates power driven press for manufacture of sheet metal components by punching, blanking and forming operations. Operates machine manually to check length of stroke of ram, setting of die and punch, placing of machine. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 588 | 8211.80 | METAL STAMPER | ST,MF,SE | OL,BL, LV, MW, HH | Stamps trade marks, code number and other designs on metal parts or components using stamping machine. Fits appropriate metal die containing trademarks, symbol, batch number etc., to spindle of stamping machine. Starts machine. Places hot or cold metal object or component holding with tongs, below spindle on machine table - and presses pedal to lower and press die over metal for stamping appropriate marking, checks and ensures that stamping on metal is clear. Reports defects to superior and gets machine reset. Removes stamped metal from table and places it at required place. May clean and oil machine. May keep record of stampings made. | The work is mainly performed inside. The environment can be hot noisy and vibratory. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 589 | 7311.20 | WATCH REPAIRER | S,BN,MF,SE | OL,BL, MW, HH | Watch Repairer cleans repairs and adjusts clocks, watches and time pieces for accurate time keeping. Examines watch pieces or clock mechanism using magnifying eyepiece to locate defects. Opens watch and disassembles components or parts of watch such as main spring, hair spring, balance staff etc. using special screw drivers, tweezers, pinners, and other watch makers tool. | The work is mainly performed inside in well lighted rooms. No hazard is involved. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 590 | 7311.10 | MECHANIC PRECISION INSTRUMENT, GEN. | S,ST,BN,MF,SE | OL,BL, MW, HH | Treats, repairs overhauls and assembles various precision instrument and their parts for efficient performance Examines instruments for defects. Damages components and cleans them in appropriate fluid such as petrol,kerosene etc. to find out extent of damage or wear or tear to parts. | The work is mainly performed inside in well lighted rooms. No hazard is involved. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 591 | 7311.30 | MECHANIC PRECISION INSTRUMENT, MECH. | S,ST,MF,BN,SE | OL, BL, MW, HH | Makes, alters and adjusts mechanical instruments or mechanical parts of electrical and optical instruments by accurate milling, filing, grinding, lapping and other processes. | The work is mainly performed inside in well lighted rooms. No hazard is involved. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 592 | 7311.50 | MECHANIC TYPE WRITER AND CALCULATING, MECHANIC | S,ST,MF,BN,SE | OL, BL, MW, HH | Repairs overhauls and reassembles typewriters and calculating machines for efficient performance Examines machine to locate defects by manipulating all parts of typewriter or calculating machine and observing imprint of impressions on paper or calculation recorded on meters. | The work is mainly performed inside in well lighted rooms. No hazard is involved. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 593 | 841.50 | MECHANIC, OPTICAL INSTRUMENT | S,ST,MF,BN,SE | OL, BL, MW, HH | Repairs and sets optical instruments such as microscope, telescope, binoculars etc. for enlarged view photography for recording accurate measurements. | The work is mainly performed inside in well lighted rooms. No hazard is involved. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & L.C.VH AND HH) IN GROUP C | | | | | |
|---|---------|---|----------------------|--|--|
| Sl.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 594 | 8283.10 | ASSEMBLER PRECISION INSTRUMENTS | S.BN.MF.SE | OL.BL.HH | Assembler Precision instrument fits and assembles finished mechanical parts of precision instruments such as binoculars, microscope level, cameras, gauges etc. according to drawings by further looking, if necessary. Checks finished components with micrometer, vernier, slip gauges and other precision measuring instruments and devices and assembles them step by step in proper sequences according to drawing using spanners, screw-driver, adapters and other hand tools. |
| 595 | 7311.65 | CALIBRATOR GLASS | S.BN.MF.SE | OL.BL.MW.HH | Calibrator. Glass calibrates measuring and detecting glass instrument such as pipette, burette, hydrometer, thermometer etc. according to set standards by direct experiments for recording correct readings. Sets and connects master (standard) measuring instrument with water or appropriate fluid supply line and connects instrument to be calibrated with master using rubbers or glass tubing with stop cocks. |
| 596 | 7311.75 | ORTHOPAEDIC APPLIANCE AND UMB TECHNICIAN | S.ST.BN.L.PP.SE.RW | OL.HH | Makes and repairs artificial limbs, braces, and other orthopaedic appliance according to prescription. Makes cast of limb or deformity and draws patterns from measurements of body members to be fitted. |
| 597 | 3229.40 | PROSTHETIST | ST.BN.L.PP.MF.SE | OL.HH | Provides care to patients with disabling conditions of limbs, spine or partial or total absence of limb by fitting and preparing orthopaedic braces and prostheses, under direction of and in consultation with physicians. |
| 598 | 3229.40 | ORTHOTIST | ST.BN.L.PP.MF.SE | OL.HH | Provides care to patients with disabling conditions of limbs, spine or partial or total absence of limb by fitting and preparing orthopaedic braces and prostheses under direction of and in consultation with physicians. |
| 599 | 7311.80 | MECHANIC, DENTAL | S.ST.W.MF.SERW | OL.HH | Makes full or partial dentures, bridges, and crowns of metal, vulcanite or other composition plates from wax or plaster plate impression taken by DENTIST and repairs dental aids as prescribed by him. |
| 600 | 7233.10 | FITTER, GEN | S.ST.BN.PP.MF.SE | OL.BL.LV.HH | Repairs and overhauls pedal cycles, paramotors etc. by replacement, setting and adjusting parts to keep them in good working condition. Examines bicycle to ascertain nature and location of faults. Demolishes bicycle partly or completely to remove damaged and worn out parts. Repairs defective parts or obtains replacements and refits components in order of sequence. Adjusts brakes, driving chain mechanism, wheels, handle bars etc. for correct alignment. |
| 601 | 7233.10 | FITTER | ST.BN.L.MF | OL.BL.LV.HH | Fitter. General sizes metal parts to close tolerances and fits and assembles them using hand tools for production or repairs of machines, or other metal products. Studies drawings to understand specification of different parts, fittings or assemblies to be made and their functions. |
| 602 | 7233.20 | FITTER BENCH | S.ST.MF.SERW | OL.BL.HH | Viceman sizes metal accurately to required dimension by sawing, chipping, filing, etc. using hand tools for making specimens or finished components. Studies drawing or measures sample to record dimensions of part to be made. |
| 603 | 8281.20 | ASSEMBLER, TEXTILE MACHINERY | S.ST.BN.L.MF.SE | OL.HH | Assembler, Textile Machinery assembles textile machines from finished components as member of team. Studies drawings and collects details of assembly to be made. Collects or gathers frame, structure parts, sub assemblies etc. from stores or nearby fixed points. |
| 604 | 8281.15 | ASSEMBLER PRINTING MACHINERY | S.ST.BN.L.MF.SE | OL.HH | Assembler, Printing Machinery assembles and fits parts of printing machinery according to maker's specifications and erection manual. Studies drawings and other specifications and consults erection manual. Examines drawing as per drawing for correct assembly and erection and gets alterations done, if necessary. |
| 605 | 8281.25 | ASSEMBLER, REFRIGERATOR AND AIR-CONDITIONING UNIT | S.ST.BN.MF.LSE.PP | OL.HH | Refrigerator and Air-Conditioning Unit assembles and installs refrigerator and air-conditioning units by connecting pipes, insulating, lagging, connecting compressor, etc. and ensures attainment of desired temperature. |
| 606 | 8281.10 | ASSEMBLER BI CYCLE | S.ST.BN.L.MF.SE | OL.BL.HH | Assembler Bicycle assembles different cycle components and parts to make complete bicycle. Keeps or stocks different components and parts such as frames, handles, pedals, mudguards, wheels, washers, nuts and bolts at convenient position near work table. Fits different parts together to form units such as handle bars with brake attachment, front fork, rear and front wheel, etc. |

Working conditions / Remarks

The work is mainly performed inside in well lighted rooms. No hazard is involved. The incumbent should be considered with aids and appliances.

The work is mainly performed inside in well lighted rooms. No hazard is involved. The incumbent should be considered with aids and appliances. Mobility of the person should be adequate.

The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids & appliances.

The work is performed inside as well as outside. Independent standing and mobility should not be restricted. The incumbent should be considered with aids & appliances.

The work is performed inside as well as outside. Independent standing and mobility should not be restricted. The incumbent should be considered with aids & appliances.

The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids & appliances.

The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids & appliances.

The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances.

The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances.

The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances.

The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances.

The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances.

The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances.

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | Nature of job | | Categories of Disabled | Physical Requirement | Designation | Working condition / Remarks |
|---|--------|---------|--|--|----------------------|------------|------------------------|----------------------|---|--|
| S.No. | S.C.O. | | | | | | Dis-abled | | | |
| | | | | | | | for jobs | | | |
| 607 | | 7233 52 | SEWING MACHINE | | S.S.T. W.B.N. MF, SE | OL, HH | | | Assembler Sewing Machine assembling sewing machine from finished components using jigs, fixtures, hand tools, gauges etc. Collects finished components from stores and sets them in order of fitting. Assembles different units according to drawing or instructions using jigs, fixtures etc. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 608 | | 7233 90 | MOTOR MECHANIC HELPER | | S.S.T. W.B.N. PP, MF | OL, HH | | | Motor Vehicle Mechanics, other perform number of routine and low skilled tasks in repairing and overhauling motor vehicles such as removing mudguards, bonnets etc. to facilitate working, adjusting alternator and fan belt, assist in bleeding of brakes, draining gear box and oil pump, removing and resetting road spring, etc. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 609 | | 7233 38 | MILL WRIGHT MECHANICS | | S.S.T. W.B.N. PP, MF | OL, HH | | | Mechanic Maintenance, General repairs and overhauls workshop machines and equipment periodically and on break downs to maintain them in working condition. Examines machines and equipment to ascertain nature and location of defects. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 610 | | 7233 63 | WHEEL CYCLE | | S.S.T. W.B.N. PP, MF | OL, BL, HH | | | Cycle Repairer repairs and overhauls pedal cycles, pneumatic tires etc. by replacements, setting and adjusting parts to keep them in good working condition. Examines bicycle to ascertain nature and location of faults. Demolishes bicycle partly or completely to remove damaged and worn out parts. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 611 | | 7222 70 | LOCK SMITH | | ST, MF, SE | OL, BL, HH | | | Locksmith file assemblies and repairs locks with finished parts by accurately using components, setting levers riving etc. studies design, sketch or model of lock to be made. Collects various finished components or parts and checks for accuracy of fit by supplementary tooling to remove defects. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 612 | | 7233 52 | REPAIRMAN SEWING MACHINE | | ST, MF, SE | OL, HH | | | Sewing Machine, Repairman examines, adjusts repairs and services sewing machines for proper performance. Examines faulty machines to ascertain nature and location of defects. Demolishes machine partly or completely to remove damaged and worn out parts. Repairs defective parts or obtains replacements. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 613 | | 7233 58 | MECHANIC REPAIRMAN DOMESTIC APPLIANCES | | ST, MF, SE | OL, HH | | | Services and repairs all types of small machinery and mechanical appliances generally in domestic use by replacement and repairs of worn or damaged parts to ensure correct performance. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 614 | | 7248 40 | CHARGE HAND, RACK WIRING (TELEPHONE, TELEGRAPH, EQUIPMENT MANUFACTURING) | | S.S.T. W.B.N. MF, SE | OL, HH | | | Instructs and directs Operators, Rack-wiring, in assembling and erecting different kinds of selector racks, relay set racks, etc. Organises and distributes work among operators within sections and fills in time cards. Checks sequence of work performed by different operators, detects and removes faults and ensures that wiring is done according to circuit diagrams. Instructs and trains operators and ensures their general efficiency. Records number of persons supervised and ability to detect and rectify faults in wiring. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 615 | | 7248 40 | CHARGE HAND RACK WIRING (TELEPHONE, TELEGRAPH, EQUIPMENT MANUFACTURING) | | S.S.T. W.B.N. MF, SE | OL, HH | | | Painters and related workers prepare surfaces of buildings and other structures for painting, apply protective and decorative coats of paints or similar materials or cover interior walls and ceilings of buildings with wallpapers, silk or other fabrics. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 616 | | 7141 00 | PAINTERS AND RELATED WORKS | | S.S.T. W. MF, SE | OL | | | Plans prepares estimates and supervises installation of commercial, industrial and domestic wiring in factories, establishments and residential buildings. Visits site, decides number of points to be fixed and estimates costs according to type of wiring to be installed. Tests include wiring system with merger on completion of work, connects to main switch fixed at convenient place. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 617 | | 7138 40 | ELECTRICAL INSPECTOR / SUPERVISOR, WIRING | | S.S.T. W. MF, SE | OL, HH | | | Installs and services electrical wiring and equipment, tests electrical installation and equipment, supply of current and continuity of electrical circuit and locates faults. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 618 | | 7137 00 | MARINE GROUND ELECTRICIAN | | S.S.T. W. MF, SE | OL, HH | | | Electrician, General installs, maintains and repairs electrical machinery equipment and fittings in factories, workshops power houses, business and residential premises etc., positions and installs electrical motors, transformers switch gears, switch boards microphone, loud speakers & other electrical equipments fittings and lighting fixtures etc. makes connection and solder terminals. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 619 | | 7137 10 | ELECTRICIAN GRADE-I | | S.S.T. W. LMF | OL, HH | | | Repairs and sets electrical parts precision instruments such as megger voltmeters etc. to high accuracy for recording correct readings by rewinding, replacements and necessary adjustments. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 620 | | 7241 10 | MACHINE PRECISION INSTRUMENT, ELEC. | | S. MF, SE | OL, HH | | | Adjusts, Relays tests and adjusts relays (electrical equipment) used for controlling flow of electric current. Sets relay on testing table, checks flow of current, insulation and condition of various components and repairs or replaces defective parts. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 621 | | 7241 30 | ADJUSTER, RELAYS | | S. MF, SE | OL, HH | | | | |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|--|----------------------|--|---|--|
| Sl. No. | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working conditions / Remarks |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 622 | 8283.40 | FORM LAYER, CABLE/TELEPHONE AND TELEGRAPH EQUIPMENT (MFG.) | S,ST, W,MF,SE,RW | OL,HH | Form Layer, Cables (Telephone and Telegraph Equipment Mfg.) marks dimensions on cable board and fixes nails or jibs on it for making cables used in selector racks, relay sets, etc. Studies blue print and specifications of lay out of cables to be formed. Marks different lengths, bends etc. on plywood sheet cable board according to size and type of cable to be made. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 623 | 7243.70 | RADIO MECHANIC CUM OPERATOR | S,ST,BN,W,L,MF,SE | OL,BL, LV,HH | Tests, repairs, services and maintains radio receiving sets in accordance with diagrams and manufacturers specifications, using hand tools and electrical measuring instruments. Removes radio cabinet from chassis and examines equipment for damaged components and loose or broken connections and wires either by connecting set with current supply or otherwise. Replaces defective components and parts according to specifications such as tubes (valve), condensers, transformer resistors etc. using hand tools. Makes necessary electrical connections according to diagrams and solders or tightens loose ones. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 624 | 3152.60 | TELEVISION CHASSIS INSPECTOR | S,ST,BN,MF,SE,RW,H | OL,BL,HH | Television Chassis Inspector inspects television receivers during final assembly for defective reception, loose components and incorrect wiring. Connects set to electrical outlet and turns receiver controls. Examines reflection of televised picture in mirror for specified horizontal and vertical hold tolerance, picture quality, contrast and lightness. Taps chassis and tubes with cork hammer and observes picture to note flutter that indicates defective components. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 625 | 7249.10 | SENIOR FUNCTIONER(TELEPHONE EQUIP. MFG.) | S,BN,MF,SE,RW,H | OL,BL,HH | Senior Functioner (Telephone Equipment Manufacturing) checks, locates faults and sets various kinds of complex telephone equipment. Studies blue prints and wiring diagrams of equipment to be checked and examines connections, circuits and links of group selector, final selector and unit selector racks. Connects equipment to testing instrument and tests it to detect faults, if any. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 626 | 7249.20 | JUNIOR FUNCTIONER(TELEPHONE EQUIP. MFG.) | S,BN,MF,SE,RW,H | OL,BL,HH | Junior Functioner (Telephone Equipment Manufacturing) performs operational tests of repetitive nature on assembled telephonic apparatus, gets defects removed and ensures operational efficiency. Mounts apparatus such as automatic switching apparatus, step by step telephone switches, relay sets, group selector, final selector, unit selector, racks, etc. on standard test unit. Operates testing apparatus and observes readings. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 627 | 7249.30 | WIRING INSPECTOR AND BANK TESTER(TELE AND TELEGRAPH MFG.) | S,ST,BN,MF,SE,RW,H | OL,HH | Wiring Inspector and Bank Tester (Telephone Equipment Manufacturing) tests operational efficiency of switch wiring, bank multiple wiring, rack wiring and cables, and gets defects removed. Checks wiring for colours and gauges to ensure conformity with prescribed specifications. Tests wiring for continuity and leakage using buzzer and megger (testing instruments). Records defects in charts for rectification. Tests and approves wiring for conformity with prescribed specifications after removal of wiring defects and other faults. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 628 | 7249.40 | INSPECTOR ASSEMBLY (TELEPHONE&TELE EQUIPMENT MFG.) | S,BN,MF,SE,RW,H | OL,HH | Inspector, Assembly (Telephone Equipment Manufacturing) inspects assemblies and sub-assemblies of switches, phones and other telephone and telegraph equipment and gets defects removed. Checks wiring and different components of apparatus for conformity with specifications, using sample tests, sets and gauges. Checks assembly with charts, blue prints and other prescribed standardized procedures and records defects and faults of assembly on quality control charts. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl. No. | Designation | Physical Requirement | Disabilities of suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|---------|---|----------------------|-----------------------------------|--|---|
| 529 | 7241 40 ARMATURE WINDER | S ST BN PP MF SE | OL BL HH | 5 Armature Winder winds and repairs armatures, field coils, etc. of motors and dynamos. Disassembles motor and removes armature to examine and test for continuity. Cleans segments of commutator with abrasive cloth or sand paper and cleans carbon brushes for even and smooth movement. Examines burnt out armature and checks type of winding to determine gauge (thickness) and number of turns of wire required. Cuts out all winding from slots and cleans slots with blunt knife and sand paper. | 6 The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 530 | 7241 00 COIL WINDER MACHINE | S ST BN PP MF SE | OL BL HH | 5 Coil Winder Machine, Coil Winding Machine Operator operates coil winding machine to make coils of required shape and size used in electric motors, dynamos, transformer, radios and other electrical equipment. Fits metals or wooden core of required shape and size on revolving mechanism of machine. Places roll of wire of required gauge at correct height on machine stand. Draws free end of wire over core through guides in machine and sticks it at its edge. | 6 The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 531 | 7240 50 BATTERY SERVICING MAN | S ST BN PP MF SE | OL HH | 5 Battery Servicing Man: Battery Charger charges storage batteries used in motor vehicles, aircraft and other electrical equipment. Places batteries on table, unscrews caps of cell and checks specific gravity of electrolyte (acid solution) in cell with hydrometer. Pours required amount of distilled water or dilute acid into cell as necessary to submerge cell plates with electrolyte solution and adjust its strength. Connects battery with charging set as prescribed and switches on flow of current. | 6 The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 532 | 7248 50 AUTO-ELECTRICIAN/BATTERY SERVICING MAN | S ST BN L PP SE | OL HH | 5 Battery Repairer repairs used and defective storage batteries. Checks voltage, condition of container, sealing, terminals etc. of battery and determines specific gravity of electrolyte (battery solution) with hydrometer to ascertain further serviceability. Charges electrolyte solution or brings it up to required specific gravity by addition of acid or distilled water as necessary for further service by charging, if possible. Employs all acid from used up battery, melts and removes sealing pitch with gas torch, cuts off connecting rods of cells with hacksaw and removes battery plates from container. | 6 The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 533 | 8282 30 BATTERY REPAIRER | S ST BN L PP MF SE | OL BL HH | 5 Operator, Impregnation Plant (Electrical Equipment Manufacturing) operates impregnation plant to dip assembled coils and armatures in tank containing molten insulating material like wax or varnish and dries dipped articles in baking plant (electric drying chamber). Feeds solid materials to heating tank of plant. Switches on electric heaters and observes thermometer readings to heat and melt insulating materials completely. Dips coils or other materials to be insulated into tank either manually or with hoisting equipment and keeps them in solution for prescribed period. | 6 The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 534 | 7249 60 OPERATOR IMPREGNATION PLANT/ELEC EQUIP. MFG | S ST WL BN PP MF SE | OL BL HH | 5 Television Broadcasting Station Operator operates and adjusts equipment associated with transmitter of television broadcasting station. Switches on transmitter, views programmes through television monitor and adjusts picture for quality. Listens to programmes through loud speaker or headphone, observes indicators and adjusts tone and volume. | 6 The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 535 | 3132 20 TELEVISION BROADCASTING STATION OPERATOR | S ST MF W SE H | OL BL | 5 | 6 The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|--------------------------------------|-----------------------|--|---|---|
| Sl.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 636 | 3132.30 | RADIO OPERATOR, BROADCASTING STATION | S,ST,W,MF,SE,H | OL, BL | Radio Operator, Broadcasting Station; Engineering Assistant, Broadcasting Station adjusts tunes and operates transmitting and receiving equipment for broadcasting news and other programmes. Switches on and operates transmitter for broadcasting news or programme. Listens to broadcast through headphones or loudspeaker and manipulates control knobs to adjust volume and tone. Fixes up microphone, adjusts amplifier level and monitors loudspeakers by further tuning, if necessary, to ensure clarity of reception. Adjusts and tunes receivers for relaying different stations. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 637 | 3031.40 | SOUND RECORDING EQUIPMENT OPERATOR | S,ST,W,MF,SE,H | OL, BL | Sound Recording Equipment Operator operates electronic equipment which records sound in pulses on composition discs or on reels of tape, wire or film for such uses as film and gramophone record production and radio broadcasting. Places microphones in position and connects them to recording equipment. Places blank discs or reels of tape, wire or film in machine. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 638 | 3131.10 | CINEMATOGRAPH OPERATOR | S,ST,W,MF,SE,H | OL, BL, HH | Cinematographer, Cameraman, Motion Picture photographs persons, scenes and places with motion picture camera for production of feature films. Receives instructions from Producer, Motion Picture as to type and photographic effect desired on scenes to be filmed. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 639 | 3416.20 | PURCHASE ASST. | S,ST,W,SE,RW,H,C | OL, LV, HH | Purchases goods at favourable prices on behalf of wholesalers, big consumers, Government authorities, etc. on salary or commission basis. Receives instructions from clients on specification of goods and rates at which goods are to be purchased. Contacts Manufacturers Agents or Wholesale Dealers and finds out prevailing rates, quality and quantity of goods available. Acquaints clients with latest information. Purchases goods according to instructions of clients. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 640 | 4131.10 | STORE KEEPER | S,ST,W,L,PP,MF,SE,R,W | OL, HH | Receives stores and issues various types of goods, tools, equipment raw materials etc. and maintains record of each item. Checks incoming supplies against orders, bills or vouchers, identifies, weights or measures and examines various items to ensure correct supply. Affixes or ties identity slips to items giving code numbers or marks. Enters details of goods received in stock registers. Maintains bin cards for each item indicating stock in hand. Ensures proper storing and preservation of goods. Issues stock on demand making necessary entries in registers and bin cards. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 641 | 7136.10 | Pipe Layer. | S,ST,W,BN,L,MF,SE,H | OL, HH | Plumber, General lays out, assembles, installs and maintains sanitary fittings and fixtures, sewage and drainage systems, heating and sanitary systems, gas and water pipe lines etc. Receives instructions from Sanitary Engineer or Civil Engineer regarding lay out of pipes, gas or water mains, position of fixtures and fittings, etc. Examines drawings or other specifications regarding size and dimensions of area where sanitary fittings or pipe are to be fitted or laid. Marks points at places to indicate position for fixing brackets and laying pipes. | The work is mainly performed outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|--------------------------------------|--------------------------------|--|--|--|
| Sl.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 642 | 7136.10 | PLUMBER, GEN. | S, ST, W, PP, L, KC, MF, SE, C | OL, HH | Lays out, assembles, installs and maintains sanitary fittings and fixtures, sewage and drainage systems, heating and sanitary systems, gas and water pipe lines etc. Receives instructions from Sanitary Engineer or Civil Engineer regarding lay out of pipes, gas or water mains, position of fixtures and fittings, etc. Examines drawings or other specifications regarding size and dimensions of area where sanitary fittings or pipe are to be fitted or laid. Marks points at places to indicate position for fixing brackets and laying pipes. Drills passage holes in walls or floor of premises and fixes necessary brackets, stands, holders etc. to keep or hold fittings and fixtures in position, using nuts, bolts, clamps etc. and tightens them with hand tools. | The work is mainly performed outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 643 | 7136.35 | PIPE FITTER | S, ST, W, PP, L, KC, MF, SE, C | OL, HH | Lays repairs and maintains, pipes for supply of water, gas, oil or steam in buildings, gardens, workshops, stores, ships etc., according to drawings or instructions. Examines drawings and other specifications or receives relevant instructions. Cuts passage holes for laying pipes in walls and floors. Cuts reams, threads and bends pipes according to specifications. Lays pipes in cut passage and assembles pipe sections with couplings, sockets, Tee's elbows etc. Levels position of pipes using spirit level for gravitational flow. Caulks joints, tests them for leakage with pneumatic or hydraulic pressure and secures pipe line to structure with clamps, brackets, and hangers. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 644 | 7136.50 | PLUMBING AND PIPE FITTING OPERATIVES | S, ST, W, PP, L, KC, MF, SE | OL, HH | Plumbers and Pipe Fitters, other perform number of routine and low skilled tasks such as assisting in laying pipes, making water tight joints, fitting sockets and reducers, threading pipes with taps and dies, removing leakages, etc., and are designated as Plumber Mate or Pipe Fitter Helper according to type of work done. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 645 | 7212.10 | WELDER, GAS | S, ST, W, BN, MF, SE | OL, HH | Welder, Gas fuses metal parts together using welding rod and oxyacetylene flame. Examines parts to be welded, cleans portion to be joined, holds them together by some suitable device and if necessary makes narrow groove to direct flow of molten metal to strengthen joint. Selects correct type and size of welding rod, nozzle etc. and tests welding torch. Wears dark glasses and other protective devices while welding. Releases and regulates valves of oxygen and acetylene cylinders to control their flow into torch. Igites torch and regulates flame gradually. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 646 | 7212.20 | WELDER, ELECTRIC | S, ST, W, BN, MF, SE | OL, HH | Welder, Electric Arc Welder fuses metals using arc-welding apparatus and electrodes (welding material). Examines parts to be welded, cleans them and sets joints together with clamps or any other suitable device. Starts generator or transformer (welding apparatus and regulates current according to material and thickness of welding. Clamps one lead (insulated wire carrying current from generator) to part to be welded, selects required type of electrode and clamps it to holder connected with other lead). | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 647 | 7212.30 | WELDER, MACHINE | S, ST, W, BN, MF, SE | OL, HH | Welder, Machine operates gas or electric welding machine to joint metal parts by fusion. Sets machine for operation by igniting burners and adjusting flames or by switching on current. Regulates flow of gas or current and adjusts machine according to material to be welded. Checks cooling system and adjusts movement of conveyor, if any. Feeds material to be welded with either one by one or in batch according to type of machine and welds them by pressing paddle, or by automatic arrangements. May use fixtures or other suitable devices for mass production work. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | |
|---|---------|-------------------------------|------------------------|--|--|
| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of Job |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 648 | 7212.40 | GAS CUTTER | S,ST,BN,LMF,SE | OL,BL,HH | Gas Cutter, Flame Cutter cuts metal to required shape and size by gas flame either manually or by machine. Examines material to be cut and marks it according to instruction of specification. Mounts template and sets machine to cut to specifications. Makes necessary connections and fits required size of nozzle or burner in welding torch. Releases and regulates flow of gas in nozzle or burner, ignites and adjusts flame. |
| 649 | 7212.50 | BRAZER | S,ST,BN,LMF,SE | OL,BL,HH | Brazer fuses metal parts by heating using flux and fillings. Cleans and fastens parts to be joined face to face by wire, by seaming or by any other suitable means and prepares paste of flux and fillings. Applies it to joint and heats in furnace or by torch to melt filling into joint. Allows it to cool down. Examines joint and cleans them by filing, buffing etc. |
| 650 | 7222.10 | SHEET METAL WORKER GEN | S,ST,BN,LMF,SE | OL,HH | Maker Metal : Layoutman marks metal according to drawing or sample for filing, machining, grinding, drilling, forming, erecting, etc. Studies drawings, sketches, samples, etc., to determine nature of work. Selects metal such as sheet, blocks, angles, rods, etc. according to require ment and specification and applies chalk or copper sulphate solution on finished surface. Calculates and marks outline with centre punch marks on finished surface of metal, indicating lines, curves or points as per dimensions and other specifications given in drawing for filing, cutting, grinding, drilling, developing, etc. |
| 651 | 7213.20 | SHEET METAL WORKER STRUCTURAL | S,ST,BN,LMF,SE | OL,HH | Sheet Metal Worker, Structural assemblies, alters and repairs prefabricated sheet metal sections according to specifications by various mechanical processes such as drilling, riveting, trimming, soldering etc. to form body structures of motor vehicles, aircraft, water tanks etc. Studies drawings and other specifications. Selects prefabricated metal sheet of required size, shape, form and thickness, measures them and marks outline and positions to indicate joints, bends etc. |
| 652 | 7213.30 | SHEET METAL MACHINE OPERATOR | S,ST,BN,LMF,SE | OL,HH | Dent Remover, Panel Beater removes dents from sheet metal parts such as mudguards, body panels, tanks, containers, trunks by beating with mallets, smoothens surface for painting and other operations. Gets parts dismantled, examines dents caused by stress or accidents and starts beating from highest point on inner side with mallet to bring it back to original shape. Supports outer surface with soft metal-plate, wood or broader mallet to avoid distortion in reverse direction. Manipulates support and uniformly beats inner portion till damaged portion is reformed to original shape. |
| 653 | 7213.38 | DENT REMOVER | S,ST,BN,PP,SE | OL,HH | |
| 654 | 7213.40 | TINSMITH | S,ST,W,BN,LMF,PP,MF,SE | OL,HH | Tinsmith makes and repairs carlamps, Containers, funnels, oil cans, siphons etc., from thin mild steel, galvanized or other sheets according to samples or instructions for commercial and domestic use. Measures sample with foot rule and callipers, selects required type of metal sheet, marks and cuts it accordingly with hand scissors. |
| 655 | 7213.40 | COPPERSMITH | S,ST,W,BN,LMF,PP,MF,SE | OL,HH | |
| 656 | 7213.50 | TIN COATER | S,ST,BN,LMF,SE | OL,HH | Tin Coater, Kalsigare applies thin coating of tin on brass and copper utensils for domestic use. Makes small charcoal fire, cleans (degreases) utensils by scrubbing with dry sand or any other such abrasive, heats up utensils on fire, sprinkles powdered ammonium chloride and tin stick or powdered tin on it, allows tin to melt and spreads mallet in over entire required surface with cotton or wool pad. Repeats and again rubs coated surface to ensure smooth finish. |

Working conditions / Remarks

The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances.

The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances.

The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances.

The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances.

The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances.

The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances.

The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances.

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC,VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|--|---------|-----------------------------|----------------------|--|---|--|
| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 657 | 7214.10 | PLATER | ST.BN.L.MF SE | OL.HH | Plater shapes and finishes plates by rolling, bending etc. for structural work. Sets and starts rolling and bending machines, feeds already marked plates one by one and rolls them to required shape. Forms plates, according to specification on bending machine for fire box, water reservoir ship structure, etc. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 658 | 7214.10 | PLATER/WELDER | S:ST.L.MF SE | DL.HH | Roller, Gold and Silver makes silver and gold sheets of varied thickness by process of rolling. Adjusts roll gap of rolling machine by means of handle operating gearing system machine. Takes required weight and size of metal piece (caste and annealed if necessary) and carefully inserts it in between roller, keeping it pressed against bottom roller. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 659 | 7313.10 | ROLLER, GOLD AND SILVER | S:ST.BN.MF SE | OL.HH | Wire Maker, Gold and Silver makes silver and gold wires of specified thickness by heating and drawing metal in specially designed machine. Takes gold or silver rod of required size and weight and heats it up (dull red) in mild fire. Beats one end of rod to narrow point and passes it through one of larger holes of sizing plate or die. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 660 | 7313.15 | WIRE MAKER GOLD AND SILVER | S:ST.BN.PP.MF SE | OL.HH | Gold Curer, General, Gold Refiner, General extracts pure gold from impure state by chemical process. Adds double quantity of silver to gold (in impure state) and melts them in charcoal or coke fired pit furnace. Quenches molten metal in water to form solid mass. Adds nitric acid and reheats in charcoal fired furnace to dissolve impurities and silver. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 661 | 7313.18 | COLD CURER GEN | S:ST.BN.L.MF SE | OL.BL.HH | Gold Curer, Mint, Gold Refiner, Mint refines impure gold by chemical process. Melts unrefined gold in furnace and injects chlorine into it. Removes Chlorides (chemical compounds of impurities with chlorine) thus formed by scoop and tongs and pours out purified gold. Re melts purified gold for testing fineness and sampling. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 662 | 7313.20 | GOLD CURER MINT | S:ST.BN.L.MF SE | OL.BL.HH | Gold Foil Maker makes gold foils from wires for setting jewels in ornaments. Moulds gold into small bar and gets it drawn into wire of required gauge. Cuts convenient length of wire, heats it to specified temperature in mild fire and flattens it to extent possible by beating it with hammer on anvil. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 663 | 7313.22 | GOLD FOIL MAKER | S:ST.BN.PP.MF SE | OL.BL.HH | Leaf Maker, Gold and Silver beats small strips of gold and silver into thin leaves for medicinal purposes, dressing sweet dishes, etc. Cuts small strips of desired metal into suitable size and places them individually in between sheets of special type of skin bound together. Covers sheets of skin holding metal inside thicker skin covering and beats them on anvil with wooden mallet. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 664 | 7313.25 | LEAF MAKER, GOLD AND SILVER | S:ST.BN.MF SE | OL.BL.HH | Goldsmith : Sonar prepares gold ornaments of required design and weight by heating, moulding, bending, drawing etc. Studies design or sample and takes required weight of gold by weighing in sensitive balance. Moulds piece of gold into small bars by heating on mild fire or takes required weight of sheet or wire according to design. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 665 | 7313.28 | GOLD SMITH | S:BN.MF SE | OL.BL.HH | Jewel Setter, Gem Setter sets jewels in ornaments according to design. Fixes jewels on wooden board or box by shellac according to design. Examines ornaments for jewel setting and makes necessary alterations if required. Lays ornament on table, heats shellac slightly on oil lamp, picks up jewels one at a time, sets them individually in pockets of ornament designed for fixing jewels and securely locks each one of them by bending metal points over jewel or by overlapping system. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 666 | 7313.30 | JEWEL SETTER | S:BN.MF SE | OL.BL.HH | | |
| 667 | 7313.30 | GEM SETTER | S:ST.W.BN.MF SE | OL.HH | | |

Udgp C (15.02.01)

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|-----------------------|----------------------|--|---|--|
| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 668 | 7313.35 | GEM SORTER | S.BN.MF.SE | OL.BL.HH | Gem Sorter, Jewel Sorter examines, selects and removes gems from rough stones by pincer. Lays pieces of rough stones on table. Cuts them in smaller pieces if necessary, examines them individually with magnifying glass and locates portion to be retained. Checks frequently portion to be cut and clips off surplus portion bit by bit by pincer or marks stones with Indian ink. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 669 | 7313.45 | GEM SLICER | S.BN.MF.SE | OL.BL.HH | Gem Slicer cuts jewels for sizing by using thin rotating cutter. Applies cutting solution (solution of 'Mufian' clay, corundum and diamond powder) on cutter. Directs Lapidary Helper to rotate driving wheel at steady speed. Holds stone or jewel carefully with fingers, presses it against cutter, applies cutting solution frequently and cuts jewels as required. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 670 | 7313.50 | GEM CLEAVER | S.BN.MF.SE | OL.BL.HH | Gem Cleaver cuts or cleaves precious stones, previously marked, using knife and hammer. Sets marked stone in dop with shellac and fixes dop on cleaving table. Makes groove along marked line with another diamond tool. Places cleaving knife on groove and carefully strikes with small hammer to split stone into two parts of required specifications. May repeat process if further splittings are required. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 671 | 7313.55 | GEM GRINDER, HAND | S.BN.MF.SE | OL.BL.HH | Gem Grinder, Hand; Jewel Grinder Hand; Lapidary. Hand grinds jewels to designed shape and size by hand operated grinding wheel. Embeds jewels on bamboo stick with shellac. Rotates grinding wheel backwards and forwards by operating bow with right hand. Applies water on wheel and grinds stone by pressing it against side of corundum grinding wheel. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 672 | 8290.50 | GEM GRINDER, MACHINE | S.ST.BN.MF.SE | OL.BL.HH | Gem Grinder, Machine grinds precious stones to required shape and size by machine. Fixes roughly shaped stone, after sawing or cleaning, in dop (metal device to hold stone) with shellac. Fixes dop in machine spindle and positions it in centre. Places other stone in another dop and fixes it in hand-rod. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 673 | 8290.50 | DIAMOND CUTTER | S.ST.BN.MF.SE | OL.BL.HH | Gem Grinder, Machine grinds precious stones to required shape and size by machine. Fixes roughly shaped stone, after sawing or cleaning, in dop (metal device to hold stone) with shellac. Fixes dop in machine spindle and positions it in centre. Places other stone in another dop and fixes it in hand-rod. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 674 | 7313.60 | GEM POLISHER, HAND | S.ST.BN.MF.SE | OL.BL.HH | Gem Polisher, Hand polishes gems according to specification by special manually or mechanically operated polishing wheels. Holds jewels by shellac on small bamboo stick. Fits required type of polishing wheel (lead for soft stone such as emerald, spinel, yellow topaz, etc.; copper for hard stones such as ruby, sapphire etc., and steel plates for diamond) and starts wheel. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 675 | 8290.80 | GEM POLISHER, MACHINE | S.ST.BN.MF.SE | OL.BL.HH | Gem Polisher, Machine polishes top portion and gives facets to stone. Fixes stone to be polished in dop with shellac. Sets dop in tank (wooden rectangular device to hold dop) or holds dop in special type of clamp. Starts machine, applies diamond powder to revolving steel disc and holds tank or clamp on it to press and polish stone to required finish. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl. No. | N.C.O. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled | Nature of job | Working condition / Remarks |
|---------|---------|--------------------------------|----------------------|------------------------|--|--|
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 576 | 7313 68 | GEM. ORILLER | S, ST, BN, MF, SE | OL, HH | Gem Driller drills holes in precious stones according to design with bow drill. Fixes diamond bit to serve as cutter in drill (wooden piece having metal device to hold diamond bit) and sets sized wooden plate having carved pocket on drilling table. Holds stone to be drilled in pocket of wooden plate. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 577 | 7313 70 | JEWELLERY ENGRAVER | S, BN, MF, SE | OL, BL, HH | Jewellery Engraver engraves ornamental designs or letters on ornaments and jewellery using fine chisels and hand tools. Draws in pencil required design to be engraved, on paper, if ornament is fairly big or else draws design on ornament itself using fine steel point. Transfers design from paper to ornament by placing designed paper on surface of metal coated with wax solution and rubbing surface of paper to leave impression of design on waxed surface. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 578 | 7416 30 | CIGAR OR CHEROOT ROLLER | S, MF | OL, BL, LV, MW, HH | Makes cigars and cheroots from tobacco leaves by hand. Dries in sun tobacco leaves soaked in jagery solution. Removes rib and stalk from dried tobacco leave. Sorts out suitable leaves for binding. Cuts filler tobacco leaves according to size and shape of cigar or cheroot to be made. Binds by hand filler leaves with binding leaf giving required shape of cigar or cheroot and pastes end of binding leaf. Rolls cigar or cheroot on slab or stone or hand surface giving necessary pressure with hands to obtain smooth roundness. Selects suitable tobacco leaf for wrapping (superior quality imported thin tobacco leaf). | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 579 | 7313 90 | JEWELLERY ENGRAVING OPERATIVES | S, BN, MF, SE | OL, BL, HH | Jewellery, Goldsmith and Silversmith Workers, other include all jewellery and precious metal workers not elsewhere classified. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 580 | 7416 35 | CIGAR OR CHEROOT ROLLER HELPER | S, MF | OL, LV, B, HH | Cigar or Cheroot Roller Helper assists Cigar or Cheroot Roller in making cigars or cheroots by performing various simple operations such as removing mid-rib, stalks from tobacco leaves, cutting ends of cigars or cheroots to make them into uniform size, and labelling them with trade bands. Collects tobacco leaves, soaks them in water to soften; takes out moistened leaf, cuts end strips midrib and stalk avoiding damage to leaf; stacks stripped leaves in piles keeping right and left halves separate. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 581 | 7313 71 | ENGRAVER | S, BN, MF, SE | OL, BL, HH | Engraver cuts floral, artistic designs or letters on metal plates and other articles such as flower vases, cigarette cases etc., using small chisels and hammer. Applies chalk or wax solution on surface to be engraved and makes free hand sketch or traces design on metal surface. Holds article in special wooden device or fixes it in shellec in cases of round articles, such as plates, ash trays etc., and places it at convenient height. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 582 | 7313 72 | PANTOGRAPH MACHINE OPERATOR | S, BN, MF, SE | OL, BL, HH | Pantograph Machine Operator. Machine Engraver operates pantograph machine for engraving letters and designs on metal surfaces or object with rotary cutters by copying template (pattern). Cleans object to be engraved using soap water or other cleaning substance and clamps it in position under cutting tool of machine. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 583 | 7313 73 | EMBOSSEER BLOCK | S, BN, MF, SE | OL, BL, HH | Embosser. Block embosser letters, seals, monograms and other designs in metal blocks by removing excess metal with small chisels and hammer. Checks metal block for size and if necessary files it to bring it to specifications. Applies chalk, wax or copper sulphate solution on side to be embossed and traces or makes design on it with instruments or freehand. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl. No. | N.C.O. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working conditions / Remarks |
|---------|---------|----------------------------------|----------------------|--|---|--|
| 684 | 7313.78 | EMBOSSEMENT SHEET | S, BN, MF, SE | OL, BL, HH | Embossment. Sheet embosses landscape, floral, artistic design etc. on soft metal sheets by means of hand tools. Melts powdered gum, mixes it with linseed oil and applies paste thickly on metal plate to serve as pad. Warms sheet to be embossed on red hot charcoal or coke fire and fires it on pad. Applies chalk solution on sheet and traces design or draws fresh hand sketch on it. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 685 | 7313.78 | INLAYER METAL | S, BN, MF, SE | OL, BL, HH | Inlayer. Metal sets gold or silver wire on metal plates according to design using hand tools and produces colour effect by heat treatment. Secures sized plate on base using lac. Applies chalk solution on plate and copies design or draws fresh hand sketch on it. Cuts design on it with fine chisels in stages and inserts pieces of gold or silver wire of required thickness in them with long needle like tool. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 686 | 7322.10 | GLASS BLOWER | S, SE, H | OL, HH | Blows molten glass into shape by means of blowpipe. Receives blowpipe with molten glass from Blower Helper and shapes glass by blowing into and manipulating pipe or by blowing glass into shape of mould. May specialise in blowing any particular object and be designated accordingly such as BOTTLE BLOWER, BULB BLOWER, etc. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 687 | 8131.10 | BLOWING MACHINE OPERATOR (GLASS) | S, BN, MF, SE | OL, HH | Blowing Machine Operator (Glass) operates machine which blows objects such as bottles, jars, glass shells, of bulbs and valves from molten glass. Places parison (intermediate shape in production of glass articles) in mould of machine, closes mould and adjusts flow of lubricant to prevent glass sticking to mould; regulates flow of compressed air and molten glass into shape of mould in machine; removes shaped articles from mould, feeds them into glass grinders to remove superfluous edges. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 688 | 7322.14 | BLOWER HELPER (GLASS) | S, BN, MF, SE | OL, HH | Blower Helper (Glass) assists Blower in the manufacture of glass articles. Dips bubble prepared on blowpipe by Bubble Maker into molten glass and gathers required quantity of molten glass for type of article to be made. Rolls gathered glass in cup-shaped metallic plate, containing water and oil to spread molten glass to bubble uniformly; takes blowpipe with glass bubble, and hands over blowpipe to Blower for blowing desired article. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 689 | 7322.30 | LENS GRINDER | S, BN, MF, SE | OL, BL, HH | Lens Grinder operates grinding machine to grind surfaces of lens blanks to required curvature and thickness. Selects metal grinding disc with required dioptric curve and clamps it on spindle of machine. Places metal block with mounted lens blank in position against grinding disc. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 690 | 7322.34 | LENS POLISHER (OPTICAL) | S, BN, MF, SE | OL, BL, HH | Lens Polisher (Optical) sets and operates machine to polish surfaces of lens blank to high lustre. Selects and fits felt-lined polishing mould of required size and curvature on lower spindle of machine; position block on which lens blanks are mounted against polishing tool; starts machine and applies rouge or any other polishing compound to disc periodically during polishing process to polish blank to required level of lustre. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 691 | 7322.32 | EDGER (OPTICAL GLASS) | S, BN, MF, SE | OL, BL, HH | Edger. Lens Edger (Optical Glass) grinds and smooths edges of lenses or lens blanks to reduce them to required size and shape. Selects metal pattern and inserts it into head of edging machine. Inserts rubber faced pad in lens holder, smears lens with oil and places lens in holder. Aligns lens with pattern and clamps lens in holding device of machine. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC,VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|--|---------|------------------------------------|----------------------|--|---|--|
| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 692 | 7322.35 | LENS CENTERER AND EDGER (OPTICAL) | S.BN.MF.SE | OL,BL,HH | Lens Centerer and Edger (Optical Glass) locates optical centre of lenses used in precision optical instruments, such as telescope, microscope or camera and grinds their edges concentric with optical axis. Positions lens in cement bed in chuck and sets chuck in spindle of lathe of centering machine. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 693 | 7322.38 | WHEEL GRINDER GLASS | S.BN,MF.SE | OL,BL,HH | Wheel Grinder, Glass grinds and finishes rough edges of glass-while on flat grinding wheel. Examines glass articles processed by Glass Cutter and collects pieces with uneven and rough edges for grinding. Switches on grinding wheel, moistens surface of wheel by pouring water, applies and maintains adequate supply of moist emery powder or other suitable abrasive on centre of wheel so that it spreads out on its surface; holds by hand glass article on revolving grinding wheel to smoothen rough and sharp edges. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 694 | 7322.40 | EDGE FINISHER (GLASS) | S.BN,MF.SE | OL,BL,HH | Edge Finisher, (Glass) smootheners sharp and rough, edges of beakers, flasks, tumblers and other glass articles by melting edges on glass flame. Sets edge finishing machine, and lights gas burners in machine; places glass article on disc which rotates through gas flame. Regulates colour and intensity of flame by manipulating valve. Starts machine to rotate disc through flame to soften and smoothen edge. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 695 | 7322.45 | CUTTER, GLASS BANGLES | S.BN,MF.SE | OL,BL,HH | Cutter, Glass Bangles cuts glass-wire- coil into rings of required size with Carborundum (silicon carbide-hard abrasive). Selects wooden rod of required size and grift and inserts it through glass-wire -coil; places wooden rod in position in work bench and scratches across glass coil with carborundum to cut into rings; draws out cut bangles by hand and passes them for further processing. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 696 | 7322.50 | COOLING MAN (GLASS) | S.BN,MF.SE | OL,HH | Cooling Man; Bench Man (Glass) separates moulded glass articles from blowpipe by chilling film of glass, joining blowpipe and moulded article. Receives moulded glass article fixed with blowpipe from Blower Glass; pours water on metal between tube and article and nips off glass to separate moulded article from blowpipe. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 697 | 7322.55 | GLASS CUTTER, OTHER | S,ST,BN,MF,SE | OL,BL,HH | Glass Cutter, Other; Glass Cracker; Glass Trimmer cuts glass tubes, rods, sheets or other articles to specified sizes and shapes, using hand tools or cutting machine. Lays stock of glass sheet, tubes or rods on padded surface of table, places pattern on glass article, marks out and cuts pattern with glass cutter tool; breaks away excess glass by hand or with notched tool. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 698 | 7322.60 | JOINER, GLASS BANGLES | S,ST,BN,MF,SE | OL,BL,HH | Joiner, Glass Bangles melts and joins both ends of glass ring cut by Cutter, Glass Bangles, using burner and blowpipe. Holds ring by long, heads unjoined ends over gas flame or burner to melt it glass; blows blowpipe to melted ends to fuse both ends together to form glass bangles. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 699 | 8131.40 | MODELLER, POTTERY AND PORCELAIN | S,ST,BN,PP,L,MF,SE | OL,BL,LV,HH | Modeller, Pottery and Porcelain models pottery or porcelain ware, according to drawings, patterns, specifications or by creating own designs, for use in preparing moulds. Examines drawings or specifications; mixes plaster-of Paris or clay with water and kneads mixture to required consistency and texture; beats mixture with small flat wooden piece to make it plastic; makes models by carving plaster or clay, by shaping material on a potter's wheel or by other methods. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 700 | B131.40 | MOULD MAKER, POTTERY AND PORCELAIN | S,ST,BN,PP,L,MF,SE | OL,LV,HH | | |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|-------------------------------|--------------------------|--|--|--|
| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of Job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 701 | 7321.15 | CASTER, POTTERY AND PORCELAIN | S, ST, W, L, MF, SE | OL, LL, V, HH | Casts clay and porcelain wares like cups, bowls, pots, etc. by pouring slip (semi-liquid clay) into plaster-of-Paris moulds. Selects moulds and cleans inside to remove dust and foreign matter, holds parts of mould together and ties around outer face with cord to prevent leakage of slip through joints; stirs slip thoroughly in container, adding water if necessary to obtain proper consistency; fills pitcher with slip and pours it into mould. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 702 | 7321.25 | MOULDER, HAND (CRAMICS) | S, ST, W, BN, PP, MF, SE | OL, LL, V, MW, HH | Makes ceramic articles such as sanitary wares, abrasive wheels, bricks, tiles, etc. by pressing moist clay by hand in plaster of Paris or Wooden (Bihar) moulds and moulding it to desired shape or form. Kneads moist clay with hands and feet or by shood (Bihar) to give it required consistency or plasticity; applies thin coating of oil or clay dust or both. Inside moulds to prevent moist clay sticking to surface when filled; presses clay firmly into mould by hand, with mallet or by means of ramming tool to pack mould uniformly; scraps off projecting clay with sharp instrument to give moulded article smooth edge. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 703 | 7321.20 | CLAY TOY MAKERS | S, ST, W, L, MF, SE | OL, LL, V, HH | Makes toys from clay. Mixes mud or special type clay with water to make wet or plastic clay of desired consistency; selects appropriate wooden mould (in 2 pieces) of desired type of toys, figures, etc. to be made; presses wet mud or plastic clay or pours semi-liquid clay into mould and allows it to dry; dismantles mould blocks carefully and removes moulded figure or toy; fixes required attachments to toys to make complete unit. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 704 | 7321.60 | POTTER (POTTER AND PORCELAIN) | S, ST, W, BN, MF | OL, LL, V, HH | Forms pottery or porcelain ware by moulding clay with hands as it revolves on potters wheel. Places lump or soft pliable clay in centre of flat wheel, rotates wheel by foot or machine, or by giving few quick turns using stick; centres clay on wheel by pressure of hands, and fashions ware of desired shape and size by softening clay with water and manipulating with hands; cuts ware from base with wet thread and removes it for drying. May knead, work and prepare clay and bake wares in kiln. May trim dried articles to desired shape by turning it using cutting tools. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 705 | 7321.3 | MAKER (POTTER AND PORCELAIN) | S, ST, W, L, BN, MF | OL, LL, V, HH | Operates jigger or jolly machine for moulding damp and plastic clay or porcelain into articles such as jars, cups, saucers, etc. Selects proper shaping tool or metal die for desired shape of ware and fits it to jollyarm of machine; clamps mould covered with flat sheet or clay into holder of jigger or jolly; sets automatic screw to obtain desired thickness of ware; starts machine and releases pedal lever to allow holder to rotate; lowers jollyarm on clay to shape ware and applies wet sponge or cloth as necessary to keep proper consistency for shaping. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 706 | 7321.32 | TURNER, POTTER AND PORCELAIN | S, ST, W, L, BN, MF | OL, LL, V, HH | Operates pattern wheel to trim to desired shape unbaked pottery and porcelain ware formed by Caster, Maker and Thrower with appropriate hand tools. Fixes ware in wheel; sets and starts machine to rotate piece; selects appropriate trimming tool and presses and manipulates tool against ware to obtain desired shape; removes shaped ware from wheel. May smoothen and finish surface using sand paper. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | |
|---|-------------------------------------|----------------------|--|---|---|
| Sr No | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of Job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 707 | 8131.22 PRESS MAN (CERAMICS) | S ST, WB, PP, MF | OL, B, LV, HH | Sets and operates press machine to mould ceramic articles from moist clay. Selects and fixes appropriate die or mould in machine, oils surface of lump of kneaded moist clay to prevent its sticking to inside of mould; places clay lump in position on lower plate of mould box, turns handle and pulls lever to operate press which compresses clay mass into shape of mould, such as tile, brick or saggar (fire clay container in which pottery is placed for firing in kiln or oven); presses pedal to lift form to remove burnt adhering particles to meet specification; cleans and adjusts mould fitted to machine, if necessary. May be designated according to nature of articles moulded such as SAGGAR MAKER, MACHINE or BRICK MOULDER, MACHINE; DIE PRESSER CERAMICS. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 708 | 7321.4 BRICK AND TILE MOULDER, HAND | S ST, BN, PP, MF | OLLV, HH | Moulds by hand bricks or tiles of various shapes and sizes using appropriate moulds. Smears inside of mould with thin coating of oil or dusts it with dry clay. Kneads lump of clay to obtain proper consistency and throws it into mould. Presses clay into mould by hand so as to fill in mould completely. Scrapes off excess clay from mould and turns mould upside down to remove moulded brick or tile. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 709 | 7321.90 ABRASIVE WHEEL MOULDER | ST, MF, SE | OLLV, HH | Include workers who make pottery, porcelainware, bricks, tiles and abrasive wheels not elsewhere classified. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 710 | 8131.28 PRESS MAN (ABRASIVE) | S BN, LV, PP, MF | OL, B, LV, HH | Operates hand press to press abrasive material into required mould for making grinding wheels, sharpening stones, sticks etc. Mixes abrasive powder and adhesive paste according to formula; sets required type of mould to machine, fills prescribed quantity of abrasive mixture into mould; rakes and levels mixture in mould using leveling devices; operates levers to start machine and press mould by closing top and bottom parts of mould with required pressure for pressing abrasive powder in mould to desired shape and size; releases lever and stops machine. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 711 | 7313.71 ENGRAVER GLASS | S ST, WB, NL, PP, MF | OLLV, HH | Engraver cuts floral, artistic designs or letters on metal plates and other articles such as flower vases, cigarette cases etc., using small chisels and hammer. Applies chalk or wax solution on surface to be engraved and makes free hand sketch or traces design on metal surface. Holds article in special wooden device or fixes it in shellac in cases of round articles, such as plates, ash trays etc., and places it at convenient height. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 712 | 7323.20 GLASS ETCHER | S ST, W, MF, SE | OL, B, LV, HH | Glass Etcher etches, with acid, decorative designs, calibration markings, numerals, lines and other markings on glass articles. Prepares acid bath; dips waxed glass, on which design or other markings have been drawn, into acid bath; or exposes it to acid fumes so that portions not covered with wax will be eaten away; rinses etched glass in cold water to remove acid and then in hot water to remove wax. May coat articles with wax. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|-------------------------------------|----------------------|--|--|---|
| Sl. No. | R.C.O. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 713 | 7323.30 | SAND BLASTER (GLASS) | S, ST, W, MF, SE | OL, BL, HH | Sand-Blaster, Froster Embusser, Obscuring Machine Operators (Glass) cuts artistic designs according to pattern, in surfaces of glass articles, such as bowls and vases, using sand blasting equipment. Transfers drawing of desired design to outer side of adhesive tape; covers glass with tape, and cuts design out of tape with knife to uncover area of glass to be sand-blasted. | 6 The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 714 | 7323.40 | VOLUME MAN | S, ST, W, MF, SE | OL, BL, HH | Volume Man marks with special ink and pen measurements and units on outer surface of apparatus such as pipettes, burettes, flasks and measuring glasses for making permanent engraving on them. Positions glass article to be calibrated on levelling stand and pours required volume of water from automatic pipette. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 715 | 8131.80 | GRADUATING MACHINE OPERATOR (GLASS) | S, MF, SE | OL, BL, HH | Graduating Machine Operator (Glass); Graduator, Glass sets and operates graduating machine to scratch measurements on wax-coated glass measuring appliances or apparatus. Places apparatus in position on machine; calculates gear combinations to obtain specified graduating intervals on apparatus; and sets machine accordingly; starts and operates machine to cut or scratch graduations on apparatus; stops machine and readjusts graduating intervals to ensure proper graduation. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 716 | 7323.50 | WAXING MAN (GLASS) | S, ST, L, MF, SE | OL, BL, HH | Waxing Man (Glass) applies coating of melted wax on exterior surfaces of glassware previously marked by Volume Man to be graduated, by dipping articles in molten wax. Heats and melts paraffin-wax cakes of specified quality in suitable vessel over heater; holds article, previously marked by Volume Man with tongs and dips it in molten wax, holding it for required time to give exterior surface of article thin uniform coating of wax. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 717 | 7324.10 | GLASS ENAMELLER | S, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Glaze Enameller, Glass Painter, Hand enamels, paints or stains decorative free-hand designs on glass with hand brush and paint. Draws outline of design on surface of glass article; mixes paint, enamel or stain to obtain desired shade or colours; places objects on work bench, and applies paint or enamel of various colours to it by hand-brush and according to pattern. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 718 | 7142.40 | HAND PAINTER (CERAMIC) | S, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Painter, Brush applies decorative or protective materials such as paint, enamel, varnish, lacquer etc., on metal articles, wood, building boards and other materials using hand brush. Selects correct type of paint and brush, taking into consideration suitability, durability, ease of application and cost or mixes pigments, oils and other ingredients to paint material, as required, to obtain desired colour, shade and consistency. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 719 | 7324.30 | DECORATOR (CERAMIC) | S, MF, SE | OL, BL, MW, HH | Decorator (Ceramics) transfers from paper—transfer decorative or ornamental designs on pottery or porcelain ware. Selects paper transfer of suitable or specified design, and according to size and shape of the pottery, applies varnish to the surface of the pottery on which design is to be transferred; applies and presses the paper-transfer skillfully and uniformly, avoiding any air-gap between the surface of article and paper transfer. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|-------|-------|---------------------------------------|----------------------|--|--|---|
| 720 | 1 | 7324.40 SPRAY PAINTER(CERAMICS) | 3 ST.PP.MF.SE | 4 OL.HH | 5 Spray Painter (Ceramics) sprays paint on pottery, porcelain ware, bricks, tiles, or sprays liquid glaze on large pieces which cannot be dipped easily in a solution. Fills container of spray gun with paint or glaze of desired colour, fixes container to spray gun and couples gun to air-hose; starts compressor or opens valve on compressed air line, presses trigger and directs spray of liquid over surfaces of objects; places ware on rack to dry; cleans gun and hose with solvents. | 6 The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 721 | | 7324.50 GLAZER, POTTERY AND PORCELAIN | ST.PP.MF.SE | OL.B.LV.HH | Glazer, Pottery and Porcelain coats by dipping biscuit ware (pottery articles after firing but before glazing) with glaze solution. Cleans ware such as dish, plate or saucer to remove dust by spraying it with air gun or dusting it with clean cloth. Checks and rejects articles with cracks and other defects. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 722 | | 8153.60 GAUGER (CEMENT) | S.ST.W.L.MF.SE | OL.BL.HH | Gauger (Cement) conducts simple tests of samples of cement in laboratory for physical properties at different stages of production. Collects samples of material, weighs and mixes ingredients to prepare moulds for laboratory test. Sets apparatus and conducts routine tests to determine physical properties such as compression, tensile strength, setting time etc. of cement at various stages of production. Adds or eliminates ingredients as directed by Chemist to remove defects and raise quality of product. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 723 | | 7329.30 SORTER, GLASS PRODUCT | S.ST.MF.SE | OL.B.LV.HH | Sorter, Glass Products sorts finished glass products for uniformity, size and quality. Examines glass or glass ware for conformity to specification; measures and checks dimensions, shape, patterns and casting with measuring instruments or gauges scrutinizes product for cracks, scratches, non-uniformity of colour and other flaws and sorts glass products into first second, third etc. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 724 | | 7328.35 CHECKER, CERAMICS | S.ST.MF.SE | OL.LV.HH | Checker, Examiner, Sorter (Ceramics) examines pottery and porcelain ware by touch and sight at different stages of production, rejects defective pieces and classifies goods according to quality. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 725 | | 7329.40 SORTER, BRICK AND TILE | S.ST.MF.SE | DL.LV.HH | Sorter, Brick and Tile, Checker, Brick and Tile sorts burned bricks, tiles or refractory goods according to colour (sheds), hardness and quality. Removes product from kiln, examines it visually for colour, hardness and shape; taps product with finger or wooden rod to judge quality by sound; discards broken pieces; sorts and marks in chalk products according to shade, quality, etc. May be designated according to material sorted as BRICK SORTER, TILE SORTER. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 726 | | 7324.60 MIRROR, SILVERER | S.ST.W.MF.SE | OL.HH | Mirror Silverer, Silverer Mirror coats new and old mirror glass with silvering solutions. Weights and mixes ingredients according to formula to prepare silvering solution of required consistency; places cleaned mirror glass on silvering table, covers surface of glass with silvering solution and levels glass by means of wedges so that solution may not run off. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 727 | | 8138.70 EDGE OPERATOR (ABRASIVE) | S.ST.MF.SE | OL.HH | Edge Operator (Abrasive) trims and smooths edges of abrasive wheels over grinding machine. Mounts abrasive wheel or article to spindle of machine either singly or in packs; aligns wheels and fastens article securely by tightening nuts and bolts. Selects required type of star dresser wheel; slides star dresser wheel to machine groove so that it faces emery wheel to be trimmed; starts machine by pressing electric button and sets speed of machine to rotate abrasive wheel at required speed. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of Job | Working conditions / Remarks |
|------|---------|--|--------------------------|--|---|---|
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 728 | 899.83 | WET DISC OPERATOR (ABRASIVE) | S, ST, MF, SE | OL, HH | Disc Grinder grinds and polishes sharpening stones and sticks, by hand on power operated disc grinder. Presses switch button to start disc grinding machine fitted with rotating grinding iron table; opens water tap and regulates its flow to the jet over rotating table of machine. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 728 | 8153.65 | DISC OPERATOR (ABRASIVE) | S, ST, MF, SE | OL, HH | Disc Operator (Abrasive) operates machine, which uses steel shot for producing flat surface on abrasive wheels prior to or sometimes as an alternative to turning. Mounts abrasive wheel on rotating spindle of machine and sets retaining plate ring to keep emery wheel at one point. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 730 | 8158.62 | TABLET MACHINE OPERATOR | S, ST, BN, PP, MF, SE | OL, BL, HH | Tablet Machine Operator: Granulator Operator; Punch Machine Operator sets, feeds, operates tablet coating machine and operates tablet-making machine to compress powders into tablets of prescribed size, shape and weight. Sets machine; regulates the pressure by adjusting lever according to depth of tablets to be made; selects, fixes and adjusts die and punch of specified size and shape. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 731 | 8232.15 | LAMINATING PRESS OPERATOR (PLASTICS) | S, ST, W, BN, PP, MF, SE | OL, BL, HH | Laminating Press Operator (Plastics) sets and operates laminating press to heat and press plastics or plastics impregnated material into solid laminated sheets. Selects metal plates according to finish desired. Weighs and assembles sheets of impregnated material and places assemblies between metal planishing plates; slides plates into platens of hydraulic press. | The work is performed inside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 732 | 8232.18 | EXTRUDING MACHINE SETTER (PLASTICS) | S, ST, W, BN, PP, MF, SE | OL, BL, HH | Extruding Machine Setter (Plastics) sets and adjusts die and extrusion machine to form dry or dough-like plastics into continuous rod, tube, strip or similar shape of desired dimensions. Installs dies, machine screws and sizing rings, using hand tools; couples hose to die holder to circulate steam, water, air or oil to die. | The work is performed inside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 733 | 8232.20 | EXTRUDING MACHINE OPERATOR (PLASTICS) | S, ST, W, BN, PP, MF, SE | OL, BL, HH | Extruding Machine Operator (Plastics) operates machine to extrude thermoplastic materials to form tubes, rods and film, according to specifications. Weighs and mixes pelletized, granular, or powdered thermoplastic materials and colouring pigments in tumbling machine set by Extruding Machine Setter (Plastics). | The work is performed inside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 734 | 8232.65 | MOULD SETTER (PLASTICS) | S, ST, W, BN, PP, MF, SE | OL, BL, HH | Mould Setter (Plastics) sets up and adjusts compression, injection and similar type of machines used to mould plastic materials to specified shape. Positions assembled mould on press bed of moulding machine or bolts matrix of unassembled mould to bed and aligns die (attached to ram) with matrix; adjusts stroke of ram, using hand tools. | The work is performed inside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 735 | 8232.28 | INJECTION MOULDING OPERATOR (PLASTICS) | S, ST, W, BN, PP, MF, SE | OL, BL, HH | Injection Moulding Machine Operator (Plastics) sets up and operates injection-moulding machines to cast products from thermoplastic materials. Installs dies on machine, according to work order specifications, using clamps, bolts, and hand-tools; sets thermostatic controls to obtain specified moulding temperature. | The work is performed inside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|-------|---------|--|----------------------|--|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 736 | 8232.30 | COMPRESSION Moulding Machine Operator (Plastics) | S ST W BN PP MF SE | OL BL HH | Compression Moulding Machine Operator (Plastics) sets up and operates compression moulding machines to mould plastics products by heat and pressure according to specifications. Installs dies on press, using clamps, bolts, and hand tools and coats dies with parting agents, sets thermostat to regulate temperature of dies. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 737 | 8232.35 | BOTTLE BLOWING MACHINE OPERATOR (PLASTICS) | S ST W BN PP MF SE | OL BL HH | Bottle Blowing Machine Operator (Plastics) feeds thermo-plastics material into hopper and operates buttons and levers of bottle blowing machine to extrude tube like material and pumps air to shape it into form of mould. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 738 | 8232.40 | VACUUM PLASTIC FORMING MACHINE OPERATOR | S ST W BN PP MF SE | OL BL LV HH | Tends machine that moulds thermoplastic sheets into products, such as automobile pillar posts, nose pieces, rear quarter-panel covers, and toys. Places plastics sheet on top of mould, positions sealing frame around sheet, and fastens frame to rim of mould with clamps. Pushes button to start machine that heats sheet, draws it into mould to form product, and sprays product with cold water or air to harden it. Removes product from mould and reloads thermoplastic sheet into machine. May trim excessive moulding material from products, using knife, scissors, or bandsaw. May set up machine to form products. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 739 | 8232.70 | MOULDER HAND (PLASTICS) | S ST W BN PP MF SE | OL BL LV HH | Moulder, Hand (Plastics) moulds plastics sheets into desired shapes in hand moulding press. Studies specifications for moulded product and assembles mould. Determines weight of charge, pressure, temperature and curing time for moulding; collects plastic sheets, cuts them to required size and heats them on electrically operated heater to soften for moulding. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 740 | 8232.45 | EMBOSSEING MACHINE SETTER (PLASTICS) | S ST W BN PP MF SE | OL BL BLV HH | Sets up embossing machine that stamps and embosses design on plastic sheets. Installs and locks embossed plate in chase and locks chase in bed of press. Lays piece of card board on machine bed under plate and impresses it with plate. Cuts out impression and gives it to bed under plate adjusting table in order that impression and plate are in exact alignment, sets guides to hold plastics sheet in position under plate and adjusts table height to impart correct depth of impression. Starts machine and places sample piece of plastics sheet in guides and pushes it under embossing plate. Inspects embossing on sample for correct depth of identification and correct faults as necessary. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 741 | 8232.50 | EMBOSSEING MACHINE OPERATOR (PLASTICS) | S ST W BN PP MF SE | OL BL BLV HH | Feeds and operates embossing machine to stamp and emboss designs on plastics sheets. Installs engraved embossing roller, pressure roller and roll of plastics sheets to be embossed in machine by hand or using hoist; manipulates lever or clutch to regulate pressure between rollers; threads plastics sheet through machine and regulates flow of steam into rollers to counteract curling of sheet and to obtain desired depth of embossing or surface shine to sheet; starts machine, examines embossed sheet and makes adjustments to secure desired results; adjusts rotary cutting device to cut sheets or tend winding machine to wind embossed sheet into rolls. May feed plastics sheets to machine. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 742 | 8232.60 | PRINTING MACHINE OPERATOR (PLASTICS) | S ST W BN PP MF SE | OL BL HH | Printing Machine Operator, Printer (Plastics) sets up and operates printing machine to print colour designs on rolls of plastics material. Positions and clamps printing cylinder on press, using hand tools; pours ink into ink pans and threads plastics film through press rolls. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|------|---------|------------------------------------|------------------------------|--|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 743 | 8231.75 | CEMENT (PLASTICS) | S, ST, W, BN, PP, MF, SE | OL, BL, HH | Cementier, Assembler (Plastics) joins plastics sheets and moulded parts with solvents, steel plates, screws, etc. Selects plastics sheets of specified dimensions, arranges them according to pattern to give required shape. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 744 | 8231.10 | CALENDER MACHINE OPERATOR (RUBBER) | S, ST, W, BN, PP, MF, SE | OL, BL, LV, HH | Operates calendaring machine to convert rubber into rubber sheets by rolling process. Adjusts steam valves to regulate heat of machine rollers, judging heat by touch and by observing reaction of rubber; sets thickness gauge by turning hand-wheels; starts machine, feeds it with chunks of rubber; tests thickness of product with gauge and, if necessary, makes suitable adjustments; supervises helpers who load and unload material from machine. May attend to running repairs. May work as Calenderer, Rubbersed Fabric. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 745 | 8231.65 | SHEET MAKER (RUBBER) | S, ST, W, BN, PP, MF, SE | OL, BL, HH | Prepares rubber sheets from tapped rubber milk and smokes them to required colour and transparency. Collects tapped rubber milk, progressively sieves it, using different sieves; coagulates it using acids; washes with water letting it drip dry in air; rolls it into sheets using mechanical or manually operated rollers. Collects rolled rubber sheets, spreads them evenly on racks in smokehouse, treats rolled sheets with hot smoke over prescribed temperature in closed smokehouse, changing position of sheets from place to place in the smokehouse, removing the rolled sheets after smoking for specified period till sheets have acquired correct colour and transparency. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 746 | 8231.35 | BED MAKER (RUBBER TYRE) | S, ST, W, BN, LV, PP, MF, SE | OL, BL, LV, HH | Bed Maker, Rubber Tyre, Bedding Machine Operator, Bed Builder builds up rubber - covered wire portions of beads in bead forming machine. Selects desired size form and mounts it on power driven shaft with wrench; places end of single strand of rubber-covered wire under small clamp on form. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 747 | 8231.17 | MOULDER (RUBBER) | S, ST, W, BN, LV, PP, MF, SE | OL, BL, LV, HH | Moulds rubber in a steam or electrically heated press to form various products, such as gaskets, doll parts, and shoe heels. Places uncured rubber between upper and lower dies of mould; inserts mould in press; turns valve to lower ram on mould and to apply pressure and steam heat simultaneously for a specified time; removes mould from press, opens die and removes formed pieces with tongs or by hand; hangs formed articles on racks. May operate press in which rubber is injected into moulds. May be designated according to articles pressed, as RUBBER HEEL AND SOLE PRESSMAN. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 748 | 8231.70 | CALENDERER RUBBERISED FABRIC | S, ST, W, BN, MF, SE | OL, BL, HH | Calenderer, Rubbersed Fabric warms rubber compound between mill rollers, passes fabric between calender rollers, feeding with rubber to give rubber coating on surface of fabrics. Adjusts steam valves to regulate heat of machine rollers. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 749 | 8231.15 | CORD DIPPING OPERATOR | S, ST, W, BN, MF, SE | OL, BL, HH | Cord Dipping Operator operates a machine to prepare rubberised fabric by passing fabric through solution of latex and other chemicals and dries it over preheated drums. Places roll of material on machine feeder; threads end of roll through machine rollers and affixes it to winder at finishing end. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|--|----------------------|--|---|---|
| Sl.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 750 | 8231.72 | HOSE MAKER(RUBBER GOODS) | S,ST,W,BN,MF,SE | OL,BL,HH | Hose Maker (Rubber Goods) makes rubber hoses by wrapping plies (layers) of rubberised fabric and gum rubber stock on rubber tubes by means of wrapping machine and vulcanising pan. Places mandrel and pre-cut rubber tubing on workbench; awabs mandrel with soap stone solution and pushes it into rubber tubing. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 751 | 8231.74 | LATEX WORKER | S,ST,W,BN,MF,SE | OL,BL,V,HH | Tends machine that dips forms into tanks of liquid latex to produce rubber goods, such as gloves, balloons, teats, valve tubes, and finger tips. Lifts form board from conveyor and fastens it to machine bed with hinge clamps and slide bolts; inverts bed by hand and moves lever to submerge forms in tank of latex solution according to specifications; raises and rocks bed to create movement that dries coagulant or equally distributes and sets latex on forms; lifts boards and applies carbowax on latex coated mould and carefully removes mould from latex coating by hand; adds solutions to tanks with dipper to speed drying time or replenish supply of specified level. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 752 | 8231.76 | LATEX FOAM CUSHION MAKER | S,ST,BN,MF,SE | OL,BL,HH | Latex Foam Cushion Maker moulds foam rubber products such as cushions, mattresses from latex by reducing its ammonia content, mixing and stirring it with chemicals and pouring and setting mixture in required mould in vulcanising tank. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 753 | 8231.20 | EXTRUDING MACHINE OPERATOR(RUBBER) | S,ST,W,BN,MF,SE | OL,BL,HH | Extruding Machine Operator (Rubber) operates a machine in which compounded rubber is extruded through heated die fixed to machine head to form continuous shaped strip. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 754 | 8231.25 | RUBBER-FABRIC CUTTING MACHINE OPERATOR | S,ST,W,BN,MF,SE | OL,HH | Rubber Fabric-Cutting Machine Operator; Fabric Cutter; Rubber cuts strips of rubberised fabric on bias for use in building up piles of pneumatic tyres to give added strength and flexibility to tyres. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 755 | 8231.30 | SPLITTING MACHINE OPERATOR(CYCLE TYRE) | S,ST,W,BN,L,MF,SE | OL,HH | Sitting Machine Operator; Cycle Tyre; Fabric Teasing Machine Operator; Cycle Tyre cuts rolls of rubberised fabric to required widths over sitting or teasing machine. Mounts roll of rubbercoated fabric to machine shaft using hoisting equipment; adjusts rotary knives to cut stock to desired widths using a wrench. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 756 | 8231.40 | PROFILING OPERATOR(CYCLE TYRE) | S,ST,W,BN,L,MF,SE | OL,HH | Profiling Operator; (Cycle Tyre) warms rubber compound between mill rollers and passes it through profile bowls for giving shape to cycle tyre tread rubber. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 757 | 8231.80 | TYRE BUILDER | S,ST,W,BN,L,MF,SE | OL,HH | Tyre Builder; Tyre Maker sets up and operates drum - type machine to build up pneumatic tyres. Positions ply stitcher rollers and drum according to width of stock, using hand tools and gauges. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES, (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working conditions / Remarks |
|------|---------|------------------------------------|----------------------|--|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 758 | 8231.01 | TYRE MOULDER | S,ST,W,BN,MF | OLLV,HH | Shapes unfinished, new or reconditioned, pneumatic tyres in press mould. Places air or water bag of specified size inside unfinished tyre using tyre spreading device and clamps, clamps tyre into mould; inflates bag with air or hot water under pressure to force tyre to shape of mould; places mould in vulcanising oven, regulates pressure and steam heat to vulcanise tyre, removes tyre from mould when vulcanising is complete and extracts air or water bag. May be designated according to the type of tyre moulded such as TYRE MOULDER CYCLE, TYRE MOULDER, AUTOMOBILE, TYRE MOULDER TRUCK. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 759 | 8231.04 | TRIMMER TYRE BUILDING | S,ST,W,BN,MF | OL,BL,HH | Trimmer, Tyre Building, Tyre Trimmer, Hand trims excess rubber formed on tyre during curing process. Places tyre on turn table or machine driven rollers, holds knife at angle to tyre to avoid cutting tyre and turns table manually or mechanically to cut excess rubber, lifts tyre from table or pulls lever to remove it from rollers. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 760 | 8231.60 | FINISHING OPERATOR(RUBBER TYRE) | S,ST,W,BN,MF | OL,BL,HH | Finishing Operator, Rubber Tubes examines cured rubber inner tubes for defects, such as cracks, blisters and thin spots. Inflates inner tube to facilitate inspection, using airhose, examines tube for defects, specified brand and valve while revolving on turn table. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 761 | 8231.05 | TYRE REPAIRER | S,ST,W,BN,MF | OL,BL,HH | Tyre Repairer, Tyre Repairman repairs or remedies defects in cured tyres by retreading, vulcanising or other processes. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 762 | 8232.50 | SEALING AND VALVE FITTING OPERATOR | S,ST,W,BN,MF | OL,BL,HH | Punches holes in inner tubes for valve stems by machines, inserts valve stems from inside of tubes into hole, cuts tube to length and seals cut edges in press. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 763 | 8231.45 | FINISHING OPERATOR(RUBBER TUBES) | S,ST,W,BN,MF | OL,BL,HH | Finishing Operator, Rubber Tyres, Tyre Finisher cleans and paints tyres, tests for balance and conductivity of tread on testing machine. Mounts tyres on rotating spindle; revolves spindle and examines visually for side wall cracks, foreign material and blisters. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 764 | 8253.10 | CARD BOARD BOX MAKER | S,MF | OL,BL,HH | Cardboard Box Maker cuts cardboard pieces to required size and shape, folds, ends and joints to make cardboard boxes. Collects required quantity of cardboard or paper-board blanks. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 765 | 8253.20 | ENVELOPE MAKER | S,ST,MF,SE | OL,BL,B,LV,HH | Cuts, folds and glues edges of paper to make envelopes and paper bags of required sizes. Collects required quality and quantity of paper, studies specifications. Sets and adjusts machine to cut and fold paper to size of envelope or paper bag to be made. Feeds blank sheets or roll of paper into machine, pours into hopper of machine and regulates its flow, sets cutting, gluing and folding devices. Presses button to start machine, observes progress, stops machine to correct faulty operation, and discharges completed envelopes, bags in containers. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|-------|---------|-------------------------------|----------------------|--|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 766 | 8253.30 | CELLOPHANE BAG MAKER, MACHINE | S, ST, W, PP, MF, SE | OL, BL, BLV, HH | Sets and operates machine that forms cellophane into bags. Sets into machine metal form on which to shape bag; loads roll of cellophane on spindle of machine; threads cellophane through folding, cutting and gluing devices; adjusts machine to produce bags of specified size. Starts machine by switching on power; observes operation by adjusting tension of parts and material, examines finished products for quality and specification. May set and operate machine also equipped for printing information and decoration on bags. May make bags from other materials such as paper etc. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 767 | 7331.10 | LAMP SHADE MAKER | S, ST, PP, MF, SE | OL, BL, BLV, HH | Makes lamp shades from cardboard, parchment, plastics or cloth. Selects frames of required shapes and sizes. Cuts material of desired design to fit frame; winds tape spirally over upper and lower rings of frame to form foundation for attaching material; pins covering material between rings, distributing it evenly; sews temporary stitches to material around lower wire and then top wire, pulling material taut; sews material permanently to frame using various stitches depending on whether material is plain, rippled or pleated; trims off excess material with pair of scissors and sews in lining; sews trimming around top and bottom edges of shade or attaches trimmings to lamp shades. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 768 | 8253.40 | FLOWER MAKER, PAPER | S, MF, SE | OL, BL, BLV, MW | Makes leaves and flower petals of paper of different shades and colours sets them on wire or bamboo wickers. Collects paper sheets of required quantity, colours and shades for making flowers of desired type; folds and cuts paper by hand, using pair of scissors or cutting die for mass production, for preparing flower petals, leaves, etc., shapes, twists and trims, cut bits to form into petals and leaves of desired pattern; assembles petals and leaves together by gluing around wire stem to make into buds; gives finishing touches by trimming and clipping edges and arranging them to form bunches or bouquet. May make flowers from cloth or other material. May prepare novelties, such as chinese lanterns, flower festoons and paper hand-fans. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 769 | 8253.50 | PAPER MACHINE MOULDER | S, MF | OL, BL, BLV, B, MW, HH | Prepares 'papier mache' by mixing glue or rosin with paper pulp and makes statues, toys and other novelties by moulding 'papier mache' to shape using patterns. Mixes paper pulp, glue and limestone powder in water to make into paste; prepares papier sheets out of paste by using hand roller; takes two halves of appropriate mould or die figure or toy, and greases inside of form-mould 'halves' with brush; places wet 'papier mache' sheets over mould and presses it hard with hand to form impression on 'papier mache'; builds up form to desired thickness, fitting end smoothing each sheet to mould; places two halves of mould together, pastes and presses lap projections of each half of form together, and leaves mould and cast for drying. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 770 | 7341.10 | JOB PRINTER | S, ST, MF, SE, RW | OL, BL, HH | Job Printer composes matter by hand and prints it on manually operated machine. Sets type by hand, takes and corrects proof, imposes matter in galley and prints by manually operated printing machine, thus performing duties of Hand Compositor, Proof Reader, Impositor, Handpressman, Handprinting Mechanism, Cleans and oils machine. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LG, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|-------|---------|--------------------------------------|-----------------------|--|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 771 | 7341.15 | COMPOSITOR, HAND | S, ST, BN, MF, SE, RW | OL, BL, HH | Compositor. Hand sets type by hand for printing. Picks up type from case and assembles them into words and lines in composing stick. Arranges even spacing of lines. Transfers composed matter to galley. Follows manuscript rigidly but breaks up words at end of line when necessary. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 772 | 7341.15 | COMPOSITOR | S, ST, BN, MF, SE | OL, BL, HH | | |
| 773 | 7341.25 | DISTRIBUTOR | S, ST, W, BN, MF, SE | OL, BL, HH | Distributor (Letter Press) distributes types and other material utilised in composing to their respective cases and racks in store room. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 774 | 7341.35 | LINO OPERATOR | S, ST, BN, MF, SE | OL, BL, HH | Lino Operator. Lino-typesetting Machine Operator. Intertype Machine Operator. Composing Machine Operator lino type operates key-board (similar to that of typewriter) of lino-type setting or Intertype setting machine, to cast lines of type called slugs. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 775 | 7341.45 | MONO OPERATOR | S, ST, BN, MF, SE | OL, BL, HH | Mono Operator. Monotype Key-Board Operator. Composing Machine Operator. Monotype which makes perforations on spool of paper used for casting types of printing. Sets machine to ensure correct spacing and adjusts line-length indicator. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 776 | 9162.20 | BOILER ATTENDANT GRADE-I | S, ST, W, BN, MF, SE | OL, HH | Boiler Attendant operates boilers to generate steam of required pressure by controlling and adjusting water feed, draught, evaporation, fire, etc. for heat or power. Opens water-pipe valve in tank through glass tube attached to it and closes water-pipe when boiler tank is filled with water to required level. | This work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 777 | 7341.45 | MONOCASTER | S, ST, W, BN, MF, SE | OL, BL, HH | Mono Caster. Caster Operator. Monotype Caster lends automatic machine that casts and composes types. Places on machine spool of paper perforated by Mono Operator and attaches it to winding roll. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 778 | 7341.50 | TYPE CASTER | S, ST, W, BN, MF, SE | OL, BL, HH | Type Caster operates type-casting machine for casting types for printing. Selects and fits appropriate metal mould and matrix to machine, depending on size and nature of types to be cast. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 779 | 7341.55 | MAKER IN PHOTO TYPE SETTING | S, ST, W, BN, MF, SE | OL, BL, HH | Maker-up. Photo-Type-Setting arranges photo-composed type film and fixes it on paper (positive) in readiness for reproduction on printing plates. Examines layout of copy. | The work is performed inside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 780 | 7341.60 | PHOTO TYPE SETTING, MACHINE OPERATOR | S, ST, W, BN, MF, SE | OL, BL, HH | Photo Type-Setting Machine Operator operates key-board of machine which reproduces letters on film or sensitized paper for reproduction in printing. Places unexposed film or sensitized paper in photographic element of machine. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 781 | 8251.10 | PRESS MAN (FLAT BED, LETTER PRESS) | S, ST, W, BN, MF, SE | OL, BL, HH | Pressman (Flat-Bed Letter Press). Pressman. Hand Fed sets and operates Flatbed letter press (printing machine in which separate sheets of paper are pressed by means of cylinder or plate (platen) on inked rollers and oils machine; fills ink fountain and regulates flow of ink on inking rollers. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC,VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|--|---------|--|----------------------|--|---|---|
| Sl.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 782 | 8251.20 | MACHINEMAN, HAND PRINTING | S,ST,W,BN,MF,SE | OL,BL,HH | Machineman, Hand Printing operates cylinder or platen hand press for printing. Fixes imposed type on bed of printing machine and levels them. Checks up supply of ink in duct, adjusts roller parts, changes packing (paper lining) and runs machine for printing. Ensures uniformity of inking and impression. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 783 | 8251.30 | MACHINE MAN, AUTOMATIC PRINTING | S,ST,W,BN,MF,SE | OL,BL,HH | Machineman, Automatic Printing operates cylinder or platen automatic printing machine. Fixes imposed type on bed of machine. Adjusts roller, flow of ink, automatic feeder and speed of machine, changes packing of platen, places paper on automatic feeding board and runs machine for printing. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 784 | 8251.40 | MACHINE MAN, ROTARY PRINTING | S,ST,W,BN,MF,SE | OL,BL,HH | Machineman, Rotary Printing, Machine Minder, Rotary Printing, Rotary Operator, Printing sets and operates rotary printing machine that prints on continuous roll of paper by means of stereotype plates locked in a revolving cylinder. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 785 | 8251.45 | MACHINE MAN, OFF SET PRINTING | S,ST,W,BN,MF,SE | OL,BL,HH | Machineman, Offset Printing, Offset Printer operates offset printing press in which impression from plate is first received on rubber blanket and then transferred to paper. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 786 | 8251.50 | MACHINE MAN, DIRECT LITHO GRAPHIC PRG. | S,ST,W,BN,MF,SE | OL,BL,HH | Machineman, Direct Lithographic Printing, Litho Printer operates direct litho press in which impression is transferred directly from plate or stone to paper. Washes plate with water and positions it on bed of machine. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 787 | 8251.60 | PRESSMAN, ROTO-GRVURE | S,ST,W,BN,MF,SE | OL,BL,HH | Pressman, Roto Gravure sets and operates rotary-type press to print illustrative and other subject matter on continuous roll of paper from photo-engraved plates or cylinders upon which printing matter is etched below surface. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 788 | 7342.10 | STEREO MATRIX MOULDER | S,ST,W,BN,MF,SE | OL,BL,HH | Stereo Matrix Moulder, Matrix Maker operates hydraulic or hand press to obtain print impressions on flong (specially prepared thick sheet of paper) for casting printing plates used in rotary printing. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 789 | 7342.20 | STEREO TYPE CASTER | S,ST,W,BN,MF,SE | OL,BL,HH | Stereotype Caster, Rotary Caster prepares plates for rotary or flat-bed printing by operating casting machine. Dries matrix on roaster and places it in correct position in casting box. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 790 | 7342.30 | ELECTROTYPYER | S,ST,W,BN,MF,SE | OL,BL,HH | Electrotyper performs all or several tasks in making printing plates from set-up type by electroplating process, using hand tools, electro-plating equipment and metal casting, trimming and forming machines. Places set up type on bed of hydraulic press. Lays wax-coated sheet of metal or sheet of plastic or lead on type and presses it to make mould. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|------------------------------|----------------------|--|--|---|
| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 791 | 7343 10 | LITHO GRAPHIC ARTIST | S,ST,W,BN,MF,SE | OL,BL,HH | Lithographic Artist exposes sensitized metal plate to positive or negative film, using vacuum frame, to produce offset lithographic printing plates. Increases or reduces size of photographic dots by chemical or photomechanical methods on halftone negatives or positives to be used in preparation of lithographic printing plates. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 792 | 7343 15 | RETOUCHER, LITHOGRAPHIC | S,ST,W,BN,MF,SE | OL,BL,HH | Retoucher, Lithographic; Photoengraving Finisher, Process Artist- Lithographic-Colour-Artist Retoucher, Tone Artist refines or corrects imperfections in design on lithographic printing plates by drawing on them with scribbling tools, crayons, pen and ink to make them fit for printing. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 793 | 7343 20 | MOUNTER | S,ST,W,BN,PP,MF,SE | OL,HH | Mounter fixes etched type or image plate on wooden block for printing. Cuts plate to size, levels its sides, drills holes on bevelled portions and mounts plate on wooden block by nailing. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 794 | 7343 25 | ROUTER | S,ST,W,BN,PP,MF,SE | OL,HH | Router reduces level of non-type or image portions of mounted plate to make it non-printable. Clamps block on bed of routing machine, fixes needle to holder, adjusts its height, operates machine and regulates movement of needle which reduces level of portions of plate not required for printing. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 795 | 7343 30 | CAMERAMAN PHOTOMECHANICAL | S,ST,W,BN,W,MF,SE | OL,BL,HH | Camerman, Photomechanical, Lithographic Cameraman, Photolithographer photographs illustrations or type set material to obtain line, half tone, continuous tone and colour negatives for use in printing. Places illustrations or typeset material on copy board of copying frame. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 796 | 7343 35 | MICROSTAT, CAMERAMAN | S,ST,W,BN,MF,SE | OL,BL,HH | Microstat Camera Operator reproduces documents, maps, charts, etc., photographically on special type of camera known as microstat. Places copy on copy board or copying frame, loads filmstrip in camera, focuses camera, adjusts light and exposes film which is automatically processed. May also enlarge with special enlarging device fitted to this camera. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 797 | 7343 40 | PHOTOSTAT, CAMERAOERATOR | S,BN,MF,SE | OL,BL,HH | Photostat Camera Operator, Photostat Machine Operator produces copies of drawings, manuscript and other documents directly on prepared paper by means of photostat camera. | |
| 798 | 7343 45 | TRANSFERER, PHOTO MECHANICAL | S,ST,MF,SE | OL,BL,HH | Transferer, Photo Mechanical; Photoengraving Printer, Proof-plate Maker, Helio Operator, Vandyke Printer transfers impression from photograph negatives to metal plates for subsequent processing or for direct use in lithographic printing. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 799 | 7343 50 | ETCHER PHOTO ENGRAVING | S,ST,BN,MF,SE | OL,BL,HH | Etcher, Photo Engraving Photo Engraver, Etcher Litho-Printing etches designs on surface of photographically printed or pantographically engraved printing rollers and plates, employing knowledge of colours, fabrics and etching and printing techniques. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (DH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|---|----------------------|--|---|---|
| S.No | N.C.D | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 800 | 7345.10 | BOOK BINDER | S.BN KC.MF SE | OL BL LV HH | Assembles printed or written pages in the form of books, magazines, ledgers, etc. Performs all or any of operations connected with book binding such as reeling, perforating, cutting, stitching, fixing covers, fixing leather or calico back and corners, embossing letters on covers, gold finishing, etc. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 801 | 7345.20 | MAP AND CHART MOUNTER | S.BN KC.MF SE | OL BL HH | Map-and Chart Moulder glues muslin backing or back board to paper maps and charts for reinforcement. Spreads muslin on table and cuts it to specified dimensions, using scissors. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 802 | 7345.30 | BOOK MENDER | S.BN KC.MF SE | OL BL HH | Book Mender, Book Repairer mends and repairs damaged and worn books, manuscripts, and other records to put them in condition for re-use or resale. Examines damaged books, manuscripts and records and assesses extent of damage. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 803 | 7345.90 | BOOK BINDER AND RELATED WORKER, OTHER | S.BN KC.MF SE | OL BL LV & HH | Bookbinders and Related Workers, Other include workers who bind covers to books and perform book-finishing operations not elsewhere classified. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 804 | 7344.10 | PRINTER PHOTO GRAPHIC | S.ST W.BN MF SE | OL BL HH | Printer, Photographic; Contact Printer prints and develops black and white photographs by contact-printing method in dark room. Examines negative for contrast, and selects appropriate photographic printing paper of suitable grade according to degree of contrast in negative. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 805 | 8224.10 | PRINTING MACHINE OPERATOR PHOTO GRAPHIC | S.STW.BN MF SE | OL BL HH | Printing Machine Operator, Photographic operates automatic film printing machine to print photographs from negative film. Examines negative film for contrast and for deciding on type and grade of printing paper to be used; selects appropriate photographic paper. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 806 | 7344.20 | DEVELOPER PHOTOGRAPHIC | S.MF SE | OL BL HH | Developer, Photographic treats and develops in dark room exposed films or photographic plates in series of chemical and water baths for prescribed period to prepare transparent black and white negative or positive film. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 807 | 8224.30 | FILM DEVELOPING MACHINE OPERATOR | S.BN MF SE | OL BL HH | Film Developing Machine Operator; Developer, Films operates film developing machine and develops exposed film in series of chemical and water baths in dark room, dries film in automatic drying unit, and prepares transparent black and white negative or positive film. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 808 | 7344.30 | ENLARGER PHOTOGRAPHIC | S.BN MF SE | OL BL HH | Enlarger, Photographic; Projection Printer; Projection Camera Operator enlarges or reduces photographs to required size with projection printer in dark room. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 809 | 7344.40 | RETOUCHER PHOTOGRAPHIC | S.STBN MF SE | OL BL HH | Retoucher, Photographic; Finisher, Photograph; Artist, Photographic retouches photographic negatives, prints and enlargements using pencils, brushes and water colours to increase contrast against background. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| S.No | N.C.D | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|------|---------|--------------------------------------|----------------------|--|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 810 | 7343.60 | BAR MAN, LINO MACHINE | S,ST,W,BN,MF,SE | OL,BL,HH | Barman, Lino-Machine cleans space band, mould surface and metal pot of lino-typesetting machine and removes types which are stuck when bar of machine gets jammed. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 811 | 7341.65 | TYPE DRESSER | ST,MF,SE | OL,HH | Type Dresser, Type Cutter dresses cast types by cutting and grinding to make them uniform for use in composing. Arranges cast type on grooved stick, transfers and secures them to metal dressing rod by screw. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 812 | 7346.10 | STENCIL CUTTER, SILK SCREEN PRINTING | S,ST,BN,MF,SE | OL,BL,MW,HH | Stencil Cutter, Silk Screen Printing cuts stencils by hand, according to design, for use in silk-screen printing. Superimposes shellacked transparent paper on design of matter, to be reproduced and cuts with knife outline of design in shellac without cutting paper. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 813 | 7346.20 | SILK SCREEN PRINTER | S,ST,W,BN,MF,SE | OL,BL,MW,HH | Silk Screen Printer prints on paper, metal textile and other materials by means of silk-screen process. Mounts stencil of matter to be printed on silk screen. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 814 | 7141.10 | PAINTER, BUILDING | S,ST,W,BN,PP,KC,SE | OL,HH | Painter, Building, Painter, House applies coats of paint, varnish and other similar material to protect or decorate exterior and interior surface of buildings using spray gun, hand brush, etc. Selects paint materials. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 815 | 7141.20 | PAINTER, STEEL STRUCTURE | S,ST,W,BN,PP,KC,SE | OL,HH | Painter, Steel Structure applies lead oxide, bituminous and other protective or decorative paints on steel framework of buildings, hangers, girders, bridges and other steel structures with hand brush or spray gun. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 816 | 7142.10 | PAINTER, GEN. | S,ST,W,BN,PP,KC,SE | OL,HH | Painter, General applies decorative or protective coats of paint, varnish, shellack, enamel, lacquer or other materials on exterior or interior surfaces, trimming and fixtures of glass, metal, wood, plaster concrete brick, building boards or other objects using brush, spray gun, roller, stencils etc. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 817 | 7142.20 | PAINTER, SPRAY | ST,W,BN,MF,SE | OL,HH | Painter Spray, Duco Painter applies decorative or protective materials such as paint, enamel or lacquer including synthetic paint on articles of wood, metal etc., using spray painting equipment. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 818 | 7142.30 | PAINTER, SIGN OR LETTER | ST,W,BN,MF,SE | OL,HH | Painter, Sign or Letter, Letter Writer, Sign Writer plans, lays out and paints in one or more languages letters, signs, figures and monograms on wooden boards, metal plates, walls etc. using pencil brushes and palette. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl. No. | N.C.O. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of Job | Working condition / Remarks |
|---------|---------|---------------------------------|----------------------|--|--|---|
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 819 | 7142.40 | PAINTER, BRUSH | ST W BN MF SE | OL HH | Painter, Brush applies decorative or protective materials such as paint, enamel, varnish, lacquer etc., on metal articles, wood, building boards and other materials using hand brush. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 820 | 7142.50 | PAINTER WOOD WORK AND FURNITURE | ST W BN MF SE | OL HH | Painter, Wood Work and Furniture polishes wood and applies decorative or protective coats of materials such as paints, enamel, varnish, lacquer etc., on pieces of furniture, mirror and picture frames, building fixtures and other types of wood work to desired shade and colour using hand brushes. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 821 | 7142.60 | PAINTER, GLASS | ST W BN MF SE | OL HH | Painter, Glass paints ornamental and decorative designs on window glass and other glass articles using paints of required colours and painting brushes. Studies design or ornamental features and draws free hand out lines in chalk, pencil or with special brush on glass planes or other glass wares to be painted. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 822 | 7142.70 | PAINT, MIXTURE | S ST BN MF SE | OL OL BL HH | Paint Mixer prepares paints, varnishes and other protective and decorative materials by mixing ingredients according to specifications and matching them with samples. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 823 | 7142.80 | PAINTER, MATE | S ST W PP BN MF | OL HH | Painter Mate, Painter Helper assists painters in their work by performing routine tasks such as cleaning and preparing surfaces, mixing paints or colours under instructions, carrying tools and other equipment from one place to another, supplying material to painters and assisting them in their work. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 824 | 7312.10 | MUSICAL INSTRUMENTS MAKER | S BN PP MF SE | OL BL LV | Musical Instrument Maker (Stringed) makes stringed instruments such as sitar, tambura, violin and veena from wood, ebony, metal or other materials, using hand or power tools, selects and marks materials, saws out, drills, carves, shapes and finishes parts of instrument, glues or screws parts together. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 825 | 7312.15 | HARMONIUM MAKER | S BN PP MF SE | OL BL LV HH | Harmonium Maker makes harmonium by preparing different parts of instrument such as, cabinet reed board, keys, bellow and stoppers and assembling them using hand or power tools. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 826 | 7312.18 | HARMONIUM KEY MAKER | S BN PP MF SE | OL BL HH | Harmonium Key Maker makes harmonium keys of required sizes by sawing, drilling, filing and smoothing soft wood end gluing celluloid strips on them. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 827 | 7312.20 | HARMONIUM FITTER | S BN PP MF SE | OL BL BL LV HH | Harmonium Fitter makes inside of harmonium in cabinet airtight by cutting and gluing soft leather strips along edges and fixing necessary fittings. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| S.N. | N.C.O. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|------|---------|-----------------------------------|----------------------|--|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 826 | 7312.22 | BELLOW MAN (HARMONIUM) | S.BN.MF.SE | OL.BL.BLV.HH | Bellow Man (Harmonium) makes harmonium bellows by measuring, cutting card board strips and pleating them with soft leather and coloured paper. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 828 | 7312.23 | REED FITTER (HARMONIUM) | S.BN.MF.SE | OL.BL.BLV.HH | Reed Fitter, Harmonium makes wooden reed board according to sample or specification and fits metal reeds and strings on board with screws. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 830 | 7312.28 | TUNER, HARMONIUM | S.BN.MF.SE | OL.BL.BLV. | Tuner, Harmonium tests and adjusts harmonium by setting reeds to produce correct tone by filing, opening or closing reed tongues. Plays harmonium by operating bellows and adjusting keys. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 831 | 7312.30 | FINISHER (HARMONIUM) | S.BN.MF.SE | OL.BL.BLV.HH | Finisher, Harmonium gives finishing touches to harmonium by making and fitting stops for controlling air in harmonium and by cutting and fitting celluloid pieces for decorating cabinet. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 832 | 7312.35 | ORGAN TUNER | SSI.MF.H.C | OL.BLV.B.MW. | Tests and adjusts organ pipes to produce correct tones and keeps playing mechanisms in good condition. Strikes tuning fork and compares tone with that of selected pipe. Adjusts distance between lips of pipe until tone coincides with that of tuning fork. Adjusts other pipes, accompanying their tones by ear with that of pipe already adjusted. Replaces defective wiring, snitches, blowers and other parts. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 833 | 7312.40 | PIANO MAKER | S.SI.BN.PP.MF.SE | OL.VB.HH | Piano Maker makes instrumental parts of pianos of wood, felt, wire and other materials, using hand or power tools. Makes dampers, checks, hammers and other parts for piano action. Joins them together and fits them in position. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 834 | 7312.43 | PIANO TUNER | S.MF.H.C | OL.BL.BLV.MW. | Tests and adjusts pianos to produce correct tone. Strikes tuning fork and compares tone with that of 'A' string of piano. Tightens or loosens strings by turning string pin until tone coincides with that of tuning fork. Adjusts other strings comparing their tones by ear with that of 'A' string already adjusted. May replace broken strings and make repairs. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 835 | 7312.45 | TABLA MAKER (MUSICAL INSTRUMENTS) | S.BN.PP.MF.SE | OL.BL.BLV.HH | Tabla Maker (Musical instrument) dome shaped wooden, metal or clay body open at one end. Collects cone or dome shaped wooden, metal or clay of required size open at one end and other instrument parts such as soft leather of desired thickness, leather straps, cords, brass rings as necessary for type of tabla to be made. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 836 | 7312.55 | CLARINET ASSEMBLER | S.BN.MF.SE | OL.BL.BLV.HH | Clarinet Assembler makes clarinet by assembling mouth piece, shank, upper and lower pieces, bell and keys and tunes it to required pitch for correct tone. Collects parts such as springs, pins, keys, reed for making clarinet of desired type. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

90101/07-19

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|------|---------|---------------------------|-------------------------|--|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |
| 837 | 7312.58 | BAG PIPE MAKER | S, ST, BN, MF, SE | OL, BL, HH | Bag Pipe Maker makes bag pipes by assembling finished wooden organ pipes in specially designed leather bags. Collects wooden pipes and leather bag according to specification; prepares bag pipe reeds by shaving and filing cane of specified variety. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 838 | 7312.90 | MUSICAL INSTRUMENTS MAKER | S, ST, BN, MF, SE, H, C | OL, BL, B, LV, HH | Musical Instrument Makers and Tuners, Other include all other musical instrument makers engaged in making or assembling other types of musical instruments not elsewhere classified as Organ Pipe Maker casts sheets of organ metal. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 839 | 7424.10 | FURNITURE MAKER, BAMBOO | S, BN, PP, MF, SE | OL, BL, B, LV, HH | Furniture Maker, Bamboo makes bamboo furniture by sizing and dressing ham-oo pieces, drilling holes, building frames and body with strengthening pieces. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 840 | 7424.15 | FURNITURE MAKER, REED | S, ST, BN, MF, SE | OL, BL, B, LV, HH | Furniture Maker, Reed makes reed furniture by sizing and dressing reeds and weaving them with rope to desired pattern. Studies pattern, size or design of furniture to be made; collects material; cuts them into required length and fastens them together with strings to desired shape. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 841 | 7424.20 | FURNITURE MAKER, CANE | S, ST, BN, MF, SE | OL, BL, B, LV, HH | Makes cane furniture by sizing and dressing required cane pieces, bending them to shape by heating, fastening parts together with cane strips and nailing. Studies pattern, size and design of furniture to be made; selects cane rods, cuts them to required length; shaves out pieces to remove projections, heats frame pieces and other sticks with blow torch, and bends them to desired shape; fastens sticks together with bolts, nails, and screws; weaves wickers in, through, and around frame cutting off and concealing or weaving together loose ends to finish edges; winds wickers around joints to strengthen and conceal them. May do polishing or painting of furniture. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 842 | 7424.25 | CANER | S, ST, BN, MF | OL, BL, B, LV, HH | Interweaves cane strips to make seat, back etc. of chairs, sofa sets and similar furniture. Soaks pre-cut rattan stakes (rods) in water to soften and bleach; removes stakes from bath when soft, cuts end, removes splints and splits them into strips of desired size and thickness; interlaces strips through and around frame of furniture to be made according to pattern, cutting off and concealing or weaving together loose ends to finish edges; winds wickers around joints to strengthen and conceal them. May specialise in weaving a particular article. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 843 | 7424.30 | BASKET MAKER | S, ST, BN, MF | OL, BL, B, LV, HH | Makes baskets of specified size and shape by interlacing willow, rattan or other materials. Forms bottom of basket by interlacing strips of bamboo or similar material with framework of bamboo ribs; inserts ribs around edge of bottom and between woven sections of bottom to serve as framework of sides; bends ribs perpendicular to bottom and secures to hold them in position for weaving of sides; weaves strips through ribs until sides are completed; tapers or points ends of protruding ribs, and bends and inserts them into spaces in top edge of woven sides. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| S/No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|------|---------|--------------------------|----------------------|--|--|---|
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 844 | 7424.35 | MAT WEAVER, BAMBOO | S, ST, BN, MF | OL, BL, B, LV, HH | Makes mats of seasoned and coloured bamboo strips according to pattern or design. Soaks pre-cut bamboo stakes in water to soften and bleach them; removes stakes from bath when soft, cuts and removes splints and splits them into strips of desired size and thickness; dresses bamboo strips to remove sharpness; colours strips according to desired pattern and weaves them into mat, cutting off and concealing or weaving together loose ends to finish edges; weaves thicker strips and ornamental borders on edge or end of mat. May make own designs. May weave window and door screens. May make fans, fruit baskets etc. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 845 | 7424.40 | MAT WEAVER, GRASS LEAVES | S, ST, BN, MF | OL, BL, B, LV, HH | Makes mat from palm, coconut tree leaves and grass materials. Removes central rib from leaves; dries leaves in sun to remove extra moisture; cuts and dresses leaves to desired size; inter-weaves dressed leaves to form mat | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 846 | 7424.45 | BROOM MAKER | S, ST, BN, MF | OL, BL, B, LV, HH | Fastens material such as palm leaves, coconut leaf ribs, broom - grass or bamboo wickers together or to broom handles with rope or wire to form brooms. Selects and sorts material according to length and quality of broom to be made; examines and removes stems which are short, broken or do not otherwise meet standards; arranges and fastens material together or around end of wooden handle by winding and stapling wire, rope, leather or metal strips; trims broom material to uniform length. May be designated according to type of broom made or material used. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 847 | 7424.50 | CHIK MAKER | S, ST, BN, MF | OL, BL, B, LV, HH | Makes reed or bamboo chicks by sizing and dressing reeds or bamboo wickers and fastening together by twine. Collects material, cuts and sizes them into thin strips according to design; assembles and fastens strips together with thin rope or twine to form into mat of desired size; trims edges and fixes cloth piping on four sides. May stitch coloured cloth over chicks. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 848 | 7424.55 | KHAS THATTAMAKER | S, ST, BN, MF | OL, BL, B, LV, HH | Makes Khas Tatties; (screens made with khas) a type of aromatic grass roots used for keeping room cool from summer heat when cold water is sprinkled on them. Collects dry khas roots; prepares bamboo frames of required size; spreads layers of khas roots to make bed of required thickness and fastens it into bamboo frame with bamboo splinters to support on both sides and binds them with thin rope or suli; trims edges to complete screen. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 849 | 7424.60 | BRUSH MATERIAL PREPARER | S, ST, BN, MF | OL, BL, B, LV, HH | Prepares hog bristles and other brush filling materials, such as horsehair, nylon and vegetable fibres for use in brushes. Aligns bristles to ensure that flagged ends are together and discards defective ones. Ties bundle of bristles to prevent bending and places it on rack. Lowers rack of bundles into vat of boiling water to remove natural curl of bristle. Removes rack after specified time and places it on dolly or in oven to dry. Places bundle of bristles in carton and labels carton according to length, origin, grade and colour of contents. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|--|----------------------|--|--|---|
| S.N. | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working conditions / Remarks |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 850 | 7424.65 | BRUSH MAKER HANO | S ST BN MF | OL BL LV HH | Selects and prepares brush materials, such as bristles, fibre, nylon or wire, and sets them in brush handle or base. Grates and mixes filling material according to type of brush made and cleans and otherwise prepares it: sorts and arranges material in tufts; inserts them in prepared holes and secures them with glue, cement, pitch or wire; trims brush material to uniform length. May be designated according to type of brush made or material used. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 851 | 9322.55 | MUKADAM, SALT PRODUCTION | S ST BN PP KC MF SE | OL LV HH | Mukadam, Salt Production directs preparation of beds for collection of sea-water for salt production. Visits site and marks area for salt-beds. Directs assistants in levelling of ground, raising or repairing of bunds and cutting of trenches to let water into bed, cleans rock, clay and other refuse from bed surface. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 852 | 9322.63 | SALT RECLAMATION WORKER | S ST BN PP KC MF SE | OL LV HH | Salt Reclamation Workers: Salt Pan Worker, Agaria, Khawra performs variety of manual tasks in production of salt. Digs and levels ground; raises bund around marked area to form beds of desired sizes; repairs bunds, ridges, crystalizers, plat forms, sifting ground, storage ground etc. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 853 | 8223.73 | SKIVING MACHINE OPERATOR (ABRASIVE) | S ST BN MF SE | OL BL HH | Skiving Machine Operator: Skiver (Abrasive) operates skiving machine to remove abrasive grain from abrasive coated cloth and bevel edges for joining ends to form endless band. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 854 | 8223.74 | BELT PRESS OPERATOR (ABRASIVE) | S ST BN PP MF SE | OL BL HH | Belt Press Operator: Pressing Machine Operator (Abrasive) presses glued ends of abrasive coated cloth or paper belt by pneumatic pressing machine to form endless belt. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 855 | 8223.75 | ROLL WINDING MACHINE OPERATOR (ABRASIVE) | S ST BN PP MF SE | OL BL HH | Roll Winding Machine Operator: Take Down Machine Operator (Abrasive) operates roll winding machine to wind abrasive paper or cloth coming in continuous lengths, into rolls of prescribed size. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 856 | 8223.76 | SHEET CUTTER (ABRASIVE) | S ST BN PP MF SE | OL BL HH | Sheet Cutter (Abrasive): Abrasive Sheet Machine Operator cuts roll of abrasive paper or cloth into sheets of prescribed sizes using sheet cutting machine fitted with rotating knives. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 857 | 8223.77 | SLITTING MACHINE OPERATOR (ABRASIVE) | S ST BN PP MF SE | OL BL HH | Slitting Machine Operator (Abrasive) operates slitting machine to cut roll of abrasive paper or cloth into smaller sizes or rolls of lesser width and length. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 858 | 8223.78 | CLICKER PRESS OPERATOR (ABRASIVE) | S ST LN MF SE | OL BL HH | Clicker Press Operator (Abrasive) operates power press to cut pieces of abrasive material to desired specifications. Sets die in machine in which material is to be cut; starts machine, feeds abrasive coated paper or cloth into machine and ensures that operation proceeds correctly and makes necessary adjustment to machine collects cut pieces from machine and bundles them. May oil and clean machine. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | Working conditions / Remarks | |
|---|---------|--|----------------------|--|--|---|
| S.No. | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working conditions / Remarks |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 862 | 8223 | LEVELLING MACHINE ATTENDANT(MATCH) | S,ST,BN,L,MF,SE | OL,HH | Leveling Machine Attendant (Match). Leveler (Match) operates levelling machine to fill wooden trays with horizontally levelled splints. Places trolley with empty wooden trays near machine, arranges them in machine frame with mouth turned towards hopper of levelling machine. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 860 | 8222.20 | RECEIVER(MATCH) | S,ST,BN,PP,MF,SE | OL,BL,HH | Receiver (Match) receives dried match sticks coming out of continuous machine in trays for delivering them to Box Filling Section. Pushes trolley containing empty trays to side of continuous machine; keeps empty trays on carrier of continuous machine for filling them with dried match sticks; collects filled trays from carrier and replaces them with empty trays from trolley. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 861 | 8222.30 | BOX MAKING MACHINE OPERATOR(MATCH) | S,ST,BN,PP,MF,SE | OL,BL,HH | Box Making Machine Operator (Match) operates power driven machine to fold veneers, paste them with paper and make complete outer and inner match-boxes. Collects outer, bottom and tin veneers and examines them for defects. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 862 | 8222.40 | BOX FILLING MACHINE OPERATOR(MATCH) | S,ST,MF,SE | OL,BL,HH | Box Filling Machine Operator (Match). Box Filling Mechanism (Match) operates Box Filling Machine which automatically fills match boxes with prescribed number of match sticks and delivers filled and closed boxes. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 863 | 8222.50 | PRECISION MACHINE OPERATOR(MATCH) | S,ST,MF,SE | OL,BL,HH | Friction Machine Operator (Match) operates friction machine which applies friction composition on sides of match box and dries them in drying chamber of machine. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 864 | 8222.60 | BOX CLOSING MACHINE OPERATOR(MATCH) | S,ST,MF,SE | OL,BL,HH | Box Closing Machine Operator (Match) operates automatic matchbox closing machine to fit and close inner match box case into outer match box cover. Starts machine and checks and ensures proper feeding of inner and outer boxes into machine. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 865 | 8222.70 | BANDEROLL AND LEVELLING MACHINE OPERATOR | S,ST,MF,SE | OL,BL,HH | Banderol and Labelling Machine Operator operates or sets up and operates on automatic machine that glues trade labelling banderol papers (excise duty papers) to filled matchboxes | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 866 | 8223.82 | BOTTOM SEALER, FLASK | S,ST,MF,SE | OL,BL,HH | Bottom Sealer. Flask seals bottom of outer bottle of vacuum flask over gas burner by heating, opening and fusing molten glass. Places assembled flask (smaller bottle inside outer bottle) over gas burner to heat bottom of outer glass. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 867 | 8223.86 | FIRE WORK MAKER | S,PP,MF,SE | OL,BL,HH | Fireworks Maker makes different varieties of fireworks by grinding, mixing chemical ingredients and filling them with charge powder in paper cases and small mud and tin containers to produce various colour and noise effects when charged. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 868 | 7442.89 | HORN COMB MAKER(HAND) | S,PP,MF,SE | OL,BL,HH | Horn Comb Maker (Hand) makes horn combs from buffalo horns by using hand tools. Selects horns to suit requirements. Marks and saws them to required sizes. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|------|---------|----------------|----------------------|--|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 868 | 8229.20 | AGARBATI MAKER | S, PP, MF | OL, BL, B, LV, HH | Makes scented agarbatis to give pleasant fragrance when lighted. Collects thin bamboo splints of required size. Mixes saw dust, gum and coloured powder of desired shade in specified quantities with water to make thick pulp; adds scent or sandal wood powder to pulp for desired fragrance and rolls splints with required quantity of pulp on wooden plank smeared with thin oil to prevent pulp sticking to plank; removes pulp coated splints and dries them in sun; packs dried sticks in convenient packets or makes them into bundles of desired weight or number with trade labels wrapped for sale. May prepare incense powders and cubes for burning in religious ceremonies | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 870 | 8232.62 | BUTTON MAKER | S, PP, MF | OL, BL, HH | Button Maker performs one or more hand or machine tasks in making of buttons. Cuts button blanks from various materials such as composition or vegetable material, ivory or pearl by hand or with automatic cutting machine. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 871 | 7433.60 | WIG MAKER | S, MF, SE | OL, BL, HH | Wig Maker makes wigs according to specifications, fastening strands of hair to cloth base. Studies requirements, cuts paper pattern to shape and size according to customer's measurements, fits and pleats pattern on to head block and fixes pleats with silk tapes. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 872 | 7332.10 | CANDLE MAKER | S, PP, MF | OL, BL, B, LV, HH | Makes candle of special sizes or shapes by hand, dipping prepared wicks in molten wax, paraffin or similar material. Suspends candle wicks from metal frame and manipulates pulley system by hand to dip wicks into molten wax, paraffin or similar material until required thickness of wax adheres to wicks; removes and rolls candles under "rolling board", nibs ends in "nibbing board", cuts to length, and places in racks to harden. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 873 | 7332.20 | CANDLE MOULDER | S, PP, MF | OL, BL, B, LV, HH | Operates battery of multiple moulding machines in which candles are produced in metal moulds through which continuous wicks are fitted. Opens valve which fills moulds container with hot water, and fills moulding trough with hot liquid wax, using metal pail or metal ladle; operates valves which empty hot water from moulding trough and refill with cold water for cooling wax; allows poured material to harden in mould; cuts top of continuous wicks with long bladed knife. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 874 | 8229.30 | PENCIL MAKER | S, ST, W, PP, MF, SE | OL, BL, LV, HH | Pencil Maker performs one or more hand or machine tasks in making of wood-encased pencils. Weighs and mixes material such as graphite, china clay, chalk, colouring pigment or dyestuff, and water according to formulae, and passes mixture through rollers of grinding or milling machine. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 875 | 7436.80 | DOLL MAKER | S, MF, SE | OL, BL, B, LV, MW, HH | Performs one or more hand or machine tasks in making of moulded or stuffed dolls or stuffed toys. Moulds doll parts from composition material by operating a press or stuffs previously sewn parts with cotton, excelsior or other material to give them shape; fastens legs and arms on to torso; affixes artificial eyes in head; secures head to shoulders by means of a shank collar so that head may be turned at will; dresses dolls by hand with under and outer garments; fastens them with hooks, buttons or ribbons. May be designated according to type of work performed. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|-------|---------|-----------------------------------|----------------------|--|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 876 | 8231.08 | RUBBER STAMP MAKER | S.MF,SE,RW | OL,BL,WH,HH | Rubber-Stamp Maker makes rubber stamps on order and mounts them for use. Composes metal type to match copy; locks type in chase and mounts chase on bed of vulcaniser; mixes french chalk, china clay, Plaster of Paris, dextrine and water and places mixture in metal moulding plate; reverses moulding plate over chase to receive type impression; dries compound in oven. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 877 | 8224.30 | PHOTOGRAPHIC FILM AND PAPER MAKER | S.ST,MF,SE | OL,BL,HH | Photographic Film and Paper Maker performs one or more hand or machine tasks in making of photographic film and paper. Mixes gelatine, water and chemicals in kettle, heats for prescribed period and allows mixture to cool, to form emulsion jelly. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 878 | 8224.40 | LINOLEUM MAKER | S.ST,L,PP,MF,SE | OL,HH | Linoleum Maker performs one or more tasks in making of linoleum. Mixes materials such as oil, resin and ground cork in mixing machine to produce linoleum cement. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 879 | 8131.79 | BRICKLAYER | S.S.T,W,BN,SE | OL,HH | Bricklayer (Brick & Tile) repairs and rebuilds tunnel, periodic, and shuttle kilns used to burn tile, brick, and sewer pipe. Examines kilns after burning cycles to determine need for repair. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 880 | 7132.20 | CONCRETE MIXER(MOSAIC TILE) | S.S.T,W,BN,SE | OL,HH | Concrete Mixer, Mosaic Tile makes ready mix (mortar) for making mosaic tiles by mixing cement, marble chips and other colouring ingredients in water. | The work is performed inside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 881 | 7132.30 | TILE PRESSER (MOSAIC TILE) | S.S.T,W,BN,SE | OL,HH | Tile Presser, Mosaic makes coloured mosaic tiles for floor walls etc. according to design. Places metal mould of required size on table, cleans it with brush and applies linseed oil on it to make frame. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 882 | 7132.40 | PLANER (MOSAIC TILE) | ST,MF,SE | OL,HH | Planer, Mosaic Tile operates planing machine to grind surface of mosaic tiles to evenness and to expose marble chips to view. Starts machine fitted with revolving circular metal plate. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 883 | 7135.30 | PICTURE FRAMMER | S.S.T,MF,SE | OL,BL,HH | Picture Framer, Photo Framer cuts glass, frame pieces and cardboard to required size and mounts pictures and photos in frame. Measures size of pictures and cuts frame pieces to required size. Cuts joints at ends of wooden frame pieces and fastens them together with nails to make frame. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 884 | 8168.30 | AIR CONDITION & REF. MECHANIC | S.S.T,BN,MF,SE | OL,LV,HH | Air-Conditioning and Refrigeration Plant Attendant, Refrigeration System Operator operates air-conditioning or refrigeration system for preserving food, providing cooling or warming media for industrial processes, cooling or warming buildings, or for other purposes. | The work is performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|---|----------------------|--|---|---|
| Sl. No. | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 885 | 8169.40 | TUBE WELL OPERATOR | S, ST, KC, PP, MF | OL, OL, BL, V, HH | Pumpman, Pump Operator, Pump House Attendant, Pump Driver, operates one or more power-driven machines for pumping, storing and supplying liquids or other fluid materials or for dewatering purposes. Starts pump, observes (operation), adjusts control to maintain correct rate of pumping, classes, oils and grease, the pump etc. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 886 | 8169.42 | PUMP OPERATOR | S, ST, W, BN, MF, SE | OL, OL, BL, V, HH | | |
| 887 | 8169.43 | EXHAUST FAN OPERATOR | S, ST, MF, SE | OL, HH | Exhaust Fan Operator, Ventilating Equipment Operator operates power-driven motors, fans and related equipment to control ventilating system in mines, factories, stores and other establishments to remove foul air and gases from enclosed atmosphere. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 888 | 8169.60 | BLOWER OPERATOR | S, ST, MF, SE | OL, HH | Blower Operator operates electrically driven blower for supplying air blast for converters, cupolas and blast furnaces. Starts blower and manipulates controls to maintain correct supply of air to furnace; observes further adjustments to controls, as necessary. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 889 | 8276.71 | MOTOR ATTENDANT | S, ST, W, PP, MF, SE | OL, OL, HH | Cutter Driver, Knife Engine Driver, Engine Driver, Knife, Motor Attendant, Knife operates electrically or steam driven high speed knife engine cutter to size in-coming sugar-cane and to transmit sized sugarcane by elevator to mill house for extracting juice. | The work is performed inside as well as outside. BI hand activities and mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 890 | 8161.60 | OILER AND GREASER STATIONARY ENGINE MACHINERY | S, ST, W, BN, MF, SE | OL, OL, HH | Oiler and Greaser, Stationary Engines and Machinery cleans and lubricates moving parts or wearing surfaces of stationary engines or machinery. Fills oil cans, grease-guns with required type of lubricant; injects or pours lubricant on moving parts or into holes, oilcups, or reservoirs according to lubricating charts, instructional records or own judgement and knowledge of engine or machine to be lubricated. | The work is performed inside as well as outside. BI hand activities and mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 891 | 8161.50 | OILER | S, ST, W, BN, MF, SE | OL, OL, HH | | |
| 892 | 7231.60 | CLEANER MOTOR VEHICLE | S, ST, MF, SE | OL, OL, HH | Cleaner, Motor Vehicle cleans and lubricates moving parts of motor cars, trucks and other automatic vehicles and performs various other related tasks. Fills oil cans, grease guns with required type of lubricant. | The work is performed inside as well as outside. BI hand activities and mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 893 | 8161.60 | GREASER | S, ST, SE, H | OL, OL, V, HH | Cleans and lubricates moving parts or wearing surfaces of stationary engines or machinery. Fills oil cans, grease-guns with required type of lubricant; injects or pours lubricant on moving parts or into holes, oilcups, or reservoirs according to lubricating charts, instructional records or own judgement and knowledge of engine or machine to be lubricated; adjusts feed of oil from cups or reservoirs so that proper quantity reaches moving parts. | The work is performed inside as well as outside. BI hand activities and mobility of the person should be considered with aids and appliances. |
| 894 | 7215.10 | RIGGER | S, ST, BN, L, MF, SE | OL, HH | Rigger erects lifting and hauling tackles, pulleys, wire ropes, etc. to lift, move or lower heavy articles such as girders, beams, roofing sheets, machinery, logs etc. for building, erection, construction or similar purposes. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 895 | 7215.20 | CRANE HOOKER | S, ST, W, BN, MF, SE | OL, HH | Slinger Crane Hooker assists workers engaged in operating power shovels or cranes used to lift and move machinery equipment or materials such as concrete, castings, millrolls, scrap metal, pipe, dirt and logs from one place to another. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl. No. | N.C.O. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working conditions / Remarks |
|---------|---------|--|----------------------|--|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |
| 898 | 8333.32 | WINCHMAN | S, ST, SE, H | OL, LV, H | Operates power-driven winch (hauling or lifting device, consisting essentially of a cable, a hand or power-driven drum) to lift and lower load, bend pipes, etc. or to hoist and lower dredging pipes, grabs etc., on dredges. Ensures that cable, winch drum and winch brake are in good working order. Threads cable through pulley wheels and introduces additional pulley wheels in cable linkage, if necessary connects and of cable to object to be moved, or directs helpers to do so. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 897 | 9322.70 | CHECKER | S, BN, MF, SE | OA, OL, BL, H | Checker verifies quantity, quality, condition, value and type of material, product purchased, sold or produced against records, reports or specifications. Examines articles for defects in making or flows in material and returns defective work for correction or as rejects; checks packages, bottles etc., for proper markings and labels according to instructions. | |
| 898 | 9322.72 | TESTER | S, BN, MF, SE | OA, OL, BL, LV, H | Tester makes routine examination of material, goods and products for quality, shape, size or functioning, visually or by means of measuring aids or by simple operation with testing appliances eg. Tests pipe connections & fittings for strength, gas & water tightness with pressure gauge or compressed air. May be designated according to the article, material or product tested as tester, gas fittings, tester pottery, ware houses, tester rubber goods | The work is performed inside as well as outside. Bilateral hand activities and mobility of the person should be adequate to perform required duties. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 899 | 9322.74 | SORTER | S, BN, MF, SE | OA, OL, BL, LV, H | Sorter sorts material and products for quality, condition, grade, size or colour according to specification or standard by visual examination, measuring or simple mechanical aids. | The work is performed inside as well as outside. Bilateral hand activities and mobility of the person should be adequate to perform required duties. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 900 | 9322.76 | WEIGHER | S, BN, MF, SE | OA, OL, BL, H | Weighter. Scalesman weighs materials and products to determine conformance to weight specifications for use in production processes or for purpose of trade and commerce using balance, platform or floor scales. | The work is performed inside as well as outside. Bilateral hand activities and mobility of the person should be adequate to perform required duties. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 901 | 8322.80 | COUNTER | S, BN, MF, SE | OA, OL, BL, H | Counter counts number of units of raw materials, products or other articles received, transferred or produced. Observes and counts material using fingers to verify receipt or dispatch of items on requisition or invoice or make into unit of specified quantity and number. | The work is performed inside as well as outside. Bilateral hand activities and mobility of the person should be adequate to perform required duties. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 902 | 8331.10 | Tractor Operator, Farm, Tractor Driver | S, ST, BN, L, KC, SE | OL, LV, H | Farm operates and services farm tractor having different attachments for ploughing, harrowing, harvesting and other agricultural operations. Checks different parts of tractor to ensure that it is in proper working order. Collects, attaches and adjusts special equipment, required for different operations of tractor. Feeds tractor with fuel and demercales land for ploughing. Starts tractor and drives it through fields at regulated speed depending on nature of soil and work. | The work is mainly performed in the field / outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids & appliances. |
| 903 | 8331.20 | Operator, Farm Machines operates | S, ST, BN, L, KC, SE | OL, LV, H | various kinds of power, animal or hand driven farm machines used in agricultural, dairy, poultry and other farms. Fits and adjusts special equipment intended to be used in different power, hand or animal driven farm machine. Outlines area for operation. Harnesses animals to machine or implement and adjusts it if necessary. | The work is mainly performed in the field / outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids & appliances. |
| 904 | 8331.30 | Tractor Driver, Construction operates | S, ST, BN, L, KC, SE | OL, LV, H | petrol or diesel powered tractor to haul vehicles or implements such as trailers, wagon, graders, etc. for pushing, pulling or moving goods and material or dumping earth. Checks engine oil, radiator water, diesel or petrol supply and other important operating points of vehicles. Checks that brakes and pedals of vehicle are in good condition. Fastens attachments, such as graders, trailers, plows, and rollers to tractor with hitch pins; releases brakes, shifts gears. | The work is mainly performed in the field / outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 905 | 8333.70 | LIFT OPERATOR/MAN | S, ST, MF, SE, H, C | OA, OL, BL, LV, H | Liftman. Lift Operator operates electric lift to raise or lower cage, carrying passengers and goods from one floor to another in residential, office, hotel, hospital, commercial or industrial building according to bell or buzzer signals. | The work is mainly performed in the field / outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| PDSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|--|-------------------------|--|--|---|
| Sl.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 906 | 8231 | VULCANIZER/RUBBER AND RUBBERISED PRODUCT MAKERS/ MACHINE OPERATORS | S, ST, BN, L, MF, SE | OL, HH | Include all works engaged in making different types of rubber and rubberised products | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 907 | 7222.70 | LOCKSMITH | S, ST, W, BN, MF, SE | OL, HH | Fit assemblies and reassemble with finished parts by accurately sizing components, setting levers riveting etc., studies design, sketch or model of lock to be made. Collects various finished components or parts and checks for accuracy of fit by supplementary tooling to remove defects. Assembles and fits parts in frame and inserts body to make complete lock. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 908 | | LAB. ANALYST | S, ST, SE | DL, HH | Tests and analyses samples of products during processing stages, using laboratory apparatus and testing equipment and following standard test procedures to determine physical and chemical properties and ensures prescribed standards of products manufactured. Analyses contents of products to determine presence of gases using appropriate distillation columns. Operates fractional columns to separate Products different boiling points to determine their properties. Analyses composition of products. Compares colour of liquid product with charts to determine processing factors measurable by colour. Compares tests results with specifications and recommends processing changes to improve and control quality of products | The work is performed usually inside. Incumbent should be considered with aids & appliances |
| 909 | 7137.90 | MECHANICIAN-CUM-ELECTRICIAN | S, ST, W, MF, SE, RW, H | OLLV, HH | Installs, maintains and repairs electrical machinery equipment and fitting in factories, workshops powerhouses etc. studies drawings and other specifications to determine electrical circuit installation details. | The work is performed inside as well as outside, the work place is a well-lighted rooms. The worker usually works either alone or in a group. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 910 | 4111.30 | MACHINE MAN | S, ST, W, MF, SE, RW, H | OLLV, HH | Supervises and co-ordinates day to day work of machine section, gives detailed instructions for different tabulation tasks and ensures proper functioning of machines by test checking | The work is performed mostly inside, the work place is a well-lighted rooms. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 911 | | TECHNICIAN (MACHINE TOOLS) | S, ST, W, MF, SE, RW, H | OLLV, HH | Repairs, overhauls tools, equipments, machines, mechanical structure etc. receives instructions from appropriate authority. | The work is performed mostly inside, the work place is a well-lighted rooms. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 912 | 3221.00 | MEDICAL AND HEALTH TECHNICIAN NURSES AND OTHERS | S, ST, W, MF, SE, RW, H | OLLV, HH | Assists in solving social and emotional problems of individuals in relation to illness, discusses with physicians their understanding of patients. Visits homes to assist in preparing proper environments for patients. Attempts to eliminate fears, prejudice and other attitudes that all obstacles to acceptance of medical care and continuation of treatment. | The work is performed inside as well as outside, the work place is a well-lighted rooms. The incumbent should be considered with aids and appliances. The worker usually works in a group. |
| 913 | 3221.20 | Vaccinator | S, ST, W, MF, SE, RW, H | OLLV, HH | vaccinates human body with vaccine lymph for immunisation against smallpox. Visits area under his jurisdiction periodically or on call and instructs persons to get themselves revaccinated at regular intervals and get primary vaccination of their children done within six months of birth. Sterilises lancet, needle etc. Cleans part of body to be vaccinated with soap and hot water if necessary and disinfects it with spirit. Smears vaccine on cleaned part of body, pricks it with lancet or needle and allows vaccine to mix with blood. Watches for immediate reaction if any and takes necessary precautionary measures. Advises on general precautions to be taken and for reactions that may follow. Advises persons suffering from small-pox for taking precautionary and preventive measures. | The work is performed inside as well as outside, the work place is a well-lighted rooms. The incumbent should be considered with aids and appliances. The worker usually works in a group. |
| 914 | 3221.30 | Inoculator | S, ST, W, MF, SE, RW, H | OLLV, HH | Inoculator injects prescribed dose of serum or vaccine into human body for immunity against specific diseases, such as cholera, typhoid, plague, diphtheria, whooping cough, rabies etc., in human beings. Sterilises syringes, needles etc. Cleans parts of body to be inoculated with spirit, fits prescribed quantity of vaccine or serum in syringe and injects it in body. Rubs injected part of body with cotton wool-piece soaked in spirit. Watches immediate reactions if any or for reactions that may follow and takes precautionary measures. | The work is performed inside as well as outside, the work place is a well-lighted rooms. The incumbent should be considered with aids and appliances. The worker usually works in a group. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| Sl. No. | N.C.O. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|---------|---------|------------------------|----------------------------|--|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 915 | 3221.40 | Dresser | S, ST, W, MF, SE, RW, H, C | OL, LV, HH | Dresser dresses wounds, cuts, sores, boils etc. and applies ointment, liniments, and paints and gives first aid in emergency cases. Cleans wounds, cuts, sores with antiseptic material and applies ointments, paints, gauze, lint or other sterile material as prescribed by Surgeon, or under medical advice. | The work is performed inside as well as outside, the work place is a well-lighted room. The incumbent should be considered with aids and appliances. The worker usually works in a group. |
| 916 | 3225.10 | Dental Assistant | S, ST, W, MF, SE, RW, H, C | OL, LV, HH | Dental Assistant prepares patients for examination, treatment or dental surgery and assists Dentist in performing his work by handing him necessary implements or equipment and by keeping patients comfortable. Obtains and records patient's personal information and medical history and records dental treatment rendered. Sets patient and prepares him for treatment. Arranges dental instruments. | The work is performed inside as well as outside, the work place is a well-lighted room. The incumbent should be considered with aids and appliances. The worker usually works in a group. |
| 917 | 3227.10 | Vaccinator, Veterinary | S, ST, W, MF, SE, RW, H, C | OL, LV, HH | vaccinates, birds or animals against infectious diseases by injecting required type and quantity of vaccine or virus using syringe, needle etc. Immobilizes subject (animal or bird) by tying with rope and with help of others if necessary. Sterilizes syringe, needle etc. in boiling water and by washing them with bactericides. Examines area of body to be vaccinated. Removes feather or hair from marked part of body of subject and cleans it with bactericides to prevent chances of failure. | The work is performed inside as well as outside, the work place is a well-lighted room. The incumbent should be considered with aids and appliances. The worker usually works in a group. |
| 918 | 3227.20 | Stock Man | S, ST, W, MF, SE, RW, H, C | OL, LV, HH | Conducts activities of raising and breeding animals and attends to minor ailments and castration of male stock. Buys feed of stock, and weighs and stores them. Pre pares diet and feeds stock. Cleans barns and cattle by washing them with water. | The work is performed inside as well as outside, the work place is a well-lighted room. The incumbent should be considered with aids and appliances. The worker usually works in a group. |
| 919 | 3227.30 | Animal Keeper | S, ST, W, MF, SE, RW, H, C | OL, HH | Feeds, waters and cleans quarters of animals and birds in zoo, circus, chemical, medical or biological research laboratories. Feeds and waters animals as per schedule or prescribed diet list and records amount of food consumed. Observes and reports sick animals to relevant authorities. | The work is performed inside as well as outside, the work place is a well-lighted room. The incumbent should be considered with aids and appliances. The worker usually works in a group. |
| 920 | 3231.10 | Nurse, General | S, ST, W, MF, SE, RW, H, C | OL | Gives bedside care in cases of illness, assists Physician in examination and operation of patient and performs other nursing tasks. Maintains record of patient's treatment, temperature, respiration, pulse rate, nourishment, progress, etc. Administers medicines and injections, as prescribed; dresses wounds and renders first aid. | The work is performed inside as well as outside, the work place is a well-lighted room. The incumbent should be considered with aids and appliances. The worker usually works alone and also. |
| 921 | 3232.30 | Lary Health Visitor | S, ST, W, MF, SE, RW, H, C | OL | Renders health care at private residences and at health centres. Visits private residences in her jurisdiction to render antenatal care and advice to expectant mothers. Makes arrangements for their confinement and renders post-natal care. Renders health care to mothers, children and expectant mothers in health centres by performing variety of duties like administering stock medicines, weighing babies, distributing milk and tonics, ensuring vaccination and inoculation, etc. | The work is performed inside as well as outside, the work place is a well-lighted room. The incumbent should be considered with aids and appliances. The worker works alone and also. |
| 922 | 3133.10 | X-Ray Technician | S, ST, W, MF, SE, RW, H, C | OL, HH | Radiographer, Radiological Assistant takes X-ray photographs (Photographs) for diagnosis of ailments or gives ray treatment by operating X-ray equipment and exposing patient to rays. Prepares or gets patient prepared by Nurse for ray exposure. Regulates duration and intensity of exposure by adjusting machine and exposes patient to rays as directed by Radiologist. | The work is performed inside as well as outside, the work place is a well-lighted room. The incumbent should be considered with aids and appliances. The worker works alone and also. |
| 923 | 3224.10 | Optician, General | S, ST, W, MF, SE, RW, H, C | OL, HH | Optician, Dispensing: Prepares, repairs and dispenses eyeglasses according to prescription specifications, fits lenses in frames, assists customer in choice of frames and its finish to customer. Reads prescription for frame and lens specifications. Assists customer in choosing frames by advising correct size and shape according to facial features. Measures customer for bridge length and pupillary distance using ruler, and prepares work order slip. | The work is performed inside as well as outside, the work place is a well-lighted room. The incumbent should be considered with aids and appliances. The worker works alone and also. |
| 924 | 3224.20 | Optician, Contact lens | S, ST, W, MF, SE, RW, H, C | OL, HH | Examines customer's eyes and fits contact lenses to prescription specifications. Measures height and width of eyes and diameter of cornea using millimeter rule. Examines eyelid surface for presence of irregularities. Determines base curve of cornea, using Keratometer. Converts optical prescription into terms applicable to contact lenses. | The work is performed inside as well as outside, the work place is a well-lighted room. The incumbent should be considered with aids and appliances. The worker works alone and also. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|----------------------------------|-------------------------|---------------|--|--|
| S.No | N.C.O | Designation | Physical Require- | Categories of | Nature of Job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 925 | 3228.10 | Physiotherapist | S ST.W.MF SE R.W.H C | OLLV BL HH | Physiotherapist treats patients suffering from metabolic diseases, body injuries, stiffness, paralysis, neuritis, etc. by massage, exercise and use of heat, light, water, electricity and special therapy machines and techniques. Assists and instructs patients on performance of corrective, reducing and other physical exercises. | The work is performed inside as well as outside, the work place is a well-lighted rooms. The incumbent should be considered with aids and appliances. The worker works alone as well as in groups. Mobility of the person should be adequate and also. |
| 926 | 3226.20 | Occupational Therapist | S ST.W.MF SE R.W.H | OLLV HH | Occupational Therapist helps general treatment and recovery of patients suffering from tuberculosis, rheumatism, industrial accidents, blood pressure, heat trouble, etc. by engaging them as guided by doctor in creative, vocational and manual pursuits as craft work, gardening, physical exercises, games, music, etc. | The work is performed inside as well as outside, the work place is a well-lighted rooms. The incumbent should be considered with aids and appliances. The worker works alone and also. |
| 927 | 3229.10 | Speech Therapist and Audiologist | S ST.W.MF SE R.W.H | OLLV HH | Determines type and degree of hearing impairment and implements habilitation and rehabilitation services for patient. Administers and interprets variety of tests such as air and bone conduction, and speech reception and discrimination tests, to determine type and degree of hearing impairment, site of damage, and effects on comprehension and speech. | The work is performed inside as well as outside, the work place is a well-lighted rooms. The incumbent should be considered with aids and appliances. The worker works alone and also. |
| 928 | 3231.30 | Nursing Attendant | S ST.W.MF SE R.W.H | OLLV HH | Helps nursing staff in hospitals, nursing homes in taking care of patients, and performs various miscellaneous low-skilled tasks. Assists Nurses in taking nursing care of patients and rendering other miscellaneous services, such as giving baths, enemas, feeding them at fixed hours, preparing beds, bringing medicines from dispensary etc. | The work is performed inside as well as outside, the work place is a well-lighted rooms. The incumbent should be considered with aids and appliances. The worker works alone and also. |
| 929 | 3222.10 | Sanitary Inspector | S ST.W.MF SE R.W.H | OLLV HH | Health Assistant takes measures to maintain and improve standard of public health in specified area. Inspects houses, shops, factories, entertainment places, bazars, drains, night soil depots, rubbish depots, latrines, burial and cremation ground, etc., | The work is performed inside as well as outside, the work place is a well-lighted rooms. The incumbent should be considered with aids and appliances. The worker works alone and also. |
| 930 | 3226.40 | Massageur | S ST.W.MF SE R.W.H | OLLV HH | Massageur massages by hand or machine various parts of body to remove stiffness, sprains and pains or to generally to toneup muscles by improving blood circulation or stimulating nervous system. | The work is performed inside as well as outside, the work place is a well-lighted rooms. The incumbent should be considered with aids and appliances. The worker works alone and also. |
| 931 | | PROFESSIONAL ASSISTANT | S ST.W.MF SE R.W.H | OLLV HH | Samit Professional may help the professionals in their routine tasks. | The work is performed mostly inside, the work place is a well-lighted rooms. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 932 | | THEATRE ASSISTANT | S ST.W.MF SE R.W.H | OLLV HH | Assists theatre, manages in controls, co-ordinates and supervises all types of work related to theatre. | The work is performed mostly inside, the work place is a well-lighted rooms. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 933 | | ASSISTANT WARDEN | S ST.W.MF SE R.W.H | OA OLLV HH | Takes care of hostel, offices, institute, public and other buildings and maintains them in orderly and clean condition attends to enquiries and complaints of and provides services such as arrangement for additional lighting, heating or ventilating equipment and sanitary services and takes safety measures against fires. Keeps record of labour and material costs for maintenance of building | The work is performed mostly inside, the work place is a well-lighted rooms. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 934 | | CHARGEMAN CLERICAL & SUPERVISORY | S ST.W.MF SE R.W.H | OA OLLV BL HH | Sets and operates various types of office machines, receives requisitions and executes orders such as printing, duplicating, etc. Keeps record of stock and machineries. Supervises the staff posted under him may also be engaged on preparation of production schedule based on time and operations involved in various stages of production, may also receive stores and issues of various types of goods, tools, equipments, raw materials etc and maintains record of each item. Checks incoming supplies against orders. | The work is performed mostly inside, the work place is a well-lighted rooms. The persons work in the office and may use computer. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 935 | 5122.20 | ASSISTANT COOK | S ST.W.MF SE H | OLLV HH | To assist the Head cook's to plan, organise prepare and cook food stuffs and serve the food. | The work is performed mostly inside, the work place is a well-lighted rooms. The worker usually works in a group. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 936 | 3118.08 | Health Inspector | S ST.W.MF SE R.W.H | OA OLLV HH | Executes curative and preventive measures against epidemics and infectious disease, maintains sanitary conditions according to prescribed standards and promotes efficiency of physical, mental and social health standards. Ensures safe water supply for drinking and other uses and disposal of refuse and excreta. | The work is performed inside as well as outside. Extensive touring is involved. Work place is usually in the communities. Bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C

| S.N. | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working conditions / Remarks |
|------|---------|--|------------------------|--|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 837 | | Sanitary Supervisor & sanitary Janadar | S.S.T.W/MF SE.RW.H | OA.O.L.B.L.V.HH | Takes measures to maintain and improve standard of public health. Inspects different units, drains, latrines of the institute and undertakes public health activities such as disinfections, anti-malarial and anti epidemic measures. | The work is performed inside as well as outside. Extensive touring is involved. Work place is usually in the communities. Bilateral hand activities should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 838 | 5220.65 | *Stock verifier | S.S.T.W/MF SE.RW.H | OA.O.L.B.L.V.HH | Checks all items of stores tools, equipments, plants, etc and verifies them with entries in record. Checks registers maintained at stores or godowns to find out balance of stock in hand on day of inspection. Counts physically various items, tools, equipments etc. of store. | The work is performed mostly inside. The work place is well lighted and comfortable for the persons need to work in office, and may have to use computer. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 839 | 3118.80 | *Tracer | S.S.T.W/MF SE.RW.H | OA.O.L.B.L.V.HH | Makes copies of plans and drawings from original by spreading tracing paper or cloth on original and tracing in ink or pencil. May operate pantograph machine to make enlarged copies of maps, layouts, plans. | The work is performed mostly inside, the work place is a well-lighted and comfortable, work in office, use of computer. |
| 840 | 4113.10 | *Key Punch Operator | S.S.T.W/MF SE.RW.H | OLLV.HH | Operates mechanical or electrically operated punching machine to record data on cards by punch holes in different columns. Inserts blank card in machine and rapidly depresses selected keys of machine to punch holes in card to represent required data contained in manuscript required punched card from machine. | The work is performed mostly inside, the work place is a well-lighted and comfortable. |
| 841 | 3431.20 | *Horticulture Inspector | S.S.T.W/MF SE.RW.H | OLLV.HH | Determines types of fruits or nuts to be grown depending on nature of soil and climate, irrigation and market facilities, selects and purchases plants, fertilizers and agricultural implements, attends to office correspondence and keeps cost and production. | The work is performed inside as well as outside. Extensive touring is involved. Work place is usually comfortable. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 842 | 2453.60 | *Instructor Musical Dance | S.S.T.W/MF SE.RW.H | OLLV | Instrumental Musician percussion instrument plays musical percussions instruments such as Table, Sitar, Pakhawaj, Sarangi, Harmonium etc. by hands or sticks usually to provide rhythmic company to other musicians. Plays instrument gently with hand or stick or both to provide rhythm stone or in accompaniment to other musical instruments. Performs dances either alone with partners or in groups to entertain audience. May sing and provide other forms of entertainment. May specialise in particular style of dancing and be designated according to speciality. | The work is performed mostly inside as well as outside. The work place is a well-lighted and comfortable. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 843 | | *Instructor Tabla | S.S.T.W/MF SE.RW.H | OLLV | | |
| 844 | | *Instructor Sitar | S.S.T.W/MF SE.RW.H | OLLV | | |
| 845 | | *Instructor Pakhawaj (Accompanist) | S.S.T.W/MF SE.RW.H | OLLV | | |
| 846 | | *Instructor Sarangi (Accompanist) | S.S.T.W/MF SE.RW.H | OLLV | | |
| 847 | | *Harmonium Accompanist | S.S.T.W/MF SE.RW.H | OLLV | | |
| 848 | | Ward Asst. | S.S.T.W/MF SE.RW.H | OLLV.HH | Helps nursing staff in hospitals, nursing homes in taking care of patients and performs various miscellaneous low skilled tasks in the works. | The work is performed mostly inside, the work place is a well-lighted and comfortable. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 849 | 4143 | *Ticket Sorter | S.S.T.W/MF SE.RW.H | OA.O.L.B.L.V.HH | Those clerks who perform sorting, recording, delivery and other duties in connection with mail services from post offices or related organisations, not elsewhere classified | The work is performed mostly inside, the work place is well-lighted and comfortable. Bilateral hand activities of the person should be adequate. |
| 850 | 4190.1 | *Record supplier | S.S.T.W/MF SE.RW.H | OLLV.HH | To perform variety of clerical duties such as maintenance of records, receipt and dispatch of dak, routine correspondence, tabulating data, preparing production schedules, wage bills etc. | The work is performed mostly inside, the work place is well-lighted and comfortable. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 851 | 4221.3 | *Job Receptionist (Computer Center) | S.S.T.W/MF SE.RW.H | OA.O.L.B.L.V.HH | To receive and attend visitors, clients or customers in computer centres, institutions or offices for guiding them to proper places or sections and to arrange interviews, appointments etc. | The work is performed mostly inside, the work place is well-lighted and comfortable. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 852 | 3222.2 | *Sanitary Workers | S.S.T.W/MF PP KC SE..H | OLLV.HH | To assist sanitary inspector in work of sanitation engaged on street and sewage, cleaning, removal of night soil anti epidemic measures etc. | The work is performed mostly inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|---|---------|-------------------------|---------------------------|--|--|---|
| S.No. | N.C. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 953 | 4222.30 | *Telex Operator | S,ST,W,M,F,SE,R,W,H | OL,BL,LV,HH | Adjusts roll of paper on machine for typing, starts machine and connects places for receiving or transmitting messages, receives messages, reports or news items to be transmitted and takes them on holding device of machine, maintains record of time of receipt of message break downs, repairs and numbers messages received | The work is performed mostly inside The work place is a well-lighted and comfortable. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 954 | 3231.30 | *Lab Attendants | S,ST,W,M,F,SE,R,W,H | OL,LV,HH | Sets various instruments and apparatus in laboratory for conducting study and tests. | The work is performed mostly inside The work place is a well-lighted and comfortable. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 955 | 8133.70 | *Lift Operator | S,ST,W,M,F,SE,R,W,H | OL,OA,LV,HH | Operates electric lift to raise or lower cage, carrying passengers and goods from one floor to another. Operates the gate ensures that lift is not more loaded than authorized capacity. | The work is performed mostly inside The work place is a well-lighted and comfortable. |
| 956 | 7231.90 | *Motor Mechanic | S,ST,W,B,N,PP,MF,SE,R,W,H | OL,LV,HH | Repairing and over handling motor vehicles to facilitate working. | The work is performed inside as well as outside The work place is a well-lighted and comfortable. |
| 957 | 7136.10 | *Plumber | S,ST,W,M,F,SE,R,W,H | OL,LV,HH | Plumbers and pipe fitters assemble, fit, install and repair plumbing fixtures, or pipes and pipeline systems. | The work is performed inside as well as outside. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 958 | 7241.40 | *Armature Winder | S,ST,W,M,F,SE,R,W,H | OL,BL,HH | To wind and repair armatures, field coils, etc. of motors and dynamos. Dismantles motor and removes armature to examine and test for continuity, cleans segments of commutator with abrasive cloth or sand paper and cleans carbon brushes for even and smooth movement. | The work is performed mostly inside The work place is a well-lighted and comfortable. |
| 959 | 8162.40 | *Boiler Attendant | S,ST,W,M,F,SE,R,W,H | OL,LV | Operating boiler draught fans, operating conveyors for supply of coal to storage bunkers of boilers to remove dissolved gases from boiler feed water etc. | The work is performed inside as well as outside. The working conditions can be hazardous. Mobility of the person should be adequate. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 960 | 8223.10 | *Electroplaters | S,ST,W,M,F,SE,R,W,H | OL,BL,HH | To give coating of gold, silver, nickel, chromium, copper etc., may prepare plating solution under guidance of shop supervisor. | The work is performed mostly inside The work place is a well-lighted and comfortable. |
| 961 | 8211.30 | *Miller Wright | S,ST,W,M,F,SE,R,W,H | OL,LV,HH | May perform machine operations such as keyway milling, gear cutting, facing flute cutting, surfacing etc. studies drawings and other specifications of part to be made calculates feed, speed table, cutter and work angles. | The work is performed mostly inside The work place is a well-lighted and comfortable. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 962 | 2444.20 | *Hindi Translator | S,ST,W,M,F,SE,R,W,H | OA,OL,BL,LV,HH | Translates written or printed material from one language English, Hindi or more than other languages. Scrutinises reports, publications, journals, court judgements, rules and other documents written or printed in one language and translates them into Hindi or Regional Languages. | The work is performed mostly inside. The work place is well-lighted and comfortable. The incumbent need to work on computer and should be considered with aids and appliances. |
| 963 | | Jr. Hindi Translator | S,ST,W,M,F,SE,R,W,H | OA,OL,BL,LV,HH | | |
| 964 | 3118.50 | *Blue Printer | S,ST,W,M,F,SE,R,W,H | OL,BL,LV,HH | To prepares prints of drawings and sketches on sensitised paper (blue printing paper) using printing frames or machines. | The work is performed mostly inside The work place is well-lighted and comfortable. |
| 965 | 411.65 | *Jr. Gestetter Operator | S,ST,W,M,F,SE,R,W,H | OL,LV,HH | Gestetter Operator sets and operates hand or electrically operated duplicating or cyclostyling machine for reproducing cyclostyled copies of typed, written or hand written matter. | The work is performed mostly inside The work place is a well-lighted and comfortable. |
| 966 | 5122.10 | *Head Cook | S,ST,W,M,F,SE,R,W,H | OL,LV,HH | Head Cook plans meals and supervises and co-ordinates work of cooks and other kitchen helpers in large hotels, restaurants or other establishments and abroad ships or railway trains. Plans daily menu, taking into account probable number of guests, marketing conditions, popularity of various dishes and economy of menus used, and assigns prices to items. Supervises preparation and cooking of food, and instructs cooks as required. Concords special dishes and invents recipes. | The work is mostly performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & L.C.VH AND HH) IN GROUP C

| Sl.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
|-------|---------|---|------------------------------|--|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |
| 967 | 5122.30 | Cook, Institutional | S,ST,W,MF,SE,RW,H | OLLV,HH | Cook, Institutional prepares, seasons and cooks soups, meats, vegetables, desserts and other foodstuffs for consumption in hotels, restaurants and other establishments. Fries, boils, broils, roasts or steams vegetables, meats, fish and other food to prepare dishes listed on menu and prepares salads, sandwiches, cakes, fruit juices and other cold foods. | The work is mostly performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 968 | 5122.40 | Cook Ship | S,ST,W,MF,SE,RW,H | OLLV,HH | Cook, Ship on board ship. Plans menu taking account of foods in season and local availability. Cooks food stuffs in quantities according to menu and number of persons to be served. Cleans, cuts and cooks meat, fish and poultry and bakes breads and pastry. | The work is mostly performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 969 | 5122.50 | Kitchen Porter | S,ST,W,MF,SE,RW,H | OLLV,HH | Kitchen Porter, Masalchi carries, meat, vegetable water etc. for kitchen in hotels. Cleans crockery, cutlery, dishes, plates, cooking utensils, lights and maintains fire, washes, cuts and peels vegetable. | The work is mostly performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 970 | 5122.60 | Pantryman | S,ST,W,MF,SE,RW,H | OLLV,HH | Pantryman prepares snacks and beverages in large hotels, clubs or similar establishments and maintains account of sales. Prepares and mixes various ingredients to be used in salads, fruit cocktails, beverages and sandwiches. Serves preparations to Waiters as requested and supplies sugar, cream, pepper, milk, coffee and tea to waiters as ordered and keeps account of sales or issues. | The work is mostly performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 971 | 5123.10 | Butler | S,ST,W,MF,SE,RW,H | OLLV,HH | Butler serves or supervises serving of foods and beverages and performs additional services in private households. Sets or supervises setting of table for meals and for special occasions, by waiters. | The work is mostly performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 972 | 5123.20 | Steward Hotel | S,ST,W,MF,SE,RW,H | OLLV,HH | Steward, Hotel supervises work of Dining Room Waiters, Parity man and Room Service Waiter and ensures that guests are served promptly and courteously in dining room. Receives customers in dining hall and escorts them to tables and obtains orders from customers and ensures that food is served promptly by Waiters. Visits rooms, halls and other areas to ensure that they are kept clean and tidy. | The work is mostly performed inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 973 | | *Yoga Teacher | S,ST,W,BN,KC,SE,RW,H,C | OLLV,HH | To teach yoga, to maintain right posture and physique of the students, to develop daily living skills, personal grooming etc. | The work is performed inside as well as outside. The work place is a well-lighted and comfortable. |
| 974 | 4143.30 | Proof Reader(Braille) | S,W,MF,SE,RW | OA,OL,BLLV,HH | To make corrections in the matters to be printed, to tally the original matter with the proof matter before final printing, to ensure the correct printing of the matter with correct codes, and format etc. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 975 | | *Foreman Grades | S,ST,W,MF,SE,RW,H | OLLV,HH | Supervises the work of subordinates and other manual workers ensures working to required specifications. May help in getting required material and prevents the loss of such material. | The work is performed inside as well as outside. The work place is a well-lighted. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 976 | | Compounder Gr. II | S,ST,W,BN,L,MF,SE,RW,H,C | OL,HH | Assist Doctor Providing Timely med. and injections as per prescription, Taking care of the patient, Compound medicines, Keep records of med.wash and clean bottles. Perform duties of | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 977 | | Compounder Gr. I | S,ST,W,BN,L,MF,SE,RW,H,C | OL,HH | Sales promotion spreading awareness among farmers and dealers Organising seminar, product demonstration, Office correspondence Every district all activities pertaining to sales, Receiving goods from factory from railway Arrange labour for loading and unloading | The work is mostly performed outside. May require long duration performance in standing position. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 978 | | Marketing Representative/ Field Demonstrator Gr. II | S,ST,W,BN,PP,L,KC,MF,SE,RW,H | OLLV | Dispatching to godown Collecting orders from dealers. Follow up with dealers, Liasoning, Accounting - Invoices, Dealing with banks, railway, transport contractors and contract labour. | |
| 979 | | Marketing Representative/ Field Demonstrator Gr. I | S,ST,W,BN,PP,L,KC,MF,SE,RW,H | OLLV | Mend control panels, Maintain operating conditions, Collect samples and make analysis, Read and record reading. | |
| 980 | | Operator Gr. III (Plant) | S,ST,W,BN,PP,L,KC,MF,SE,RW | OL,HH | | |
| 981 | | Operator Gr. II | | | | |
| 982 | | Operator Gr. I | | | | |
| 983 | | Sr. Operator | | | | |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC,VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|--|---------|--------------------------|---------------------------------|--|---|---|
| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 984 | | Soil Analyst: Gr. II | SST/W/BN/PP/L/KC/MF SE,RW | OL,HH | Collect soil from farmers.Sorting of soil category wise.Grinding of soil. Analysis.Preparing Reports.Sending lab. Lab equipment. agricultural equipment | The work is mostly performed outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 985 | | Soil Analyst Gr. I | | | | |
| 986 | | Sr. Soil Analyst | | | | |
| 987 | 4115.90 | LDC | S/W,MF,SE,RW,H | OL,OL BL,BL V,HH | Secretaries, other include secretaries who use typewriters or word - processing equipments to check and transcribe correspondence and other documents, deal with incoming and outgoing mail, and deal with routine correspondence on their own initiative not els ewhere classified. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 988 | 4121.30 | Bank Clerk | S/W,MF,SE,RW,H | OL,OL BL,BL V,HH | Bank Clerk maintains various account books and documents in banks and attends to banking business relating to current accounts, savings bank accounts, fixed deposits, etc. Posts necessary entries as and when transactions take place in account books, to keep account up-to-date. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 989 | 4121.20 | Accounts Clerk | S/V,PP,SE,RW,H | OL,OL BL,BL V,HH | Accounts Clerk keeps day to day accounts for financial transactions and maintains various book-registers and records relating to them. Receives bills, vouchers and other documents concerning purchases, sale or articles etc. and checks accuracy. Prepares pay and allowances bills of staff for encashment and other sundry statements for records. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 990 | 4114.40 | Billing Processing Clerk | S/V/MF,SE,RW,H | OL,OL BL,BL V,HH | operates machines that automatically perform mathematical processes, such as addition, subtraction, multiplication, and division, to calculate and record billing, accounting, statistical, and other numerical data. Duties include operating special billing machines to prepare statements, bills, and invoices, and operating bookkeeping machines to copy and post data, make computations, and compile records of transactions. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 991 | | UDC | S/W,MF,SE,RW,H | OL,OL BL,BL V,HH | Inward & outward of letters, distribution & receiving of letters/applications. maintain records, dispatch letters ad attend phone calls. get stationary, maintain service books | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 992 | 3228.10 | Pharmacist | SST/W/BN/PP/L/KC,MF SE,RW, H | OL,BL | Storing medicine, Distribution / Issue medicine. Maintaining records,making indent | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 993 | 2142.30 | Draftsman (Architect) | SST/W/BN/PP/L/KC,MF SE,RW, H | OL,HH | using computer AUTOCAD programme,computer aided designing in engineering | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 994 | 2142.30 | Draftsman (Mechanical) | SST/W/BN/PP/L/KC,MF SE,RW, H | OL,HH | using computer AUTOCAD programme,computer aided designing in engineering | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 995 | 2142.30 | Draftsman (Structure) | SST/W/BN/PP/L/KC,MF SE,RW, H | OL,HH | using computer AUTOCAD programme,computer aided designing in engineering | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 996 | 2142.40 | Draftsman (Civil) | SST/W/BN/PP/L/KC,MF SE,RW, H | OL,HH | using computer AUTOCAD programme,computer aided designing in engineering | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 997 | | Tradesman (Die Making B) | SST/W/BN/PP/L/KC,MF SE,RW, H | OL,HH | Working on Die & with machineries in workshop and other related tool room works. | |
| 998 | | Tradesman (Die Making C) | SST/W/BN/PP/L/KC,MF SE,RW, H | OL,HH | Working on Die & with machineries in workshop and other related tool room works. | |
| 999 | | Tradesman (Die Making D) | SST/W/BN/PP/L/KC,MF SE,RW, H | OL,HH | Working on Die & with machineries in workshop and other related tool room works. | |
| 1000 | | Tradesman (Welding B) | SST/W/BN/PP/L/KC,MF SE,RW, H | OL,HH | Welding of structures, X-Ray Welding (joining two or more pieces of metals, materials with one another or together) | |
| 1001 | | Tradesman (Welding C) | SST/W/BN/PP/L/KC,MF SE,RW, H | OL,HH | Welding of structures, X-Ray Welding (joining two or more pieces of metals, materials with one another or together) | |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | Working condition / Remarks | |
|---|-------|--------------------------------|-----------------------------------|--|---|--|
| Sr.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1002 | | Tradesman (Welding D) | S.S.T.W.BN.PP.L.KC.MF SE.RW. H | OL.HH | Welding of structures, X-Ray Welding (joining two or more pieces of metals, materials with one another or together) | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1003 | | Tradesman (Plumbing B) | S.S.T.W.BN.PP.L.KC.MF SE.RW. H | OL.HH | fitting pipes of different kinds and shapes, Work inside and outside building, Sanitary works inside & outside | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1004 | | Tradesman (Plumbing C) | S.S.T.W.BN.PP.L.KC.MF SE.RW. H | OL.HH | fitting pipes of different kinds and shapes, Work inside and outside Building, Sanitary works inside & outside | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1005 | | Tradesman (Plumbing D) | S.S.T.W.BN.PP.L.KC.MF SE.RW. H | OL.HH | fitting pipes of different kinds and shapes, Work inside and outside building, Sanitary works inside & outside | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1006 | | Tradesman (Painting B) | S.S.T.W.BN.PP.L.KC.MF SE.RW. H | OL.BL.HH | Painting on the walls, rooms, civil constructions, metal surfaces, give coating to different materials and on the walls. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1007 | | Tradesman (Painting C) | S.S.T.W.BN.PP.L.KC.MF SE.RW. H | OL.BL.HH | Painting on the walls, rooms, civil constructions, metal surfaces give coating to different materials and on the walls. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1008 | | Tradesman (Painting D) | S.S.T.W.BN.PP.L.KC.MF SE.RW. H | OL.BL.HH | Painting on the walls, rooms, civil constructions, metal surfaces, give coating to different materials and on the walls. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1009 | | Tradesman (Air conditioning B) | S.S.T.W.BN.PP.L.KC.MF SE.RW. H | OL.HH | Servicing & repairing Air conditioning machines and related equipments, record maintenance (have to work in highly noisy areas) | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1010 | | Tradesman (Air conditioning C) | S.S.T.W.BN.PP.L.KC.MF SE.RW. H | OL.HH | Servicing & repairing Air conditioning machines and related equipments, record maintenance (have to work in highly noisy areas) | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1011 | | Tradesman (Air conditioning D) | S.S.T.W.BN.PP.L.KC.MF SE.RW. H | OL.HH | Servicing & repairing Air conditioning machines and related equipments, record maintenance (have to work in highly noisy areas) | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1012 | | Tradesman (Mechanical C) | S.S.T.W.BN.PP.L.KC.MF SE.RW. H | OL.BL.HH | Servicing & repairing different machines and mechanical parts, motor and related equipments, Repair & maintenance of vehicles | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1013 | | Tradesman (Mechanical D) | S.S.T.W.BN.PP.L.KC.MF SE.RW. H | OL.BL.HH | Servicing & repairing different machines and mechanical parts, motor and related equipments, Repair & maintenance of vehicles | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1014 | | Tradesman (Mechanical B) | S.S.T.W.BN.PP.L.KC.MF SE.RW. H | OL.HH | Servicing & repairing different machines and mechanical parts, motor and related equipments, Repair & maintenance of vehicles | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1015 | | Tradesman (Electrical C) | S.S.T.W.BN.PP.L.KC.MF SE.RW. H | OL.HH | Servicing & repairing different electrical equipments, electric lines, transformers, switch boxes etc | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1016 | | Tradesman (Electrical D) | S.S.T.W.BN.PP.L.KC.MF SE.RW. H | OL.HH | Servicing & repairing different electrical equipments, electric lines, transformers, switch boxes etc | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1017 | | Tradesman (Electrical B) | S.S.T.W.BN.PP.L.KC.MF SE.RW. H | OL.HH | Servicing & repairing different electrical equipments, electric lines, transformers, switch boxes etc | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1018 | | Tradesman (Carpentry C) | S.S.T.W.BN.PP.L.KC.MF SE.RW. H | OL.BL.HH | Making boards, furniture of different kinds, seats for vehicles, cutting wood pieces and shaping, filing etc. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1019 | | Tradesman (Carpentry D) | S.S.T.W.BN.PP.L.KC.MF SE.RW. H | OL.BL.HH | Making boards, furniture of different kinds, seats for vehicles, cutting wood pieces and shaping, filing etc. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1020 | | Tradesman (Carpentry B) | S.S.T.W.BN.PP.L.KC.MF SE.RW. H | OL.BL.HH | Making boards, furniture of different kinds, seats for vehicles, cutting wood pieces and shaping, filing etc. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1021 | | Tradesman (Masonry C) | S.S.T.W.BN.PP.L.KC.MF SE.RW. H | OL.BL.HH | Supervising works of civil construction. Supervising works of the workers of civil construction areas | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1022 | | Tradesman (Masonry D) | S.S.T.W.BN.PP.L.KC.MF SE.RW. H | OL.BL.HH | Supervising works of civil construction. Supervising works of the workers, of civil construction areas | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LG, VH AND HH) IN GROUP C | | | | | Working condition - Remarks | |
|---|-------|-----------------------------------|---------------------------------------|--|---|---|
| S.No | N.T.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition - Remarks |
| 1023 | 2 | Tradesman (Masonry B) | S,ST,W,BN,PP,L,KC,MF,OL,HH SER,W,H | 5 | Supervising works of civil construction areas | 6 The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1024 | | Tradesman (Printing C) | S,ST,W,BN,PP,L,KC,MF,OL,HH SER,W,H | | Offset Printing, Screen printing, Using printing machines | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1025 | | Tradesman (Printing D) | S,ST,W,BN,PP,L,KC,MF,OL,HH SER,W,H | | Offset Printing, Screen printing, Using printing machines | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1026 | | Tradesman (Printing B) | S,ST,W,BN,PP,L,KC,MF,OL,HH SER,W,H | | Offset Printing, Screen printing, Using printing machines | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1027 | | Tradesman (Book Binding B) | S,ST,W,BN,PP,L,KC,MF,OL,HH SER,W,H | | Book and file binding, cutting, punching and pasting etc | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1028 | | Tradesman (Book Binding C) | S,ST,W,BN,PP,L,KC,MF,OL,HH SER,W,H | | Book and file binding, cutting, punching and pasting etc | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1029 | | Tradesman (Book Binding D) | S,ST,W,BN,PP,L,KC,MF,OL,HH SER,W,H | | Book and file binding, cutting, punching and pasting etc | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1030 | | Tradesman (Tailoring B) | S,ST,W,BN,PP,L,KC,MF,OL,HH SER,W,H | | Measuring cloths and dress materials, Cutting & Stitching cloths and dress materials etc, Upholstery making for vehicles | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1031 | | Tradesman (Tailoring C) | S,ST,W,BN,PP,L,KC,MF,OL,HH SER,W,H | | Measuring cloths and dress materials, Cutting & Stitching cloths and dress materials etc, Upholstery making for vehicles | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1032 | | Tradesman (Tailoring D) | S,ST,W,BN,PP,L,KC,MF,OL,HH SER,W,H | | Measuring cloths and dress materials, Cutting & Stitching cloths and dress materials etc, Upholstery making for vehicles | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1033 | | Assistant Artist | ST,W,BN,SE,RW,H | OL,BL,HH | Assisting the artists in the studio preparation of the theatrical events | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. The work is performed mostly inside. Bil. Hand activities should be adequate and mobility of the person |
| 1034 | | Stock Verifier | ST,W,BN,SE,RW,H | OL,OA,BL,HH | Stock verification and maintain of records. | The work is performed inside as well as outside. |
| 1035 | | Sr. Photographer | ST,W,BN,SE,RW,H | OL,HH | Operating camera, taking photos of various events, making albums and keep records. | The work is performed mostly outside. |
| 1036 | | Calligraphists | S,ST,W,BN,PP,L,MF,SE RW,H | OL,HH | Maintain tools, machines, prepare machines for practical, assisting the training programmes. | |
| 1037 | | Workshop Technician | S,ST,W,BN,PP,L,MF,SE RW,H | OL,BL,HH | Doing Scanning work of documents, reports, operating Xerox | The work is performed mostly inside. Bil. Hand activities of the person should be adequate. |
| 1038 | | Scanner | S,ST,W,BN,MF,SE,RW,H | OA,OL,BL,HH | Supervising various allotments of works and monitoring. Keep records | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1039 | | Work Supervisor | S,ST,W,BN,PP,L,MF,SE RW,H | OL,HH | Maintaining, servicing the electronic tools, equipments Keep reports. Procurement of materials and maintain records | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1040 | | Jr Engineer (Electronics) | S,ST,W,BN,MF,SE,RW,H | OL,HH | Servicing the electrical and electronic tools, equipments Keep reports. Procurement of materials and maintain records | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1041 | | Jr Instrumentation | S,ST,W,BN,PP,L,MF,SE RW,H | OL,HH | Assisting in publicity works by providing advertisements via banners, TV about the training programmes and services provided. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. Bil. Hand activities and mobility of the person should be adequate |
| 1042 | | Publicity Asst | S,ST,W,BN,L,MF,SE,R,W,H | OA,OL,BL,OLV,HH | | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 1043 | | Museum Curator (Botany & Geology) | S,ST,W,BN,PP,L,KC,MF,SE,RW,H | OL,HH | To take care of the Museum | |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC,VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|--|---------|--|---------------------------|--|---|--|
| Sl. No. | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1044 | | Antiquity Asst. (History) | S,ST,W,BN,PP,L,MF,SE,RW,H | OL,HH | | |
| 1045 | | Micro Photographist (S.S. Academy) | S,ST,W,BN,PP,L,MF,SE,RW,H | OL,BL,HH | | |
| 1046 | 2145.10 | Cartographer | S,ST,W,BN,PP,L,MF,SE,RW,H | OL,BL,HH | Checks workability and combination of air photographs to bring them to proposed scale of map. Marks streams, railways, sites, contours, vegetation and other items of aerial photographs with ink for details. | |
| 1047 | 7136.50 | Puncher | S,ST,W,BN,PP,L,MF,SE,RW,H | OL,BL,HH | Puncher, Metal punches, dillia and countersinks holes in strip-plates, boiler frames and other metal parts by machine or hand tools. Studies drawings and other specifications to understand nature of punching operation required. | |
| 1048 | 3132.10 | Cinema Project Operator | S,ST,W,BN,PP,L,MF,SE,RW,H | OL,HH | Operating cinema projector for various events, seminars and etc. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 1049 | | Game Supervisor | S,ST,W,BN,PP,L,MF,SE,RW,H | OL,HH | Supervising game and sports activities and maintain register and submit records on events | |
| 1050 | | Dental Hygienist | S,ST,SE,RW,H,H | OL | Dental hygiene work of patients | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 1051 | | Dental Mechanic | S,SE,RW,H | OL,HH | Preparing denture and other related jobs. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 1052 | | Instrument Technician (IT) | S,SE,RW,H | OL,AL,BL,VL,HH | Maintaining all computers and equipments related to IT in proper working | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 1053 | | Jr. Scientific Officer (CRIMA, Computer Engg.) | S,SE,RW,H | OL,BL,HH | Maintaining all computers and equipments related to IT in proper working | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 1054 | | Mono operator | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,HH | Operate and maintain of Mono casting machine. Doing all kinds of mono-casting jobs. Giving daily reports. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 1055 | | Dietician | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,AL,BL,BL,VL,HH | Prescribing diet, advising about diet habits, conditions to various patients. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 1056 | | Machineman Gr-II | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,HH | Keeping machinery items in proper working condition, Operating machinery items. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. The job may require standing for long hours. |
| 1057 | | Machineman Gr-III | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,HH | Keeping machinery items in proper working condition, Operating machinery items. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. The job may require standing for long hours. |
| 1058 | 7311.75 | Technician A | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,HH | Keep and maintaining all tools, machineries in clean and working condition in the workshop. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. The job may require standing for long hours. |
| 1059 | | Technician B | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,HH | Keep and maintaining all tools, machineries in clean and working condition in the workshop. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. The job may require standing for long hours. |
| 1060 | | Technician C | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,HH | Keep and maintaining all tools, machineries in clean and working condition in the workshop. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. The job may require standing for long hours. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH Including CP & LC,VH AND HH) IN GROUP C | | | | | | |
|--|---------|-------------------------------------|----------------------|--|---|--|
| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working condition / Remarks |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1061 | | Technician D | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,HH | Keep and maintaining all tools, machineries in clean and working condition in the workshop. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. The job may require standing for long hours. |
| 1062 | | Technician E | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,HH | Keep and maintaining all tools, machineries in clean and working condition in the workshop. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. The job may require standing for long hours. |
| 1063 | | Technician (NLEP) | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,HH | Keep and maintaining all tools, machineries in clean and working condition in the workshop. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. The job may require standing for long hours. |
| 1064 | | Aast. Supervisor | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,HH | Supervising duties, other works assigned by the Seniors. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1065 | | Marksmen | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,BL,HH | Keep and maintaining all tools, machineries in clean and working condition in the workshop. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. Mobility of the person should be adequate. |
| 1066 | | Foreman (Press) | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,HH | Supervising the Press and its activities. Providing tasks to the staff under his charge. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. Mobility of the person should be adequate. |
| 1067 | | Artist | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,BL,HH | Doing art works like drawing etc. Keep records. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1068 | | Auto Mechanic Technician | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,HH | Maintaining, servicing and repairing automobile tools, parts. Keep records. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1069 | | Aast. Store Officer (Pharmacist), | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,OL,BL,HH | Managing store by keeping the medicine in order and arrange them proper. Keep records . | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. Mobility of the person should be adequate. |
| 1070 | 3228.10 | Bio-feed Back Therapist | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,HH | Treats patients suffering from metabolic diseases, body injuries, stiffness, paralysis, neuritis, etc. by massage, exercise and use of heat, light, water, electricity and special therapy machines and techniques. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. Mobility of the person should be adequate. |
| 1071 | | Dialysis Technician | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,HH | Assist dialysis work to the patients. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1072 | | Instrument Technologist | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,HH | Servicing the electronic tools, equipments. Keep reports. Maintain records. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1073 | | Jr. Scientific Technician (Physics) | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,HH | Maintaining and operating all electronic tools and equipments working condition in the workshop. Keep records. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1074 | 3228.20 | Occupational Therapist | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,HH | Giving occupational therapy to the patients. Maintaining records. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances |
| 1075 | | Pancha-Karma Therapist | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,HH | Giving Pancha-Karma therapy to the patients. Maintaining records. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances |

| Sl. No. | N.C.O. | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job | Working conditions / Remarks |
|---------|--------|---|----------------------|--|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |
| 1076 | | Programmer G-II (Biotech.) | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,HH | Programming for biotechnical test and works with the computers | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 1077 | | Research Assistant (Law) | S,ST,BN,SE,RW,H | OA,OL,BL,BLV,HH | Assist the research officers in their duties in means of law, rules and regulations. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 1078 | | Sr. Publication Asst. (Panchang) | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,BL,HH | Publication duties in Panchang. Keep records | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 1079 | | Training Asst. (KVK) | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,HH | Assisting in the training programmes, classes of KVK. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 1080 | | Sr. Assistant | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,BL,OA,BL,VL,HH | Assisting the duties assigned by the Superiors. Maintain records. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 1081 | | Asst. Editor (PRO Cell) | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,BL,BL,VL,HH | Assist in editing works of PRO Cell. Maintain records and make reports. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 1082 | | Instrument Mechanic | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,BL,HH | Maintain, servicing and repairing various instruments. Keep records. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 1083 | | Publication Asst. (Puranic Res. Comm) | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,BL,BL,VL,HH | Assisting in publication related works with the dept. concerned. Keep records. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 1084 | | Research Asst. (Commerce, Sanskrit, Performing Arts, Electronic Engrg.) | S,ST,BN,SE,RW,H | OA,OL,BL,HH | Doing research activities, assisting the Superiors in his research works. Maintain records and make reports. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 1085 | | Supporting Scientist | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,HH | Assisting and supporting the Scientist in his research and other works. Works assigned by the Seniors. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 1086 | | Scientific Assistant (IMS), Basic Principles | S,ST,BN,SE,RW,H | OL,HH | Assisting and supporting the Scientist. Works assigned by the Seniors | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 1087 | | Asst. Warden (SSH) | S,ST,BN,SE,RW,H | OA,OL,BL,BL,VL,HH | Supervising the hostel and guest house. Assist the warden in his duties. Maintain register and keep records. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 1088 | | Binder G-I | S,ST,BN,PP,SE,RW,H | OL,BL,HH | Various binding works | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 1089 | | Binder G-II | S,ST,BN,PP,SE,RW,H | OL,BL,HH | Various binding works | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 1090 | | Compositor G-I | S,ST,BN,PP,SE,RW,H | OL,BL,HH | Composing, mixing of materials for tests and various experiments | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 1091 | | Compositor G-II | S,ST,BN,PP,SE,RW,H | OL,BL,HH | Composing, mixing of materials for tests and various experiments | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 1092 | | Compositor-cum-caster | S,ST,BN,PP,SE,RW,H | HH | Composing, mixing of materials for tests and various experiments | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 1093 | | Harmonium Accompanist | S,ST,BN,PP,SE,RW,H | OL,HH | Maintaining Harmonium and carrying it wherever required by the artist. Keep it in working condition. | The work is performed mostly inside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 1094 | | Mridangam Accompanist | S,ST,BN,PP,SE,RW,H | OL,BLV | Maintaining Mridangam and carrying it wherever required by the artist. Keep it in working condition. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |
| 1095 | | Pakhawaj Accompanist | S,ST,BN,PP,SE,RW,H | OL,BLV | Maintaining Pakhawaj and carrying it wherever required by the artist. | The work is performed inside as well as outside. The incumbent should be considered with aids and appliances. |

| POSTS IDENTIFIED FOR BEING HELD BY PERSONS WITH DISABILITIES (OH including CP & LC, VH AND HH) IN GROUP C | | | | Working condition / Remarks | |
|---|-------|-----------------------------------|----------------------|--|--|
| S.No | N.C.O | Designation | Physical Requirement | Categories of Disabled suitable for jobs | Nature of job |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1096 | | Section Cutter | S,ST,BN,PP,SE,RW,H | OL,HH | Cutting of various metals, materials like paper, boards, paper boards etc for proper and various shapes for various usage. |
| 1097 | | Saranggi Accompanist | S,ST,BN,PP,SE,RW,H | OL,B,LV | Maintaining Sarangi and carrying it wherever required by the artist. Keep it in working condition. |
| 1098 | | Tabla Accompanist | S,ST,BN,PP,SE,RW,H | OL,B,LV | Maintaining Tabla and carrying it wherever required by the artist. Keep it in working condition. |
| 1099 | | Violin Accompanist | S,ST,BN,PP,SE,RW,H | OL,B,LV | Maintaining Violin and carrying it wherever required by the artist. Keep it in working condition. |
| 1100 | | Boiler Operator (IT) | S,ST,BN,PP,SE,RW,H | OL,LV | Operating the boilers, maintaining them clean and keep in working condition. |
| 1101 | | Filter Plant Operator | S,ST,BN,PP,SE,RW,H | OL,HH | Operating the Filter Plant. Maintaining, making reports of its functions. |
| 1102 | | Input Output Asst. | S,ST,BN,PP,SE,RW,H | OL,B,HH | Assist technicians in preparing result and reports input and output of the experiments and test conducted. |
| 1103 | | Jr. Lab Asst. (OT-cum-Anesthesia) | S,ST,BN,PP,SE,RW,H | OL,HH | Preparing anesthesia to the patients. Assisting the lab technicians |
| 1104 | | Jr. Lab Asst. (Vaccinator) | S,ST,BN,PP,SE,RW,H | OL,HH | Doing vaccination works. Assisting the lab technicians. |
| 1105 | | Key Punch Operator Gr-II | S,ST,BN,PP,SE,RW,H | OL,B,HH | Operating Key Punch machines. |
| 1106 | | Pilot Plant Asst. | S,ST,BN,PP,SE,RW,H | OL,HH | Planting of various plants, trees for various experiments and medication. Keep records. |
| 1107 | | Radiology Asst. | S,ST,BN,PP,SE,RW,H | OL,HH | Clean all the equipments, tools, radiology medical equipments. Keep them clean and neat. |
| 1108 | | Sterilization Asst. | S,ST,BN,PP,SE,RW,H | OL,HH | Clean all the equipments, tools, medical equipments by sterilizing them. Keep them clean and neat. |
| 1109 | | Swimming Pool Operator | S,ST,BN,PP,SE,RW,H | OL,HH | Maintaining the swimming pool, keep changing the water for cleanliness. |
| 1110 | | Veterinary Compounder | S,ST,BN,PP,SE,RW,H | OL,HH | Mixing medicine for animals as per the prescription and instruction by the Veterinary Officer. |
| 1111 | | Dispatch Rider | S,ST,BN,PP,SE,RW,H | OL,OL,HH | Dispatching files, documents, and other articles, parcels to various departments. Works assigned by the Seniors. |
| 1112 | | Record keeper (Radiology) | S,ST,BN,PP,SE,RW,H | OL,OL,HH | Maintaining records related to Radiology works, tests and various experiments |

ABBREVIATIONS USED : S=Stitting, BN=Bending, SE=Seeling, RW=Reading & Writing, C=Communication, MF=Manipulation by Fingers, PP=Pulling & Pushing, L=Lifting, KC=Knocking & Crouching, ST=Standing, W=Walking, BLA=Both
 OH= Orthopedically Handicapped, CP= Cerebral Palsy, LC= Leprosy Cured, VH= Visually Handicapped, HH= Hearing Handicapped